


|   |                              |  |
|---|------------------------------|--|
|  <b>SAE</b><br>SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN | SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN | PROVEEDOR: YATLA, S.A. DE C.V.   |
|   | CONVENIO MODIFICATORIO       | ENTE REQUERENTE: SECRETARÍA GENERAL DE GOBIERNO DEL ESTADO DE AGUASCALIENTES<br><br>PRIMER CONVENIO MODIFICATORIO No. 167-1/2021-LICITACIÓN-SEGGOB |

## PRIMER CONVENIO MODIFICATORIO AL CONTRATO DE ADQUISICIÓN DE UNIFORMES Y CALZADO

### PRIMER CONVENIO MODIFICATORIO No. 167-1/2021-LICITACIÓN-SEGGOB


Primer convenio modificatorio al contrato de adquisición de uniformes y calzado, que celebran por una parte el **Gobierno del Estado de Aguascalientes** a través de la **Secretaría de Administración del Estado de Aguascalientes**, representada en este acto por el **C.P. Juan Francisco Larios Esparza**, en su carácter de **Secretario de Administración**, a quien en lo sucesivo y para los efectos del presente convenio se le denominará "**La SAE**", y por la otra parte la persona moral denominada **Yatla, S.A. de C.V.**, representada en este acto por el **C. Bernardo Damián Soltero Jara**, en su carácter de Administrador General Único, a quien se le denominará "**El Proveedor**", en lo sucesivo y para efectos del presente convenio cuando los celebrantes actúen de manera conjunta se les denominará como "**Las Partes**", al tenor de los siguientes antecedentes, declaraciones y cláusulas:

### ANTECEDENTES

- En fecha 25 de marzo de 2013, fue publicado en el Periódico Oficial del Estado de Aguascalientes el Decreto número 329, consistente en adiciones a la Ley del Sistema Estatal de Seguridad Pública de Aguascalientes, mediante el cual se estableció en el artículo segundo transitorio, que el personal, presupuesto y por ende las facultades con que contaba y operaba el Secretariado Ejecutivo del Sistema Estatal de Seguridad Pública, se transfirieron a la Secretaría General de Gobierno del Estado de Aguascalientes.
- En fecha 13 de julio de 2017, fue publicado en el Periódico Oficial del Estado de Aguascalientes, el Acuerdo Delegatorio a través del cual se delegan al Secretario Ejecutivo del Sistema Estatal de Seguridad Pública de la Secretaría General de Gobierno, las facultades establecidas en los artículos 46, 47, 53 y 58 de la Ley de Presupuesto, Gasto Público y Responsabilidad Hacendaria del Estado de Aguascalientes; así como los artículos 1° y 6° fracción X del Manual de Lineamientos y Políticas Generales para el Control de Recursos de las Dependencias y Entidades del Gobierno del Estado de Aguascalientes consistentes en la ejecución, validación, comprobación y solventación, referente a los recursos provenientes de la Federación en materia de Seguridad Pública y Prevención del Delito, derivado de los convenios FASP, SPA y PRONAPRED, siempre y cuando dichos instrumentos jurídicos y administrativos se deriven y se ajusten al presupuesto asignado para el rubro contratado y no implique la contratación de créditos o empréstitos, lo anterior sujeto a los procedimientos de compra y adquisiciones del sector gubernamental, de conformidad con las disposiciones legales correspondientes.


Así mismo, le son delegadas al Secretario Ejecutivo del Sistema Estatal de Seguridad Pública de la Secretaría General de Gobierno, las facultades contenidas en el artículo 32 fracciones I, IV, VII, VIII, IX, X, XI, XIII, XX, XXIII y XXIV del Reglamento Interior de la Secretaría General de Gobierno, respecto de los recursos derivados de los convenios FASP, SPA y PRONAPRED, sin perjuicio de la facultad de ejercerlo directamente la Dirección General Administrativa de la misma Secretaría General de Gobierno.

- La **Secretaría General de Gobierno del Estado de Aguascalientes**, a través del **Secretariado Ejecutivo del Sistema Estatal de Seguridad Pública**, representado por su titular la **Lic. Judith López Gámez**, en lo sucesivo "**El Ente Requerente**", determinó la necesidad de adquirir uniformes y calzado, para dar cumplimiento a los objetivos planteados en el Plan Estatal de Desarrollo 2016-2022, así como a las atribuciones que la Ley Orgánica de la Administración Pública del Estado de Aguascalientes y demás normatividad vigente y aplicable le confieren a dicha Dependencia del Poder Ejecutivo Estatal.
- En virtud de lo anterior, mediante requisiciones de compra números **403/2021, 404/2021, 411/2021, 412/2021, 413/2021, 414/2021, 415/2021, 416/2021, 417/2021, 418/2021, 419/2021, 420/2021 y 463/2021** emitidas en el SIIF


|   |                              |  |
|---|------------------------------|--|
|  <b>SAE</b><br>SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN | SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN | PROVEEDOR: YATLA, S.A. DE C.V.   |
|   | CONVENIO MODIFICATORIO       | ENTE REQUERENTE: SECRETARÍA GENERAL DE GOBIERNO DEL ESTADO DE AGUASCALIENTES<br><br>PRIMER CONVENIO MODIFICATORIO No. 167-1/2021-LICITACIÓN-SEGGOB |

(Sistema Integral de Información Financiera) por "El Ente Requerente", se solicitó a "La SAE" realizara la adquisición de uniformes e insignias para: dotar a los elementos del Sistema Penitenciario de uniformes que permitan el óptimo desempeño de sus funciones, solicitado por la Dirección General de Reinserción Social; dotar a los elementos del Sistema Penitenciario de uniformes que permitan el óptimo desempeño de sus funciones, solicitado por la Dirección General de Reinserción Social; adquisición indispensable para el fortalecimiento del equipamiento de las Instituciones de Seguridad Pública, garantizando la operatividad, así como el óptimo desempeño de las funciones de la corporación, solicitado por la Dirección de Seguridad Pública y Movilidad del Municipio de Rincón de Romos; adquisición indispensable para el fortalecimiento del equipamiento de las Instituciones de Seguridad Pública, garantizando la operatividad, así como el óptimo desempeño de las funciones de la Corporación, solicitado por la Secretaría de Seguridad Pública y Vialidad del Municipio de Jesús María; adquisición indispensable para el fortalecimiento del equipamiento de las Instituciones de Seguridad Pública, garantizando la operatividad, así como el óptimo desempeño de las funciones de la Corporación, solicitado por la Dirección de Seguridad Pública y Movilidad del Municipio de Asientos; adquisición indispensable para el fortalecimiento del equipamiento de las Instituciones de Seguridad Pública, garantizando la operatividad, así como el óptimo desempeño de las funciones de la Corporación, solicitado por la Dirección de Seguridad Pública y Vialidad del Municipio de Cosío; adquisición indispensable para el fortalecimiento del equipamiento de las Instituciones de Seguridad Pública, garantizando la operatividad, así como el óptimo desempeño de las funciones de la Corporación, solicitado por la Secretaría de Seguridad Pública y Vialidad del Municipio de Calvillo; adquisición indispensable para el fortalecimiento de las Instituciones de Seguridad Pública, garantizando la operatividad, así como el óptimo desempeño de las funciones de la corporación, solicitado por la Dirección de Seguridad Pública y Movilidad del Municipio de San José de Gracia; adquisición indispensable para el fortalecimiento del equipamiento de las Instituciones de Seguridad Pública, garantizando la operatividad, así como el óptimo desempeño de las funciones de la Corporación, solicitado por la Dirección de Seguridad Pública y Movilidad del Municipio de Pabellón de Arteaga; adquisición indispensable para el fortalecimiento del equipamiento de las Instituciones de Seguridad Pública, garantizando la operatividad, así como el óptimo desempeño de las funciones de la corporación, solicitado por la Dirección de Seguridad Pública y Movilidad del Municipio de Tepezalá; adquisición necesaria para elementos de la Comisaria de la Fiscalía General del Estado, solicitado por Fiscalía General del Estado; adquisición indispensable para el fortalecimiento del equipamiento de las Instituciones de Seguridad Pública, garantizando la operatividad, así como el óptimo desempeño de las funciones de la Corporación, solicitado por la Dirección de Seguridad Pública y Vialidad del Municipio de El Llano; para uso oficial en el equipamiento de la Dirección General de Seguridad Pública y Vialidad del Estado, solicitado por la Dirección General de Seguridad Pública y Vialidad del Estado. FASP.2021.

5. Derivado de lo anterior y de conformidad con lo dispuesto por el artículo 39 fracción I y segundo párrafo de la Ley de Adquisiciones, Arrendamientos y Servicios de Estado de Aguascalientes y sus Municipios, en fechas 6, 7 y 8 de julio del 2021, se puso a disposición la convocatoria para el procedimiento de Licitación Pública Nacional número **DGAD-LEA-N031-2021**, el 12 de julio del 2021 se verificó la junta de aclaraciones, el 16 de julio del 2021 se llevó a cabo la presentación y apertura de proposiciones, emitiéndose el 23 de julio del 2021 el fallo de adjudicación del citado procedimiento de licitación, mediante el cual se declararon desiertas las partidas 5, 6, 19, 20, 26, 27, 28, 29, 35, 36, 39, 40, 54, 55, 66, 67, 77, 78, 86, 87, 93, 94, 108, 109, 118, 119, 125, 126, 143, 144, 164, 165, 176, 177 y 178, en razón de los incumplimientos técnicos y económicos de los licitantes participantes.
6. En términos del artículo 59 párrafo cuarto de la Ley de Adquisiciones, Arrendamientos y Servicios del Estado de Aguascalientes y sus Municipios, en fechas 02, 03 y 04 de agosto del 2021 se puso a disposición la convocatoria para el procedimiento de Licitación Pública Nacional número **DGAD-LEA-N040-2021 (segundo procedimiento)**; llevándose a cabo el día 06 de agosto del 2021 la junta de aclaraciones, el 10 de agosto del 2021 la presentación y apertura de proposiciones, emitiéndose el fallo de adjudicación del citado procedimiento el día 17 de agosto del 2021.

|   |                              |  |
|---|------------------------------|--|
|  <b>SAE</b><br>SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN | SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN | PROVEEDOR: YATLA, S.A. DE C.V.   |
|   |                              | ENTE REQUERENTE: SECRETARÍA GENERAL DE GOBIERNO DEL ESTADO DE AGUASCALIENTES |
|   | CONVENIO MODIFICATORIO       | PRIMER CONVENIO MODIFICATORIO No. 167-1/2021-LICITACIÓN-SEGGOB               |

7. Así las cosas, previo análisis de lo establecido en el artículo 55 de la Ley de Adquisiciones, Arrendamientos y Servicios del Estado de Aguascalientes y sus Municipios; en cumplimiento de lo dispuesto por el diverso numeral 56 de la citada Ley, por cumplir con las especificaciones técnicas solicitadas, los requisitos legales y no rebasar el presupuesto autorizado para el efecto, se resolvió adjudicar las partidas 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34 y 35 al proveedor Yatla, S.A. de C.V. por un importe total de **\$3'447,930.64 (TRES MILLONES CUATROCIENTOS CUARENTA Y SIETE MIL NOVECIENTOS TREINTA PESOS 64/100 M.N.)** monto que incluye el I.V.A. correspondiente.
8. En ese tenor, en fecha 27 de agosto del 2021, se celebró entre el Gobierno del Estado de Aguascalientes a través de "La SAE" y "El Proveedor" el contrato **167/2021-LICITACIÓN-SEGGOB**, en adelante "El Contrato" mediante el cual se adquirieron uniformes y calzado.
9. Mediante oficio número **SESESP/662/2021** de fecha 25 de noviembre del 2021, suscrito por la Lic. Judith López Gámez en su carácter de Secretaria Ejecutiva del Sistema Estatal de Seguridad Pública, solicitó a la Dirección General de Adquisiciones de "La SAE" la modificación de "El Contrato" a efecto de incrementar la cantidad de los uniformes y calzado adquiridos.
10. Mediante requisiciones de compra números **771/2021, 816/2021, 819/2021, 821/2021, 822/2021, 830/2021, 832/2021, 838/2021, 859/2021, 862/2021 y 884/2021** emitidas en el SIIF (Sistema Integral de Información Financiera) por "El Ente Requerente" en términos de lo dispuesto por el artículo 17 del Manual de Lineamientos y Políticas Generales para el Control de los Recursos de las Dependencias y Entidades del Gobierno del Estado de Aguascalientes, solicitó la ampliación de adquisición de uniformes, contrato 167/2021-LICITACIÓN-SEGGOB, partidas 7 y 8, derivado de la Licitación Pública Nacional DGAD-LEA-N040-2021 (segundo procedimiento), solicitado por la Dirección General de Reinserción Social; ampliación de adquisición de uniformes, contrato 167/2021-LICITACIÓN-SEGGOB, partida 29, derivado de la Licitación Pública Nacional DGAD-LEA-N040-2021 (segundo procedimiento), solicitado por la Dirección de Seguridad Pública y Movilidad del Municipio de Pabellón de Arteaga; ampliación de adquisición de uniformes, contrato 167/2021-LICITACIÓN-SEGGOB, partida 19, derivado de la Licitación Pública Nacional DGAD-LEA-N040-2021 (segundo procedimiento), solicitado por la Dirección de Seguridad Pública y Movilidad del Municipio de Asientos; ampliación de adquisición de uniformes, contrato 167/2021-LICITACIÓN-SEGGOB, partida 15, derivado de la Licitación Pública Nacional DGAD-LEA-N040-2021 (segundo procedimiento), solicitado por la Secretaría de Seguridad Pública y Vialidad del Municipio de Jesús María; ampliación de adquisición de uniformes, contrato 167/2021-LICITACIÓN-SEGGOB, partida 11, derivado de la Licitación Pública Nacional DGAD-LEA-N040-2021 (segundo procedimiento), solicitado por la Dirección General de Seguridad Pública y Movilidad del Municipio de Rincón de Romos; ampliación de adquisición de uniformes, contrato 167/2021-LICITACIÓN-SEGGOB, partida 31, derivado de la Licitación Pública Nacional DGAD-LEA-N040-2021 (segundo procedimiento), solicitado por la Dirección de Seguridad Pública y Vialidad del Municipio de El Llano; ampliación de adquisición de uniformes, contrato 167/2021-LICITACIÓN-SEGGOB, partida 21, derivado de la Licitación Pública Nacional DGAD-LEA-N040-2021 (segundo procedimiento), solicitado por la Dirección de Seguridad Pública y Movilidad del Municipio de Tepezalá; ampliación de adquisición de uniformes, contrato 167/2021-LICITACIÓN-SEGGOB, partidas 23 y 25, derivado de la Licitación Pública Nacional DGAD-LEA-N040-2021 (segundo procedimiento), solicitado por la Dirección de Seguridad Pública y Vialidad del Municipio de Cosío; ampliación de adquisición de uniformes, contrato 167/2021-LICITACIÓN-SEGGOB, partida 1, derivado de la Licitación Pública Nacional DGAD-LEA-N040-2021 (segundo procedimiento), solicitado por la Dirección General de Seguridad Pública y Vialidad del Estado; ampliación de adquisición de uniformes, contrato 167/2021-LICITACIÓN-SEGGOB, partidas 33, 34 y 35, derivado de la Licitación Pública Nacional DGAD-LEA-N040-2021 (segundo procedimiento), solicitado por la Fiscalía General del Estado; ampliación de adquisición de uniformes, contrato 167/2021-LICITACIÓN-SEGGOB, partida 35, derivado de la Licitación Pública Nacional DGAD-LEA-N040-2021

|   |                              |  |
|---|------------------------------|--|
|  <b>SAE</b><br>SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN | SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN | PROVEEDOR: YATLA, S.A. DE C.V.   |
|   | CONVENIO MODIFICATORIO       | ENTE REQUERENTE: SECRETARÍA GENERAL DE GOBIERNO DEL ESTADO DE AGUASCALIENTES<br><br>PRIMER CONVENIO MODIFICATORIO No. 167-1/2021-LICITACIÓN-SEGGOB |

(segundo procedimiento), solicitado por el Instituto Estatal de Seguridad Pública del Estado de Aguascalientes; FASP 2021.

11. En virtud de lo anterior, la Dirección General de Adquisiciones de **"La SAE"**, en términos de lo dispuesto por la fracción XIX del artículo 16 del Reglamento Interior de la Secretaría de Administración del Estado de Aguascalientes, una vez analizada la solicitud efectuada por **"El Ente Requerente"**, determinó la procedencia del actual instrumento legal, por lo que mediante oficio de fecha 30 de noviembre del 2021, solicitó a la Dirección General Jurídica de **"La SAE"** la elaboración del presente convenio modificatorio a **"El Contrato"**.

Por lo anterior y con fundamento en lo dispuesto por el artículo 73 de la Ley de Adquisiciones, Arrendamientos y Servicios del Estado de Aguascalientes y sus Municipios, en adelante **"La Ley"**, así como en lo señalado en las cláusulas décima tercera y décima octava de **"El Contrato"**, se procede a la celebración del presente convenio modificatorio en términos de las siguientes:

## DECLARACIONES

Primera: **"La SAE"** declara:

- 1.1. Que es una dependencia del Gobierno del Estado de Aguascalientes, de acuerdo con lo establecido en el artículo 18 fracción II de la Ley Orgánica de la Administración Pública del Estado de Aguascalientes.
- 1.2. Que en términos de lo previsto por los artículos por los artículos 27 fracciones II y XII y 33 fracciones XXIV y XXIX de la Ley Orgánica de la Administración Pública del Estado de Aguascalientes y diversos 2°, 5°, 6°, 8° y 11 fracciones XVII, XXII, XXVIII y XXXVI del Reglamento Interior de la Secretaría de Administración del Estado de Aguascalientes, en relación con el artículo 12 fracciones II y XVII de **"La Ley"**, **"La SAE"** tiene las facultades legales y administrativas para celebrar el presente convenio.
- 1.3. Que el **C.P. Juan Francisco Larios Esparza** comparece en este acto con el carácter de **Secretario de Administración del Estado de Aguascalientes**, según lo acredita con el respectivo nombramiento número SGG/N/002/2018 de fecha 2 de enero del 2018 otorgado por el Gobernador Constitucional del Estado, **C.P. Martín Orozco Sandoval**.
- 1.4. Que en fechas 13 de octubre, 01, 03, 04, 08, 17 y 25 de noviembre del 2021, la Secretaría de Finanzas del Estado de Aguascalientes autorizó los recursos necesarios para cubrir las erogaciones derivadas del presente convenio, correspondientes a las requisiciones de compra números **771/2021, 816/2021, 819/2021, 821/2021, 822/2021, 830/2021, 832/2021, 838/2021, 859/2021, 862/2021 y 884/2021**.
- 1.5. Que tiene establecido su domicilio para oír y recibir todo tipo de notificaciones derivadas del presente convenio el ubicado en Avenida de la Convención de 1914 Oriente número 104, 4º piso, Colonia del Trabajo, C.P. 20180, en la Ciudad de Aguascalientes, Aguascalientes.
- 1.6. Que su registro federal de contribuyentes es **SFI-011030-DU4**, a nombre de la Secretaría de Finanzas, única dependencia del Gobierno del Estado autorizada para realizar pagos, quien tiene su domicilio fiscal en Avenida de la Convención de 1914 Oriente número 102, Colonia del Trabajo, C.P. 20180, en la Ciudad de Aguascalientes, Aguascalientes.
- 1.7. Que a través de la Dirección General de Adquisiciones, se verificó que a la fecha de la celebración del presente convenio los accionistas de **Yatla, S.A. de C.V.**, no desempeñan empleo, cargo o comisión alguna en el servicio



|  |                              |  |
|--|------------------------------|--|
|  | SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN | PROVEEDOR: YATLA, S.A. DE C.V.   |
|  | CONVENIO MODIFICATORIO       | ENTE REQUERENTE: SECRETARÍA GENERAL DE GOBIERNO DEL ESTADO DE AGUASCALIENTES<br>PRIMER CONVENIO MODIFICATORIO No. 167-1/2021-LICITACIÓN-SEGGOB |

público, lo anterior con fundamento en lo dispuesto por el artículo 36 fracción IX de la Ley de Responsabilidades Administrativas del Estado de Aguascalientes

**Segunda: "El Proveedor" declara:**

- 2.1 Que cuenta con registro vigente en el Padrón Único de Proveedores de la Administración Pública Estatal, bajo la clave **PR05772**, inscrito en fecha 15 de mayo de 2015 y refrendado para el presente ejercicio fiscal el pasado 09 de febrero de 2021.
- 2.2 Que es una empresa legalmente constituida según se desprende de la escritura pública número 71,324, Tomo CCXXXVIII, libro 7 de fecha 19 de enero de 2009, otorgada ante la fe del Lic. Teodoro Gutiérrez García, Notario Público número 70 de los de la ciudad de Guadalajara, Jalisco, e inscrita en el Registro Público de la Propiedad y del Comercio del Estado de Jalisco el día 23 de julio de 2010.
- 2.3 Que su Administrador General Único es el **C. Bernardo Damián Soltero Jara**, quien acredita su calidad como tal mediante la escritura pública número 30,086, tomo LXXIV, libro IV, de fecha 26 de mayo del 2016, otorgada ante la fe del Doctor José Guillermo Vallarta Plata, Notario Público número 79 de los de la ciudad de Guadalajara, Jalisco; quien manifiesta contar con facultades suficientes para firmar el presente convenio y obligar a su representada en términos del mismo, facultades que a la fecha no le han sido revocadas ni modificadas en forma alguna y que puede ejercer de forma individual.
- 2.4 Que manifiesta que por estar dentro de su objeto social, la comercialización de los bienes afines a los señalados en la cláusula segunda de "**El Contrato**", tiene la experiencia, capacidad técnica y financiera para cumplir con lo pactado en el presente convenio.
- 2.5 Que tiene establecido su domicilio fiscal en la Avenida Manuel Ávila Camacho número 291 letra A, en la Colonia El Capullo, C.P. 45150, Municipio de Zapopan, Jalisco, con números telefónicos (33) 38 17 01 87 y (33) 17 75 12 38, así como las cuentas de correo electrónico asistente-direccion@yatla.com.mx y direccion@yatla.com.mx, datos que señala para oír y recibir todo tipo de notificaciones derivadas del presente convenio.
- 2.6 Que cuenta con el Registro Federal de Contribuyentes **YAT090129M57**, encontrándose al corriente en el cumplimiento de las obligaciones fiscales a su cargo.
- 2.7 Que manifiesta bajo protesta de decir verdad que cuenta con Registro Patronal ante el Instituto Mexicano del Seguro Social (IMSS), con clave **Z293920610-3**, y que se encuentra al corriente de sus obligaciones patronales en materia de seguridad social.
- 2.8 Que con fundamento en lo dispuesto por el artículo 36 fracción IX de la Ley de Responsabilidades Administrativas del Estado de Aguascalientes, manifiesta bajo protesta de decir verdad que a la fecha de celebración del presente convenio, sus accionistas no desempeñan empleo, cargo o comisión en el servicio público.
- 2.9 Que está en aptitud legal para celebrar el convenio ya que no se ubica en alguno de los supuestos contemplados en el artículo 71 de "**La Ley**".

**Tercera: "Las Partes" conjuntamente declaran:**

- 3.1 Que se reconocen mutuamente la personalidad y la capacidad para la celebración del presente convenio, señalando que no existe error, dolo o cualquier otra circunstancia que pudiera afectar o invalidar su vigencia.

|  |                              |  |
|--|------------------------------|--|
|  | SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN | PROVEEDOR: YATLA, S.A. DE C.V.   |
|  | CONVENIO MODIFICATORIO       | ENTE REQUERENTE: SECRETARÍA GENERAL DE GOBIERNO DEL ESTADO DE AGUASCALIENTES<br>PRIMER CONVENIO MODIFICATORIO No. 167-1/2021-LICITACIÓN-SEGGOB |

3.2 Que cualquier modificación durante la vigencia del presente convenio en las declaraciones asentadas en este apartado, deberá notificarse de inmediato a la otra parte por escrito.

3.3 Que conocen los términos y condiciones que se pactan en el presente convenio.

Por lo que manifiestan plenamente cumplir con las siguientes:

## CLÁUSULAS

### PRIMERA.- OBJETO.

El objeto del presente convenio es modificar las cláusulas segunda, tercera y séptima de "El Contrato" a efecto de incrementar la adquisición de uniformes y calzado y como consecuencia ampliar la vigencia del mismo para su debida entrega; bienes a los que en lo sucesivo se les denominará "Los Bienes".

La celebración del presente convenio modificatorio implica un incremento en el monto original pactado en "El Contrato" por la cantidad de **\$616,211.72 (SEISCIENTOS DIECISÉIS MIL DOSCIENTOS ONCE PESOS 72/100 M.N.)**, monto que incluye I.V.A.

### SEGUNDA.- MODIFICACIÓN A LA CLÁUSULA SEGUNDA.

La cláusula segunda de "El Contrato" establece lo siguiente:

#### SEGUNDA. DESCRIPCIÓN DE LOS BIENES.

La descripción completa de "Los Bienes" objeto del presente contrato, así como número de partida, cantidad, unidad de medida, precio unitario fijo, y el monto total a pagar como contraprestación, se especifican a continuación:

| PARTIDA | CANTIDAD | UNIDAD DE MEDIDA | DESCRIPCIÓN   | PRECIO UNITARIO | SUBTOTAL     |
|---------|----------|------------------|---|-----------------|--------------|
| 1       | 206.00   | PIEZA            | <b>CAMISOLA CAMISOLA:</b><br>CAMISOLA TÁCTICA (OTAN) MANGA LARGA, MARCA 5.11. MODELO 72175, CORTE PARA CABALLERO. COLOR AZUL MARINO INTERNACIONAL. COMPOSICIÓN 65% POLIÉSTER, 35% ALGODÓN EN TEJIDO PLANO EN CONSTRUCCIÓN ANTI DESGARRO RIPSTOP DE 149G/M2 FORRO 100% POLIÉSTER. MEZCLA DE ALGODÓN Y POLIÉSTER, TRANSPIRABLE, DE SECADO RÁPIDO, CON TRATAMIENTO TEFLÓN, REPELENTE A MANCHAS, LÍQUIDOS, GRASAS, LODO Y SUCIEDAD. DE CUELLO TIPO SPORT. CADA EXTREMO DEL CUELLO CON UN BOTÓN OCULTO EN LA PARTE INTERIOR PARA MANTENERLO ESTABLE EN EL CONTORNO. ADEMÁS, CUENTA CON JARETA SOBRE EL FORRO INTERNO QUE PERMITE COLGAR LA PRENDA. DESDE EL CUELLO HASTA EL FINAL DE LA CAMISA CUENTA CON UN TOTAL DE 7 BOTONES SOBRE LA TAPETA QUE PERMITEN CERRAR LA CAMISA Y ADEMÁS DOS BOTONES EN EL INTERIOR QUE SON DE REPUESTO PARA CUELLO Y FRONTAL. EN LA PARTE FRONTAL IZQUIERDA DE LA ALETILLA CUENTA CON SIETE OJALES BORDADOS A TONO DE LA PRENDA. LOS BOTONES ESTÁN COLOCADOS EN LA TAPETA DERECHA. CUENTA CON SISTEMA DE VENTILACIÓN EN LA ESPALDA DE LADO A LADO, CON ENTRADA DE 59 CM DE LARGO CONSIDERANDO LA TALLA M, CUENTA CON DOS REMACHES REFORZADOS AL CENTRO. CUENTA CON MALLA INTERIOR PARA AUMENTAR EL CONFORT EN EL MISMO TONO DE LA PRENDA. LA MALLA ES EN TEJIDO DE CALADA DE 59 CM DE ANCHO Y 41 CM DE LARGO CONSIDERANDO LA TALLA M DESDE EL CUELLO HASTA LA ALTURA DE LA AXILA. REFUERZO DE TELA DOBLE EN MEDIA LUNA EN AXILAS CON TRIPLE PUNTADA Y CON DOS OJILLOS DE REMACHE EN CADA UNA PARA VENTILACIÓN. EN LA PARTE DE SISA CUENTA CON INSERTO PARA VENTILACIÓN. REFUERZO DE TELA EN CODO DE FORMA RECTANGULAR PARA DURABILIDAD EXTENDIDA POR MEDIO DE UN INSERTO DE DOBLE TELA REFORZADO CON TRIPLE PUNTADA EN SU CONTORNO. CON SARDINETA DEL CODO AL PUÑO, CIERRA POR MEDIO DE UN BOTÓN AL CENTRO. | \$1,460.00      | \$300,760.00 |



SAE  
SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN

SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN

CONVENIO MODIFICATORIO

PROVEEDOR: YATLA, S.A. DE C.V.

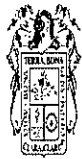
ENTE REQUERENTE: SECRETARÍA GENERAL DE GOBIERNO  
DEL ESTADO DE AGUASCALIENTES

PRIMER CONVENIO MODIFICATORIO No. 167-1/2021-  
LICITACIÓN-SEGGOB

EL PUÑO REFORZADO CON DOBLE TELA Y TRIPLE COSTURA CIERRA POR MEDIO DE DOS BOTONES PARA SU AJUSTE. DE MANGA LARGA Y CON OPCIÓN DE CONVERTIRSE A 3/4 POR MEDIO DE UNA LENGÜETA QUE SE ENCUENTRA AL INTERIOR DE LA MANGA, MISMA QUE CUENTA CON UN BOTÓN Y UN OJILLO QUE SE ASEGURE A TRAVÉS DE LA JARETA EXTERNA EN EL BÍCEPS A LA ALTURA DEL CODO. BOLSILLOS OCULTOS TIPO PARCHÉ A LA ALTURA DEL PECHO AL LADO IZQUIERDO Y DERECHO PORTA DOCUMENTOS CON ABERTURA DE 20 CM DE LARGO, CON BIES DE TRIPLE PUNTADA Y QUE CIERRA CON DOS PARCHES EN CONTACTEL (VELCRO) DE 4.5 CM. EN LA PARTE INTERNA DE CADA BOLSILLO SE COLOCA TELA CALA DE POLIAMIDA Y EN CADA ESQUINA SE COLOCA UNA PRESILLA PARA REFUERZO DE ESTAS. LA PROFUNDIDAD DE LOS BOLSILLOS NO ES MENOR A 24 CM. DOS BOLSILLOS DE PECHO CON SOLAPA DE 14 CM DE ANCHO Y 16.5 CM DE ALTO (EN LA TALLA MEDIANA) CON TRIPLE PUNTADA, LAS ESQUINAS DE LA SOLAPA SON EN CORTE DIAGONAL. CADA BOLSILLO CON DOS CIERRES EN CONTACTEL (VELCRO) DE 2.5 CM DE LARGO X 2 CM DE ANCHO. LOS BOLSILLOS DE PECHO TIENEN ENTRADA PARA BOLÍGRAFO EN LA SOLAPA REFORZADA CON PRESILLAS. LOS BOLSILLOS ESTÁN PLISADOS AL FRENTE. EL PLISADO MIDE DE FORMA VERTICAL 9 CM AL FRENTE PARA AMPLIAR EL VOLUMEN DE CARGA, CON TRIPLE COSTURA AL CONTORNO DEL BOLSILLO Y ESQUINAS EN DIAGONAL. DOBLE BOLSILLO PORTA BOLÍGRAFO EN MANGA IZQUIERDA A LA ALTURA DEL HOMBRO DE FORMA INTERNA (NO PARCHÉ). INCLUYE PORTA PLACA AL COLOR DE LA PRENDA CON DOS OJILLOS METÁLICOS PARA COLOCAR LOS GRADOS, DE ACUERDO A NECESIDAD DEL USUARIO. PAR DE CHARRETERAS AL COLOR DE LA PRENDA, REFORZADAS CON TRIPLE COSTURA EN SU CONTORNO Y OJILLO EN UNO DE SUS EXTREMOS Y PAR DE BOTONES CON 4 ENTRADAS. TODOS LOS PARCHES TIPO VELCRO DE LAS PRENDAS ESTÁN REFORZADOS CON COSTURAS EN CRUZ. LA UNIÓN DE FRENTE Y ESPALDA ESTÁ SOBRELILADA CON MAQUINA OVERLOCK DE 5 HILOS A TONO DE LA PRENDA. EL CANESÚ DE LA ESPALDA LLEVA INSERTO DE TELA CALADA. EL CANESÚ CUENTA CON UN DOBLADILLO EN LA PARTE INFERIOR CON DOBLE PESPUENTE, SE COLOCAN TRES PRESILLAS PARA CREAR DOS ENTRADAS DE VENTILACIÓN. PARA EL ENTALLE DE LA PRENDA, SE COLOCAN DOS PINZAS EN LA PARTE MEDIA TRASERA. LOS BOTONES RESISTENTES A ALTAS TEMPERATURAS SIN QUE SE DERRITAN. INCLUYE ETIQUETA QUE INDICA MARCA, PAÍS DE ORIGEN, TALLA, INSTRUCCIONES DE LAVADO, CUIDADO, CONSERVACIÓN DE LA PRENDA Y COMPOSICIÓN DE LA TELA, ETIQUETADO ACORDE AL GÉNERO, Y ETIQUETA CON LA LEYENDA: "PRENDA PARA USO OFICIAL Y FABRICACIÓN EXCLUSIVAS PARA EL PERSONAL ACTIVO DEL ESTADO MEXICANO, SU REPRODUCCIÓN O USO NO AUTORIZADO CONSTITUYEN UN DELITO, QUE SE CASTIGA CON PENA". SECTORES, BORDADOS Y ETIQUETAS DE ACUERDO A LAS NECESIDADES DE LA CORPORACIÓN Y/O DE CONFORMIDAD CON LA NORMATIVIDAD APLICABLE.

INCLUYE SISTEMA DE AUTENTIFICACIÓN Y CONTROL OCULTO, POR MEDIO DE DISPOSITIVO NFC, FLEXIBLE Y SUMERGIBLE CON FRECUENCIA DE 13.56 MHZ. TRANSMISIÓN SIN CONTACTO DE DATOS Y ENERGÍA DE SUMINISTRO. - TRANSFERENCIA DE DATOS DE 106 KBIT / S. -INTEGRIDAD DE DATOS DE CRC DE 16 BITS, PARIDAD, CODIFICACIÓN DE BITS, CONTEO DE BITS. -DISTANCIA DE FUNCIONAMIENTO DE HASTA 100 MM -NÚMERO DE SERIE DE 7 BYTES (NIVEL DE CASCADA 2 SEGÚN ISO /IEC 14443-3). -FIRMA DE ORIGINALIDAD BASADA EN ECC. -COMANDO DE LECTURA RÁPIDA. -ESPEJO UID ASCII PARA SERIALIZACIÓN AUTOMÁTICA DE MENSAJES NDEF. -CONTADOR NFC AUTOMÁTICO ACTIVADO EN EL COMANDO DE LECTURA. -PIN DE DETECCIÓN DE CAMPO CONFIGURABLE CON IMPLEMENTACIÓN DE DRENAJE ABIERTO. -180 BYTES ORGANIZADOS EN 45 PÁGINAS CON 4 BYTES POR PÁGINA. -144 BYTES DE ÁREA DE LECTURA / ESCRITURA DE USUARIO LIBREMENTE DISPONIBLE (36 PÁGINAS). - CONTENEDOR DE CAPACIDAD INICIALIZADA DE 4 BYTES CON BITS DE ACCESO PROGRAMABLES DE UNA SOLA VEZ. -FUNCIÓN DE BLOQUEO DE SOLO LECTURA. -TRANSFERENCIA DE DATOS DE 106 KBIT / S. -PROTECCIÓN DE CONTRASEÑA CONFIGURABLE CON LÍMITE OPCIONAL DE INTENTOS FALLIDOS. -SOPORTE ANTI DESGARRO PARA CONTENEDOR DE CAPACIDAD (CC) Y BROCAS DE BLOQUEO. - COMPROBANTE DE ORIGINALIDAD SOPORTADO POR ECC. -TIEMPO DE RETENCIÓN DE DATOS DE 10 AÑOS. -RESISTENCIA 100.000 CICLOS. EL SISTEMA OPERA DE VARIAS FORMAS, PERMITIENDO EN TODAS, QUE LA BASE DE DATOS SEA OPERADA ÚNICAMENTE POR EL ÁREA USUARIA Y AUTORIZADA. UBICACIÓN DEL CHIP NFC EN PRENDA E INFORMACIÓN PRECARGADA REQUERIDA, DE ACUERDO A LAS NECESIDADES DE LA DEPENDENCIA O CORPORACIÓN ADQUIRENTE.

LA PRENDA CUMPLE CON LAS SIGUIENTES NORMAS:  
1. ANÁLISIS QUÍMICO CUANTITATIVO - PARTE 1 - PRINCIPIOS GENERALES DE ENSAYO NMX-A-1833/1-INNTEX-2014;  
2. ANÁLISIS QUÍMICO CUANTITATIVO - PARTE 11 - MEZCLA DE FIBRAS DE CELULOSA Y POLIÉSTER (MÉTODO USANDO ÁCIDO SULFÚRICO) NMX-A-1833/11-INNTEX-2014;  
3. DETERMINACIÓN DE LA MASA DEL TEJIDO POR UNIDAD DE LONGITUD Y AREA NMX-A-3801-INNTEX-2012;



SAE  
SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN

SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN

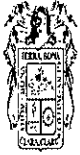
PROVEEDOR: YATLA, S.A. DE C.V.

ENTE REQUIRENTE: SECRETARÍA GENERAL DE GOBIERNO  
DEL ESTADO DE AGUASCALIENTES

CONVENIO MODIFICATORIO

PRIMER CONVENIO MODIFICATORIO No. 167-1/2021-  
LICITACIÓN-SEGGOB

|   |       |  |            |             |
|---|-------|--|------------|-------------|
|   |       | <p>4. TEJIDOS DE CALADA - MÉTODO DE ENSAYO - PARTE 2 - DETERMINACIÓN DEL NÚMERO DE HILOS POR UNIDAD DE LONGITUD NMX-A-7211/2-INNTEX-2015;</p> <p>5. DETERMINACIÓN DEL CAMBIO DIMENSIONAL EN EL LAVADO Y EL SECADO NMX-A-5077-INNTEX-2015;</p> <p>6. DETERMINACIÓN DE LA PROPENSIÓN DE LA SUPERFICIE DE LA TELA AL FRISADO VELLOSIDAD O ENMARAÑAMIENTO PARTE 3: MÉTODO DE FRISADO ALEATORIO NMX-A-12945-3-INNTEX-2020;</p> <p>7. PROPIEDADES DE LOS TEJIDOS FRENTE A LA TRACCIÓN - PARTE 2: DETERMINACIÓN DE LA FUERZA MÁXIMA POR EL MÉTODO DE AGARRE - MÉTODO GRAB NMX-A-059/2-INNTEX-2019;</p> <p>8. TEJIDOS DE CALADA - DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA AL RASGADO POR EL MÉTODO DEL PÉNDULO DE DESCENSO LIBRE NMX-A-109-INNTEX-2012;</p> <p>9. ENSAYO PARA SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE B02 - SOLIDEZ DEL COLOR A LA LUZ ARTIFICIAL: ENSAYO DE LA LÁMPARA DE DECOLORACIÓN DE ARCO DE XENÓN NMX-A-105-B02-INNTEX- 2019 MÉTODO 5;</p> <p>10. SOLIDEZ DEL COLOR - DETERMINACIÓN DE LA SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE - METODO DE PRUEBA NMX-A-073-INNTEX-2005;</p> <p>11. MÉTODO DE ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE C06 - SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO DOMÉSTICO Y COMERCIAL NMX-A-105-C06-INNTEX-2015;</p> <p>12. ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE E04: SOLIDEZ DEL COLOR AL SUDOR NMX-A-105-E04-INNTEX-2019;</p> <p>13. DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA A LA ABRASIÓN PLANA (TABER) EN LOS MATERIALES TEXTILES - MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-172-INNTEX-2012.</p> <p>RESPECTO AL INSERTO DE TELA CALADA EN EL CANESÚ DE LA ESPALDA DE LA CAMISOLA, LA PRENDA CUMPLE CON LAS SIGUIENTES NORMAS:</p> <p>1. ANÁLISIS CUALITATIVO - CUANTITATIVO PARA UNA FIBRA 100 % - MÉTODO DE ENSAYO NMX-A-084-INNTEX-2015;</p> <p>2. DETERMINACIÓN DE LA MASA DEL TEJIDO POR UNIDAD DE LONGITUD Y AREA NMX-A-3801-INNTEX-2012;</p> <p>3. DETERMINACIÓN DE LA DENSIDAD DEL TEJIDO DE PUNTO Y TOLERANCIAS NMX-A-134-INNTEX-2013;</p> <p>4. DETERMINACIÓN DEL CAMBIO DIMENSIONAL EN EL LAVADO Y EL SECADO NMX-A-5077-INNTEX-2015;</p> <p>5. DETERMINACIÓN DE LA PROPENSIÓN DE LA SUPERFICIE DE LA TELA AL FRISADO VELLOSIDAD O ENMARAÑAMIENTO PARTE 3: MÉTODO DE FRISADO ALEATORIO NMX-A-12945-3-INNTEX-2020;</p> <p>6. PROPIEDADES DE LAS TELAS AL REVENTAMIENTO - PARTE 2 - MÉTODO NEUMÁTICO PARA DETERMINAR LA RESISTENCIA AL REVENTAMIENTO Y DISTENSIÓN AL REVENTAMIENTO NMX-A-13938/2-INNTEX-2012;</p> <p>7. ENSAYO PARA SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE B02 - SOLIDEZ DEL COLOR A LA LUZ ARTIFICIAL: ENSAYO DE LA LÁMPARA DE DECOLORACIÓN DE ARCO DE XENÓN NMX-A-105-B02-INNTEX- 2019 MÉTODO 5;</p> <p>8. SOLIDEZ DEL COLOR - DETERMINACIÓN DE LA SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE - METODO DE PRUEBA NMX-A-073-INNTEX-2005;</p> <p>9. MÉTODO DE ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE C06 - SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO DOMÉSTICO Y COMERCIAL NMX-A-105-C06-INNTEX-2015;</p> <p>10. ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE E04: SOLIDEZ DEL COLOR AL SUDOR NMX-A-105-E04-INNTEX-2019;</p> <p>11. DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA A LA ABRASIÓN PLANA (TABER) EN LOS MATERIALES TEXTILES - MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-172-INNTEX-2012.</p> <p>YATLA, S.A. DE C.V. ES DISTRIBUDOR AUTORIZADO Y PRESENTA CARTA CONFORME A LO SEÑALADO.</p> <p>TIEMPO DE GARANTÍA: 365 DÍAS NATURALES CONTRA DEFECTOS DE FÁBRICA Y/O VICIOS OCULTOS. TIEMPO DE REPOSICIÓN: 20 DÍAS NATURALES UNA VEZ NOTIFICADO YATLA, S.A. DE C.V. VÍA TELEFÓNICA Y/O CORREO ELECTRÓNICO. TIEMPO DE REPARACIÓN: NO APLICA, DEBIDO A QUE LAS PRENDAS SE REPONDRÁN AL 100%.</p> <p>SE PRESENTA MUESTRA FÍSICA PARA SU EVALUACIÓN.</p> |            |             |
| 2 | 46.00 | <p>PIEZA</p> <p><b>CAMISOLA CAMISOLA:</b></p> <p>CAMISOLA TÁCTICA (OTAN) MANGA LARGA, MARCA 5.11, MODELO 62070, CORTE PARA DAMA. COLOR AZUL MARINO INTERNACIONAL. COMPOSICIÓN 65% POLIÉSTER, 35% ALGODÓN EN TEJIDO PLANO EN CONSTRUCCIÓN ANTI DESGARRO RIPSTOP DE 149G/M2 FORRO 100% POLIÉSTER. MEZCLA DE ALGODÓN Y POLIÉSTER, TRANSPIRABLE, DE SECADO RÁPIDO, CON TRATAMIENTO TEFLÓN REPELENTE A MANCHAS, LÍQUIDOS, GRASAS, LODO Y SUCIEDAD. DE CUELLO TIPO SPORT. CADA EXTREMO DEL CUELLO CON UN BOTÓN OCULTO EN LA PARTE INTERIOR PARA MANTENERLO ESTABLE EN EL CONTORNO. ADEMÁS, CUENTA CON JARETA SOBRE EL FORRO INTERNO QUE PERMITE COLGAR LA PRENDA. DESDE EL CUELLO HASTA EL FINAL DE LA CAMISA CUENTA CON UN TOTAL DE 7 BOTONES SOBRE LA TAPETA QUE PERMITEN CERRAR LA CAMISA Y ADEMÁS DOS BOTONES EN EL INTERIOR QUE SON DE REPUESTO PARA CUELLO Y FRONTAL. EN LA PARTE FRONTAL DERECHA DE LA</p>  | \$1,460.00 | \$67,160.00 |



SAE  
SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN

SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN

PROVEEDOR: YATLA, S.A. DE C.V.

ENTE REQUIRENTE: SECRETARÍA GENERAL DE GOBIERNO  
DEL ESTADO DE AGUASCALIENTES

CONVENIO MODIFICATORIO

PRIMER CONVENIO MODIFICATORIO No. 167-1/2021-  
LICITACIÓN-SEGGOB

ALETILLA CUENTA CON SIETE OJALES BORDADOS A TONO DE LA PRENDA. LOS BOTONES ESTÁN COLOCADOS EN LA TAPETA IZQUIERDA. CUENTA CON SISTEMA DE VENTILACIÓN EN LA ESPALDA DE LADO A LADO, CON ENTRADA DE 55 CM DE LARGO CONSIDERANDO LA TALLA M, CUENTA CON DOS REMACHES REFORZADOS AL CENTRO. CUENTA CON MALLA INTERIOR PARA AUMENTAR EL CONFORT EN EL MISMO TONO DE LA PRENDA. LA MALLA ES EN TEJIDO DE CALADA DE 56.5 CM DE ANCHO Y 35.5 CM DE LARGO CONSIDERANDO LA TALLA M, DESDE EL CUELLO HASTA LA ALTURA DE LA AXILA. REFUERZO DE TELA DOBLE EN MEDIA LUNA EN AXILAS CON TRIPLE PUNTADA Y CON DOS OJILLOS DE REMACHE EN CADA UNA PARA VENTILACIÓN. EN LA PARTE DE SISA CUENTA CON INSERTO PARA VENTILACIÓN. REFUERZO DE TELA EN CODOS DE FORMA RECTANGULAR PARA DURABILIDAD EXTENDIDA POR MEDIO DE UN INSERTO DE DOBLE TELA REFORZADO CON TRIPLE PUNTADA EN SU CONTORNO. CON SARDINETA DEL CODO AL PUÑO, CIERRA POR MEDIO DE UN BOTÓN AL CENTRO. EL PUÑO REFORZADO CON DOBLE TELA Y TRIPLE COSTURA CIERRA POR MEDIO DE DOS BOTONES PARA SU AJUSTE. DE MANGA LARGA Y CON OPCIÓN DE CONVERTIRSE A 3/4 POR MEDIO DE UNA LENGÜETA QUE SE ENCUENTRA AL INTERIOR DE LA MANGA, MISMA QUE CUENTA CON UN BOTÓN Y UN OJILLO QUE SE ASEGURE A TRAVÉS DE LA JARETA EXTERNA EN EL BÍCEPS A LA ALTURA DEL CODO. BOLSILLOS OCULTOS TIPO PARCHÉ A LA ALTURA DEL PECHO AL LADO IZQUIERDO Y DERECHO PORTA DOCUMENTOS CON ABERTURA DE 20 CM DE LARGO, CON BIES DE TRIPLE PUNTADA Y QUE CIERRA CON DOS PARCHES EN CONTACTEL (VELCRO) DE 4.5 CM, EN LA PARTE INTERNA DE CADA BOLSILLO SE COLOCA TELA CALA DE POLIAMIDA Y EN CADA ESQUINA SE COLOCA UNA PRESILLA PARA REFUERZO DE ESTAS. LA PROFUNDIDAD DE LOS BOLSILLOS NO ES MENOR A 24 CM. DOS BOLSILLOS DE PECHO CON SOLAPA DE 14 CM DE ANCHO Y 16.5 CM DE ALTO (EN LA TALLA MEDIANA) CON TRIPLE PUNTADA, LAS ESQUINAS DE LA SOLAPA SON EN CORTE DIAGONAL. CADA BOLSILLO CON DOS CIERRES EN CONTACTEL (VELCRO) DE 2.5 CM DE LARGO X 2 CM DE ANCHO. LOS BOLSILLOS DE PECHO TIENEN ENTRADA PARA BOLÍGRAFO EN LA SOLAPA REFORZADA CON PRESILLAS. LOS BOLSILLOS ESTÁN PLISADOS AL FRENTE, EL PLISADO MIDE DE FORMA VERTICAL 9 CM AL FRENTE PARA AMPLIAR EL VOLUMEN DE CARGA, CON TRIPLE COSTURA AL CONTORNO DEL BOLSILLO Y ESQUINAS EN DIAGONAL. DOBLE BOLSILLO PORTA BOLÍGRAFO EN MANGA IZQUIERDA A LA ALTURA DEL HOMBRO DE FORMA INTERNA (NO PARCHÉ). INCLUYE PORTA PLACA AL COLOR DE LA PRENDA CON DOS OJILLOS METÁLICOS PARA COLOCAR LOS GRADOS, DE ACUERDO A NECESIDAD DEL USUARIO. PAR DE CHARRETERAS AL COLOR DE LA PRENDA, REFORZADAS CON TRIPLE COSTURA EN SU CONTORNO Y OJILLO EN UNO DE SUS EXTREMOS Y PAR DE BOTONES CON 4 ENTRADAS. TODOS LOS PARCHES TIPO VELCRO DE LAS PRENDAS ESTÁN REFORZADOS CON COSTURAS EN CRUZ. LA UNIÓN DE FRENTE Y ESPALDA ESTÁ SOBRESHILADA CON MAQUINA OVERLOCK DE 5 HILOS A TONO DE LA PRENDA. EL CANESÚ DE LA ESPALDA LLEVA INSERTO DE TELA CALADA, EL CANESÚ CUENTA CON UN DOBLADILLO EN LA PARTE INFERIOR CON DOBLE PESPUNTE. SE COLOCAN TRES PRESILLAS PARA CREAR DOS ENTRADAS DE VENTILACIÓN. PARA EL ENTALLE DE LA PRENDA, SE COLOCAN DOS PINZAS EN LA PARTE MEDIA TRASERA. LOS BOTONES RESISTENTES A ALTAS TEMPERATURAS SIN QUE SE DERRITAN. A LA ALTURA DEL PECHO CUENTA CON PINZA DESDE LA COSTURA REFORZADA DEL BOLSILLO HASTA LA PARTE INFERIOR DE LA AXILA EN AMBOS LADOS Y DESDE LA AXILA Y HASTA EL TÉRMINO DE LA CAMISA CUENTA CON SILUETA EN CORTE FEMENINO. INCLUYE ETIQUETA QUE INDICA MARCA, PAÍS DE ORIGEN, TALLA, INSTRUCCIONES DE LAVADO, CUIDADO, CONSERVACIÓN DE LA PRENDA Y COMPOSICIÓN DE LA TELA, ETIQUETADO ACORDE AL GÉNERO, Y ETIQUETA CON LA LEYENDA: "PRENDA PARA USO OFICIAL Y FABRICACIÓN EXCLUSIVAS PARA EL PERSONAL ACTIVO DEL ESTADO MEXICANO, SU REPRODUCCIÓN O USO NO AUTORIZADO CONSTITUYEN UN DELITO, QUE SE CASTIGA CON PENA". SECTORES, BORDADOS Y ETIQUETAS DE ACUERDO A LAS NECESIDADES DE LA CORPORACIÓN Y/O DE CONFORMIDAD CON LA NORMATIVIDAD APLICABLE. INCLUYE SISTEMA DE AUTENTIFICACIÓN Y CONTROL OCULTO, POR MEDIO DE DISPOSITIVO NFC, FLEXIBLE Y SUMERGIBLE CON FRECUENCIA DE 13.56 MHZ. TRANSMISIÓN SIN CONTACTO DE DATOS Y ENERGÍA DE SUMINISTRO. -TRANSFERENCIA DE DATOS DE 106 KBIT / S. -INTEGRIDAD DE DATOS DE CRC DE 16 BITS. PARIDAD, CODIFICACIÓN DE BITS, CONTEO DE BITS. -DISTANCIA DE FUNCIONAMIENTO DE HASTA 100 MM -NÚMERO DE SERIE DE 7 BYTES (NIVEL DE CASCADA 2 SEGÚN ISO / IEC 14443-3). -FIRMA DE ORIGINALIDAD BASADA EN ECC. -COMANDO DE LECTURA RÁPIDA. -ESPEJO UID ASCII PARA SERIALIZACIÓN AUTOMÁTICA DE MENSAJES NDEF. -CONTADOR NFC AUTOMÁTICO ACTIVADO EN EL COMANDO DE LECTURA. -PIN DE DETECCIÓN DE CAMPO CONFIGURABLE CON IMPLEMENTACIÓN DE DRENAJE ABIERTO. -180 BYTES ORGANIZADOS EN 45 PÁGINAS CON 4 BYTES POR PÁGINA. -144 BYTES DE ÁREA DE LECTURA / ESCRITURA DE USUARIO LIBREMENTE DISPONIBLE (36 PÁGINAS). -CONTENEDOR DE CAPACIDAD INICIALIZADA DE 4 BYTES CON BITS DE ACCESO PROGRAMABLES DE UNA SOLA VEZ. -FUNCIÓN DE BLOQUEO DE SOLO LECTURA. -TRANSFERENCIA DE DATOS DE 106 KBIT / S. -PROTECCIÓN DE CONTRASEÑA CONFIGURABLE CON LÍMITE OPCIONAL DE INTENTOS FALLIDOS. -SOPORTE ANTI



SAE  
SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN

SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN

PROVEEDOR: YATLA, S.A. DE C.V.

ENTE REQUERENTE: SECRETARÍA GENERAL DE GOBIERNO  
DEL ESTADO DE AGUASCALIENTES

CONVENIO MODIFICATORIO

PRIMER CONVENIO MODIFICATORIO No. 167-1/2021-  
LICITACIÓN-SEGGOB

DESGARRO PARA CONTENEDOR DE CAPACIDAD (CC) Y BROCAS DE BLOQUEO. - COMPROBANTE DE ORIGINALIDAD SOPORTADO POR ECC. -TIEMPO DE RETENCIÓN DE DATOS DE 10 AÑOS. -RESISTENCIA 100.000 CICLOS. EL SISTEMA OPERA DE VARIAS FORMAS, PERMITIENDO EN TODAS, QUE LA BASE DE DATOS SEA OPERADA ÚNICAMENTE POR EL ÁREA USUARIA Y AUTORIZADA. UBICACIÓN DEL CHIP NFC EN PRENDA E INFORMACIÓN PRECARGADA REQUERIDA, DE ACUERDO A LAS NECESIDADES DE LA DEPENDENCIA O CORPORACIÓN ADQUIRENTE.

LA PRENDA CUMPLE CON LAS SIGUIENTES NORMAS:

1. ANÁLISIS QUÍMICO CUANTITATIVO - PARTE 1 - PRINCIPIOS GENERALES DE ENSAYO NMX-A-1833/1-INNTEX-2014;
2. ANÁLISIS QUÍMICO CUANTITATIVO - PARTE 11 - MEZCLA DE FIBRAS DE CELULOSA Y POLIÉSTER (MÉTODO USANDO ÁCIDO SULFÚRICO) NMX-A-1833/11-INNTEX-2014;
3. DETERMINACIÓN DE LA MASA DEL TEJIDO POR UNIDAD DE LONGITUD Y AREA NMX-A-3801-INNTEX-2012;
4. TEJIDOS DE CALADA - MÉTODO DE ENSAYO - PARTE 2 - DETERMINACIÓN DEL NÚMERO DE HILOS POR UNIDAD DE LONGITUD NMX-A-7211/2-INNTEX-2015;
5. DETERMINACIÓN DEL CAMBIO DIMENSIONAL EN EL LAVADO Y EL SECADO NMX-A-5077-INNTEX-2015;
6. DETERMINACIÓN DE LA PROPENSIÓN DE LA SUPERFICIE DE LA TELA AL FRISADO VELLOSIDAD O ENMARAÑAMIENTO PARTE 3: MÉTODO DE FRISADO ALEATORIO NMX-A-12945-3-INNTEX-2020;
7. PROPIEDADES DE LOS TEJIDOS FRENTE A LA TRACCIÓN - PARTE 2: DETERMINACIÓN DE LA FUERZA MÁXIMA POR EL MÉTODO DE AGARRE - MÉTODO GRAB NMX-A-059/2-INNTEX-2019;
8. TEJIDOS DE CALADA - DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA AL RASGADO POR EL MÉTODO DEL PÉNDULO DE DESCENSO LIBRE NMX-A-109-INNTEX-2012;
9. ENSAYO PARA SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE B02 - SOLIDEZ DEL COLOR A LA LUZ ARTIFICIAL: ENSAYO DE LA LÁMPARA DE DECOLORACIÓN DE ARCO DE XENÓN NMX-A-105-B02-INNTEX- 2019 MÉTODO 5;
10. SOLIDEZ DEL COLOR - DETERMINACIÓN DE LA SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE - METODO DE PRUEBA NMX-A-073-INNTEX-2005;
11. MÉTODO DE ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE C06 - SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO DOMÉSTICO Y COMERCIAL NMX-A-105-C06-INNTEX-2015.;
12. ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE E04: SOLIDEZ DEL COLOR AL SUDOR NMX-A-105-E04-INNTEX-2019;
13. DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA A LA ABRASIÓN PLANA (TABER) EN LOS MATERIALES TEXTILES - MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-172-INNTEX-2012.

RESPECTO AL INSERTO DE TELA CALADA EN EL CANESÚ DE LA ESPALDA DE LA CAMISOLA, LA PRENDA CUMPLE CON LAS SIGUIENTES NORMAS:

1. ANÁLISIS CUALITATIVO - CUANTITATIVO PARA UNA FIBRA 100 % - MÉTODO DE ENSAYO NMX-A-084-INNTEX-2015;
2. DETERMINACIÓN DE LA MASA DEL TEJIDO POR UNIDAD DE LONGITUD Y AREA NMX-A-3801-INNTEX-2012;
3. DETERMINACIÓN DE LA DENSIDAD DEL TEJIDO DE PUNTO Y TOLERANCIAS NMX-A-134-INNTEX-2013;
4. DETERMINACIÓN DEL CAMBIO DIMENSIONAL EN EL LAVADO Y EL SECADO NMX-A-5077-INNTEX-2015;
5. DETERMINACIÓN DE LA PROPENSIÓN DE LA SUPERFICIE DE LA TELA AL FRISADO VELLOSIDAD O ENMARAÑAMIENTO PARTE 3: MÉTODO DE FRISADO ALEATORIO NMX-A-12945-3-INNTEX-2020;
6. PROPIEDADES DE LAS TELAS AL REVENTAMIENTO - PARTE 2 - MÉTODO NEUMÁTICO PARA DETERMINAR LA RESISTENCIA AL REVENTAMIENTO Y DISTENSIÓN AL REVENTAMIENTO NMX-A-13938/2-INNTEX-2012;
7. ENSAYO PARA SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE B02 - SOLIDEZ DEL COLOR A LA LUZ ARTIFICIAL: ENSAYO DE LA LÁMPARA DE DECOLORACIÓN DE ARCO DE XENÓN NMX-A-105-B02-INNTEX- 2019 MÉTODO 5;
8. SOLIDEZ DEL COLOR - DETERMINACIÓN DE LA SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE - METODO DE PRUEBA NMX-A-073-INNTEX-2005;
9. MÉTODO DE ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE C06 - SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO DOMÉSTICO Y COMERCIAL NMX-A-105-C06-INNTEX-2015.;
10. ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE E04: SOLIDEZ DEL COLOR AL SUDOR NMX-A-105-E04-INNTEX-2019;
11. DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA A LA ABRASIÓN PLANA (TABER) EN LOS MATERIALES TEXTILES - MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-172-INNTEX-2012.

YATLA, S.A. DE C.V. ES DISTRIBUIDOR AUTORIZADO Y PRESENTA CARTA CONFORME A LO SEÑALADO.

TIEMPO DE GARANTÍA: 365 DÍAS NATURALES CONTRA DEFECTOS DE FÁBRICA Y/O VICIOS OCULTOS. TIEMPO DE REPOSICIÓN: 20 DÍAS NATURALES UNA VEZ NOTIFICADO YATLA, S.A. DE C.V. VÍA TELEFÓNICA Y/O CORREO ELECTRÓNICO.



SAE  
SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN

SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN

PROVEEDOR: YATLA, S.A. DE C.V.

ENTE REQUIRENTE: SECRETARÍA GENERAL DE GOBIERNO  
DEL ESTADO DE AGUASCALIENTES

CONVENIO MODIFICATORIO

PRIMER CONVENIO MODIFICATORIO No. 167-1/2021-  
LICITACIÓN-SEGGOB

|   |       |       |  |            |             |
|---|-------|-------|--|------------|-------------|
|   |       |       | TIEMPO DE REPARACIÓN: NO APLICA, DEBIDO A QUE LAS PRENDAS SE REPONDRÁN AL 100%.  |            |             |
|   |       |       | SE PRESENTA MUESTRA FÍSICA PARA SU EVALUACIÓN.   |            |             |
| 3 | 21.00 | PIEZA | <p><b>CAMISOLA</b> CAMISOLA TÁCTICA (OTAN) MANGA LARGA, MARCA 5.11, MODELO 72175, CORTE PARA CABALLERO. COLOR AZUL MARINO INTERNACIONAL. COMPOSICIÓN 65% POLIÉSTER, 35% ALGODÓN EN TEJIDO PLANO EN CONSTRUCCIÓN ANTI DESGARRO RIPSTOP DE 149G/M2 FORRO 100% POLIÉSTER. MEZCLA DE ALGODÓN Y POLIÉSTER, TRANSPIRABLE, DE SECADO RÁPIDO, CON TRATAMIENTO TEFLÓN, REPELENTE A MANCHAS, LÍQUIDOS, GRASAS, LODO Y SUCIEDAD. DE CUELLO TIPO SPORT. CADA EXTREMO DEL CUELLO CON UN BOTÓN OCULTO EN LA PARTE INTERIOR PARA MANTENERLO ESTABLE EN EL CONTORNO. ADEMÁS, CUENTA CON JARETA SOBRE EL FORRO INTERNO QUE PERMITE COLGAR LA PRENDA. DESDE EL CUELLO HASTA EL FINAL DE LA CAMISA CUENTA CON UN TOTAL DE 7 BOTONES SOBRE LA TAPETA QUE PERMITEN CERRAR LA CAMISA Y ADEMÁS DOS BOTONES EN EL INTERIOR QUE SON DE REPUESTO PARA CUELLO Y FRONTAL. EN LA PARTE FRONTAL IZQUIERDA DE LA ALETILLA CUENTA CON SIETE OJALES BORDADOS A TONO DE LA PRENDA. LOS BOTONES ESTÁN COLOCADOS EN LA TAPETA DERECHA. CUENTA CON SISTEMA DE VENTILACIÓN EN LA ESPALDA DE LADO A LADO, CON ENTRADA DE 59 CM DE LARGO CONSIDERANDO LA TALLA M, CUENTA CON DOS REMACHES REFORZADOS AL CENTRO. CUENTA CON MALLA INTERIOR PARA AUMENTAR EL CONFORT EN EL MISMO TONO DE LA PRENDA. LA MALLA ES EN TEJIDO DE CALADA DE 59 CM DE ANCHO Y 41 CM DE LARGO CONSIDERANDO LA TALLA M DESDE EL CUELLO HASTA LA ALTURA DE LA AXILA. REFUERZO DE TELA DOBLE EN MEDIA LUNA EN AXILAS CON TRIPLE PUNTADA Y CON DOS OJILLOS DE REMACHE EN CADA UNA PARA VENTILACIÓN. EN LA PARTE DE SISA CUENTA CON INSERTO PARA VENTILACIÓN. REFUERZO DE TELA EN CODOS DE FORMA RECTANGULAR PARA DURABILIDAD EXTENDIDA POR MEDIO DE UN INSERTO DE DOBLE TELA REFORZADO CON TRIPLE PUNTADA EN SU CONTORNO. CON SARDINETA DEL CODO AL PUÑO, CIERRA POR MEDIO DE UN BOTÓN AL CENTRO. EL PUÑO REFORZADO CON DOBLE TELA Y TRIPLE COSTURA CIERRA POR MEDIO DE DOS BOTONES PARA SU AJUSTE. DE MANGA LARGA Y CON OPCIÓN DE CONVERTIRSE A 3/4 POR MEDIO DE UNA LENGÜETA QUE SE ENCUENTRA AL INTERIOR DE LA MANGA, MISMA QUE CUENTA CON UN BOTÓN Y UN OJILLO QUE SE ASEGURE A TRAVÉS DE LA JARETA EXTERNA EN EL BÍCEPS A LA ALTURA DEL CODO. BOLSILLOS OCULTOS TIPO PARCHÉ A LA ALTURA DEL PECHO AL LADO IZQUIERDO Y DERECHO PORTA DOCUMENTOS CON ABERTURA DE 20 CM DE LARGO, CON BIES DE TRIPLE PUNTADA Y QUE CIERRA CON DOS PARCHES EN CONTACTEL (VELCRO) DE 4.5 CM. EN LA PARTE INTERNA DE CADA BOLSILLO SE COLOCA TELA CALA DE POLIAMIDA Y EN CADA ESQUINA SE COLOCA UNA PRESILLA PARA REFUERZO DE ESTAS. LA PROFUNDIDAD DE LOS BOLSILLOS NO ES MENOR A 24 CM. DOS BOLSILLOS DE PECHO CON SOLAPA DE 14 CM DE ANCHO Y 16.5 CM DE ALTO (EN LA TALLA MEDIANA) CON TRIPLE PUNTADA, LAS ESQUINAS DE LA SOLAPA SON EN CORTE DIAGONAL. CADA BOLSILLO CON DOS CIERRES EN CONTACTEL (VELCRO) DE 2.5 CM DE LARGO X 2 CM DE ANCHO. LOS BOLSILLOS DE PECHO TIENEN ENTRADA PARA BOLÍGRAFO EN LA SOLAPA REFORZADA CON PRESILLAS. LOS BOLSILLOS ESTÁN PLISADOS AL FRENTE. EL PLISADO MIDE DE FORMA VERTICAL 9 CM AL FRENTE PARA AMPLIAR EL VOLUMEN DE CARGA, CON TRIPLE COSTURA AL CONTORNO DEL BOLSILLO Y ESQUINAS EN DIAGONAL.</p> <p>DOBLE BOLSILLO PORTA BOLÍGRAFO EN MANGA IZQUIERDA A LA ALTURA DEL HOMBRO DE FORMA INTERNA (NO PARCHÉ). INCLUYE PORTA PLACA AL COLOR DE LA PRENDA CON DOS OJILLOS METÁLICOS PARA COLOCAR LOS GRADOS, DE ACUERDO A NECESIDAD DEL USUARIO. PAR DE CHARRETERAS AL COLOR DE LA PRENDA, REFORZADAS CON TRIPLE COSTURA EN SU CONTORNO Y OJILLO EN UNO DE SUS EXTREMOS Y PAR DE BOTONES CON 4 ENTRADAS. TODOS LOS PARCHES TIPO VELCRO DE LAS PRENDAS ESTÁN REFORZADOS CON COSTURAS EN CRUZ. LA UNIÓN DE FRENTE Y ESPALDA ESTÁ SOBREHILADA CON MAQUINA OVERLOCK DE 5 HILOS A TONO DE LA PRENDA. EL CANESÚ DE LA ESPALDA LLEVA INSERTO DE TELA CALADA, EL CANESÚ CUENTA CON UN DOBLADILLO EN LA PARTE INFERIOR CON DOBLE PESPUENTE. SE COLOCAN TRES PRESILLAS PARA CREAR DOS ENTRADAS DE VENTILACIÓN. PARA EL ENTALLE DE LA PRENDA, SE COLOCAN DOS PINZAS EN LA PARTE MEDIA TRASERA. LOS BOTONES RESISTENTES A ALTAS TEMPERATURAS SIN QUE SE DERRITAN. INCLUYE ETIQUETA QUE INDICA MARCA, PAÍS DE ORIGEN, TALLA, INSTRUCCIONES DE LAVADO, CUIDADO, CONSERVACIÓN DE LA PRENDA Y COMPOSICIÓN DE LA TELA, ETIQUETADO ACORDE AL GÉNERO. Y ETIQUETA CON LA LEYENDA: "PRENDA PARA USO OFICIAL Y FABRICACIÓN EXCLUSIVAS PARA EL PERSONAL ACTIVO DEL ESTADO MEXICANO, SU REPRODUCCIÓN O USO NO AUTORIZADO CONSTITUYEN UN DELITO, QUE SE CASTIGA CON PENA". SECTORES, BORDADOS Y ETIQUETAS DE ACUERDO A LAS NECESIDADES DE LA CORPORACIÓN Y/O DE CONFORMIDAD CON LA NORMATIVIDAD APLICABLE.</p> <p>INCLUYE SISTEMA DE AUTENTIFICACIÓN Y CONTROL OCULTO, POR MEDIO DE DISPOSITIVO NFC, FLEXIBLE Y SUMERGIBLE CON FRECUENCIA DE 13.56 MHZ. TRANSMISIÓN SIN CONTACTO DE DATOS Y ENERGÍA DE SUMINISTRO.</p> | \$1,460.00 | \$30,660.00 |



SAE  
SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN

SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN

PROVEEDOR: YATLA, S.A. DE C.V.

ENTE REQUIRENTE: SECRETARÍA GENERAL DE GOBIERNO  
DEL ESTADO DE AGUASCALIENTES

CONVENIO MODIFICATORIO

PRIMER CONVENIO MODIFICATORIO No. 167-1/2021-  
LICITACIÓN-SEGGOB

TRANSFERENCIA DE DATOS DE 106 KBIT / S. -INTEGRIDAD DE DATOS DE CRC DE 16 BITS, PARIDAD, CODIFICACIÓN DE BITS, CONTEO DE BITS. -DISTANCIA DE FUNCIONAMIENTO DE HASTA 100 MM -NÚMERO DE SERIE DE 7 BYTES (NIVEL DE CASCADA 2 SEGÚN ISO /IEC 14443-3). -FIRMA DE ORIGINALIDAD BASADA EN ECC. -COMANDO DE LECTURA RÁPIDA. -ESPEJO UID ASCII PARA SERIALIZACIÓN AUTOMÁTICA DE MENSAJES NDEF. -CONTADOR NFC AUTOMÁTICO ACTIVADO EN EL COMANDO DE LECTURA. -PIN DE DETECCIÓN DE CAMPO CONFIGURABLE CON IMPLEMENTACIÓN DE DRENAJE ABIERTO. -180 BYTES ORGANIZADOS EN 45 PÁGINAS CON 4 BYTES POR PÁGINA. -144 BYTES DE ÁREA DE LECTURA / ESCRITURA DE USUARIO LIBREMENTE DISPONIBLE (36 PÁGINAS). - CONTENEDOR DE CAPACIDAD INICIALIZADA DE 4 BYTES CON BITS DE ACCESO PROGRAMABLES DE UNA SOLA VEZ. -FUNCIÓN DE BLOQUEO DE SOLO LECTURA. -TRANSFERENCIA DE DATOS DE 106 KBIT / S. -PROTECCIÓN DE CONTRASEÑA CONFIGURABLE CON LÍMITE OPCIONAL DE INTENTOS FALLIDOS. -SOPORTE ANTI DESGARRO PARA CONTENEDOR DE CAPACIDAD (CC) Y BROCAS DE BLOQUEO. - COMPROBANTE DE ORIGINALIDAD SOPORTADO POR ECC. -TIEMPO DE RETENCIÓN DE DATOS DE 10 AÑOS. -RESISTENCIA 100.000 CICLOS. EL SISTEMA OPERA DE VARIAS FORMAS, PERMITIENDO EN TODAS, QUE LA BASE DE DATOS SEA OPERADA ÚNICAMENTE POR EL ÁREA USUARIA Y AUTORIZADA. UBICACIÓN DEL CHIP NFC EN PRENDA E INFORMACIÓN PRECARGADA REQUERIDA, DE ACUERDO A LAS NECESIDADES DE LA DEPENDENCIA O CORPORACIÓN ADQUIRENTE.


LA PRENDA CUMPLE CON LAS SIGUIENTES NORMAS:

1. ANÁLISIS QUÍMICO CUANTITATIVO - PARTE 1 - PRINCIPIOS GENERALES DE ENSAYO NMX-A-1833/1-INNTEX-2014;
2. ANÁLISIS QUÍMICO CUANTITATIVO - PARTE 11 - MEZCLA DE FIBRAS DE CELULOSA Y POLIÉSTER (MÉTODO USANDO ÁCIDO SULFÚRICO) NMX-A-1833/11-INNTEX-2014;
3. DETERMINACIÓN DE LA MASA DEL TEJIDO POR UNIDAD DE LONGITUD Y AREA NMX-A-3801-INNTEX-2012;
4. TEJIDOS DE CALADA - MÉTODO DE ENSAYO - PARTE 2 - DETERMINACIÓN DEL NÚMERO DE HILOS POR UNIDAD DE LONGITUD NMX-A-7211/2-INNTEX-2015;
5. DETERMINACIÓN DEL CAMBIO DIMENSIONAL EN EL LAVADO Y EL SECADO NMX-A-5077-INNTEX-2015;
6. DETERMINACIÓN DE LA PROPENSIÓN DE LA SUPERFICIE DE LA TELA AL FRISADO VELLOSIDAD O ENMARÑAMIENTO PARTE 3: MÉTODO DE FRISADO ALEATORIO NMX-A-12945-3-INNTEX-2020;
7. PROPIEDADES DE LOS TEJIDOS FRENTE A LA TRACCIÓN - PARTE 2: DETERMINACIÓN DE LA FUERZA MÁXIMA POR EL MÉTODO DE AGARRE - MÉTODO GRAB NMX-A-059/2-INNTEX-2019;
8. TEJIDOS DE CALADA - DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA AL RASGADO POR EL MÉTODO DEL PÉNDULO DE DESCENSO LIBRE NMX-A-109-INNTEX-2012;
9. ENSAYO PARA SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE B02 - SOLIDEZ DEL COLOR A LA LUZ ARTIFICIAL: ENSAYO DE LA LÁMPARA DE DECOLORACIÓN DE ARCO DE XENÓN NMX-A-105-B02-INNTEX- 2019 MÉTODO 5;
10. SOLIDEZ DEL COLOR - DETERMINACIÓN DE LA SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE - MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-073-INNTEX-2005;
11. MÉTODO DE ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE C06 - SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO DOMÉSTICO Y COMERCIAL NMX-A-105-C06-INNTEX-2015.;
12. ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE E04: SOLIDEZ DEL COLOR AL SUDOR NMX-A-105-E04-INNTEX-2019;
13. DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA A LA ABRASIÓN PLANA (TABER) EN LOS MATERIALES TEXTILES - MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-172-INNTEX-2012.

RESPECTO AL INSERTO DE TELA CALADA EN EL CANESÚ DE LA ESPALDA DE LA CAMISOLA, LA PRENDA CUMPLE CON LAS SIGUIENTES NORMAS:

1. ANÁLISIS CUALITATIVO - CUANTITATIVO PARA UNA FIBRA 100 % - MÉTODO DE ENSAYO NMX-A-084-INNTEX-2015;
2. DETERMINACIÓN DE LA MASA DEL TEJIDO POR UNIDAD DE LONGITUD Y AREA NMX-A-3801-INNTEX-2012;
3. DETERMINACIÓN DE LA DENSIDAD DEL TEJIDO DE PUNTO Y TOLERANCIAS NMX-A-134-INNTEX-2013;
4. DETERMINACIÓN DEL CAMBIO DIMENSIONAL EN EL LAVADO Y EL SECADO NMX-A-5077-INNTEX-2015;
5. DETERMINACIÓN DE LA PROPENSIÓN DE LA SUPERFICIE DE LA TELA AL FRISADO VELLOSIDAD O ENMARÑAMIENTO PARTE 3: MÉTODO DE FRISADO ALEATORIO NMX-A-12945-3-INNTEX-2020;
6. PROPIEDADES DE LAS TELAS AL REVENTAMIENTO - PARTE 2 - MÉTODO NEUMÁTICO PARA DETERMINAR LA RESISTENCIA AL REVENTAMIENTO Y DISTENSIÓN AL REVENTAMIENTO NMX-A-13938/2-INNTEX-2012;
7. ENSAYO PARA SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE B02 - SOLIDEZ DEL COLOR A LA LUZ ARTIFICIAL: ENSAYO DE LA LÁMPARA DE DECOLORACIÓN DE ARCO DE XENÓN NMX-A-105-B02-INNTEX- 2019 MÉTODO 5;
8. SOLIDEZ DEL COLOR - DETERMINACIÓN DE LA SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE - MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-073-INNTEX-2005;



|  |                              |  |
|--|------------------------------|--|
|  | SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN | PROVEEDOR: YATLA, S.A. DE C.V.   |
|  |                              | ENTE REQUERENTE: SECRETARÍA GENERAL DE GOBIERNO DEL ESTADO DE AGUASCALIENTES |
|  | CONVENIO MODIFICATORIO       | PRIMER CONVENIO MODIFICATORIO No. 167-1/2021-LICITACIÓN-SEGGOB               |

|   |      |       |  |            |             |
|---|------|-------|--|------------|-------------|
|   |      |       | <p>9. MÉTODO DE ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE C06 - SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO DOMÉSTICO Y COMERCIAL NMX-A-105-C06-INNTEX-2015;</p> <p>10. ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE E04: SOLIDEZ DEL COLOR AL SUDOR NMX-A-105-E04-INNTEX-2019;</p> <p>11. DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA A LA ABRASIÓN PLANA (TABER) EN LOS MATERIALES TEXTILES - MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-172-INNTEX-2012.</p> <p>YATLA, S.A. DE C.V. ES DISTRIBUIDOR AUTORIZADO Y PRESENTA CARTA CONFORME A LO SEÑALADO.</p> <p>TIEMPO DE GARANTÍA: 365 DÍAS NATURALES CONTRA DEFECTOS DE FÁBRICA Y/O VICIOS OCULTOS. TIEMPO DE REPOSICIÓN: 20 DÍAS NATURALES UNA VEZ NOTIFICADO YATLA, S.A. DE C.V. VÍA TELEFÓNICA Y/O CORREO ELECTRÓNICO. TIEMPO DE REPARACIÓN: NO APLICA, DEBIDO A QUE LAS PRENDAS SE REPONDRÁN AL 100%.</p> <p>SE PRESENTA MUESTRA FÍSICA PARA SU EVALUACIÓN.</p>   |            |             |
| 4 | 8.00 | PIEZA | <p><b>CAMISOLA CAMISOLA:</b></p> <p>CAMISOLA TÁCTICA (OTAN) MANGA LARGA, MARCA 5.11, MODELO 62070, CORTE PARA DAMA. COLOR AZUL MARINO INTERNACIONAL. COMPOSICIÓN 65% POLIÉSTER, 35% ALGODÓN EN TEJIDO PLANO EN CONSTRUCCIÓN ANTI DESGARRO RIPSTOP DE 149G/M2 FORRO 100% POLIÉSTER. MEZCLA DE ALGODÓN Y POLIÉSTER, TRANSPIRABLE, DE SECADO RÁPIDO, CON TRATAMIENTO TEFLÓN REPELENTE A MANCHAS, LÍQUIDOS, GRASAS, LODO Y SUCIEDAD. DE CUELLO TIPO SPORT. CADA EXTREMO DEL CUELLO CON UN BOTÓN OCULTO EN LA PARTE INTERIOR PARA MANTENERLO ESTABLE EN EL CONTORNO. ADEMÁS, CUENTA CON JARETA SOBRE EL FORRO INTERNO QUE PERMITE COLGAR LA PRENDA. DESDE EL CUELLO HASTA EL FINAL DE LA CAMISA CUENTA CON UN TOTAL DE 7 BOTONES SOBRE LA TAPETA QUE PERMITEN CERRAR LA CAMISA Y ADEMÁS DOS BOTONES EN EL INTERIOR QUE SON DE REPUESTO PARA CUELLO Y FRONTAL. EN LA PARTE FRONTAL DERECHA DE LA ALETILLA CUENTA CON SIETE OJALES BORDADOS A TONO DE LA PRENDA. LOS BOTONES ESTÁN COLOCADOS EN LA TAPETA IZQUIERDA. CUENTA CON SISTEMA DE VENTILACIÓN EN LA ESPALDA DE LADO A LADO, CON ENTRADA DE 55 CM DE LARGO CONSIDERANDO LA TALLA M, CUENTA CON DOS REMACHES REFORZADOS AL CENTRO. CUENTA CON MALLA INTERIOR PARA AUMENTAR EL CONFORT EN EL MISMO TONO DE LA PRENDA. LA MALLA ES EN TEJIDO DE CALADA DE 56.5 CM DE ANCHO Y 35.5 CM DE LARGO CONSIDERANDO LA TALLA M, DESDE EL CUELLO HASTA LA ALTURA DE LA AXILA. REFUERZO DE TELA DOBLE EN MEDIA LUNA EN AXILAS CON TRIPLE PUNTADA Y CON DOS OJILLOS DE REMACHE EN CADA UNA PARA VENTILACIÓN. EN LA PARTE DE SISA CUENTA CON INSERTO PARA VENTILACIÓN. REFUERZO DE TELA EN CODOS DE FORMA RECTANGULAR PARA DURABILIDAD EXTENDIDA POR MEDIO DE UN INSERTO DE DOBLE TELA REFORZADO CON TRIPLE PUNTADA EN SU CONTORNO. CON SARDINETA DEL CODO AL PUÑO, CIERRA POR MEDIO DE UN BOTÓN AL CENTRO. EL PUÑO REFORZADO CON DOBLE TELA Y TRIPLE COSTURA CIERRA POR MEDIO DE DOS BOTONES PARA SU AJUSTE. DE MANGA LARGA Y CON OPCIÓN DE CONVERTIRSE A 3/4 POR MEDIO DE UNA LENGUETA QUE SE ENCUENTRA AL INTERIOR DE LA MANGA, MISMA QUE CUENTA CON UN BOTÓN Y UN OJILLO QUE SE ASEGURE A TRAVÉS DE LA JARETA EXTERNA EN EL BÍCEPS A LA ALTURA DEL CODO. BOLSILLOS OCULTOS TIPO PARCHA A LA ALTURA DEL PECHO AL LADO IZQUIERDO Y DERECHO PORTA DOCUMENTOS CON ABERTURA DE 20 CM DE LARGO, CON BIES DE TRIPLE PUNTADA Y QUE CIERRA CON DOS PARCHES EN CONTACTEL (VELCRO) DE 4.5 CM, EN LA PARTE INTERNA DE CADA BOLSILLO SE COLOCA TELA CALA DE POLIAMIDA Y EN CADA ESQUINA SE COLOCA UNA PRESILLA PARA REFUERZO DE ESTAS. LA PROFUNDIDAD DE LOS BOLSILLOS NO ES MENOR A 24 CM. DOS BOLSILLOS DE PECHO CON SOLAPA DE 14 CM DE ANCHO Y 16.5 CM DE ALTO (EN LA TALLA MEDIANA) CON TRIPLE PUNTADA, LAS ESQUINAS DE LA SOLAPA SON EN CORTE DIAGONAL. CADA BOLSILLO CON DOS CIERRES EN CONTACTEL (VELCRO) DE 2.5 CM DE LARGO X 2 CM DE ANCHO. LOS BOLSILLOS DE PECHO TIENEN ENTRADA PARA BOLÍGRAFO EN LA SOLAPA REFORZADA CON PRESILLAS. LOS BOLSILLOS ESTÁN PLISADOS AL FRENTE. EL PLISADO MIDE DE FORMA VERTICAL 9 CM AL FRENTE PARA AMPLIAR EL VOLUMEN DE CARGA, CON TRIPLE COSTURA AL CONTORNO DEL BOLSILLO Y ESQUINAS EN DIAGONAL. DOBLE BOLSILLO PORTA BOLÍGRAFO EN MANGA IZQUIERDA A LA ALTURA DEL HOMBRO DE FORMA INTERNA (NO PARCHA). INCLUYE PORTA PLACA AL COLOR DE LA PRENDA CON DOS OJILLOS METÁLICOS PARA COLOCAR LOS GRADOS, DE ACUERDO A NECESIDAD DEL USUARIO. PAR DE CHARRETERAS AL COLOR DE LA PRENDA, REFORZADAS CON TRIPLE COSTURA EN SU CONTORNO Y OJILLO EN UNO DE SUS EXTREMOS Y PAR DE BOTONES CON 4 ENTRADAS. TODOS LOS PARCHES TIPO VELCRO DE LAS PRENDAS ESTÁN REFORZADOS CON COSTURAS EN CRUZ. LA UNIÓN DE FRENTE Y ESPALDA ESTÁ SOBREHILADA CON MAQUINA OVERLOCK DE 5 HILOS A TONO DE LA PRENDA. EL CANESÚ DE LA ESPALDA LLEVA INSERTO DE TELA CALADA, EL CANESÚ CUENTA CON UN DOBLADILLO EN LA PARTE INFERIOR CON DOBLE PESPUNTE, SE COLOCAN TRES PRESILLAS PARA CREAR DOS ENTRADAS DE</p> | \$1,460.00 | \$11,680.00 |



SAE  
SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN

SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN

CONVENIO MODIFICATORIO

PROVEEDOR: YATLA, S.A. DE C.V.

ENTE REQUERENTE: SECRETARÍA GENERAL DE GOBIERNO  
DEL ESTADO DE AGUASCALIENTES

PRIMER CONVENIO MODIFICATORIO No. 167-1/2021-  
LICITACIÓN-SEGGOB

VENTILACIÓN. PARA EL ENTALLE DE LA PRENDA, SE COLOCAN DOS PINZAS EN LA PARTE MEDIA TRASERA. LOS BOTONES RESISTENTES A ALTAS TEMPERATURAS SIN QUE SE DERRITAN. A LA ALTURA DEL PECHO CUENTA CON PINZA DESDE LA COSTURA REFORZADA DEL BOLSILLO HASTA LA PARTE INFERIOR DE LA AXILA EN AMBOS LADOS Y DESDE LA AXILA Y HASTA EL TÉRMINO DE LA CAMISA CUENTA CON SILUETA EN CORTE FEMENINO. INCLUYE ETIQUETA QUE INDICA MARCA, PAÍS DE ORIGEN, TALLA, INSTRUCCIONES DE LAVADO, CUIDADO, CONSERVACIÓN DE LA PRENDA Y COMPOSICIÓN DE LA TELA, ETIQUETADO ACORDE AL GÉNERO, Y ETIQUETA CON LA LEYENDA: "PRENDA PARA USO OFICIAL Y FABRICACIÓN EXCLUSIVAS PARA EL PERSONAL ACTIVO DEL ESTADO MEXICANO, SU REPRODUCCIÓN O USO NO AUTORIZADO CONSTITUYEN UN DELITO, QUE SE CASTIGA CON PENA". SECTORES, BORDADOS Y ETIQUETAS DE ACUERDO A LAS NECESIDADES DE LA CORPORACIÓN Y/O DE CONFORMIDAD CON LA NORMATIVIDAD APLICABLE. INCLUYE SISTEMA DE AUTENTIFICACIÓN Y CONTROL OCULTO, POR MEDIO DE DISPOSITIVO NFC, FLEXIBLE Y SUMERGIBLE CON FRECUENCIA DE 13.56 MHZ. TRANSMISIÓN SIN CONTACTO DE DATOS Y ENERGÍA DE SUMINISTRO. -TRANSFERENCIA DE DATOS DE 106 KBIT / S. -INTEGRIDAD DE DATOS DE CRC DE 16 BITS, PARIDAD, CODIFICACIÓN DE BITS, CONTEO DE BITS. -DISTANCIA DE FUNCIONAMIENTO DE HASTA 100 MM. -NÚMERO DE SERIE DE 7 BYTES (NIVEL DE CASCADA 2 SEGÚN ISO / IEC 14443-3). -FIRMA DE ORIGINALIDAD BASADA EN ECC. -COMANDO DE LECTURA RÁPIDA. -ESPEJO UID ASCII PARA SERIALIZACIÓN AUTOMÁTICA DE MENSAJES NDEF. -CONTADOR NFC AUTOMÁTICO ACTIVADO EN EL COMANDO DE LECTURA. -PIN DE DETECCIÓN DE CAMPO CONFIGURABLE CON IMPLEMENTACIÓN DE DRENAJE ABIERTO. -180 BYTES ORGANIZADOS EN 45 PÁGINAS CON 4 BYTES POR PÁGINA. -144 BYTES DE ÁREA DE LECTURA / ESCRITURA DE USUARIO LIBREMENTE DISPONIBLE (36 PÁGINAS). -CONTENEDOR DE CAPACIDAD INICIALIZADA DE 4 BYTES CON BITS DE ACCESO PROGRAMABLES DE UNA SOLA VEZ. -FUNCIÓN DE BLOQUEO DE SOLO LECTURA. -TRANSFERENCIA DE DATOS DE 106 KBIT / S. -PROTECCIÓN DE CONTRASEÑA CONFIGURABLE CON LÍMITE OPCIONAL DE INTENTOS FALLIDOS. -SOPORTE ANTI DESGARRO PARA CONTENEDOR DE CAPACIDAD (CC) Y BROCAS DE BLOQUEO. -COMPROBANTE DE ORIGINALIDAD SOPORTADO POR ECC. -TIEMPO DE RETENCIÓN DE DATOS DE 10 AÑOS. -RESISTENCIA 100.000 CICLOS. EL SISTEMA OPERA DE VARIAS FORMAS, PERMITIENDO EN TODAS, QUE LA BASE DE DATOS SEA OPERADA ÚNICAMENTE POR EL ÁREA USUARIA Y AUTORIZADA. UBICACIÓN DEL CHIP NFC EN PRENDA E INFORMACIÓN PRECARGADA REQUERIDA, DE ACUERDO A LAS NECESIDADES DE LA DEPENDENCIA O CORPORACIÓN ADQUIRENTE.

LA PRENDA CUMPLE CON LAS SIGUIENTES NORMAS:  
1. ANÁLISIS QUÍMICO CUANTITATIVO - PARTE 1 - PRINCIPIOS GENERALES DE ENSAYO NMX-A-1833/1-INNTEX-2014;  
2. ANÁLISIS QUÍMICO CUANTITATIVO - PARTE 11 - MEZCLA DE FIBRAS DE CELULOSA Y POLIÉSTER (MÉTODO USANDO ÁCIDO SULFÚRICO) NMX-A-1833/11-INNTEX-2014;  
3. DETERMINACIÓN DE LA MASA DEL TEJIDO POR UNIDAD DE LONGITUD Y ÁREA NMX-A-3801-INNTEX-2012;  
4. TEJIDOS DE CALADA - MÉTODO DE ENSAYO - PARTE 2 - DETERMINACIÓN DEL NÚMERO DE HILOS POR UNIDAD DE LONGITUD NMX-A-7211/2-INNTEX-2015;  
5. DETERMINACIÓN DEL CAMBIO DIMENSIONAL EN EL LAVADO Y EL SECADO NMX-A-5077-INNTEX-2015;  
6. DETERMINACIÓN DE LA PROPENSIÓN DE LA SUPERFICIE DE LA TELA AL FRISADO VELLOSIDAD O ENMARAÑAMIENTO PARTE 3: MÉTODO DE FRISADO ALEATORIO NMX-A-12945-3-INNTEX-2020;  
7. PROPIEDADES DE LOS TEJIDOS FRENTE A LA TRACCIÓN - PARTE 2: DETERMINACIÓN DE LA FUERZA MÁXIMA POR EL MÉTODO DE AGARRE - MÉTODO GRAB NMX-A-059/2-INNTEX-2019;  
8. TEJIDOS DE CALADA - DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA AL RASGADO POR EL MÉTODO DEL PÉNDULO DE DESCENSO LIBRE NMX-A-109-INNTEX-2012;  
9. ENSAYO PARA SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE B02 - SOLIDEZ DEL COLOR A LA LUZ ARTIFICIAL: ENSAYO DE LA LÁMPARA DE DECOLORACIÓN DE ARCO DE XENÓN NMX-A-105-B02-INNTEX- 2019 MÉTODO 5;  
10. SOLIDEZ DEL COLOR - DETERMINACIÓN DE LA SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE - MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-073-INNTEX-2005;  
11. MÉTODO DE ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE C06 - SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO DOMÉSTICO Y COMERCIAL NMX-A-105-C06-INNTEX-2015;  
12. ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE E04: SOLIDEZ DEL COLOR AL SUDOR NMX-A-105-E04-INNTEX-2019;  
13. DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA A LA ABRASIÓN PLANA (TABER) EN LOS MATERIALES TEXTILES - MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-172-INNTEX-2012.

RESPECTO AL INSERTO DE TELA CALADA EN EL CANESÚ DE LA ESPALDA DE LA CAMISOLA, LA PRENDA CUMPLE CON LAS SIGUIENTES NORMAS:  
1. ANÁLISIS CUALITATIVO - CUANTITATIVO PARA UNA FIBRA 100 % - MÉTODO DE ENSAYO NMX-A-084-INNTEX-2015;

|  |                              |  |
|--|------------------------------|--|
|  | SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN | PROVEEDOR: YATLA, S.A. DE C.V.   |
|  |                              | ENTE REQUIRENTE: SECRETARÍA GENERAL DE GOBIERNO DEL ESTADO DE AGUASCALIENTES |
|  | CONVENIO MODIFICATORIO       | PRIMER CONVENIO MODIFICATORIO No. 167-1/2021-LICITACIÓN-SEGGOB               |

|   |       |       |  |            |             |
|---|-------|-------|--|------------|-------------|
|   |       |       | <p>2. DETERMINACIÓN DE LA MASA DEL TEJIDO POR UNIDAD DE LONGITUD Y AREA NMX-A-3801-INNTEX-2012;</p> <p>3. DETERMINACIÓN DE LA DENSIDAD DEL TEJIDO DE PUNTO Y TOLERANCIAS NMX-A-134-INNTEX-2013;</p> <p>4. DETERMINACIÓN DEL CAMBIO DIMENSIONAL EN EL LAVADO Y EL SECADO NMX-A-5077-INNTEX-2015;</p> <p>5. DETERMINACIÓN DE LA PROPENSIÓN DE LA SUPERFICIE DE LA TELA AL FRISADO VELLOSIDAD O ENMARANAMIENTO PARTE 3: MÉTODO DE FRISADO ALEATORIO NMX-A-12945-3-INNTEX-2020;</p> <p>6. PROPIEDADES DE LAS TELAS AL REVENTAMIENTO - PARTE 2 - MÉTODO NEUMÁTICO PARA DETERMINAR LA RESISTENCIA AL REVENTAMIENTO Y DISTENSIÓN AL REVENTAMIENTO NMX-A-13938/2-INNTEX-2012;</p> <p>7. ENSAYO PARA SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE B02 - SOLIDEZ DEL COLOR A LA LUZ ARTIFICIAL: ENSAYO DE LA LÁMPARA DE DECOLORACIÓN DE ARCO DE XENÓN NMX-A-105-B02-INNTEX- 2019 MÉTODO 5;</p> <p>8. SOLIDEZ DEL COLOR - DETERMINACIÓN DE LA SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE - MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-073-INNTEX-2005;</p> <p>9. MÉTODO DE ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE C06 - SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO DOMÉSTICO Y COMERCIAL NMX-A-105-C06-INNTEX-2015.;</p> <p>10. ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE E04: SOLIDEZ DEL COLOR AL SUDOR NMX-A-105-E04-INNTEX-2019;</p> <p>11. DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA A LA ABRASIÓN PLANA (TABER) EN LOS MATERIALES TEXTILES - MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-172-INNTEX-2012.</p> <p>YATLA, S.A. DE C.V. ES DISTRIBUIDOR AUTORIZADO Y PRESENTA CARTA CONFORME A LO SEÑALADO.</p> <p>TIEMPO DE GARANTÍA: 365 DÍAS NATURALES CONTRA DEFECTOS DE FÁBRICA Y/O VICIOS OCULTOS. TIEMPO DE REPOSICIÓN: 20 DÍAS NATURALES UNA VEZ NOTIFICADO YATLA, S.A. DE C.V. VÍA TELEFÓNICA Y/O CORREO ELECTRÓNICO.</p> <p>TIEMPO DE REPARACIÓN: NO APLICA, DEBIDO A QUE LAS PRENDAS SE REPODRÁN AL 100%.</p> <p>SE PRESENTA MUESTRA FÍSICA PARA SU EVALUACIÓN.</p>   |            |             |
| 5 | 21.00 | PIEZA | <p><b>PLAYERA</b> PLAYERA TIPO POLO, MARCA 5.11, MODELO 71049, MANGA CORTA, CORTE PARA CABALLERO. COLOR AZUL MARINO INTERNACIONAL. FABRICADA EN TELA 100% POLIÉSTER, 6.7 OZ JERSEY DE PUNTO JERSEY. ES RESISTENTE A DECOLORACIÓN, ENCOGIMIENTO Y ARRUGAS. CUENTA CON UNA TAPETA CON TRES BOTONES DE MELANINA RESISTENTES A LAS ALTAS TEMPERATURAS, NO SE QUEMEN, NO SE FUNDAN NI SE ROMPAN. CUELLO TIPO CAMISERO. EL CUELLO ESTÁ TEJIDO DE MANERA QUE MANTENGA LA FORMA, NO SE ARRUGUE Y NO SE TORSIONE. CUENTA CON ABERTURAS LATERALES PARA VENTILACIÓN. CUENTA CON UN BOLSILLO DOBLE PARA PORTAR BOLÍGRAFOS EN LA MANGA IZQUIERDA. LAS COSTURAS DE LA PLAYERA TIPO POLO CUENTAN CON 10-12 PUNTOS POR PULGADA EN TODAS LAS COSTURAS.</p> <p>CON PESPUENTE DE UNA AGUJA DE 1/4" EN LA SILUETA DEL CUELLO, LOS HOMBROS, LAS SISAS Y LAS APERTURAS LATERALES. PESPUENTE DE UNA AGUJA EN LA TAPETA. DOBLADILLO A 1". LA PLAYERA TIPO POLO CUENTA CON COSTURAS DE REFUERZO EN TODAS LAS ÁREAS DE MAYOR ESTRÉS. CIERRE CON TRES BOTONES DE MELANINA EN LA TAPETA. MANGAS ELABORADAS EN LA MISMA TELA DE FRENTE Y ESPALDA.</p> <p>INCLUYE ETIQUETA QUE INDICA MARCA, PAÍS DE ORIGEN, TALLA, INSTRUCCIONES DE LAVADO, CUIDADO, CONSERVACIÓN DE LA PRENDA Y COMPOSICIÓN DE LA TELA, ETIQUETADO ACORDE AL GÉNERO, Y ETIQUETA CON LA LEYENDA: "PRENDA PARA USO OFICIAL Y FABRICACIÓN EXCLUSIVAS PARA EL PERSONAL ACTIVO DEL ESTADO MEXICANO, SU REPRODUCCIÓN O USO NO AUTORIZADO CONSTITUYEN UN DELITO, QUE SE CASTIGA CON PENA".</p> <p>SECTORES, BORDADOS Y ETIQUETAS DE ACUERDO A LAS NECESIDADES DE LA CORPORACIÓN Y/O DE CONFORMIDAD CON LA NORMATIVIDAD APLICABLE.</p> <p>INCLUYE SISTEMA DE AUTENTIFICACIÓN Y CONTROL OCULTO, POR MEDIO DE DISPOSITIVO NFC, FLEXIBLE Y SUMERGIBLE CON FRECUENCIA DE 13.56 MHZ. TRANSMISIÓN SIN CONTACTO DE DATOS Y ENERGÍA DE SUMINISTRO. -TRANSFERENCIA DE DATOS DE 106 KBIT / S. -INTEGRIDAD DE DATOS DE CRC DE 16 BITS, PARIDAD, CODIFICACIÓN DE BITS, CONTEO DE BITS. -DISTANCIA DE FUNCIONAMIENTO DE HASTA 100 MM -NÚMERO DE SERIE DE 7 BYTES (NIVEL DE CASCADA 2 SEGÚN ISO /IEC 14443-3). -FIRMA DE ORIGINALIDAD BASADA EN ECC. -COMANDO DE LECTURA RÁPIDA. -ESPEJO UID ASCII PARA SERIALIZACIÓN AUTOMÁTICA DE MENSAJES NDEF. -CONTADOR NFC AUTOMÁTICO ACTIVADO EN EL COMANDO DE LECTURA. -PIN DE DETECCIÓN DE CAMPO CONFIGURABLE CON IMPLEMENTACIÓN DE DRENAJE ABIERTO. -180 BYTES ORGANIZADOS EN 45 PÁGINAS CON 4 BYTES POR PÁGINA. -144 BYTES DE ÁREA DE LECTURA / ESCRITURA DE USUARIO LIBREMENTE DISPONIBLE (36 PÁGINAS). -CONTENEDOR DE CAPACIDAD INICIALIZADA DE 4 BYTES CON BITS DE ACCESO PROGRAMABLES DE UNA SOLA VEZ. -FUNCIÓN DE BLOQUEO DE SOLO LECTURA. -TRANSFERENCIA DE DATOS DE 106 KBIT / S. -PROTECCIÓN DE CONTRASEÑA CONFIGURABLE CON LÍMITE OPCIONAL DE INTENTOS FALLIDOS. -SOPORTE ANTI</p> | \$1,250.00 | \$26,250.00 |



SAE  
SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN

SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN

PROVEEDOR: YATLA, S.A. DE C.V.

ENTE REQUERENTE: SECRETARÍA GENERAL DE GOBIERNO  
DEL ESTADO DE AGUASCALIENTES

CONVENIO MODIFICATORIO

PRIMER CONVENIO MODIFICATORIO No. 167-1/2021-  
LICITACIÓN-SEGGOB

|   |      |       |   |            |             |
|---|------|-------|---|------------|-------------|
|   |      |       | <p>DESGARRO PARA CONTENEDOR DE CAPACIDAD (CC) Y BROCAS DE BLOQUEO. - COMPROBANTE DE ORIGINALIDAD SOPORTADO POR ECC. -TIEMPO DE RETENCIÓN DE DATOS DE 10 AÑOS. -RESISTENCIA 100.000 CICLOS. EL SISTEMA OPERA DE VARIAS FORMAS, PERMITIENDO EN TODAS, QUE LA BASE DE DATOS SEA OPERADA ÚNICAMENTE POR EL ÁREA USUARIA Y AUTORIZADA. UBICACIÓN DEL CHIP NFC EN PRENDA E INFORMACIÓN PRECARGADA REQUERIDA, DE ACUERDO A LAS NECESIDADES DE LA DEPENDENCIA O CORPORACIÓN ADQUIRENTE.</p> <p>LA PRENDA CUMPLE CON LAS SIGUIENTES NORMAS:</p> <p>1. ANÁLISIS CUALITATIVO-CUANTITATIVO PARA UNA FIBRA 100 %-MÉTODO DE ENSAYO NMX-A-084-INNTEX-2015;</p> <p>2. DETERMINACIÓN DE LA MASA DEL TEJIDO POR UNIDAD DE LONGITUD Y AREA NMX-A-3801-INNTEX-2012;</p> <p>3. DETERMINACIÓN DE LA DENSIDAD DEL TEJIDO DE PUNTO Y TOLERANCIAS NMX-A-134-INNTEX-2013;</p> <p>4. DETERMINACIÓN DEL CAMBIO DIMENSIONAL EN EL LAVADO Y EL SECADO NMX-A-5077-INNTEX-2015;</p> <p>5. PROPIEDADES DE LAS TELAS AL REVENTAMIENTO-PARTE 2-MÉTODO NEUMÁTICO PARA DETERMINAR LA RESISTENCIA AL REVENTAMIENTO Y DISTENSIÓN AL REVENTAMIENTO NMX-A-13938-2-INNTEX-2012</p> <p>6. ENSAYO PARA SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE B02 - SOLIDEZ DEL COLOR A LA LUZ ARTIFICIAL: ENSAYO DE LA LÁMPARA DE DECOLORACIÓN DE ARCO DE XENÓN NMX-A-105-B02-INNTEX- 2019 MÉTODO 5;</p> <p>7. SOLIDEZ DEL COLOR - DETERMINACIÓN DE LA SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE - METODO DE PRUEBA NMX-A-073-INNTEX-2005;</p> <p>8. MÉTODO DE ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE C06 - SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO DOMÉSTICO Y COMERCIAL NMX-A-105-C06-INNTEX-2015.;</p> <p>9. ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE E04: SOLIDEZ DEL COLOR AL SUDOR NMX-A-105-E04-INNTEX-2019.</p> <p>YATLA, S.A. DE C.V. ES DISTRIBUIDOR AUTORIZADO Y PRESENTA CARTA CONFORME A LO SEÑALADO.</p> <p>TIEMPO DE GARANTÍA: 365 DÍAS NATURALES CONTRA DEFECTOS DE FÁBRICA, FALLAS Y/O VICIOS OCULTOS.</p> <p>TIEMPO DE REPOSICIÓN: 20 DÍAS NATURALES UNA VEZ NOTIFICADO YATLA, S.A. DE C.V. VÍA TELEFÓNICA Y/O CORREO ELECTRÓNICO. TIEMPO DE REPARACIÓN: NO APLICA, DEBIDO A QUE LAS PRENDAS SE REPONDRÁN AL 100%.</p> <p>SE PRESENTA MUESTRA FÍSICA PARA SU EVALUACIÓN.</p>   |            |             |
| 6 | 8.00 | PIEZA | <p><b>PLAYERA</b> PLAYERA:</p> <p>PLAYERA TIPO POLO, MARCA 5.11, MODELO 61165, MANGA CORTA, CORTE PARA DAMA. COLOR AZUL MARINO INTERNACIONAL. FABRICADA EN TELA 100% POLIÉSTER, 6.7 OZ JERSEY DE PUNTO JERSEY. ES RESISTENTE A DECOLORACIÓN, ENCOGIMIENTO Y ARRUGAS. CUENTA CON UNA TAPETA CON TRES BOTONES DE MELANINA RESISTENTES A LAS ALTAS TEMPERATURAS, NO SE QUEMEN, NO SE FUNDAN NI SE ROMPAN. CUELLO TIPO CAMISERO. EL CUELLO ESTÁ TEJIDO DE MANERA QUE MANTENGA LA FORMA, NO SE ARRUGUE Y NO SE TORSIONE. CUENTA CON ABERTURAS LATERALES PARA VENTILACIÓN. CUENTA CON UN BOLSILLO DOBLE PARA PORTAR BOLÍGRAFOS EN LA MANGA IZQUIERDA. LAS COSTURAS DE LA PLAYERA TIPO POLO CUENTAN CON 10-12 PUNTOS POR PULGADA EN TODAS LAS COSTURAS.</p> <p>CON PESPUNTE DE UNA AGUJA DE 1/4" EN LA SILUETA DEL CUELLO, LOS HOMBROS, LAS SISAS Y LAS APERTURAS LATERALES. PESPUNTE DE UNA AGUJA EN LA TAPETA. DOBLADILLO A 1". LA PLAYERA TIPO POLO CUENTA CON COSTURAS DE REFUERZO EN TODAS LAS ÁREAS DE MAYOR ESTRÉS. CIERRE CON TRES BOTONES DE MELANINA EN LA TAPETA. MANGAS ELABORADAS EN LA MISMA TELA DE FRENTE Y ESPALDA.</p> <p>INCLUYE ETIQUETA QUE INDICA MARCA, PAÍS DE ORIGEN, TALLA, INSTRUCCIONES DE LAVADO, CUIDADO, CONSERVACIÓN DE LA PRENDA Y COMPOSICIÓN DE LA TELA, ETIQUETADO ACORDE AL GÉNERO, Y ETIQUETA CON LA LEYENDA: "PRENDA PARA USO OFICIAL Y FABRICACIÓN EXCLUSIVAS PARA EL PERSONAL ACTIVO DEL ESTADO MEXICANO, SU REPRODUCCIÓN O USO NO AUTORIZADO CONSTITUYEN UN DELITO, QUE SE CASTIGA CON PENA". SECTORES, BORDADOS Y ETIQUETAS DE ACUERDO A LAS NECESIDADES DE LA CORPORACIÓN Y/O DE CONFORMIDAD CON LA NORMATIVIDAD APLICABLE.</p> <p>INCLUYE SISTEMA DE AUTENTIFICACIÓN Y CONTROL OCULTO, POR MEDIO DE DISPOSITIVO NFC, FLEXIBLE Y SUMERGIBLE CON FRECUENCIA DE 13.56 MHZ. TRANSMISIÓN SIN CONTACTO DE DATOS Y ENERGÍA DE SUMINISTRO. - TRANSFERENCIA DE DATOS DE 106 KBIT / S. -INTEGRIDAD DE DATOS DE CRC DE 16 BITS, PARIDAD, CODIFICACIÓN DE BITS, CONTEO DE BITS. -DISTANCIA DE FUNCIONAMIENTO DE HASTA 100 MM -NÚMERO DE SERIE DE 7 BYTES (NIVEL DE CASCADA 2 SEGÚN ISO / IEC 14443-3). -FIRMA DE ORIGINALIDAD BASADA EN ECC. -COMANDO DE LECTURA RÁPIDA. -ESPEJO UID ASCII PARA SERIALIZACIÓN AUTOMÁTICA DE MENSAJES NDEF. -CONTADOR NFC AUTOMÁTICO ACTIVADO EN</p> | \$1,250.00 | \$10,000.00 |

|  |                              |  |
|--|------------------------------|--|
|  | SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN | PROVEEDOR: YATLA, S.A. DE C.V.   |
|  |                              | ENTE REQUERENTE: SECRETARÍA GENERAL DE GOBIERNO DEL ESTADO DE AGUASCALIENTES |
|  | CONVENIO MODIFICATORIO       | PRIMER CONVENIO MODIFICATORIO No. 167-1/2021-LICITACIÓN-SEGGOB               |

|   |        |  |            |              |
|---|--------|--|------------|--------------|
|   |        | <p>EL COMANDO DE LECTURA. -PIN DE DETECCIÓN DE CAMPO CONFIGURABLE CON IMPLEMENTACIÓN DE DRENAJE ABIERTO. -180 BYTES ORGANIZADOS EN 45 PÁGINAS CON 4 BYTES POR PÁGINA. -144 BYTES DE ÁREA DE LECTURA / ESCRITURA DE USUARIO LIBREMENTE DISPONIBLE (36 PÁGINAS). - CONTENEDOR DE CAPACIDAD INICIALIZADA DE 4 BYTES CON BITS DE ACCESO PROGRAMABLES DE UNA SOLA VEZ. -FUNCIÓN DE BLOQUEO DE SOLO LECTURA. -TRANSFERENCIA DE DATOS DE 106 KBIT / S. -PROTECCIÓN DE CONTRASEÑA CONFIGURABLE CON LÍMITE OPCIONAL DE INTENTOS FALLIDOS. -SOPORTE ANTI DESGARRO PARA CONTENEDOR DE CAPACIDAD (CC) Y BROCAS DE BLOQUEO. - COMPROBANTE DE ORIGINALIDAD SOPORTADO POR ECC. -TIEMPO DE RETENCIÓN DE DATOS DE 10 AÑOS. -RESISTENCIA 100.000 CICLOS. EL SISTEMA OPERA DE VARIAS FORMAS, PERMITIENDO EN TODAS, QUE LA BASE DE DATOS SEA OPERADA ÚNICAMENTE POR EL ÁREA USUARIA Y AUTORIZADA. UBICACIÓN DEL CHIP NFC EN PRENDA E INFORMACIÓN PRECARGADA REQUERIDA, DE ACUERDO A LAS NECESIDADES DE LA DEPENDENCIA O CORPORACIÓN ADQUIRENTE.</p> <p>LA PRENDA CUMPLE CON LAS SIGUIENTES NORMAS:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. ANÁLISIS CUALITATIVO-CUANTITATIVO PARA UNA FIBRA 100 %-MÉTODO DE ENSAYO NMX-A-084-INNTEX-2015;</li> <li>2. DETERMINACIÓN DE LA MASA DEL TEJIDO POR UNIDAD DE LONGITUD Y AREA NMX-A-3801-INNTEX-2012;</li> <li>3. DETERMINACIÓN DE LA DENSIDAD DEL TEJIDO DE PUNTO Y TOLERANCIAS NMX-A-134-INNTEX-2013;</li> <li>4. DETERMINACIÓN DEL CAMBIO DIMENSIONAL EN EL LAVADO Y EL SECADO NMX-A-5077-INNTEX-2015;</li> <li>5. PROPIEDADES DE LAS TELAS AL REVENTAMIENTO-PARTE 2-MÉTODO NEUMÁTICO PARA DETERMINAR LA RESISTENCIA AL REVENTAMIENTO Y DISTENSIÓN AL REVENTAMIENTO NMX-A-13938-2-INNTEX-2012</li> <li>6. ENSAYO PARA SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE B02 - SOLIDEZ DEL COLOR A LA LUZ ARTIFICIAL: ENSAYO DE LA LÁMPARA DE DECOLORACIÓN DE ARCO DE XENÓN NMX-A-105-B02-INNTEX- 2019 MÉTODO 5;</li> <li>7. SOLIDEZ DEL COLOR - DETERMINACIÓN DE LA SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE - MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-073-INNTEX-2005;</li> <li>8. MÉTODO DE ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE C06 - SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO DOMÉSTICO Y COMERCIAL NMX-A-105-C06-INNTEX-2015;</li> <li>9. ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE E04: SOLIDEZ DEL COLOR AL SUDOR NMX-A-105-E04-INNTEX-2019.</li> </ol> <p>YATLA, S.A. DE C.V. ES DISTRIBUIDOR AUTORIZADO Y PRESENTA CARTA CONFORME A LO SEÑALADO.</p> <p>TIEMPO DE GARANTÍA: 365 DÍAS NATURALES CONTRA DEFECTOS DE FÁBRICA, FALLAS Y/O VICIOS OCULTOS. TIEMPO DE REPOSICIÓN: 20 DÍAS NATURALES UNA VEZ NOTIFICADO YATLA, S.A. DE C.V. VIA TELEFÓNICA Y/O CORREO ELECTRÓNICO. TIEMPO DE REPARACIÓN: NO APLICA, DEBIDO A QUE LAS PRENDAS SE REPONDRÁN AL 100%.</p> <p>SE PRESENTA MUESTRA FÍSICA PARA SU EVALUACIÓN.</p> |            |              |
| 7 | 269.00 | <p><b>PIEZA</b></p> <p><b>CAMISOLA</b> CAMISOLA:<br/>CAMISOLA TÁCTICA (OTAN) MANGA LARGA, MÁRCA 5.11, MODELO 72175, CORTE PARA CABALLERO. COLOR AZUL MARINO INTERNACIONAL. COMPOSICIÓN 65% POLIÉSTER, 35% ALGODÓN EN TEJIDO PLANO EN CONSTRUCCIÓN ANTI DESGARRO RIPSTOP DE 149G/M2 FORRO 100% POLIÉSTER. MEZCLA DE ALGODÓN Y POLIÉSTER, TRANSPIRABLE, DE SECADO RÁPIDO, CON TRATAMIENTO TEFLÓN, REPELENTE A MANCHAS, LÍQUIDOS, GRASAS, LODO Y SUCIEDAD. DE CUELLO TIPO SPORT. CADA EXTREMO DEL CUELLO CON UN BOTÓN OCULTO EN LA PARTE INTERIOR PARA MANTENERLO ESTABLE EN EL CONTORNO. ADEMÁS, CUENTA CON JARETA SOBRE EL FORRO INTERNO QUE PERMITE COLGAR LA PRENDA. DESDE EL CUELLO HASTA EL FINAL DE LA CAMISA CUENTA CON UN TOTAL DE 7 BOTONES SOBRE LA TAPETA QUE PERMITEN CERRAR LA CAMISA Y ADEMÁS DOS BOTONES EN EL INTERIOR QUE SON DE REPUESTO PARA CUELLO Y FRONTAL. EN LA PARTE FRONTAL IZQUIERDA DE LA ALETILLA CUENTA CON SIETE OJALES BORDADOS A TONO DE LA PRENDA. LOS BOTONES ESTÁN COLOCADOS EN LA TAPETA DERECHA. CUENTA CON SISTEMA DE VENTILACIÓN EN LA ESPALDA DE LADO A LADO, CON ENTRADA DE 59 CM DE LARGO CONSIDERANDO LA TALLA M, CUENTA CON DOS REMACHES REFORZADOS AL CENTRO. CUENTA CON MALLA INTERIOR PARA AUMENTAR EL CONFORT EN EL MISMO TONO DE LA PRENDA. LA MALLA ES EN TEJIDO DE CALADA DE 59 CM DE ANCHO Y 41 CM DE LARGO CONSIDERANDO LA TALLA M DESDE EL CUELLO HASTA LA ALTURA DE LA AXILA. REFUERZO DE TELA DOBLE EN MEDIA LUNA EN AXILAS CON TRIPLE PUNTADA Y CON DOS OJILLOS DE REMACHE EN CADA UNA PARA VENTILACIÓN. EN LA PARTE DE SISA CUENTA CON INSERTO PARA VENTILACIÓN. REFUERZO DE TELA EN Codos DE FORMA RECTANGULAR PARA DURABILIDAD EXTENDIDA POR MEDIO DE UN INSERTO DE DOBLE TELA REFORZADO CON TRIPLE PUNTADA EN SU CONTORNO. CON</p>   | \$1,460.00 | \$392,740.00 |

|  |                              |  |
|--|------------------------------|--|
|  | SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN | PROVEEDOR: YATLA, S.A. DE C.V.   |
|  |                              | ENTE REQUERENTE: SECRETARÍA GENERAL DE GOBIERNO DEL ESTADO DE AGUASCALIENTES |
|  | CONVENIO MODIFICATORIO       | PRIMER CONVENIO MODIFICATORIO No. 167-1/2021-LICITACIÓN-SEGGOB               |

|  |  |  |  |
|--|--|--|--|
|  |  | <p>SARDINETA DEL CODO AL PUÑO, CIERRA POR MEDIO DE UN BOTÓN AL CENTRO. EL PUÑO REFORZADO CON DOBLE TELA Y TRIPLE COSTURA CIERRA POR MEDIO DE DOS BOTONES PARA SU AJUSTE. DE MANGA LARGA Y CON OPCIÓN DE CONVERTIRSE A 3/4 POR MEDIO DE UNA LENGÜETA QUE SE ENCUENTRA AL INTERIOR DE LA MANGA, MISMA QUE CUENTA CON UN BOTÓN Y UN OJILLO QUE SE ASEGURE A TRAVÉS DE LA JARETA EXTERNA EN EL BÍCEPS A LA ALTURA DEL CODO. BOLSILLOS OCULTOS TIPO PARCHE A LA ALTURA DEL PECHO AL LADO IZQUIERDO Y DERECHO PORTA DOCUMENTOS CON ABERTURA DE 20 CM DE LARGO, CON BIES DE TRIPLE PUNTADA Y QUE CIERRA CON DOS PARCHES EN CONTACTEL (VELCRO) DE 4.5 CM, EN LA PARTE INTERNA DE CADA BOLSILLO SE COLOCA TELA CALA DE POLIAMIDA Y EN CADA ESQUINA SE COLOCA UNA PRESILLA PARA REFUERZO DE ESTAS. LA PROFUNDIDAD DE LOS BOLSILLOS NO ES MENOR A 24 CM. DOS BOLSILLOS DE PECHO CON SOLAPA DE 14 CM DE ANCHO Y 16.5 CM DE ALTO (EN LA TALLA MEDIANA) CON TRIPLE PUNTADA, LAS ESQUINAS DE LA SOLAPA SON EN CORTE DIAGONAL. CADA BOLSILLO CON DOS CIERRES EN CONTACTEL (VELCRO) DE 2.5 CM DE LARGO X 2 CM DE ANCHO. LOS BOLSILLOS DE PECHO TIENEN ENTRADA PARA BOLÍGRAFO EN LA SOLAPA REFORZADA CON PRESILLAS. LOS BOLSILLOS ESTÁN PLISADOS AL FRENTE. EL PLISADO MIDE DE FORMA VERTICAL 9 CM AL FRENTE PARA AMPLIAR EL VOLUMEN DE CARGA, CON TRIPLE COSTURA AL CONTORNO DEL BOLSILLO Y ESQUINAS EN DIAGONAL. DOBLE BOLSILLO PORTA BOLÍGRAFO EN MANGA IZQUIERDA A LA ALTURA DEL HOMBRO DE FORMA INTERNA (NO PARCHE). INCLUYE PORTA PLACA AL COLOR DE LA PRENDA CON DOS OJILLOS METÁLICOS PARA COLOCAR LOS GRADOS, DE ACUERDO A NECESIDAD DEL USUARIO. PAR DE CHARRETERAS AL COLOR DE LA PRENDA, REFORZADAS CON TRIPLE COSTURA EN SU CONTORNO Y OJILLO EN UNO DE SUS EXTREMOS Y PAR DE BOTONES CON 4 ENTRADAS. TODOS LOS PARCHES TIPO VELCRO DE LAS PRENDAS ESTÁN REFORZADOS CON COSTURAS EN CRUZ. LA UNIÓN DE FRENTE Y ESPALDA ESTÁ SOBRESHILADA CON MAQUINA OVERLOCK DE 5 HILOS A TONO DE LA PRENDA. EL CANESÚ DE LA ESPALDA LLEVA INSERTO DE TELA CALADA, EL CANESÚ CUENTA CON UN DOBLADILLO EN LA PARTE INFERIOR CON DOBLE PESPUNTE, SE COLOCAN TRES PRESILLAS PARA CREAR DOS ENTRADAS DE VENTILACIÓN. PARA EL ENTALLE DE LA PRENDA, SE COLOCAN DOS PINZAS EN LA PARTE MEDIA TRASERA. LOS BOTONES RESISTENTES A ALTAS TEMPERATURAS SIN QUE SE DERRITAN. INCLUYE ETIQUETA QUE INDICA MARCA, PAÍS DE ORIGEN, TALLA, INSTRUCCIONES DE LAVADO, CUIDADO, CONSERVACIÓN DE LA PRENDA Y COMPOSICIÓN DE LA TELA, ETIQUETADO ACORDE AL GÉNERO, Y ETIQUETA CON LA LEYENDA: "PRENDA PARA USO OFICIAL Y FABRICACIÓN EXCLUSIVAS PARA EL PERSONAL ACTIVO DEL ESTADO MEXICANO, SU REPRODUCCIÓN O USO NO AUTORIZADO CONSTITUYEN UN DELITO, QUE SE CASTIGA CON PENA". SECTORES, BORDADOS Y ETIQUETAS DE ACUERDO A LAS NECESIDADES DE LA CORPORACIÓN Y/O DE CONFORMIDAD CON LA NORMATIVIDAD APLICABLE.</p> <p>INCLUYE SISTEMA DE AUTENTIFICACIÓN Y CONTROL OCULTO, POR MEDIO DE DISPOSITIVO NFC, FLEXIBLE Y SUMERGIBLE CON FRECUENCIA DE 13.56 MHZ. TRANSMISIÓN SIN CONTACTO DE DATOS Y ENERGÍA DE SUMINISTRO. -TRANSFERENCIA DE DATOS DE 106 KBIT / S. -INTEGRIDAD DE DATOS DE CRC DE 16 BITS, PARIDAD, CODIFICACIÓN DE BITS, CONTEO DE BITS. -DISTANCIA DE FUNCIONAMIENTO DE HASTA 100 MM -NÚMERO DE SERIE DE 7 BYTES (NIVEL DE CASCADA 2 SEGÚN ISO / IEC 14443-3). -FIRMA DE ORIGINALIDAD BASADA EN ECC. -COMANDO DE LECTURA RÁPIDA. -ESPEJO UID ASCII PARA SERIALIZACIÓN AUTOMÁTICA DE MENSAJES NDEF. -CONTADOR NFC AUTOMÁTICO ACTIVADO EN EL COMANDO DE LECTURA. -PIN DE DETECCIÓN DE CAMPO CONFIGURABLE CON IMPLEMENTACIÓN DE DRENAJE ABIERTO. -180 BYTES ORGANIZADOS EN 45 PÁGINAS CON 4 BYTES POR PÁGINA. -144 BYTES DE ÁREA DE LECTURA / ESCRITURA DE USUARIO LIBREMENTE DISPONIBLE (36 PÁGINAS). -CONTENEDOR DE CAPACIDAD INICIALIZADA DE 4 BYTES CON BITS DE ACCESO PROGRAMABLES DE UNA SOLA VEZ. -FUNCIÓN DE BLOQUEO DE SOLO LECTURA. -TRANSFERENCIA DE DATOS DE 106 KBIT / S. -PROTECCIÓN DE CONTRASEÑA CONFIGURABLE CON LÍMITE OPCIONAL DE INTENTOS FALLIDOS. -SOPORTE ANTI DESGARRO PARA CONTENEDOR DE CAPACIDAD (CC) Y BROCAS DE BLOQUEO. -COMPROBANTE DE ORIGINALIDAD SOPORTADO POR ECC. -TIEMPO DE RETENCIÓN DE DATOS DE 10 AÑOS. -RESISTENCIA 100.000 CICLOS. EL SISTEMA OPERA DE VARIAS FORMAS, PERMITIENDO EN TODAS, QUE LA BASE DE DATOS SEA OPERADA ÚNICAMENTE POR EL ÁREA USUARIA Y AUTORIZADA. UBICACIÓN DEL CHIP NFC EN PRENDA E INFORMACIÓN PRECARGADA REQUERIDA, DE ACUERDO A LAS NECESIDADES DE LA DEPENDENCIA O CORPORACIÓN ADQUIRENTE.</p> <p>LA PRENDA CUMPLE CON LAS SIGUIENTES NORMAS:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. ANÁLISIS QUÍMICO CUANTITATIVO - PARTE 1 - PRINCIPIOS GENERALES DE ENSAYO NMX-A-1833/1-INNTEX-2014;</li> <li>2. ANÁLISIS QUÍMICO CUANTITATIVO - PARTE 11 - MEZCLA DE FIBRAS DE CELULOSA Y POLIÉSTER (MÉTODO USANDO ÁCIDO SULFÚRICO) NMX-A-1833/11-INNTEX-2014;</li> <li>3. DETERMINACIÓN DE LA MASA DEL TEJIDO POR UNIDAD DE LONGITUD Y AREA</li> </ol> |  |
|--|--|--|--|



SAE  
SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN

SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN

PROVEEDOR: YATLA, S.A. DE C.V.

ENTE REQUERENTE: SECRETARÍA GENERAL DE GOBIERNO  
DEL ESTADO DE AGUASCALIENTES

CONVENIO MODIFICATORIO

PRIMER CONVENIO MODIFICATORIO No. 167-1/2021-  
LICITACIÓN-SEGGOB

|   |        |       |  |            |              |
|---|--------|-------|--|------------|--------------|
|   |        |       | <p>NMX-A-3801-INNTEX-2012;<br/>4. TEJIDOS DE CALADA - MÉTODO DE ENSAYO - PARTE 2 - DETERMINACIÓN DEL NÚMERO DE HILOS POR UNIDAD DE LONGITUD NMX-A-7211/2-INNTEX-2015;<br/>5. DETERMINACIÓN DEL CAMBIO DIMENSIONAL EN EL LAVADO Y EL SECADO NMX-A-5077-INNTEX-2015;<br/>6. DETERMINACIÓN DE LA PROPENSIÓN DE LA SUPERFICIE DE LA TELA AL FRISADO VELLOSIDAD O ENMARAÑAMIENTO PARTE 3: MÉTODO DE FRISADO ALEATORIO NMX-A-12945-3-INNTEX-2020;<br/>7. PROPIEDADES DE LOS TEJIDOS FRENTE A LA TRACCIÓN - PARTE 2: DETERMINACIÓN DE LA FUERZA MÁXIMA POR EL MÉTODO DE AGARRE - MÉTODO GRAB NMX-A-059/2-INNTEX-2019;<br/>8. TEJIDOS DE CALADA - DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA AL RASGADO POR EL MÉTODO DEL PÉNDULO DE DESCENSO LIBRE NMX-A-109-INNTEX-2012;<br/>9. ENSAYO PARA SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE B02 - SOLIDEZ DEL COLOR A LA LUZ ARTIFICIAL: ENSAYO DE LA LÁMPARA DE DECOLORACIÓN DE ARCO DE XENÓN NMX-A-105-B02-INNTEX- 2019 MÉTODO 5;<br/>10. SOLIDEZ DEL COLOR - DETERMINACIÓN DE LA SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE - MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-073-INNTEX-2005;<br/>11. MÉTODO DE ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE C06 - SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO DOMÉSTICO Y COMERCIAL NMX-A-105-C06-INNTEX-2015.;<br/>12. ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE E04: SOLIDEZ DEL COLOR AL SUDOR NMX-A-105-E04-INNTEX-2019;<br/>13. DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA A LA ABRASIÓN PLANA (TABER) EN LOS MATERIALES TEXTILES - MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-172-INNTEX-2012.</p> <p>RESPECTO AL INSERTO DE TELA CALADA EN EL CANESÚ DE LA ESPALDA DE LA CAMISOLA, LA PRENDA CUMPLE CON LAS SIGUIENTES NORMAS:<br/>1. ANÁLISIS CUALITATIVO - CUANTITATIVO PARA UNA FIBRA 100 % - MÉTODO DE ENSAYO NMX-A-084-INNTEX-2015;<br/>2. DETERMINACIÓN DE LA MASA DEL TEJIDO POR UNIDAD DE LONGITUD Y ÁREA NMX-A-3801-INNTEX-2012;<br/>3. DETERMINACIÓN DE LA DENSIDAD DEL TEJIDO DE PUNTO Y TOLERANCIAS NMX-A-134-INNTEX-2013;<br/>4. DETERMINACIÓN DEL CAMBIO DIMENSIONAL EN EL LAVADO Y EL SECADO NMX-A-5077-INNTEX-2015;<br/>5. DETERMINACIÓN DE LA PROPENSIÓN DE LA SUPERFICIE DE LA TELA AL FRISADO VELLOSIDAD O ENMARAÑAMIENTO PARTE 3: MÉTODO DE FRISADO ALEATORIO NMX-A-12945-3-INNTEX-2020;<br/>6. PROPIEDADES DE LAS TELAS AL REVENTAMIENTO - PARTE 2 - MÉTODO NEUMÁTICO PARA DETERMINAR LA RESISTENCIA AL REVENTAMIENTO Y DISTENSIÓN AL REVENTAMIENTO NMX-A-13938/2-INNTEX-2012;<br/>7. ENSAYO PARA SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE B02 - SOLIDEZ DEL COLOR A LA LUZ ARTIFICIAL: ENSAYO DE LA LÁMPARA DE DECOLORACIÓN DE ARCO DE XENÓN NMX-A-105-B02-INNTEX- 2019 MÉTODO 5;<br/>8. SOLIDEZ DEL COLOR - DETERMINACIÓN DE LA SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE - MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-073-INNTEX-2005;<br/>9. MÉTODO DE ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE C06 - SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO DOMÉSTICO Y COMERCIAL NMX-A-105-C06-INNTEX-2015.;<br/>10. ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE E04: SOLIDEZ DEL COLOR AL SUDOR NMX-A-105-E04-INNTEX-2019;<br/>11. DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA A LA ABRASIÓN PLANA (TABER) EN LOS MATERIALES TEXTILES - MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-172-INNTEX-2012.</p> <p>YATLA, S.A. DE C.V. ES DISTRIBUIDOR AUTORIZADO Y PRESENTA CARTA CONFORME A LO SEÑALADO.</p> <p>TIEMPO DE GARANTÍA: 365 DÍAS NATURALES CONTRA DEFECTOS DE FÁBRICA Y/O VICIOS OCULTOS. TIEMPO DE REPOSICIÓN: 20 DÍAS NATURALES UNA VEZ NOTIFICADO YATLA, S.A. DE C.V. VÍA TELEFÓNICA Y/O CORREO ELECTRÓNICO. TIEMPO DE REPARACIÓN: NO APLICA, DEBIDO A QUE LAS PRENDAS SE REPODRÁN AL 100%.</p> <p>SE PRESENTA MUESTRA FÍSICA PARA SU EVALUACIÓN.</p> |            |              |
| 8 | 140.00 | PIEZA | <p><b>CAMISOLA CAMISOLA:</b><br/>CAMISOLA TÁCTICA (OTAN) MANGA LARGA, MARCA 5.11, MODELO 62070, CORTE PARA DAMA. COLOR AZUL MARINO INTERNACIONAL. COMPOSICIÓN 65% POLIÉSTER, 35% ALGODÓN EN TEJIDO PLANO EN CONSTRUCCIÓN ANTI DESGARRO RIPSTOP DE 149GM2 FORRO 100% POLIÉSTER. MEZCLA DE ALGODÓN Y POLIÉSTER, TRANSPIRABLE, DE SECADO RÁPIDO, CON TRATAMIENTO TEFLÓN REPELENTE A MANCHAS, LÍQUIDOS, GRASAS, LODO Y SUCIEDAD. DE CUELLO TIPO SPORT. CADA EXTREMO DEL CUELLO CON UN BOTÓN OCULTO EN LA PARTE INTERIOR PARA MANTENERLO ESTABLE EN EL CONTORNO. ADEMÁS, CUENTA CON JARETA SOBRE EL FORRO INTERNO QUE PERMITE COLGAR LA PRENDA. DESDE EL CUELLO HASTA EL FINAL DE LA CAMISA CUENTA CON UN TOTAL DE 7 BOTONES SOBRE LA TAPETA QUE PERMITEN CERRAR LA CAMISA Y ADEMÁS DOS BOTONES EN EL INTERIOR QUE SON DE</p>   | \$1,460.00 | \$204,400.00 |



SAE  
SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN

SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN

CONVENIO MODIFICATORIO

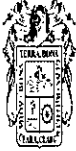
PROVEEDOR: YATLA, S.A. DE C.V.

ENTE REQUIRENTE: SECRETARÍA GENERAL DE GOBIERNO  
DEL ESTADO DE AGUASCALIENTES

PRIMER CONVENIO MODIFICATORIO No. 167-1/2021-  
LICITACIÓN-SEGGOB

REPUESTO PARA CUELLO Y FRONTAL EN LA PARTE FRONTAL DERECHA DE LA ALETILLA CUENTA CON SIETE OJALES BORDADOS A TONO DE LA PRENDA. LOS BOTONES ESTÁN COLOCADOS EN LA TAPETA IZQUIERDA. CUENTA CON SISTEMA DE VENTILACIÓN EN LA ESPALDA DE LADO A LADO, CON ENTRADA DE 55 CM DE LARGO CONSIDERANDO LA TALLA M, CUENTA CON DOS REMACHES REFORZADOS AL CENTRO. CUENTA CON MALLA INTERIOR PARA AUMENTAR EL CONFORT EN EL MISMO TONO DE LA PRENDA. LA MALLA ES EN TEJIDO DE CALADA DE 56.5 CM DE ANCHO Y 35.5 CM DE LARGO CONSIDERANDO LA TALLA M, DESDE EL CUELLO HASTA LA ALTURA DE LA AXILA. REFUERZO DE TELA DOBLE EN MEDIA LUNA EN AXILAS CON TRIPLE PUNTADA Y CON DOS OJILLOS DE REMACHE EN CADA UNA PARA VENTILACIÓN. EN LA PARTE DE SISA CUENTA CON INSERTO PARA VENTILACIÓN. REFUERZO DE TELA EN CODOS DE FORMA RECTANGULAR PARA DURABILIDAD EXTENDIDA POR MEDIO DE UN INSERTO DE DOBLE TELA REFORZADO CON TRIPLE PUNTADA EN SU CONTORNO. CON SARDINETA DEL CODO AL PUÑO, CIERRA POR MEDIO DE UN BOTÓN AL CENTRO. EL PUÑO REFORZADO CON DOBLE TELA Y TRIPLE COSTURA CIERRA POR MEDIO DE DOS BOTONES PARA SU AJUSTE. DE MANGA LARGA Y CON OPCIÓN DE CONVERTIRSE A 3/4 POR MEDIO DE UNA LENGÜETA QUE SE ENCUENTRA AL INTERIOR DE LA MANGA, MISMA QUE CUENTA CON UN BOTÓN Y UN OJILLO QUE SE ASEGURE A TRAVÉS DE LA JARETA EXTERNA EN EL BÍCEPS A LA ALTURA DEL CODO. BOLSILLOS OCULTOS TIPO PARCHÉ A LA ALTURA DEL PECHO AL LADO IZQUIERDO Y DERECHO PORTA DOCUMENTOS CON ABERTURA DE 20 CM DE LARGO, CON BIES DE TRIPLE PUNTADA Y QUE CIERRA CON DOS PARCHES EN CONTACTEL (VELCRO) DE 4.5 CM, EN LA PARTE INTERNA DE CADA BOLSILLO SE COLOCA TELA CALA DE POLIAMIDA Y EN CADA ESQUINA SE COLOCA UNA PRESILLA PARA REFUERZO DE ESTAS. LA PROFUNDIDAD DE LOS BOLSILLOS NO ES MENOR A 24 CM. DOS BOLSILLOS DE PECHO CON SOLAPA DE 14 CM DE ANCHO Y 16.5 CM DE ALTO (EN LA TALLA MEDIANA) CON TRIPLE PUNTADA, LAS ESQUINAS DE LA SOLAPA SON EN CORTE DIAGONAL. CADA BOLSILLO CON DOS CIERRES EN CONTACTEL (VELCRO) DE 2.5 CM DE LARGO X 2 CM DE ANCHO. LOS BOLSILLOS DE PECHO TIENEN ENTRADA PARA BOLÍGRAFO EN LA SOLAPA REFORZADA CON PRESILLAS. LOS BOLSILLOS ESTÁN PLISADOS AL FRENTE. EL PLISADO MIDE DE FORMA VERTICAL 9 CM AL FRENTE PARA AMPLIAR EL VOLUMEN DE CARGA, CON TRIPLE COSTURA AL CONTORNO DEL BOLSILLO Y ESQUINAS EN DIAGONAL. DOBLE BOLSILLO PORTA BOLÍGRAFO EN MANGA IZQUIERDA A LA ALTURA DEL HOMBRO DE FORMA INTERNA (NO PARCHÉ). INCLUYE PORTA PLACA AL COLOR DE LA PRENDA CON DOS OJILLOS METÁLICOS PARA COLOCAR LOS GRADOS, DE ACUERDO A NECESIDAD DEL USUARIO. PAR DE CHARRETERAS AL COLOR DE LA PRENDA, REFORZADAS CON TRIPLE COSTURA EN SU CONTORNO Y OJILLO EN UNO DE SUS EXTREMOS Y PAR DE BOTONES CON 4 ENTRADAS. TODOS LOS PARCHES TIPO VELCRO DE LAS PRENDAS ESTÁN REFORZADOS CON COSTURAS EN CRUZ. LA UNIÓN DE FRENTE Y ESPALDA ESTÁ SOBRESHILADA CON MAQUINA OVERLOCK DE 5 HILOS A TONO DE LA PRENDA. EL CANESÚ DE LA ESPALDA LLEVA INSERTO DE TELA CALADA, EL CANESÚ CUENTA CON UN DOBLADILLO EN LA PARTE INFERIOR CON DOBLE PESPUENTE, SE COLOCAN TRES PRESILLAS PARA CREAR DOS ENTRADAS DE VENTILACIÓN. PARA EL ENTALLE DE LA PRENDA, SE COLOCAN DOS PINZAS EN LA PARTE MEDIA TRASERA. LOS BOTONES RESISTENTES A ALTAS TEMPERATURAS SIN QUE SE DERRITAN. A LA ALTURA DEL PECHO CUENTA CON PINZA DESDE LA COSTURA REFORZADA DEL BOLSILLO HASTA LA PARTE INFERIOR DE LA AXILA EN AMBOS LADOS Y DESDE LA AXILA Y HASTA EL TÉRMINO DE LA CAMISA CUENTA CON SILUETA EN CORTE FEMENINO. INCLUYE ETIQUETA QUE INDICA MARCA, PAÍS DE ORIGEN, TALLA, INSTRUCCIONES DE LAVADO, CUIDADO, CONSERVACIÓN DE LA PRENDA Y COMPOSICIÓN DE LA TELA, ETIQUETADO ACORDE AL GÉNERO, Y ETIQUETA CON LA LEYENDA: "PRENDA PARA USO OFICIAL Y FABRICACIÓN EXCLUSIVAS PARA EL PERSONAL ACTIVO DEL ESTADO MEXICANO, SU REPRODUCCIÓN O USO NO AUTORIZADO CONSTITUYEN UN DELITO, QUE SE CASTIGA CON PENA". SECTORES, BORDADOS Y ETIQUETAS DE ACUERDO A LAS NECESIDADES DE LA CORPORACIÓN Y/O DE CONFORMIDAD CON LA NORMATIVIDAD APLICABLE. INCLUYE SISTEMA DE AUTENTIFICACIÓN Y CONTROL OCULTO, POR MEDIO DE DISPOSITIVO NFC, FLEXIBLE Y SUMERGIBLE CON FRECUENCIA DE 13.56 MHZ. TRANSMISIÓN SIN CONTACTO DE DATOS Y ENERGÍA DE SUMINISTRO. - TRANSFERENCIA DE DATOS DE 106 KBIT / S. - INTEGRIDAD DE DATOS DE CRC DE 16 BITS, PARIDAD, CODIFICACIÓN DE BITS, CONTEO DE BITS. - DISTANCIA DE FUNCIONAMIENTO DE HASTA 100 MM - NÚMERO DE SERIE DE 7 BYTES (NIVEL DE CASCADA 2 SEGÚN ISO / IEC 14443-3). - FIRMA DE ORIGINALIDAD BASADA EN ECC. - COMANDO DE LECTURA RÁPIDA. - ESPEJO UID ASCII PARA SERIALIZACIÓN AUTOMÁTICA DE MENSAJES NDEF. - CONTADOR NFC AUTOMÁTICO ACTIVADO EN EL COMANDO DE LECTURA. - PIN DE DETECCIÓN DE CAMPO CONFIGURABLE CON IMPLEMENTACIÓN DE DRENAJE ABIERTO. - 180 BYTES ORGANIZADOS EN 45 PÁGINAS CON 4 BYTES POR PÁGINA. - 144 BYTES DE ÁREA DE LECTURA / ESCRITURA DE USUARIO LIBREMENTE DISPONIBLE (36 PÁGINAS). - CONTENEDOR DE CAPACIDAD INICIALIZADA DE 4 BYTES CON BITS DE ACCESO PROGRAMABLES DE UNA SOLA VEZ. - FUNCIÓN DE BLOQUEO DE SOLO LECTURA. - TRANSFERENCIA DE DATOS DE 106 KBIT / S. - PROTECCIÓN DE CONTRASEÑA



|  |                              |  |
|--|------------------------------|--|
|  | SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN | PROVEEDOR: YATLA, S.A. DE C.V.   |
|  |                              | ENTE REQUERENTE: SECRETARÍA GENERAL DE GOBIERNO DEL ESTADO DE AGUASCALIENTES |
|  | CONVENIO MODIFICATORIO       | PRIMER CONVENIO MODIFICATORIO No. 167-1/2021-LICITACIÓN-SEGGOB               |

|  |  |  |  |  |
|--|--|--|--|--|
|  |  | <p>CONFIGURABLE CON LÍMITE OPCIONAL DE INTENTOS FALLIDOS. -SOPORTE ANTI DESGARRO PARA CONTENEDOR DE CAPACIDAD (CC) Y BROCAS DE BLOQUEO. - COMPROBANTE DE ORIGINALIDAD SOPORTADO POR ECC. -TIEMPO DE RETENCIÓN DE DATOS DE 10 AÑOS. -RESISTENCIA 100.000 CICLOS. EL SISTEMA OPERA DE VARIAS FORMAS, PERMITIENDO EN TODAS, QUE LA BASE DE DATOS SEA OPERADA ÚNICAMENTE POR EL ÁREA USUARIA Y AUTORIZADA. UBICACIÓN DEL CHIP NFC EN PRENDA E INFORMACIÓN PRECARGADA REQUERIDA, DE ACUERDO A LAS NECESIDADES DE LA DEPENDENCIA O CORPORACIÓN ADQUIRENTE.</p> <p>LA PRENDA CUMPLE CON LAS SIGUIENTES NORMAS:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. ANÁLISIS QUÍMICO CUANTITATIVO - PARTE 1 - PRINCIPIOS GENERALES DE ENSAYO NMX-A-1833/1-INNTEX-2014;</li> <li>2. ANÁLISIS QUÍMICO CUANTITATIVO - PARTE 11 - MEZCLA DE FIBRAS DE CELULOSA Y POLIÉSTER (MÉTODO USANDO ÁCIDO SULFÚRICO) NMX-A-1833/11-INNTEX-2014;</li> <li>3. DETERMINACIÓN DE LA MASA DEL TEJIDO POR UNIDAD DE LONGITUD Y AREA NMX-A-3801-INNTEX-2012;</li> <li>4. TEJIDOS DE CALADA - MÉTODO DE ENSAYO - PARTE 2 - DETERMINACIÓN DEL NÚMERO DE HILOS POR UNIDAD DE LONGITUD NMX-A-7211/2-INNTEX-2015;</li> <li>5. DETERMINACIÓN DEL CAMBIO DIMENSIONAL EN EL LAVADO Y EL SECADO NMX-A-5077-INNTEX-2015;</li> <li>6. DETERMINACIÓN DE LA PROPENSIÓN DE LA SUPERFICIE DE LA TELA AL FRISADO VELLOSIDAD O ENMARAÑAMIENTO PARTE 3: MÉTODO DE FRISADO ALEATORIO NMX-A-12945-3-INNTEX-2020;</li> <li>7. PROPIEDADES DE LOS TEJIDOS FRENTE A LA TRACCIÓN - PARTE 2: DETERMINACIÓN DE LA FUERZA MÁXIMA POR EL MÉTODO DE AGARRE - MÉTODO GRAB NMX-A-059/2-INNTEX-2019;</li> <li>8. TEJIDOS DE CALADA - DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA AL RASGADO POR EL MÉTODO DEL PÉNDULO DE DESCENSO LIBRE NMX-A-109-INNTEX-2012;</li> <li>9. ENSAYO PARA SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE B02 - SOLIDEZ DEL COLOR A LA LUZ ARTIFICIAL: ENSAYO DE LA LÁMPARA DE DECOLORACIÓN DE ARCO DE XENÓN NMX-A-105-B02-INNTEX- 2019 MÉTODO 5;</li> <li>10. SOLIDEZ DEL COLOR - DETERMINACIÓN DE LA SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE - METODO DE PRUEBA NMX-A-073-INNTEX-2005;</li> <li>11. MÉTODO DE ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE C06 - SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO DOMÉSTICO Y COMERCIAL NMX-A-105-C06-INNTEX-2015;</li> <li>12. ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE E04: SOLIDEZ DEL COLOR AL SUDOR NMX-A-105-E04-INNTEX-2019;</li> <li>13. DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA A LA ABRASIÓN PLANA (TABER) EN LOS MATERIALES TEXTILES - MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-172-INNTEX-2012.</li> </ol> <p>RESPECTO AL INSERTO DE TELA CALADA EN EL CANESÚ DE LA ESPALDA DE LA CAMISOLA, LA PRENDA CUMPLE CON LAS SIGUIENTES NORMAS:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. ANÁLISIS CUALITATIVO - CUANTITATIVO PARA UNA FIBRA 100 % - MÉTODO DE ENSAYO NMX-A-084-INNTEX-2015;</li> <li>2. DETERMINACIÓN DE LA MASA DEL TEJIDO POR UNIDAD DE LONGITUD Y AREA NMX-A-3801-INNTEX-2012;</li> <li>3. DETERMINACIÓN DE LA DENSIDAD DEL TEJIDO DE PUNTO Y TOLERANCIAS NMX-A-134-INNTEX-2013;</li> <li>4. DETERMINACIÓN DEL CAMBIO DIMENSIONAL EN EL LAVADO Y EL SECADO NMX-A-5077-INNTEX-2015;</li> <li>5. DETERMINACIÓN DE LA PROPENSIÓN DE LA SUPERFICIE DE LA TELA AL FRISADO VELLOSIDAD O ENMARAÑAMIENTO PARTE 3: MÉTODO DE FRISADO ALEATORIO NMX-A-12945-3-INNTEX-2020;</li> <li>6. PROPIEDADES DE LAS TELAS AL REVENTAMIENTO - PARTE 2 - MÉTODO NEUMÁTICO PARA DETERMINAR LA RESISTENCIA AL REVENTAMIENTO Y DISTENSIÓN AL REVENTAMIENTO NMX-A-13938/2-INNTEX-2012;</li> <li>7. ENSAYO PARA SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE B02 - SOLIDEZ DEL COLOR A LA LUZ ARTIFICIAL: ENSAYO DE LA LÁMPARA DE DECOLORACIÓN DE ARCO DE XENÓN NMX-A-105-B02-INNTEX- 2019 MÉTODO 5;</li> <li>8. SOLIDEZ DEL COLOR - DETERMINACIÓN DE LA SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE - METODO DE PRUEBA NMX-A-073-INNTEX-2005;</li> <li>9. MÉTODO DE ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE C06 - SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO DOMÉSTICO Y COMERCIAL NMX-A-105-C06-INNTEX-2015;</li> <li>10. ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE E04: SOLIDEZ DEL COLOR AL SUDOR NMX-A-105-E04-INNTEX-2019;</li> <li>11. DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA A LA ABRASIÓN PLANA (TABER) EN LOS MATERIALES TEXTILES - MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-172-INNTEX-2012.</li> </ol> <p>YATLA, S.A. DE C.V. ES DISTRIBUDOR AUTORIZADO Y PRESENTA CARTA CONFORME A LO SEÑALADO.</p> <p>TIEMPO DE GARANTÍA: 365 DÍAS NATURALES CONTRA DEFECTOS DE FÁBRICA Y/O VICIOS OCULTOS. TIEMPO DE REPOSICIÓN: 20 DÍAS NATURALES UNA VEZ NOTIFICADO YATLA, S.A. DE C.V. VÍA TELEFÓNICA Y/O CORREO ELECTRÓNICO.</p> |  |  |
|--|--|--|--|--|



SAE  
SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN

SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN

CONVENIO MODIFICATORIO

PROVEEDOR: YATLA, S.A. DE C.V.

ENTE REQUERENTE: SECRETARÍA GENERAL DE GOBIERNO  
DEL ESTADO DE AGUASCALIENTES

PRIMER CONVENIO MODIFICATORIO No. 167-1/2021-  
LICITACIÓN-SEGGOB

|   |        |       |   |            |              |
|---|--------|-------|---|------------|--------------|
|   |        |       | TIEMPO DE REPARACIÓN: NO APLICA, DEBIDO A QUE LAS PRENDAS SE REPONDRÁN AL 100%.   |            |              |
|   |        |       | SE PRESENTA MUESTRA FÍSICA PARA SU EVALUACIÓN.  |            |              |
| 9 | 269.00 | PIEZA | <p><b>PLAYERA</b> PLAYERA:<br/>PLAYERA TIPO POLO, MARCA 5.11, MODELO 71049, MANGA CORTA, CORTE PARA CABALLERO. COLOR AZUL MARINO INTERNACIONAL. FABRICADA EN TELA 100% POLIÉSTER, 6.7 OZ JERSEY DE PUNTO JERSEY. ES RESISTENTE A DECOLORACIÓN, ENCOGIMIENTO Y ARRUGAS. CUENTA CON UNA TAPETA CON TRES BOTONES DE MELANINA RESISTENTES A LAS ALTAS TEMPERATURAS, NO SE QUEMEN, NO SE FUNDAN NI SE ROMPAN. CUELLO TIPO CAMISERO. EL CUELLO ESTÁ TEJIDO DE MANERA QUE MANTENGA LA FORMA, NO SE ARRUGUE Y NO SE TORSIONE. CUENTA CON ABERTURAS LATERALES PARA VENTILACIÓN. CUENTA CON UN BOLSILLO DOBLE PARA PORTAR BOLÍGRAFOS EN LA MANGA IZQUIERDA. LAS COSTURAS DE LA PLAYERA TIPO POLO CUENTAN CON 10-12 PUNTOS POR PULGADA EN TODAS LAS COSTURAS.<br/>CON PESPUNTE DE UNA AGUJA DE 1/4" EN LA SILUETA DEL CUELLO, LOS HOMBROS, LAS SISAS Y LAS APERTURAS LATERALES. PESPUNTE DE UNA AGUJA EN LA TAPETA. DOBLADILLO A 1". LA PLAYERA TIPO POLO CUENTA CON COSTURAS DE REFUERZO EN TODAS LAS ÁREAS DE MAYOR ESTRÉS. CIERRE CON TRES BOTONES DE MELANINA EN LA TAPETA. MANGAS ELABORADAS EN LA MISMA TELA DE FRENTE Y ESPALDA.<br/>INCLUYE ETIQUETA QUE INDICA MARCA, PAÍS DE ORIGEN, TALLA, INSTRUCCIONES DE LAVADO, CUIDADO, CONSERVACIÓN DE LA PRENDA Y COMPOSICIÓN DE LA TELA, ETIQUETADO ACORDE AL GÉNERO, Y ETIQUETA CON LA LEYENDA: "PRENDA PARA USO OFICIAL Y FABRICACIÓN EXCLUSIVAS PARA EL PERSONAL ACTIVO DEL ESTADO MEXICANO, SU REPRODUCCIÓN O USO NO AUTORIZADO CONSTITUYEN UN DELITO, QUE SE CASTIGA CON PENA".<br/>SECTORES, BORDADOS Y ETIQUETAS DE ACUERDO A LAS NECESIDADES DE LA CORPORACIÓN Y/O DE CONFORMIDAD CON LA NORMATIVIDAD APLICABLE.<br/>INCLUYE SISTEMA DE AUTENTIFICACIÓN Y CONTROL OCULTO, POR MEDIO DE DISPOSITIVO NFC, FLEXIBLE Y SUMERGIBLE CON FRECUENCIA DE 13.56 MHZ. TRANSMISIÓN SIN CONTACTO DE DATOS Y ENERGÍA DE SUMINISTRO. - TRANSFERENCIA DE DATOS DE 106 KBIT / S. -INTEGRIDAD DE DATOS DE CRC DE 16 BITS, PARIDAD, CODIFICACIÓN DE BITS, CONTEO DE BITS. -DISTANCIA DE FUNCIONAMIENTO DE HASTA 100 MM -NÚMERO DE SERIE DE 7 BYTES (NIVEL DE CASCADA 2 SEGÚN ISO / IEC 14443-3). -FIRMA DE ORIGINALIDAD BASADA EN ECC. -COMANDO DE LECTURA RÁPIDA. -ESPEJO UID ASCII PARA SERIALIZACIÓN AUTOMÁTICA DE MENSAJES NDEF. -CONTADOR NFC AUTOMÁTICO ACTIVADO EN EL COMANDO DE LECTURA. -PIN DE DETECCIÓN DE CAMPO CONFIGURABLE CON IMPLEMENTACIÓN DE DRENAJE ABIERTO. -180 BYTES ORGANIZADOS EN 45 PÁGINAS CON 4 BYTES POR PÁGINA. -144 BYTES DE ÁREA DE LECTURA / ESCRITURA DE USUARIO LIBREMENTE DISPONIBLE (36 PÁGINAS). - CONTENEDOR DE CAPACIDAD INICIALIZADA DE 4 BYTES CON BITS DE ACCESO PROGRAMABLES DE UNA SOLA VEZ. -FUNCIÓN DE BLOQUEO DE SOLO LECTURA. -TRANSFERENCIA DE DATOS DE 106 KBIT / S. -PROTECCIÓN DE CONTRASEÑA CONFIGURABLE CON LÍMITE OPCIONAL DE INTENTOS FALLIDOS. -SOPORTE ANTI DESGARRO PARA CONTENEDOR DE CAPACIDAD (CC) Y BROCAS DE BLOQUEO. - COMPROBANTE DE ORIGINALIDAD SOPORTADO POR ECC. -TIEMPO DE RETENCIÓN DE DATOS DE 10 AÑOS. -RESISTENCIA 100.000 CICLOS. EL SISTEMA OPERA DE VARIAS FORMAS, PERMITIENDO EN TODAS, QUE LA BASE DE DATOS SEA OPERADA ÚNICAMENTE POR EL ÁREA USUARIA Y AUTORIZADA. UBICACIÓN DEL CHIP NFC EN PRENDA E INFORMACIÓN PRECARGADA REQUERIDA, DE ACUERDO A LAS NECESIDADES DE LA DEPENDENCIA O CORPORACIÓN ADQUIRENTE.</p> <p>LA PRENDA CUMPLE CON LAS SIGUIENTES NORMAS:<br/>1. ANÁLISIS CUALITATIVO-CUANTITATIVO PARA UNA FIBRA 100 %-MÉTODO DE ENSAYO NMX-A-084-INNTEX-2015;<br/>2. DETERMINACIÓN DE LA MASA DEL TEJIDO POR UNIDAD DE LONGITUD Y AREA NMX-A-3801-INNTEX-2012;<br/>3. DETERMINACIÓN DE LA DENSIDAD DEL TEJIDO DE PUNTO Y TOLERANCIAS NMX-A-134-INNTEX-2013;<br/>4. DETERMINACIÓN DEL CAMBIO DIMENSIONAL EN EL LAVADO Y EL SECADO NMX-A-5077-INNTEX-2015;<br/>5. PROPIEDADES DE LAS TELAS AL REVENTAMIENTO-PARTE 2-MÉTODO NEUMÁTICO PARA DETERMINAR LA RESISTENCIA AL REVENTAMIENTO Y DISTENSIÓN AL REVENTAMIENTO NMX-A-13938-2-INNTEX-2012<br/>6. ENSAYO PARA SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE B02 - SOLIDEZ DEL COLOR A LA LUZ ARTIFICIAL: ENSAYO DE LA LÁMPARA DE DECOLORACIÓN DE ARCO DE XENÓN NMX-A-105-B02-INNTEX- 2019 MÉTODO 5;<br/>7. SOLIDEZ DEL COLOR - DETERMINACIÓN DE LA SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE - MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-073-INNTEX-2005;<br/>8. MÉTODO DE ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE C06 - SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO DOMÉSTICO Y COMERCIAL NMX-A-105-C06-INNTEX-2015;<br/>9. ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE E04: SOLIDEZ DEL COLOR AL</p> | \$1,250.00 | \$336,250.00 |



SAE  
SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN

SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN


CONVENIO MODIFICATORIO

PROVEEDOR: YATLA, S.A. DE C.V.

ENTE REQUERENTE: SECRETARÍA GENERAL DE GOBIERNO  
DEL ESTADO DE AGUASCALIENTES

PRIMER CONVENIO MODIFICATORIO No. 167-1/2021-  
LICITACIÓN-SEGGOB

|    |        |       |   |            |              |
|----|--------|-------|---|------------|--------------|
|    |        |       | <p>SUDOR NMX-A-105-E04-INNTEX-2019.</p> <p>YATLA, S.A. DE C.V. ES DISTRIBUIDOR AUTORIZADO Y PRESENTA CARTA CONFORME A LO SEÑALADO.</p> <p>TIEMPO DE GARANTÍA: 365 DÍAS NATURALES CONTRA DEFECTOS DE FÁBRICA, FALLAS Y/O VICIOS OCULTOS. TIEMPO DE REPOSICIÓN: 20 DÍAS NATURALES UNA VEZ NOTIFICADO YATLA, S.A. DE C.V. VÍA TELEFÓNICA Y/O CORREO ELECTRÓNICO. TIEMPO DE REPARACIÓN: NO APLICA, DEBIDO A QUE LAS PRENDAS SE REPONDARÁN AL 100%.</p> <p>SE PRESENTA MUESTRA FÍSICA PARA SU EVALUACIÓN.</p>  |            |              |
| 10 | 140.00 | PIEZA | <p><b>PLAYERA</b> PLAYERA:<br/>PLAYERA TIPO POLO, MARCA 5.11, MODELO 61165, MANGA CORTA, CORTE PARA DAMA. COLOR AZUL MARINO INTERNACIONAL. FABRICADA EN TELA 100% POLIÉSTER, 6.7 OZ JERSEY DE PUNTO JERSEY. ES RESISTENTE A DECOLORACIÓN, ENCOGIMIENTO Y ARRUGAS. CUENTA CON UNA TAPETA CON TRES BOTONES DE MELANINA RESISTENTES A LAS ALTAS TEMPERATURAS, NO SE QUEMEN, NO SE FUNDAN NI SE ROMPAN. CUELLO TIPO CAMISERO. EL CUELLO ESTÁ TEJIDO DE MANERA QUE MANTENGA LA FORMA, NO SE ARRUGUE Y NO SE TORSIONE. CUENTA CON ABERTURAS LATERALES PARA VENTILACIÓN. CUENTA CON UN BOLSILLO DOBLE PARA PORTAR BOLÍGRAFOS EN LA MANGA IZQUIERDA. LAS COSTURAS DE LA PLAYERA TIPO POLO CUENTAN CON 10-12 PUNTOS POR PULGADA EN TODAS LAS COSTURAS.<br/>CON PESPUENTE DE UNA AGUJA DE 1/4" EN LA SILUETA DEL CUELLO, LOS HOMBROS, LAS SISAS Y LAS APERTURAS LATERALES. PESPUENTE DE UNA AGUJA EN LA TAPETA. DOBLADILLO A 1". LA PLAYERA TIPO POLO CUENTA CON COSTURAS DE REFUERZO EN TODAS LAS ÁREAS DE MAYOR ESTRÉS. CIERRE CON TRES BOTONES DE MELANINA EN LA TAPETA. MANGAS ELABORADAS EN LA MISMA TELA DE FRENTE Y ESPALDA.<br/>INCLUYE ETIQUETA QUE INDICA MARCA, PAÍS DE ORIGEN, TALLA, INSTRUCCIONES DE LAVADO, CUIDADO, CONSERVACIÓN DE LA PRENDA Y COMPOSICIÓN DE LA TELA, ETIQUETADO ACORDE AL GÉNERO, Y ETIQUETA CON LA LEYENDA: "PRENDA PARA USO OFICIAL Y FABRICACIÓN EXCLUSIVAS PARA EL PERSONAL ACTIVO DEL ESTADO MEXICANO, SU REPRODUCCIÓN O USO NO AUTORIZADO CONSTITUYEN UN DELITO, QUE SE CASTIGA CON PENA". SECTORES, BORDADOS Y ETIQUETAS DE ACUERDO A LAS NECESIDADES DE LA CORPORACIÓN Y/O DE CONFORMIDAD CON LA NORMATIVIDAD APLICABLE.<br/>INCLUYE SISTEMA DE AUTENTIFICACIÓN Y CONTROL OCULTO, POR MEDIO DE DISPOSITIVO NFC, FLEXIBLE Y SUMERGIBLE CON FRECUENCIA DE 13.56 MHZ. TRANSMISIÓN SIN CONTACTO DE DATOS Y ENERGÍA DE SUMINISTRO. - TRANSFERENCIA DE DATOS DE 106 KBIT / S. -INTEGRIDAD DE DATOS DE CRC DE 16 BITS, PARIDAD, CODIFICACIÓN DE BITS, CONTEO DE BITS. -DISTANCIA DE FUNCIONAMIENTO DE HASTA 100 MM.-NÚMERO DE SERIE DE 7 BYTES (NIVEL DE CASCADA 2 SEGÚN ISO /IEC 14443-3). -FIRMA DE ORIGINALIDAD BASADA EN ECC. -COMANDO DE LECTURA RÁPIDA. -ESPEJO UID ASCII PARA SERIALIZACIÓN AUTOMÁTICA DE MENSAJES NDEF. -CONTADOR NFC AUTOMÁTICO ACTIVADO EN EL COMANDO DE LECTURA. -PIN DE DETECCIÓN DE CAMPO CONFIGURABLE CON IMPLEMENTACIÓN DE DRENAJE ABIERTO. -180 BYTES ORGANIZADOS EN 45 PÁGINAS CON 4 BYTES POR PÁGINA. -144 BYTES DE ÁREA DE LECTURA / ESCRITURA DE USUARIO LIBREMENTE DISPONIBLE (36 PÁGINAS). - CONTENEDOR DE CAPACIDAD INICIALIZADA DE 4 BYTES CON BITS DE ACCESO PROGRAMABLES DE UNA SOLA VEZ. -FUNCIÓN DE BLOQUEO DE SOLO LECTURA. -TRANSFERENCIA DE DATOS DE 106 KBIT / S. -PROTECCIÓN DE CONTRASEÑA CONFIGURABLE CON LÍMITE OPCIONAL DE INTENTOS FALLIDOS. -SOPORTE ANTI DESGARRO PARA CONTENEDOR DE CAPACIDAD (CC) Y BROCAS DE BLOQUEO. - COMPROBANTE DE ORIGINALIDAD SOPORTADO POR ECC. -TIEMPO DE RETENCIÓN DE DATOS DE 10 AÑOS. -RESISTENCIA 100.000 CICLOS. EL SISTEMA OPERA DE VARIAS FORMAS, PERMITIENDO EN TODAS, QUE LA BASE DE DATOS SEA OPERADA ÚNICAMENTE POR EL ÁREA USUARIA Y AUTORIZADA. UBICACIÓN DEL CHIP NFC EN PRENDA E INFORMACIÓN PRECARGADA REQUERIDA, DE ACUERDO A LAS NECESIDADES DE LA DEPENDENCIA O CORPORACIÓN ADQUIRENTE.</p> <p>LA PRENDA CUMPLE CON LAS SIGUIENTES NORMAS:<br/>1. ANÁLISIS CUALITATIVO-CUANTITATIVO PARA UNA FIBRA 100 %-MÉTODO DE ENSAYO NMX-A-084-INNTEX-2015;<br/>2. DETERMINACIÓN DE LA MASA DEL TEJIDO POR UNIDAD DE LONGITUD Y AREA NMX-A-3801-INNTEX-2012;<br/>3. DETERMINACIÓN DE LA DENSIDAD DEL TEJIDO DE PUNTO Y TOLERANCIAS NMX-A-134-INNTEX-2013;<br/>4. DETERMINACIÓN DEL CAMBIO DIMENSIONAL EN EL LAVADO Y EL SECADO NMX-A-5077-INNTEX-2015;<br/>5. PROPIEDADES DE LAS TELAS AL REVENTAMIENTO-PARTE 2-MÉTODO NEUMÁTICO PARA DETERMINAR LA RESISTENCIA AL REVENTAMIENTO Y DISTENSIÓN AL REVENTAMIENTO NMX-A-13938-2-INNTEX-2012</p> | \$1,250.00 | \$175,000.00 |

|  |                                     |   |
|--|-------------------------------------|---|
|  <b>SAE</b><br><b>SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN</b> | <b>SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN</b> | <b>PROVEEDOR: YATLA, S.A. DE C.V.</b>   |
|  |                                     | <b>ENTE REQUERENTE: SECRETARÍA GENERAL DE GOBIERNO DEL ESTADO DE AGUASCALIENTES</b> |
|  | <b>CONVENIO MODIFICATORIO</b>       | <b>PRIMER CONVENIO MODIFICATORIO No. 167-1/2021-LICITACIÓN-SEGGOB</b>               |

|    |       |  |            |             |
|----|-------|--|------------|-------------|
|    |       | <p>6. ENSAYO PARA SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE B02 - SOLIDEZ DEL COLOR A LA LUZ ARTIFICIAL: ENSAYO DE LA LÁMPARA DE DECOLORACIÓN DE ARCO DE XENÓN NMX-A-105-B02-INNTEX-2019 MÉTODO 5;</p> <p>7. SOLIDEZ DEL COLOR - DETERMINACIÓN DE LA SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE - MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-073-INNTEX-2005;</p> <p>8. MÉTODO DE ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE C06 - SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO DOMÉSTICO Y COMERCIAL NMX-A-105-C06-INNTEX-2015;</p> <p>9. ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE E04: SOLIDEZ DEL COLOR AL SUDOR NMX-A-105-E04-INNTEX-2019.</p> <p>YATLA, S.A. DE C.V. ES DISTRIBUIDOR AUTORIZADO Y PRESENTA CARTA CONFORME A LO SEÑALADO.</p> <p>TIEMPO DE GARANTÍA: 365 DÍAS NATURALES CONTRA DEFECTOS DE FÁBRICA, FALLAS Y/O VICIOS OCULTOS. TIEMPO DE REPOSICIÓN: 20 DÍAS NATURALES UNA VEZ NOTIFICADO YATLA, S.A. DE C.V. VÍA TELEFÓNICA Y/O CORREO ELECTRÓNICO. TIEMPO DE REPARACIÓN: NO APLICA, DEBIDO A QUE LAS PRENDAS SE REpondrán AL 100%.</p> <p>SE PRESENTA MUESTRA FÍSICA PARA SU EVALUACIÓN.</p>  |            |             |
| 11 | 53.00 | <p><b>PIEZA</b></p> <p><b>CAMISOLA CAMISOLA:</b><br/> CAMISOLA TÁCTICA (OTAN) MANGA LARGA, MARCA 5.11, MODELO 72175, CORTE PARA CABALLERO. COLOR AZUL MARINO INTERNACIONAL. COMPOSICIÓN 65% POLIÉSTER, 35% ALGODÓN EN TEJIDO PLANO EN CONSTRUCCIÓN ANTI DESGARRO RIPSTOP DE 149G/M2 FORRO 100% POLIÉSTER. MEZCLA DE ALGODÓN Y POLIÉSTER, TRANSPIRABLE, DE SECADO RÁPIDO, CON TRATAMIENTO TEFLÓN, REPELENTE A MANCHAS, LÍQUIDOS, GRASAS, LODO Y SUCIEDAD. DE CUELLO TIPO SPORT. CADA EXTREMO DEL CUELLO CON UN BOTÓN OCULTO EN LA PARTE INTERIOR PARA MANTENERLO ESTABLE EN EL CONTORNO. ADEMÁS, CUENTA CON JARETA SOBRE EL FORRO INTERNO QUE PERMITE COLGAR LA PRENDA. DESDE EL CUELLO HASTA EL FINAL DE LA CAMISA CUENTA CON UN TOTAL DE 7 BOTONES SOBRE LA TAPETA QUE PERMITEN CERRAR LA CAMISA Y ADEMÁS DOS BOTONES EN EL INTERIOR QUE SON DE REPUESTO PARA CUELLO Y FRONTAL. EN LA PARTE FRONTAL IZQUIERDA DE LA ALETILLA CUENTA CON SIETE OJALES BORDADOS A TONO DE LA PRENDA. LOS BOTONES ESTÁN COLOCADOS EN LA TAPETA DERECHA. CUENTA CON SISTEMA DE VENTILACIÓN EN LA ESPALDA DE LADO A LADO, CON ENTRADA DE 59 CM DE LARGO CONSIDERANDO LA TALLA M, CUENTA CON DOS REMACHES REFORZADOS AL CENTRO. CUENTA CON MALLA INTERIOR PARA AUMENTAR EL CONFORT EN EL MISMO TONO DE LA PRENDA. LA MALLA ES EN TEJIDO DE CALADA DE 59 CM DE ANCHO Y 41 CM DE LARGO CONSIDERANDO LA TALLA M DESDE EL CUELLO HASTA LA ALTURA DE LA AXILA. REFUERZO DE TELA DOBLE EN MEDIA LUNA EN AXILAS CON TRIPLE PUNTADA Y CON DOS OJILLOS DE REMACHE EN CADA UNA PARA VENTILACIÓN. EN LA PARTE DE SISA CUENTA CON INSERTO PARA VENTILACIÓN. REFUERZO DE TELA EN CODOS DE FORMA RECTANGULAR PARA DURABILIDAD EXTENDIDA POR MEDIO DE UN INSERTO DE DOBLE TELA REFORZADO CON TRIPLE PUNTADA EN SU CONTORNO. CON SARDINETA DEL CODO AL PUÑO, CIERRA POR MEDIO DE UN BOTÓN AL CENTRO. EL PUÑO REFORZADO CON DOBLE TELA Y TRIPLE COSTURA CIERRA POR MEDIO DE DOS BOTONES PARA SU AJUSTE. DE MANGA LARGA Y CON OPCIÓN DE CONVERTIRSE A 3/4 POR MEDIO DE UNA LENGÜETA QUE SE ENCUENTRA AL INTERIOR DE LA MANGA, MISMA QUE CUENTA CON UN BOTÓN Y UN OJILLO QUE SE ASEGURE A TRAVÉS DE LA JARETA EXTERNA EN EL BÍCEPS A LA ALTURA DEL CODO. BOLSILLOS OCULTOS TIPO PARCHÉ A LA ALTURA DEL PECHO AL LADO IZQUIERDO Y DERECHO PORTA DOCUMENTOS CON ABERTURA DE 20 CM DE LARGO, CON BIES DE TRIPLE PUNTADA Y QUE CIERRA CON DOS PARCHES EN CONTACTEL (VELCRO) DE 4.5 CM, EN LA PARTE INTERNA DE CADA BOLSILLO SE COLOCA TELA CALA DE POLIAMIDA Y EN CADA ESQUINA SE COLOCA UNA PRESILLA PARA REFUERZO DE ESTAS. LA PROFUNDIDAD DE LOS BOLSILLOS NO ES MENOR A 24 CM. DOS BOLSILLOS DE PECHO CON SOLAPA DE 14 CM DE ANCHO Y 16.5 CM DE ALTO (EN LA TALLA MEDIANA) CON TRIPLE PUNTADA, LAS ESQUINAS DE LA SOLAPA SON EN CORTE DIAGONAL. CADA BOLSILLO CON DOS CIERRES EN CONTACTEL (VELCRO) DE 2.5 CM DE LARGO X 2 CM DE ANCHO. LOS BOLSILLOS DE PECHO TIENEN ENTRADA PARA BOLÍGRAFO EN LA SOLAPA REFORZADA CON PRESILLAS. LOS BOLSILLOS ESTÁN PLISADOS AL FRENTE. EL PLISADO MIDE DE FORMA VERTICAL 9 CM AL FRENTE PARA AMPLIAR EL VOLUMEN DE CARGA, CON TRIPLE COSTURA AL CONTORNO DEL BOLSILLO Y ESQUINAS EN DIAGONAL. DOBLE BOLSILLO PORTA BOLÍGRAFO EN MANGA IZQUIERDA A LA ALTURA DEL HOMBRO DE FORMA INTERNA (NO PARCHÉ). INCLUYE PORTA PLACA AL COLOR DE LA PRENDA CON DOS OJILLOS METÁLICOS PARA COLOCAR LOS GRADOS, DE ACUERDO A NECESIDAD DEL USUARIO. PAR DE CHARRETERAS AL COLOR DE LA PRENDA, REFORZADAS CON TRIPLE COSTURA EN SU CONTORNO Y OJILLO EN UNO DE SUS EXTREMOS Y PAR DE BOTONES CON 4 ENTRADAS. TODOS LOS PARCHES TIPO VELCRO DE LAS PRENDAS ESTÁN REFORZADOS CON COSTURAS EN CRUZ. LA UNIÓN DE FRENTE Y ESPALDA ESTÁ SOBrehilada CON MAQUINA OVERLOCK DE 5 HILOS A TONO</p> | \$1,460.00 | \$77,380.00 |



**SAE**  
SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN

SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN

CONVENIO MODIFICATORIO

PROVEEDOR: YATLA, S.A. DE C.V.

ENTE REQUERENTE: SECRETARÍA GENERAL DE GOBIERNO  
DEL ESTADO DE AGUASCALIENTES

PRIMER CONVENIO MODIFICATORIO No. 167-1/2021-  
LICITACIÓN-SEGGOB

DE LA PRENDA. EL CANESÚ DE LA ESPALDA LLEVA INSERTO DE TELA CALADA, EL CANESÚ CUENTA CON UN DOBLADILLO EN LA PARTE INFERIOR CON DOBLE PESPUENTE, SE COLOCAN TRES PRESILLAS PARA CREAR DOS ENTRADAS DE VENTILACIÓN. PARA EL ENTALLE DE LA PRENDA, SE COLOCAN DOS PINZAS EN LA PARTE MEDIA TRASERA. LOS BOTONES RESISTENTES A ALTAS TEMPERATURAS SIN QUE SE DERRITAN. INCLUYE ETIQUETA QUE INDICA MARCA, PAÍS DE ORIGEN, TALLA, INSTRUCCIONES DE LAVADO, CUIDADO, CONSERVACIÓN DE LA PRENDA Y COMPOSICIÓN DE LA TELA, ETIQUETADO ACORDE AL GÉNERO, Y ETIQUETA CON LA LEYENDA: "PRENDA PARA USO OFICIAL Y FABRICACIÓN EXCLUSIVAS PARA EL PERSONAL ACTIVO DEL ESTADO MEXICANO, SU REPRODUCCIÓN O USO NO AUTORIZADO CONSTITUYEN UN DELITO, QUE SE CASTIGA CON PENA". SECTORES, BORDADOS Y ETIQUETAS DE ACUERDO A LAS NECESIDADES DE LA CORPORACIÓN Y/O DE CONFORMIDAD CON LA NORMATIVIDAD APLICABLE.

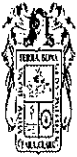
INCLUYE SISTEMA DE AUTENTIFICACIÓN Y CONTROL OCULTO, POR MEDIO DE DISPOSITIVO NFC, FLEXIBLE Y SUMERGIBLE CON FRECUENCIA DE 13.56 MHZ. TRANSMISIÓN SIN CONTACTO DE DATOS Y ENERGÍA DE SUMINISTRO. - TRANSFERENCIA DE DATOS DE 106 KBIT / S. -INTEGRIDAD DE DATOS DE CRC DE 16 BITS, PARIDAD, CODIFICACIÓN DE BITS, CONTEO DE BITS. -DISTANCIA DE FUNCIONAMIENTO DE HASTA 100 MM -NÚMERO DE SERIE DE 7 BYTES (NIVEL DE CASCADA 2 SEGÚN ISO / IEC 14443-3). -FIRMA DE ORIGINALIDAD BASADA EN ECC. -COMANDO DE LECTURA RÁPIDA. -ESPEJO UID ASCII PARA SERIALIZACIÓN AUTOMÁTICA DE MENSAJES NDEF. -CONTADOR NFC AUTOMÁTICO ACTIVADO EN EL COMANDO DE LECTURA. -PIN DE DETECCIÓN DE CAMPO CONFIGURABLE CON IMPLEMENTACIÓN DE DRENAJE ABIERTO. -180 BYTES ORGANIZADOS EN 45 PÁGINAS CON 4 BYTES POR PÁGINA. -144 BYTES DE ÁREA DE LECTURA / ESCRITURA DE USUARIO LIBREMENTE DISPONIBLE (36 PÁGINAS). - CONTENEDOR DE CAPACIDAD INICIALIZADA DE 4 BYTES CON BITS DE ACCESO PROGRAMABLES DE UNA SOLA VEZ. -FUNCIÓN DE BLOQUEO DE SOLO LECTURA. -TRANSFERENCIA DE DATOS DE 106 KBIT / S. -PROTECCIÓN DE CONTRASEÑA CONFIGURABLE CON LÍMITE OPCIONAL DE INTENTOS FALLIDOS. -SOPORTE ANTI DESGARRO PARA CONTENEDOR DE CAPACIDAD (CC) Y BROCAS DE BLOQUEO. - COMPROBANTE DE ORIGINALIDAD SOPORTADO POR ECC. -TIEMPO DE RETENCIÓN DE DATOS DE 10 AÑOS. -RESISTENCIA 100.000 CICLOS. EL SISTEMA OPERA DE VARIAS FORMAS, PERMITIENDO EN TODAS, QUE LA BASE DE DATOS SEA OPERADA ÚNICAMENTE POR EL ÁREA USUARIA Y AUTORIZADA. UBICACIÓN DEL CHIP NFC EN PRENDA E INFORMACIÓN PRECARGADA REQUERIDA, DE ACUERDO A LAS NECESIDADES DE LA DEPENDENCIA O CORPORACIÓN ADQUIRENTE.

LA PRENDA CUMPLE CON LAS SIGUIENTES NORMAS:

1. ANÁLISIS QUÍMICO CUANTITATIVO - PARTE 1 - PRINCIPIOS GENERALES DE ENSAYO NMX-A-1833/1-INNTEX-2014;
2. ANÁLISIS QUÍMICO CUANTITATIVO - PARTE 11 - MEZCLA DE FIBRAS DE CELULOSA Y POLIÉSTER (MÉTODO USANDO ÁCIDO SULFÚRICO) NMX-A-1833/11-INNTEX-2014;
3. DETERMINACIÓN DE LA MASA DEL TEJIDO POR UNIDAD DE LONGITUD Y AREA NMX-A-3801-INNTEX-2012;
4. TEJIDOS DE CALADA - MÉTODO DE ENSAYO - PARTE 2 - DETERMINACIÓN DEL NÚMERO DE HILOS POR UNIDAD DE LONGITUD NMX-A-7211/2-INNTEX-2015;
5. DETERMINACIÓN DEL CAMBIO DIMENSIONAL EN EL LAVADO Y EL SECADO NMX-A-5077-INNTEX-2015;
6. DETERMINACIÓN DE LA PROPENSIÓN DE LA SUPERFICIE DE LA TELA AL FRISADO VELLOSIDAD O ENMARAÑAMIENTO PARTE 3: MÉTODO DE FRISADO ALEATORIO NMX-A-12945-3-INNTEX-2020;
7. PROPIEDADES DE LOS TEJIDOS FRENTE A LA TRACCIÓN - PARTE 2: DETERMINACIÓN DE LA FUERZA MÁXIMA POR EL MÉTODO DE AGARRE - MÉTODO GRAB NMX-A-059/2-INNTEX-2019;
8. TEJIDOS DE CALADA - DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA AL RASGADO POR EL MÉTODO DEL PÉNDULO DE DESCENSO LIBRE NMX-A-109-INNTEX-2012;
9. ENSAYO PARA SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE B02 - SOLIDEZ DEL COLOR A LA LUZ ARTIFICIAL: ENSAYO DE LA LÁMPARA DE DECOLORACIÓN DE ARCO DE XENÓN NMX-A-105-B02-INNTEX- 2019 MÉTODO 5;
10. SOLIDEZ DEL COLOR - DETERMINACIÓN DE LA SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE - METODO DE PRUEBA NMX-A-073-INNTEX-2005;
11. MÉTODO DE ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE C06 - SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO DOMÉSTICO Y COMERCIAL NMX-A-105-C06-INNTEX-2015.;
12. ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE E04: SOLIDEZ DEL COLOR AL SUDOR NMX-A-105-E04-INNTEX-2019;
13. DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA A LA ABRASIÓN PLANA (TABER) EN LOS MATERIALES TEXTILES - MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-172-INNTEX-2012.

RESPECTO AL INSERTO DE TELA CALADA EN EL CANESÚ DE LA ESPALDA DE LA CAMISOLA, LA PRENDA CUMPLE CON LAS SIGUIENTES NORMAS:

1. ANÁLISIS CUALITATIVO - CUANTITATIVO PARA UNA FIBRA 100 % - MÉTODO DE ENSAYO NMX-A-084-INNTEX-2015;



SAE  
SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN

SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN

CONVENIO MODIFICATORIO

PROVEEDOR: YATLA, S.A. DE C.V.

ENTE REQUERENTE: SECRETARÍA GENERAL DE GOBIERNO  
DEL ESTADO DE AGUASCALIENTES

PRIMER CONVENIO MODIFICATORIO No. 167-1/2021-  
LICITACIÓN-SEGGOB

|    |       |       |  |            |             |
|----|-------|-------|--|------------|-------------|
|    |       |       | <p>2. DETERMINACIÓN DE LA MASA DEL TEJIDO POR UNIDAD DE LONGITUD Y AREA NMX-A-3801-INNTEX-2012;</p> <p>3. DETERMINACIÓN DE LA DENSIDAD DEL TEJIDO DE PUNTO Y TOLERANCIAS NMX-A-134-INNTEX-2013;</p> <p>4. DETERMINACIÓN DEL CAMBIO DIMENSIONAL EN EL LAVADO Y EL SECADO NMX-A-5077-INNTEX-2015;</p> <p>5. DETERMINACIÓN DE LA PROPENSIÓN DE LA SUPERFICIE DE LA TELA AL FRISADO VELLOSIDAD O ENMARAÑAMIENTO PARTE 3: MÉTODO DE FRISADO ALEATORIO NMX-A-12945-3-INNTEX-2020;</p> <p>6. PROPIEDADES DE LAS TELAS AL REVENTAMIENTO - PARTE 2 - MÉTODO NEUMÁTICO PARA DETERMINAR LA RESISTENCIA AL REVENTAMIENTO Y DISTENSIÓN AL REVENTAMIENTO NMX-A-13938/2-INNTEX-2012;</p> <p>7. ENSAYO PARA SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE B02 - SOLIDEZ DEL COLOR A LA LUZ ARTIFICIAL: ENSAYO DE LA LÁMPARA DE DECOLORACIÓN DE ARCO DE XENÓN NMX-A-105-B02-INNTEX-2019 MÉTODO 5;</p> <p>8. SOLIDEZ DEL COLOR - DETERMINACIÓN DE LA SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE - MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-073-INNTEX-2005;</p> <p>9. MÉTODO DE ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE C06 - SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO DOMÉSTICO Y COMERCIAL NMX-A-105-C06-INNTEX-2015.;</p> <p>10. ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE E04: SOLIDEZ DEL COLOR AL SUDOR NMX-A-105-E04-INNTEX-2019;</p> <p>11. DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA A LA ABRASIÓN PLANA (TABER) EN LOS MATERIALES TEXTILES - MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-172-INNTEX-2012.</p> <p>YATLA, S.A. DE C.V. ES DISTRIBUIDOR AUTORIZADO Y PRESENTA CARTA CONFORME A LO SEÑALADO.</p> <p>TIEMPO DE GARANTÍA: 365 DÍAS NATURALES CONTRA DEFECTOS DE FÁBRICA Y/O VICIOS OCULTOS. TIEMPO DE REPOSICIÓN: 20 DÍAS NATURALES UNA VEZ NOTIFICADO YATLA, S.A. DE C.V. VÍA TELEFÓNICA Y/O CORREO ELECTRÓNICO. TIEMPO DE REPARACIÓN: NO APLICA, DEBIDO A QUE LAS PRENDAS SE REPONDRÁN AL 100%.</p> <p>SE PRESENTA MUESTRA FÍSICA PARA SU EVALUACIÓN.</p>  |            |             |
| 12 | 25.00 | PIEZA | <p><b>CAMISOLA CAMISOLA:</b></p> <p>CAMISOLA TÁCTICA (OTAN) MANGA LARGA, MARCA 5.11, MODELO 62070, CORTE PARA DAMA. COLOR AZUL MARINO INTERNACIONAL. COMPOSICIÓN 65% POLIÉSTER, 35% ALGODÓN EN TEJIDO PLANO EN CONSTRUCCIÓN ANTI DESGARRO RIPSTOP DE 149G/M2 FORRO 100% POLIÉSTER. MEZCLA DE ALGODÓN Y POLIÉSTER, TRANSPIRABLE, DE SECADO RÁPIDO, CON TRATAMIENTO TEFLÓN REPELENTE A MANCHAS, LÍQUIDOS, GRASAS, LODO Y SUCIEDAD. DE CUELLO TIPO SPORT. CADA EXTREMO DEL CUELLO CON UN BOTÓN OCULTO EN LA PARTE INTERIOR PARA MANTENERLO ESTABLE EN EL CONTORNO. ADEMÁS, CUENTA CON JARETA SOBRE EL FORRO INTERNO QUE PERMITE COLGAR LA PRENDA. DESDE EL CUELLO HASTA EL FINAL DE LA CAMISA CUENTA CON UN TOTAL DE 7 BOTONES SOBRE LA TAPETA QUE PERMITEN CERRAR LA CAMISA Y ADEMÁS DOS BOTONES EN EL INTERIOR QUE SON DE REPUESTO PARA CUELLO Y FRONTAL. EN LA PARTE FRONTAL DERECHA DE LA ALETILLA CUENTA CON SIETE OJALES BORDADOS A TONO DE LA PRENDA. LOS BOTONES ESTÁN COLOCADOS EN LA TAPETA IZQUIERDA. CUENTA CON SISTEMA DE VENTILACIÓN EN LA ESPALDA DE LADO A LADO, CON ENTRADA DE 55 CM DE LARGO CONSIDERANDO LA TALLA M, CUENTA CON DOS REMACHES REFORZADOS AL CENTRO. CUENTA CON MALLA INTERIOR PARA AUMENTAR EL CONFORT EN EL MISMO TONO DE LA PRENDA. LA MALLA ES EN TEJIDO DE CALADA DE 56.5 CM DE ANCHO Y 35.5 CM DE LARGO CONSIDERANDO LA TALLA M, DESDE EL CUELLO HASTA LA ALTURA DE LA AXILA. REFUERZO DE TELA DOBLE EN MEDIA LUNA EN AXILAS CON TRIPLE PUNTADA Y CON DOS OJILLOS DE REMACHE EN CADA UNA PARA VENTILACIÓN. EN LA PARTE DE SISA CUENTA CON INSERTO PARA VENTILACIÓN. REFUERZO DE TELA EN CODOS DE FORMA RECTANGULAR PARA DURABILIDAD EXTENDIDA POR MEDIO DE UN INSERTO DE DOBLE TELA REFORZADO CON TRIPLE PUNTADA EN SU CONTORNO. CON SARDINETA DEL CODO AL PUÑO, CIERRA POR MEDIO DE UN BOTÓN AL CENTRO. EL PUÑO REFORZADO CON DOBLE TELA Y TRIPLE COSTURA CIERRA POR MEDIO DE DOS BOTONES PARA SU AJUSTE. DE MANGA LARGA Y CON OPCIÓN DE CONVERTIRSE A 3/4 POR MEDIO DE UNA LENGÜETA QUE SE ENCUESTRA AL INTERIOR DE LA MANGA, MISMA QUE CUENTA CON UN BOTÓN Y UN OJILLO QUE SE ASEGURE A TRAVÉS DE LA JARETA EXTERNA EN EL BÍCEPS A LA ALTURA DEL CODO. BOLSILLOS OCULTOS TIPO PARCHÉ A LA ALTURA DEL PECHO AL LADO IZQUIERDO Y DERECHO PORTA DOCUMENTOS CON ABERTURA DE 20 CM DE LARGO, CON BIES DE TRIPLE PUNTADA Y QUE CIERRA CON DOS PARCHES EN CONTACTEL (VELCRO) DE 4.5 CM, EN LA PARTE INTERNA DE CADA BOLSILLO SE COLOCA TELA CALA DE POLIAMIDA Y EN CADA ESQUINA SE COLOCA UNA PRESILLA PARA REFUERZO DE ESTAS. LA PROFUNDIDAD DE LOS BOLSILLOS NO ES MENOR A 24 CM. DOS BOLSILLOS DE PECHO CON SOLAPA DE 14 CM DE ANCHO Y 16.5 CM DE ALTO (EN LA TALLA MEDIANA) CON TRIPLE PUNTADA, LAS ESQUINAS DE LA SOLAPA SON EN CORTE DIAGONAL. CADA BOLSILLO CON DOS</p> | \$1,460.00 | \$36,500.00 |



SAE  
SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN

SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN

CONVENIO MODIFICATORIO

PROVEEDOR: YATLA, S.A. DE C.V.

ENTE REQUERENTE: SECRETARÍA GENERAL DE GOBIERNO  
DEL ESTADO DE AGUASCALIENTES

PRIMER CONVENIO MODIFICATORIO No. 167-1/2021-  
LICITACIÓN-SEGGOB

CIERRES EN CONTACTEL (VELCRO) DE 2.5 CM DE LARGO X 2 CM DE ANCHO. LOS BOLSILLOS DE PECHO TIENEN ENTRADA PARA BOLÍGRAFO EN LA SOLAPA REFORZADA CON PRESILLAS. LOS BOLSILLOS ESTÁN PLISADOS AL FRENTE. EL PLISADO MIDE DE FORMA VERTICAL 9 CM AL FRENTE PARA AMPLIAR EL VOLUMEN DE CARGA, CON TRIPLE COSTURA AL CONTORNO DEL BOLSILLO Y ESQUINAS EN DIAGONAL. DOBLE BOLSILLO PORTA BOLÍGRAFO EN MANGA IZQUIERDA A LA ALTURA DEL HOMBRO DE FORMA INTERNA (NO PARCHE). INCLUYE PORTA PLACA AL COLOR DE LA PRENDA CON DOS OJILLOS METÁLICOS PARA COLOCAR LOS GRADOS, DE ACUERDO A NECESIDAD DEL USUARIO. PAR DE CHARRETERAS AL COLOR DE LA PRENDA, REFORZADAS CON TRIPLE COSTURA EN SU CONTORNO Y OJILLO EN UNO DE SUS EXTREMOS Y PAR DE BOTONES CON 4 ENTRADAS. TODOS LOS PARCHES TIPO VELCRO DE LAS PRENDAS ESTÁN REFORZADOS CON COSTURAS EN CRUZ. LA UNIÓN DE FRENTE Y ESPALDA ESTÁ SOBRESHILADA CON MAQUINA OVERLOCK DE 5 HILOS A TONO DE LA PRENDA. EL CANESÚ DE LA ESPALDA LLEVA INSERTO DE TELA CALADA, EL CANESÚ CUENTA CON UN DOBLADILLO EN LA PARTE INFERIOR CON DOBLE PESPUNTE, SE COLOCAN TRES PRESILLAS PARA CREAR DOS ENTRADAS DE VENTILACIÓN. PARA EL ENTALLE DE LA PRENDA, SE COLOCAN DOS PINZAS EN LA PARTE MEDIA TRASERA. LOS BOTONES RESISTENTES A ALTAS TEMPERATURAS SIN QUE SE DERRITAN. A LA ALTURA DEL PECHO CUENTA CON PINZA DESDE LA COSTURA REFORZADA DEL BOLSILLO HASTA LA PARTE INFERIOR DE LA AXILA EN AMBOS LADOS Y DESDE LA AXILA Y HASTA EL TÉRMINO DE LA CAMISA CUENTA CON SILUETA EN CORTE FEMENINO. INCLUYE ETIQUETA QUE INDICA MARCA, PAÍS DE ORIGEN, TALLA, INSTRUCCIONES DE LAVADO, CUIDADO, CONSERVACIÓN DE LA PRENDA Y COMPOSICIÓN DE LA TELA, ETIQUETADO ACORDE AL GÉNERO, Y ETIQUETA CON LA LEYENDA: "PRENDA PARA USO OFICIAL Y FABRICACIÓN EXCLUSIVAS PARA EL PERSONAL ACTIVO DEL ESTADO MEXICANO, SU REPRODUCCIÓN O USO NO AUTORIZADO CONSTITUYEN UN DELITO, QUE SE CASTIGA CON PENA". SECTORES, BORDADOS Y ETIQUETAS DE ACUERDO A LAS NECESIDADES DE LA CORPORACIÓN Y/O DE CONFORMIDAD CON LA NORMATIVIDAD APLICABLE. INCLUYE SISTEMA DE AUTENTIFICACIÓN Y CONTROL OCULTO, POR MEDIO DE DISPOSITIVO NFC, FLEXIBLE Y SUMERGIBLE CON FRECUENCIA DE 13.56 MHZ. TRANSMISIÓN SIN CONTACTO DE DATOS Y ENERGÍA DE SUMINISTRO. - TRANSFERENCIA DE DATOS DE 106 KBIT / S. -INTEGRIDAD DE DATOS DE CRC DE 16 BITS, PARIDAD, CODIFICACIÓN DE BITS, CONTEO DE BITS. -DISTANCIA DE FUNCIONAMIENTO DE HASTA 100 MM -NÚMERO DE SERIE DE 7 BYTES (NIVEL DE CASCADA 2 SEGÚN ISO / IEC 14443-3). -FIRMA DE ORIGINALIDAD BASADA EN ECC. -COMANDO DE LECTURA RÁPIDA. -ESPEJO UID ASCII PARA SERIALIZACIÓN AUTOMÁTICA DE MENSAJES NDEF. -CONTADOR NFC AUTOMÁTICO ACTIVADO EN EL COMANDO DE LECTURA. -PIN DE DETECCIÓN DE CAMPO CONFIGURABLE CON IMPLEMENTACIÓN DE DRENAJE ABIERTO. -180 BYTES ORGANIZADOS EN 45 PÁGINAS CON 4 BYTES POR PÁGINA. -144 BYTES DE ÁREA DE LECTURA / ESCRITURA DE USUARIO LIBREMENTE DISPONIBLE (36 PÁGINAS). - CONTENEDOR DE CAPACIDAD INICIALIZADA DE 4 BYTES CON BITS DE ACCESO PROGRAMABLES DE UNA SOLA VEZ. -FUNCIÓN DE BLOQUEO DE SOLO LECTURA. -TRANSFERENCIA DE DATOS DE 106 KBIT / S. -PROTECCIÓN DE CONTRASEÑA CONFIGURABLE CON LÍMITE OPCIONAL DE INTENTOS FALLIDOS. -SOPORTE ANTI DESGARRO PARA CONTENEDOR DE CAPACIDAD (CC) Y BROCAS DE BLOQUEO. - COMPROBANTE DE ORIGINALIDAD SOPORTADO POR ECC. -TIEMPO DE RETENCIÓN DE DATOS DE 10 AÑOS. -RESISTENCIA 100.000 CICLOS. EL SISTEMA OPERA DE VARIAS FORMAS, PERMITIENDO EN TODAS, QUE LA BASE DE DATOS SEA OPERADA ÚNICAMENTE POR EL ÁREA USUARIA Y AUTORIZADA. UBICACIÓN DEL CHIP NFC EN PRENDA E INFORMACIÓN PRECARGADA REQUERIDA, DE ACUERDO A LAS NECESIDADES DE LA DEPENDENCIA O CORPORACIÓN ADQUIRENTE.

LA PRENDA CUMPLE CON LAS SIGUIENTES NORMAS:

1. ANÁLISIS QUÍMICO CUANTITATIVO - PARTE 1 - PRINCIPIOS GENERALES DE ENSAYO NMX-A-1833/1-INNTEX-2014;
2. ANÁLISIS QUÍMICO CUANTITATIVO - PARTE 11 - MEZCLA DE FIBRAS DE CELULOSA Y POLIÉSTER (MÉTODO USANDO ÁCIDO SULFÚRICO) NMX-A-1833/11-INNTEX-2014;
3. DETERMINACIÓN DE LA MASA DEL TEJIDO POR UNIDAD DE LONGITUD Y AREA NMX-A-3801-INNTEX-2012;
4. TEJIDOS DE CALADA - MÉTODO DE ENSAYO - PARTE 2 - DETERMINACIÓN DEL NÚMERO DE HILOS POR UNIDAD DE LONGITUD NMX-A-7211/2-INNTEX-2015;
5. DETERMINACIÓN DEL CAMBIO DIMENSIONAL EN EL LAVADO Y EL SECADO NMX-A-5077-INNTEX-2015;
6. DETERMINACIÓN DE LA PROPENSIÓN DE LA SUPERFICIE DE LA TELA AL FRISADO VELLOSIDAD O ENMARAÑAMIENTO PARTE 3: MÉTODO DE FRISADO ALEATORIO NMX-A-12945-3-INNTEX-2020;
7. PROPIEDADES DE LOS TEJIDOS FRENTE A LA TRACCIÓN - PARTE 2: DETERMINACIÓN DE LA FUERZA MÁXIMA POR EL MÉTODO DE AGARRE - MÉTODO GRAB NMX-A-059/2-INNTEX-2019;
8. TEJIDOS DE CALADA - DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA AL RASGADO POR



SAE  
SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN

SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN

PROVEEDOR: YATLA, S.A. DE C.V.

ENTE REQUERENTE: SECRETARÍA GENERAL DE GOBIERNO  
DEL ESTADO DE AGUASCALIENTES

CONVENIO MODIFICATORIO

PRIMER CONVENIO MODIFICATORIO No. 167-1/2021-  
LICITACIÓN-SEGGOB

|    |       |       |   |            |             |
|----|-------|-------|---|------------|-------------|
|    |       |       | <p>EL MÉTODO DEL PÉNDULO DE DESCENSO LIBRE NMX-A-109-INNTEX-2012;<br/>9. ENSAYO PARA SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE B02 - SOLIDEZ DEL COLOR A LA LUZ ARTIFICIAL: ENSAYO DE LA LÁMPARA DE DECOLORACIÓN DE ARCO DE XENÓN NMX-A-105-B02-INNTEX- 2019 MÉTODO 5;<br/>10. SOLIDEZ DEL COLOR - DETERMINACIÓN DE LA SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE - MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-073-INNTEX-2005;<br/>11. MÉTODO DE ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE C06 - SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO DOMÉSTICO Y COMERCIAL NMX-A-105-C06-INNTEX-2015.;<br/>12. ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE E04: SOLIDEZ DEL COLOR AL SUDOR NMX-A-105-E04-INNTEX-2019;<br/>13. DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA A LA ABRASIÓN PLANA (TABER) EN LOS MATERIALES TEXTILES - MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-172-INNTEX-2012.</p> <p>RESPECTO AL INSERTO DE TELA CALADA EN EL CANESÚ DE LA ESPALDA DE LA CAMISOLA, LA PRENDA CUMPLE CON LAS SIGUIENTES NORMAS:<br/>1. ANÁLISIS CUALITATIVO - CUANTITATIVO PARA UNA FIBRA 100 % - MÉTODO DE ENSAYO NMX-A-084-INNTEX-2015;<br/>2. DETERMINACIÓN DE LA MASA DEL TEJIDO POR UNIDAD DE LONGITUD Y AREA NMX-A-3801-INNTEX-2012;<br/>3. DETERMINACIÓN DE LA DENSIDAD DEL TEJIDO DE PUNTO Y TOLERANCIAS NMX-A-134-INNTEX-2013;<br/>4. DETERMINACIÓN DEL CAMBIO DIMENSIONAL EN EL LAVADO Y EL SECADO NMX-A-5077-INNTEX-2015;<br/>5. DETERMINACIÓN DE LA PROPENSIÓN DE LA SUPERFICIE DE LA TELA AL FRISADO VELLOSIDAD O ENMARAÑAMIENTO PARTE 3: MÉTODO DE FRISADO ALEATORIO NMX-A-12945-3-INNTEX-2020;<br/>6. PROPIEDADES DE LAS TELAS AL REVENTAMIENTO - PARTE 2 - MÉTODO NEUMÁTICO PARA DETERMINAR LA RESISTENCIA AL REVENTAMIENTO Y DISTENSIÓN AL REVENTAMIENTO NMX-A-13938/2-INNTEX-2012;<br/>7. ENSAYO PARA SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE B02 - SOLIDEZ DEL COLOR A LA LUZ ARTIFICIAL: ENSAYO DE LA LÁMPARA DE DECOLORACIÓN DE ARCO DE XENÓN NMX-A-105-B02-INNTEX- 2019 MÉTODO 5;<br/>8. SOLIDEZ DEL COLOR - DETERMINACIÓN DE LA SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE - MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-073-INNTEX-2005;<br/>9. MÉTODO DE ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE C06 - SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO DOMÉSTICO Y COMERCIAL NMX-A-105-C06-INNTEX-2015.;<br/>10. ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE E04: SOLIDEZ DEL COLOR AL SUDOR NMX-A-105-E04-INNTEX-2019;<br/>11. DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA A LA ABRASIÓN PLANA (TABER) EN LOS MATERIALES TEXTILES - MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-172-INNTEX-2012.</p> <p>YATLA, S.A. DE C.V. ES DISTRIBUIDOR AUTORIZADO Y PRESENTA CARTA CONFORME A LO SEÑALADO.</p> <p>TIEMPO DE GARANTÍA: 365 DÍAS NATURALES CONTRA DEFECTOS DE FÁBRICA Y/O VICIOS OCULTOS. TIEMPO DE REPOSICIÓN: 20 DÍAS NATURALES UNA VEZ NOTIFICADO YATLA, S.A. DE C.V. VÍA TELEFÓNICA Y/O CORREO ELECTRÓNICO. TIEMPO DE REPARACIÓN: NO APLICA, DEBIDO A QUE LAS PRENDAS SE REPONDRÁN AL 100%.</p> <p>SE PRESENTA MUESTRA FÍSICA PARA SU EVALUACIÓN.</p> |            |             |
| 13 | 18.00 | PIEZA | <p><b>CAMISOLA CAMISOLA:</b><br/>CAMISOLA TÁCTICA (OTAN) MANGA LARGA, MARCA 5.11, MODELO 72175, CORTE PARA CABALLERO. COLOR AZUL MARINO INTERNACIONAL. COMPOSICIÓN 65% POLIÉSTER, 35% ALGODÓN EN TEJIDO PLANO EN CONSTRUCCIÓN ANTI DESGARRO RIPSTOP DE 149G/M2 FORRO 100% POLIÉSTER. MEZCLA DE ALGODÓN Y POLIÉSTER, TRANSPIRABLE, DE SECADO RÁPIDO, CON TRATAMIENTO TEFLÓN, REPELENTE A MANCHAS, LÍQUIDOS, GRASAS, LODO Y SUCIEDAD. DE CUELLO TIPO SPORT. CADA EXTREMO DEL CUELLO CON UN BOTÓN OCULTO EN LA PARTE INTERIOR PARA MANTENERLO ESTABLE EN EL CONTOURNO. ADEMÁS, CUENTA CON JARETA SOBRE EL FORRO INTERNO QUE PERMITE COLGAR LA PRENDA. DESDE EL CUELLO HASTA EL FINAL DE LA CAMISA CUENTA CON UN TOTAL DE 7 BOTONES SOBRE LA TAPETA QUE PERMITEN CERRAR LA CAMISA Y ADEMÁS DOS BOTONES EN EL INTERIOR QUE SON DE REPUESTO PARA CUELLO Y FRONTAL. EN LA PARTE FRONTAL IZQUIERDA DE LA ALETILLA CUENTA CON SIETE OJALES BORDADOS A TONO DE LA PRENDA. LOS BOTONES ESTÁN COLOCADOS EN LA TAPETA DERECHA. CUENTA CON SISTEMA DE VENTILACIÓN EN LA ESPALDA DE LADO A LADO, CON ENTRADA DE 59 CM DE LARGO CONSIDERANDO LA TALLA M, CUENTA CON DOS REMACHES REFORZADOS AL CENTRO. CUENTA CON MALLA INTERIOR PARA AUMENTAR EL CONFORT EN EL MISMO TONO DE LA PRENDA. LA MALLA ES EN TEJIDO DE CALADA DE 59 CM DE ANCHO Y 41 CM DE LARGO CONSIDERANDO LA TALLA M DESDE EL CUELLO HASTA LA ALTURA DE LA AXILA. REFUERZO DE TELA DOBLE EN MEDIA LUNA EN AXILAS CON TRIPLE PUNTADA Y CON DOS OJILLOS DE REMACHE EN CADA UNA PARA VENTILACIÓN. EN LA PARTE DE SISA CUENTA CON INSERTO PARA VENTILACIÓN. REFUERZO DE TELA EN CODOS DE FORMA</p>   | \$1,460.00 | \$26,280.00 |





SAE  
SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN

SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN

CONVENIO MODIFICATORIO

PROVEEDOR: YATLA, S.A. DE C.V.

ENTE REQUIRENTE: SECRETARÍA GENERAL DE GOBIERNO  
DEL ESTADO DE AGUASCALIENTES

PRIMER CONVENIO MODIFICATORIO No. 167-1/2021-  
LICITACIÓN-SEGGOB

RECTANGULAR PARA DURABILIDAD EXTENDIDA POR MEDIO DE UN INSERTO DE DOBLE TELA REFORZADO CON TRIPLE PUNTADA EN SU CONTORNO. CON SARDINETA DEL CODO AL PUÑO, CIERRA POR MEDIO DE UN BOTÓN AL CENTRO. EL PUÑO REFORZADO CON DOBLE TELA Y TRIPLE COSTURA CIERRA POR MEDIO DE DOS BOTONES PARA SU AJUSTE. DE MANGA LARGA Y CON OPCIÓN DE CONVERTIRSE A 3/4 POR MEDIO DE UNA LENGÜETA QUE SE ENCUENTRA AL INTERIOR DE LA MANGA, MISMA QUE CUENTA CON UN BOTÓN Y UN OJILLO QUE SE ASEGURE A TRAVÉS DE LA JARETA EXTERNA EN EL BÍCEPS A LA ALTURA DEL CODO. BOLSILLOS OCULTOS TIPO PARCHÉ A LA ALTURA DEL PECHO AL LADO IZQUIERDO Y DERECHO PORTA DOCUMENTOS CON ABERTURA DE 20 CM DE LARGO, CON BIES DE TRIPLE PUNTADA Y QUE CIERRA CON DOS PARCHES EN CONTACTEL (VELCRO) DE 4.5 CM, EN LA PARTE INTERNA DE CADA BOLSILLO SE COLOCA TELA CALA DE POLIAMIDA Y EN CADA ESQUINA SE COLOCA UNA PRESILLA PARA REFUERZO DE ESTAS. LA PROFUNDIDAD DE LOS BOLSILLOS NO ES MENOR A 24 CM. DOS BOLSILLOS DE PECHO CON SOLAPA DE 14 CM DE ANCHO Y 16.5 CM DE ALTO (EN LA TALLA MEDIANA) CON TRIPLE PUNTADA, LAS ESQUINAS DE LA SOLAPA SEAN EN CORTE DIAGONAL. CADA BOLSILLO CON DOS CIERRES EN CONTACTEL (VELCRO) DE 2.5 CM DE LARGO X 2 CM DE ANCHO. LOS BOLSILLOS DE PECHO TIENEN ENTRADA PARA BOLÍGRAFO EN LA SOLAPA REFORZADA CON PRESILLAS. LOS BOLSILLOS ESTÁN PUSADOS AL FRENTE. EL PUSADO MIDE DE FORMA VERTICAL 9 CM AL FRENTE PARA AMPLIAR EL VOLUMEN DE CARGA, CON TRIPLE COSTURA AL CONTORNO DEL BOLSILLO Y ESQUINAS EN DIAGONAL. DOBLE BOLSILLO PORTA BOLÍGRAFO EN MANGA IZQUIERDA A LA ALTURA DEL HOMBRO DE FORMA INTERNA (NO PARCHÉ). INCLUYE PORTA PLACA AL COLOR DE LA PRENDA CON DOS OJILLOS METÁLICOS PARA COLOCAR LOS GRADOS, DE ACUERDO A NECESIDAD DEL USUARIO. PAR DE CHARRETERAS AL COLOR DE LA PRENDA, REFORZADAS CON TRIPLE COSTURA EN SU CONTORNO Y OJILLO EN UNO DE SUS EXTREMOS Y PAR DE BOTONES CON 4 ENTRADAS. TODOS LOS PARCHES TIPO VELCRO DE LAS PRENDAS ESTÁN REFORZADOS CON COSTURAS EN CRUZ. LA UNIÓN DE FRENTE Y ESPALDA ESTÁ SOBREHILADA CON MAQUINA OVERLOCK DE 5 HILOS A TONO DE LA PRENDA. EL CANESÚ DE LA ESPALDA LLEVA INSERTO DE TELA CALADA, EL CANESÚ CUENTA CON UN DOBLADILLO EN LA PARTE INFERIOR CON DOBLE PESPUENTE, SE COLOCAN TRES PRESILLAS PARA CREAR DOS ENTRADAS DE VENTILACIÓN. PARA EL ENTALLE DE LA PRENDA, SE COLOCAN DOS PINZAS EN LA PARTE MEDIA TRASERA. LOS BOTONES RESISTENTES A ALTAS TEMPERATURAS SIN QUE SE DERRITAN. INCLUYE ETIQUETA QUE INDICA MARCA, PAÍS DE ORIGEN, TALLA, INSTRUCCIONES DE LAVADO, CUIDADO, CONSERVACIÓN DE LA PRENDA Y COMPOSICIÓN DE LA TELA, ETIQUETADO ACORDE AL GÉNERO, Y ETIQUETA CON LA LEYENDA: "PRENDA PARA USO OFICIAL Y FABRICACIÓN EXCLUSIVAS PARA EL PERSONAL ACTIVO DEL ESTADO MEXICANO, SU REPRODUCCIÓN O USO NO AUTORIZADO CONSTITUYEN UN DELITO, QUE SE CASTIGA CON PENA". SECTORES, BORDADOS Y ETIQUETAS DE ACUERDO A LAS NECESIDADES DE LA CORPORACIÓN Y/O DE CONFORMIDAD CON LA NORMATIVIDAD APLICABLE.

INCLUYE SISTEMA DE AUTENTIFICACIÓN Y CONTROL OCULTO, POR MEDIO DE DISPOSITIVO NFC, FLEXIBLE Y SUMERGIBLE CON FRECUENCIA DE 13.56 MHZ. TRANSMISIÓN SIN CONTACTO DE DATOS Y ENERGÍA DE SUMINISTRO. - TRANSFERENCIA DE DATOS DE 106 KBIT / S. -INTEGRIDAD DE DATOS DE CRC DE 16 BITS, PARIDAD, CODIFICACIÓN DE BITS, CONTEO DE BITS. -DISTANCIA DE FUNCIONAMIENTO DE HASTA 100 MM. -NÚMERO DE SERIE DE 7 BYTES (NIVEL DE CASCADA 2 SEGÚN ISO / IEC 14443-3). -FIRMA DE ORIGINALIDAD BASADA EN ECC. -COMANDO DE LECTURA RÁPIDA. -ESPEJO UID ASCII PARA SERIALIZACIÓN AUTOMÁTICA DE MENSAJES NDEF. -CONTADOR NFC AUTOMÁTICO ACTIVADO EN EL COMANDO DE LECTURA. -PIN DE DETECCIÓN DE CAMPO CONFIGURABLE CON IMPLEMENTACIÓN DE DRENAJE ABIERTO. -180 BYTES ORGANIZADOS EN 45 PÁGINAS CON 4 BYTES POR PÁGINA. -144 BYTES DE ÁREA DE LECTURA / ESCRITURA DE USUARIO LIBREMENTE DISPONIBLE (36 PÁGINAS). - CONTENEDOR DE CAPACIDAD INICIALIZADA DE 4 BYTES CON BITS DE ACCESO PROGRAMABLES DE UNA SOLA VEZ. -FUNCIÓN DE BLOQUEO DE SOLO LECTURA. -TRANSFERENCIA DE DATOS DE 106 KBIT / S. -PROTECCIÓN DE CONTRASEÑA CONFIGURABLE CON LÍMITE OPCIONAL DE INTENTOS FALLIDOS. -SOPORTE ANTI DESGARRO PARA CONTENEDOR DE CAPACIDAD (CC) Y BROCAS DE BLOQUEO. - COMPROBANTE DE ORIGINALIDAD SOPORTADO POR ECC. -TIEMPO DE RETENCIÓN DE DATOS DE 10 AÑOS. -RESISTENCIA 100.000 CICLOS. EL SISTEMA OPERA DE VARIAS FORMAS, PERMITIENDO EN TODAS, QUE LA BASE DE DATOS SEA OPERADA ÚNICAMENTE POR EL ÁREA USUARIA Y AUTORIZADA. UBICACIÓN DEL CHIP NFC EN PRENDA E INFORMACIÓN PRECARGADA REQUERIDA, DE ACUERDO A LAS NECESIDADES DE LA DEPENDENCIA O CORPORACIÓN ADQUIRENTE.

LA PRENDA CUMPLE CON LAS SIGUIENTES NORMAS:  
1. ANÁLISIS QUÍMICO CUANTITATIVO - PARTE 1 - PRINCIPIOS GENERALES DE ENSAYO NMX-A-1833/1-INNTEX-2014;  
2. ANÁLISIS QUÍMICO CUANTITATIVO - PARTE 11 - MEZCLA DE FIBRAS DE CELULOSA Y POLIÉSTER (MÉTODO USANDO ÁCIDO SULFÚRICO) NMX-A-1833/11-



SAE  
SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN

SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN

CONVENIO MODIFICATORIO

PROVEEDOR: YATLA, S.A. DE C.V.

ENTE REQUIRENTE: SECRETARÍA GENERAL DE GOBIERNO  
DEL ESTADO DE AGUASCALIENTES

PRIMER CONVENIO MODIFICATORIO No. 167-1/2021-  
LICITACIÓN-SEGGOB

|    |      |       |  |            |            |
|----|------|-------|--|------------|------------|
|    |      |       | <p>INNTX-2014;<br/>3. DETERMINACIÓN DE LA MASA DEL TEJIDO POR UNIDAD DE LONGITUD Y AREA NMX-A-3801-INNTX-2012;<br/>4. TEJIDOS DE CALADA - MÉTODO DE ENSAYO - PARTE 2 - DETERMINACIÓN DEL NÚMERO DE HILOS POR UNIDAD DE LONGITUD NMX-A-7211/2-INNTX-2015;<br/>5. DETERMINACIÓN DEL CAMBIO DIMENSIONAL EN EL LAVADO Y EL SECADO NMX-A-5077-INNTX-2015;<br/>6. DETERMINACIÓN DE LA PROPENSIÓN DE LA SUPERFICIE DE LA TELA AL FRISADO VELLOSIDAD O ENMARAÑAMIENTO PARTE 3: MÉTODO DE FRISADO ALEATORIO NMX-A-12945-3-INNTX-2020;<br/>7. PROPIEDADES DE LOS TEJIDOS FRENTE A LA TRACCIÓN - PARTE 2: DETERMINACIÓN DE LA FUERZA MÁXIMA POR EL MÉTODO DE AGARRE - MÉTODO GRAB NMX-A-059/2-INNTX-2019;<br/>8. TEJIDOS DE CALADA - DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA AL RASGADO POR EL MÉTODO DEL PÉNDULO DE DESCENSO LIBRE NMX-A-109-INNTX-2012;<br/>9. ENSAYO PARA SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE B02 - SOLIDEZ DEL COLOR A LA LUZ ARTIFICIAL: ENSAYO DE LA LÁMPARA DE DECOLORACIÓN DE ARCO DE XENÓN NMX-A-105-B02-INNTX- 2019 MÉTODO 5;<br/>10. SOLIDEZ DEL COLOR - DETERMINACIÓN DE LA SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE - METODO DE PRUEBA NMX-A-073-INNTX-2005;<br/>11. MÉTODO DE ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE C06 - SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO DOMÉSTICO Y COMERCIAL NMX-A-105-C06-INNTX-2015;<br/>12. ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE E04: SOLIDEZ DEL COLOR AL SUDOR NMX-A-105-E04-INNTX-2019;<br/>13. DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA A LA ABRASIÓN PLANA (TABER) EN LOS MATERIALES TEXTILES - MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-172-INNTX-2012.</p> <p>RESPECTO AL INSERTO DE TELA CALADA EN EL CANESÚ DE LA ESPALDA DE LA CAMISOLA, LA PRENDA CUMPLE CON LAS SIGUIENTES NORMAS:<br/>1. ANÁLISIS CUALITATIVO - CUANTITATIVO PARA UNA FIBRA 100 % - MÉTODO DE ENSAYO NMX-A-084-INNTX-2015;<br/>2. DETERMINACIÓN DE LA MASA DEL TEJIDO POR UNIDAD DE LONGITUD Y AREA NMX-A-3801-INNTX-2012;<br/>3. DETERMINACIÓN DE LA DENSIDAD DEL TEJIDO DE PUNTO Y TOLERANCIAS NMX-A-134-INNTX-2013;<br/>4. DETERMINACIÓN DEL CAMBIO DIMENSIONAL EN EL LAVADO Y EL SECADO NMX-A-5077-INNTX-2015;<br/>5. DETERMINACIÓN DE LA PROPENSIÓN DE LA SUPERFICIE DE LA TELA AL FRISADO VELLOSIDAD O ENMARAÑAMIENTO PARTE 3: MÉTODO DE FRISADO ALEATORIO NMX-A-12945-3-INNTX-2020;<br/>6. PROPIEDADES DE LAS TELAS AL REVENTAMIENTO - PARTE 2 - MÉTODO NEUMÁTICO PARA DETERMINAR LA RESISTENCIA AL REVENTAMIENTO Y DISTENSIÓN AL REVENTAMIENTO NMX-A-13938/2-INNTX-2012;<br/>7. ENSAYO PARA SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE B02 - SOLIDEZ DEL COLOR A LA LUZ ARTIFICIAL: ENSAYO DE LA LÁMPARA DE DECOLORACIÓN DE ARCO DE XENÓN NMX-A-105-B02-INNTX- 2019 MÉTODO 5;<br/>8. SOLIDEZ DEL COLOR - DETERMINACIÓN DE LA SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE - METODO DE PRUEBA NMX-A-073-INNTX-2005;<br/>9. MÉTODO DE ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE C06 - SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO DOMÉSTICO Y COMERCIAL NMX-A-105-C06-INNTX-2015;<br/>10. ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE E04: SOLIDEZ DEL COLOR AL SUDOR NMX-A-105-E04-INNTX-2019;<br/>11. DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA A LA ABRASIÓN PLANA (TABER) EN LOS MATERIALES TEXTILES - MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-172-INNTX-2012.</p> <p>YATLA, S.A. DE C.V. ES DISTRIBUIDOR AUTORIZADO Y PRESENTA CARTA CONFORME A LO SEÑALADO.</p> <p>TIEMPO DE GARANTÍA: 365 DÍAS NATURALES CONTRA DEFECTOS DE FÁBRICA Y/O VICIOS OCULTOS. TIEMPO DE REPOSICIÓN: 20 DÍAS NATURALES UNA VEZ NOTIFICADO YATLA, S.A. DE C.V. VÍA TELEFÓNICA Y/O CORREO ELECTRÓNICO. TIEMPO DE REPARACIÓN: NO APLICA, DEBIDO A QUE LAS PRENDAS SE REPONDRÁN AL 100%.</p> <p>SE PRESENTA MUESTRA FÍSICA PARA SU EVALUACIÓN.</p> |            |            |
| 14 | 2.00 | PIEZA | <p><b>CAMISOLA</b> CAMISOLA:<br/>CAMISOLA TÁCTICA (OTAN) MANGA LARGA, MARCA 5.11, MODELO 62070, CORTE PARA DAMA. COLOR AZUL MARINO INTERNACIONAL. COMPOSICIÓN 65% POLIÉSTER, 35% ALGODÓN EN TEJIDO PLANO EN CONSTRUCCIÓN ANTI DESGARRO RIPSTOP DE 149G/M2 FORRO 100% POLIÉSTER. MEZCLA DE ALGODÓN Y POLIÉSTER, TRANSPIRABLE, DE SECADO RÁPIDO, CON TRATAMIENTO TEFLÓN REPELENTE A MANCHAS, LÍQUIDOS, GRASAS, LODO Y SUCIEDAD. DE CUELLO TIPO SPORT. CADA EXTREMO DEL CUELLO CON UN BOTÓN OCULTO EN LA PARTE INTERIOR PARA MANTENERLO ESTABLE EN EL CONTORNO. ADEMÁS, CUENTA CON JARETA SOBRE EL FORRO INTERNO QUE PERMITE COLGAR LA PRENDA. DESDE EL CUELLO HASTA EL FINAL DE LA CAMISA</p>  | \$1,460.00 | \$2,920.00 |



SAE  
SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN

SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN

PROVEEDOR: YATLA, S.A. DE C.V.

ENTE REQUERENTE: SECRETARÍA GENERAL DE GOBIERNO  
DEL ESTADO DE AGUASCALIENTES

CONVENIO MODIFICATORIO

PRIMER CONVENIO MODIFICATORIO No. 167-1/2021-  
LICITACIÓN-SEGGOB

CUENTAE CON UN TOTAL DE 7 BOTONES SOBRE LA TAPETA QUE PERMITEN CERRAR LA CAMISA Y ADEMÁS DOS BOTONES EN EL INTERIOR QUE SON DE REPUESTO PARA CUELLO Y FRONTAL. EN LA PARTE FRONTAL DERECHA DE LA ALETILLA CUENTA CON SIETE OJALES BORDADOS A TONO DE LA PRENDA. LOS BOTONES ESTÁN COLOCADOS EN LA TAPETA IZQUIERDA. CUENTA CON SISTEMA DE VENTILACIÓN EN LA ESPALDA DE LADO A LADO, CON ENTRADA DE 55 CM DE LARGO CONSIDERANDO LA TALLA M, CUENTA CON DOS REMACHES REFORZADOS AL CENTRO. CUENTA CON MALLA INTERIOR PARA AUMENTAR EL CONFORT EN EL MISMO TONO DE LA PRENDA. LA MALLA ES EN TEJIDO DE CALADA DE 56.5 CM DE ANCHO Y 35.5 CM DE LARGO CONSIDERANDO LA TALLA M, DESDE EL CUELLO HASTA LA ALTURA DE LA AXILA. REFUERZO DE TELA DOBLE EN MEDIA LUNA EN AXILAS CON TRIPLE PUNTADA Y CON DOS OJILLOS DE REMACHE EN CADA UNA PARA VENTILACIÓN. EN LA PARTE DE SISA CUENTA CON INSERTO PARA VENTILACIÓN. REFUERZO DE TELA EN CODOS DE FORMA RECTANGULAR PARA DURABILIDAD EXTENDIDA POR MEDIO DE UN INSERTO DE DOBLE TELA REFORZADO CON TRIPLE PUNTADA EN SU CONTORNO. CON SARDINETA DEL CODO AL PUÑO, CIERRA POR MEDIO DE UN BOTÓN AL CENTRO. EL PUÑO REFORZADO CON DOBLE TELA Y TRIPLE COSTURA CIERRA POR MEDIO DE DOS BOTONES PARA SU AJUSTE. DE MANGA LARGA Y CON OPCIÓN DE CONVERTIRSE A 3/4 POR MEDIO DE UNA LENGÜETA QUE SE ENCUENTRA AL INTERIOR DE LA MANGA, MISMA QUE CUENTA CON UN BOTÓN Y UN OJILLO QUE SE ASEGURE A TRAVÉS DE LA JARETA EXTERNA EN EL BÍCEPS A LA ALTURA DEL CODO. BOLSILLOS OCULTOS TIPO PARCHA A LA ALTURA DEL PECHO AL LADO IZQUIERDO Y DERECHO PORTA DOCUMENTOS CON ABERTURA DE 20 CM DE LARGO, CON BIES DE TRIPLE PUNTADA Y QUE CIERRA CON DOS PARCHES EN CONTACTEL (VELCRO) DE 4.5 CM, EN LA PARTE INTERNA DE CADA BOLSILLO SE COLOCA TELA CALA DE POLIAMIDA Y EN CADA ESQUINA SE COLOCA UNA PRESILLA PARA REFUERZO DE ESTAS. LA PROFUNDIDAD DE LOS BOLSILLOS NO ES MENOR A 24 CM. DOS BOLSILLOS DE PECHO CON SOLAPA DE 14 CM DE ANCHO Y 16.5 CM DE ALTO (EN LA TALLA MEDIANA) CON TRIPLE PUNTADA, LAS ESQUINAS DE LA SOLAPA SON EN CORTE DIAGONAL. CADA BOLSILLO CON DOS CIERRES EN CONTACTEL (VELCRO) DE 2.5 CM DE LARGO X 2 CM DE ANCHO. LOS BOLSILLOS DE PECHO TIENEN ENTRADA PARA BOLÍGRAFO EN LA SOLAPA REFORZADA CON PRESILLAS. LOS BOLSILLOS ESTÁN PLISADOS AL FRENTE. EL PLISADO MIDE DE FORMA VERTICAL 9 CM AL FRENTE PARA AMPLIAR EL VOLUMEN DE CARGA, CON TRIPLE COSTURA AL CONTORNO DEL BOLSILLO Y ESQUINAS EN DIAGONAL. DOBLE BOLSILLO PORTA BOLÍGRAFO EN MANGA IZQUIERDA A LA ALTURA DEL HOMBRO DE FORMA INTERNA (NO PARCHA). INCLUYE PORTA PLACA AL COLOR DE LA PRENDA CON DOS OJILLOS METÁLICOS PARA COLOCAR LOS GRADOS, DE ACUERDO A NECESIDAD DEL USUARIO. PAR DE CHARRETERAS AL COLOR DE LA PRENDA, REFORZADAS CON TRIPLE COSTURA EN SU CONTORNO Y OJILLO EN UNO DE SUS EXTREMOS Y PAR DE BOTONES CON 4 ENTRADAS. TODOS LOS PARCHES TIPO VELCRO DE LAS PRENDAS ESTÁN REFORZADOS CON COSTURAS EN CRUZ. LA UNIÓN DE FRENTE Y ESPALDA ESTÁ SOBREHILADA CON MAQUINA OVERLOCK DE 5 HILOS A TONO DE LA PRENDA. EL CANESÚ DE LA ESPALDA LLEVA INSERTO DE TELA CALADA, EL CANESÚ CUENTA CON UN DOBLADILLO EN LA PARTE INFERIOR CON DOBLE PESPUNTE, SE COLOCAN TRES PRESILLAS PARA CREAR DOS ENTRADAS DE VENTILACIÓN. PARA EL ENTALLE DE LA PRENDA, SE COLOCAN DOS PINZAS EN LA PARTE MEDIA TRASERA. LOS BOTONES RESISTENTES A ALTAS TEMPERATURAS SIN QUE SE DERRITAN. A LA ALTURA DEL PECHO CUENTA CON PINZA DESDE LA COSTURA REFORZADA DEL BOLSILLO HASTA LA PARTE INFERIOR DE LA AXILA EN AMBOS LADOS Y DESDE LA AXILA Y HASTA EL TÉRMINO DE LA CAMISA CUENTA CON SILUETA EN CORTE FEMENINO. INCLUYE ETIQUETA QUE INDICA MARCA, PAÍS DE ORIGEN, TALLA, INSTRUCCIONES DE LAVADO, CUIDADO, CONSERVACIÓN DE LA PRENDA Y COMPOSICIÓN DE LA TELA, ETIQUETADO ACORDE AL GÉNERO, Y ETIQUETA CON LA LEYENDA: "PRENDA PARA USO OFICIAL Y FABRICACIÓN EXCLUSIVAS PARA EL PERSONAL ACTIVO DEL ESTADO MEXICANO, SU REPRODUCCIÓN O USO NO AUTORIZADO CONSTITUYEN UN DELITO, QUE SE CASTIGA CON PENA". SECTORES, BORDADOS Y ETIQUETAS DE ACUERDO A LAS NECESIDADES DE LA CORPORACIÓN Y/O DE CONFORMIDAD CON LA NORMATIVIDAD APLICABLE. INCLUYE SISTEMA DE AUTENTIFICACIÓN Y CONTROL OCULTO, POR MEDIO DE DISPOSITIVO NFC, FLEXIBLE Y SUMERGIBLE CON FRECUENCIA DE 13.56 MHZ. TRANSMISIÓN SIN CONTACTO DE DATOS Y ENERGÍA DE SUMINISTRO. - TRANSFERENCIA DE DATOS DE 106 KBIT / S. -INTEGRIDAD DE DATOS DE CRC DE 16 BITS, PARIDAD, CODIFICACIÓN DE BITS, CONTEO DE BITS. -DISTANCIA DE FUNCIONAMIENTO DE HASTA 100 MM-NÚMERO DE SERIE DE 7 BYTES (NIVEL DE CASCADA 2 SEGÚN ISO / IEC 14443-3). -FIRMA DE ORIGINALIDAD BASADA EN ECC. -COMANDO DE LECTURA RÁPIDA. -ESPEJO UID ASCII PARA SERIALIZACIÓN AUTOMÁTICA DE MENSAJES NDEF. -CONTADOR NFC AUTOMÁTICO ACTIVADO EN EL COMANDO DE LECTURA. -PIN DE DETECCIÓN DE CAMPO CONFIGURABLE CON IMPLEMENTACIÓN DE DRENAJE ABIERTO. -180 BYTES ORGANIZADOS EN 45 PÁGINAS CON 4 BYTES POR PÁGINA. -144 BYTES DE ÁREA DE LECTURA / ESCRITURA DE USUARIO LIBREMENTE DISPONIBLE (36 PÁGINAS). - CONTENEDOR DE CAPACIDAD INICIALIZADA DE 4 BYTES CON BITS DE ACCESO



SAE  
SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN

SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN

CONVENIO MODIFICATORIO

PROVEEDOR: YATLA, S.A. DE C.V.

ENTE REQUERENTE: SECRETARÍA GENERAL DE GOBIERNO  
DEL ESTADO DE AGUASCALIENTES

PRIMER CONVENIO MODIFICATORIO No. 167-1/2021-  
LICITACIÓN-SEGGOB

PROGRAMABLES DE UNA SOLA VEZ. -FUNCIÓN DE BLOQUEO DE SOLO LECTURA. -TRANSFERENCIA DE DATOS DE 106 KBIT / S. -PROTECCIÓN DE CONTRASEÑA CONFIGURABLE CON LÍMITE OPCIONAL DE INTENTOS FALLIDOS. -SOPORTE ANTI DESGARRO PARA CONTENEDOR DE CAPACIDAD (CC) Y BROCAS DE BLOQUEO. -COMPROBANTE DE ORIGINALIDAD SOPORTADO POR ECC. -TIEMPO DE RETENCIÓN DE DATOS DE 10 AÑOS. -RESISTENCIA 100.000 CICLOS. EL SISTEMA OPERA DE VARIAS FORMAS, PERMITIENDO EN TODAS, QUE LA BASE DE DATOS SEA OPERADA ÚNICAMENTE POR EL ÁREA USUARIA Y AUTORIZADA. UBICACIÓN DEL CHIP NFC EN PRENDA E INFORMACIÓN PRECARGADA REQUERIDA, DE ACUERDO A LAS NECESIDADES DE LA DEPENDENCIA O CORPORACIÓN ADQUIRENTE.

LA PRENDA CUMPLE CON LAS SIGUIENTES NORMAS:


1. ANÁLISIS QUÍMICO CUANTITATIVO - PARTE 1 - PRINCIPIOS GENERALES DE ENSAYO NMX-A-1833/1-INNTEX-2014;
2. ANÁLISIS QUÍMICO CUANTITATIVO - PARTE 11 - MEZCLA DE FIBRAS DE CELULOSA Y POLIÉSTER (MÉTODO USANDO ÁCIDO SULFÚRICO) NMX-A-1833/11-INNTEX-2014;
3. DETERMINACIÓN DE LA MASA DEL TEJIDO POR UNIDAD DE LONGITUD Y AREA NMX-A-3801-INNTEX-2012;
4. TEJIDOS DE CALADA - MÉTODO DE ENSAYO - PARTE 2 - DETERMINACIÓN DEL NÚMERO DE HILOS POR UNIDAD DE LONGITUD NMX-A-7211/2-INNTEX-2015;
5. DETERMINACIÓN DEL CAMBIO DIMENSIONAL EN EL LAVADO Y EL SECADO NMX-A-5077-INNTEX-2015;
6. DETERMINACIÓN DE LA PROPENSIÓN DE LA SUPERFICIE DE LA TELA AL FRISADO VELLOSIDAD O ENMARAÑAMIENTO PARTE 3: MÉTODO DE FRISADO ALEATORIO NMX-A-12945-3-INNTEX-2020;
7. PROPIEDADES DE LOS TEJIDOS FRENTE A LA TRACCIÓN - PARTE 2: DETERMINACIÓN DE LA FUERZA MÁXIMA POR EL MÉTODO DE AGARRE - MÉTODO GRAB NMX-A-059/2-INNTEX-2019;
8. TEJIDOS DE CALADA - DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA AL RASGADO POR EL MÉTODO DEL PÉNDULO DE DESCENSO LIBRE NMX-A-109-INNTEX-2012;
9. ENSAYO PARA SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE B02 - SOLIDEZ DEL COLOR A LA LUZ ARTIFICIAL: ENSAYO DE LA LÁMPARA DE DECOLORACIÓN DE ARCO DE XENÓN NMX-A-105-B02-INNTEX- 2019 MÉTODO 5;
10. SOLIDEZ DEL COLOR - DETERMINACIÓN DE LA SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE - METODO DE PRUEBA NMX-A-073-INNTEX-2005;
11. MÉTODO DE ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE C06 - SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO DOMÉSTICO Y COMERCIAL NMX-A-105-C06-INNTEX-2015;
12. ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE E04: SOLIDEZ DEL COLOR AL SUDOR NMX-A-105-E04-INNTEX-2019;
13. DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA A LA ABRASIÓN PLANA (TABER) EN LOS MATERIALES TEXTILES - MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-172-INNTEX-2012.

RESPECTO AL INSERTO DE TELA CALADA EN EL CANESÚ DE LA ESPALDA DE LA CAMISOLA, LA PRENDA CUMPLE CON LAS SIGUIENTES NORMAS:

1. ANÁLISIS CUALITATIVO - CUANTITATIVO PARA UNA FIBRA 100 % - MÉTODO DE ENSAYO NMX-A-084-INNTEX-2015;
2. DETERMINACIÓN DE LA MASA DEL TEJIDO POR UNIDAD DE LONGITUD Y AREA NMX-A-3801-INNTEX-2012;
3. DETERMINACIÓN DE LA DENSIDAD DEL TEJIDO DE PUNTO Y TOLERANCIAS NMX-A-134-INNTEX-2013;
4. DETERMINACIÓN DEL CAMBIO DIMENSIONAL EN EL LAVADO Y EL SECADO NMX-A-5077-INNTEX-2015;
5. DETERMINACIÓN DE LA PROPENSIÓN DE LA SUPERFICIE DE LA TELA AL FRISADO VELLOSIDAD O ENMARAÑAMIENTO PARTE 3: MÉTODO DE FRISADO ALEATORIO NMX-A-12945-3-INNTEX-2020;
6. PROPIEDADES DE LAS TELAS AL REVENTAMIENTO - PARTE 2 - MÉTODO NEUMÁTICO PARA DETERMINAR LA RESISTENCIA AL REVENTAMIENTO Y DISTENSIÓN AL REVENTAMIENTO NMX-A-13938/2-INNTEX-2012;
7. ENSAYO PARA SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE B02 - SOLIDEZ DEL COLOR A LA LUZ ARTIFICIAL: ENSAYO DE LA LÁMPARA DE DECOLORACIÓN DE ARCO DE XENÓN NMX-A-105-B02-INNTEX- 2019 MÉTODO 5;
8. SOLIDEZ DEL COLOR - DETERMINACIÓN DE LA SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE - METODO DE PRUEBA NMX-A-073-INNTEX-2005;
9. MÉTODO DE ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE C06 - SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO DOMÉSTICO Y COMERCIAL NMX-A-105-C06-INNTEX-2015;
10. ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE E04: SOLIDEZ DEL COLOR AL SUDOR NMX-A-105-E04-INNTEX-2019;
11. DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA A LA ABRASIÓN PLANA (TABER) EN LOS MATERIALES TEXTILES - MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-172-INNTEX-2012.

YATLA, S.A. DE C.V. ES DISTRIBUIDOR AUTORIZADO Y PRESENTA CARTA CONFORME A LO SEÑALADO.

TIEMPO DE GARANTÍA: 365 DÍAS NATURALES CONTRA DEFECTOS DE FÁBRICA

|  |                                     |  |   |
|--|-------------------------------------|--|---|
|  <b>SAE</b><br><b>SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN</b> | <b>SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN</b> |  | <b>PROVEEDOR: YATLA, S.A. DE C.V.</b>   |
|  |                                     |  | <b>ENTE REQUIRENTE: SECRETARÍA GENERAL DE GOBIERNO DEL ESTADO DE AGUASCALIENTES</b> |
|  | <b>CONVENIO MODIFICATORIO</b>       |  | <b>PRIMER CONVENIO MODIFICATORIO No. 167-1/2021-LICITACIÓN-SEGGOB</b>               |

|    |       |       |   |            |             |
|----|-------|-------|---|------------|-------------|
|    |       |       | Y/O VICIOS OCULTOS. TIEMPO DE REPOSICIÓN: 20 DÍAS NATURALES UNA VEZ NOTIFICADO YATLA, S.A. DE C.V. VÍA TELEFÓNICA Y/O CORREO ELECTRÓNICO. TIEMPO DE REPARACIÓN: NO APLICA, DEBIDO A QUE LAS PRENDAS SE REpondrán AL 100%.   |            |             |
|    |       |       | SE PRESENTA MUESTRA FÍSICA PARA SU EVALUACIÓN.  |            |             |
| 15 | 67.00 | PIEZA | <p><b>CAMISOLA CAMISOLA:</b><br/> CAMISOLA TÁCTICA (OTAN) MANGA LARGA, MARCA 5.11, MODELO 72175, CORTE PARA CABALLERO. COLOR AZUL MARINO INTERNACIONAL. COMPOSICIÓN 65% POLIÉSTER, 35% ALGODÓN EN TEJIDO PLANO EN CONSTRUCCIÓN ANTI DESGARRO RIPSTOP DE 149G/M2 FORRO 100% POLIÉSTER. MEZCLA DE ALGODÓN Y POLIÉSTER, TRANSPIRABLE, DE SECADO RÁPIDO, CON TRATAMIENTO TEFLÓN, REPELENTE A MANCHAS, LÍQUIDOS, GRASAS, LODO Y SUCIEDAD. DE CUELLO TIPO SPORT. CADA EXTREMO DEL CUELLO CON UN BOTÓN OCULTO EN LA PARTE INTERIOR PARA MANTENERLO ESTABLE EN EL CONTORNO. ADEMÁS, CUENTA CON JARETA SOBRE EL FORRO INTERNO QUE PERMITE COLGAR LA PRENDA. DESDE EL CUELLO HASTA EL FINAL DE LA CAMISA CUENTA CON UN TOTAL DE 7 BOTONES SOBRE LA TAPETA QUE PERMITEN CERRAR LA CAMISA Y ADEMÁS DOS BOTONES EN EL INTERIOR QUE SON DE REPUESTO PARA CUELLO Y FRONTAL. EN LA PARTE FRONTAL IZQUIERDA DE LA ALETILLA CUENTA CON SIETE OJALES BORDADOS A TONO DE LA PRENDA. LOS BOTONES ESTÁN COLOCADOS EN LA TAPETA DERECHA. CUENTA CON SISTEMA DE VENTILACIÓN EN LA ESPALDA DE LADO A LADO, CON ENTRADA DE 59 CM</p> <p>DE LARGO CONSIDERANDO LA TALLA M, CUENTA CON DOS REMACHES REFORZADOS AL CENTRO. CUENTA CON MALLA INTERIOR PARA AUMENTAR EL CONFORT EN EL MISMO TONO DE LA PRENDA. LA MALLA ES EN TEJIDO DE CALADA DE 59 CM DE ANCHO Y 41 CM DE LARGO CONSIDERANDO LA TALLA M DESDE EL CUELLO HASTA LA ALTURA DE LA AXILA. REFUERZO DE TELA DOBLE EN MEDIA LUNA EN AXILAS CON TRIPLE PUNTADA Y CON DOS OJILLOS DE REMACHE EN CADA UNA PARA VENTILACIÓN. EN LA PARTE DE SISA CUENTA CON INSERTO PARA VENTILACIÓN. REFUERZO DE TELA EN CODOS DE FORMA RECTANGULAR PARA DURABILIDAD EXTENDIDA POR MEDIO DE UN INSERTO DE DOBLE TELA REFORZADO CON TRIPLE PUNTADA EN SU CONTORNO. CON SARDINETA DEL CODO AL PUÑO, CIERRA POR MEDIO DE UN BOTÓN AL CENTRO. EL PUÑO REFORZADO CON DOBLE TELA Y TRIPLE COSTURA CIERRA POR MEDIO DE DOS BOTONES PARA SU AJUSTE. DE MANGA LARGA Y CON OPCIÓN DE CONVERTIRSE A 3/4 POR MEDIO DE UNA LENGÜETA QUE SE ENCUENTRA AL INTERIOR DE LA MANGA, MISMA QUE CUENTA CON UN BOTÓN Y UN OJILLO QUE SE ASEGURE A TRAVÉS DE LA JARETA EXTERNA EN EL BÍCEPS A LA ALTURA DEL CODO. BOLSILLOS OCULTOS TIPO PARCHE A LA ALTURA DEL PECHO AL LADO IZQUIERDO Y DERECHO PORTA DOCUMENTOS CON ABERTURA DE 20 CM DE LARGO, CON BIES DE TRIPLE PUNTADA Y QUE CIERRA CON DOS PARCHES EN CONTACTEL (VELCRO) DE 4.5 CM, EN LA PARTE INTERNA DE CADA BOLSILLO SE COLOCA TELA CALA DE POLIAMIDA Y EN CADA ESQUINA SE COLOCA UNA PRESILLA PARA REFUERZO DE ESTAS. LA PROFUNDIDAD DE LOS BOLSILLOS NO ES MENOR A 24 CM. DOS BOLSILLOS DE PECHO CON SOLAPA DE 14 CM DE ANCHO Y 16.5 CM DE ALTO (EN LA TALLA MEDIANA) CON TRIPLE PUNTADA, LAS ESQUINAS DE LA SOLAPA SON EN CORTE DIAGONAL. CADA BOLSILLO CON DOS CIERRES EN CONTACTEL (VELCRO DE 2.5 CM DE LARGO X 2 CM DE ANCHO. LOS BOLSILLOS DE PECHO TIENEN ENTRADA PARA BOLÍGRAFO EN LA SOLAPA REFORZADA CON PRESILLAS. LOS BOLSILLOS ESTÁN PLISADOS AL FRENTE. EL PLISADO MIDE DE FORMA VERTICAL 9 CM AL FRENTE PARA AMPLIAR EL VOLUMEN DE CARGA, CON TRIPLE COSTURA AL CONTORNO DEL BOLSILLO Y ESQUINAS EN DIAGONAL. DOBLE BOLSILLO PORTA BOLÍGRAFO EN MANGA IZQUIERDA A LA ALTURA DEL HOMBRO DE FORMA INTERNA (NO PARCHE). INCLUYE PORTA PLACA AL COLOR DE LA PRENDA CON DOS OJILLOS METÁLICOS PARA COLOCAR LOS GRADOS, DE ACUERDO A NECESIDAD DEL USUARIO. PAR DE CHARRETERAS AL COLOR DE LA PRENDA, REFORZADAS CON TRIPLE COSTURA EN SU CONTORNO Y OJILLO EN UNO DE SUS EXTREMOS Y PAR DE BOTONES</p> <p>CON 4 ENTRADAS. TODOS LOS PARCHES TIPO VELCRO DE LAS PRENDAS ESTÁN REFORZADOS CON COSTURAS EN CRUZ. LA UNIÓN DE FRENTE Y ESPALDA ESTÁ SOBrehilada CON MAQUINA OVERLOCK DE 5 HILOS A TONO DE LA PRENDA. EL CANESÚ DE LA ESPALDA LLEVA INSERTO DE TELA CALADA, EL CANESÚ CUENTA CON UN DOBLADILLO EN LA PARTE INFERIOR CON DOBLE PESPUENTE, SE COLOCAN TRES PRESILLAS PARA CREAR DOS ENTRADAS DE VENTILACIÓN. PARA EL ENTALLE DE LA PRENDA, SE COLOCAN DOS PINZAS EN LA PARTE MEDIA TRASERA. LOS BOTONES RESISTENTES A ALTAS TEMPERATURAS SIN QUE SE DERRITAN. INCLUYE ETIQUETA QUE INDICA MARCA, PAÍS DE ORIGEN, TALLA, INSTRUCCIONES DE LAVADO, CUIDADO, CONSERVACIÓN DE LA PRENDA Y COMPOSICIÓN DE LA TELA, ETIQUETADO ACORDE AL GÉNERO, Y ETIQUETA CON LA LEYENDA: "PRENDA PARA USO OFICIAL Y FABRICACIÓN EXCLUSIVAS PARA EL PERSONAL ACTIVO DEL ESTADO MEXICANO, SU REPRODUCCIÓN O USO NO AUTORIZADO CONSTITUYEN UN DELITO, QUE SE CASTIGA CON PENA". SECTORES, BORDADOS Y ETIQUETAS DE ACUERDO A LAS NECESIDADES DE LA</p> | \$1,460.00 | \$97,820.00 |



SAE  
SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN

SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN

CONVENIO MODIFICATORIO

PROVEEDOR: YATLA, S.A. DE C.V.

ENTE REQUERENTE: SECRETARÍA GENERAL DE GOBIERNO  
DEL ESTADO DE AGUASCALIENTES

PRIMER CONVENIO MODIFICATORIO No. 167-1/2021-  
LICITACIÓN-SEGGOB

CORPORACIÓN Y/O DE CONFORMIDAD CON LA NORMATIVIDAD APLICABLE INCLUYE SISTEMA DE AUTENTIFICACIÓN Y CONTROL OCULTO, POR MEDIO DE DISPOSITIVO NFC, FLEXIBLE Y SUMERGIBLE CON FRECUENCIA DE 13.56 MHZ. TRANSMISIÓN SIN CONTACTO DE DATOS Y ENERGÍA DE SUMINISTRO. - TRANSFERENCIA DE DATOS DE 106 KBIT / S. -INTEGRIDAD DE DATOS DE CRC DE 16 BITS, PARIDAD, CODIFICACIÓN DE BITS, CONTEO DE BITS. -DISTANCIA DE FUNCIONAMIENTO DE HASTA 100 MM. -NÚMERO DE SERIE DE 7 BYTES (NIVEL DE CASCADA 2 SEGÚN ISO /IEC 14443-3). -FIRMA DE ORIGINALIDAD BASADA EN ECC. -COMANDO DE LECTURA RÁPIDA. -ESPEJO UID ASCII PARA SERIALIZACIÓN AUTOMÁTICA DE MENSAJES NDEF. -CONTADOR NFC AUTOMÁTICO ACTIVADO EN EL COMANDO DE LECTURA. -PIN DE DETECCIÓN DE CAMPO CONFIGURABLE CON IMPLEMENTACIÓN DE DRENAJE ABIERTO. -180 BYTES ORGANIZADOS EN 45 PÁGINAS CON 4 BYTES POR PÁGINA. -144 BYTES DE ÁREA DE LECTURA / ESCRITURA DE USUARIO LIBREMENTE DISPONIBLE (36 PÁGINAS). - CONTENEDOR DE CAPACIDAD INICIALIZADA DE 4 BYTES CON BITS DE ACCESO PROGRAMABLES DE UNA SOLA VEZ. -FUNCIÓN DE BLOQUEO DE SOLO LECTURA. -TRANSFERENCIA DE DATOS DE 106 KBIT / S. -PROTECCIÓN DE CONTRASEÑA CONFIGURABLE CON LÍMITE OPCIONAL DE INTENTOS FALLIDOS. -SOPORTE ANTI DESGARRO PARA CONTENEDOR DE CAPACIDAD (CC) Y BROCAS DE BLOQUEO. - COMPROBANTE DE ORIGINALIDAD SOPORTADO POR ECC. -TIEMPO DE RETENCIÓN DE DATOS DE 10 AÑOS. -RESISTENCIA 100.000 CICLOS. EL SISTEMA OPERA DE VARIAS FORMAS, PERMITIENDO EN TODAS, QUE LA BASE DE DATOS SEA OPERADA ÚNICAMENTE POR EL ÁREA USUARIA Y AUTORIZADA. UBICACIÓN DEL CHIP NFC EN PRENDA E INFORMACIÓN PRECARGADA REQUERIDA, DE ACUERDO A LAS NECESIDADES DE LA DEPENDENCIA O CORPORACIÓN ADQUIRENTE.

LA PRENDA CUMPLE CON LAS SIGUIENTES NORMAS:

1. ANÁLISIS QUÍMICO CUANTITATIVO - PARTE 1 - PRINCIPIOS GENERALES DE ENSAYO NMX-A-1833/1-INNTEX-2014;
2. ANÁLISIS QUÍMICO CUANTITATIVO - PARTE 11 - MEZCLA DE FIBRAS DE CELULOSA Y POLIÉSTER (MÉTODO USANDO ÁCIDO SULFÚRICO) NMX-A-1833/11-INNTEX-2014;
3. DETERMINACIÓN DE LA MASA DEL TEJIDO POR UNIDAD DE LONGITUD Y AREA NMX-A-3801-INNTEX-2012;
4. TEJIDOS DE CALADA - MÉTODO DE ENSAYO - PARTE 2 - DETERMINACIÓN DEL NÚMERO DE HILOS POR UNIDAD DE LONGITUD NMX-A-7211/2-INNTEX-2015;
5. DETERMINACIÓN DEL CAMBIO DIMENSIONAL EN EL LAVADO Y EL SECADO NMX-A-5077-INNTEX-2015;
6. DETERMINACIÓN DE LA PROPENSIÓN DE LA SUPERFICIE DE LA TELA AL FRISADO VELLOSIDAD O ENMARÑAMIENTO PARTE 3: MÉTODO DE FRISADO ALEATORIO NMX-A-12945-3-INNTEX-2020;
7. PROPIEDADES DE LOS TEJIDOS FRENTE A LA TRACCIÓN - PARTE 2: DETERMINACIÓN DE LA FUERZA MÁXIMA POR EL MÉTODO DE AGARRE - MÉTODO GRAB NMX-A-059/2-INNTEX-2019;
8. TEJIDOS DE CALADA - DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA AL RASGADO POR EL MÉTODO DEL PÉNDULO DE DESCENSO LIBRE NMX-A-109-INNTEX-2012;
9. ENSAYO PARA SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE B02 - SOLIDEZ DEL COLOR A LA LUZ ARTIFICIAL: ENSAYO DE LA LÁMPARA DE DECOLORACIÓN DE ARCO DE XENÓN NMX-A-105-B02-INNTEX- 2019 MÉTODO 5;
10. SOLIDEZ DEL COLOR - DETERMINACIÓN DE LA SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE - METODO DE PRUEBA NMX-A-073-INNTEX-2005;
11. MÉTODO DE ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE C06 - SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO DOMÉSTICO Y COMERCIAL NMX-A-105-C06-INNTEX-2015.;
12. ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE E04: SOLIDEZ DEL COLOR AL SUDOR NMX-A-105-E04-INNTEX-2019;
13. DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA A LA ABRASIÓN PLANA (TABER) EN LOS MATERIALES TEXTILES - MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-172-INNTEX-2012.

RESPECTO AL INSERTO DE TELA CALADA EN EL CANESÚ DE LA ESPALDA DE LA CAMISOLA, LA PRENDA CUMPLE CON LAS SIGUIENTES NORMAS:

1. ANÁLISIS CUALITATIVO - CUANTITATIVO PARA UNA FIBRA 100 % - MÉTODO DE ENSAYO NMX-A-084-INNTEX-2015;
2. DETERMINACIÓN DE LA MASA DEL TEJIDO POR UNIDAD DE LONGITUD Y AREA NMX-A-3801-INNTEX-2012;
3. DETERMINACIÓN DE LA DENSIDAD DEL TEJIDO DE PUNTO Y TOLERANCIAS NMX-A-134-INNTEX-2013;
4. DETERMINACIÓN DEL CAMBIO DIMENSIONAL EN EL LAVADO Y EL SECADO NMX-A-5077-INNTEX-2015;
5. DETERMINACIÓN DE LA PROPENSIÓN DE LA SUPERFICIE DE LA TELA AL FRISADO VELLOSIDAD O ENMARÑAMIENTO PARTE 3: MÉTODO DE FRISADO ALEATORIO NMX-A-12945-3-INNTEX-2020;
6. PROPIEDADES DE LAS TELAS AL REVENTAMIENTO - PARTE 2 - MÉTODO NEUMÁTICO PARA DETERMINAR LA RESISTENCIA AL REVENTAMIENTO Y DISTENSIÓN AL REVENTAMIENTO NMX-A-13938/2-INNTEX-2012;
7. ENSAYO PARA SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE B02 - SOLIDEZ DEL COLOR A LA



SAE  
SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN

SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN

CONVENIO MODIFICATORIO

PROVEEDOR: YATLA, S.A. DE C.V.

ENTE REQUERENTE: SECRETARÍA GENERAL DE GOBIERNO  
DEL ESTADO DE AGUASCALIENTES

PRIMER CONVENIO MODIFICATORIO No. 167-1/2021-  
LICITACIÓN-SEGGOB

|    |       |       |  |            |             |
|----|-------|-------|--|------------|-------------|
|    |       |       | <p>LUZ ARTIFICIAL: ENSAYO DE LA LÁMPARA DE DECOLORACIÓN DE ARCO DE XENÓN NMX-A-105-B02-INNTEX- 2019 MÉTODO 5;</p> <p>8. SOLIDEZ DEL COLOR - DETERMINACIÓN DE LA SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE - METODO DE PRUEBA NMX-A-073-INNTEX-2005;</p> <p>9. MÉTODO DE ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE C06 - SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO DOMÉSTICO Y COMERCIAL NMX-A-105-C06-INNTEX-2015.;</p> <p>10. ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE E04: SOLIDEZ DEL COLOR AL SUDOR NMX-A-105-E04-INNTEX-2019;</p> <p>11. DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA A LA ABRASIÓN PLANA (TABER) EN LOS MATERIALES TEXTILES - MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-172-INNTEX-2012.</p> <p>YATLA, S.A. DE C.V. ES DISTRIBUIDOR AUTORIZADO Y PRESENTA CARTA CONFORME A LO SEÑALADO.</p> <p>TIEMPO DE GARANTÍA: 365 DÍAS NATURALES CONTRA DEFECTOS DE FÁBRICA Y/O VICIOS OCULTOS. TIEMPO DE REPOSICIÓN: 20 DÍAS NATURALES UNA VEZ NOTIFICADO YATLA, S.A. DE C.V. VÍA TELEFÓNICA Y/O CORREO ELECTRÓNICO. TIEMPO DE REPARACIÓN: NO APLICA, DEBIDO A QUE LAS PRENDAS SE REPONDRÁN AL 100%.</p> <p>SE PRESENTA MUESTRA FÍSICA PARA SU EVALUACIÓN.</p>   |            |             |
| 16 | 30.00 | PIEZA | <p><b>CAMISOLA CAMISOLA:</b></p> <p>CAMISOLA TÁCTICA (OTAN) MANGA LARGA, MARCA 5.11, MODELO 62070, CORTE PARA DAMA. COLOR AZUL MARINO INTERNACIONAL. COMPOSICIÓN 65% POLIÉSTER, 35% ALGODÓN EN TEJIDO PLANO EN CONSTRUCCIÓN ANTI DESGARRO RIPSTOP DE 149G/M2 FORRO 100% POLIÉSTER. MEZCLA DE ALGODÓN Y POLIÉSTER, TRANSPIRABLE, DE SECADO RÁPIDO, CON TRATAMIENTO TEFLÓN REPELENTE A MANCHAS, LÍQUIDOS, GRASAS, LODO Y SUCIEDAD. DE CUELLO TIPO SPORT. CADA EXTREMO DEL CUELLO CON UN BOTÓN OCULTO EN LA PARTE INTERIOR PARA MANTENERLO ESTABLE EN EL CONTORNO. ADEMÁS, CUENTA CON JARETA SOBRE EL FORRO INTERNO QUE PERMITE COLGAR LA PRENDA. DESDE EL CUELLO HASTA EL FINAL DE LA CAMISA CUENTA CON UN TOTAL DE 7 BOTONES SOBRE LA TAPETA QUE PERMITEN CERRAR LA CAMISA Y ADEMÁS DOS BOTONES EN EL INTERIOR QUE SON DE REPUESTO PARA CUELLO Y FRONTAL. EN LA PARTE FRONTAL DERECHA DE LA ALETILLA CUENTA CON SIETE OJALES BORDADOS A TONO DE LA PRENDA. LOS BOTONES ESTÁN COLOCADOS EN LA TAPETA IZQUIERDA. CUENTA CON SISTEMA DE VENTILACIÓN EN LA ESPALDA DE LADO A LADO, CON ENTRADA DE 55 CM DE LARGO CONSIDERANDO LA TALLA M, CUENTA CON DOS REMACHES REFORZADOS AL CENTRO. CUENTA CON MALLA INTERIOR PARA AUMENTAR EL CONFORT EN EL MISMO TONO DE LA PRENDA. LA MALLA ES EN TEJIDO DE CALADA DE 56.5 CM DE ANCHO Y 35.5 CM DE LARGO CONSIDERANDO LA TALLA M, DESDE EL CUELLO HASTA LA ALTURA DE LA AXILA. REFUERZO DE TELA DOBLE EN MEDIA LUNA EN AXILAS CON TRIPLE PUNTADA Y CON DOS OJILLOS DE REMACHE EN CADA UNA PARA VENTILACIÓN. EN LA PARTE DE SISA CUENTA CON INSERTO PARA VENTILACIÓN. REFUERZO DE TELA EN CODO DE FORMA RECTANGULAR PARA DURABILIDAD EXTENDIDA POR MEDIO DE UN INSERTO DE DOBLE TELA REFORZADO CON TRIPLE PUNTADA EN SU CONTORNO. CON SARDINETA DEL CODO AL PUÑO, CIERRA POR MEDIO DE UN BOTÓN AL CENTRO. EL PUÑO REFORZADO CON DOBLE TELA Y TRIPLE COSTURA CIERRA POR MEDIO DE DOS BOTONES PARA SU AJUSTE. DE MANGA LARGA Y CON OPCIÓN DE CONVERTIRSE A 3/4 POR MEDIO DE UNA LENGÜETA QUE SE ENCUENTRA AL INTERIOR DE LA MANGA, MISMA QUE CUENTA CON UN BOTÓN Y UN OJILLO QUE SE ASEGURE A TRAVÉS DE LA JARETA EXTERNA EN EL BICEPS A LA ALTURA DEL CODO. BOLSILLOS OCULTOS TIPO PARCHA A LA ALTURA DEL PECHO AL LADO IZQUIERDO Y DERECHO PORTA DOCUMENTOS CON ABERTURA DE 20 CM DE LARGO, CON BIES DE TRIPLE PUNTADA Y QUE CIERRA CON DOS PARCHES EN CONTACTEL (VELCRO) DE 4.5 CM, EN LA PARTE INTERNA DE CADA BOLSILLO SE COLOCA TELA CALA DE POLIAMIDA Y EN CADA ESQUINA SE COLOCA UNA PRESILLA PARA REFUERZO DE ESTAS. LA PROFUNDIDAD DE LOS BOLSILLOS NO ES MENOR A 24 CM. DOS BOLSILLOS DE PECHO CON SOLAPA DE 14 CM DE ANCHO Y 16.5 CM DE ALTO (EN LA TALLA MEDIANA) CON TRIPLE PUNTADA, LAS ESQUINAS DE LA SOLAPA SON EN CORTE DIAGONAL. CADA BOLSILLO CON DOS CIERRES EN CONTACTEL (VELCRO) DE 2.5 CM DE LARGO X 2 CM DE ANCHO. LOS BOLSILLOS DE PECHO TIENEN ENTRADA PARA BOLÍGRAFO EN LA SOLAPA REFORZADA CON PRESILLAS. LOS BOLSILLOS ESTÁN PLISADOS AL FRENTE. EL PLISADO MIDE DE FORMA VERTICAL 9 CM AL FRENTE PARA AMPLIAR EL VOLUMEN DE CARGA, CON TRIPLE COSTURA AL CONTORNO DEL BOLSILLO Y ESQUINAS EN DIAGONAL. DOBLE BOLSILLO PORTA BOLÍGRAFO EN MANGA IZQUIERDA A LA ALTURA DEL HOMBRO DE FORMA INTERNA (NO PARCHA). INCLUYE PORTA PLACA AL COLOR DE LA PRENDA CON DOS OJILLOS METÁLICOS PARA COLOCAR LOS GRADOS, DE ACUERDO A NECESIDAD DEL USUARIO. PAR DE CHARRETERAS AL COLOR DE LA PRENDA, REFORZADAS CON TRIPLE COSTURA EN SU CONTORNO Y OJILLO EN UNO DE SUS EXTREMOS Y PAR DE BOTONES CON 4 ENTRADAS. TODOS LOS PARCHES TIPO VELCRO DE LAS PRENDAS ESTÁN REFORZADOS CON COSTURAS EN CRUZ. LA UNIÓN DE FRENTE</p> | \$1,460.00 | \$43,800.00 |



SAE  
SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN

SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN

CONVENIO MODIFICATORIO

PROVEEDOR: YATLA, S.A. DE C.V.

ENTE REQUERENTE: SECRETARÍA GENERAL DE GOBIERNO  
DEL ESTADO DE AGUASCALIENTES

PRIMER CONVENIO MODIFICATORIO No. 167-1/2021-  
LICITACIÓN-SEGGOB

Y ESPALDA ESTÁ SOBREHILADA CON MAQUINA OVERLOCK DE 5 HILOS A TONO DE LA PRENDA. EL CANESÚ DE LA ESPALDA LLEVA INSERTO DE TELA CALADA, EL CANESÚ CUENTA CON UN DOBLADILLO EN LA PARTE INFERIOR CON DOBLE PESPUNTE, SE COLOCAN TRES PRESILLAS PARA CREAR DOS ENTRADAS DE VENTILACIÓN. PARA EL ENTALLE DE LA PRENDA, SE COLOCAN DOS PINZAS EN LA PARTE MEDIA TRASERA. LOS BOTONES RESISTENTES A ALTAS TEMPERATURAS SIN QUE SE DERRITAN. A LA ALTURA DEL PECHO CUENTA CON PINZA DESDE LA COSTURA REFORZADA DEL BOLSILLO HASTA LA PARTE INFERIOR DE LA AXILA EN AMBOS LADOS Y DESDE LA AXILA Y HASTA EL TÉRMINO DE LA CAMISA CUENTA CON SILUETA EN CORTE FEMENINO. INCLUYE ETIQUETA QUE INDICA MARCA, PAÍS DE ORIGEN, TALLA, INSTRUCCIONES DE LAVADO, CUIDADO, CONSERVACIÓN DE LA PRENDA Y COMPOSICIÓN DE LA TELA, ETIQUETADO ACORDE AL GÉNERO, Y ETIQUETA CON LA LEYENDA: "PRENDA PARA USO OFICIAL Y FABRICACIÓN EXCLUSIVAS PARA EL PERSONAL ACTIVO DEL ESTADO MEXICANO, SU REPRODUCCIÓN O USO NO AUTORIZADO CONSTITUYEN UN DELITO, QUE SE CASTIGA CON PENA". SECTORES, BORDADOS Y ETIQUETAS DE ACUERDO A LAS NECESIDADES DE LA CORPORACIÓN Y/O DE CONFORMIDAD CON LA NORMATIVIDAD APLICABLE. INCLUYE SISTEMA DE AUTENTIFICACIÓN Y CONTROL OCULTO, POR MEDIO DE DISPOSITIVO NFC, FLEXIBLE Y SUMERGIBLE CON FRECUENCIA DE 13.56 MHZ. TRANSMISIÓN SIN CONTACTO DE DATOS Y ENERGÍA DE SUMINISTRO. - TRANSFERENCIA DE DATOS DE 106 KBIT / S. -INTEGRIDAD DE DATOS DE CRC DE 16 BITS, PARIDAD, CODIFICACIÓN DE BITS, CONTEO DE BITS. -DISTANCIA DE FUNCIONAMIENTO DE HASTA 100 MM -NÚMERO DE SERIE DE 7 BYTES (NIVEL DE CASCADA 2 SEGÚN ISO / IEC 14443-3). -FIRMA DE ORIGINALIDAD BASADA EN ECC. -COMANDO DE LECTURA RÁPIDA. -ESPEJO UID ASCII PARA SERIALIZACIÓN AUTOMÁTICA DE MENSAJES NDEF. -CONTADOR NFC AUTOMÁTICO ACTIVADO EN EL COMANDO DE LECTURA. -PIN DE DETECCIÓN DE CAMPO CONFIGURABLE CON IMPLEMENTACIÓN DE DRENAJE ABIERTO. -180 BYTES ORGANIZADOS EN 45 PÁGINAS CON 4 BYTES POR PÁGINA. -144 BYTES DE ÁREA DE LECTURA / ESCRITURA DE USUARIO LIBREMENTE DISPONIBLE (36 PÁGINAS). - CONTENEDOR DE CAPACIDAD INICIALIZADA DE 4 BYTES CON BITS DE ACCESO PROGRAMABLES DE UNA SOLA VEZ. -FUNCIÓN DE BLOQUEO DE SOLO LECTURA. -TRANSFERENCIA DE DATOS DE 106 KBIT / S. -PROTECCIÓN DE CONTRASEÑA CONFIGURABLE CON LÍMITE OPCIONAL DE INTENTOS FALLIDOS. -SOPORTE ANTI DESGARRO PARA CONTENEDOR DE CAPACIDAD (CC) Y BROCAS DE BLOQUEO. - COMPROBANTE DE ORIGINALIDAD SOPORTADO POR ECC. -TIEMPO DE RETENCIÓN DE DATOS DE 10 AÑOS. -RESISTENCIA 100.000 CICLOS. EL SISTEMA OPERA DE VARIAS FORMAS, PERMITIENDO EN TODAS, QUE LA BASE DE DATOS SEA OPERADA ÚNICAMENTE POR EL ÁREA USUARIA Y AUTORIZADA. UBICACIÓN DEL CHIP NFC EN PRENDA E INFORMACIÓN PRECARGADA REQUERIDA, DE ACUERDO A LAS NECESIDADES DE LA DEPENDENCIA O CORPORACIÓN ADQUIRENTE.

LA PRENDA CUMPLE CON LAS SIGUIENTES NORMAS:

1. ANÁLISIS QUÍMICO CUANTITATIVO - PARTE 1 - PRINCIPIOS GENERALES DE ENSAYO NMX-A-1833/1-INNTEX-2014;
2. ANÁLISIS QUÍMICO CUANTITATIVO - PARTE 11 - MEZCLA DE FIBRAS DE CELULOSA Y POLIÉSTER (MÉTODO USANDO ÁCIDO SULFÚRICO) NMX-A-1833/11-INNTEX-2014;
3. DETERMINACIÓN DE LA MASA DEL TEJIDO POR UNIDAD DE LONGITUD Y AREA NMX-A-3801-INNTEX-2012;
4. TEJIDOS DE CALADA - MÉTODO DE ENSAYO - PARTE 2 - DETERMINACIÓN DEL NÚMERO DE HILOS POR UNIDAD DE LONGITUD NMX-A-7211/2-INNTEX-2015;
5. DETERMINACIÓN DEL CAMBIO DIMENSIONAL EN EL LAVADO Y EL SECADO NMX-A-5077-INNTEX-2015;
6. DETERMINACIÓN DE LA PROPENSIÓN DE LA SUPERFICIE DE LA TELA AL FRISADO VELLOSIDAD O ENMARAÑAMIENTO PARTE 3: MÉTODO DE FRISADO ALEATORIO NMX-A-12945-3-INNTEX-2020;
7. PROPIEDADES DE LOS TEJIDOS FRENTE A LA TRACCIÓN - PARTE 2: DETERMINACIÓN DE LA FUERZA MÁXIMA POR EL MÉTODO DE AGARRE - MÉTODO GRAB NMX-A-069/2-INNTEX-2019;
8. TEJIDOS DE CALADA - DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA AL RASGADO POR EL MÉTODO DEL PÉNDULO DE DESCENSO LIBRE NMX-A-109-INNTEX-2012;
9. ENSAYO PARA SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE B02 - SOLIDEZ DEL COLOR A LA LUZ ARTIFICIAL: ENSAYO DE LA LÁMPARA DE DECOLORACIÓN DE ARCO DE XENÓN NMX-A-105-B02-INNTEX- 2019 MÉTODO 5;
10. SOLIDEZ DEL COLOR - DETERMINACIÓN DE LA SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE - MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-073-INNTEX-2005;
11. MÉTODO DE ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE C06 - SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO DOMÉSTICO Y COMERCIAL NMX-A-105-C06-INNTEX-2015.;
12. ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE E04: SOLIDEZ DEL COLOR AL SUDOR NMX-A-105-E04-INNTEX-2019;
13. DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA A LA ABRASIÓN PLANA (TABER) EN LOS MATERIALES TEXTILES - MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-172-INNTEX-2012.





SAE  
SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN

SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN

CONVENIO MODIFICATORIO

PROVEEDOR: YATLA, S.A. DE C.V.

ENTE REQUERENTE: SECRETARÍA GENERAL DE GOBIERNO  
DEL ESTADO DE AGUASCALIENTES

PRIMER CONVENIO MODIFICATORIO No. 167-1/2021-  
LICITACIÓN-SEGGOB

|    |       |  |            |             |
|----|-------|--|------------|-------------|
|    |       | <p>RESPECTO AL INSERTO DE TELA CALADA EN EL CANESÚ DE LA ESPALDA DE LA CAMISOLA, LA PRENDA CUMPLE CON LAS SIGUIENTES NORMAS:</p> <ol style="list-style-type: none"><li>1. ANÁLISIS CUALITATIVO - CUANTITATIVO PARA UNA FIBRA 100 % - MÉTODO DE ENSAYO NMX-A-084-INNTEX-2015;</li><li>2. DETERMINACIÓN DE LA MASA DEL TEJIDO POR UNIDAD DE LONGITUD Y AREA NMX-A-3801-INNTEX-2012;</li><li>3. DETERMINACIÓN DE LA DENSIDAD DEL TEJIDO DE PUNTO Y TOLERANCIAS NMX-A-134-INNTEX-2013;</li><li>4. DETERMINACIÓN DEL CAMBIO DIMENSIONAL EN EL LAVADO Y EL SECADO NMX-A-5077-INNTEX-2015;</li><li>5. DETERMINACIÓN DE LA PROPENSIÓN DE LA SUPERFICIE DE LA TELA AL FRISADO VELLOSIDAD O ENMARRAÑAMIENTO PARTE 3: MÉTODO DE FRISADO ALEATORIO NMX-A-12945-3-INNTEX-2020;</li><li>6. PROPIEDADES DE LAS TELAS AL REVENTAMIENTO - PARTE 2 - MÉTODO NEUMÁTICO PARA DETERMINAR LA RESISTENCIA AL REVENTAMIENTO Y DISTENSIÓN AL REVENTAMIENTO NMX-A-13938/2-INNTEX-2012;</li><li>7. ENSAYO PARA SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE B02 - SOLIDEZ DEL COLOR A LA LUZ ARTIFICIAL: ENSAYO DE LA LÁMPARA DE DECOLORACIÓN DE ARCO DE XENÓN NMX-A-105-B02-INNTEX- 2019 MÉTODO 5;</li><li>8. SOLIDEZ DEL COLOR - DETERMINACIÓN DE LA SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE - METODO DE PRUEBA NMX-A-073-INNTEX-2005;</li><li>9. MÉTODO DE ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE C06 - SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO DOMÉSTICO Y COMERCIAL NMX-A-105-C06-INNTEX-2015;</li><li>10. ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE E04: SOLIDEZ DEL COLOR AL SUDOR NMX-A-105-E04-INNTEX-2019;</li><li>11. DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA A LA ABRASIÓN PLANA (TABER) EN LOS MATERIALES TEXTILES - MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-172-INNTEX-2012.</li></ol> <p>YATLA, S.A. DE C.V. ES DISTRIBUIDOR AUTORIZADO Y PRESENTA CARTA CONFORME A LO SEÑALADO.</p> <p>TIEMPO DE GARANTÍA: 365 DÍAS NATURALES CONTRA DEFECTOS DE FÁBRICA Y/O VICIOS OCULTOS. TIEMPO DE REPOSICIÓN: 20 DÍAS NATURALES UNA VEZ NOTIFICADO EL PROVEEDOR VÍA TELEFÓNICA Y/O CORREO ELECTRÓNICO. TIEMPO DE REPARACIÓN: NO APLICA, DEBIDO A QUE LAS PRENDAS SE REPONDRÁN AL 100%.</p> <p>SE PRESENTA MUESTRA FÍSICA PARA SU EVALUACIÓN.</p>   |            |             |
| 17 | 50.00 | <p>PIEZA</p> <p><b>CAMISOLA</b> CAMISOLA:<br/>CAMISOLA TÁCTICA (OTAN) MANGA LARGA, MARCA 5.11, MODELO 72175, CORTE PARA CABALLERO. COLOR AZUL MARINO INTERNACIONAL. COMPOSICIÓN 65% POLIÉSTER, 35% ALGODÓN EN TEJIDO PLANO EN CONSTRUCCIÓN ANTI DESGARRO RIPSTOP DE 149G/M2 FORRO 100% POLIÉSTER. MEZCLA DE ALGODÓN Y POLIÉSTER, TRANSPIRABLE, DE SECADO RÁPIDO, CON TRATAMIENTO TEFLÓN, REPELENTE A MANCHAS, LÍQUIDOS, GRASAS, LODO Y SUCIEDAD. DE CUELLO TIPO SPORT. CADA EXTREMO DEL CUELLO CON UN BOTÓN OCULTO EN LA PARTE INTERIOR PARA MANTENERLO ESTABLE EN EL CONTORNO. ADEMÁS, CUENTA CON JARETA SOBRE EL FORRO INTERNO QUE PERMITE COLGAR LA PRENDA. DESDE EL CUELLO HASTA EL FINAL DE LA CAMISA CUENTA CON UN TOTAL DE 7 BOTONES SOBRE LA TAPETA QUE PERMITEN CERRAR LA CAMISA Y ADEMÁS DOS BOTONES EN EL INTERIOR QUE SON DE REPUESTO PARA CUELLO Y FRONTAL. EN LA PARTE FRONTAL IZQUIERDA DE LA ALETILLA CUENTA CON SIETE OJALES BORDADOS A TONO DE LA PRENDA. LOS BOTONES ESTÁN COLOCADOS EN LA TAPETA DERECHA. CUENTA CON SISTEMA DE VENTILACIÓN EN LA ESPALDA DE LADO A LADO, CON ENTRADA DE 59 CM DE LARGO CONSIDERANDO LA TALLA M, CUENTA CON DOS REMACHES REFORZADOS AL CENTRO. CUENTA CON MALLA INTERIOR PARA AUMENTAR EL CONFORT EN EL MISMO TONO DE LA PRENDA. LA MALLA ES EN TEJIDO DE CALADA DE 59 CM DE ANCHO Y 41 CM DE LARGO CONSIDERANDO LA TALLA M DESDE EL CUELLO HASTA LA ALTURA DE LA AXILA. REFUERZO DE TELA DOBLE EN MEDIA LUNA EN AXILAS CON TRIPLE PUNTADA Y CON DOS OJILLOS DE REMACHE EN CADA UNA PARA VENTILACIÓN. EN LA PARTE DE SISA CUENTA CON INSERTO PARA VENTILACIÓN. REFUERZO DE TELA EN CODOS DE FORMA RECTANGULAR PARA DURABILIDAD EXTENDIDA POR MEDIO DE UN INSERTO DE DOBLE TELA REFORZADO CON TRIPLE PUNTADA EN SU CONTORNO. CON SARDINETA DEL CODO AL PUÑO, CIERRA POR MEDIO DE UN BOTÓN AL CENTRO. EL PUÑO REFORZADO CON DOBLE TELA Y TRIPLE COSTURA CIERRA POR MEDIO DE DOS BOTONES PARA SU AJUSTE. DE MANGA LARGA Y CON OPCIÓN DE CONVERTIRSE A 3/4 POR MEDIO DE UNA LENGÜETA QUE SE ENCUENTRA AL INTERIOR DE LA MANGA, MISMA QUE CUENTA CON UN BOTÓN Y UN OJILLO QUE SE ASEGURE A TRAVÉS DE LA JARETA EXTERNA EN EL BÍCEPS A LA ALTURA DEL CODO. BOLSILLOS OCULTOS TIPO PARCHA A LA ALTURA DEL PECHO AL LADO IZQUIERDO Y DERECHO PORTA DOCUMENTOS CON ABERTURA DE 20 CM DE LARGO, CON BIES DE TRIPLE PUNTADA Y QUE CIERRA CON DOS PARCHES EN CONTACTEL (VELCRO) DE 4.5 CM, EN LA PARTE INTERNA DE CADA BOLSILLO SE COLOCA TELA CALA DE POLIAMIDA Y EN CADA ESQUINA SE COLOCA UNA</p> | \$1,460.00 | \$73,000.00 |



SAE  
SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN

SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN

CONVENIO MODIFICATORIO

PROVEEDOR: YATLA, S.A. DE C.V.

ENTE REQUIRENTE: SECRETARÍA GENERAL DE GOBIERNO  
DEL ESTADO DE AGUASCALIENTES

PRIMER CONVENIO MODIFICATORIO No. 167-1/2021-  
LICITACIÓN-SEGGOB

PRESILLA PARA REFUERZO DE ESTAS. LA PROFUNDIDAD DE LOS BOLSILLOS NO ES MENOR A 24 CM. DOS BOLSILLOS DE PECHO CON SOLAPA DE 14 CM DE ANCHO Y 16.5 CM DE ALTO (EN LA TALLA MEDIANA) CON TRIPLE PUNTADA. LAS ESQUINAS DE LA SOLAPA SON EN CORTE DIAGONAL. CADA BOLSILLO CON DOS CIERRES EN CONTACTEL (VELCRO) DE 2.5 CM DE LARGO X 2 CM DE ANCHO. LOS BOLSILLOS DE PECHO TIENEN ENTRADA PARA BOLÍGRAFO EN LA SOLAPA REFORZADA CON PRESILLAS. LOS BOLSILLOS ESTÁN PLISADOS AL FRENTE. EL PLISADO MIDE DE FORMA VERTICAL 9 CM AL FRENTE PARA AMPLIAR EL VOLUMEN DE CARGA, CON TRIPLE COSTURA AL CONTORNO DEL BOLSILLO Y ESQUINAS EN DIAGONAL. DOBLE BOLSILLO PORTA BOLÍGRAFO EN MANGA IZQUIERDA A LA ALTURA DEL HOMBRO DE FORMA INTERNA (NO PARCHÉ). INCLUYE PORTA PLACA AL COLOR DE LA PRENDA CON DOS OJILLOS METÁLICOS PARA COLOCAR LOS GRADOS, DE ACUERDO A NECESIDAD DEL USUARIO. PAR DE CHARRETERAS AL COLOR DE LA PRENDA, REFORZADAS CON TRIPLE COSTURA EN SU CONTORNO Y OJILLO EN UNO DE SUS EXTREMOS Y PAR DE BOTONES CON 4 ENTRADAS. TODOS LOS PARCHES TIPO VELCRO DE LAS PRENDAS ESTÁN REFORZADOS CON COSTURAS EN CRUZ. LA UNIÓN DE FRENTE Y ESPALDA ESTÁ SOBREHILADA CON MAQUINA OVERLOCK DE 5 HILOS A TONO DE LA PRENDA. EL CANESÚ DE LA ESPALDA LLEVA INSERTO DE TELA CALADA. EL CANESÚ CUENTA CON UN DOBLADILLO EN LA PARTE INFERIOR CON DOBLE PESPUNTE. SE COLOCAN TRES PRESILLAS PARA CREAR DOS ENTRADAS DE VENTILACIÓN. PARA EL ENTALLE DE LA PRENDA, SE COLOCAN DOS PINZAS EN LA PARTE MEDIA TRASERA. LOS BOTONES RESISTENTES A ALTAS TEMPERATURAS SIN QUE SE DERRITAN. INCLUYE ETIQUETA QUE INDICA MARCA, PAÍS DE ORIGEN, TALLA, INSTRUCCIONES DE LAVADO, CUIDADO, CONSERVACIÓN DE LA PRENDA Y COMPOSICIÓN DE LA TELA, ETIQUETADO ACORDE AL GÉNERO, Y ETIQUETA CON LA LEYENDA: "PRENDA PARA USO OFICIAL Y FABRICACIÓN EXCLUSIVAS PARA EL PERSONAL ACTIVO DEL ESTADO MEXICANO, SU REPRODUCCIÓN O USO NO AUTORIZADO CONSTITUYEN UN DELITO, QUE SE CASTIGA CON PENA". SECTORES, BORDADOS Y ETIQUETAS DE ACUERDO A LAS NECESIDADES DE LA CORPORACIÓN Y/O DE CONFORMIDAD CON LA NORMATIVIDAD APLICABLE.

INCLUYE SISTEMA DE AUTENTIFICACIÓN Y CONTROL OCULTO, POR MEDIO DE DISPOSITIVO NFC, FLEXIBLE Y SUMERGIBLE CON FRECUENCIA DE 13.56 MHZ. TRANSMISIÓN SIN CONTACTO DE DATOS Y ENERGÍA DE SUMINISTRO. - TRANSFERENCIA DE DATOS DE 106 KBIT / S. -INTEGRIDAD DE DATOS DE CRC DE 16 BITS, PARIDAD, CODIFICACIÓN DE BITS, CONTEO DE BITS. -DISTANCIA DE FUNCIONAMIENTO DE HASTA 100 MM -NÚMERO DE SERIE DE 7 BYTES (NIVEL DE CASCADA 2 SEGÚN ISO / IEC 14443-3). -FIRMA DE ORIGINALIDAD BASADA EN ECC. -COMANDO DE LECTURA RÁPIDA. -ESPEJO UID ASCII PARA SERIALIZACIÓN AUTOMÁTICA DE MENSAJES NDEF. -CONTADOR NFC AUTOMÁTICO ACTIVADO EN EL COMANDO DE LECTURA. -PIN DE DETECCIÓN DE CAMPO CONFIGURABLE CON IMPLEMENTACIÓN DE DRENAJE ABIERTO. -180 BYTES ORGANIZADOS EN 45 PÁGINAS CON 4 BYTES POR PÁGINA. -144 BYTES DE ÁREA DE LECTURA / ESCRITURA DE USUARIO LIBREMENTE DISPONIBLE (36 PÁGINAS). - CONTENEDOR DE CAPACIDAD INICIALIZADA DE 4 BYTES CON BITS DE ACCESO PROGRAMABLES DE UNA SOLA VEZ. -FUNCIÓN DE BLOQUEO DE SOLO LECTURA. -TRANSFERENCIA DE DATOS DE 106 KBIT / S. -PROTECCIÓN DE CONTRASEÑA CONFIGURABLE CON LÍMITE OPCIONAL DE INTENTOS FALLIDOS. -SOPORTE ANTI DESGARRO PARA CONTENEDOR DE CAPACIDAD (CC) Y BROCAS DE BLOQUEO. - COMPROBANTE DE ORIGINALIDAD SOPORTADO POR ECC. -TIEMPO DE RETENCIÓN DE DATOS DE 10 AÑOS. -RESISTENCIA 100.000 CICLOS. EL SISTEMA OPERA DE VARIAS FORMAS, PERMITIENDO EN TODAS, QUE LA BASE DE DATOS SEA OPERADA ÚNICAMENTE POR EL ÁREA USUARIA Y AUTORIZADA. UBICACIÓN DEL CHIP NFC EN PRENDA E INFORMACIÓN PRECARGADA REQUERIDA, DE ACUERDO A LAS NECESIDADES DE LA DEPENDENCIA O CORPORACIÓN ADQUIRENTE..

LA PRENDA CUMPLE CON LAS SIGUIENTES NORMAS:

1. ANÁLISIS QUÍMICO CUANTITATIVO - PARTE 1 - PRINCIPIOS GENERALES DE ENSAYO NMX-A-1833/1-INNTEX-2014;
2. ANÁLISIS QUÍMICO CUANTITATIVO - PARTE 11 - MEZCLA DE FIBRAS DE CELULOSA Y POLIÉSTER (MÉTODO USANDO ÁCIDO SULFÚRICO) NMX-A-1833/11-INNTEX-2014;
3. DETERMINACIÓN DE LA MASA DEL TEJIDO POR UNIDAD DE LONGITUD Y AREA NMX-A-3801-INNTEX-2012;
4. TEJIDOS DE CALADA - MÉTODO DE ENSAYO - PARTE 2 - DETERMINACIÓN DEL NÚMERO DE HILOS POR UNIDAD DE LONGITUD NMX-A-7211/2-INNTEX-2015;
5. DETERMINACIÓN DEL CAMBIO DIMENSIONAL EN EL LAVADO Y EL SECADO NMX-A-5077-INNTEX-2015;
6. DETERMINACIÓN DE LA PROPENSIÓN DE LA SUPERFICIE DE LA TELA AL FRISADO VELLOSIDAD O ENMARAÑAMIENTO PARTE 3: MÉTODO DE FRISADO ALEATORIO NMX-A-12945-3-INNTEX-2020;
7. PROPIEDADES DE LOS TEJIDOS FRENTE A LA TRACCIÓN - PARTE 2: DETERMINACIÓN DE LA FUERZA MÁXIMA POR EL MÉTODO DE AGARRE -



SAE  
SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN

SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN

PROVEEDOR: YATLA, S.A. DE C.V.

ENTE REQUIRENTE: SECRETARÍA GENERAL DE GOBIERNO  
DEL ESTADO DE AGUASCALIENTES

CONVENIO MODIFICATORIO

PRIMER CONVENIO MODIFICATORIO No. 167-1/2021-  
LICITACIÓN-SEGGOB

|    |       |       |   |            |             |
|----|-------|-------|---|------------|-------------|
|    |       |       | <p>MÉTODO GRAB NMX-A-059/2-INNTEX-2019;</p> <p>8. TEJIDOS DE CALADA - DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA AL RASGADO POR EL MÉTODO DEL PÉNDULO DE DESCENSO LIBRE NMX-A-109-INNTEX-2012;</p> <p>9. ENSAYO PARA SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE B02 - SOLIDEZ DEL COLOR A LA LUZ ARTIFICIAL: ENSAYO DE LA LÁMPARA DE DECOLORACIÓN DE ARCO DE XENÓN NMX-A-105-B02-INNTEX- 2019 MÉTODO 5;</p> <p>10. SOLIDEZ DEL COLOR - DETERMINACIÓN DE LA SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE - METODO DE PRUEBA NMX-A-073-INNTEX-2005;</p> <p>11. MÉTODO DE ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE C06 - SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO DOMÉSTICO Y COMERCIAL NMX-A-105-C06-INNTEX-2015.;</p> <p>12. ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE E04: SOLIDEZ DEL COLOR AL SUDOR NMX-A-105-E04-INNTEX-2019;</p> <p>13. DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA A LA ABRASIÓN PLANA (TABER) EN LOS MATERIALES TEXTILES - MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-172-INNTEX-2012.</p> <p>RESPECTO AL INSERTO DE TELA CALADA EN EL CANESÚ DE LA ESPALDA DE LA CAMISOLA, LA PRENDA CUMPLE CON LAS SIGUIENTES NORMAS:</p> <p>1. ANÁLISIS CUALITATIVO - CUANTITATIVO PARA UNA FIBRA 100 % - MÉTODO DE ENSAYO NMX-A-084-INNTEX-2015;</p> <p>2. DETERMINACIÓN DE LA MASA DEL TEJIDO POR UNIDAD DE LONGITUD Y AREA NMX-A-3801-INNTEX-2012;</p> <p>3. DETERMINACIÓN DE LA DENSIDAD DEL TEJIDO DE PUNTO Y TOLERANCIAS NMX-A-134-INNTEX-2013;</p> <p>4. DETERMINACIÓN DEL CAMBIO DIMENSIONAL EN EL LAVADO Y EL SECADO NMX-A-5077-INNTEX-2015;</p> <p>5. DETERMINACIÓN DE LA PROPENSIÓN DE LA SUPERFICIE DE LA TELA AL FRISADO VELLOSIDAD O ENMARAÑAMIENTO PARTE 3: MÉTODO DE FRISADO ALEATORIO NMX-A-12945-3-INNTEX-2020;</p> <p>6. PROPIEDADES DE LAS TELAS AL REVENTAMIENTO - PARTE 2 - MÉTODO NEUMÁTICO PARA DETERMINAR LA RESISTENCIA AL REVENTAMIENTO Y DISTENSIÓN AL REVENTAMIENTO NMX-A-13938/2-INNTEX-2012;</p> <p>7. ENSAYO PARA SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE B02 - SOLIDEZ DEL COLOR A LA LUZ ARTIFICIAL: ENSAYO DE LA LÁMPARA DE DECOLORACIÓN DE ARCO DE XENÓN NMX-A-105-B02-INNTEX- 2019 MÉTODO 5;</p> <p>8. SOLIDEZ DEL COLOR - DETERMINACIÓN DE LA SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE - METODO DE PRUEBA NMX-A-073-INNTEX-2005;</p> <p>9. MÉTODO DE ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE C06 - SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO DOMÉSTICO Y COMERCIAL NMX-A-105-C06-INNTEX-2015.;</p> <p>10. ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE E04: SOLIDEZ DEL COLOR AL SUDOR NMX-A-105-E04-INNTEX-2019;</p> <p>11. DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA A LA ABRASIÓN PLANA (TABER) EN LOS MATERIALES TEXTILES - MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-172-INNTEX-2012.</p> <p>YATLA, S.A. DE C.V. ES DISTRIBUIDOR AUTORIZADO Y PRESENTA CARTA CONFORME A LO SEÑALADO.</p> <p>TIEMPO DE GARANTÍA: 365 DÍAS NATURALES CONTRA DEFECTOS DE FÁBRICA Y/O VICIOS OCULTOS. TIEMPO DE REPOSICIÓN: 20 DÍAS NATURALES UNA VEZ NOTIFICADO YATLA, S.A. DE C.V. VÍA TELEFÓNICA Y/O CORREO ELECTRÓNICO. TIEMPO DE REPARACIÓN: NO APLICA, DEBIDO A QUE LAS PRENDAS SE REPONDRÁN AL 100%.</p> <p>SE PRESENTA MUESTRA FÍSICA PARA SU EVALUACIÓN.</p> |            |             |
| 18 | 23.00 | PIEZA | <p><b>CAMISOLA CAMISOLA:</b></p> <p>CAMISOLA TÁCTICA (OTAN) MANGA LARGA, MARCA 5.11, MODELO 62070, CORTE PARA DAMA. COLOR AZUL MARINO INTERNACIONAL. COMPOSICIÓN 65% POLIÉSTER, 35% ALGODÓN EN TEJIDO PLANO EN CONSTRUCCIÓN ANTI DESGARRO RIPSTOP DE 149G/M2 FORRO 100% POLIÉSTER. MEZCLA DE ALGODÓN Y POLIÉSTER, TRANSPIRABLE, DE SECADO RÁPIDO, CON TRATAMIENTO TEFLÓN REPELENTE A MANCHAS, LÍQUIDOS, GRASAS, LODO Y SUCIEDAD. DE CUELLO TIPO SPORT. CADA EXTREMO DEL CUELLO CON UN BOTÓN OCULTO EN LA PARTE INTERIOR PARA MANTENERLO ESTABLE EN EL CONTORNO. ADEMÁS, CUENTA CON JARETA SOBRE EL FORRO INTERNO QUE PERMITE COLGAR LA PRENDA. DESDE EL CUELLO HASTA EL FINAL DE LA CAMISA CUENTA CON UN TOTAL DE 7 BOTONES SOBRE LA TAPETA QUE PERMITEN CERRAR LA CAMISA Y ADEMÁS DOS BOTONES EN EL INTERIOR QUE SON DE REPUESTO PARA CUELLO Y FRONTAL. EN LA PARTE FRONTAL DERECHA DE LA ALETILLA CUENTA CON SIETE OJALES BORDADOS A TONO DE LA PRENDA. LOS BOTONES ESTÁN COLOCADOS EN LA TAPETA IZQUIERDA. CUENTA CON SISTEMA DE VENTILACIÓN EN LA ESPALDA DE LADO A LADO, CON ENTRADA DE 55 CM DE LARGO CONSIDERANDO LA TALLA M. CUENTA CON DOS REMACHES REFORZADOS AL CENTRO. CUENTA CON MALLA INTERIOR PARA AUMENTAR EL CONFORT EN EL MISMO TONO DE LA PRENDA. LA MALLA ES EN TEJIDO DE CALADA DE 56.5 CM DE ANCHO Y 35.5 CM DE LARGO CONSIDERANDO LA TALLA M, DESDE EL CUELLO HASTA LA ALTURA DE LA AXILA. REFUERZO DE TELA DOBLE EN MEDIA LUNA EN AXILAS CON TRIPLE PUNTADA Y CON DOS OJILLOS DE</p>  | \$1,460.00 | \$33,580.00 |



SAE  
SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN

SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN

CONVENIO MODIFICATORIO

PROVEEDOR: YATLA, S.A. DE C.V.

ENTE REQUERENTE: SECRETARÍA GENERAL DE GOBIERNO  
DEL ESTADO DE AGUASCALIENTES

PRIMER CONVENIO MODIFICATORIO No. 167-1/2021-  
LICITACIÓN-SEGGOB

REMACHE EN CADA UNA PARA VENTILACIÓN. EN LA PARTE DE SISA CUENTA CON INSERTO PARA VENTILACIÓN. REFUERZO DE TELA EN CODOS DE FORMA RECTANGULAR PARA DURABILIDAD EXTENDIDA POR MEDIO DE UN INSERTO DE DOBLE TELA REFORZADO CON TRIPLE PUNTADA EN SU CONTORNO. CON SARDINETA DEL CODO AL PUÑO, CIERRA POR MEDIO DE UN BOTÓN AL CENTRO. EL PUÑO REFORZADO CON DOBLE TELA Y TRIPLE COSTURA CIERRA POR MEDIO DE DOS BOTONES PARA SU AJUSTE. DE MANGA LARGA Y CON OPCIÓN DE CONVERTIRSE A 3/4 POR MEDIO DE UNA LENGÜETA QUE SE ENCUENTRA AL INTERIOR DE LA MANGA, MISMA QUE CUENTA CON UN BOTÓN Y UN OJILLO QUE SE ASEGURE A TRAVÉS DE LA JARETA EXTERNA EN EL BICEPS A LA ALTURA DEL CODO. BOLSILLOS OCULTOS TIPO PARCHÉ A LA ALTURA DEL PECHO AL LADO IZQUIERDO Y DERECHO PORTA DOCUMENTOS CON ABERTURA DE 20 CM DE LARGO, CON BIES DE TRIPLE PUNTADA Y QUE CIERRA CON DOS PARCHES EN CONTACTEL (VELCRO) DE 4.5 CM, EN LA PARTE INTERNA DE CADA BOLSILLO SE COLOCA TELA CALA DE POLIAMIDA Y EN CADA ESQUINA SE COLOCA UNA PRESILLA PARA REFUERZO DE ESTAS. LA PROFUNDIDAD DE LOS BOLSILLOS NO ES MENOR A 24 CM. DOS BOLSILLOS DE PECHO CON SOLAPA DE 14 CM DE ANCHO Y 16.5 CM DE ALTO (EN LA TALLA MEDIANA) CON TRIPLE PUNTADA, LAS ESQUINAS DE LA SOLAPA SON EN CORTE DIAGONAL. CADA BOLSILLO CON DOS CIERRES EN CONTACTEL (VELCRO) DE 2.5 CM DE LARGO X 2 CM DE ANCHO. LOS BOLSILLOS DE PECHO TIENEN ENTRADA PARA BOLÍGRAFO EN LA SOLAPA REFORZADA CON PRESILLAS. LOS BOLSILLOS ESTÁN PLISADOS AL FRENTE. EL PLISADO MIDE DE FORMA VERTICAL 9 CM AL FRENTE PARA AMPLIAR EL VOLUMEN DE CARGA, CON TRIPLE COSTURA AL CONTORNO DEL BOLSILLO Y ESQUINAS EN DIAGONAL. DOBLE BOLSILLO PORTA BOLÍGRAFO EN MANGA IZQUIERDA A LA ALTURA DEL HOMBRO DE FORMA INTERNA (NO PARCHÉ). INCLUYE PORTA PLACA AL COLOR DE LA PRENDA CON DOS OJILLOS METÁLICOS PARA COLOCAR LOS GRADOS, DE ACUERDO A NECESIDAD DEL USUARIO. PAR DE CHARRETERAS AL COLOR DE LA PRENDA, REFORZADAS CON TRIPLE COSTURA EN SU CONTORNO Y OJILLO EN UNO DE SUS EXTREMOS Y PAR DE BOTONES CON 4 ENTRADAS. TODOS LOS PARCHES TIPO VELCRO DE LAS PRENDAS ESTÁN REFORZADOS CON COSTURAS EN CRUZ. LA UNIÓN DE FRENTE Y ESPALDA ESTÁ SOBRELILADA CON MAQUINA OVERLOCK DE 5 HILOS A TONO DE LA PRENDA. EL CANESÚ DE LA ESPALDA LLEVA INSERTO DE TELA CALADA, EL CANESÚ CUENTA CON UN DOBLADILLO EN LA PARTE INFERIOR CON DOBLE PESPUENTE, SE COLOCAN TRES PRESILLAS PARA CREAR DOS ENTRADAS DE VENTILACIÓN. PARA EL ENTALLE DE LA PRENDA, SE COLOCAN DOS PINZAS EN LA PARTE MEDIA TRASERA. LOS BOTONES RESISTENTES A ALTAS TEMPERATURAS SIN QUE SE DERRITAN. A LA ALTURA DEL PECHO CUENTA CON PINZA DESDE LA COSTURA REFORZADA DEL BOLSILLO HASTA LA PARTE INFERIOR DE LA AXILA EN AMBOS LADOS Y DESDE LA AXILA Y HASTA EL TÉRMINO DE LA CAMISA CUENTA CON SILUETA EN CORTE FEMENINO. INCLUYE ETIQUETA QUE INDICA MARCA, PAÍS DE ORIGEN, TALLA, INSTRUCCIONES DE LAVADO, CUIDADO, CONSERVACIÓN DE LA PRENDA Y COMPOSICIÓN DE LA TELA, ETIQUETADO ACORDE AL GÉNERO, Y ETIQUETA CON LA LEYENDA: "PRENDA PARA USO OFICIAL Y FABRICACIÓN EXCLUSIVAS PARA EL PERSONAL ACTIVO DEL ESTADO MEXICANO, SU REPRODUCCIÓN O USO NO AUTORIZADO CONSTITUYEN UN DELITO, QUE SE CASTIGA CON PENA". SECTORES, BORDADOS Y ETIQUETAS DE ACUERDO A LAS NECESIDADES DE LA CORPORACIÓN Y/O DE CONFORMIDAD CON LA NORMATIVIDAD APLICABLE. INCLUYE SISTEMA DE AUTENTIFICACIÓN Y CONTROL OCULTO, POR MEDIO DE DISPOSITIVO NFC, FLEXIBLE Y SUMERGIBLE CON FRECUENCIA DE 13.56 MHZ. TRANSMISIÓN SIN CONTACTO DE DATOS Y ENERGÍA DE SUMINISTRO. - TRANSFERENCIA DE DATOS DE 106 KBIT / S. - INTEGRIDAD DE DATOS DE CRC DE 16 BITS. PARIDAD, CODIFICACIÓN DE BITS, CONTEO DE BITS. - DISTANCIA DE FUNCIONAMIENTO DE HASTA 100 MM. - NÚMERO DE SERIE DE 7 BYTES (NIVEL DE CASCADA 2 SEGÚN ISO / IEC 14443-3). - FIRMA DE ORIGINALIDAD BASADA EN ECC. - COMANDO DE LECTURA RÁPIDA. - ESPEJO UID ASCII PARA SERIALIZACIÓN AUTOMÁTICA DE MENSAJES NDEF. - CONTADOR NFC AUTOMÁTICO ACTIVADO EN EL COMANDO DE LECTURA. - PIN DE DETECCIÓN DE CAMPO CONFIGURABLE CON IMPLEMENTACIÓN DE DRENAJE ABIERTO. - 180 BYTES ORGANIZADOS EN 45 PÁGINAS CON 4 BYTES POR PÁGINA. - 144 BYTES DE ÁREA DE LECTURA / ESCRITURA DE USUARIO LIBREMENTE DISPONIBLE (36 PÁGINAS). - CONTENEDOR DE CAPACIDAD INICIALIZADA DE 4 BYTES CON BITS DE ACCESO PROGRAMABLES DE UNA SOLA VEZ. - FUNCIÓN DE BLOQUEO DE SOLO LECTURA. - TRANSFERENCIA DE DATOS DE 106 KBIT / S. - PROTECCIÓN DE CONTRASEÑA CONFIGURABLE CON LÍMITE OPCIONAL DE INTENTOS FALLIDOS. - SOPORTE ANTI DESGARRO PARA CONTENEDOR DE CAPACIDAD (CC) Y BROCAS DE BLOQUEO. - COMPROBANTE DE ORIGINALIDAD SOPORTADO POR ECC. - TIEMPO DE RETENCIÓN DE DATOS DE 10 AÑOS. - RESISTENCIA 100.000 CICLOS. EL SISTEMA OPERA DE VARIAS FORMAS, PERMITIENDO EN TODAS, QUE LA BASE DE DATOS SEA OPERADA ÚNICAMENTE POR EL ÁREA USUARIA Y AUTORIZADA. UBICACIÓN DEL CHIP NFC EN PRENDA E INFORMACIÓN PRECARGADA REQUERIDA, DE ACUERDO A LAS NECESIDADES DE LA DEPENDENCIA O CORPORACIÓN ADQUIRENTE.



SAE  
SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN

SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN

PROVEEDOR: YATLA, S.A. DE C.V.

ENTE REQUERENTE: SECRETARÍA GENERAL DE GOBIERNO  
DEL ESTADO DE AGUASCALIENTES

CONVENIO MODIFICATORIO

PRIMER CONVENIO MODIFICATORIO No. 167-1/2021-  
LICITACIÓN-SEGGOB

|    |       |       |  |            |             |
|----|-------|-------|--|------------|-------------|
|    |       |       | <p>LA PRENDA CUMPLE CON LAS SIGUIENTES NORMAS:</p> <ol style="list-style-type: none"><li>1. ANÁLISIS QUÍMICO CUANTITATIVO - PARTE 1 - PRINCIPIOS GENERALES DE ENSAYO NMX-A-1833/1-INNTEX-2014;</li><li>2. ANÁLISIS QUÍMICO CUANTITATIVO - PARTE 11 - MEZCLA DE FIBRAS DE CELULOSA Y POLIÉSTER (MÉTODO USANDO ÁCIDO SULFÚRICO) NMX-A-1833/11-INNTEX-2014;</li><li>3. DETERMINACIÓN DE LA MASA DEL TEJIDO POR UNIDAD DE LONGITUD Y AREA NMX-A-3801-INNTEX-2012;</li><li>4. TEJIDOS DE CALADA - MÉTODO DE ENSAYO - PARTE 2 - DETERMINACIÓN DEL NÚMERO DE HILOS POR UNIDAD DE LONGITUD NMX-A-7211/2-INNTEX-2015;</li><li>5. DETERMINACIÓN DEL CAMBIO DIMENSIONAL EN EL LAVADO Y EL SECADO NMX-A-5077-INNTEX-2015;</li><li>6. DETERMINACIÓN DE LA PROPENSIÓN DE LA SUPERFICIE DE LA TELA AL FRISADO VELLOSIDAD O ENMARAÑAMIENTO PARTE 3: MÉTODO DE FRISADO ALEATORIO NMX-A-12945-3-INNTEX-2020;</li><li>7. PROPIEDADES DE LOS TEJIDOS FRENTE A LA TRACCIÓN - PARTE 2: DETERMINACIÓN DE LA FUERZA MÁXIMA POR EL MÉTODO DE AGARRE - MÉTODO GRAB NMX-A-059/2-INNTEX-2019;</li><li>8. TEJIDOS DE CALADA - DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA AL RASGADO POR EL MÉTODO DEL PÉNDULO DE DESCENSO LIBRE NMX-A-109-INNTEX-2012;</li><li>9. ENSAYO PARA SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE B02 - SOLIDEZ DEL COLOR A LA LUZ ARTIFICIAL: ENSAYO DE LA LÁMPARA DE DECOLORACIÓN DE ARCO DE XENÓN NMX-A-105-B02-INNTEX- 2019 MÉTODO 5;</li><li>10. SOLIDEZ DEL COLOR - DETERMINACIÓN DE LA SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE - MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-073-INNTEX-2005;</li><li>11. MÉTODO DE ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE C06 - SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO DOMÉSTICO Y COMERCIAL NMX-A-105-C06-INNTEX-2015;</li><li>12. ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE E04: SOLIDEZ DEL COLOR AL SUDOR NMX-A-105-E04-INNTEX-2019;</li><li>13. DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA A LA ABRASIÓN PLANA (TABER) EN LOS MATERIALES TEXTILES - MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-172-INNTEX-2012.</li></ol> <p>RESPECTO AL INSERTO DE TELA CALADA EN EL CANESÚ DE LA ESPALDA DE LA CAMISOLA, LA PRENDA CUMPLE CON LAS SIGUIENTES NORMAS:</p> <ol style="list-style-type: none"><li>1. ANÁLISIS CUALITATIVO - CUANTITATIVO PARA UNA FIBRA 100 % - MÉTODO DE ENSAYO NMX-A-084-INNTEX-2015;</li><li>2. DETERMINACIÓN DE LA MASA DEL TEJIDO POR UNIDAD DE LONGITUD Y AREA NMX-A-3801-INNTEX-2012;</li><li>3. DETERMINACIÓN DE LA DENSIDAD DEL TEJIDO DE PUNTO Y TOLERANCIAS NMX-A-134-INNTEX-2013;</li><li>4. DETERMINACIÓN DEL CAMBIO DIMENSIONAL EN EL LAVADO Y EL SECADO NMX-A-5077-INNTEX-2015;</li><li>5. DETERMINACIÓN DE LA PROPENSIÓN DE LA SUPERFICIE DE LA TELA AL FRISADO VELLOSIDAD O ENMARAÑAMIENTO PARTE 3: MÉTODO DE FRISADO ALEATORIO NMX-A-12945-3-INNTEX-2020;</li><li>6. PROPIEDADES DE LAS TELAS AL REVENTAMIENTO - PARTE 2 - MÉTODO NEUMÁTICO PARA DETERMINAR LA RESISTENCIA AL REVENTAMIENTO Y DISTENSIÓN AL REVENTAMIENTO NMX-A-13938/2-INNTEX-2012;</li><li>7. ENSAYO PARA SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE B02 - SOLIDEZ DEL COLOR A LA LUZ ARTIFICIAL: ENSAYO DE LA LÁMPARA DE DECOLORACIÓN DE ARCO DE XENÓN NMX-A-105-B02-INNTEX- 2019 MÉTODO 5;</li><li>8. SOLIDEZ DEL COLOR - DETERMINACIÓN DE LA SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE - MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-073-INNTEX-2005;</li><li>9. MÉTODO DE ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE C06 - SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO DOMÉSTICO Y COMERCIAL NMX-A-105-C06-INNTEX-2015;</li><li>10. ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE E04: SOLIDEZ DEL COLOR AL SUDOR NMX-A-105-E04-INNTEX-2019;</li><li>11. DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA A LA ABRASIÓN PLANA (TABER) EN LOS MATERIALES TEXTILES - MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-172-INNTEX-2012.</li></ol> <p>YATLA, S.A. DE C.V. ES DISTRIBUIDOR AUTORIZADO Y PRESENTA CARTA CONFORME A LO SEÑALADO.</p> <p>TIEMPO DE GARANTÍA: 365 DÍAS NATURALES CONTRA DEFECTOS DE FÁBRICA Y/O VICIOS OCULTOS. TIEMPO DE REPOSICIÓN: 20 DÍAS NATURALES UNA VEZ NOTIFICADO YATLA, S.A. DE C.V. VIA TELEFÓNICA Y/O CORREO ELECTRÓNICO. TIEMPO DE REPARACIÓN: NO APLICA, DEBIDO A QUE LAS PRENDAS SE REPONDRÁN AL 100%.</p> <p>SE PRESENTA MUESTRA FÍSICA PARA SU EVALUACIÓN.</p> |            |             |
| 19 | 48.00 | PIEZA | <p>PLAYERA PLAYERA:</p> <p>PLAYERA TIPO POLO, MARCA 5.11, MODELO 71049, MANGA CORTA, CORTE PARA CABALLERO. COLOR AZUL MARINO INTERNACIONAL. FABRICADA EN TELA 100% POLIÉSTER, 6.7 OZ JERSEY DE PUNTO JERSEY. ES RESISTENTE A DECOLORACIÓN, ENCOGIMIENTO Y ARRUGAS. CUENTA CON UNA TAPETA CON TRES BOTONES DE MELANINA RESISTENTES A LAS ALTAS TEMPERATURAS, NO</p>   | \$1,250.00 | \$60,000.00 |



SAE  
SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN

SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN

PROVEEDOR: YATLA, S.A. DE C.V.

ENTE REQUIRENTE: SECRETARÍA GENERAL DE GOBIERNO  
DEL ESTADO DE AGUASCALIENTES

CONVENIO MODIFICATORIO

PRIMER CONVENIO MODIFICATORIO No. 167-1/2021-  
LICITACIÓN-SEGGOB

SE QUEMEN, NO SE FUNDAN NI SE ROMPAN. CUELLO TIPO CAMISERO. EL CUELLO ESTÁ TEJIDO DE MANERA QUE MANTENGA LA FORMA, NO SE ARRUGUE Y NO SE TORSIONE. CUENTA CON ABERTURAS LATERALES PARA VENTILACIÓN. CUENTA CON UN BOLSILLO DOBLE PARA PORTAR BOLIGRAFOS EN LA MANGA IZQUIERDA. LAS COSTURAS DE LA PLAYERA TIPO POLO CUENTAN CON 10-12 PUNTOS POR PULGADA EN TODAS LAS COSTURAS.

CON PESPUNTE DE UNA AGUJA DE 1/4" EN LA SILUETA DEL CUELLO, LOS HOMBROS, LAS SISAS Y LAS APERTURAS LATERALES. PESPUNTE DE UNA AGUJA EN LA TAPETA. DOBLADILLO A 1". LA PLAYERA TIPO POLO CUENTA CON COSTURAS DE REFUERZO EN TODAS LAS ÁREAS DE MAYOR ESTRÉS. CIERRE CON TRES BOTONES DE MELAMINA EN LA TAPETA. MANGAS ELABORADAS EN LA MISMA TELA DE FRENTE Y ESPALDA.

INCLUYE ETIQUETA QUE INDICA MARCA, PAÍS DE ORIGEN, TALLA, INSTRUCCIONES DE LAVADO, CUIDADO, CONSERVACIÓN DE LA PRENDA Y COMPOSICIÓN DE LA TELA. ETIQUETADO ACORDE AL GÉNERO, Y ETIQUETA CON LA LEYENDA: "PRENDA PARA USO OFICIAL Y FABRICACIÓN EXCLUSIVAS PARA EL PERSONAL ACTIVO DEL ESTADO MEXICANO, SU REPRODUCCIÓN O USO NO AUTORIZADO CONSTITUYEN UN DELITO, QUE SE CASTIGA CON PENA".

SECTORES, BORDADOS Y ETIQUETAS DE ACUERDO A LAS NECESIDADES DE LA CORPORACIÓN Y/O DE CONFORMIDAD CON LA NORMATIVIDAD APLICABLE.

INCLUYE SISTEMA DE AUTENTIFICACIÓN Y CONTROL OCULTO, POR MEDIO DE DISPOSITIVO NFC, FLEXIBLE Y SUMERGIBLE CON FRECUENCIA DE 13.56 MHZ. TRANSMISIÓN SIN CONTACTO DE DATOS Y ENERGÍA DE SUMINISTRO. - TRANSFERENCIA DE DATOS DE 106 KBIT / S. -INTEGRIDAD DE DATOS DE CRC DE 16 BITS, PARIDAD, CODIFICACIÓN DE BITS, CONTEO DE BITS. -DISTANCIA DE FUNCIONAMIENTO DE HASTA 100 MM -NÚMERO DE SERIE DE 7 BYTES (NIVEL DE CASCADA 2 SEGÚN ISO / IEC 14443-3). -FIRMA DE ORIGINALIDAD BASADA EN ECC. -COMANDO DE LECTURA RÁPIDA. -ESPEJO UID ASCII PARA SERIALIZACIÓN AUTOMÁTICA DE MENSAJES NDEF. -CONTADOR NFC AUTOMÁTICO ACTIVADO EN EL COMANDO DE LECTURA. -PIN DE DETECCIÓN DE CAMPO CONFIGURABLE CON IMPLEMENTACIÓN DE DRENAJE ABIERTO. -180 BYTES ORGANIZADOS EN 45 PÁGINAS CON 4 BYTES POR PÁGINA. -144 BYTES DE ÁREA DE LECTURA / ESCRITURA DE USUARIO LIBREMENTE DISPONIBLE (36 PÁGINAS). - CONTENEDOR DE CAPACIDAD INICIALIZADA DE 4 BYTES CON BITS DE ACCESO PROGRAMABLES DE UNA SOLA VEZ. -FUNCIÓN DE BLOQUEO DE SOLO LECTURA. -TRANSFERENCIA DE DATOS DE 106 KBIT / S. -PROTECCIÓN DE CONTRASEÑA CONFIGURABLE CON LÍMITE OPCIONAL DE INTENTOS FALLIDOS. -SOPORTE ANTI DESGARRO PARA CONTENEDOR DE CAPACIDAD (CC) Y BROCAS DE BLOQUEO. -COMPROBANTE DE ORIGINALIDAD SOPORTADO POR ECC. -TIEMPO DE RETENCIÓN DE DATOS DE 10 AÑOS. -RESISTENCIA 100.000 CICLOS. EL SISTEMA OPERA DE VARIAS FORMAS, PERMITIENDO EN TODAS, QUE LA BASE DE DATOS SEA OPERADA ÚNICAMENTE POR EL ÁREA USUARIA Y AUTORIZADA. UBICACIÓN DEL CHIP NFC EN PRENDA E INFORMACIÓN PRECARGADA REQUERIDA, DE ACUERDO A LAS NECESIDADES DE LA DEPENDENCIA O CORPORACIÓN ADQUIRENTE.

LA PRENDA CUMPLE CON LAS SIGUIENTES NORMAS:

1. ANÁLISIS CUALITATIVO-CUANTITATIVO PARA UNA FIBRA 100 %-MÉTODO DE ENSAYO NMX-A-084-INNTEX-2015;
2. DETERMINACIÓN DE LA MASA DEL TEJIDO POR UNIDAD DE LONGITUD Y AREA NMX-A-3801-INNTEX-2012;
3. DETERMINACIÓN DE LA DENSIDAD DEL TEJIDO DE PUNTO Y TOLERANCIAS NMX-A-134-INNTEX-2013;
4. DETERMINACIÓN DEL CAMBIO DIMENSIONAL EN EL LAVADO Y EL SECADO NMX-A-5077-INNTEX-2015;
5. PROPIEDADES DE LAS TELAS AL REVENTAMIENTO-PARTE 2-MÉTODO NEUMÁTICO PARA DETERMINAR LA RESISTENCIA AL REVENTAMIENTO Y DISTENSIÓN AL REVENTAMIENTO NMX-A-13938-2-INNTEX-2012
6. ENSAYO PARA SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE B02 - SOLIDEZ DEL COLOR A LA LUZ ARTIFICIAL: ENSAYO DE LA LÁMPARA DE DECOLORACIÓN DE ARCO DE XENÓN NMX-A-105-B02-INNTEX- 2019 MÉTODO 5;
7. SOLIDEZ DEL COLOR - DETERMINACIÓN DE LA SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE - MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-073-INNTEX-2005;
8. MÉTODO DE ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE C06 - SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO DOMÉSTICO Y COMERCIAL NMX-A-105-C06-INNTEX-2015;
9. ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE E04: SOLIDEZ DEL COLOR AL SUDOR NMX-A-105-E04-INNTEX-2019.

YATLA, S.A. DE C.V. ES DISTRIBUIDOR AUTORIZADO Y PRESENTA CARTA CONFORME A LO SEÑALADO.

TIEMPO DE GARANTÍA: 365 DÍAS NATURALES CONTRA DEFECTOS DE FÁBRICA, FALLAS Y/O VICIOS OCULTOS.

TIEMPO DE REPOSICIÓN: 20 DÍAS NATURALES UNA VEZ NOTIFICADO YATLA, S.A. DE C.V. VÍA TELEFÓNICA Y/O CORREO ELECTRÓNICO. TIEMPO DE REPARACIÓN: NO APLICA, DEBIDO A QUE LAS PRENDAS SE RECONDICIONAN AL 100%.



SAE  
SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN

SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN

PROVEEDOR: YATLA, S.A. DE C.V.

ENTE REQUIRENTE: SECRETARÍA GENERAL DE GOBIERNO  
DEL ESTADO DE AGUASCALIENTES

CONVENIO MODIFICATORIO

PRIMER CONVENIO MODIFICATORIO No. 167-1/2021-  
LICITACIÓN-SEGGOB

|    |       |       |   |            |             |
|----|-------|-------|---|------------|-------------|
|    |       |       | SE PRESENTA MUESTRA FÍSICA PARA SU EVALUACIÓN.  |            |             |
| 20 | 24.00 | PIEZA | <p><b>PLAYERA PLAYERA:</b><br/>PLAYERA TIPO POLO, MARCA 5.11, MODELO 61165, MANGA CORTA, CORTE PARA DAMA, COLOR AZUL MARINO INTERNACIONAL. FABRICADA EN TELA 100% POLIÉSTER, 6.7 OZ JERSEY DE PUNTO JERSEY. ES RESISTENTE A DECOLORACIÓN, ENCOGIMIENTO Y ARRUGAS. CUENTA CON UNA TAPETA CON TRES BOTONES DE MELANINA RESISTENTES A LAS ALTAS TEMPERATURAS, NO SE QUEMEN, NO SE FUNDAN NI SE ROMPAN. CUELLO TIPO CAMISERO. EL CUELLO ESTÁ TEJIDO DE MANERA QUE MANTENGA LA FORMA, NO SE ARRUGUE Y NO SE TORSIONE. CUENTA CON ABERTURAS LATERALES PARA VENTILACIÓN. CUENTA CON UN BOLSILLO DOBLE PARA PORTAR BOLÍGRAFOS EN LA MANGA IZQUIERDA. LAS COSTURAS DE LA PLAYERA TIPO POLO CUENTAN CON 10-12 PUNTOS POR PULGADA EN TODAS LAS COSTURAS.<br/>CON PESPUNTE DE UNA AGUJA DE 1/4" EN LA SILUETA DEL CUELLO, LOS HOMBROS, LAS SISAS Y LAS APERTURAS LATERALES. PESPUNTE DE UNA AGUJA EN LA TAPETA. DOBLADILLO A 1". LA PLAYERA TIPO POLO CUENTA CON COSTURAS DE REFUERZO EN TODAS LAS ÁREAS DE MAYOR ESTRÉS. CIERRE CON TRES BOTONES DE MELANINA EN LA TAPETA. MANGAS ELABORADAS EN LA MISMA TELA DE FRENTE Y ESPALDA.<br/>INCLUYE ETIQUETA QUE INDICA MARCA, PAÍS DE ORIGEN, TALLA, INSTRUCCIONES DE LAVADO, CUIDADO, CONSERVACIÓN DE LA PRENDA Y COMPOSICIÓN DE LA TELA, ETIQUETADO ACORDE AL GÉNERO, Y ETIQUETA CON LA LEYENDA: "PRENDA PARA USO OFICIAL Y FABRICACIÓN EXCLUSIVAS PARA EL PERSONAL ACTIVO DEL ESTADO MEXICANO, SU REPRODUCCIÓN O USO NO AUTORIZADO CONSTITUYEN UN DELITO, QUE SE CASTIGA CON PENA". SECTORES, BORDADOS Y ETIQUETAS DE ACUERDO A LAS NECESIDADES DE LA CORPORACIÓN Y/O DE CONFORMIDAD CON LA NORMATIVIDAD APLICABLE.<br/>INCLUYE SISTEMA DE AUTENTIFICACIÓN Y CONTROL OCULTO, POR MEDIO DE DISPOSITIVO NFC, FLEXIBLE Y SUMERGIBLE CON FRECUENCIA DE 13.56 MHZ. TRANSMISIÓN SIN CONTACTO DE DATOS Y ENERGÍA DE SUMINISTRO. - TRANSFERENCIA DE DATOS DE 106 KBIT / S. - INTEGRIDAD DE DATOS DE CRC DE 16 BITS, PARIDAD, CODIFICACIÓN DE BITS, CONTEO DE BITS. -DISTANCIA DE FUNCIONAMIENTO DE HASTA 100 MM -NÚMERO DE SERIE DE 7 BYTES (NIVEL DE CASCADA 2 SEGÚN ISO / IEC 14443-3). - FIRMA DE ORIGINALIDAD BASADA EN ECC. -COMANDO DE LECTURA RÁPIDA. -ESPEJO UID ASCII PARA SERIALIZACIÓN AUTOMÁTICA DE MENSAJES NDEF. -CONTADOR NFC AUTOMÁTICO ACTIVADO EN EL COMANDO DE LECTURA. -PIN DE DETECCIÓN DE CAMPO CONFIGURABLE CON IMPLEMENTACIÓN DE DRENAJE ABIERTO. -180 BYTES ORGANIZADOS EN 45 PÁGINAS CON 4 BYTES POR PÁGINA. -144 BYTES DE ÁREA DE LECTURA / ESCRITURA DE USUARIO LIBREMENTE DISPONIBLE (36 PÁGINAS). - CONTENEDOR DE CAPACIDAD INICIALIZADA DE 4 BYTES CON BITS DE ACCESO PROGRAMABLES DE UNA SOLA VEZ. -FUNCIÓN DE BLOQUEO DE SOLO LECTURA. -TRANSFERENCIA DE DATOS DE 106 KBIT / S. -PROTECCIÓN DE CONTRASEÑA CONFIGURABLE CON LÍMITE OPCIONAL DE INTENTOS FALLIDOS. -SOPORTE ANTI DESGARRO PARA CONTENEDOR DE CAPACIDAD (CC) Y BROCAS DE BLOQUEO. - COMPROBANTE DE ORIGINALIDAD SOPORTADO POR ECC. -TIEMPO DE RETENCIÓN DE DATOS DE 10 AÑOS. -RESISTENCIA 100.000 CICLOS. EL SISTEMA OPERA DE VARIAS FORMAS, PERMITIENDO EN TODAS, QUE LA BASE DE DATOS SEA OPERADA ÚNICAMENTE POR EL ÁREA USUARIA Y AUTORIZADA. UBICACIÓN DEL CHIP NFC EN PRENDA E INFORMACIÓN PRECARGADA REQUERIDA, DE ACUERDO A LAS NECESIDADES DE LA DEPENDENCIA O CORPORACIÓN ADQUIRENTE.</p> <p>LA PRENDA CUMPLE CON LAS SIGUIENTES NORMAS:<br/>1. ANÁLISIS CUALITATIVO-CUANTITATIVO PARA UNA FIBRA 100 %-MÉTODO DE ENSAYO NMX-A-084-INNTEX-2015;<br/>2. DETERMINACIÓN DE LA MASA DEL TEJIDO POR UNIDAD DE LONGITUD Y AREA NMX-A-3801-INNTEX-2012;<br/>3. DETERMINACIÓN DE LA DENSIDAD DEL TEJIDO DE PUNTO Y TOLERANCIAS NMX-A-134-INNTEX-2013;<br/>4. DETERMINACIÓN DEL CAMBIO DIMENSIONAL EN EL LAVADO Y EL SECADO NMX-A-5077-INNTEX-2015;<br/>5. PROPIEDADES DE LAS TELAS AL REVENTAMIENTO-PARTE 2-MÉTODO NEUMÁTICO PARA DETERMINAR LA RESISTENCIA AL REVENTAMIENTO Y DISTENSIÓN AL REVENTAMIENTO NMX-A-13938-2-INNTEX-2012<br/>6. ENSAYO PARA SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE B02 - SOLIDEZ DEL COLOR A LA LUZ ARTIFICIAL: ENSAYO DE LA LÁMPARA DE DECOLORACIÓN DE ARCO DE XENÓN NMX-A-105-B02-INNTEX- 2019 MÉTODO 5;<br/>7. SOLIDEZ DEL COLOR - DETERMINACIÓN DE LA SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE - MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-073-INNTEX-2005;<br/>8. MÉTODO DE ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE C06 - SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO DOMÉSTICO Y COMERCIAL NMX-A-105-C06-INNTEX-2015;<br/>9. ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE E04: SOLIDEZ DEL COLOR AL SUDOR NMX-A-105-E04-INNTEX-2019.</p> | \$1,250.00 | \$30,000.00 |



SAE  
SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN

SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN

CONVENIO MODIFICATORIO

PROVEEDOR: YATLA, S.A. DE C.V.

ENTE REQUERENTE: SECRETARÍA GENERAL DE GOBIERNO  
DEL ESTADO DE AGUASCALIENTES

PRIMER CONVENIO MODIFICATORIO No. 167-1/2021-  
LICITACIÓN-SEGGOB

|    |       |       |  |            |             |
|----|-------|-------|--|------------|-------------|
|    |       |       | <p>YATLA, S.A. DE C.V. ES DISTRIBUIDOR AUTORIZADO Y PRESENTA CARTA CONFORME A LO SEÑALADO.</p> <p>TIEMPO DE GARANTÍA: 365 DÍAS NATURALES CONTRA DEFECTOS DE FÁBRICA, FALLAS Y/O VICIOS OCULTOS. TIEMPO DE REPOSICIÓN: 20 DÍAS NATURALES UNA VEZ NOTIFICADO YATLA, S.A. DE C.V. VÍA TELEFÓNICA Y/O CORREO ELECTRÓNICO. TIEMPO DE REPARACIÓN: NO APLICA, DEBIDO A QUE LAS PRENDAS SE REPONDARÁN AL 100%.</p> <p>SE PRESENTA MUESTRA FÍSICA PARA SU EVALUACIÓN.</p>   |            |             |
| 21 | 46.00 | PIEZA | <p><b>CAMISOLA</b> CAMISOLA:<br/>CAMISOLA TÁCTICA (OTAN) MANGA LARGA, MARCA 5.11, MODELO 72175, CORTE PARA CABALLERO. COLOR AZUL MARINO INTERNACIONAL. COMPOSICIÓN 65% POLIÉSTER, 35% ALGODÓN EN TEJIDO PLANO EN CONSTRUCCIÓN ANTI DESGARRO RIPSTOP DE 149G/M2 FORRO 100% POLIÉSTER. MEZCLA DE ALGODÓN Y POLIÉSTER, TRANSPIRABLE, DE SECADO RÁPIDO, CON TRATAMIENTO TEFLÓN, REPELENTE A MANCHAS, LÍQUIDOS, GRASAS, LODO Y SUCIEDAD. DE CUELLO TIPO SPORT. CADA EXTREMO DEL CUELLO CON UN BOTÓN OCULTO EN LA PARTE INTERIOR PARA MANTENERLO ESTABLE EN EL CONTORNO. ADEMÁS, CUENTA CON JARETA SOBRE EL FORRO INTERNO QUE PERMITE COLGAR LA PRENDA. DESDE EL CUELLO HASTA EL FINAL DE LA CAMISA CUENTA CON UN TOTAL DE 7 BOTONES SOBRE LA TAPETA QUE PERMITEN CERRAR LA CAMISA Y ADEMÁS DOS BOTONES EN EL INTERIOR QUE SON DE REPUESTO PARA CUELLO Y FRONTAL. EN LA PARTE FRONTAL IZQUIERDA DE LA ALETILLA CUENTA CON SIETE OJALES BORDADOS A TONO DE LA PRENDA. LOS BOTONES ESTÁN COLOCADOS EN LA TAPETA DERECHA. CUENTA CON SISTEMA DE VENTILACIÓN EN LA ESPALDA DE LADO A LADO, CON ENTRADA DE 59 CM DE LARGO CONSIDERANDO LA TALLA M, CUENTA CON DOS REMACHES REFORZADOS AL CENTRO. CUENTA CON MALLA INTERIOR PARA AUMENTAR EL CONFORT EN EL MISMO TONO DE LA PRENDA. LA MALLA ES EN TEJIDO DE CALADA DE 59 CM DE ANCHO Y 41 CM DE LARGO CONSIDERANDO LA TALLA M DESDE EL CUELLO HASTA LA ALTURA DE LA AXILA. REFUERZO DE TELA DOBLE EN MEDIA LUNA EN AXILAS CON TRIPLE PUNTADA Y CON DOS OJILLOS DE REMACHE EN CADA UNA PARA VENTILACIÓN. EN LA PARTE DE SISA CUENTA CON INSERTO PARA VENTILACIÓN. REFUERZO DE TELA EN CODOS DE FORMA RECTANGULAR PARA DURABILIDAD EXTENDIDA POR MEDIO DE UN INSERTO DE DOBLE TELA REFORZADO CON TRIPLE PUNTADA EN SU CONTORNO. CON SARDINETA DEL CODO AL PUÑO, CIERRA POR MEDIO DE UN BOTÓN AL CENTRO. EL PUÑO REFORZADO CON DOBLE TELA Y TRIPLE COSTURA CIERRA POR MEDIO DE DOS BOTONES PARA SU AJUSTE. DE MANGA LARGA Y CON OPCIÓN DE CONVERTIRSE A 3/4 POR MEDIO DE UNA LENGÜETA QUE SE ENCUENTRA AL INTERIOR DE LA MANGA, MISMA QUE CUENTA CON UN BOTÓN Y UN QUILLO QUE SE ASEGURE A TRAVÉS DE LA JARETA EXTERNA EN EL BÍCEPS A LA ALTURA DEL CODO. BOLSILLOS OCULTOS TIPO PARCHÉ A LA ALTURA DEL PECHO AL LADO IZQUIERDO Y DERECHO PORTA DOCUMENTOS CON ABERTURA DE 20 CM DE LARGO, CON BIES DE TRIPLE PUNTADA Y QUE CIERRA CON DOS PARCHES EN CONTACTEL (VELCRO) DE 4.5 CM, EN LA PARTE INTERNA DE CADA BOLSILLO SE COLOCA TELA CALA DE POLIAMIDA Y EN CADA ESQUINA SE COLOCA UNA PRESILLA PARA REFUERZO DE ESTAS. LA PROFUNDIDAD DE LOS BOLSILLOS NO ES MENOR A 24 CM. DOS BOLSILLOS DE PECHO CON SOLAPA DE 14 CM DE ANCHO Y 16.5 CM DE ALTO (EN LA TALLA MEDIANA) CON TRIPLE PUNTADA, LAS ESQUINAS DE LA SOLAPA SON EN CORTE DIAGONAL. CADA BOLSILLO CON DOS CIERRES EN CONTACTEL (VELCRO) DE 2.5 CM DE LARGO X 2 CM DE ANCHO. LOS BOLSILLOS DE PECHO TIENEN ENTRADA PARA BOLÍGRAFO EN LA SOLAPA REFORZADA CON PRESILLAS. LOS BOLSILLOS ESTÁN PLISADOS AL FRENTE. EL PLISADO MIDE DE FORMA VERTICAL 9 CM AL FRENTE PARA AMPLIAR EL VOLUMEN DE CARGA, CON TRIPLE COSTURA AL CONTORNO DEL BOLSILLO Y ESQUINAS EN DIAGONAL. DOBLE BOLSILLO PORTA BOLÍGRAFO EN MANGA IZQUIERDA A LA ALTURA DEL HOMBRO DE FORMA INTERNA (NO PARCHÉ). INCLUYE PORTA PLACA AL COLOR DE LA PRENDA CON DOS OJILLOS METÁLICOS PARA COLOCAR LOS GRADOS, DE ACUERDO A NECESIDAD DEL USUARIO. PAR DE CHARRETERAS AL COLOR DE LA PRENDA, REFORZADAS CON TRIPLE COSTURA EN SU CONTORNO Y OJILLO EN UNO DE SUS EXTREMOS Y PAR DE BOTONES CON 4 ENTRADAS. TODOS LOS PARCHES TIPO VELCRO DE LAS PRENDAS ESTÁN REFORZADOS CON COSTURAS EN CRUZ. LA UNIÓN DE FRENTE Y ESPALDA ESTÁ SOBRELILADA CON MAQUINA OVERLOCK DE 5 HILOS A TONO DE LA PRENDA. EL CANESÚ DE LA ESPALDA LLEVA INSERTO DE TELA CALADA, EL CANESÚ CUENTA CON UN DOBLADILLO EN LA PARTE INFERIOR CON DOBLE PESPUENTE, SE COLOCAN TRES PRESILLAS PARA CREAR DOS ENTRADAS DE VENTILACIÓN. PARA EL ENTALLE DE LA PRENDA, SE COLOCAN DOS PINZAS EN LA PARTE MEDIA TRASERA. LOS BOTONES RESISTENTES A ALTAS TEMPERATURAS SIN QUE SE DERRITAN. INCLUYE ETIQUETA QUE INDICA MARCA, PAÍS DE ORIGEN, TALLA, INSTRUCCIONES DE LAVADO, CUIDADO, CONSERVACIÓN DE LA PRENDA Y COMPOSICIÓN DE LA TELA, ETIQUETADO ACORDE AL GÉNERO, Y ETIQUETA CON LA LEYENDA: "PRENDA PARA USO OFICIAL Y FABRICACIÓN EXCLUSIVAS PARA EL PERSONAL ACTIVO DEL ESTADO</p> | \$1,460.00 | \$67,160.00 |





SAE  
SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN

SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN

PROVEEDOR: YATLA, S.A. DE C.V.

ENTE REQUERENTE: SECRETARÍA GENERAL DE GOBIERNO  
DEL ESTADO DE AGUASCALIENTES

CONVENIO MODIFICATORIO

PRIMER CONVENIO MODIFICATORIO No. 167-1/2021-  
LICITACIÓN-SEGGOB

MEXICANO, SU REPRODUCCIÓN O USO NO AUTORIZADO CONSTITUYEN UN DELITO, QUE SE CASTIGA CON PENA". SECTORES, BORDADOS Y ETIQUETAS DE ACUERDO A LAS NECESIDADES DE LA CORPORACIÓN Y/O DE CONFORMIDAD CON LA NORMATIVIDAD APLICABLE.

INCLUYE SISTEMA DE AUTENTIFICACIÓN Y CONTROL OCULTO, POR MEDIO DE DISPOSITIVO NFC, FLEXIBLE Y SUMERGIBLE CON FRECUENCIA DE 13.56 MHZ. TRANSMISIÓN SIN CONTACTO DE DATOS Y ENERGÍA DE SUMINISTRO. - TRANSFERENCIA DE DATOS DE 105 KBIT / S. -INTEGRIDAD DE DATOS DE CRC DE 16 BITS, PARIDAD, CODIFICACIÓN DE BITS, CONTEO DE BITS. -DISTANCIA DE FUNCIONAMIENTO DE HASTA 100 MM -NÚMERO DE SERIE DE 7 BYTES (NIVEL DE CASCADA 2 SEGÚN ISO / IEC 14443-3). -FIRMA DE ORIGINALIDAD BASADA EN ECC. -COMANDO DE LECTURA RÁPIDA. -ESPEJO UID ASCII PARA SERIALIZACIÓN AUTOMÁTICA DE MENSAJES NDEF. -CONTADOR NFC AUTOMÁTICO ACTIVADO EN EL COMANDO DE LECTURA. -PIN DE DETECCIÓN DE CAMPO CONFIGURABLE CON IMPLEMENTACIÓN DE DRENAJE ABIERTO. -180 BYTES ORGANIZADOS EN 45 PÁGINAS CON 4 BYTES POR PÁGINA. -144 BYTES DE ÁREA DE LECTURA / ESCRITURA DE USUARIO LIBREMENTE DISPONIBLE (36 PÁGINAS). - CONTENEDOR DE CAPACIDAD INICIALIZADA DE 4 BYTES CON BITS DE ACCESO PROGRAMABLES DE UNA SOLA VEZ. -FUNCIÓN DE BLOQUEO DE SOLO LECTURA. -TRANSFERENCIA DE DATOS DE 106 KBIT / S. -PROTECCIÓN DE CONTRASEÑA CONFIGURABLE CON LÍMITE OPCIONAL DE INTENTOS FALLIDOS. -SOPORTE ANTI DESGARRO PARA CONTENEDOR DE CAPACIDAD (CC) Y BROCAS DE BLOQUEO. - COMPROBANTE DE ORIGINALIDAD SOPORTADO POR ECC. -TIEMPO DE RETENCIÓN DE DATOS DE 10 AÑOS. -RESISTENCIA 100.000 CICLOS. EL SISTEMA OPERA DE VARIAS FORMAS, PERMITIENDO EN TODAS, QUE LA BASE DE DATOS SEA OPERADA ÚNICAMENTE POR EL ÁREA USUARIA Y AUTORIZADA. UBICACIÓN DEL CHIP NFC EN PRENDA E INFORMACIÓN PRECARGADA REQUERIDA, DE ACUERDO A LAS NECESIDADES DE LA DEPENDENCIA O CORPORACIÓN ADQUIRENTE.

LA PRENDA CUMPLE CON LAS SIGUIENTES NORMAS:

1. ANÁLISIS QUÍMICO CUANTITATIVO - PARTE 1 - PRINCIPIOS GENERALES DE ENSAYO NMX-A-1833/1-INNTEX-2014;
2. ANÁLISIS QUÍMICO CUANTITATIVO - PARTE 11 - MEZCLA DE FIBRAS DE CELULOSA Y POLIÉSTER (MÉTODO USANDO ÁCIDO SULFÚRICO) NMX-A-1833/11-INNTEX-2014;
3. DETERMINACIÓN DE LA MASA DEL TEJIDO POR UNIDAD DE LONGITUD Y AREA NMX-A-3801-INNTEX-2012;
4. TEJIDOS DE CALADA - MÉTODO DE ENSAYO - PARTE 2 - DETERMINACIÓN DEL NÚMERO DE HILOS POR UNIDAD DE LONGITUD NMX-A-7211/2-INNTEX-2015;
5. DETERMINACIÓN DEL CAMBIO DIMENSIONAL EN EL LAVADO Y EL SECADO NMX-A-5077-INNTEX-2015;
6. DETERMINACIÓN DE LA PROPENSIÓN DE LA SUPERFICIE DE LA TELA AL FRISADO VELLOSIDAD O ENMARAÑAMIENTO PARTE 3: MÉTODO DE FRISADO ALEATORIO NMX-A-12945-3-INNTEX-2020;
7. PROPIEDADES DE LOS TEJIDOS FRENTE A LA TRACCIÓN - PARTE 2: DETERMINACIÓN DE LA FUERZA MÁXIMA POR EL MÉTODO DE AGARRE - MÉTODO GRAB NMX-A-059/2-INNTEX-2019;
8. TEJIDOS DE CALADA - DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA AL RASGADO POR EL MÉTODO DEL PÉNDULO DE DESCENSO LIBRE NMX-A-109-INNTEX-2012;
9. ENSAYO PARA SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE B02 - SOLIDEZ DEL COLOR A LA LUZ ARTIFICIAL: ENSAYO DE LA LÁMPARA DE DECOLORACIÓN DE ARCO DE XENÓN NMX-A-105-B02-INNTEX- 2019 MÉTODO 5;
10. SOLIDEZ DEL COLOR - DETERMINACIÓN DE LA SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE - METODO DE PRUEBA NMX-A-073-INNTEX-2005;
11. MÉTODO DE ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE C06 - SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO DOMÉSTICO Y COMERCIAL NMX-A-105-C06-INNTEX-2015;
12. ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE E04: SOLIDEZ DEL COLOR AL SUDOR NMX-A-105-E04-INNTEX-2019;
13. DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA A LA ABRASIÓN PLANA (TABER) EN LOS MATERIALES TEXTILES - MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-172-INNTEX-2012.

RESPECTO AL INSERTO DE TELA CALADA EN EL CANESÚ DE LA ESPALDA DE LA CAMISOLA, LA PRENDA CUMPLIR CON LAS SIGUIENTES NORMAS:

1. ANÁLISIS CUALITATIVO - CUANTITATIVO PARA UNA FIBRA 100 % - MÉTODO DE ENSAYO NMX-A-084-INNTEX-2015;
2. DETERMINACIÓN DE LA MASA DEL TEJIDO POR UNIDAD DE LONGITUD Y AREA NMX-A-3801-INNTEX-2012;
3. DETERMINACIÓN DE LA DENSIDAD DEL TEJIDO DE PUNTO Y TOLERANCIAS NMX-A-134-INNTEX-2013;
4. DETERMINACIÓN DEL CAMBIO DIMENSIONAL EN EL LAVADO Y EL SECADO NMX-A-5077-INNTEX-2015;
5. DETERMINACIÓN DE LA PROPENSIÓN DE LA SUPERFICIE DE LA TELA AL FRISADO VELLOSIDAD O ENMARAÑAMIENTO PARTE 3: MÉTODO DE FRISADO ALEATORIO NMX-A-12945-3-INNTEX-2020;
6. PROPIEDADES DE LAS TELAS AL REVENTAMIENTO - PARTE 2 - MÉTODO



SAE  
SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN

SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN

CONVENIO MODIFICATORIO

PROVEEDOR: YATLA, S.A. DE C.V.

ENTE REQUERENTE: SECRETARÍA GENERAL DE GOBIERNO  
DEL ESTADO DE AGUASCALIENTES

PRIMER CONVENIO MODIFICATORIO No. 167-1/2021-  
LICITACIÓN-SEGGOB

|    |       |       |  |            |             |
|----|-------|-------|--|------------|-------------|
|    |       |       | <p>NEUMÁTICO PARA DETERMINAR LA RESISTENCIA AL REVENTAMIENTO Y DISTENSIÓN AL REVENTAMIENTO NMX-A-13938/2-INNTEX-2012;</p> <p>7. ENSAYO PARA SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE B02 - SOLIDEZ DEL COLOR A LA LUZ ARTIFICIAL: ENSAYO DE LA LÁMPARA DE DECOLORACIÓN DE ARCO DE XENÓN NMX-A-105-B02-INNTEX-2019 MÉTODO 5;</p> <p>8. SOLIDEZ DEL COLOR - DETERMINACIÓN DE LA SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE - MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-073-INNTEX-2005;</p> <p>9. MÉTODO DE ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE C06 - SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO DOMÉSTICO Y COMERCIAL NMX-A-105-C06-INNTEX-2015.;</p> <p>10. ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE E04: SOLIDEZ DEL COLOR AL SUDOR NMX-A-105-E04-INNTEX-2019;</p> <p>11. DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA A LA ABRASIÓN PLANA (TABER) EN LOS MATERIALES TEXTILES - MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-172-INNTEX-2012.</p> <p>YATLA, S.A. DE C.V. ES DISTRIBUIDOR AUTORIZADO Y PRESENTA CARTA CONFORME A LO SEÑALADO.</p> <p>TIEMPO DE GARANTÍA: 365 DÍAS NATURALES CONTRA DEFECTOS DE FÁBRICA Y/O VICIOS OCULTOS. TIEMPO DE REPOSICIÓN: 20 DÍAS NATURALES UNA VEZ NOTIFICADO YATLA, S.A. DE C.V. VÍA TELEFÓNICA Y/O CORREO ELECTRÓNICO. TIEMPO DE REPARACIÓN: NO APLICA, DEBIDO A QUE LAS PRENDAS SE REPONDRÁN AL 100%.</p> <p>SE PRESENTA MUESTRA FÍSICA PARA SU EVALUACIÓN.</p>  |            |             |
| 22 | 15.00 | PIEZA | <p><b>CAMISOLA CAMISOLA:</b></p> <p>CAMISOLA TÁCTICA (OTAN) MANGA LARGA, MARCA 5.11, MODELO 62070, CORTE PARA DAMA. COLOR AZUL MARINO INTERNACIONAL. COMPOSICIÓN 65% POLIÉSTER, 35% ALGODÓN EN TEJIDO PLANO EN CONSTRUCCIÓN ANTI DESGARRO RIPSTOP DE 149G/M2 FORRO 100% POLIÉSTER. MEZCLA DE ALGODÓN Y POLIÉSTER, TRANSPIRABLE, DE SECADO RÁPIDO, CON TRATAMIENTO TEFLÓN REPELENTE A MANCHAS, LÍQUIDOS, GRASAS, LODO Y SUCIEDAD. DE CUELLO TIPO SPORT. CADA EXTREMO DEL CUELLO CON UN BOTÓN OCULTO EN LA PARTE INTERIOR PARA MANTENERLO ESTABLE EN EL CONTORNO. ADEMÁS, CUENTA CON JARETA SOBRE EL FORRO INTERNO QUE PERMITE COLGAR LA PRENDA. DESDE EL CUELLO HASTA EL FINAL DE LA CAMISA CUENTA CON UN TOTAL DE 7 BOTONES SOBRE LA TAPETA QUE PERMITEN CERRAR LA CAMISA Y ADEMÁS DOS BOTONES EN EL INTERIOR QUE SON DE REPUESTO PARA CUELLO Y FRONTAL. EN LA PARTE FRONTAL DERECHA DE LA ALETILLA CUENTA CON SIETE OJALES BORDADOS A TONO DE LA PRENDA. LOS BOTONES ESTÁN COLOCADOS EN LA TAPETA IZQUIERDA. CUENTA CON SISTEMA DE VENTILACIÓN EN LA ESPALDA DE LADO A LADO, CON ENTRADA DE 55 CM DE LARGO CONSIDERANDO LA TALLA M, CUENTA CON DOS REMACHES REFORZADOS AL CENTRO. CUENTA CON MALLA INTERIOR PARA AUMENTAR EL CONFORT EN EL MISMO TONO DE LA PRENDA. LA MALLA ES EN TEJIDO DE CALADA DE 56.5 CM DE ANCHO Y 35.5 CM DE LARGO CONSIDERANDO LA TALLA M, DESDE EL CUELLO HASTA LA ALTURA DE LA AXILA. REFUERZO DE TELA DOBLE EN MEDIA LUNA EN AXILAS CON TRIPLE PUNTADA Y CON DOS OJILLOS DE REMACHE EN CADA UNA PARA VENTILACIÓN. EN LA PARTE DE SISA CUENTA CON INSERTO PARA VENTILACIÓN. REFUERZO DE TELA EN CODOS DE FORMA RECTANGULAR PARA DURABILIDAD EXTENDIDA POR MEDIO DE UN INSERTO DE DOBLE TELA REFORZADO CON TRIPLE PUNTADA EN SU CONTORNO. CON SARDINETA DEL CODO AL PUÑO. CIERRA POR MEDIO DE UN BOTÓN AL CENTRO. EL PUÑO REFORZADO CON DOBLE TELA Y TRIPLE COSTURA CIERRA POR MEDIO DE DOS BOTONES PARA SU AJUSTE. DE MANGA LARGA Y CON OPCIÓN DE CONVERTIRSE A 3/4 POR MEDIO DE UNA LENGÜETA QUE SE ENCUENTRA AL INTERIOR DE LA MANGA, MISMA QUE CUENTA CON UN BOTÓN Y UN OJILLO QUE SE ASEGURE A TRAVÉS DE LA JARETA EXTERNA EN EL BÍCEPS A LA ALTURA DEL CODO. BOLSILLOS OCULTOS TIPO PARCHA A LA ALTURA DEL PECHO AL LADO IZQUIERDO Y DERECHO PORTA DOCUMENTOS CON ABERTURA DE 20 CM DE LARGO, CON BIES DE TRIPLE PUNTADA Y QUE CIERRA CON DOS PARCHES EN CONTACTEL (VELCRO) DE 4.5 CM, EN LA PARTE INTERNA DE CADA BOLSILLO SE COLOCA TELA CALA DE POLIAMIDA Y EN CADA ESQUINA SE COLOCA UNA PRESILLA PARA REFUERZO DE ESTAS. LA PROFUNDIDAD DE LOS BOLSILLOS NO ES MENOR A 24 CM. DOS BOLSILLOS DE PECHO CON SOLAPA DE 14 CM DE ANCHO Y 16.5 CM DE ALTO (EN LA TALLA MEDIANA) CON TRIPLE PUNTADA, LAS ESQUINAS DE LA SOLAPA SON EN CORTE DIAGONAL. CADA BOLSILLO CON DOS CIERRES EN CONTACTEL (VELCRO) DE 2.5 CM DE LARGO X 2 CM DE ANCHO. LOS BOLSILLOS DE PECHO TIENEN ENTRADA PARA BOLÍGRAFO EN LA SOLAPA REFORZADA CON PRESILLAS. LOS BOLSILLOS ESTÁN PLISADOS AL FRENTE. EL PLISADO MIDE DE FORMA VERTICAL 9 CM AL FRENTE PARA AMPLIAR EL VOLUMEN DE CARGA, CON TRIPLE COSTURA AL CONTORNO DEL BOLSILLO Y ESQUINAS EN DIAGONAL. DOBLE BOLSILLO PORTA BOLÍGRAFO EN MANGA IZQUIERDA A LA ALTURA DEL HOMBRO DE FORMA INTERNA (NO PARCHA). INCLUYE PORTA PLACA AL COLOR DE LA PRENDA CON DOS OJILLOS METÁLICOS PARA COLOCAR LOS GRADOS, DE ACUERDO A NECESIDAD DEL USUARIO. PAR DE CHARRETERAS AL COLOR DE LA PRENDA, REFORZADAS CON TRIPLE</p> | \$1,460.00 | \$21,900.00 |



SAE  
SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN

SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN

CONVENIO MODIFICATORIO

PROVEEDOR: YATLA, S.A. DE C.V.

ENTE REQUERENTE: SECRETARÍA GENERAL DE GOBIERNO  
DEL ESTADO DE AGUASCALIENTES

PRIMER CONVENIO MODIFICATORIO No. 167-1/2021-  
LICITACIÓN-SEGGOS


COSTURA EN SU CONTORNO Y OJILLO EN UNO DE SUS EXTREMOS Y PAR DE BOTONES CON 4 ENTRADAS. TODOS LOS PARCHES TIPO VELCRO DE LAS PRENDAS ESTÁN REFORZADOS CON COSTURAS EN CRUZ. LA UNIÓN DE FRENTE Y ESPALDA ESTÁ SOBREHILADA CON MAQUINA OVERLOCK DE 5 HILOS A TONO DE LA PRENDA. EL CANESÚ DE LA ESPALDA LLEVA INSERTO DE TELA CALADA, EL CANESÚ CUENTA CON UN DOBLADILLO EN LA PARTE INFERIOR CON DOBLE PESPUNTE, SE COLOCAN TRES PRESILLAS PARA CREAR DOS ENTRADAS DE VENTILACIÓN. PARA EL ENTALLE DE LA PRENDA, SE COLOCAN DOS PINZAS EN LA PARTE MEDIA TRASERA. LOS BOTONES RESISTENTES A ALTAS TEMPERATURAS SIN QUE SE DERRITAN. A LA ALTURA DEL PECHO CUENTA CON PINZA DESDE LA COSTURA REFORZADA DEL BOLSILLO HASTA LA PARTE INFERIOR DE LA AXILA EN AMBOS LADOS Y DESDE LA AXILA Y HASTA EL TÉRMINO DE LA CAMISA CUENTA CON SILUETA EN CORTE FEMENINO.

INCLUYE ETIQUETA QUE INDICA MARCA, PAÍS DE ORIGEN, TALLA, INSTRUCCIONES DE LAVADO, CUIDADO, CONSERVACIÓN DE LA PRENDA Y COMPOSICIÓN DE LA TELA, ETIQUETADO ACORDE AL GÉNERO, Y ETIQUETA CON LA LEYENDA: "PRENDA PARA USO OFICIAL Y FABRICACIÓN EXCLUSIVAS PARA EL PERSONAL ACTIVO DEL ESTADO MEXICANO, SU REPRODUCCIÓN O USO NO AUTORIZADO CONSTITUYEN UN DELITO, QUE SE CASTIGA CON PENA". SECTORES, BORDADOS Y ETIQUETAS DE ACUERDO A LAS NECESIDADES DE LA CORPORACIÓN Y/O DE CONFORMIDAD CON LA NORMATIVIDAD APLICABLE.

INCLUYE SISTEMA DE AUTENTIFICACIÓN Y CONTROL OCULTO, POR MEDIO DE DISPOSITIVO NFC, FLEXIBLE Y SUMERGIBLE CON FRECUENCIA DE 13.56 MHZ. TRANSMISIÓN SIN CONTACTO DE DATOS Y ENERGÍA DE SUMINISTRO. - TRANSFERENCIA DE DATOS DE 106 KBIT / S. -INTEGRIDAD DE DATOS DE CRC DE 16 BITS, PARIDAD, CODIFICACIÓN DE BITS, CONTEO DE BITS. -DISTANCIA DE FUNCIONAMIENTO DE HASTA 100 MM -NÚMERO DE SERIE DE 7 BYTES (NIVEL DE CASCADA 2 SEGÚN ISO /IEC 14443-3). - FIRMA DE ORIGINALIDAD BASADA EN ECC. -COMANDO DE LECTURA RÁPIDA. -ESPEJO UID ASCII PARA SERIALIZACIÓN AUTOMÁTICA DE MENSAJES NDEF. -CONTADOR NFC AUTOMÁTICO ACTIVADO EN EL COMANDO DE LECTURA. -PIN DE DETECCIÓN DE CAMPO CONFIGURABLE CON IMPLEMENTACIÓN DE DRENAJE ABIERTO. -180 BYTES ORGANIZADOS EN 45 PÁGINAS CON 4 BYTES POR PÁGINA. -144 BYTES DE ÁREA DE LECTURA / ESCRITURA DE USUARIO LIBREMENTE DISPONIBLE (36 PÁGINAS). - CONTENEDOR DE CAPACIDAD INICIALIZADA DE 4 BYTES CON BITS DE ACCESO PROGRAMABLES DE UNA SOLA VEZ. -FUNCIÓN DE BLOQUEO DE SOLO LECTURA. -TRANSFERENCIA DE DATOS DE 106 KBIT / S. -PROTECCIÓN DE CONTRASEÑA CONFIGURABLE CON LÍMITE OPCIONAL DE INTENTOS FALLIDOS. -SOPORTE ANTI DESGARRO PARA CONTENEDOR DE CAPACIDAD (CC) Y BROCAS DE BLOQUEO. - COMPROBANTE DE ORIGINALIDAD SOPORTADO POR ECC. -TIEMPO DE RETENCIÓN DE DATOS DE 10 AÑOS. -RESISTENCIA 100.000 CICLOS. EL SISTEMA OPERA DE VARIAS FORMAS, PERMITIENDO EN TODAS, QUE LA BASE DE DATOS SEA OPERADA ÚNICAMENTE POR EL ÁREA USUARIA Y AUTORIZADA. UBICACIÓN DEL CHIP NFC EN PRENDA E INFORMACIÓN PRECARGADA REQUERIDA, DE ACUERDO A LAS NECESIDADES DE LA DEPENDENCIA O CORPORACIÓN ADQUIRENTE.

LA PRENDA CUMPLE CON LAS SIGUIENTES NORMAS:

1. ANÁLISIS QUÍMICO CUANTITATIVO - PARTE 1 - PRINCIPIOS GENERALES DE ENSAYO NMX-A-1833/1-INNTEX-2014;
2. ANÁLISIS QUÍMICO CUANTITATIVO - PARTE 11 - MEZCLA DE FIBRAS DE CELULOSA Y POLIÉSTER (MÉTODO USANDO ÁCIDO SULFÚRICO) NMX-A-1833/11-INNTEX-2014;
3. DETERMINACIÓN DE LA MASA DEL TEJIDO POR UNIDAD DE LONGITUD Y AREA NMX-A-3801-INNTEX-2012;
4. TEJIDOS DE CALADA - MÉTODO DE ENSAYO - PARTE 2 - DETERMINACIÓN DEL NÚMERO DE HILOS POR UNIDAD DE LONGITUD NMX-A-7211/2-INNTEX-2015;
5. DETERMINACIÓN DEL CAMBIO DIMENSIONAL EN EL LAVADO Y EL SECADO NMX-A-5077-INNTEX-2015;
6. DETERMINACIÓN DE LA PROPENSIÓN DE LA SUPERFICIE DE LA TELA AL FRISADO VELLOSIDAD O ENMARAÑAMIENTO PARTE 3: MÉTODO DE FRISADO ALEATORIO NMX-A-12945-3-INNTEX-2020;
7. PROPIEDADES DE LOS TEJIDOS FRENTE A LA TRACCIÓN - PARTE 2: DETERMINACIÓN DE LA FUERZA MÁXIMA POR EL MÉTODO DE AGARRE - MÉTODO GRAB NMX-A-059/2-INNTEX-2019;
8. TEJIDOS DE CALADA - DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA AL RASGADO POR EL MÉTODO DEL PÉNDULO DE DESCENSO LIBRE NMX-A-109-INNTEX-2012;
9. ENSAYO PARA SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE B02 - SOLIDEZ DEL COLOR A LA LUZ ARTIFICIAL: ENSAYO DE LA LÁMPARA DE DECOLORACIÓN DE ARCO DE XENÓN NMX-A-105-B02-INNTEX- 2019 MÉTODO 5;
10. SOLIDEZ DEL COLOR - DETERMINACIÓN DE LA SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE - METODO DE PRUEBA NMX-A-073-INNTEX-2005;
11. MÉTODO DE ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE C06 - SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO DOMÉSTICO Y COMERCIAL NMX-A-105-C06-INNTEX-2015.;
12. ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE E04: SOLIDEZ DEL COLOR AL SUDOR NMX-A-105-E04-INNTEX-2019;
13. DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA A LA ABRASIÓN PLANA (TABER) EN LOS

|   |                              |  |
|---|------------------------------|--|
| <br>SAE<br>SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN | SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN | PROVEEDOR: YATLA, S.A. DE C.V.   |
|   |                              | ENTE REQUERENTE: SECRETARÍA GENERAL DE GOBIERNO DEL ESTADO DE AGUASCALIENTES |
|   | CONVENIO MODIFICATORIO       | PRIMER CONVENIO MODIFICATORIO No. 167-1/2021-LICITACIÓN-SEGGOB               |

|    |       |   |            |             |
|----|-------|---|------------|-------------|
|    |       | <p>MATERIALES TEXTILES - MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-172-INNTEX-2012.</p> <p>RESPECTO AL INSERTO DE TELA CALADA EN EL CANESÚ DE LA ESPALDA DE LA CAMISOLA, LA PRENDA CUMPLE CON LAS SIGUIENTES NORMAS:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. ANÁLISIS CUALITATIVO - CUANTITATIVO PARA UNA FIBRA 100 % - MÉTODO DE ENSAYO NMX-A-084-INNTEX-2015;</li> <li>2. DETERMINACIÓN DE LA MASA DEL TEJIDO POR UNIDAD DE LONGITUD Y AREA NMX-A-3801-INNTEX-2012;</li> <li>3. DETERMINACIÓN DE LA DENSIDAD DEL TEJIDO DE PUNTO Y TOLERANCIAS NMX-A-134-INNTEX-2013;</li> <li>4. DETERMINACIÓN DEL CAMBIO DIMENSIONAL EN EL LAVADO Y EL SECADO NMX-A-5077-INNTEX-2015;</li> <li>5. DETERMINACIÓN DE LA PROPENSIÓN DE LA SUPERFICIE DE LA TELA AL FRISADO VELLOSIDAD O ENMARAÑAMIENTO PARTE 3: MÉTODO DE FRISADO ALEATORIO NMX-A-12945-3-INNTEX-2020;</li> <li>6. PROPIEDADES DE LAS TELAS AL REVENTAMIENTO - PARTE 2 - MÉTODO NEUMÁTICO PARA DETERMINAR LA RESISTENCIA AL REVENTAMIENTO Y DISTENSIÓN AL REVENTAMIENTO NMX-A-13938/2-INNTEX-2012;</li> <li>7. ENSAYO PARA SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE B02 - SOLIDEZ DEL COLOR A LA LUZ ARTIFICIAL: ENSAYO DE LA LÁMPARA DE DECOLORACIÓN DE ARCO DE XENÓN NMX-A-105-B02-INNTEX- 2019 MÉTODO 5;</li> <li>8. SOLIDEZ DEL COLOR - DETERMINACIÓN DE LA SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE - MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-073-INNTEX-2005;</li> <li>9. MÉTODO DE ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE C06 - SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO DOMÉSTICO Y COMERCIAL NMX-A-105-C06-INNTEX-2015;</li> <li>10. ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE E04: SOLIDEZ DEL COLOR AL SUDOR NMX-A-105-E04-INNTEX-2019;</li> <li>11. DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA A LA ABRASIÓN PLANA (TABER) EN LOS MATERIALES TEXTILES - MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-172-INNTEX-2012.</li> </ol> <p>YATLA, S.A. DE C.V. ES DISTRIBUDOR AUTORIZADO Y PRESENTA CARTA CONFORME A LO SEÑALADO.</p> <p>TIEMPO DE GARANTÍA: 365 DÍAS NATURALES CONTRA DEFECTOS DE FÁBRICA Y/O VICIOS OCULTOS. TIEMPO DE REPOSICIÓN: 20 DÍAS NATURALES UNA VEZ NOTIFICADO YATLA, S.A. DE C.V. VÍA TELEFÓNICA Y/O CORREO ELECTRÓNICO. TIEMPO DE REPARACIÓN: NO APLICA, DEBIDO A QUE LAS PRENDAS SE REPONDRÁN AL 100%.</p> <p>SE PRESENTA MUESTRA FÍSICA PARA SU EVALUACIÓN.</p>  |            |             |
| 23 | 43.00 | <p>PIEZA</p> <p><b>CAMISOLA CAMISOLA:</b><br/>CAMISOLA TÁCTICA (OTAN) MANGA LARGA, MARCA 5.11, MODELO 72175, CORTE PARA CABALLERO. COLOR AZUL MARINO INTERNACIONAL. COMPOSICIÓN 65% POLIÉSTER, 35% ALGODÓN EN TEJIDO PLANO EN CONSTRUCCIÓN ANTI DESGARRO RIPSTOP DE 149GM2 FORRO 100% POLIÉSTER. MEZCLA DE ALGODÓN Y POLIÉSTER, TRANSPIRABLE, DE SECADO RÁPIDO, CON TRATAMIENTO TEFLÓN, REPELENTE A MANCHAS, LÍQUIDOS, GRASAS, LODO Y SUCIEDAD. DE CUELLO TIPO SPORT. CADA EXTREMO DEL CUELLO CON UN BOTÓN OCULTO EN LA PARTE INTERIOR PARA MANTENERLO ESTABLE EN EL CONTORNO. ADEMÁS, CUENTA CON JARETA SOBRE EL FORRO INTERNO QUE PERMITE COLGAR LA PRENDA. DESDE EL CUELLO HASTA EL FINAL DE LA CAMISA CUENTA CON UN TOTAL DE 7 BOTONES SOBRE LA TAPETA QUE PERMITEN CERRAR LA CAMISA Y ADEMÁS DOS BOTONES EN EL INTERIOR QUE SON DE REPUESTO PARA CUELLO Y FRONTAL. EN LA PARTE FRONTAL IZQUIERDA DE LA ALETILLA CUENTA CON SIETE OJALES BORDADOS A TONO DE LA PRENDA. LOS BOTONES ESTÁN COLOCADOS EN LA TAPETA DERECHA. CUENTA CON SISTEMA DE VENTILACIÓN EN LA ESPALDA DE LADO A LADO, CON ENTRADA DE 59 CM DE LARGO CONSIDERANDO LA TALLA M, CUENTA CON DOS REMACHES REFORZADOS AL CENTRO. CUENTA CON MALLA INTERIOR PARA AUMENTAR EL CONFORT EN EL MISMO TONO DE LA PRENDA. LA MALLA ES EN TEJIDO DE CALADA DE 59 CM DE ANCHO Y 41 CM DE LARGO CONSIDERANDO LA TALLA M DESDE EL CUELLO HASTA LA ALTURA DE LA AXILA. REFUERZO DE TELA DOBLE EN MEDIA LUNA EN AXILAS CON TRIPLE PUNTADA Y CON DOS OJILLOS DE REMACHE EN CADA UNA PARA VENTILACIÓN. EN LA PARTE DE SISA CUENTA CON INSERTO PARA VENTILACIÓN. REFUERZO DE TELA EN CODOS DE FORMA RECTANGULAR PARA DURABILIDAD EXTENDIDA POR MEDIO DE UN INSERTO DE DOBLE TELA REFORZADO CON TRIPLE PUNTADA EN SU CONTORNO. CON SARDINETA DEL CODO AL PUÑO, CIERRA POR MEDIO DE UN BOTÓN AL CENTRO. EL PUÑO REFORZADO CON DOBLE TELA Y TRIPLE COSTURA CIERRA POR MEDIO DE DOS BOTONES PARA SU AJUSTE. DE MANGA LARGA Y CON OPCIÓN DE CONVERTIRSE A 3/4 POR MEDIO DE UNA LENGÜETA QUE SE ENCUENTRA AL INTERIOR DE LA MANGA, MISMA QUE CUENTA CON UN BOTÓN Y UN OJILLO QUE SE ASEGURE A TRAVÉS DE LA JARETA EXTERNA EN EL BÍCEPS A LA ALTURA DEL CODO. BOLSILLOS OCULTOS TIPO PARCHÉ A LA ALTURA DEL PECHO AL LADO IZQUIERDO Y DERECHO PORTA DOCUMENTOS CON ABERTURA DE 20 CM DE LARGO, CON BIES DE TRIPLE PUNTADA Y QUE CIERRA CON DOS PARCHES EN</p> | \$1,460.00 | \$62,780.00 |



SAE  
SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN

SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN

PROVEEDOR: YATLA, S.A. DE C.V.

ENTE REQUIRENTE: SECRETARÍA GENERAL DE GOBIERNO  
DEL ESTADO DE AGUASCALIENTES

CONVENIO MODIFICATORIO

PRIMER CONVENIO MODIFICATORIO No. 167-1/2021-  
LICITACIÓN-SEGGOB

CONTACTEL (VELCRO) DE 4.5 CM, EN LA PARTE INTERNA DE CADA BOLSILLO SE COLOCA TELA CALA DE POLIAMIDA Y EN CADA ESQUINA SE COLOCA UNA PRESILLA PARA REFUERZO DE ESTAS. LA PROFUNDIDAD DE LOS BOLSILLOS NO ES MENOR A 24 CM. DOS BOLSILLOS DE PECHO CON SOLAPA DE 14 CM DE ANCHO Y 16.5 CM DE ALTO (EN LA TALLA MEDIANA) CON TRIPLE PUNTADA, LAS ESQUINAS DE LA SOLAPA SON EN CORTE DIAGONAL. CADA BOLSILLO CON DOS CIERRES EN CONTACTEL (VELCRO) DE 2.5 CM DE LARGO X 2 CM DE ANCHO. LOS BOLSILLOS DE PECHO TIENEN ENTRADA PARA BOLIGRAFO EN LA SOLAPA REFORZADA CON PRESILLAS. LOS BOLSILLOS ESTÁN PLISADOS AL FRENTE. EL PLISADO MIDE DE FORMA VERTICAL 9 CM AL FRENTE PARA AMPLIAR EL VOLUMEN DE CARGA, CON TRIPLE COSTURA AL CONTORNO DEL BOLSILLO Y ESQUINAS EN DIAGONAL. DOBLE BOLSILLO PORTA BOLIGRAFO EN MANGA IZQUIERDA A LA ALTURA DEL HOMBRO DE FORMA INTERNA (NO PARCHÉ). INCLUYE PORTA PLACA AL COLOR DE LA PRENDA CON DOS OJILLOS METÁLICOS PARA COLOCAR LOS GRADOS, DE ACUERDO A NECESIDAD DEL USUARIO. PAR DE CHARRETERAS AL COLOR DE LA PRENDA, REFORZADAS CON TRIPLE COSTURA EN SU CONTORNO Y QUILLO EN UNO DE SUS EXTREMOS Y PAR DE BOTONES CON 4 ENTRADAS. TODOS LOS PARCHES TIPO VELCRO DE LAS PRENDAS ESTÁN REFORZADOS CON COSTURAS EN CRUZ. LA UNIÓN DE FRENTE Y ESPALDA ESTÁ SOBREHILADA CON MAQUINA OVERLOCK DE 5 HILOS A TONO DE LA PRENDA. EL CANESÚ DE LA ESPALDA LLEVA INSERTO DE TELA CALADA, EL CANESÚ CUENTA CON UN DOBLADILLO EN LA PARTE INFERIOR CON DOBLE PESPUNTE, SE COLOCAN TRES PRESILLAS PARA CREAR DOS ENTRADAS DE VENTILACIÓN. PARA EL ENTALLE DE LA PRENDA, SE COLOCAN DOS PINZAS EN LA PARTE MEDIA TRASERA. LOS BOTONES RESISTENTES A ALTAS TEMPERATURAS SIN QUE SE DERRITAN. INCLUYE ETIQUETA QUE INDICA MARCA, PAÍS DE ORIGEN, TALLA, INSTRUCCIONES DE LAVADO, CUIDADO, CONSERVACIÓN DE LA PRENDA Y COMPOSICIÓN DE LA TELA, ETIQUETADO ACORDE AL GÉNERO, Y ETIQUETA CON LA LEYENDA: "PRENDA PARA USO OFICIAL Y FABRICACIÓN EXCLUSIVAS PARA EL PERSONAL ACTIVO DEL ESTADO MEXICANO, SU REPRODUCCIÓN O USO NO AUTORIZADO CONSTITUYEN UN DELITO, QUE SE CASTIGA CON PENA". SECTORES, BORDADOS Y ETIQUETAS DE ACUERDO A LAS NECESIDADES DE LA CORPORACIÓN Y/O DE CONFORMIDAD CON LA NORMATIVIDAD APLICABLE.

INCLUYE SISTEMA DE AUTENTIFICACIÓN Y CONTROL OCULTO, POR MEDIO DE DISPOSITIVO NFC, FLEXIBLE Y SUMERGIBLE CON FRECUENCIA DE 13.56 MHZ. TRANSMISIÓN SIN CONTACTO DE DATOS Y ENERGÍA DE SUMINISTRO. - TRANSFERENCIA DE DATOS DE 106 KBIT / S. -INTEGRIDAD DE DATOS DE CRC DE 16 BITS, PARIDAD, CODIFICACIÓN DE BITS, CONTEO DE BITS. -DISTANCIA DE FUNCIONAMIENTO DE HASTA 100 MM -NÚMERO DE SERIE DE 7 BYTES (NIVEL DE CASCADA 2 SEGÚN ISO / IEC 14443-3). -FIRMA DE ORIGINALIDAD BASADA EN ECC. -COMANDO DE LECTURA RÁPIDA. -ESPEJO UID ASCII PARA SERIALIZACIÓN AUTOMÁTICA DE MENSAJES NDEF. -CONTADOR NFC AUTOMÁTICO ACTIVADO EN EL COMANDO DE LECTURA. -PIN DE DETECCIÓN DE CAMPO CONFIGURABLE CON IMPLEMENTACIÓN DE DRENAJE ABIERTO. -180 BYTES ORGANIZADOS EN 45 PÁGINAS CON 4 BYTES POR PÁGINA. -144 BYTES DE ÁREA DE LECTURA / ESCRITURA DE USUARIO LIBREMENTE DISPONIBLE (36 PÁGINAS). - CONTENEDOR DE CAPACIDAD INICIALIZADA DE 4 BYTES CON BITS DE ACCESO PROGRAMABLES DE UNA SOLA VEZ. -FUNCIÓN DE BLOQUEO DE SOLO LECTURA. -TRANSFERENCIA DE DATOS DE 106 KBIT / S. -PROTECCIÓN DE CONTRASEÑA CONFIGURABLE CON LÍMITE OPCIONAL DE INTENTOS FALLIDOS. -SOPORTE ANTI DESGARRO PARA CONTENEDOR DE CAPACIDAD (CC) Y BROCAS DE BLOQUEO. - COMPROBANTE DE ORIGINALIDAD SOPORTADO POR ECC. -TIEMPO DE RETENCIÓN DE DATOS DE 10 AÑOS. -RESISTENCIA 100.000 CICLOS. EL SISTEMA DEBERÁ OPERAR DE VARIAS FORMAS, PERMITIENDO EN TODAS, QUE LA BASE DE DATOS SEA OPERADA ÚNICAMENTE POR EL ÁREA USUARIA Y AUTORIZADA. UBICACIÓN DEL CHIP NFC EN PRENDA E INFORMACIÓN PRECARGADA REQUERIDA, DE ACUERDO A LAS NECESIDADES DE LA DEPENDENCIA O CORPORACIÓN ADQUIRENTE.

LA PRENDA CUMPLE CON LAS SIGUIENTES NORMAS:

1. ANÁLISIS QUÍMICO CUANTITATIVO - PARTE 1 - PRINCIPIOS GENERALES DE ENSAYO NMX-A-1833/1-INNTEX-2014;
2. ANÁLISIS QUÍMICO CUANTITATIVO - PARTE 11 - MEZCLA DE FIBRAS DE CELULOSA Y POLIÉSTER (MÉTODO USANDO ÁCIDO SULFÚRICO) NMX-A-1833/11-INNTEX-2014;
3. DETERMINACIÓN DE LA MASA DEL TEJIDO POR UNIDAD DE LONGITUD Y AREA NMX-A-3801-INNTEX-2012;
4. TEJIDOS DE CALADA - MÉTODO DE ENSAYO - PARTE 2 - DETERMINACIÓN DEL NÚMERO DE HILOS POR UNIDAD DE LONGITUD NMX-A-7211/2-INNTEX-2015;
5. DETERMINACIÓN DEL CAMBIO DIMENSIONAL EN EL LAVADO Y EL SECADO NMX-A-5077-INNTEX-2015;
6. DETERMINACIÓN DE LA PROPENSIÓN DE LA SUPERFICIE DE LA TELA AL FRISADO VELLOSIDAD O ENMARAÑAMIENTO PARTE 3: MÉTODO DE FRISADO ALEATORIO NMX-A-12945-3-INNTEX-2020;
7. PROPIEDADES DE LOS TEJIDOS FRENTE A LA TRACCIÓN - PARTE 2:



SAE  
SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN

SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN

PROVEEDOR: YATLA, S.A. DE C.V.

ENTE REQUIRENTE: SECRETARÍA GENERAL DE GOBIERNO  
DEL ESTADO DE AGUASCALIENTES

CONVENIO MODIFICATORIO

PRIMER CONVENIO MODIFICATORIO No. 167-1/2021-  
LICITACIÓN-SEGGOB

|    |       |       |   |            |             |
|----|-------|-------|---|------------|-------------|
|    |       |       | <p>DETERMINACIÓN DE LA FUERZA MÁXIMA POR EL MÉTODO DE AGARRE - MÉTODO GRAB NMX-A-059/2-INNTEX-2019;</p> <p>8. TEJIDOS DE CALADA - DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA AL RASGADO POR EL MÉTODO DEL PÉNDULO DE DESCENSO LIBRE NMX-A-109-INNTEX-2012;</p> <p>9. ENSAYO PARA SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE B02 - SOLIDEZ DEL COLOR A LA LUZ ARTIFICIAL: ENSAYO DE LA LÁMPARA DE DECOLORACIÓN DE ARCO DE XENÓN NMX-A-105-B02-INNTEX- 2019 MÉTODO 5;</p> <p>10. SOLIDEZ DEL COLOR - DETERMINACIÓN DE LA SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE - METODO DE PRUEBA NMX-A-073-INNTEX-2005;</p> <p>11. MÉTODO DE ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE C06 - SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO DOMÉSTICO Y COMERCIAL NMX-A-105-C06-INNTEX-2015.;</p> <p>12. ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE E04: SOLIDEZ DEL COLOR AL SUDOR NMX-A-105-E04-INNTEX-2019;</p> <p>13. DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA A LA ABRASIÓN PLANA (TABER) EN LOS MATERIALES TEXTILES - MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-172-INNTEX-2012.</p> <p>RESPECTO AL INSERTO DE TELA CALADA EN EL CANESÚ DE LA ESPALDA DE LA CAMISOLA, LA PRENDA CUMPLE CON LAS SIGUIENTES NORMAS:</p> <p>1. ANÁLISIS CUALITATIVO - CUANTITATIVO PARA UNA FIBRA 100 % - MÉTODO DE ENSAYO NMX-A-084-INNTEX-2015;</p> <p>2. DETERMINACIÓN DE LA MASA DEL TEJIDO POR UNIDAD DE LONGITUD Y AREA NMX-A-3801-INNTEX-2012;</p> <p>3. DETERMINACIÓN DE LA DENSIDAD DEL TEJIDO DE PUNTO Y TOLERANCIAS NMX-A-134-INNTEX-2013;</p> <p>4. DETERMINACIÓN DEL CAMBIO DIMENSIONAL EN EL LAVADO Y EL SECADO NMX-A-5077-INNTEX-2015;</p> <p>5. DETERMINACIÓN DE LA PROPENSIÓN DE LA SUPERFICIE DE LA TELA AL FRISADO VELLOSIDAD O ENMARAÑAMIENTO PARTE 3: MÉTODO DE FRISADO ALEATORIO NMX-A-12945-3-INNTEX-2020;</p> <p>6. PROPIEDADES DE LAS TELAS AL REVENTAMIENTO - PARTE 2 - MÉTODO NEUMÁTICO PARA DETERMINAR LA RESISTENCIA AL REVENTAMIENTO Y DISTENSIÓN AL REVENTAMIENTO NMX-A-13938/2-INNTEX-2012;</p> <p>7. ENSAYO PARA SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE B02 - SOLIDEZ DEL COLOR A LA LUZ ARTIFICIAL: ENSAYO DE LA LÁMPARA DE DECOLORACIÓN DE ARCO DE XENÓN NMX-A-105-B02-INNTEX- 2019 MÉTODO 5;</p> <p>8. SOLIDEZ DEL COLOR - DETERMINACIÓN DE LA SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE - METODO DE PRUEBA NMX-A-073-INNTEX-2005;</p> <p>9. MÉTODO DE ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE C06 - SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO DOMÉSTICO Y COMERCIAL NMX-A-105-C06-INNTEX-2015.;</p> <p>10. ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE E04: SOLIDEZ DEL COLOR AL SUDOR NMX-A-105-E04-INNTEX-2019;</p> <p>11. DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA A LA ABRASIÓN PLANA (TABER) EN LOS MATERIALES TEXTILES - MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-172-INNTEX-2012.</p> <p>YATLA, S.A. DE C.V. ES DISTRIBUIDOR AUTORIZADO Y PRESENTA CARTA CONFORME A LO SEÑALADO.</p> <p>TIEMPO DE GARANTÍA: 365 DÍAS NATURALES CONTRA DEFECTOS DE FÁBRICA Y/O VICIOS OCULTOS. TIEMPO DE REPOSICIÓN: 20 DÍAS NATURALES UNA VEZ NOTIFICADO YATLA, S.A. DE C.V. VÍA TELEFÓNICA Y/O CORREO ELECTRÓNICO. TIEMPO DE REPARACIÓN: NO APLICA, DEBIDO A QUE LAS PRENDAS SE REPONDRÁN AL 100%.</p> <p>SE PRESENTA MUESTRA FÍSICA PARA SU EVALUACIÓN.</p> |            |             |
| 24 | 16.00 | PIEZA | <p><b>CAMISOLA CAMISOLA:</b></p> <p>CAMISOLA TÁCTICA (OTAN) MANGA LARGA, MARCA 5.11, MODELO 62070, CORTE PARA DAMA. COLOR AZUL MARINO INTERNACIONAL. COMPOSICIÓN 65% POLIÉSTER, 35% ALGODÓN EN TEJIDO PLANO EN CONSTRUCCIÓN ANTI DESGARRO RIPSTOP DE 149G/M2 FORRO 100% POLIÉSTER. MEZCLA DE ALGODÓN Y POLIÉSTER, TRANSPIRABLE, DE SECADO RÁPIDO, CON TRATAMIENTO TEFLÓN REPELENTE A MANCHAS, LÍQUIDOS, GRASAS, LODO Y SUCIEDAD. DE CUELLO TIPO SPORT. CADA EXTREMO DEL CUELLO CON UN BOTÓN OCULTO EN LA PARTE INTERIOR PARA MANTENERLO ESTABLE EN EL CONTORNO. ADEMÁS, CUENTA CON JARETA SOBRE EL FORRO INTERNO QUE PERMITE COLGAR LA PRENDA. DESDE EL CUELLO HASTA EL FINAL DE LA CAMISA CUENTA CON UN TOTAL DE 7 BOTONES SOBRE LA TAPETA QUE PERMITEN CERRAR LA CAMISA Y ADEMÁS DOS BOTONES EN EL INTERIOR QUE SON DE REPUESTO PARA CUELLO Y FRONTAL. EN LA PARTE FRONTAL DERECHA DE LA ALETILLA CUENTA CON SIETE OJALES BORDADOS A TONO DE LA PRENDA. LOS BOTONES ESTÁN COLOCADOS EN LA TAPETA IZQUIERDA. CUENTA CON SISTEMA DE VENTILACIÓN EN LA ESPALDA DE LADO A LADO, CON ENTRADA DE 55 CM DE LARGO CONSIDERANDO LA TALLA M. CUENTA CON DOS REMACHES REFORZADOS AL CENTRO. CUENTA CON MALLA INTERIOR PARA AUMENTAR EL CONFORT EN EL MISMO TONO DE LA PRENDA. LA MALLA ES EN TEJIDO DE CALADA DE 56.5 CM DE ANCHO Y 35.5 CM DE LARGO CONSIDERANDO LA TALLA</p>   | \$1,460.00 | \$23,360.00 |

|  |                              |  |
|--|------------------------------|--|
|  | SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN | PROVEEDOR: YATLA, S.A. DE C.V.   |
|  |                              | ENTE REQUIRENTE: SECRETARÍA GENERAL DE GOBIERNO DEL ESTADO DE AGUASCALIENTES |
|  | CONVENIO MODIFICATORIO       | PRIMER CONVENIO MODIFICATORIO No. 167-1/2021-LICITACIÓN-SEGGOB               |

|  |  |  |  |
|--|--|--|--|
|  |  | <p>M, DESDE EL CUELLO HASTA LA ALTURA DE LA AXILA. REFUERZO DE TELA DOBLE EN MEDIA LUNA EN AXILAS CON TRIPLE PUNTADA Y CON DOS OJILLOS DE REMACHE EN CADA UNA PARA VENTILACIÓN. EN LA PARTE DE SISA CUENTA CON INSERTO PARA VENTILACIÓN. REFUERZO DE TELA EN CODOS DE FORMA RECTANGULAR PARA DURABILIDAD EXTENDIDA POR MEDIO DE UN INSERTO DE DOBLE TELA REFORZADO CON TRIPLE PUNTADA EN SU CONTORNO. CON SARDINETA DEL CODO AL PUÑO, CIERRA POR MEDIO DE UN BOTÓN AL CENTRO. EL PUÑO REFORZADO CON DOBLE TELA Y TRIPLE COSTURA CIERRA POR MEDIO DE DOS BOTONES PARA SU AJUSTE. DE MANGA LARGA Y CON OPCIÓN DE CONVERTIRSE A 3/4 POR MEDIO DE UNA LENGÜETA QUE SE ENCUENTRA AL INTERIOR DE LA MANGA, MISMA QUE CUENTA CON UN BOTÓN Y UN OJILLO QUE SE ASEGURE A TRAVÉS DE LA JARETA EXTERNA EN EL BÍCEPS A LA ALTURA DEL CODO. BOLSILLOS OCULTOS TIPO PARCHÉ A LA ALTURA DEL PECHO AL LADO IZQUIERDO Y DERECHO PORTA DOCUMENTOS CON ABERTURA DE 20 CM DE LARGO, CON BIES DE TRIPLE PUNTADA Y QUE CIERRA CON DOS PARCHES EN CONTACTEL (VELCRO) DE 4.5 CM, EN LA PARTE INTERNA DE CADA BOLSILLO SE COLOCA TELA CALA DE POLIAMIDA Y EN CADA ESQUINA SE COLOCA UNA PRESILLA PARA REFUERZO DE ESTAS. LA PROFUNDIDAD DE LOS BOLSILLOS NO ES MENOR A 24 CM. DOS BOLSILLOS DE PECHO CON SOLAPA DE 14 CM DE ANCHO Y 16.5 CM DE ALTO (EN LA TALLA MEDIANA) CON TRIPLE PUNTADA, LAS ESQUINAS DE LA SOLAPA SON EN CORTE DIAGONAL. CADA BOLSILLO CON DOS CIERRES EN CONTACTEL (VELCRO) DE 2.5 CM DE LARGO X 2 CM DE ANCHO. LOS BOLSILLOS DE PECHO TIENEN ENTRADA PARA BOLÍGRAFO EN LA SOLAPA REFORZADA CON PRESILLAS. LOS BOLSILLOS ESTÁN PLISADOS AL FRENTE. EL PLISADO MIDE DE FORMA VERTICAL 9 CM AL FRENTE PARA AMPLIAR EL VOLUMEN DE CARGA, CON TRIPLE COSTURA AL CONTORNO DEL BOLSILLO Y ESQUINAS EN DIAGONAL. DOBLE BOLSILLO PORTA BOLÍGRAFO EN MANGA IZQUIERDA A LA ALTURA DEL HOMBRO DE FORMA INTERNA (NO PARCHÉ). INCLUYE PORTA PLACA AL COLOR DE LA PRENDA CON DOS OJILLOS METÁLICOS PARA COLOCAR LOS GRADOS, DE ACUERDO A NECESIDAD DEL USUARIO. PAR DE CHARRETERAS AL COLOR DE LA PRENDA, REFORZADAS CON TRIPLE COSTURA EN SU CONTORNO Y OJILLO EN UNO DE SUS EXTREMOS Y PAR DE BOTONES CON 4 ENTRADAS. TODOS LOS PARCHES TIPO VELCRO DE LAS PRENDAS ESTÁN REFORZADOS CON COSTURAS EN CRUZ. LA UNIÓN DE FRENTE Y ESPALDA ESTÁ SOBREHILADA CON MAQUINA OVERLOCK DE 5 HILOS A TONO DE LA PRENDA. EL CANESÚ DE LA ESPALDA LLEVA INSERTO DE TELA CALADA, EL CANESÚ CUENTA CON UN DOBLADILLO EN LA PARTE INFERIOR CON DOBLE PESPUNTE, SE COLOCAN TRES PRESILLAS PARA CREAR DOS ENTRADAS DE VENTILACIÓN. PARA EL ENTALLE DE LA PRENDA, SE COLOCAN DOS PINZAS EN LA PARTE MEDIA TRASERA. LOS BOTONES RESISTENTES A ALTAS TEMPERATURAS SIN QUE SE DERRITAN. A LA ALTURA DEL PECHO CUENTA CON PINZA DESDE LA COSTURA REFORZADA DEL BOLSILLO HASTA LA PARTE INFERIOR DE LA AXILA EN AMBOS LADOS Y DESDE LA AXILA Y HASTA EL TÉRMINO DE LA CAMISA CUENTA CON SILUETA EN CORTE FEMENINO. INCLUYE ETIQUETA QUE INDICA MARCA, PAÍS DE ORIGEN, TALLA, INSTRUCCIONES DE LAVADO, CUIDADO, CONSERVACIÓN DE LA PRENDA Y COMPOSICIÓN DE LA TELA, ETIQUETADO ACORDE AL GÉNERO, Y ETIQUETA CON LA LEYENDA: "PRENDA PARA USO OFICIAL Y FABRICACIÓN EXCLUSIVAS PARA EL PERSONAL ACTIVO DEL ESTADO MEXICANO, SU REPRODUCCIÓN O USO NO AUTORIZADO CONSTITUYEN UN DELITO, QUE SE CASTIGA CON PENA". SECTORES, BORDADOS Y ETIQUETAS DE ACUERDO A LAS NECESIDADES DE LA CORPORACIÓN Y/O DE CONFORMIDAD CON LA NORMATIVIDAD APLICABLE. INCLUYE SISTEMA DE AUTENTIFICACIÓN Y CONTROL OCULTO, POR MEDIO DE DISPOSITIVO NFC, FLEXIBLE Y SUMERGIBLE CON FRECUENCIA DE 13.56 MHZ. TRANSMISIÓN SIN CONTACTO DE DATOS Y ENERGÍA DE SUMINISTRO. -TRANSFERENCIA DE DATOS DE 106 KBIT / S. -INTEGRIDAD DE DATOS DE CRC DE 16 BITS, PARIDAD, CODIFICACIÓN DE BITS, CONTEO DE BITS. -DISTANCIA DE FUNCIONAMIENTO DE HASTA 100 MM.-NÚMERO DE SERIE DE 7 BYTES (NIVEL DE CASCADA 2 SEGÚN ISO / IEC 14443-3). -FIRMA DE ORIGINALIDAD BASADA EN ECC. -COMANDO DE LECTURA RÁPIDA. -ESPEJO UID ASCII PARA SERIALIZACIÓN AUTOMÁTICA DE MENSAJES NDEF. -CONTADOR NFC AUTOMÁTICO ACTIVADO EN EL COMANDO DE LECTURA. -PIN DE DETECCIÓN DE CAMPO CONFIGURABLE CON IMPLEMENTACIÓN DE DRENAJE ABIERTO. -180 BYTES ORGANIZADOS EN 45 PÁGINAS CON 4 BYTES POR PÁGINA. -144 BYTES DE ÁREA DE LECTURA / ESCRITURA DE USUARIO LIBREMENTE DISPONIBLE (36 PÁGINAS). -CONTENEDOR DE CAPACIDAD INICIALIZADA DE 4 BYTES CON BITS DE ACCESO PROGRAMABLES DE UNA SOLA VEZ. -FUNCIÓN DE BLOQUEO DE SOLO LECTURA. -TRANSFERENCIA DE DATOS DE 106 KBIT / S. -PROTECCIÓN DE CONTRASEÑA CONFIGURABLE CON LÍMITE OPCIONAL DE INTENTOS FALLIDOS. -SOPORTE ANTI DESGARRO PARA CONTENEDOR DE CAPACIDAD (CC) Y BROCAS DE BLOQUEO. -COMPROBANTE DE ORIGINALIDAD SOPORTADO POR ECC. -TIEMPO DE RETENCIÓN DE DATOS DE 10 AÑOS. -RESISTENCIA 100.000 CICLOS. EL SISTEMA OPERA DE VARIAS FORMAS, PERMITIENDO EN TODAS, QUE LA BASE DE DATOS SEA OPERADA ÚNICAMENTE POR EL ÁREA USUARIA Y AUTORIZADA. UBICACIÓN DEL CHIP NFC EN PRENDA E INFORMACIÓN PRECARGADA REQUERIDA, DE ACUERDO A LAS NECESIDADES</p> |  |
|--|--|--|--|



SAE  
SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN

SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN

CONVENIO MODIFICATORIO

PROVEEDOR: YATLA, S.A. DE C.V.

ENTE REQUERENTE: SECRETARÍA GENERAL DE GOBIERNO  
DEL ESTADO DE AGUASCALIENTES

PRIMER CONVENIO MODIFICATORIO No. 167-1/2021-  
LICITACIÓN-SEGGOB

|    |       |       |   |            |             |
|----|-------|-------|---|------------|-------------|
|    |       |       | <p>DE LA DEPENDENCIA O CORPORACIÓN ADQUIRENTE.</p> <p>LA PRENDA CUMPLE CON LAS SIGUIENTES NORMAS:</p> <p>1. ANÁLISIS QUÍMICO CUANTITATIVO - PARTE 1 - PRINCIPIOS GENERALES DE ENSAYO NMX-A-1833/1-INNTEX-2014;</p> <p>2. ANÁLISIS QUÍMICO CUANTITATIVO - PARTE 11 - MEZCLA DE FIBRAS DE CELULOSA Y POLIÉSTER (MÉTODO USANDO ÁCIDO SULFÚRICO) NMX-A-1833/11-INNTEX-2014;</p> <p>3. DETERMINACIÓN DE LA MASA DEL TEJIDO POR UNIDAD DE LONGITUD Y AREA NMX-A-3801-INNTEX-2012;</p> <p>4. TEJIDOS DE CALADA - MÉTODO DE ENSAYO - PARTE 2 - DETERMINACIÓN DEL NÚMERO DE HILOS POR UNIDAD DE LONGITUD NMX-A-7211/2-INNTEX-2015;</p> <p>5. DETERMINACIÓN DEL CAMBIO DIMENSIONAL EN EL LAVADO Y EL SECADO NMX-A-5077-INNTEX-2015;</p> <p>6. DETERMINACIÓN DE LA PROPENSIÓN DE LA SUPERFICIE DE LA TELA AL FRISADO VELLOSIDAD O ENMARAÑAMIENTO PARTE 3: MÉTODO DE FRISADO ALEATORIO NMX-A-12945-3-INNTEX-2020;</p> <p>7. PROPIEDADES DE LOS TEJIDOS FRENTE A LA TRACCIÓN - PARTE 2: DETERMINACIÓN DE LA FUERZA MÁXIMA POR EL MÉTODO DE AGARRE - MÉTODO GRAB NMX-A-059/2-INNTEX-2019;</p> <p>8. TEJIDOS DE CALADA - DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA AL RASGADO POR EL MÉTODO DEL PÉNDULO DE DESCENSO LIBRE NMX-A-109-INNTEX-2012;</p> <p>9. ENSAYO PARA SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE B02 - SOLIDEZ DEL COLOR A LA LUZ ARTIFICIAL: ENSAYO DE LA LÁMPARA DE DECOLORACIÓN DE ARCO DE XENÓN NMX-A-105-B02-INNTEX- 2019 MÉTODO 5;</p> <p>10. SOLIDEZ DEL COLOR - DETERMINACIÓN DE LA SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE - METODO DE PRUEBA NMX-A-073-INNTEX-2005;</p> <p>11. MÉTODO DE ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE C06 - SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO DOMÉSTICO Y COMERCIAL NMX-A-105-C06-INNTEX-2015;</p> <p>12. ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE E04: SOLIDEZ DEL COLOR AL SUDOR NMX-A-105-E04-INNTEX-2019;</p> <p>13. DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA A LA ABRASIÓN PLANA (TABER) EN LOS MATERIALES TEXTILES - MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-172-INNTEX-2012.</p> <p>RESPECTO AL INSERTO DE TELA CALADA EN EL CANESÚ DE LA ESPALDA DE LA CAMISOLA, LA PRENDA CUMPLE CON LAS SIGUIENTES NORMAS:</p> <p>1. ANÁLISIS CUALITATIVO - CUANTITATIVO PARA UNA FIBRA 100 % - MÉTODO DE ENSAYO NMX-A-084-INNTEX-2015;</p> <p>2. DETERMINACIÓN DE LA MASA DEL TEJIDO POR UNIDAD DE LONGITUD Y AREA NMX-A-3801-INNTEX-2012;</p> <p>3. DETERMINACIÓN DE LA DENSIDAD DEL TEJIDO DE PUNTO Y TOLERANCIAS NMX-A-134-INNTEX-2013;</p> <p>4. DETERMINACIÓN DEL CAMBIO DIMENSIONAL EN EL LAVADO Y EL SECADO NMX-A-5077-INNTEX-2015;</p> <p>5. DETERMINACIÓN DE LA PROPENSIÓN DE LA SUPERFICIE DE LA TELA AL FRISADO VELLOSIDAD O ENMARAÑAMIENTO PARTE 3: MÉTODO DE FRISADO ALEATORIO NMX-A-12945-3-INNTEX-2020;</p> <p>6. PROPIEDADES DE LAS TELAS AL REVENTAMIENTO - PARTE 2 - MÉTODO NEUMÁTICO PARA DETERMINAR LA RESISTENCIA AL REVENTAMIENTO Y DISTENSIÓN AL REVENTAMIENTO NMX-A-13938/2-INNTEX-2012;</p> <p>7. ENSAYO PARA SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE B02 - SOLIDEZ DEL COLOR A LA LUZ ARTIFICIAL: ENSAYO DE LA LÁMPARA DE DECOLORACIÓN DE ARCO DE XENÓN NMX-A-105-B02-INNTEX- 2019 MÉTODO 5;</p> <p>8. SOLIDEZ DEL COLOR - DETERMINACIÓN DE LA SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE - MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-073-INNTEX-2005;</p> <p>9. MÉTODO DE ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE C06 - SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO DOMÉSTICO Y COMERCIAL NMX-A-105-C06-INNTEX-2015;</p> <p>10. ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE E04: SOLIDEZ DEL COLOR AL SUDOR NMX-A-105-E04-INNTEX-2019;</p> <p>11. DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA A LA ABRASIÓN PLANA (TABER) EN LOS MATERIALES TEXTILES - MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-172-INNTEX-2012.</p> <p>YATLA, S.A. DE C.V. ES DISTRIBUIDOR AUTORIZADO Y PRESENTA CARTA CONFORME A LO SEÑALADO.</p> <p>TIEMPO DE GARANTÍA: 365 DÍAS NATURALES CONTRA DEFECTOS DE FÁBRICA Y/O VICIOS OCULTOS. TIEMPO DE REPOSICIÓN: 20 DÍAS NATURALES UNA VEZ NOTIFICADO YATLA, S.A. DE C.V. VÍA TELEFÓNICA Y/O CORREO ELECTRÓNICO. TIEMPO DE REPARACIÓN: NO APLICA, DEBIDO A QUE LAS PRENDAS SE REPONDRÁN AL 100%.</p> <p>SE PRESENTA MUESTRA FÍSICA PARA SU EVALUACIÓN.</p> |            |             |
| 25 | 42.00 | PIEZA | <p><b>PLAYERA</b> PLAYERA:</p> <p>PLAYERA TIPO POLO, MARCA 5.11, MODELO 71049, MANGA CORTA, CORTE PARA CABALLERO. COLOR AZUL MARINO INTERNACIONAL. FABRICADA EN TELA 100% POLIÉSTER, 6.7 OZ JERSEY DE PUNTO JERSEY. ES RESISTENTE A</p>   | \$1,250.00 | \$52,500.00 |





SAE  
SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN

SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN

PROVEEDOR: YATLA, S.A. DE C.V.

ENTE REQUIRENTE: SECRETARÍA GENERAL DE GOBIERNO  
DEL ESTADO DE AGUASCALIENTES

CONVENIO MODIFICATORIO

PRIMER CONVENIO MODIFICATORIO No. 167-1/2021-  
LICITACIÓN-SEGGOB

DECOLORACIÓN, ENCOGIMIENTO Y ARRUGAS. CUENTA CON UNA TAPETA CON TRES BOTONES DE MELANINA RESISTENTES A LAS ALTAS TEMPERATURAS, NO SE QUEMEN, NO SE FUNDAN NI SE ROMPAN. CUELLO TIPO CAMISERO. EL CUELLO ESTÁ TEJIDO DE MANERA QUE MANTENGA LA FORMA, NO SE ARRUGUE Y NO SE TORSIONE. CUENTA CON ABERTURAS LATERALES PARA VENTILACIÓN. CUENTA CON UN BOLSILLO DOBLE PARA PORTAR BOLIGRAFOS EN LA MANGA IZQUIERDA. LAS COSTURAS DE LA PLAYERA TIPO POLO CUENTAN CON 10-12 PUNTOS POR PULGADA EN TODAS LAS COSTURAS.

CON PESPUNTE DE UNA AGUJA DE 1/4" EN LA SILUETA DEL CUELLO, LOS HOMBROS, LAS SISAS Y LAS APERTURAS LATERALES. PESPUNTE DE UNA AGUJA EN LA TAPETA. DOBLADILLO A 1". LA PLAYERA TIPO POLO CUENTA CON COSTURAS DE REFUERZO EN TODAS LAS ÁREAS DE MAYOR ESTRÉS. CIERRE CON TRES BOTONES DE MELANINA EN LA TAPETA. MANGAS ELABORADAS EN LA MISMA TELA DE FRENTE Y ESPALDA.

INCLUYE ETIQUETA QUE INDICA MARCA, PAÍS DE ORIGEN, TALLA, INSTRUCCIONES DE LAVADO, CUIDADO, CONSERVACIÓN DE LA PRENDA Y COMPOSICIÓN DE LA TELA, ETIQUETADO ACORDE AL GÉNERO, Y ETIQUETA CON LA LEYENDA: "PRENDA PARA USO OFICIAL Y FABRICACIÓN EXCLUSIVAS PARA EL PERSONAL ACTIVO DEL ESTADO MEXICANO, SU REPRODUCCIÓN O USO NO AUTORIZADO CONSTITUYEN UN DELITO, QUE SE CASTIGA CON PENA".

SECTORES, BORDADOS Y ETIQUETAS DE ACUERDO A LAS NECESIDADES DE LA CORPORACIÓN Y/O DE CONFORMIDAD CON LA NORMATIVIDAD APLICABLE.

INCLUYE SISTEMA DE AUTENTIFICACIÓN Y CONTROL OCULTO, POR MEDIO DE DISPOSITIVO NFC, FLEXIBLE Y SUMERGIBLE CON FRECUENCIA DE 13.56 MHZ.

TRANSMISIÓN SIN CONTACTO DE DATOS Y ENERGÍA DE SUMINISTRO. -TRANSFERENCIA DE DATOS DE 106 KBIT / S. -INTEGRIDAD DE DATOS DE CRC DE 16 BITS. PARIDAD, CODIFICACIÓN DE BITS, CONTEO DE BITS. -DISTANCIA DE FUNCIONAMIENTO DE HASTA 100 MM -NÚMERO DE SERIE DE 7 BYTES (NIVEL DE CASCADA 2 SEGÚN ISO / IEC 14443-3). -FIRMA DE ORIGINALIDAD BASADA EN ECC.

-COMANDO DE LECTURA RÁPIDA. -ESPEJO UID ASCII PARA SERIALIZACIÓN AUTOMÁTICA DE MENSAJES NDEF. -CONTADOR NFC AUTOMÁTICO ACTIVADO EN EL COMANDO DE LECTURA. -PIN DE DETECCIÓN DE CAMPO CONFIGURABLE CON IMPLEMENTACIÓN DE DRENAJE ABIERTO. -180 BYTES ORGANIZADOS EN 45 PÁGINAS CON 4 BYTES POR PÁGINA. -144 BYTES DE ÁREA DE LECTURA / ESCRITURA DE USUARIO LIBREMENTE DISPONIBLE (36 PÁGINAS).


-CONTENEDOR DE CAPACIDAD INICIALIZADA DE 4 BYTES CON BITS DE ACCESO PROGRAMABLES DE UNA SOLA VEZ. -FUNCIÓN DE BLOQUEO DE SOLO LECTURA. -TRANSFERENCIA DE DATOS DE 106 KBIT / S. -PROTECCIÓN DE CONTRASEÑA CONFIGURABLE CON LÍMITE OPCIONAL DE INTENTOS FALLIDOS. -SOPORTE ANTI DESGARRO PARA CONTENEDOR DE CAPACIDAD (CC) Y BROCAS DE BLOQUEO. -COMPROBANTE DE ORIGINALIDAD SOPORTADO POR ECC. -TIEMPO DE RETENCIÓN DE DATOS DE 10 AÑOS. -RESISTENCIA 100.000 CICLOS. EL SISTEMA OPERA DE VARIAS FORMAS, PERMITIENDO EN TODAS, QUE LA BASE DE DATOS SEA OPERADA ÚNICAMENTE POR EL ÁREA USUARIA Y AUTORIZADA. UBICACIÓN DEL CHIP NFC EN PRENDA E INFORMACIÓN PRECARGADA REQUERIDA, DE ACUERDO A LAS NECESIDADES DE LA DEPENDENCIA O CORPORACIÓN ADQUIRENTE.

LA PRENDA CUMPLE CON LAS SIGUIENTES NORMAS:

1. ANÁLISIS CUALITATIVO-CUANTITATIVO PARA UNA FIBRA 100 %-MÉTODO DE ENSAYO NMX-A-084-INNTEX-2015;
2. DETERMINACIÓN DE LA MASA DEL TEJIDO POR UNIDAD DE LONGITUD Y AREA NMX-A-3801-INNTEX-2012;
3. DETERMINACIÓN DE LA DENSIDAD DEL TEJIDO DE PUNTO Y TOLERANCIAS NMX-A-134-INNTEX-2013;
4. DETERMINACIÓN DEL CAMBIO DIMENSIONAL EN EL LAVADO Y EL SECADO NMX-A-5077-INNTEX-2015;
5. PROPIEDADES DE LAS TELAS AL REVENTAMIENTO-PARTE 2-MÉTODO NEUMÁTICO PARA DETERMINAR LA RESISTENCIA AL REVENTAMIENTO Y DISTENSIÓN AL REVENTAMIENTO NMX-A-13938-2-INNTEX-2012
6. ENSAYO PARA SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE B02 - SOLIDEZ DEL COLOR A LA LUZ ARTIFICIAL: ENSAYO DE LA LÁMPARA DE DECOLORACIÓN DE ARCO DE XENÓN NMX-A-105-B02-INNTEX- 2019 MÉTODO 5;
7. SOLIDEZ DEL COLOR - DETERMINACIÓN DE LA SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE - MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-073-INNTEX-2005;
8. MÉTODO DE ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE C06 - SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO DOMÉSTICO Y COMERCIAL NMX-A-105-C06-INNTEX-2015.;
9. ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE E04: SOLIDEZ DEL COLOR AL SUDOR NMX-A-105-E04-INNTEX-2019.

YATLA, S.A. DE C.V. ES DISTRIBUDOR AUTORIZADO Y PRESENTA CARTA CONFORME A LO SEÑALADO.

TIEMPO DE GARANTÍA: 365 DÍAS NATURALES CONTRA DEFECTOS DE FÁBRICA, FALLAS Y/O VICIOS OCULTOS. TIEMPO DE REPOSICIÓN: 20 DÍAS NATURALES UNA VEZ NOTIFICADO YATLA, S.A. DE C.V. VÍA TELEFÓNICA Y/O CORREO

|  |                                     |  |   |  |
|--|-------------------------------------|--|---|--|
| <br><b>SAE</b><br>SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN | <b>SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN</b> |  | <b>PROVEEDOR:</b> YATLA, S.A. DE C.V.   |  |
|  |                                     |  | <b>ENTE REQUERENTE:</b> SECRETARÍA GENERAL DE GOBIERNO DEL ESTADO DE AGUASCALIENTES |  |
|  | <b>CONVENIO MODIFICATORIO</b>       |  | <b>PRIMER CONVENIO MODIFICATORIO</b> No. 167-1/2021-LICITACIÓN-SEGGOB               |  |

|    |       |       |   |            |             |
|----|-------|-------|---|------------|-------------|
|    |       |       | ELECTRÓNICO. TIEMPO DE REPARACIÓN: NO APLICA, DEBIDO A QUE LAS PRENDAS SE REPONDRÁN AL 100%.<br><br>SE PRESENTA MUESTRA FÍSICA PARA SU EVALUACIÓN.  |            |             |
| 26 | 16.00 | PIEZA | <p><b>PLAYERA PLAYERA:</b><br/>         PLAYERA TIPO POLO, MARCA 5.11, MODELO 61165, MANGA CORTA, CORTE PARA DAMA. COLOR AZUL MARINO INTERNACIONAL. FABRICADA EN TELA 100% POLIÉSTER, 6.7 OZ JERSEY DE PUNTO JERSEY. ES RESISTENTE A DECOLORACIÓN, ENCOGIMIENTO Y ARRUGAS. CUENTA CON UNA TAPETA CON TRES BOTONES DE MELANINA RESISTENTES A LAS ALTAS TEMPERATURAS, NO SE QUEMEN, NO SE FUNDAN NI SE ROMPAN. CUELLO TIPO CAMISERO. EL CUELLO ESTÁ TEJIDO DE MANERA QUE MANTENGA LA FORMA, NO SE ARRUGUE Y NO SE TORSIONE. CUENTA CON ABERTURAS LATERALES PARA VENTILACIÓN. CUENTA CON UN BOLSILLO DOBLE PARA PORTAR BOLIGRAFOS EN LA MANGA IZQUIERDA. LAS COSTURAS DE LA PLAYERA TIPO POLO CUENTAN CON 10-12 PUNTOS POR PULGADA EN TODAS LAS COSTURAS.<br/>         CON PESPUNTE DE UNA AGUJA DE 1/4" EN LA SILUETA DEL CUELLO, LOS HOMBROS, LAS SISAS Y LAS APERTURAS LATERALES. PESPUNTE DE UNA AGUJA EN LA TAPETA. DOBLADILLO A 1". LA PLAYERA TIPO POLO CUENTA CON COSTURAS DE REFUERZO EN TODAS LAS ÁREAS DE MAYOR ESTRÉS. CIERRE CON TRES BOTONES DE MELANINA EN LA TAPETA. MANGAS ELABORADAS EN LA MISMA TELA DE FRENTE Y ESPALDA.<br/>         INCLUYE ETIQUETA QUE INDICA MARCA, PAÍS DE ORIGEN, TALLA, INSTRUCCIONES DE LAVADO, CUIDADO, CONSERVACIÓN DE LA PRENDA Y COMPOSICIÓN DE LA TELA, ETIQUETADO ACORDE AL GÉNERO, Y ETIQUETA CON LA LEYENDA: "PRENDA PARA USO OFICIAL Y FABRICACIÓN EXCLUSIVAS PARA EL PERSONAL ACTIVO DEL ESTADO MEXICANO, SU REPRODUCCIÓN O USO NO AUTORIZADO CONSTITUYEN UN DELITO, QUE SE CASTIGA CON PENA". SECTORES, BORDADOS Y ETIQUETAS DE ACUERDO A LAS NECESIDADES DE LA CORPORACIÓN Y/O DE CONFORMIDAD CON LA NORMATIVIDAD APLICABLE.<br/>         INCLUYE SISTEMA DE AUTENTIFICACIÓN Y CONTROL OCULTO, POR MEDIO DE DISPOSITIVO NFC, FLEXIBLE Y SUMERGIBLE CON FRECUENCIA DE 13.56 MHZ. TRANSMISIÓN SIN CONTACTO DE DATOS Y ENERGÍA DE SUMINISTRO. -TRANSFERENCIA DE DATOS DE 106 KBIT / S. -INTEGRIDAD DE DATOS DE CRC DE 16 BITS. PARIDAD. CODIFICACIÓN DE BITS. CONTEO DE BITS. -DISTANCIA DE FUNCIONAMIENTO DE HASTA 100 MM -NÚMERO DE SERIE DE 7 BYTES (NIVEL DE CASCADA 2 SEGÚN ISO / IEC 14443-3). -FIRMA DE ORIGINALIDAD BASADA EN ECC. -COMANDO DE LECTURA RÁPIDA. -ESPEJO UID ASCII PARA SERIALIZACIÓN AUTOMÁTICA DE MENSAJES NDEF. -CONTADOR NFC AUTOMÁTICO ACTIVADO EN EL COMANDO DE LECTURA. -PIN DE DETECCIÓN DE CAMPO CONFIGURABLE CON IMPLEMENTACIÓN DE DRENAJE ABIERTO. -180 BYTES ORGANIZADOS EN 45 PÁGINAS CON 4 BYTES POR PÁGINA. -144 BYTES DE ÁREA DE LECTURA / ESCRITURA DE USUARIO LIBREMENTE DISPONIBLE (36 PÁGINAS). -CONTENEDOR DE CAPACIDAD INICIALIZADA DE 4 BYTES CON BITS DE ACCESO PROGRAMABLES DE UNA SOLA VEZ. -FUNCIÓN DE BLOQUEO DE SOLO LECTURA. -TRANSFERENCIA DE DATOS DE 106 KBIT / S. -PROTECCIÓN DE CONTRASEÑA CONFIGURABLE CON LÍMITE OPCIONAL DE INTENTOS FALLIDOS. -SOPORTE ANTI DESGARRO PARA CONTENEDOR DE CAPACIDAD (CC) Y BROCAS DE BLOQUEO. -COMPROBANTE DE ORIGINALIDAD SOPORTADO POR ECC. -TIEMPO DE RETENCIÓN DE DATOS DE 10 AÑOS. -RESISTENCIA 100.000 CICLOS. EL SISTEMA OPERA DE VARIAS FORMAS, PERMITIENDO EN TODAS, QUE LA BASE DE DATOS SEA OPERADA ÚNICAMENTE POR EL ÁREA USUARIA Y AUTORIZADA. UBICACIÓN DEL CHIP NFC EN PRENDA E INFORMACIÓN PRECARGADA REQUERIDA, DE ACUERDO A LAS NECESIDADES DE LA DEPENDENCIA O CORPORACIÓN ADQUIRENTE.</p> <p>LA PRENDA CUMPLE CON LAS SIGUIENTES NORMAS:<br/>         1. ANÁLISIS CUALITATIVO-CUANTITATIVO PARA UNA FIBRA 100 %-MÉTODO DE ENSAYO NMX-A-084-INNTEX-2015;<br/>         2. DETERMINACIÓN DE LA MASA DEL TEJIDO POR UNIDAD DE LONGITUD Y AREA NMX-A-3801-INNTEX-2012;<br/>         3. DETERMINACIÓN DE LA DENSIDAD DEL TEJIDO DE PUNTO Y TOLERANCIAS NMX-A-134-INNTEX-2013;<br/>         4. DETERMINACIÓN DEL CAMBIO DIMENSIONAL EN EL LAVADO Y EL SECADO NMX-A-5077-INNTEX-2015;<br/>         5. PROPIEDADES DE LAS TELAS AL REVENTAMIENTO-PARTE 2-MÉTODO NEUMÁTICO PARA DETERMINAR LA RESISTENCIA AL REVENTAMIENTO Y DISTENSIÓN AL REVENTAMIENTO NMX-A-13938-2-INNTEX-2012<br/>         6. ENSAYO PARA SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE B02 - SOLIDEZ DEL COLOR A LA LUZ ARTIFICIAL: ENSAYO DE LA LÁMPARA DE DECOLORACIÓN DE ARCO DE XENÓN NMX-A-105-B02-INNTEX- 2019 MÉTODO 5;<br/>         7. SOLIDEZ DEL COLOR - DETERMINACIÓN DE LA SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE - MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-073-INNTEX-2005;<br/>         8. MÉTODO DE ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE C06 - SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO DOMÉSTICO Y COMERCIAL NMX-A-105-C06-INNTEX-2015.;<br/>         9. ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE E04: SOLIDEZ DEL COLOR AL</p> | \$1,250.00 | \$20,000.00 |



SAE  
SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN

SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN

CONVENIO MODIFICATORIO

PROVEEDOR: YATLA, S.A. DE C.V.

ENTE REQUERENTE: SECRETARÍA GENERAL DE GOBIERNO  
DEL ESTADO DE AGUASCALIENTES

PRIMER CONVENIO MODIFICATORIO No. 167-1/2021-  
LICITACIÓN-SEGGOB

|    |       |       |  |            |             |
|----|-------|-------|--|------------|-------------|
|    |       |       | <p>SUDOR NMX-A-105-E04-INNTEX-2019.</p> <p>YATLA, S.A. DE C.V. ES DISTRIBUIDOR AUTORIZADO Y PRESENTA CARTA CONFORME A LO SEÑALADO.</p> <p>TIEMPO DE GARANTÍA: 365 DÍAS NATURALES CONTRA DEFECTOS DE FÁBRICA, FALLAS Y/O VICIOS OCULTOS. TIEMPO DE REPOSICIÓN: 20 DÍAS NATURALES UNA VEZ NOTIFICADO YATLA, S.A. DE C.V. VÍA TELEFÓNICA Y/O CORREO ELECTRÓNICO. TIEMPO DE REPARACIÓN: NO APLICA, DEBIDO A QUE LAS PRENDAS SE REPONDARÁN AL 100%.</p> <p>SE PRESENTA MUESTRA FÍSICA PARA SU EVALUACIÓN.</p>   |            |             |
| 27 | 43.00 | PIEZA | <p><b>CAMISOLA CAMISOLA:</b></p> <p>CAMISOLA TÁCTICA (OTAN) MANGA LARGA, MARCA 5.11, MODELO 72175, CORTE PARA CABALLERO. COLOR AZUL MARINO INTERNACIONAL. COMPOSICIÓN 65% POLIÉSTER, 35% ALGODÓN EN TEJIDO PLANO EN CONSTRUCCIÓN ANTI DESGARRO RIPSTOP DE 149G/M2 FORRO 100% POLIÉSTER. MEZCLA DE ALGODÓN Y POLIÉSTER, TRANSPIRABLE, DE SECADO RÁPIDO, CON TRATAMIENTO TEFLÓN, REPELENTE A MANCHAS, LÍQUIDOS, GRASAS, LODO Y SUCIEDAD. DE CUELLO TIPO SPORT. CADA EXTREMO DEL CUELLO CON UN BOTÓN OCULTO EN LA PARTE INTERIOR PARA MANTENERLO ESTABLE EN EL CONTORNO. ADEMÁS, CUENTA CON JARETA SOBRE EL FORRO INTERNO QUE PERMITE COLGAR LA PRENDA. DESDE EL CUELLO HASTA EL FINAL DE LA CAMISA CUENTA CON UN TOTAL DE 7 BOTONES SOBRE LA TAPETA QUE PERMITEN CERRAR LA CAMISA Y ADEMÁS DOS BOTONES EN EL INTERIOR QUE SON DE REPUESTO PARA CUELLO Y FRONTAL. EN LA PARTE FRONTAL IZQUIERDA DE LA ALETILLA CUENTA CON SIETE OJALES BORDADOS A TONO DE LA PRENDA. LOS BOTONES ESTÁN COLOCADOS EN LA TAPETA DERECHA. CUENTA CON SISTEMA DE VENTILACIÓN EN LA ESPALDA DE LADO A LADO, CON ENTRADA DE 59 CM DE LARGO CONSIDERANDO LA TALLA M, CUENTA CON DOS REMACHES REFORZADOS AL CENTRO. CUENTA CON MALLA INTERIOR PARA AUMENTAR EL CONFORT EN EL MISMO TONO DE LA PRENDA. LA MALLA ES EN TEJIDO DE CALADA DE 59 CM DE ANCHO Y 41 CM DE LARGO CONSIDERANDO LA TALLA M DESDE EL CUELLO HASTA LA ALTURA DE LA AXILA. REFUERZO DE TELA DOBLE EN MEDIA LUNA EN AXILAS CON TRIPLE PUNTADA Y CON DOS OJILLOS DE REMACHE EN CADA UNA PARA VENTILACIÓN. EN LA PARTE DE SISA CUENTA CON INSERTO PARA VENTILACIÓN. REFUERZO DE TELA EN CODOS DE FORMA RECTANGULAR PARA DURABILIDAD EXTENDIDA POR MEDIO DE UN INSERTO DE DOBLE TELA REFORZADO CON TRIPLE PUNTADA EN SU CONTORNO. CON SARDINETA DEL CODO AL PUÑO, CIERRA POR MEDIO DE UN BOTÓN AL CENTRO. EL PUÑO REFORZADO CON DOBLE TELA Y TRIPLE COSTURA CIERRA POR MEDIO DE DOS BOTONES PARA SU AJUSTE. DE MANGA LARGA Y CON OPCIÓN DE CONVERTIRSE A 3/4 POR MEDIO DE UNA LENGÜETA QUE SE ENCUENTRA AL INTERIOR DE LA MANGA, MISMA QUE CUENTA CON UN BOTÓN Y UN OJILLO QUE SE ASEGURE A TRAVÉS DE LA JARETA EXTERNA EN EL BÍCEPS A LA ALTURA DEL CODO. BOLSILLOS OCULTOS TIPO PARCHÉ A LA ALTURA DEL PECHO AL LADO IZQUIERDO Y DERECHO PORTA DOCUMENTOS CON ABERTURA DE 20 CM DE LARGO, CON BIES DE TRIPLE PUNTADA Y QUE CIERRA CON DOS PARCHES EN CONTACTEL (VELCRO) DE 4.5 CM, EN LA PARTE INTERNA DE CADA BOLSILLO SE COLOCA TELA CALA DE POLIAMIDA Y EN CADA ESQUINA SE COLOCA UNA PRESILLA PARA REFUERZO DE ESTAS. LA PROFUNDIDAD DE LOS BOLSILLOS NO ES MENOR A 24 CM. DOS BOLSILLOS DE PECHO CON SOLAPA DE 14 CM DE ANCHO Y 16.5 CM DE ALTO (EN LA TALLA MEDIANA) CON TRIPLE PUNTADA, LAS ESQUINAS DE LA SOLAPA SON EN CORTE DIAGONAL. CADA BOLSILLO CON DOS CIERRES EN CONTACTEL (VELCRO) DE 2.5 CM DE LARGO X 2 CM DE ANCHO. LOS BOLSILLOS DE PECHO TIENEN ENTRADA PARA BOLÍGRAFO EN LA SOLAPA REFORZADA CON PRESILLAS. LOS BOLSILLOS ESTÁN PLUSADOS AL FRENTE. EL PLUSADO MIDE DE FORMA VERTICAL 9 CM AL FRENTE PARA AMPLIAR EL VOLUMEN DE CARGA, CON TRIPLE COSTURA AL CONTORNO DEL BOLSILLO Y ESQUINAS EN DIAGONAL. DOBLE BOLSILLO PORTA BOLÍGRAFO EN MANGA IZQUIERDA A LA ALTURA DEL HOMBRO DE FORMA INTERNA (NO PARCHÉ). INCLUYE PORTA PLACA AL COLOR DE LA PRENDA CON DOS OJILLOS METÁLICOS PARA COLOCAR LOS GRADOS, DE ACUERDO A NECESIDAD DEL USUARIO. PAR DE CHARRETERAS AL COLOR DE LA PRENDA, REFORZADAS CON TRIPLE COSTURA EN SU CONTORNO Y OJILLO EN UNO DE SUS EXTREMOS Y PAR DE BOTONES CON 4 ENTRADAS. TODOS LOS PARCHES TIPO VELCRO DE LAS PRENDAS ESTÁN REFORZADOS CON COSTURAS EN CRUZ. LA UNIÓN DE FRENTE Y ESPALDA ESTÁ SOBREHILADA CON MAQUINA OVERLOCK DE 5 HILOS A TONO DE LA PRENDA. EL CANESÚ DE LA ESPALDA LLEVA INSERTO DE TELA CALADA, EL CANESÚ CUENTA CON UN DOBLADILLO EN LA PARTE INFERIOR CON DOBLE PESPUNTE, SE COLOCAN TRES PRESILLAS PARA CREAR DOS ENTRADAS DE VENTILACIÓN. PARA EL ENTALLE DE LA PRENDA, SE COLOCAN DOS PINZAS EN LA PARTE MEDIA TRASERA. LOS BOTONES RESISTENTES A ALTAS TEMPERATURAS SIN QUE SE DERRITAN. INCLUYE ETIQUETA QUE INDICA MARCA, PAÍS DE ORIGEN, TALLA, INSTRUCCIONES DE LAVADO, CUIDADO, CONSERVACIÓN DE LA PRENDA Y COMPOSICIÓN DE LA TELA, ETIQUETADO</p> | \$1,460.00 | \$62,780.00 |



SAE  
SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN

SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN

CONVENIO MODIFICATORIO

PROVEEDOR: YATLA, S.A. DE C.V.

ENTE REQUERENTE: SECRETARÍA GENERAL DE GOBIERNO  
DEL ESTADO DE AGUASCALIENTES

PRIMER CONVENIO MODIFICATORIO No. 167-1/2021-  
LICITACIÓN-SEGGOB

ACORDE AL GÉNERO, Y ETIQUETA CON LA LEYENDA: "PRENDA PARA USO OFICIAL Y FABRICACIÓN EXCLUSIVAS PARA EL PERSONAL ACTIVO DEL ESTADO MEXICANO, SU REPRODUCCIÓN O USO NO AUTORIZADO CONSTITUYEN UN DELITO, QUE SE CASTIGA CON PENA". SECTORES, BORDADOS Y ETIQUETAS DE ACUERDO A LAS NECESIDADES DE LA CORPORACIÓN Y/O DE CONFORMIDAD CON LA NORMATIVIDAD APLICABLE.

INCLUYE SISTEMA DE AUTENTIFICACIÓN Y CONTROL OCULTO, POR MEDIO DE DISPOSITIVO NFC, FLEXIBLE Y SUMERGIBLE CON FRECUENCIA DE 13.56 MHZ. TRANSMISIÓN SIN CONTACTO DE DATOS Y ENERGÍA DE SUMINISTRO. - TRANSFERENCIA DE DATOS DE 106 KBIT / S. -INTEGRIDAD DE DATOS DE CRC DE 16 BITS, PARIDAD, CODIFICACIÓN DE BITS, CONTEO DE BITS. -DISTANCIA DE FUNCIONAMIENTO DE HASTA 100 MM -NÚMERO DE SERIE DE 7 BYTES (NIVEL DE CASCADA 2 SEGÚN ISO / IEC 14443-3). -FIRMA DE ORIGINALIDAD BASADA EN ECC. -COMANDO DE LECTURA RÁPIDA. -ESPEJO UID ASCII PARA SERIALIZACIÓN AUTOMÁTICA DE MENSAJES NDEF. -CONTADOR NFC AUTOMÁTICO ACTIVADO EN EL COMANDO DE LECTURA. -PIN DE DETECCIÓN DE CAMPO CONFIGURABLE CON IMPLEMENTACIÓN DE DRENAJE ABIERTO. -180 BYTES ORGANIZADOS EN 45 PÁGINAS CON 4 BYTES POR PÁGINA. -144 BYTES DE ÁREA DE LECTURA / ESCRITURA DE USUARIO LIBREMENTE DISPONIBLE (36 PÁGINAS). - CONTENEDOR DE CAPACIDAD INICIALIZADA DE 4 BYTES CON BITS DE ACCESO PROGRAMABLES DE UNA SOLA VEZ. -FUNCIÓN DE BLOQUEO DE SOLO LECTURA. -TRANSFERENCIA DE DATOS DE 106 KBIT / S. -PROTECCIÓN DE CONTRASEÑA CONFIGURABLE CON LÍMITE OPCIONAL DE INTENTOS FALLIDOS. -SOPORTE ANTI DESGARRO PARA CONTENEDOR DE CAPACIDAD (CC) Y BROCAS DE BLOQUEO. - COMPROBANTE DE ORIGINALIDAD SOPORTADO POR ECC. -TIEMPO DE RETENCIÓN DE DATOS DE 10 AÑOS. -RESISTENCIA 100.000 CICLOS. EL SISTEMA OPERA DE VARIAS FORMAS, PERMITIENDO EN TODAS, QUE LA BASE DE DATOS SEA OPERADA ÚNICAMENTE POR EL ÁREA USUARIA Y AUTORIZADA. UBICACIÓN DEL CHIP NFC EN PRENDA E INFORMACIÓN PRECARGADA REQUERIDA, DE ACUERDO A LAS NECESIDADES DE LA DEPENDENCIA O CORPORACIÓN ADQUIRENTE.

LA PRENDA CUMPLE CON LAS SIGUIENTES NORMAS:

1. ANÁLISIS QUÍMICO CUANTITATIVO - PARTE 1 - PRINCIPIOS GENERALES DE ENSAYO NMX-A-1833/1-INNTEX-2014;
2. ANÁLISIS QUÍMICO CUANTITATIVO - PARTE 11 - MEZCLA DE FIBRAS DE CELULOSA Y POLIÉSTER (MÉTODO USANDO ÁCIDO SULFÚRICO) NMX-A-1833/11-INNTEX-2014;
3. DETERMINACIÓN DE LA MASA DEL TEJIDO POR UNIDAD DE LONGITUD Y ÁREA NMX-A-3801-INNTEX-2012;
4. TEJIDOS DE CALADA - MÉTODO DE ENSAYO - PARTE 2 - DETERMINACIÓN DEL NÚMERO DE HILOS POR UNIDAD DE LONGITUD NMX-A-7211/2-INNTEX-2015;
5. DETERMINACIÓN DEL CAMBIO DIMENSIONAL EN EL LAVADO Y EL SECADO NMX-A-5077-INNTEX-2015;
6. DETERMINACIÓN DE LA PROPENSIÓN DE LA SUPERFICIE DE LA TELA AL FRISADO VELLOSIDAD O ENMARAÑAMIENTO PARTE 3: MÉTODO DE FRISADO ALEATORIO NMX-A-12945-3-INNTEX-2020;
7. PROPIEDADES DE LOS TEJIDOS FRENTE A LA TRACCIÓN - PARTE 2: DETERMINACIÓN DE LA FUERZA MÁXIMA POR EL MÉTODO DE AGARRE - MÉTODO GRAB NMX-A-059/2-INNTEX-2019;
8. TEJIDOS DE CALADA - DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA AL RASGADO POR EL MÉTODO DEL PÉNDULO DE DESCENSO LIBRE NMX-A-109-INNTEX-2012;
9. ENSAYO PARA SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE B02 - SOLIDEZ DEL COLOR A LA LUZ ARTIFICIAL: ENSAYO DE LA LÁMPARA DE DECOLORACIÓN DE ARCO DE XENÓN NMX-A-105-B02-INNTEX- 2019 MÉTODO 5;
10. SOLIDEZ DEL COLOR - DETERMINACIÓN DE LA SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE - METODO DE PRUEBA NMX-A-073-INNTEX-2005;
11. MÉTODO DE ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE C06 - SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO DOMÉSTICO Y COMERCIAL NMX-A-105-C06-INNTEX-2015.;
12. ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE E04: SOLIDEZ DEL COLOR AL SUDOR NMX-A-105-E04-INNTEX-2019;
13. DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA A LA ABRASIÓN PLANA (TABER) EN LOS MATERIALES TEXTILES - MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-172-INNTEX-2012.

RESPECTO AL INSERTO DE TELA CALADA EN EL CANESÚ DE LA ESPALDA DE LA CAMISOLA, LA PRENDA CUMPLE CON LAS SIGUIENTES NORMAS:

1. ANÁLISIS CUALITATIVO - CUANTITATIVO PARA UNA FIBRA 100 % - MÉTODO DE ENSAYO NMX-A-084-INNTEX-2015;
2. DETERMINACIÓN DE LA MASA DEL TEJIDO POR UNIDAD DE LONGITUD Y ÁREA NMX-A-3801-INNTEX-2012;
3. DETERMINACIÓN DE LA DENSIDAD DEL TEJIDO DE PUNTO Y TOLERANCIAS NMX-A-134-INNTEX-2013;
4. DETERMINACIÓN DEL CAMBIO DIMENSIONAL EN EL LAVADO Y EL SECADO NMX-A-5077-INNTEX-2015;
5. DETERMINACIÓN DE LA PROPENSIÓN DE LA SUPERFICIE DE LA TELA AL FRISADO VELLOSIDAD O ENMARAÑAMIENTO PARTE 3: MÉTODO DE FRISADO ALEATORIO NMX-A-12945-3-INNTEX-2020;



SAE  
SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN

SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN

CONVENIO MODIFICATORIO

PROVEEDOR: YATLA, S.A. DE C.V.

ENTE REQUERENTE: SECRETARÍA GENERAL DE GOBIERNO  
DEL ESTADO DE AGUASCALIENTES

PRIMER CONVENIO MODIFICATORIO No. 167-1/2021-  
LICITACIÓN-SEGGOB

|    |       |       |  |            |             |
|----|-------|-------|--|------------|-------------|
|    |       |       | <p>6. PROPIEDADES DE LAS TELAS AL REVENTAMIENTO - PARTE 2 - MÉTODO NEUMÁTICO PARA DETERMINAR LA RESISTENCIA AL REVENTAMIENTO Y DISTENSIÓN AL REVENTAMIENTO NMX-A-13938/2-INNEX-2012;</p> <p>7. ENSAYO PARA SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE B02 - SOLIDEZ DEL COLOR A LA LUZ ARTIFICIAL: ENSAYO DE LA LÁMPARA DE DECOLORACIÓN DE ARCO DE XENÓN NMX-A-105-B02-INNEX- 2019 MÉTODO 5;</p> <p>8. SOLIDEZ DEL COLOR - DETERMINACIÓN DE LA SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE - MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-073-INNEX-2005;</p> <p>9. MÉTODO DE ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE C06 - SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO DOMÉSTICO Y COMERCIAL NMX-A-105-C06-INNEX-2015.;</p> <p>10. ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE E04: SOLIDEZ DEL COLOR AL SUDOR NMX-A-105-E04-INNEX-2019;</p> <p>11. DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA A LA ABRASIÓN PLANA (TABER) EN LOS MATERIALES TEXTILES - MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-172-INNEX-2012.</p> <p>YATLA, S.A. DE C.V. ES DISTRIBUIDOR AUTORIZADO Y PRESENTA CARTA CONFORME A LO SEÑALADO.</p> <p>TIEMPO DE GARANTÍA: 365 DÍAS NATURALES CONTRA DEFECTOS DE FÁBRICA Y/O VICIOS OCULTOS. TIEMPO DE REPOSICIÓN: 20 DÍAS NATURALES UNA VEZ NOTIFICADO YATLA, S.A. DE C.V. VÍA TELEFÓNICA Y/O CORREO ELECTRÓNICO. TIEMPO DE REPARACIÓN: NO APLICA, DEBIDO A QUE LAS PRENDAS SE REPODRÁN AL 100%.</p> <p>SE PRESENTA MUESTRA FÍSICA PARA SU EVALUACIÓN.</p>  |            |             |
| 28 | 16.00 | PIEZA | <p><b>CAMISOLA CAMISOLA:</b></p> <p>CAMISOLA TÁCTICA (OTAN) MANGA LARGA, MARCA 5.11, MODELO 62070, CORTE PARA DAMA. COLOR AZUL MARINO INTERNACIONAL. COMPOSICIÓN 65% POLIÉSTER, 35% ALGODÓN EN TEJIDO PLANO EN CONSTRUCCIÓN ANTI DESGARRO RIPSTOP DE 149G/M2 FORRO 100% POLIÉSTER. MEZCLA DE ALGODÓN Y POLIÉSTER, TRANSPIRABLE, DE SECADO RÁPIDO, CON TRATAMIENTO TEFLÓN REPELENTE A MANCHAS, LÍQUIDOS, GRASAS, LODO Y SUCIEDAD. DE CUELLO TIPO SPORT. CADA EXTREMO DEL CUELLO CON UN BOTÓN OCULTO EN LA PARTE INTERIOR PARA MANTENERLO ESTABLE EN EL CONTORNO. ADEMÁS, CUENTA CON JARETA SOBRE EL FORRO INTERNO QUE PERMITE COLGAR LA PRENDA. DESDE EL CUELLO HASTA EL FINAL DE LA CAMISA CUENTA CON UN TOTAL DE 7 BOTONES SOBRE LA TAPETA QUE PERMITEN CERRAR LA CAMISA Y ADEMÁS DOS BOTONES EN EL INTERIOR QUE SON DE REPUESTO PARA CUELLO Y FRONTAL. EN LA PARTE FRONTAL DERECHA DE LA ALETILLA CUENTA CON SIETE OJALES BORDADOS A TONO DE LA PRENDA. LOS BOTONES ESTÁN COLOCADOS EN LA TAPETA IZQUIERDA. CUENTA CON SISTEMA DE VENTILACIÓN EN LA ESPALDA DE LADO A LADO, CON ENTRADA DE 55 CM DE LARGO CONSIDERANDO LA TALLA M, CUENTA CON DOS REMACHES REFORZADOS AL CENTRO. CUENTA CON MALLA INTERIOR PARA AUMENTAR EL CONFORT EN EL MISMO TONO DE LA PRENDA. LA MALLA ES EN TEJIDO DE CALADA DE 56.5 CM DE ANCHO Y 35.5 CM DE LARGO CONSIDERANDO LA TALLA M, DESDE EL CUELLO HASTA LA ALTURA DE LA AXILA. REFUERZO DE TELA DOBLE EN MEDIA LUNA EN AXILAS CON TRIPLE PUNTADA Y CON DOS OJILLOS DE REMACHE EN CADA UNA PARA VENTILACIÓN. EN LA PARTE DE SISA CUENTA CON INSERTO PARA VENTILACIÓN. REFUERZO DE TELA EN CODOS DE FORMA RECTANGULAR PARA DURABILIDAD EXTENDIDA POR MEDIO DE UN INSERTO DE DOBLE TELA REFORZADO CON TRIPLE PUNTADA EN SU CONTORNO. CON SARDINETA DEL CODO AL PUÑO, CIERRA POR MEDIO DE UN BOTÓN AL CENTRO. EL PUÑO REFORZADO CON DOBLE TELA Y TRIPLE COSTURA CIERRA POR MEDIO DE DOS BOTONES PARA SU AJUSTE. DE MANGA LARGA Y CON OPCIÓN DE CONVERTIRSE A 3/4 POR MEDIO DE UNA LENGÜETA QUE SE ENCUENTRA AL INTERIOR DE LA MANGA, MISMA QUE CUENTA CON UN BOTÓN Y UN OJILLO QUE SE ASEGURE A TRAVÉS DE LA JARETA EXTERNA EN EL BÍCEPS A LA ALTURA DEL CODO. BOLSILLOS OCULTOS TIPO PARCHA A LA ALTURA DEL PECHO AL LADO IZQUIERDO Y DERECHO PORTA DOCUMENTOS CON ABERTURA DE 20 CM DE LARGO, CON BIES DE TRIPLE PUNTADA Y QUE CIERRA CON DOS PARCHES EN CONTACTEL (VELCRO) DE 4.5 CM, EN LA PARTE INTERNA DE CADA BOLSILLO SE COLOCA TELA CALA DE POLIAMIDA Y EN CADA ESQUINA SE COLOCA UNA PRESILLA PARA REFUERZO DE ESTAS. LA PROFUNDIDAD DE LOS BOLSILLOS NO ES MENOR A 24 CM. DOS BOLSILLOS DE PECHO CON SOLAPA DE 14 CM DE ANCHO Y 16.5 CM DE ALTO (EN LA TALLA MEDIANA) CON TRIPLE PUNTADA, LAS ESQUINAS DE LA SOLAPA SON EN CORTE DIAGONAL. CADA BOLSILLO CON DOS CIERRES EN CONTACTEL (VELCRO) DE 2.5 CM DE LARGO X 2 CM DE ANCHO. LOS BOLSILLOS DE PECHO TIENEN ENTRADA PARA BOLÍGRAFO EN LA SOLAPA REFORZADA CON PRESILLAS. LOS BOLSILLOS ESTÁN PLUSADOS AL FRENTE. EL PLUSADO MIDE DE FORMA VERTICAL 9 CM AL FRENTE PARA AMPLIAR EL VOLUMEN DE CARGA, CON TRIPLE COSTURA AL CONTORNO DEL BOLSILLO Y ESQUINAS EN DIAGONAL. DOBLE BOLSILLO PORTA BOLÍGRAFO EN MANGA IZQUIERDA A LA ALTURA DEL HOMBRO DE FORMA INTERNA (NO PARCHA). INCLUYE PORTA PLACA AL COLOR DE LA PRENDA CON DOS OJILLOS METÁLICOS PARA COLOCAR LOS GRADOS, DE ACUERDO A NECESIDAD DEL USUARIO. PAR</p> | \$1,460.00 | \$23,360.00 |



SAE  
SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN

SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN

PROVEEDOR: YATLA, S.A. DE C.V.

ENTE REQUERENTE: SECRETARÍA GENERAL DE GOBIERNO  
DEL ESTADO DE AGUASCALIENTES

CONVENIO MODIFICATORIO

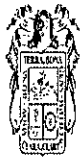
PRIMER CONVENIO MODIFICATORIO No. 167-1/2021-  
LICITACIÓN-SEGGOB

DE CHARRETERAS AL COLOR DE LA PRENDA, REFORZADAS CON TRIPLE COSTURA EN SU CONTORNO Y OJILLO EN UNO DE SUS EXTREMOS Y PAR DE BOTONES CON 4 ENTRADAS. TODOS LOS PARCHES TIPO VELCRO DE LAS PRENDAS ESTÁN REFORZADOS CON COSTURAS EN CRUZ. LA UNIÓN DE FRENTE Y ESPALDA ESTÁ SOBRESHILADA CON MAQUINA OVERLOCK DE 5 HILOS A TONO DE LA PRENDA. EL CANESÚ DE LA ESPALDA LLEVA INSERTO DE TELA CALADA, EL CANESÚ CUENTA CON UN DOBLADILLO EN LA PARTE INFERIOR CON DOBLE PESPUNTE, SE COLOCAN TRES PRESILLAS PARA CREAR DOS ENTRADAS DE VENTILACIÓN. PARA EL ENTALLE DE LA PRENDA, SE COLOCAN DOS PINZAS EN LA PARTE MEDIA TRASERA. LOS BOTONES RESISTENTES A ALTAS TEMPERATURAS SIN QUE SE DERRITAN. A LA ALTURA DEL PECHO CUENTA CON PINZA DESDE LA COSTURA REFORZADA DEL BOLSILLO HASTA LA PARTE INFERIOR DE LA AXILA EN AMBOS LADOS Y DESDE LA AXILA Y HASTA EL TÉRMINO DE LA CAMISA CUENTA CON SILUETA EN CORTE FEMENINO.

INCLUYE ETIQUETA QUE INDICA MARCA, PAÍS DE ORIGEN, TALLA, INSTRUCCIONES DE LAVADO, CUIDADO, CONSERVACIÓN DE LA PRENDA Y COMPOSICIÓN DE LA TELA, ETIQUETADO ACORDE AL GÉNERO, Y ETIQUETA CON LA LEYENDA: "PRENDA PARA USO OFICIAL Y FABRICACIÓN EXCLUSIVAS PARA EL PERSONAL ACTIVO DEL ESTADO MEXICANO, SU REPRODUCCIÓN O USO NO AUTORIZADO CONSTITUYEN UN DELITO, QUE SE CASTIGA CON PENA". SECTORES, BORDADOS Y ETIQUETAS DE ACUERDO A LAS NECESIDADES DE LA CORPORACIÓN Y/O DE CONFORMIDAD CON LA NORMATIVIDAD APLICABLE. INCLUYE SISTEMA DE AUTENTIFICACIÓN Y CONTROL OCULTO, POR MEDIO DE DISPOSITIVO NFC, FLEXIBLE Y SUMERGIBLE CON FRECUENCIA DE 13.56 MHZ. TRANSMISIÓN SIN CONTACTO DE DATOS Y ENERGÍA DE SUMINISTRO. -TRANSFERENCIA DE DATOS DE 106 KBIT / S. -INTEGRIDAD DE DATOS DE CRC DE 16 BITS, PARIDAD, CODIFICACIÓN DE BITS, CONTEO DE BITS. -DISTANCIA DE FUNCIONAMIENTO DE HASTA 100 MM -NÚMERO DE SERIE DE 7 BYTES (NIVEL DE CASCADA 2 SEGÚN ISO / IEC 14443-3). -FIRMA DE ORIGINALIDAD BASADA EN ECC. -COMANDO DE LECTURA RÁPIDA. -ESPEJO UID ASCII PARA SERIALIZACIÓN AUTOMÁTICA DE MENSAJES NDEF. -CONTADOR NFC AUTOMÁTICO ACTIVADO EN EL COMANDO DE LECTURA. -PIN DE DETECCIÓN DE CAMPO CONFIGURABLE CON IMPLEMENTACIÓN DE DRENAJE ABIERTO. -180 BYTES ORGANIZADOS EN 45 PÁGINAS CON 4 BYTES POR PÁGINA. -144 BYTES DE ÁREA DE LECTURA / ESCRITURA DE USUARIO LIBREMENTE DISPONIBLE (36 PÁGINAS). -CONTENEDOR DE CAPACIDAD INICIALIZADA DE 4 BYTES CON BITS DE ACCESO PROGRAMABLES DE UNA SOLA VEZ. -FUNCIÓN DE BLOQUEO DE SOLO LECTURA. -TRANSFERENCIA DE DATOS DE 106 KBIT / S. -PROTECCIÓN DE CONTRASEÑA CONFIGURABLE CON LÍMITE OPCIONAL DE INTENTOS FALLIDOS. -SOPORTE ANTI DESGARRO PARA CONTENEDOR DE CAPACIDAD (CC) Y BROCAS DE BLOQUEO. -COMPROBANTE DE ORIGINALIDAD SOPORTADO POR ECC. -TIEMPO DE RETENCIÓN DE DATOS DE 10 AÑOS. -RESISTENCIA 100.000 CICLOS. EL SISTEMA OPERA DE VARIAS FORMAS, PERMITIENDO EN TODAS, QUE LA BASE DE DATOS SEA OPERADA ÚNICAMENTE POR EL ÁREA USUARIA Y AUTORIZADA. UBICACIÓN DEL CHIP NFC EN PRENDA E INFORMACIÓN PRECARGADA REQUERIDA, DE ACUERDO A LAS NECESIDADES DE LA DEPENDENCIA O CORPORACIÓN ADQUIRENTE.

LA PRENDA CUMPLE CON LAS SIGUIENTES NORMAS:

1. ANÁLISIS QUÍMICO CUANTITATIVO - PARTE 1 - PRINCIPIOS GENERALES DE ENSAYO NMX-A-1833/1-INNTEX-2014;
2. ANÁLISIS QUÍMICO CUANTITATIVO - PARTE 11 - MEZCLA DE FIBRAS DE CELULOSA Y POLIÉSTER (MÉTODO USANDO ÁCIDO SULFÚRICO) NMX-A-1833/11-INNTEX-2014;
3. DETERMINACIÓN DE LA MASA DEL TEJIDO POR UNIDAD DE LONGITUD Y ÁREA NMX-A-3801-INNTEX-2012;
4. TEJIDOS DE CALADA - MÉTODO DE ENSAYO - PARTE 2 - DETERMINACIÓN DEL NÚMERO DE HILOS POR UNIDAD DE LONGITUD NMX-A-7211/2-INNTEX-2015;
5. DETERMINACIÓN DEL CAMBIO DIMENSIONAL EN EL LAVADO Y EL SECADO NMX-A-5077-INNTEX-2015;
6. DETERMINACIÓN DE LA PROPENSIÓN DE LA SUPERFICIE DE LA TELA AL FRISADO VELLOSIDAD O ENMARAÑAMIENTO PARTE 3: MÉTODO DE FRISADO ALEATORIO NMX-A-12945-3-INNTEX-2020;
7. PROPIEDADES DE LOS TEJIDOS FRENTE A LA TRACCIÓN - PARTE 2: DETERMINACIÓN DE LA FUERZA MÁXIMA POR EL MÉTODO DE AGARRE - MÉTODO GRAB NMX-A-059/2-INNTEX-2019;
8. TEJIDOS DE CALADA - DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA AL RASGADO POR EL MÉTODO DEL PÉNDULO DE DESCENSO LIBRE NMX-A-109-INNTEX-2012;
9. ENSAYO PARA SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE B02 - SOLIDEZ DEL COLOR A LA LUZ ARTIFICIAL: ENSAYO DE LA LÁMPARA DE DECOLORACIÓN DE ARCO DE XENÓN NMX-A-105-B02-INNTEX- 2019 MÉTODO 5;
10. SOLIDEZ DEL COLOR - DETERMINACIÓN DE LA SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE - METODO DE PRUEBA NMX-A-073-INNTEX-2005;
11. MÉTODO DE ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE C06 - SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO DOMÉSTICO Y COMERCIAL NMX-A-105-C06-INNTEX-2015;
12. ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE E04: SOLIDEZ DEL COLOR AL



SAE  
SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN

SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN

CONVENIO MODIFICATORIO

PROVEEDOR: YATLA, S.A. DE C.V.

ENTE REQUIRENTE: SECRETARÍA GENERAL DE GOBIERNO  
DEL ESTADO DE AGUASCALIENTES

PRIMER CONVENIO MODIFICATORIO No. 167-1/2021-  
LICITACIÓN-SEGGOB

|    |       |       |   |            |             |
|----|-------|-------|---|------------|-------------|
|    |       |       | <p>SUDOR NMX-A-105-E04-INNTEX-2019;<br/>13. DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA A LA ABRASIÓN PLANA (TABER) EN LOS MATERIALES TEXTILES - MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-172-INNTEX-2012.</p> <p>RESPECTO AL INSERTO DE TELA CALADA EN EL CANESÚ DE LA ESPALDA DE LA CAMISOLA, LA PRENDA CUMPLE CON LAS SIGUIENTES NORMAS:</p> <p>1. ANÁLISIS CUALITATIVO - CUANTITATIVO PARA UNA FIBRA 100 % - MÉTODO DE ENSAYO NMX-A-084-INNTEX-2015;<br/>2. DETERMINACIÓN DE LA MASA DEL TEJIDO POR UNIDAD DE LONGITUD Y AREA NMX-A-3801-INNTEX-2012;<br/>3. DETERMINACIÓN DE LA DENSIDAD DEL TEJIDO DE PUNTO Y TOLERANCIAS NMX-A-134-INNTEX-2013;<br/>4. DETERMINACIÓN DEL CAMBIO DIMENSIONAL EN EL LAVADO Y EL SECADO NMX-A-5077-INNTEX-2015;<br/>5. DETERMINACIÓN DE LA PROPENSIÓN DE LA SUPERFICIE DE LA TELA AL FRISADO VELLOSIDAD O ENMARAÑAMIENTO PARTE 3: MÉTODO DE FRISADO ALEATORIO NMX-A-12945-3-INNTEX-2020;<br/>6. PROPIEDADES DE LAS TELAS AL REVENTAMIENTO - PARTE 2 - MÉTODO NEUMÁTICO PARA DETERMINAR LA RESISTENCIA AL REVENTAMIENTO Y DISTENSIÓN AL REVENTAMIENTO NMX-A-13938/2-INNTEX-2012;<br/>7. ENSAYO PARA SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE B02 - SOLIDEZ DEL COLOR A LA LUZ ARTIFICIAL: ENSAYO DE LA LÁMPARA DE DECOLORACIÓN DE ARCO DE XENÓN NMX-A-105-B02-INNTEX-2019 MÉTODO 5;<br/>8. SOLIDEZ DEL COLOR - DETERMINACIÓN DE LA SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE - METODO DE PRUEBA NMX-A-073-INNTEX-2005;<br/>9. MÉTODO DE ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE C06 - SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO DOMÉSTICO Y COMERCIAL NMX-A-105-C06-INNTEX-2015;<br/>10. ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE E04: SOLIDEZ DEL COLOR AL SUDOR NMX-A-105-E04-INNTEX-2019;<br/>11. DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA A LA ABRASIÓN PLANA (TABER) EN LOS MATERIALES TEXTILES - MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-172-INNTEX-2012.</p> <p>YATLA, S.A. DE C.V. ES DISTRIBUIDOR AUTORIZADO Y PRESENTA CARTA CONFORME A LO SEÑALADO.</p> <p>TIEMPO DE GARANTÍA: 365 DÍAS NATURALES CONTRA DEFECTOS DE FÁBRICA Y/O VICIOS OCULTOS. TIEMPO DE REPOSICIÓN: 20 DÍAS NATURALES UNA VEZ NOTIFICADO YATLA, S.A. DE C.V. VÍA TELEFÓNICA Y/O CORREO ELECTRÓNICO. TIEMPO DE REPARACIÓN: NO APLICA, DEBIDO A QUE LAS PRENDAS SE REPONDRÁN AL 100%.</p> <p>SE PRESENTA MUESTRA FÍSICA PARA SU EVALUACIÓN.</p> |            |             |
| 29 | 55.00 | PIEZA | <p><b>CAMISOLA CAMISOLA:</b><br/>CAMISOLA TÁCTICA (OTAN) MANGA LARGA, MARCA 5.11, MODELO 72175, CORTE PARA CABALLERO. COLOR AZUL MARINO INTERNACIONAL. COMPOSICIÓN 65% POLIÉSTER, 35% ALGODÓN EN TEJIDO PLANO EN CONSTRUCCIÓN ANTI DESGARRO RIPSTOP DE 149G/M2 FORRO 100% POLIÉSTER. MEZCLA DE ALGODÓN Y POLIÉSTER, TRANSPIRABLE, DE SECADO RÁPIDO, CON TRATAMIENTO TEFLÓN, REPELENTE A MANCHAS, LÍQUIDOS, GRASAS, LODO Y SUCIEDAD. DE CUELLO TIPO SPORT. CADA EXTREMO DEL CUELLO CON UN BOTÓN OCULTO EN LA PARTE INTERIOR PARA MANTENERLO ESTABLE EN EL CONTORNO. ADEMÁS, CUENTA CON JARETA SOBRE EL FORRO INTERNO QUE PERMITE COLGAR LA PRENDA. DESDE EL CUELLO HASTA EL FINAL DE LA CAMISA CUENTA CON UN TOTAL DE 7 BOTONES. SOBRE LA TAPETA QUE PERMITEN CERRAR LA CAMISA Y ADEMÁS DOS BOTONES EN EL INTERIOR QUE SON DE REPUESTO PARA CUELLO Y FRONTAL. EN LA PARTE FRONTAL IZQUIERDA DE LA ALETILLA CUENTA CON SIETE OJALES BORDADOS A TONO DE LA PRENDA. LOS BOTONES ESTÁN COLOCADOS EN LA TAPETA DERECHA. CUENTA CON SISTEMA DE VENTILACIÓN EN LA ESPALDA DE LADO A LADO, CON ENTRADA DE 59 CM</p> <p>DE LARGO CONSIDERANDO LA TALLA M, CUENTA CON DOS REMACHES REFORZADOS AL CENTRO. CUENTA CON MALLA INTERIOR PARA AUMENTAR EL CONFORT EN EL MISMO TONO DE LA PRENDA. LA MALLA ES EN TEJIDO DE CALADA DE 59 CM DE ANCHO Y 41 CM DE LARGO CONSIDERANDO LA TALLA M DESDE EL CUELLO HASTA LA ALTURA DE LA AXILA. REFUERZO DE TELA DOBLE EN MEDIA LUNA EN AXILAS CON TRIPLE PUNTADA Y CON DOS OJILLOS DE REMACHE EN CADA UNA PARA VENTILACIÓN. EN LA PARTE DE SISA CUENTA CON INSERTO PARA VENTILACIÓN. REFUERZO DE TELA EN CODOS DE FORMA RECTANGULAR PARA DURABILIDAD EXTENDIDA POR MEDIO DE UN INSERTO DE DOBLE TELA REFORZADO CON TRIPLE PUNTADA EN SU CONTORNO. CON SARDINETA DEL CODO AL PUÑO, CIERRA POR MEDIO DE UN BOTÓN AL CENTRO. EL PUÑO REFORZADO CON DOBLE TELA Y TRIPLE COSTURA CIERRA POR MEDIO DE DOS BOTONES PARA SU AJUSTE. DE MANGA LARGA Y CON OPCIÓN DE CONVERTIRSE A 3/4 POR MEDIO DE UNA LENGÜETA QUE SE ENCUENTRA AL INTERIOR DE LA MANGA, MISMA QUE CUENTA CON UN BOTÓN Y UN OJILLO QUE SE ASEGURE A TRAVÉS DE LA JARETA EXTERNA EN EL BÍCEPS A LA ALTURA DEL</p>   | \$1,460.00 | \$80,300.00 |



SAE  
SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN

SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN

CONVENIO MODIFICATORIO

PROVEEDOR: YATLA, S.A. DE C.V.

ENTE REQUIRENTE: SECRETARÍA GENERAL DE GOBIERNO  
DEL ESTADO DE AGUASCALIENTES

PRIMER CONVENIO MODIFICATORIO No. 167-1/2021-  
LICITACIÓN-SEGGOB

CODO. BOLSILLOS OCULTOS TIPO PARCHÉ A LA ALTURA DEL PECHO AL LADO IZQUIERDO Y DERECHO PORTA DOCUMENTOS CON ABERTURA DE 20 CM DE LARGO, CON BIES DE TRIPLE PUNTADA Y QUE CIERRA CON DOS PARCHES EN CONTACTEL (VELCRO) DE 4.5 CM, EN LA PARTE INTERNA DE CADA BOLSILLO SE COLOCA TELA CALA DE POLIAMIDA Y EN CADA ESQUINA SE COLOCA UNA PRESILLA PARA REFUERZO DE ESTAS. LA PROFUNDIDAD DE LOS BOLSILLOS NO ES MENOR A 24 CM. DOS BOLSILLOS DE PECHO CON SOLAPA DE 14 CM DE ANCHO Y 16.5 CM DE ALTO (EN LA TALLA MEDIANA) CON TRIPLE PUNTADA, LAS ESQUINAS DE LA SOLAPA SON EN CORTE DIAGONAL. CADA BOLSILLO CON DOS CIERRES EN CONTACTEL (VELCRO) DE 2.5 CM DE LARGO X 2 CM DE ANCHO. LOS BOLSILLOS DE PECHO TIENEN ENTRADA PARA BOLÍGRAFO EN LA SOLAPA REFORZADA CON PRESILLAS. LOS BOLSILLOS ESTÁN PLISADOS AL FRENTE. EL PLISADO MIDE DE FORMA VERTICAL 9 CM AL FRENTE PARA AMPLIAR EL VOLUMEN DE CARGA, CON TRIPLE COSTURA AL CONTORNO DEL BOLSILLO Y ESQUINAS EN DIAGONAL. DOBLE BOLSILLO PORTA BOLÍGRAFO EN MANGA IZQUIERDA A LA ALTURA DEL HOMBRO DE FORMA INTERNA (NO PARCHÉ). INCLUYE PORTA PLACA AL COLOR DE LA PRENDA CON DOS OJILLOS METÁLICOS PARA COLOCAR LOS GRADOS, DE ACUERDO A NECESIDAD DEL USUARIO. PAR DE CHARRETERAS AL COLOR DE LA PRENDA, REFORZADAS CON TRIPLE COSTURA EN SU CONTORNO Y OJILLO EN UNO DE SUS EXTREMOS Y PAR DE BOTONES

CON 4 ENTRADAS. TODOS LOS PARCHES TIPO VELCRO DE LAS PRENDAS ESTÁN REFORZADOS CON COSTURAS EN CRUZ. LA UNIÓN DE FRENTE Y ESPALDA ESTÁ SOBRELILADA CON MAQUINA OVERLOCK DE 5 HILOS A TONO DE LA PRENDA. EL CANESÚ DE LA ESPALDA LLEVA INSERTO DE TELA CALADA, EL CANESÚ CUENTA CON UN DOBLADILLO EN LA PARTE INFERIOR CON DOBLE PESPUNTE, SE COLOCAN TRES PRESILLAS PARA CREAR DOS ENTRADAS DE VENTILACIÓN. PARA EL ENTALLE DE LA PRENDA, SE COLOCAN DOS PINZAS EN LA PARTE MEDIA TRASERA. LOS BOTONES RESISTENTES A ALTAS TEMPERATURAS SIN QUE SE DERRITAN. INCLUYE ETIQUETA QUE INDICA MARCA, PAÍS DE ORIGEN, TALLA, INSTRUCCIONES DE LAVADO, CUIDADO, CONSERVACIÓN DE LA PRENDA Y COMPOSICIÓN DE LA TELA, ETIQUETADO ACORDE AL GÉNERO, Y ETIQUETA CON LA LEYENDA: "PRENDA PARA USO OFICIAL Y FABRICACIÓN EXCLUSIVAS PARA EL PERSONAL ACTIVO DEL ESTADO MEXICANO, SU REPRODUCCIÓN O USO NO AUTORIZADO CONSTITUYEN UN DELITO, QUE SE CASTIGA CON PENA". SECTORES, BORDADOS Y ETIQUETAS DE ACUERDO A LAS NECESIDADES DE LA CORPORACIÓN Y/O DE CONFORMIDAD CON LA NORMATIVIDAD APLICABLE. INCLUYE SISTEMA DE AUTENTIFICACIÓN Y CONTROL OCULTO, POR MEDIO DE DISPOSITIVO NFC, FLEXIBLE Y SUMERGIBLE CON FRECUENCIA DE 13.56 MHZ. TRANSMISIÓN SIN CONTACTO DE DATOS Y ENERGÍA DE SUMINISTRO. - TRANSFERENCIA DE DATOS DE 106 KBIT / S. - INTEGRIDAD DE DATOS DE CRC DE 16 BITS, PARIDAD, CODIFICACIÓN DE BITS, CONTEO DE BITS. - DISTANCIA DE FUNCIONAMIENTO DE HASTA 100 MM. - NÚMERO DE SERIE DE 7 BYTES (NIVEL DE CASCADA 2 SEGÚN ISO / IEC 14443-3). - FIRMA DE ORIGINALIDAD BASADA EN ECC. - COMANDO DE LECTURA RÁPIDA. - ESPEJO UID ASCII PARA SERIALIZACIÓN AUTOMÁTICA DE MENSAJES NDEF. - CONTADOR NFC AUTOMÁTICO ACTIVADO EN EL COMANDO DE LECTURA. - PIN DE DETECCIÓN DE CAMPO CONFIGURABLE CON IMPLEMENTACIÓN DE DRENAJE ABIERTO. - 180 BYTES ORGANIZADOS EN 45 PÁGINAS CON 4 BYTES POR PÁGINA. - 144 BYTES DE ÁREA DE LECTURA / ESCRITURA DE USUARIO LIBREMENTE DISPONIBLE (36 PÁGINAS). - CONTENEDOR DE CAPACIDAD INICIALIZADA DE 4 BYTES CON BITS DE ACCESO PROGRAMABLES DE UNA SOLA VEZ. - FUNCIÓN DE BLOQUEO DE SOLO LECTURA. - TRANSFERENCIA DE DATOS DE 106 KBIT / S. - PROTECCIÓN DE CONTRASEÑA CONFIGURABLE CON LÍMITE OPCIONAL DE INTENTOS FALLIDOS. - SOPORTE ANTI DESGARRO PARA CONTENEDOR DE CAPACIDAD (CC) Y BROCAS DE BLOQUEO. - COMPROBANTE DE ORIGINALIDAD SOPORTADO POR ECC. - TIEMPO DE RETENCIÓN DE DATOS DE 10 AÑOS. - RESISTENCIA 100.000 CICLOS. EL SISTEMA OPERA DE VARIAS FORMAS, PERMITIENDO EN TODAS, QUE LA BASE DE DATOS SEA OPERADA ÚNICAMENTE POR EL ÁREA USUARIA Y AUTORIZADA. UBICACIÓN DEL CHIP NFC EN PRENDA E INFORMACIÓN PRECARGADA REQUERIDA, DE ACUERDO A LAS NECESIDADES DE LA DEPENDENCIA O CORPORACIÓN ADQUIRENTE.

LA PRENDA CUMPLE CON LAS SIGUIENTES NORMAS:

1. ANÁLISIS QUÍMICO CUANTITATIVO - PARTE 1 - PRINCIPIOS GENERALES DE ENSAYO NMX-A-1833/1-INNTEX-2014;
2. ANÁLISIS QUÍMICO CUANTITATIVO - PARTE 11 - MEZCLA DE FIBRAS DE CELULOSA Y POLIÉSTER (MÉTODO USANDO ÁCIDO SULFÚRICO) NMX-A-1833/11-INNTEX-2014;
3. DETERMINACIÓN DE LA MASA DEL TEJIDO POR UNIDAD DE LONGITUD Y ÁREA NMX-A-3801-INNTEX-2012;
4. TEJIDOS DE CALADA - MÉTODO DE ENSAYO - PARTE 2 - DETERMINACIÓN DEL NÚMERO DE HILOS POR UNIDAD DE LONGITUD NMX-A-7211/2-INNTEX-2015;
5. DETERMINACIÓN DEL CAMBIO DIMENSIONAL EN EL LAVADO Y EL SECADO NMX-A-5077-INNTEX-2015;
6. DETERMINACIÓN DE LA PROPENSIÓN DE LA SUPERFICIE DE LA TELA AL





SAE  
SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN

SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN

PROVEEDOR: YATLA, S.A. DE C.V.

ENTE REQUERENTE: SECRETARÍA GENERAL DE GOBIERNO  
DEL ESTADO DE AGUASCALIENTES

CONVENIO MODIFICATORIO

PRIMER CONVENIO MODIFICATORIO No. 167-1/2021-  
LICITACIÓN-SEGGOB

|    |       |       |  |            |             |
|----|-------|-------|--|------------|-------------|
|    |       |       | <p>FRISADO VELLOSIDAD O ENMARAÑAMIENTO PARTE 3: MÉTODO DE FRISADO ALEATORIO NMX-A-12945-3-INNTEX-2020;</p> <p>7. PROPIEDADES DE LOS TEJIDOS FRENTE A LA TRACCIÓN - PARTE 2: DETERMINACIÓN DE LA FUERZA MÁXIMA POR EL MÉTODO DE AGARRE - MÉTODO GRAB NMX-A-059/2-INNTEX-2019;</p> <p>8. TEJIDOS DE CALADA - DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA AL RASGADO POR EL MÉTODO DEL PÉNDULO DE DESCENSO LIBRE NMX-A-109-INNTEX-2012;</p> <p>9. ENSAYO PARA SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE B02 - SOLIDEZ DEL COLOR A LA LUZ ARTIFICIAL: ENSAYO DE LA LÁMPARA DE DECOLORACIÓN DE ARCO DE XENÓN NMX-A-105-B02-INNTEX- 2019 MÉTODO 5;</p> <p>10. SOLIDEZ DEL COLOR - DETERMINACIÓN DE LA SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE - METODO DE PRUEBA NMX-A-073-INNTEX-2005;</p> <p>11. MÉTODO DE ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE C06 - SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO DOMÉSTICO Y COMERCIAL NMX-A-105-C06-INNTEX-2015.;</p> <p>12. ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE E04: SOLIDEZ DEL COLOR AL SUDOR NMX-A-105-E04-INNTEX-2019;</p> <p>13. DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA A LA ABRASIÓN PLANA (TABER) EN LOS MATERIALES TEXTILES - MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-172-INNTEX-2012.</p> <p>RESPECTO AL INSERTO DE TELA CALADA EN EL CANESÚ DE LA ESPALDA DE LA CAMISOLA, LA PRENDA CUMPLE CON LAS SIGUIENTES NORMAS:</p> <p>1. ANÁLISIS CUALITATIVO - CUANTITATIVO PARA UNA FIBRA 100 % - MÉTODO DE ENSAYO NMX-A-084-INNTEX-2015;</p> <p>2. DETERMINACIÓN DE LA MASA DEL TEJIDO POR UNIDAD DE LONGITUD Y AREA NMX-A-3801-INNTEX-2012;</p> <p>3. DETERMINACIÓN DE LA DENSIDAD DEL TEJIDO DE PUNTO Y TOLERANCIAS NMX-A-134-INNTEX-2013;</p> <p>4. DETERMINACIÓN DEL CAMBIO DIMENSIONAL EN EL LAVADO Y EL SECADO NMX-A-5077-INNTEX-2015;</p> <p>5. DETERMINACIÓN DE LA PROPENSIÓN DE LA SUPERFICIE DE LA TELA AL FRISADO VELLOSIDAD O ENMARAÑAMIENTO PARTE 3: MÉTODO DE FRISADO ALEATORIO NMX-A-12945-3-INNTEX-2020;</p> <p>6. PROPIEDADES DE LAS TELAS AL REVENTAMIENTO - PARTE 2 - MÉTODO NEUMÁTICO PARA DETERMINAR LA RESISTENCIA AL REVENTAMIENTO Y DISTENSIÓN AL REVENTAMIENTO NMX-A-13938/2-INNTEX-2012;</p> <p>7. ENSAYO PARA SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE B02 - SOLIDEZ DEL COLOR A LA LUZ ARTIFICIAL: ENSAYO DE LA LÁMPARA DE DECOLORACIÓN DE ARCO DE XENÓN NMX-A-105-B02-INNTEX- 2019 MÉTODO 5;</p> <p>8. SOLIDEZ DEL COLOR - DETERMINACIÓN DE LA SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE - METODO DE PRUEBA NMX-A-073-INNTEX-2005;</p> <p>9. MÉTODO DE ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE C06 - SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO DOMÉSTICO Y COMERCIAL NMX-A-105-C06-INNTEX-2015.;</p> <p>10. ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE E04: SOLIDEZ DEL COLOR AL SUDOR NMX-A-105-E04-INNTEX-2019;</p> <p>11. DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA A LA ABRASIÓN PLANA (TABER) EN LOS MATERIALES TEXTILES - MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-172-INNTEX-2012.</p> <p>YATLA, S.A. DE C.V. ES DISTRIBUIDOR AUTORIZADO Y PRESENTA CARTA CONFORME A LO SEÑALADO.</p> <p>TIEMPO DE GARANTÍA: 365 DÍAS NATURALES CONTRA DEFECTOS DE FÁBRICA Y/O VICIOS OCULTOS. TIEMPO DE REPOSICIÓN: 20 DÍAS NATURALES UNA VEZ NOTIFICADO YATLA, S.A. DE C.V. VÍA TELEFÓNICA Y/O CORREO ELECTRÓNICO. TIEMPO DE REPARACIÓN: NO APLICA, DEBIDO A QUE LAS PRENDAS SE REPONDRÁN AL 100%.</p> <p>SE PRESENTA MUESTRA FÍSICA PARA SU EVALUACIÓN.</p> |            |             |
| 30 | 50.00 | PIEZA | <p><b>CAMISOLA CAMISOLA:</b></p> <p>CAMISOLA TÁCTICA (OTAN) MANGA LARGA, MARCA 5.11, MODELO 62070, CORTE PARA DAMA. COLOR AZUL MARINO INTERNACIONAL. COMPOSICIÓN 65% POLIÉSTER, 35% ALGODÓN EN TEJIDO PLANO EN CONSTRUCCIÓN ANTI DESGARRO RIPSTOP DE 149G/M2 FORRO 100% POLIÉSTER. MEZCLA DE ALGODÓN Y POLIÉSTER, TRANSPIRABLE, DE SECADO RÁPIDO, CON TRATAMIENTO TEFLÓN REPELENTE A MANCHAS, LÍQUIDOS, GRASAS, LODO Y SUCIEDAD. DE CUELLO TIPO SPORT. CADA EXTREMO DEL CUELLO CON UN BOTÓN OCULTO EN LA PARTE INTERIOR PARA MANTENERLO ESTABLE EN EL CONTORNO. ADEMÁS, CUENTA CON JARETA SOBRE EL FORRO INTERNO QUE PERMITE COLGAR LA PRENDA. DESDE EL CUELLO HASTA EL FINAL DE LA CAMISA CUENTA CON UN TOTAL DE 7 BOTONES SOBRE LA TAPETA QUE PERMITEN CERRAR LA CAMISA Y ADEMÁS DOS BOTONES EN EL INTERIOR QUE SON DE REPUESTO PARA CUELLO Y FRONTAL. EN LA PARTE FRONTAL DERECHA DE LA ALETILLA CUENTA CON SIETE OJALES BORDADOS A TONO DE LA PRENDA. LOS BOTONES ESTÁN COLOCADOS EN LA TAPETA IZQUIERDA. CUENTA CON SISTEMA DE VENTILACIÓN EN LA ESPALDA DE LADO A LADO, CON ENTRADA DE 55 CM DE LARGO CONSIDERANDO LA TALLA M, CUENTA CON DOS REMACHES REFORZADOS AL CENTRO. CUENTA CON MALLA INTERIOR PARA AUMENTAR EL</p>  | \$1,460.00 | \$73,000.00 |



SAE  
SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN

SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN

CONVENIO MODIFICATORIO

PROVEEDOR: YATLA, S.A. DE C.V.

ENTE REQUIRENTE: SECRETARÍA GENERAL DE GOBIERNO  
DEL ESTADO DE AGUASCALIENTES

PRIMER CONVENIO MODIFICATORIO No. 167-1/2021-  
LICITACIÓN-SEGGOB

CONFORT EN EL MISMO TONO DE LA PRENDA. LA MALLA ES EN TEJIDO DE CALADA DE 56.5 CM DE ANCHO Y 35.5 CM DE LARGO CONSIDERANDO LA TALLA M, DESDE EL CUELLO HASTA LA ALTURA DE LA AXILA. REFUERZO DE TELA DOBLE EN MEDIA LUNA EN AXILAS CON TRIPLE PUNTADA Y CON DOS OJILLOS DE REMACHE EN CADA UNA PARA VENTILACIÓN. EN LA PARTE DE SISA CUENTA CON INSERTO PARA VENTILACIÓN. REFUERZO DE TELA EN CODOS DE FORMA RECTANGULAR PARA DURABILIDAD EXTENDIDA POR MEDIO DE UN INSERTO DE DOBLE TELA REFORZADO CON TRIPLE PUNTADA EN SU CONTORNO. CON SARDINETA DEL CODO AL PUÑO, CIERRA POR MEDIO DE UN BOTÓN AL CENTRO. EL PUÑO REFORZADO CON DOBLE TELA Y TRIPLE COSTURA CIERRA POR MEDIO DE DOS BOTONES PARA SU AJUSTE. DE MANGA LARGA Y CON OPCIÓN DE CONVERTIRSE A 3/4 POR MEDIO DE UNA LENGÜETA QUE SE ENCUENTRA AL INTERIOR DE LA MANGA, MISMA QUE CUENTA CON UN BOTÓN Y UN OJILLO QUE SE ASEGURE A TRAVÉS DE LA JARETA EXTERNA EN EL BÍCEPS A LA ALTURA DEL CODO. BOLSILLOS OCULTOS TIPO PARCHÉ A LA ALTURA DEL PECHO AL LADO IZQUIERDO Y DERECHO PORTA DOCUMENTOS CON ABERTURA DE 20 CM DE LARGO, CON BIES DE TRIPLE PUNTADA Y QUE CIERRA CON DOS PARCHES EN CONTACTEL (VELCRO) DE 4.5 CM, EN LA PARTE INTERNA DE CADA BOLSILLO SE COLOCA TELA CALA DE POLIAMIDA Y EN CADA ESQUINA SE COLOCA UNA PRESILLA PARA REFUERZO DE ESTAS. LA PROFUNDIDAD DE LOS BOLSILLOS NO ES MENOR A 24 CM. DOS BOLSILLOS DE PECHO CON SOLAPA DE 14 CM DE ANCHO Y 16.5 CM DE ALTO (EN LA TALLA MEDIANA) CON TRIPLE PUNTADA, LAS ESQUINAS DE LA SOLAPA SON EN CORTE DIAGONAL. CADA BOLSILLO CON DOS CIERRES EN CONTACTEL (VELCRO) DE 2.5 CM DE LARGO X 2 CM DE ANCHO. LOS BOLSILLOS DE PECHO TIENEN ENTRADA PARA BOLÍGRAFO EN LA SOLAPA REFORZADA CON PRESILLAS. LOS BOLSILLOS ESTÁN PLISADOS AL FRENTE. EL PLISADO MIDE DE FORMA VERTICAL 9 CM AL FRENTE PARA AMPLIAR EL VOLUMEN DE CARGA, CON TRIPLE COSTURA AL CONTORNO DEL BOLSILLO Y ESQUINAS EN DIAGONAL. DOBLE BOLSILLO PORTA BOLÍGRAFO EN MANGA IZQUIERDA A LA ALTURA DEL HOMBRO DE FORMA INTERNA (NO PARCHÉ). INCLUYE PORTA PLACA AL COLOR DE LA PRENDA CON DOS OJILLOS METÁLICOS PARA COLOCAR LOS GRADOS, DE ACUERDO A NECESIDAD DEL USUARIO. PAR DE CHARRETERAS AL COLOR DE LA PRENDA, REFORZADAS CON TRIPLE COSTURA EN SU CONTORNO Y OJILLO EN UNO DE SUS EXTREMOS Y PAR DE BOTONES CON 4 ENTRADAS. TODOS LOS PARCHES TIPO VELCRO DE LAS PRENDAS ESTÁN REFORZADOS CON COSTURAS EN CRUZ. LA UNIÓN DE FRENTE Y ESPALDA ESTÁ SOBREHILADA CON MAQUINA OVERLOCK DE 5 HILOS A TONO DE LA PRENDA. EL CANESÚ DE LA ESPALDA LLEVA INSERTO DE TELA CALADA, EL CANESÚ CUENTA CON UN DOBLADILLO EN LA PARTE INFERIOR CON DOBLE PESPUENTE, SE COLOCAN TRES PRESILLAS PARA CREAR DOS ENTRADAS DE VENTILACIÓN. PARA EL ENTALLE DE LA PRENDA, SE COLOCAN DOS PINZAS EN LA PARTE MEDIA TRASERA. LOS BOTONES RESISTENTES A ALTAS TEMPERATURAS SIN QUE SE DERRITAN. A LA ALTURA DEL PECHO CUENTA CON PINZA DESDE LA COSTURA REFORZADA DEL BOLSILLO HASTA LA PARTE INFERIOR DE LA AXILA EN AMBOS LADOS Y DESDE LA AXILA Y HASTA EL TÉRMINO DE LA CAMISA CUENTA CON SILUETA EN CORTE FEMENINO. INCLUYE ETIQUETA QUE INDICA MARCA, PAÍS DE ORIGEN, TALLA, INSTRUCCIONES DE LAVADO, CUIDADO, CONSERVACIÓN DE LA PRENDA Y COMPOSICIÓN DE LA TELA, ETIQUETADO ACORDE AL GÉNERO, Y ETIQUETA CON LA LEYENDA: "PRENDA PARA USO OFICIAL Y FABRICACIÓN EXCLUSIVAS PARA EL PERSONAL ACTIVO DEL ESTADO MEXICANO, SU REPRODUCCIÓN O USO NO AUTORIZADO CONSTITUYEN UN DELITO, QUE SE CASTIGA CON PENA". SECTORES, BORDADOS Y ETIQUETAS DE ACUERDO A LAS NECESIDADES DE LA CORPORACIÓN Y/O DE CONFORMIDAD CON LA NORMATIVIDAD APLICABLE. INCLUYE SISTEMA DE AUTENTIFICACIÓN Y CONTROL OCULTO, POR MEDIO DE DISPOSITIVO NFC, FLEXIBLE Y SUMERGIBLE CON FRECUENCIA DE 13.56 MHZ. TRANSMISIÓN SIN CONTACTO DE DATOS Y ENERGÍA DE SUMINISTRO. - TRANSFERENCIA DE DATOS DE 106 KBIT / S. -INTEGRIDAD DE DATOS DE CRC DE 16 BITS, PARIDAD, CODIFICACIÓN DE BITS, CONTEO DE BITS. -DISTANCIA DE FUNCIONAMIENTO DE HASTA 100 MM -NÚMERO DE SERIE DE 7 BYTES (NIVEL DE CASCADA 2 SEGÚN ISO /IEC 14443-3). - FIRMA DE ORIGINALIDAD BASADA EN ECC. -COMANDO DE LECTURA RÁPIDA. -ESPEJO UID ASCII PARA SERIALIZACIÓN AUTOMÁTICA DE MENSAJES NDEF. -CONTADOR NFC AUTOMÁTICO ACTIVADO EN EL COMANDO DE LECTURA. -PIN DE DETECCIÓN DE CAMPO CONFIGURABLE CON IMPLEMENTACIÓN DE DRENAJE ABIERTO. -180 BYTES ORGANIZADOS EN 45 PÁGINAS CON 4 BYTES POR PÁGINA. -144 BYTES DE ÁREA DE LECTURA / ESCRITURA DE USUARIO LIBREMENTE DISPONIBLE (36 PÁGINAS). - CONTENEDOR DE CAPACIDAD INICIALIZADA DE 4 BYTES CON BITS DE ACCESO PROGRAMABLES DE UNA SOLA VEZ. -FUNCIÓN DE BLOQUEO DE SOLO LECTURA. -TRANSFERENCIA DE DATOS DE 106 KBIT / S. -PROTECCIÓN DE CONTRASEÑA CONFIGURABLE CON LÍMITE OPCIONAL DE INTENTOS FALLIDOS. -SOPORTE ANTI DESGARRO PARA CONTENEDOR DE CAPACIDAD (CC) Y BROCAS DE BLOQUEO. - COMPROBANTE DE ORIGINALIDAD SOPORTADO POR ECC. -TIEMPO DE RETENCIÓN DE DATOS DE 10 AÑOS. -RESISTENCIA 100.000 CICLOS. EL SISTEMA OPERA DE VARIAS FORMAS, PERMITIENDO EN TODAS, QUE LA BASE DE DATOS SEA OPERADA ÚNICAMENTE POR EL ÁREA USUARIA Y AUTORIZADA. UBICACIÓN



SAE  
SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN

SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN

PROVEEDOR: YATLA, S.A. DE C.V.

ENTE REQUIRENTE: SECRETARÍA GENERAL DE GOBIERNO  
DEL ESTADO DE AGUASCALIENTES

CONVENIO MODIFICATORIO

PRIMER CONVENIO MODIFICATORIO No. 167-1/2021-  
LICITACIÓN-SEGGOB

|    |       |       |   |            |             |
|----|-------|-------|---|------------|-------------|
|    |       |       | <p>DEL CHIP NFC EN PRENDA E INFORMACIÓN PRECARGADA REQUERIDA, DE ACUERDO A LAS NECESIDADES DE LA DEPENDENCIA O CORPORACIÓN ADQUIRENTE.</p> <p>LA PRENDA CUMPLE CON LAS SIGUIENTES NORMAS:</p> <p>1. ANÁLISIS QUÍMICO CUANTITATIVO - PARTE 1 - PRINCIPIOS GENERALES DE ENSAYO NMX-A-1833/1-INNTEX-2014;</p> <p>2. ANÁLISIS QUÍMICO CUANTITATIVO - PARTE 11 - MEZCLA DE FIBRAS DE CELULOSA Y POLIÉSTER (MÉTODO USANDO ÁCIDO SULFÚRICO) NMX-A-1833/11-INNTEX-2014;</p> <p>3. DETERMINACIÓN DE LA MASA DEL TEJIDO POR UNIDAD DE LONGITUD Y AREA NMX-A-3801-INNTEX-2012;</p> <p>4. TEJIDOS DE CALADA - MÉTODO DE ENSAYO - PARTE 2 - DETERMINACIÓN DEL NÚMERO DE HILOS POR UNIDAD DE LONGITUD NMX-A-7211/2-INNTEX-2015;</p> <p>5. DETERMINACIÓN DEL CAMBIO DIMENSIONAL EN EL LAVADO Y EL SECADO NMX-A-5077-INNTEX-2015;</p> <p>6. DETERMINACIÓN DE LA PROPENSIÓN DE LA SUPERFICIE DE LA TELA AL FRISADO VELLOSIDAD O ENMARAÑAMIENTO PARTE 3: MÉTODO DE FRISADO ALEATORIO NMX-A-12945-3-INNTEX-2020;</p> <p>7. PROPIEDADES DE LOS TEJIDOS FRENTE A LA TRACCIÓN - PARTE 2: DETERMINACIÓN DE LA FUERZA MÁXIMA POR EL MÉTODO DE AGARRE - MÉTODO GRAB NMX-A-059/2-INNTEX-2019;</p> <p>8. TEJIDOS DE CALADA - DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA AL RASGADO POR EL MÉTODO DEL PÉNDULO DE DESCENSO LIBRE NMX-A-109-INNTEX-2012;</p> <p>9. ENSAYO PARA SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE B02 - SOLIDEZ DEL COLOR A LA LUZ ARTIFICIAL: ENSAYO DE LA LÁMPARA DE DECOLORACIÓN DE ARCO DE XENÓN NMX-A-105-B02-INNTEX- 2019 MÉTODO 5;</p> <p>10. SOLIDEZ DEL COLOR - DETERMINACIÓN DE LA SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE - METODO DE PRUEBA NMX-A-073-INNTEX-2005;</p> <p>11. MÉTODO DE ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE C06 - SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO DOMÉSTICO Y COMERCIAL NMX-A-105-C06-INNTEX-2015;</p> <p>12. ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE E04: SOLIDEZ DEL COLOR AL SUDOR NMX-A-105-E04-INNTEX-2019;</p> <p>13. DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA A LA ABRASIÓN PLANA (TABER) EN LOS MATERIALES TEXTILES - MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-172-INNTEX-2012.</p> <p>RESPECTO AL INSERTO DE TELA CALADA EN EL CANESÚ DE LA ESPALDA DE LA CAMISOLA, LA PRENDA CUMPLE CON LAS SIGUIENTES NORMAS:</p> <p>1. ANÁLISIS CUALITATIVO - CUANTITATIVO PARA UNA FIBRA 100 % - MÉTODO DE ENSAYO NMX-A-084-INNTEX-2015;</p> <p>2. DETERMINACIÓN DE LA MASA DEL TEJIDO POR UNIDAD DE LONGITUD Y AREA NMX-A-3801-INNTEX-2012;</p> <p>3. DETERMINACIÓN DE LA DENSIDAD DEL TEJIDO DE PUNTO Y TOLERANCIAS NMX-A-134-INNTEX-2013;</p> <p>4. DETERMINACIÓN DEL CAMBIO DIMENSIONAL EN EL LAVADO Y EL SECADO NMX-A-5077-INNTEX-2015;</p> <p>5. DETERMINACIÓN DE LA PROPENSIÓN DE LA SUPERFICIE DE LA TELA AL FRISADO VELLOSIDAD O ENMARAÑAMIENTO PARTE 3: MÉTODO DE FRISADO ALEATORIO NMX-A-12945-3-INNTEX-2020;</p> <p>6. PROPIEDADES DE LAS TELAS AL REVENTAMIENTO - PARTE 2 - MÉTODO NEUMÁTICO PARA DETERMINAR LA RESISTENCIA AL REVENTAMIENTO Y DISTENSIÓN AL REVENTAMIENTO NMX-A-13938/2-INNTEX-2012;</p> <p>7. ENSAYO PARA SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE B02 - SOLIDEZ DEL COLOR A LA LUZ ARTIFICIAL: ENSAYO DE LA LÁMPARA DE DECOLORACIÓN DE ARCO DE XENÓN NMX-A-105-B02-INNTEX- 2019 MÉTODO 5;</p> <p>8. SOLIDEZ DEL COLOR - DETERMINACIÓN DE LA SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE - METODO DE PRUEBA NMX-A-073-INNTEX-2005;</p> <p>9. MÉTODO DE ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE C06 - SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO DOMÉSTICO Y COMERCIAL NMX-A-105-C06-INNTEX-2015;</p> <p>10. ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE E04: SOLIDEZ DEL COLOR AL SUDOR NMX-A-105-E04-INNTEX-2019;</p> <p>11. DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA A LA ABRASIÓN PLANA (TABER) EN LOS MATERIALES TEXTILES - MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-172-INNTEX-2012.</p> <p>YATLA, S.A. DE C.V. ES DISTRIBUIDOR AUTORIZADO Y PRESENTA CARTA CONFORME A LO SEÑALADO.</p> <p>TIEMPO DE GARANTÍA: 365 DÍAS NATURALES CONTRA DEFECTOS DE FÁBRICA Y/O VICIOS OCULTOS. TIEMPO DE REPOSICIÓN: 20 DÍAS NATURALES UNA VEZ NOTIFICADO YATLA, S.A. DE C.V. VÍA TELEFÓNICA Y/O CORREO ELECTRÓNICO. TIEMPO DE REPARACIÓN: NO APLICA, DEBIDO A QUE LAS PRENDAS SE REPONDRÁN AL 100%.</p> <p>SE PRESENTA MUESTRA FÍSICA PARA SU EVALUACIÓN.</p> |            |             |
| 31 | 29.00 | PIEZA | <p><b>CAMISOLA</b> CAMISOLA:<br/>CAMISOLA TÁCTICA (OTAN) MANGA LARGA, MARCA 5.11, MODELO 72175, CORTE</p>   | \$1,460.00 | \$42,340.00 |



SAE  
SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN

SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN

CONVENIO MODIFICATORIO

PROVEEDOR: YATLA, S.A. DE C.V.

ENTE REQUIRENTE: SECRETARÍA GENERAL DE GOBIERNO  
DEL ESTADO DE AGUASCALIENTES

PRIMER CONVENIO MODIFICATORIO No. 167-1/2021-  
LICITACIÓN-SEGGOB

PARA CABALLERO. COLOR AZUL MARINO INTERNACIONAL. COMPOSICIÓN 65% POLIÉSTER, 35% ALGODÓN EN TEJIDO PLANO EN CONSTRUCCIÓN ANTI DESGARRO RIPSTOP DE 149G/M2 FORRO 100% POLIÉSTER. MEZCLA DE ALGODÓN Y POLIÉSTER, TRANSPIRABLE, DE SECADO RÁPIDO, CON TRATAMIENTO TEFLÓN, REPELENTE A MANCHAS, LÍQUIDOS, GRASAS, LODO Y SUCIEDAD. DE CUELLO TIPO SPORT. CADA EXTREMO DEL CUELLO CON UN BOTÓN OCULTO EN LA PARTE INTERIOR PARA MANTENERLO ESTABLE EN EL CONTORNO. ADEMÁS, CUENTA CON JARETA SOBRE EL FORRO INTERNO QUE PERMITE COLGAR LA PRENDA. DESDE EL CUELLO HASTA EL FINAL DE LA CAMISA CUENTA CON UN TOTAL DE 7 BOTONES SOBRE LA TAPETA QUE PERMITEN CERRAR LA CAMISA Y ADEMÁS DOS BOTONES EN EL INTERIOR QUE SON DE REPUESTO PARA CUELLO Y FRONTAL. EN LA PARTE FRONTAL IZQUIERDA DE LA ALETILLA CUENTA CON SIETE OJALES BORDADOS A TONO DE LA PRENDA. LOS BOTONES ESTÁN COLOCADOS EN LA TAPETA DERECHA. CUENTA CON SISTEMA DE VENTILACIÓN EN LA ESPALDA DE LADO A LADO, CON ENTRADA DE 59 CM DE LARGO CONSIDERANDO LA TALLA M, CUENTA CON DOS REMACHES REFORZADOS AL CENTRO. CUENTA CON MALLA INTERIOR PARA AUMENTAR EL CONFORT EN EL MISMO TONO DE LA PRENDA. LA MALLA ES EN TEJIDO DE CALADA DE 59 CM DE ANCHO Y 41 CM DE LARGO CONSIDERANDO LA TALLA M DESDE EL CUELLO HASTA LA ALTURA DE LA AXILA. REFUERZO DE TELA DOBLE EN MEDIA LUNA EN AXILAS CON TRIPLE PUNTADA Y CON DOS OJILLOS DE REMACHE EN CADA UNA PARA VENTILACIÓN. EN LA PARTE DE SISA CUENTA CON INSERTO PARA VENTILACIÓN. REFUERZO DE TELA EN CODOS DE FORMA RECTANGULAR PARA DURABILIDAD EXTENDIDA POR MEDIO DE UN INSERTO DE DOBLE TELA REFORZADO CON TRIPLE PUNTADA EN SU CONTORNO. CON SARDINETA DEL CODO AL PUÑO, CIERRA POR MEDIO DE UN BOTÓN AL CENTRO. EL PUÑO REFORZADO CON DOBLE TELA Y TRIPLE COSTURA CIERRA POR MEDIO DE DOS BOTONES PARA SU AJUSTE. DE MANGA LARGA Y CON OPCIÓN DE CONVERTIRSE A 3/4 POR MEDIO DE UNA LENGÜETA QUE SE ENCUENTRA AL INTERIOR DE LA MANGA, MISMA QUE CUENTA CON UN BOTÓN Y UN OJILLO QUE SE ASEGURE A TRAVÉS DE LA JARETA EXTERNA EN EL BÍCEPS A LA ALTURA DEL CODO. BOLSILLOS OCULTOS TIPO PARCHÉ A LA ALTURA DEL PECHO AL LADO IZQUIERDO Y DERECHO PORTA DOCUMENTOS CON ABERTURA DE 20 CM DE LARGO, CON BIES DE TRIPLE PUNTADA Y QUE CIERRA CON DOS PARCHES EN CONTACTEL (VELCRO) DE 4.5 CM, EN LA PARTE INTERNA DE CADA BOLSILLO SE COLOCA TELA CALA DE POLIAMIDA Y EN CADA ESQUINA SE COLOCA UNA PRESILLA PARA REFUERZO DE ESTAS. LA PROFUNDIDAD DE LOS BOLSILLOS NO ES MENOR A 24 CM. DOS BOLSILLOS DE PECHO CON SOLAPA DE 14 CM DE ANCHO Y 16.5 CM DE ALTO (EN LA TALLA MEDIANA) CON TRIPLE PUNTADA, LAS ESQUINAS DE LA SOLAPA SON EN CORTE DIAGONAL. CADA BOLSILLO CON DOS CIERRES EN CONTACTEL (VELCRO) DE 2.5 CM DE LARGO X 2 CM DE ANCHO. LOS BOLSILLOS DE PECHO TIENEN ENTRADA PARA BOLÍGRAFO EN LA SOLAPA REFORZADA CON PRESILLAS. LOS BOLSILLOS ESTÁN PLISADOS AL FRENTE. EL PLISADO MIDE DE FORMA VERTICAL 9 CM AL FRENTE PARA AMPLIAR EL VOLUMEN DE CARGA, CON TRIPLE COSTURA AL CONTORNO DEL BOLSILLO Y ESQUINAS EN DIAGONAL. DOBLE BOLSILLO PORTA BOLÍGRAFO EN MANGA IZQUIERDA A LA ALTURA DEL HOMBRO DE FORMA INTERNA (NO PARCHÉ). INCLUYE PORTA PLACA AL COLOR DE LA PRENDA CON DOS OJILLOS METÁLICOS PARA COLOCAR LOS GRADOS, DE ACUERDO A NECESIDAD DEL USUARIO. PAR DE CHARRETERAS AL COLOR DE LA PRENDA, REFORZADAS CON TRIPLE COSTURA EN SU CONTORNO Y OJILLO EN UNO DE SUS EXTREMOS Y PAR DE BOTONES CON 4 ENTRADAS. TODOS LOS PARCHES TIPO VELCRO DE LAS PRENDAS ESTÁN REFORZADOS CON COSTURAS EN CRUZ. LA UNIÓN DE FRENTE Y ESPALDA ESTÁ SOBRESHILADA CON MAQUINA OVERLOCK DE 5 HILOS A TONO DE LA PRENDA. EL CANESÚ DE LA ESPALDA LLEVA INSERTO DE TELA CALADA, EL CANESÚ CUENTA CON UN DOBLADILLO EN LA PARTE INFERIOR CON DOBLE PESPUENTE, SE COLOCAN TRES PRESILLAS PARA CREAR DOS ENTRADAS DE VENTILACIÓN. PARA EL ENTALLE DE LA PRENDA, SE COLOCAN DOS PINZAS EN LA PARTE MEDIA TRASERA. LOS BOTONES RESISTENTES A ALTAS TEMPERATURAS SIN QUE SE DERRITAN. INCLUYE ETIQUETA QUE INDICA MARCA, PAÍS DE ORIGEN, TALLA, INSTRUCCIONES DE LAVADO, CUIDADO, CONSERVACIÓN DE LA PRENDA Y COMPOSICIÓN DE LA TELA, ETIQUETADO ACORDE AL GÉNERO, Y ETIQUETA CON LA LEYENDA: "PRENDA PARA USO OFICIAL Y FABRICACIÓN EXCLUSIVAS PARA EL PERSONAL ACTIVO DEL ESTADO MEXICANO, SU REPRODUCCIÓN O USO NO AUTORIZADO CONSTITUYEN UN DELITO, QUE SE CASTIGA CON PENA". SECTORES, BORDADOS Y ETIQUETAS DE ACUERDO A LAS NECESIDADES DE LA CORPORACIÓN Y/O DE CONFORMIDAD CON LA NORMATIVIDAD APLICABLE. INCLUYE SISTEMA DE AUTENTIFICACIÓN Y CONTROL OCULTO, POR MEDIO DE DISPOSITIVO NFC, FLEXIBLE Y SUMERGIBLE CON FRECUENCIA DE 13.56 MHZ. TRANSMISIÓN SIN CONTACTO DE DATOS Y ENERGÍA DE SUMINISTRO. - TRANSFERENCIA DE DATOS DE 106 KBIT / S. -INTEGRIDAD DE DATOS DE CRC DE 16 BITS, PARIDAD, CODIFICACIÓN DE BITS, CONTEO DE BITS. -DISTANCIA DE FUNCIONAMIENTO DE HASTA 100 MM -NÚMERO DE SERIE DE 7 BYTES (NIVEL DE CASCADA 2 SEGÚN ISO / IEC 14443-3). -FIRMA DE ORIGINALIDAD BASADA EN ECC. -COMANDO DE LECTURA RÁPIDA. -ESPEJO UID ASCII PARA SERIALIZACIÓN



**SAE**  
SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN

SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN

PROVEEDOR: YATLA, S.A. DE C.V.

ENTE REQUIRENTE: SECRETARÍA GENERAL DE GOBIERNO  
DEL ESTADO DE AGUASCALIENTES

CONVENIO MODIFICATORIO

PRIMER CONVENIO MODIFICATORIO No. 167-1/2021-  
LICITACIÓN-SEGGOB

AUTOMÁTICA DE MENSAJES NDEF. -CONTADOR NFC AUTOMÁTICO ACTIVADO EN EL COMANDO DE LECTURA. -PIN DE DETECCIÓN DE CAMPO CONFIGURABLE CON IMPLEMENTACIÓN DE DRENAJE ABIERTO. -180 BYTES ORGANIZADOS EN 45 PÁGINAS CON 4 BYTES POR PÁGINA. -144 BYTES DE ÁREA DE LECTURA / ESCRITURA DE USUARIO LIBREMENTE DISPONIBLE (36 PÁGINAS). - CONTENEDOR DE CAPACIDAD INICIALIZADA DE 4 BYTES CON BITS DE ACCESO PROGRAMABLES DE UNA SOLA VEZ. -FUNCIÓN DE BLOQUEO DE SOLO LECTURA. -TRANSFERENCIA DE DATOS DE 106 KBIT / S. -PROTECCIÓN DE CONTRASEÑA CONFIGURABLE CON LÍMITE OPCIONAL DE INTENTOS FALLIDOS. -SOPORTE ANTI DESGARRO PARA CONTENEDOR DE CAPACIDAD (CC) Y BROCAS DE BLOQUEO. -COMPROBANTE DE ORIGINALIDAD -SOPORTADO POR ECC. -TIEMPO DE RETENCIÓN DE DATOS DE 10 AÑOS. -RESISTENCIA 100.000 CICLOS. EL SISTEMA OPERA DE VARIAS FORMAS, PERMITIENDO EN TODAS, QUE LA BASE DE DATOS SEA OPERADA ÚNICAMENTE POR EL ÁREA USUARIA Y AUTORIZADA. UBICACIÓN DEL CHIP NFC EN PRENDA E INFORMACIÓN PRECARGADA REQUERIDA, DE ACUERDO A LAS NECESIDADES

DE LA DEPENDENCIA O CORPORACIÓN ADQUIRENTE.

LA PRENDA CUMPLE CON LAS SIGUIENTES NORMAS:

1. ANÁLISIS QUÍMICO CUANTITATIVO - PARTE 1 - PRINCIPIOS GENERALES DE ENSAYO NMX-A-1833/1-INNTEX-2014;
2. ANÁLISIS QUÍMICO CUANTITATIVO - PARTE 11 - MEZCLA DE FIBRAS DE CELULOSA Y POLIÉSTER (MÉTODO USANDO ÁCIDO SULFÚRICO) NMX-A-1833/11-INNTEX-2014;
3. DETERMINACIÓN DE LA MASA DEL TEJIDO POR UNIDAD DE LONGITUD Y AREA NMX-A-3801-INNTEX-2012;
4. TEJIDOS DE CALADA - MÉTODO DE ENSAYO - PARTE 2 - DETERMINACIÓN DEL NÚMERO DE HILOS POR UNIDAD DE LONGITUD NMX-A-7211/2-INNTEX-2015;
5. DETERMINACIÓN DEL CAMBIO DIMENSIONAL EN EL LAVADO Y EL SECADO NMX-A-5077-INNTEX-2015;
6. DETERMINACIÓN DE LA PROPENSIÓN DE LA SUPERFICIE DE LA TELA AL FRISADO VELLOSIDAD O ENMARAÑAMIENTO PARTE 3: MÉTODO DE FRISADO ALEATORIO NMX-A-12945-3-INNTEX-2020;
7. PROPIEDADES DE LOS TEJIDOS FRENTE A LA TRACCIÓN - PARTE 2: DETERMINACIÓN DE LA FUERZA MÁXIMA POR EL MÉTODO DE AGARRE - MÉTODO GRAB NMX-A-059/2-INNTEX-2019;
8. TEJIDOS DE CALADA - DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA AL RASGADO POR EL MÉTODO DEL PÉNDULO DE DESCENSO LIBRE NMX-A-109-INNTEX-2012;
9. ENSAYO PARA SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE B02 - SOLIDEZ DEL COLOR A LA LUZ ARTIFICIAL: ENSAYO DE LA LÁMPARA DE DECOLORACIÓN DE ARCO DE XENÓN NMX-A-105-B02-INNTEX- 2019 MÉTODO 5;
10. SOLIDEZ DEL COLOR - DETERMINACIÓN DE LA SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE - METODO DE PRUEBA NMX-A-073-INNTEX-2005;
11. MÉTODO DE ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE C06 - SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO DOMÉSTICO Y COMERCIAL NMX-A-105-C06-INNTEX-2015;
12. ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE E04: SOLIDEZ DEL COLOR AL SUDOR NMX-A-105-E04-INNTEX-2019;
13. DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA A LA ABRASIÓN PLANA (TABER) EN LOS MATERIALES TEXTILES - MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-172-INNTEX-2012.

RESPECTO AL INSERTO DE TELA CALADA EN EL CANESÚ DE LA ESPALDA DE LA CAMISOLA, LA PRENDA CUMPLE CON LAS SIGUIENTES NORMAS:

1. ANÁLISIS CUALITATIVO - CUANTITATIVO PARA UNA FIBRA 100 % - MÉTODO DE ENSAYO NMX-A-084-INNTEX-2015;
2. DETERMINACIÓN DE LA MASA DEL TEJIDO POR UNIDAD DE LONGITUD Y AREA NMX-A-3801-INNTEX-2012;
3. DETERMINACIÓN DE LA DENSIDAD DEL TEJIDO DE PUNTO Y TOLERANCIAS NMX-A-134-INNTEX-2013;
4. DETERMINACIÓN DEL CAMBIO DIMENSIONAL EN EL LAVADO Y EL SECADO NMX-A-5077-INNTEX-2015;
5. DETERMINACIÓN DE LA PROPENSIÓN DE LA SUPERFICIE DE LA TELA AL FRISADO VELLOSIDAD O ENMARAÑAMIENTO PARTE 3: MÉTODO DE FRISADO ALEATORIO NMX-A-12945-3-INNTEX-2020;
6. PROPIEDADES DE LAS TELAS AL REVENTAMIENTO - PARTE 2 - MÉTODO NEUMÁTICO PARA DETERMINAR LA RESISTENCIA AL REVENTAMIENTO Y DISTENSIÓN AL REVENTAMIENTO NMX-A-13938/2-INNTEX-2012;
7. ENSAYO PARA SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE B02 - SOLIDEZ DEL COLOR A LA LUZ ARTIFICIAL: ENSAYO DE LA LÁMPARA DE DECOLORACIÓN DE ARCO DE XENÓN NMX-A-105-B02-INNTEX- 2019 MÉTODO 5;
8. SOLIDEZ DEL COLOR - DETERMINACIÓN DE LA SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE - METODO DE PRUEBA NMX-A-073-INNTEX-2005;
9. MÉTODO DE ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE C06 - SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO DOMÉSTICO Y COMERCIAL NMX-A-105-C06-INNTEX-2015;
10. ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE E04: SOLIDEZ DEL COLOR AL SUDOR NMX-A-105-E04-INNTEX-2019;
11. DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA A LA ABRASIÓN PLANA (TABER) EN LOS MATERIALES TEXTILES - MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-172-INNTEX-2012.



SAE  
SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN

SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN

PROVEEDOR: YATLA, S.A. DE C.V.

ENTE REQUERENTE: SECRETARÍA GENERAL DE GOBIERNO  
DEL ESTADO DE AGUASCALIENTES

CONVENIO MODIFICATORIO

PRIMER CONVENIO MODIFICATORIO No. 167-1/2021-  
LICITACIÓN-SEGGOB

|    |       |       |  |            |             |
|----|-------|-------|--|------------|-------------|
|    |       |       | <p>YATLA, S.A. DE C.V. ES DISTRIBUIDOR AUTORIZADO Y PRESENTA CARTA CONFORME A LO SEÑALADO.</p> <p>TIEMPO DE GARANTÍA: 365 DÍAS NATURALES CONTRA DEFECTOS DE FÁBRICA Y/O VICIOS OCULTOS. TIEMPO DE REPOSICIÓN: 20 DÍAS NATURALES UNA VEZ NOTIFICADO YATLA, S.A. DE C.V. VÍA TELEFÓNICA Y/O CORREO ELECTRÓNICO. TIEMPO DE REPARACIÓN: NO APLICA, DEBIDO A QUE LAS PRENDAS SE REPONDRÁN AL 100%.</p> <p>SE PRESENTA MUESTRA FÍSICA PARA SU EVALUACIÓN.</p>  |            |             |
| 32 | 12.00 | PIEZA | <p><b>CAMISOLA CAMISOLA:</b></p> <p>CAMISOLA TÁCTICA (OTAN) MANGA LARGA, MARCA 5.11, MODELO 62070, CORTE PARA DAMA. COLOR AZUL MARINO INTERNACIONAL. COMPOSICIÓN 65% POLIÉSTER, 35% ALGODÓN EN TEJIDO PLANO EN CONSTRUCCIÓN ANTI DESGARRO RIPSTOP DE 149GM2 FORRO 100% POLIÉSTER. MEZCLA DE ALGODÓN Y POLIÉSTER, TRANSPIRABLE, DE SECADO RÁPIDO, CON TRATAMIENTO TEFLÓN REPELENTE A MANCHAS, LÍQUIDOS, GRASAS, LODO Y SUCIEDAD. DE CUELLO TIPO SPORT. CADA EXTREMO DEL CUELLO CON UN BOTÓN OCULTO EN LA PARTE INTERIOR PARA MANTENERLO ESTABLE EN EL CONTORNO. ADEMÁS, CUENTA CON JARETA SOBRE EL FORRO INTERNO QUE PERMITE COLGAR LA PRENDA. DESDE EL CUELLO HASTA EL FINAL DE LA CAMISA CUENTA CON UN TOTAL DE 7 BOTONES SOBRE LA TAPETA QUE PERMITEN CERRAR LA CAMISA Y ADEMÁS DOS BOTONES EN EL INTERIOR QUE SON DE REPUESTO PARA CUELLO Y FRONTAL. EN LA PARTE FRONTAL DERECHA DE LA ALETILLA CUENTA CON SIETE OJALES BORDADOS A TONO DE LA PRENDA. LOS BOTONES ESTÁN COLOCADOS EN LA TAPETA IZQUIERDA. CUENTA CON SISTEMA DE VENTILACIÓN EN LA ESPALDA DE LADO A LADO, CON ENTRADA DE 55 CM DE LARGO CONSIDERANDO LA TALLA M, CUENTA CON DOS REMACHES REFORZADOS AL CENTRO. CUENTA CON MALLA INTERIOR PARA AUMENTAR EL CONFORT EN EL MISMO TONO DE LA PRENDA. LA MALLA ES EN TEJIDO DE CALADA DE 56.5 CM DE ANCHO Y 35.5 CM DE LARGO CONSIDERANDO LA TALLA M, DESDE EL CUELLO HASTA LA ALTURA DE LA AXILA. REFUERZO DE TELA DOBLE EN MEDIA LUNA EN AXILAS CON TRIPLE PUNTADA Y CON DOS OJILLOS DE REMACHE EN CADA UNA PARA VENTILACIÓN. EN LA PARTE DE SISA CUENTA CON INSERTO PARA VENTILACIÓN. REFUERZO DE TELA EN CODOS DE FORMA RECTANGULAR PARA DURABILIDAD EXTENDIDA POR MEDIO DE UN INSERTO DE DOBLE TELA REFORZADO CON TRIPLE PUNTADA EN SU CONTORNO. CON SARDINETA DEL CODO AL PUÑO, CIERRA POR MEDIO DE UN BOTÓN AL CENTRO. EL PUÑO REFORZADO CON DOBLE TELA Y TRIPLE COSTURA CIERRA POR MEDIO DE DOS BOTONES PARA SU AJUSTE. DE MANGA LARGA Y CON OPCIÓN DE CONVERTIRSE A 3/4 POR MEDIO DE UNA LENGÜETA QUE SE ENCUENTRA AL INTERIOR DE LA MANGA, MISMA QUE CUENTA CON UN BOTÓN Y UN OJILLO QUE SE ASEGURE A TRAVÉS DE LA JARETA EXTERNA EN EL BICEPS A LA ALTURA DEL CODO. BOLSILLOS OCULTOS TIPO PARCHÉ A LA ALTURA DEL PECHO AL LADO IZQUIERDO Y DERECHO PORTA DOCUMENTOS CON ABERTURA DE 20 CM DE LARGO, CON BIES DE TRIPLE PUNTADA Y QUE CIERRA CON DOS PARCHES EN CONTACTEL (VELCRO) DE 4.5 CM, EN LA PARTE INTERNA DE CADA BOLSILLO SE COLOCA TELA CALA DE POLIAMIDA Y EN CADA ESQUINA SE COLOCA UNA PRESILLA PARA REFUERZO DE ESTAS. LA PROFUNDIDAD DE LOS BOLSILLOS NO ES MENOR A 24 CM. DOS BOLSILLOS DE PECHO CON SOLAPA DE 14 CM DE ANCHO Y 16.5 CM DE ALTO (EN LA TALLA MEDIANA) CON TRIPLE PUNTADA, LAS ESQUINAS DE LA SOLAPA SON EN CORTE DIAGONAL. CADA BOLSILLO CON DOS CIERRES EN CONTACTEL (VELCRO) DE 2.5 CM DE LARGO X 2 CM DE ANCHO. LOS BOLSILLOS DE PECHO TIENEN ENTRADA PARA BOLÍGRAFO EN LA SOLAPA REFORZADA CON PRESILLAS. LOS BOLSILLOS ESTÁN PLISADOS AL FRENTE. EL PLISADO MIDE DE FORMA VERTICAL 9 CM AL FRENTE PARA AMPLIAR EL VOLUMEN DE CARGA, CON TRIPLE COSTURA AL CONTORNO DEL BOLSILLO Y ESQUINAS EN DIAGONAL. DOBLE BOLSILLO PORTA BOLÍGRAFO EN MANGA IZQUIERDA A LA ALTURA DEL HOMBRO DE FORMA INTERNA (NO PARCHÉ). INCLUYE PORTA PLACA AL COLOR DE LA PRENDA CON DOS OJILLOS METÁLICOS PARA COLOCAR LOS GRADOS, DE ACUERDO A NECESIDAD DEL USUARIO. PAR DE CHARRETERAS AL COLOR DE LA PRENDA, REFORZADAS CON TRIPLE COSTURA EN SU CONTORNO Y OJILLO EN UNO DE SUS EXTREMOS Y PAR DE BOTONES CON 4 ENTRADAS. TODOS LOS PARCHES TIPO VELCRO DE LAS PRENDAS ESTÁN REFORZADOS CON COSTURAS EN CRUZ. LA UNIÓN DE FRENTE Y ESPALDA ESTÁ SOBREHILADA CON MAQUINA OVERLOCK DE 5 HILOS A TONO DE LA PRENDA. EL CANESÚ DE LA ESPALDA LLEVA INSERTO DE TELA CALADA, EL CANESÚ CUENTA CON UN DOBLADILLO EN LA PARTE INFERIOR CON DOBLE PESPUNTE, SE COLOCAN TRES PRESILLAS PARA CREAR DOS ENTRADAS DE VENTILACIÓN. PARA EL ENTALLE DE LA PRENDA, SE COLOCAN DOS PINZAS EN LA PARTE MEDIA TRASERA. LOS BOTONES RESISTENTES A ALTAS TEMPERATURAS SIN QUE SE DERRITAN. A LA ALTURA DEL PECHO CUENTA CON PINZA DESDE LA COSTURA REFORZADA DEL BOLSILLO HASTA LA PARTE INFERIOR DE LA AXILA EN AMBOS LADOS Y DESDE LA AXILA Y HASTA EL TÉRMINO DE LA CAMISA CUENTA CON SILUETA EN CORTE FEMENINO.</p> | \$1,460.00 | \$17,520.00 |



SAE  
SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN

SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN

CONVENIO MODIFICATORIO

PROVEEDOR: YATLA, S.A. DE C.V.

ENTE REQUIRENTE: SECRETARÍA GENERAL DE GOBIERNO  
DEL ESTADO DE AGUASCALIENTES

PRIMER CONVENIO MODIFICATORIO No. 167-1/2021-  
LICITACIÓN-SEGGOB

INCLUYE ETIQUETA QUE INDICA MARCA, PAÍS DE ORIGEN, TALLA, INSTRUCCIONES DE LAVADO, CUIDADO, CONSERVACIÓN DE LA PRENDA Y COMPOSICIÓN DE LA TELA, ETIQUETADO ACORDE AL GÉNERO, Y ETIQUETA CON LA LEYENDA: "PRENDA PARA USO OFICIAL Y FABRICACIÓN EXCLUSIVAS PARA EL PERSONAL ACTIVO DEL ESTADO MEXICANO, SU REPRODUCCIÓN O USO NO AUTORIZADO CONSTITUYEN UN DELITO, QUE SE CASTIGA CON PENA". SECTORES, BORDADOS Y ETIQUETAS DE ACUERDO A LAS NECESIDADES DE LA CORPORACIÓN Y/O DE CONFORMIDAD CON LA NORMATIVIDAD APLICABLE. INCLUYE SISTEMA DE AUTENTIFICACIÓN Y CONTROL OCULTO, POR MEDIO DE DISPOSITIVO NFC, FLEXIBLE Y SUMERGIBLE CON FRECUENCIA DE 13.56 MHZ. TRANSMISIÓN SIN CONTACTO DE DATOS Y ENERGÍA DE SUMINISTRO. - TRANSFERENCIA DE DATOS DE 106 KBIT / S. -INTEGRIDAD DE DATOS DE CRC DE 16 BITS, PARIDAD, CODIFICACIÓN DE BITS, CONTEO DE BITS. -DISTANCIA DE FUNCIONAMIENTO DE HASTA 100 MM -NÚMERO DE SERIE DE 7 BYTES (NIVEL DE CASCADA 2 SEGÚN ISO / IEC 14443-3). - FIRMA DE ORIGINALIDAD BASADA EN ECC. -COMANDO DE LECTURA RÁPIDA. -ESPEJO UID ASCII PARA SERIALIZACIÓN AUTOMÁTICA DE MENSAJES NDEF. -CONTADOR NFC AUTOMÁTICO ACTIVADO EN EL COMANDO DE LECTURA. -PIN DE DETECCIÓN DE CAMPO CONFIGURABLE CON IMPLEMENTACIÓN DE DRENAJE ABIERTO. -180 BYTES ORGANIZADOS EN 45 PÁGINAS CON 4 BYTES POR PÁGINA. -144 BYTES DE ÁREA DE LECTURA / ESCRITURA DE USUARIO LIBREMENTE DISPONIBLE (36 PÁGINAS). - CONTENEDOR DE CAPACIDAD INICIALIZADA DE 4 BYTES CON BITS DE ACCESO PROGRAMABLES DE UNA SOLA VEZ. -FUNCIÓN DE BLOQUEO DE SOLO LECTURA. -TRANSFERENCIA DE DATOS DE 106 KBIT / S. -PROTECCIÓN DE CONTRASEÑA CONFIGURABLE CON LÍMITE OPCIONAL DE INTENTOS FALLIDOS. -SOPORTE ANTI DESGARRO PARA CONTENEDOR DE CAPACIDAD (CC) Y BROCAS DE BLOQUEO. - COMPROBANTE DE ORIGINALIDAD SOPORTADO POR ECC. -TIEMPO DE RETENCIÓN DE DATOS DE 10 AÑOS. -RESISTENCIA 100.000 CICLOS. EL SISTEMA OPERA DE VARIAS FORMAS, PERMITIENDO EN TODAS, QUE LA BASE DE DATOS SEA OPERADA ÚNICAMENTE POR EL ÁREA USUARIA Y AUTORIZADA. UBICACIÓN DEL CHIP NFC EN PRENDA E INFORMACIÓN PRECARGADA REQUERIDA, DE ACUERDO A LAS NECESIDADES DE LA DEPENDENCIA O CORPORACIÓN ADQUIRENTE.

LA PRENDA CUMPLE CON LAS SIGUIENTES NORMAS:

1. ANÁLISIS QUÍMICO CUANTITATIVO - PARTE 1 - PRINCIPIOS GENERALES DE ENSAYO NMX-A-1833/1-INNTEX-2014;
2. ANÁLISIS QUÍMICO CUANTITATIVO - PARTE 11 - MEZCLA DE FIBRAS DE CELULOSA Y POLIÉSTER (MÉTODO USANDO ÁCIDO SULFÚRICO) NMX-A-1833/11-INNTEX-2014;
3. DETERMINACIÓN DE LA MASA DEL TEJIDO POR UNIDAD DE LONGITUD Y AREA NMX-A-3801-INNTEX-2012;
4. TEJIDOS DE CALADA - MÉTODO DE ENSAYO - PARTE 2 - DETERMINACIÓN DEL NÚMERO DE HILOS POR UNIDAD DE LONGITUD NMX-A-7211/2-INNTEX-2015;
5. DETERMINACIÓN DEL CAMBIO DIMENSIONAL EN EL LAVADO Y EL SECADO NMX-A-5077-INNTEX-2015;
6. DETERMINACIÓN DE LA PROPENSIÓN DE LA SUPERFICIE DE LA TELA AL FRISADO VELLOSIDAD O ENMARAÑAMIENTO PARTE 3: MÉTODO DE FRISADO ALEATORIO NMX-A-12945-3-INNTEX-2020;
7. PROPIEDADES DE LOS TEJIDOS FRENTE A LA TRACCIÓN - PARTE 2: DETERMINACIÓN DE LA FUERZA MÁXIMA POR EL MÉTODO DE AGARRE - MÉTODO GRAB NMX-A-059/2-INNTEX-2019;
8. TEJIDOS DE CALADA - DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA AL RASGADO POR EL MÉTODO DEL PÉNDULO DE DESCENSO LIBRE NMX-A-109-INNTEX-2012;
9. ENSAYO PARA SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE B02 - SOLIDEZ DEL COLOR A LA LUZ ARTIFICIAL: ENSAYO DE LA LÁMPARA DE DECOLORACIÓN DE ARCO DE XENÓN NMX-A-105-B02-INNTEX- 2019 MÉTODO 5;
10. SOLIDEZ DEL COLOR - DETERMINACIÓN DE LA SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE - METODO DE PRUEBA NMX-A-073-INNTEX-2005;
11. MÉTODO DE ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE C06 - SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO DOMÉSTICO Y COMERCIAL NMX-A-105-C06-INNTEX-2015;
12. ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE E04: SOLIDEZ DEL COLOR AL SUDOR NMX-A-105-E04-INNTEX-2019;
13. DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA A LA ABRASIÓN PLANA (TABER) EN LOS MATERIALES TEXTILES - MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-172-INNTEX-2012.

RESPECTO AL INSERTO DE TELA CALADA EN EL CANESÚ DE LA ESPALDA DE LA CAMISOLA, LA PRENDA CUMPLE CON LAS SIGUIENTES NORMAS:

1. ANÁLISIS CUALITATIVO - CUANTITATIVO PARA UNA FIBRA 100 % - MÉTODO DE ENSAYO NMX-A-084-INNTEX-2015;
2. DETERMINACIÓN DE LA MASA DEL TEJIDO POR UNIDAD DE LONGITUD Y AREA NMX-A-3801-INNTEX-2012;
3. DETERMINACIÓN DE LA DENSIDAD DEL TEJIDO DE PUNTO Y TOLERANCIAS NMX-A-134-INNTEX-2013;
4. DETERMINACIÓN DEL CAMBIO DIMENSIONAL EN EL LAVADO Y EL SECADO NMX-A-5077-INNTEX-2015;



SAE  
SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN

SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN

CONVENIO MODIFICATORIO


PROVEEDOR: YATLA, S.A. DE C.V.

ENTE REQUERENTE: SECRETARÍA GENERAL DE GOBIERNO  
DEL ESTADO DE AGUASCALIENTES

PRIMER CONVENIO MODIFICATORIO No. 167-1/2021-  
LICITACIÓN-SEGGOB

|    |       |       |   |            |              |
|----|-------|-------|---|------------|--------------|
|    |       |       | <p>5. DETERMINACIÓN DE LA PROPENSIÓN DE LA SUPERFICIE DE LA TELA AL FRISADO VELLOSIDAD O ENMARÑAMIENTO PARTE 3: MÉTODO DE FRISADO ALEATORIO NMX-A-12945-3-INNTEX-2020;</p> <p>6. PROPIEDADES DE LAS TELAS AL REVENTAMIENTO - PARTE 2 - MÉTODO NEUMÁTICO PARA DETERMINAR LA RESISTENCIA AL REVENTAMIENTO Y DISTENSIÓN AL REVENTAMIENTO NMX-A-13938/2-INNTEX-2012;</p> <p>7. ENSAYO PARA SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE B02 - SOLIDEZ DEL COLOR A LA LUZ ARTIFICIAL: ENSAYO DE LA LÁMPARA DE DECOLORACIÓN DE ARCO DE XENÓN NMX-A-105-B02-INNTEX- 2019 MÉTODO 5;</p> <p>8. SOLIDEZ DEL COLOR - DETERMINACIÓN DE LA SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE - MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-073-INNTEX-2005;</p> <p>9. MÉTODO DE ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE C06 - SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO DOMÉSTICO Y COMERCIAL NMX-A-105-C06-INNTEX-2015.;</p> <p>10. ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE E04: SOLIDEZ DEL COLOR AL SUDOR NMX-A-105-E04-INNTEX-2019;</p> <p>11. DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA A LA ABRASIÓN PLANA (TABER) EN LOS MATERIALES TEXTILES - MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-172-INNTEX-2012.</p> <p>YATLA, S.A. DE C.V. ES DISTRIBUDOR AUTORIZADO Y PRESENTA CARTA CONFORME A LO SEÑALADO.</p> <p>TIEMPO DE GARANTÍA: 365 DÍAS NATURALES CONTRA DEFECTOS DE FÁBRICA Y/O VICIOS OCULTOS. TIEMPO DE REPOSICIÓN: 20 DÍAS NATURALES UNA VEZ NOTIFICADO YATLA, S.A. DE C.V. VÍA TELEFÓNICA Y/O CORREO ELECTRÓNICO. TIEMPO DE REPARACIÓN: NO APLICA, DEBIDO A QUE LAS PRENDAS SE REPONDRÁN AL 100%.</p> <p>SE PRESENTA MUESTRA FÍSICA PARA SU EVALUACIÓN.</p>  |            |              |
| 33 | 80.00 | PIEZA | <p><b>CAMISOLA CAMISOLA:</b></p> <p>CAMISOLA TÁCTICA (OTAN) MANGA LARGA, MARCA 5.11, MODELO 72175, CORTE PARA CABALLERO. COLOR NEGRO. COMPOSICIÓN 65% POLIÉSTER, 35% ALGODÓN EN TEJIDO PLANO EN CONSTRUCCIÓN ANTI DESGARRO RIPSTOP DE 149G/M2 FORRO 100% POLIÉSTER. MEZCLA DE ALGODÓN Y POLIÉSTER, TRANSPIRABLE, DE SECADO RÁPIDO, CON TRATAMIENTO TEFLÓN, REPELENTE A MANCHAS, LÍQUIDOS, GRASAS, LODO Y SUCIEDAD. DE CUELLO TIPO SPORT. CADA EXTREMO DEL CUELLO CON UN BOTÓN OCULTO EN LA PARTE INTERIOR PARA MANTENERLO ESTABLE EN EL CONTORNO. ADEMÁS, CUENTA CON JARETA SOBRE EL FORRO INTERNO QUE PERMITE COLGAR LA PRENDA. DESDE EL CUELLO HASTA EL FINAL DE LA CAMISA CUENTA CON UN TOTAL DE 7 BOTONES SOBRE LA TAPETA QUE PERMITEN CERRAR LA CAMISA Y ADEMÁS DOS BOTONES EN EL INTERIOR QUE SON DE REPUESTO PARA CUELLO Y FRONTAL. EN LA PARTE FRONTAL IZQUIERDA DE LA ALETILLA CUENTA CON SIETE OJALES BORDADOS A TONO DE LA PRENDA. LOS BOTONES ESTÁN COLOCADOS EN LA TAPETA DERECHA. CUENTA CON SISTEMA DE VENTILACIÓN EN LA ESPALDA DE LADO A LADO, CON ENTRADA DE 59 CM DE LARGO CONSIDERANDO LA TALLA M, CUENTA CON DOS REMACHES REFORZADOS AL CENTRO. CUENTA CON MALLA INTERIOR PARA AUMENTAR EL CONFORT EN EL MISMO TONO DE LA PRENDA. LA MALLA ES EN TEJIDO DE CALADA DE 59 CM DE ANCHO Y 41 CM DE LARGO CONSIDERANDO LA TALLA M DESDE EL CUELLO HASTA LA ALTURA DE LA AXILA. REFUERZO DE TELA DOBLE EN MEDIA LUNA EN AXILAS CON TRIPLE PUNTADA Y CON DOS OJILLOS DE REMACHE EN CADA UNA PARA VENTILACIÓN. EN LA PARTE DE SISA CUENTA CON INSERTO PARA VENTILACIÓN. REFUERZO DE TELA EN Codos DE FORMA RECTANGULAR PARA DURABILIDAD EXTENDIDA POR MEDIO DE UN INSERTO DE DOBLE TELA REFORZADO CON TRIPLE PUNTADA EN SU CONTORNO. CON SARDINETA DEL CODO AL PUÑO, CIERRA POR MEDIO DE UN BOTÓN AL CENTRO. EL PUÑO REFORZADO CON DOBLE TELA Y TRIPLE COSTURA CIERRA POR MEDIO DE DOS BOTONES PARA SU AJUSTE. DE MANGA LARGA Y CON OPCIÓN DE CONVERTIRSE A 3/4 POR MEDIO DE UNA LENGÜETA QUE SE ENCUENTRA AL INTERIOR DE LA MANGA, MISMA QUE CUENTA CON UN BOTÓN Y UN OJILLO QUE SE ASEGURE A TRAVÉS DE LA JARETA EXTERNA EN EL BÍCEPS A LA ALTURA DEL CODO. BOLSILLOS OCULTOS TIPO PARCHÉ A LA ALTURA DEL PECHO AL LADO IZQUIERDO Y DERECHO PORTA DOCUMENTOS CON ABERTURA DE 20 CM DE LARGO, CON BIES DE TRIPLE PUNTADA Y QUE CIERRA CON DOS PARCHES EN CONTACTEL (VELCRO) DE 4.5 CM, EN LA PARTE INTERNA DE CADA BOLSILLO SE COLOCA TELA CALA DE POLIAMIDA Y EN CADA ESQUINA SE COLOCA UNA PRESILLA PARA REFUERZO DE ESTAS. LA PROFUNDIDAD DE LOS BOLSILLOS NO ES MENOR A 24 CM. DOS BOLSILLOS DE PECHO CON SOLAPA DE 14 CM DE ANCHO Y 16.5 CM DE ALTO (EN LA TALLA MEDIANA) CON TRIPLE PUNTADA. LAS ESQUINAS DE LA SOLAPA SON EN CORTE DIAGONAL. CADA BOLSILLO CON DOS CIERRES EN CONTACTEL (VELCRO) DE 2.5 CM DE LARGO X 2 CM DE ANCHO. LOS BOLSILLOS DE PECHO TIENEN ENTRADA PARA BOLÍGRAFO EN LA SOLAPA REFORZADA CON PRESILLAS. LOS BOLSILLOS ESTÁN PLISADOS AL FRENTE. EL PLISADO MIDE DE FORMA VERTICAL 9 CM AL FRENTE PARA AMPLIAR EL VOLUMEN DE CARGA, CON TRIPLE COSTURA AL CONTORNO DEL BOLSILLO Y ESQUINAS EN DIAGONAL. DOBLE BOLSILLO PORTA BOLÍGRAFO EN MANGA IZQUIERDA A LA ALTURA DEL HOMBRO DE FORMA INTERNA (NO</p> | \$1,460.00 | \$116,800.00 |



|  |                                     |   |
|--|-------------------------------------|---|
|  <b>SAE</b><br><b>SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN</b> | <b>SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN</b> | <b>PROVEEDOR: YATLA, S.A. DE C.V.</b>   |
|  |                                     | <b>ENTE REQUIRENTE: SECRETARÍA GENERAL DE GOBIERNO DEL ESTADO DE AGUASCALIENTES</b> |
|  | <b>CONVENIO MODIFICATORIO</b>       | <b>PRIMER CONVENIO MODIFICATORIO No. 167-1/2021-LICITACIÓN-SEGGOB</b>               |

|  |  |   |  |
|--|--|---|--|
|  |  | <p>PARCHES). INCLUYE PORTA PLACA AL COLOR DE LA PRENDA CON DOS OJILLOS METÁLICOS PARA COLOCAR LOS GRADOS, DE ACUERDO A NECESIDAD DEL USUARIO. PAR DE CHARRETERAS AL COLOR DE LA PRENDA, REFORZADAS CON TRIPLE COSTURA EN SU CONTORNO Y OJILLO EN UNO DE SUS EXTREMOS Y PAR DE BOTONES CON 4 ENTRADAS. TODOS LOS PARCHES TIPO VELCRO DE LAS PRENDAS ESTÁN REFORZADOS CON COSTURAS EN CRUZ. LA UNIÓN DE FRENTE Y ESPALDA ESTÁ SOBREHILADA CON MAQUINA OVERLOCK DE 5 HILOS A TONO DE LA PRENDA. EL CANESÚ DE LA ESPALDA LLEVA INSERTO DE TELA CALADA, EL CANESÚ CUENTA CON UN DOBLADILLO EN LA PARTE INFERIOR CON DOBLE PESPUENTE, SE COLOCAN TRES PRESILLAS PARA CREAR DOS ENTRADAS DE VENTILACIÓN. PARA EL ENTALLE DE LA PRENDA, SE COLOCAN DOS PINZAS EN LA PARTE MEDIA TRASERA. LOS BOTONES RESISTENTES A ALTAS TEMPERATURAS SIN QUE SE DERRITAN. INCLUYE ETIQUETA QUE INDICA MARCA, PAÍS DE ORIGEN, TALLA, INSTRUCCIONES DE LAVADO, CUIDADO, CONSERVACIÓN DE LA PRENDA Y COMPOSICIÓN DE LA TELA, ETIQUETADO ACORDE AL GÉNERO, Y ETIQUETA CON LA LEYENDA: "PRENDA PARA USO OFICIAL Y FABRICACIÓN EXCLUSIVAS PARA EL PERSONAL ACTIVO DEL ESTADO MEXICANO, SU REPRODUCCIÓN O USO NO AUTORIZADO CONSTITUYEN UN DELITO, QUE SE CASTIGA CON PENA". SECTORES, BORDADOS Y ETIQUETAS DE ACUERDO A LAS NECESIDADES DE LA CORPORACIÓN Y/O DE CONFORMIDAD CON LA NORMATIVIDAD APLICABLE.</p> <p>INCLUYE SISTEMA DE AUTENTIFICACIÓN Y CONTROL OCULTO, POR MEDIO DE DISPOSITIVO NFC, FLEXIBLE Y SUMERGIBLE CON FRECUENCIA DE 13.56 MHZ. TRANSMISIÓN SIN CONTACTO DE DATOS Y ENERGÍA DE SUMINISTRO. -TRANSFERENCIA DE DATOS DE 106 KBIT / S. -INTEGRIDAD DE DATOS DE CRC DE 16 BITS. PARIDAD, CODIFICACIÓN DE BITS, CONTEO DE BITS. -DISTANCIA DE FUNCIONAMIENTO DE HASTA 100 MM -NÚMERO DE SERIE DE 7 BYTES (NIVEL DE CASCADA 2 SEGÚN ISO / IEC 14443-3). -FIRMA DE ORIGINALIDAD BASADA EN ECC. -COMANDO DE LECTURA RÁPIDA. -ESPEJO UID ASCII PARA SERIALIZACIÓN AUTOMÁTICA DE MENSAJES NDEF. -CONTADOR NFC AUTOMÁTICO ACTIVADO EN EL COMANDO DE LECTURA. -PIN DE DETECCIÓN DE CAMPO CONFIGURABLE CON IMPLEMENTACIÓN DE DRENAJE ABIERTO. -180 BYTES ORGANIZADOS EN 45 PÁGINAS CON 4 BYTES POR PÁGINA. -144 BYTES DE ÁREA DE LECTURA / ESCRITURA DE USUARIO LIBREMENTE DISPONIBLE (36 PÁGINAS). -CONTENEDOR DE CAPACIDAD INICIALIZADA DE 4 BYTES CON BITS DE ACCESO PROGRAMABLES DE UNA SOLA VEZ. -FUNCIÓN DE BLOQUEO DE SOLO LECTURA. -TRANSFERENCIA DE DATOS DE 106 KBIT / S. -PROTECCIÓN DE CONTRASEÑA CONFIGURABLE CON LÍMITE OPCIONAL DE INTENTOS FALLIDOS. -SOPORTE ANTI DESGARRO PARA CONTENEDOR DE CAPACIDAD (CC) Y BROCAS DE BLOQUEO. -COMPROBANTE DE ORIGINALIDAD SOPORTADO POR ECC. -TIEMPO DE RETENCIÓN DE DATOS DE 10 AÑOS. -RESISTENCIA 100.000 CICLOS. EL SISTEMA OPERA DE VARIAS FORMAS, PERMITIENDO EN TODAS, QUE LA BASE DE DATOS SEA OPERADA ÚNICAMENTE POR EL ÁREA USUARIA Y AUTORIZADA. UBICACIÓN DEL CHIP NFC EN PRENDA E INFORMACIÓN PRECARGADA REQUERIDA, DE ACUERDO A LAS NECESIDADES DE LA DEPENDENCIA O CORPORACIÓN ADQUIRENTE.</p> <p>LA PRENDA CUMPLE CON LAS SIGUIENTES NORMAS:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. ANÁLISIS QUÍMICO CUANTITATIVO - PARTE 1 - PRINCIPIOS GENERALES DE ENSAYO NMX-A-1833/1-INNTEX-2014;</li> <li>2. ANÁLISIS QUÍMICO CUANTITATIVO - PARTE 11 - MEZCLA DE FIBRAS DE CELULOSA Y POLIÉSTER (MÉTODO USANDO ÁCIDO SULFÚRICO) NMX-A-1833/11-INNTEX-2014;</li> <li>3. DETERMINACIÓN DE LA MASA DEL TEJIDO POR UNIDAD DE LONGITUD Y AREA NMX-A-3801-INNTEX-2012;</li> <li>4. TEJIDOS DE CALADA - MÉTODO DE ENSAYO - PARTE 2 - DETERMINACIÓN DEL NÚMERO DE HILOS POR UNIDAD DE LONGITUD NMX-A-7211/2-INNTEX-2015;</li> <li>5. DETERMINACIÓN DEL CAMBIO DIMENSIONAL EN EL LAVADO Y EL SECADO NMX-A-5077-INNTEX-2015;</li> <li>6. DETERMINACIÓN DE LA PROPENSIÓN DE LA SUPERFICIE DE LA TELA AL FRISADO VELLOSIDAD O ENMARAÑAMIENTO PARTE 3: MÉTODO DE FRISADO ALEATORIO NMX-A-12945-3-INNTEX-2020;</li> <li>7. PROPIEDADES DE LOS TEJIDOS FRENTE A LA TRACCIÓN - PARTE 2: DETERMINACIÓN DE LA FUERZA MÁXIMA POR EL MÉTODO DE AGARRE - MÉTODO GRAB NMX-A-059/2-INNTEX-2019;</li> <li>8. TEJIDOS DE CALADA - DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA AL RASGADO POR EL MÉTODO DEL PÉNDULO DE DESCENSO LIBRE NMX-A-109-INNTEX-2012;</li> <li>9. ENSAYO PARA SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE B02 - SOLIDEZ DEL COLOR A LA LUZ ARTIFICIAL: ENSAYO DE LA LÁMPARA DE DECOLORACIÓN DE ARCO DE XENÓN NMX-A-105-B02-INNTEX- 2019 MÉTODO 5;</li> <li>10. SOLIDEZ DEL COLOR - DETERMINACIÓN DE LA SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE - MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-073-INNTEX-2005;</li> <li>11. MÉTODO DE ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE C06 - SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO DOMÉSTICO Y COMERCIAL NMX-A-105-C06-INNTEX-2015;</li> <li>12. ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE E04: SOLIDEZ DEL COLOR AL SUDOR NMX-A-105-E04-INNTEX-2019;</li> </ol> |  |
|--|--|---|--|



SAE  
SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN

SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN

PROVEEDOR: YATLA, S.A. DE C.V.

ENTE REQUIRENTE: SECRETARÍA GENERAL DE GOBIERNO  
DEL ESTADO DE AGUASCALIENTES

CONVENIO MODIFICATORIO

PRIMER CONVENIO MODIFICATORIO No. 167-1/2021-  
LICITACIÓN-SEGGOB

|    |       |       |  |            |             |
|----|-------|-------|--|------------|-------------|
|    |       |       | <p>13. DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA A LA ABRASIÓN PLANA (TABER) EN LOS MATERIALES TEXTILES - MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-172-INNTEX-2012.</p> <p>RESPECTO AL INSERTO DE TELA CALADA EN EL CANESÚ DE LA ESPALDA DE LA CAMISOLA, LA PRENDA CUMPLE CON LAS SIGUIENTES NORMAS:</p> <p>1. ANÁLISIS CUALITATIVO - CUANTITATIVO PARA UNA FIBRA 100 % - MÉTODO DE ENSAYO NMX-A-084-INNTEX-2015;</p> <p>2. DETERMINACIÓN DE LA MASA DEL TEJIDO POR UNIDAD DE LONGITUD Y AREA NMX-A-3801-INNTEX-2012;</p> <p>3. DETERMINACIÓN DE LA DENSIDAD DEL TEJIDO DE PUNTO Y TOLERANCIAS NMX-A-134-INNTEX-2013;</p> <p>4. DETERMINACIÓN DEL CAMBIO DIMENSIONAL EN EL LAVADO Y EL SECADO NMX-A-5077-INNTEX-2015;</p> <p>5. DETERMINACIÓN DE LA PROPENSIÓN DE LA SUPERFICIE DE LA TELA AL FRISADO VELLOSIDAD O ENMARAÑAMIENTO PARTE 3: MÉTODO DE FRISADO ALEATORIO NMX-A-12945-3-INNTEX-2020;</p> <p>6. PROPIEDADES DE LAS TELAS AL REVENTAMIENTO - PARTE 2 - MÉTODO NEUMÁTICO PARA DETERMINAR LA RESISTENCIA AL REVENTAMIENTO Y DISTENSIÓN AL REVENTAMIENTO NMX-A-13938/2-INNTEX-2012;</p> <p>7. ENSAYO PARA SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE B02 - SOLIDEZ DEL COLOR A LA LUZ ARTIFICIAL: ENSAYO DE LA LÁMPARA DE DECOLORACIÓN DE ARCO DE XENÓN NMX-A-105-B02-INNTEX- 2019 MÉTODO 5;</p> <p>8. SOLIDEZ DEL COLOR - DETERMINACIÓN DE LA SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE - MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-073-INNTEX-2005;</p> <p>9. MÉTODO DE ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE C06 - SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO DOMÉSTICO Y COMERCIAL NMX-A-105-C06-INNTEX-2015.;</p> <p>10. ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE E04: SOLIDEZ DEL COLOR AL SUDOR NMX-A-105-E04-INNTEX-2019;</p> <p>11. DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA A LA ABRASIÓN PLANA (TABER) EN LOS MATERIALES TEXTILES - MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-172-INNTEX-2012.</p> <p>YATLA, S.A. DE C.V. ES DISTRIBUIDOR AUTORIZADO Y PRESENTA CARTA CONFORME A LO SEÑALADO.</p> <p>TIEMPO DE GARANTÍA: 365 DÍAS NATURALES CONTRA DEFECTOS DE FÁBRICA Y/O VICIOS OCULTOS. TIEMPO DE REPOSICIÓN: 20 DÍAS NATURALES UNA VEZ NOTIFICADO YATLA, S.A. DE C.V. VÍA TELEFÓNICA Y/O CORREO ELECTRÓNICO. TIEMPO DE REPARACIÓN: NO APLICA, DEBIDO A QUE LAS PRENDAS SE REPONDRÁN AL 100%.</p> <p>SE PRESENTA MUESTRA FÍSICA PARA SU EVALUACIÓN.</p>   |            |             |
| 34 | 24.00 | PIEZA | <p><b>CAMISOLA CAMISOLA:</b></p> <p>CAMISOLA TÁCTICA (OTAN) MANGA LARGA, MARCA 5.11, MODELO 62070, CORTE PARA DAMA. COLOR NEGRO. COMPOSICIÓN 65% POLIÉSTER, 35% ALGODÓN EN TEJIDO PLANO EN CONSTRUCCIÓN ANTI DESGARRO RIPSTOP DE 149G/M2 FORRO 100% POLIÉSTER. MEZCLA DE ALGODÓN Y POLIÉSTER, TRANSPIRABLE, DE SECADO RÁPIDO, CON TRATAMIENTO TEFLÓN REPELENTE A MANCHAS, LÍQUIDOS, GRASAS, LODO Y SUCIEDAD. DE CUELLO TIPO SPORT. CADA EXTREMO DEL CUELLO CON UN BOTÓN OCULTO EN LA PARTE INTERIOR PARA MANTENERLO ESTABLE EN EL CONTORNO. ADEMÁS, CUENTA CON JARETA SOBRE EL FORRO INTERNO QUE PERMITE COLGAR LA PRENDA. DESDE EL CUELLO HASTA EL FINAL DE LA CAMISA CUENTA CON UN TOTAL DE 7 BOTONES SOBRE LA TAPETA QUE PERMITEN CERRAR LA CAMISA Y ADEMÁS DOS BOTONES EN EL INTERIOR QUE SON DE REPUESTO PARA CUELLO Y FRONTAL. EN LA PARTE FRONTAL DERECHA DE LA ALETILLA CUENTA CON SIETE OJALES BORDADOS A TONO DE LA PRENDA. LOS BOTONES ESTÁN COLOCADOS EN LA TAPETA IZQUIERDA. CUENTA CON SISTEMA DE VENTILACIÓN EN LA ESPALDA DE LADO A LADO, CON ENTRADA DE 55 CM DE LARGO CONSIDERANDO LA TALLA M, CUENTA CON DOS REMACHES REFORZADOS AL CENTRO. CUENTA CON MALLA INTERIOR PARA AUMENTAR EL CONFORT EN EL MISMO TONO DE LA PRENDA. LA MALLA ES EN TEJIDO DE CALADA DE 56.5 CM DE ANCHO Y 35.5 CM DE LARGO CONSIDERANDO LA TALLA M, DESDE EL CUELLO HASTA LA ALTURA DE LA AXILA. REFUERZO DE TELA DOBLE EN MEDIA LUNA EN AXILAS CON TRIPLE PUNTADA Y CON DOS OJILLOS DE REMACHE EN CADA UNA PARA VENTILACIÓN. EN LA PARTE DE SISA CUENTA CON INSERTO PARA VENTILACIÓN. REFUERZO DE TELA EN CODOS DE FORMA RECTANGULAR PARA DURABILIDAD EXTENDIDA POR MEDIO DE UN INSERTO DE DOBLE TELA REFORZADO CON TRIPLE PUNTADA EN SU CONTORNO. CON SARDINETA DEL CODO AL PUÑO, CIERRA POR MEDIO DE UN BOTÓN AL CENTRO. EL PUÑO REFORZADO CON DOBLE TELA Y TRIPLE COSTURA CIERRA POR MEDIO DE DOS BOTONES PARA SU AJUSTE. DE MANGA LARGA Y CON OPCIÓN DE CONVERTIRSE A 3/4 POR MEDIO DE UNA LENGÜETA QUE SE ENCUENTRA AL INTERIOR DE LA MANGA, MISMA QUE CUENTA CON UN BOTÓN Y UN OJILLO QUE SE ASEGURE A TRAVÉS DE LA JARETA EXTERNA EN EL BÍCEPS A LA ALTURA DEL CODO. BOLSILLOS OCULTOS TIPO PARCHÉ A LA ALTURA DEL PECHO AL LADO IZQUIERDO Y DERECHO PORTA DOCUMENTOS CON ABERTURA DE 20 CM DE LARGO, CON BIES DE TRIPLE PUNTADA Y QUE CIERRA CON DOS</p> | \$1,460.00 | \$35,040.00 |



SAE  
SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN

SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN

CONVENIO MODIFICATORIO

PROVEEDOR: YATLA, S.A. DE C.V.

ENTE REQUERENTE: SECRETARÍA GENERAL DE GOBIERNO  
DEL ESTADO DE AGUASCALIENTES

PRIMER CONVENIO MODIFICATORIO No. 167-1/2021-  
LICITACIÓN-SEGGOB

PARCHES EN CONTACTEL (VELCRO) DE 4.5 CM, EN LA PARTE INTERNA DE CADA BOLSILLO SE COLOCA TELA CALA DE POLIAMIDA Y EN CADA ESQUINA SE COLOCA UNA PRESILLA PARA REFUERZO DE ESTAS. LA PROFUNDIDAD DE LOS BOLSILLOS NO ES MENOR A 24 CM. DOS BOLSILLOS DE PECHO CON SOLAPA DE 14 CM DE ANCHO Y 16.5 CM DE ALTO (EN LA TALLA MEDIANA) CON TRIPLE PUNTADA, LAS ESQUINAS DE LA SOLAPA SON EN CORTE DIAGONAL. CADA BOLSILLO CON DOS CIERRES EN CONTACTEL (VELCRO) DE 2.5 CM DE LARGO X 2 CM DE ANCHO. LOS BOLSILLOS DE PECHO TIENEN ENTRADA PARA BOLÍGRAFO EN LA SOLAPA REFORZADA CON PRESILLAS. LOS BOLSILLOS ESTÁN PLISADOS AL FRENTE. EL PLISADO MIDE DE FORMA VERTICAL 9 CM AL FRENTE PARA AMPLIAR EL VOLUMEN DE CARGA, CON TRIPLE COSTURA AL CONTORNO DEL BOLSILLO Y ESQUINAS EN DIAGONAL. DOBLE BOLSILLO PORTA BOLÍGRAFO EN MANGA IZQUIERDA A LA ALTURA DEL HOMBRO DE FORMA INTERNA (NO PARCHES). INCLUYE PORTA PLACA AL COLOR DE LA PRENDA CON DOS OJILLOS METÁLICOS PARA COLOCAR LOS GRADOS, DE ACUERDO A NECESIDAD DEL USUARIO. PAR DE CHARRETERAS AL COLOR DE LA PRENDA, REFORZADAS CON TRIPLE COSTURA EN SU CONTORNO Y OJILLO EN UNO DE SUS EXTREMOS Y PAR DE BOTONES CON 4 ENTRADAS. TODOS LOS PARCHES TIPO VELCRO DE LAS PRENDAS ESTÁN REFORZADOS CON COSTURAS EN CRUZ. LA UNIÓN DE FRENTE Y ESPALDA ESTÁ SOBREHILADA CON MAQUINA OVERLOCK DE 5 HILOS A TONO DE LA PRENDA. EL CANESÚ DE LA ESPALDA LLEVA INSERTO DE TELA CALADA, EL CANESÚ CUENTA CON UN DOBLADILLO EN LA PARTE INFERIOR CON DOBLE PESPUENTE, SE COLOCAN TRES PRESILLAS PARA CREAR DOS ENTRADAS DE VENTILACIÓN. PARA EL ENTALLE DE LA PRENDA, SE COLOCAN DOS PINZAS EN LA PARTE MEDIA TRASERA. LOS BOTONES RESISTENTES A ALTAS TEMPERATURAS SIN QUE SE DERRITAN. A LA ALTURA DEL PECHO CUENTA CON PINZA DESDE LA COSTURA REFORZADA DEL BOLSILLO HASTA LA PARTE INFERIOR DE LA AXILA EN AMBOS LADOS Y DESDE LA AXILA Y HASTA EL TÉRMINO DE LA CAMISA CUENTA CON SILUETA EN CORTE FEMENINO.

INCLUYE ETIQUETA QUE INDICA MARCA, PAÍS DE ORIGEN, TALLA, INSTRUCCIONES DE LAVADO, CUIDADO, CONSERVACIÓN DE LA PRENDA Y COMPOSICIÓN DE LA TELA, ETIQUETADO ACORDE AL GÉNERO, Y ETIQUETA CON LA LEYENDA: "PRENDA PARA USO OFICIAL Y FABRICACIÓN EXCLUSIVAS PARA EL PERSONAL ACTIVO DEL ESTADO MEXICANO, SU REPRODUCCIÓN O USO NO AUTORIZADO CONSTITUYEN UN DELITO, QUE SE CASTIGA CON PENA". SECTORES, BORDADOS Y ETIQUETAS DE ACUERDO A LAS NECESIDADES DE LA CORPORACIÓN Y/O DE CONFORMIDAD CON LA NORMATIVIDAD APLICABLE.

INCLUYE SISTEMA DE AUTENTIFICACIÓN Y CONTROL OCULTO, POR MEDIO DE DISPOSITIVO NFC, FLEXIBLE Y SUMERGIBLE CON FRECUENCIA DE 13.56 MHZ. TRANSMISIÓN SIN CONTACTO DE DATOS Y ENERGÍA DE SUMINISTRO. - TRANSFERENCIA DE DATOS DE 106 KBIT / S. -INTEGRIDAD DE DATOS DE CRC DE 16 BITS, PARIDAD, CODIFICACIÓN DE BITS, CONTEO DE BITS. -DISTANCIA DE FUNCIONAMIENTO DE HASTA 100 MM -NÚMERO DE SERIE DE 7 BYTES (NIVEL DE CASCADA 2 SEGÚN ISO /IEC 14443-3). -FIRMA DE ORIGINALIDAD BASADA EN ECC. -COMANDO DE LECTURA RÁPIDA. -ESPEJO UID ASCII PARA SERIALIZACIÓN AUTOMÁTICA DE MENSAJES NDEF. -CONTADOR NFC AUTOMÁTICO ACTIVADO EN EL COMANDO DE LECTURA. -PIN DE DETECCIÓN DE CAMPO CONFIGURABLE CON IMPLEMENTACIÓN DE DRENAJE ABIERTO. -180 BYTES ORGANIZADOS EN 45 PÁGINAS CON 4 BYTES POR PÁGINA. -144 BYTES DE ÁREA DE LECTURA / ESCRITURA DE USUARIO LIBREMENTE DISPONIBLE (36 PÁGINAS). - CONTENEDOR DE CAPACIDAD INICIALIZADA DE 4 BYTES CON BITS DE ACCESO PROGRAMABLES DE UNA SOLA VEZ. -FUNCIÓN DE BLOQUEO DE SOLO LECTURA. -TRANSFERENCIA DE DATOS DE 106 KBIT / S. -PROTECCIÓN DE CONTRASEÑA CONFIGURABLE CON LÍMITE OPCIONAL DE INTENTOS FALLIDOS. -SOPORTE ANTI DESGARRO PARA CONTENEDOR DE CAPACIDAD (CC) Y BROCAS DE BLOQUEO. - COMPROBANTE DE ORIGINALIDAD SOPORTADO POR ECC. -TIEMPO DE RETENCIÓN DE DATOS DE 10 AÑOS. -RESISTENCIA 100.000 CICLOS. EL SISTEMA OPERA DE VARIAS FORMAS, PERMITIENDO EN TODAS, QUE LA BASE DE DATOS SEA OPERADA ÚNICAMENTE POR EL ÁREA USUARIA Y AUTORIZADA. UBICACIÓN DEL CHIP NFC EN PRENDA E INFORMACIÓN PRECARGADA REQUERIDA, DE ACUERDO A LAS NECESIDADES DE LA DEPENDENCIA O CORPORACIÓN ADQUIRENTE.

LA PRENDA CUMPLE CON LAS SIGUIENTES NORMAS:

1. ANÁLISIS QUÍMICO CUANTITATIVO - PARTE 1 - PRINCIPIOS GENERALES DE ENSAYO NMX-A-1833/1-INNTEX-2014;
2. ANÁLISIS QUÍMICO CUANTITATIVO - PARTE 11 - MEZCLA DE FIBRAS DE CELULOSA Y POLIÉSTER (MÉTODO USANDO ÁCIDO SULFÚRICO) NMX-A-1833/11-INNTEX-2014;
3. DETERMINACIÓN DE LA MASA DEL TEJIDO POR UNIDAD DE LONGITUD Y AREA NMX-A-3801-INNTEX-2012;
4. TEJIDOS DE CALADA - MÉTODO DE ENSAYO - PARTE 2 - DETERMINACIÓN DEL NÚMERO DE HILOS POR UNIDAD DE LONGITUD NMX-A-7211/2-INNTEX-2015;
5. DETERMINACIÓN DEL CAMBIO DIMENSIONAL EN EL LAVADO Y EL SECADO NMX-A-5077-INNTEX-2015;
6. DETERMINACIÓN DE LA PROPENSIÓN DE LA SUPERFICIE DE LA TELA AL



SAE  
SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN

SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN

PROVEEDOR: YATLA, S.A. DE C.V.

ENTE REQUIRENTE: SECRETARÍA GENERAL DE GOBIERNO  
DEL ESTADO DE AGUASCALIENTES

CONVENIO MODIFICATORIO

PRIMER CONVENIO MODIFICATORIO No. 167-1/2021-  
LICITACIÓN-SEGGOB

|    |        |     |   |            |              |
|----|--------|-----|---|------------|--------------|
|    |        |     | <p>FRISADO VELLOSIDAD O ENMARAÑAMIENTO PARTE 3: MÉTODO DE FRISADO ALEATORIO NMX-A-12945-3-INNEX-2020;</p> <p>7. PROPIEDADES DE LOS TEJIDOS FRENTE A LA TRACCIÓN - PARTE 2: DETERMINACIÓN DE LA FUERZA MÁXIMA POR EL MÉTODO DE AGARRE - MÉTODO GRAB NMX-A-059/2-INNEX-2019;</p> <p>8. TEJIDOS DE CALADA - DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA AL RASGADO POR EL MÉTODO DEL PÉNDULO DE DESCENSO LIBRE NMX-A-109-INNEX-2012;</p> <p>9. ENSAYO PARA SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE B02 - SOLIDEZ DEL COLOR A LA LUZ ARTIFICIAL: ENSAYO DE LA LÁMPARA DE DECOLORACIÓN DE ARCO DE XENÓN NMX-A-105-B02-INNEX- 2019 MÉTODO 5;</p> <p>10. SOLIDEZ DEL COLOR - DETERMINACIÓN DE LA SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE - METODO DE PRUEBA NMX-A-073-INNEX-2005;</p> <p>11. MÉTODO DE ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE C06 - SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO DOMÉSTICO Y COMERCIAL NMX-A-105-C06-INNEX-2015.;</p> <p>12. ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE E04: SOLIDEZ DEL COLOR AL SUDOR NMX-A-105-E04-INNEX-2019;</p> <p>13. DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA A LA ABRASIÓN PLANA (TABER) EN LOS MATERIALES TEXTILES - MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-172-INNEX-2012.</p> <p>RESPECTO AL INSERTO DE TELA CALADA EN EL CANESÚ DE LA ESPALDA DE LA CAMISOLA, LA PRENDA CUMPLE CON LAS SIGUIENTES NORMAS:</p> <p>1. ANÁLISIS CUALITATIVO - CUANTITATIVO PARA UNA FIBRA 100 % - MÉTODO DE ENSAYO NMX-A-084-INNEX-2015;</p> <p>2. DETERMINACIÓN DE LA MASA DEL TEJIDO POR UNIDAD DE LONGITUD Y AREA NMX-A-3801-INNEX-2012;</p> <p>3. DETERMINACIÓN DE LA DENSIDAD DEL TEJIDO DE PUNTO Y TOLERANCIAS NMX-A-134-INNEX-2013;</p> <p>4. DETERMINACIÓN DEL CAMBIO DIMENSIONAL EN EL LAVADO Y EL SECADO NMX-A-5077-INNEX-2015;</p> <p>5. DETERMINACIÓN DE LA PROPENSIÓN DE LA SUPERFICIE DE LA TELA AL FRISADO VELLOSIDAD O ENMARAÑAMIENTO PARTE 3: MÉTODO DE FRISADO ALEATORIO NMX-A-12945-3-INNEX-2020;</p> <p>6. PROPIEDADES DE LAS TELAS AL REVENTAMIENTO - PARTE 2 - MÉTODO NEUMÁTICO PARA DETERMINAR LA RESISTENCIA AL REVENTAMIENTO Y DISTENSIÓN AL REVENTAMIENTO NMX-A-13938/2-INNEX-2012;</p> <p>7. ENSAYO PARA SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE B02 - SOLIDEZ DEL COLOR A LA LUZ ARTIFICIAL: ENSAYO DE LA LÁMPARA DE DECOLORACIÓN DE ARCO DE XENÓN NMX-A-105-B02-INNEX- 2019 MÉTODO 5;</p> <p>8. SOLIDEZ DEL COLOR - DETERMINACIÓN DE LA SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE - METODO DE PRUEBA NMX-A-073-INNEX-2005;</p> <p>9. MÉTODO DE ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE C06 - SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO DOMÉSTICO Y COMERCIAL NMX-A-105-C06-INNEX-2015.;</p> <p>10. ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE E04: SOLIDEZ DEL COLOR AL SUDOR NMX-A-105-E04-INNEX-2019;</p> <p>11. DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA A LA ABRASIÓN PLANA (TABER) EN LOS MATERIALES TEXTILES - MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-172-INNEX-2012.</p> <p>YATLA, S.A. DE C.V. ES DISTRIBUIDOR AUTORIZADO Y PRESENTA CARTA CONFORME A LO SEÑALADO.</p> <p>TIEMPO DE GARANTÍA: 365 DÍAS NATURALES CONTRA DEFECTOS DE FÁBRICA Y/O VICIOS OCULTOS. TIEMPO DE REPOSICIÓN: 20 DÍAS NATURALES UNA VEZ NOTIFICADO YATLA, S.A. DE C.V. VÍA TELEFÓNICA Y/O CORREO ELECTRÓNICO. TIEMPO DE REPARACIÓN: NO APLICA, DEBIDO A QUE LAS PRENDAS SE REPONDRÁN AL 100%.</p> <p>SE PRESENTA MUESTRA FÍSICA PARA SU EVALUACIÓN.</p> |            |              |
| 35 | 106.00 | PAR | <p><b>BOTAS BOTAS:</b></p> <p>BOTA TÁCTICA MARCA 5.11, MODELO 12336, COLOR NEGRO. CON HORMA EE, CONSTRUCCIÓN MONTADO/PEGADO, COMPUESTA EN SU PARTE SUPERIOR POR PIEL DE GRANO ENTERO Y NYLON DE 1680 DENIERS. BASE EN PIEL FLOR ENTERA NO CORREGIDA NI PULIDA, ACABADO NATURAL A TONO DE LA BOTA. EL FORRO DE LA BOTA ES TRANSPIRABLE Y CUENTA CON TRATAMIENTO ANTIBACTERIANO (TIPO PIQUET). CUENTA CON 14 MM DEL TALÓN A LA PUNTA PARA GARANTIZAR LA ACELERACIÓN AL ARRANQUE. CUENTA CON LATERALES EN MALLA POLIÉSTER CON PROPIEDADES DE RESISTENCIA AL DESGARRE. ES REPELENTE AL AGUA CON UNA ESPUMA PARA SOPORTE DE CONFORT. CUENTA CON BULLÓN ACOJINADO DE MALLA POLIÉSTER, REPELENTE AL AGUA. LENGÜETA DE MALLA POLIÉSTER CON MICROFIBRA SINTÉTICA Y ACOJINAMIENTO DE ESPUMA A TONO DEL BOTÍN. FORRO CHINELA TEXTIL CON ESPUMA. PLANTA DE FIBRA DE CELULOSA COMPRIMIDA CON MEDIA PLANTA DE FIBRA. PLANTILLA PRE FORMADA CON CAPACIDAD DE AMORTIGUACIÓN Y POCA RIGIDEZ. CONTRAFUERTE DE FIBRA SINTÉTICA TERMO CONFORMABLE. CASCO DE FIBRA DE CELULOSA COMPRIMIDA Y TERMO CONFORMADO A LA HORMA. EL GROSOR DE LA SUELA A LA ALTURA DEL TALÓN ES DE 30 MM, CON 10 MM DE ACOJINAMIENTO EVA. CUENTA CON UN GROSOR DE LA SUELA A LA ALTURA DE</p>  | \$2,239.00 | \$237,334.00 |

|  |                              |  |
|--|------------------------------|--|
|  | SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN | PROVEEDOR: YATLA, S.A. DE C.V.   |
|  | CONVENIO MODIFICATORIO       | ENTE REQUIRENTE: SECRETARÍA GENERAL DE GOBIERNO DEL ESTADO DE AGUASCALIENTES<br>PRIMER CONVENIO MODIFICATORIO No. 167-1/2021-LICITACIÓN-SEGGOB |

|  |  |   |             |                |
|--|--|---|-------------|----------------|
|  |  | <p>LOS DEDOS 16 MM. LA SUELA EXTERNA EN CONSTRUCCIÓN DE CAJA PARA MAYOR COMODIDAD Y ESTABILIDAD, CUENTA CON ESTRÍAS DISEÑADAS PARA GENERAR TRACCIÓN EN ESCALADA DE CUERDA Y CERCAS, ASÍ COMO TACOS MULTIDIRECCIONALES PARA DESENLODARSE FÁCILMENTE Y CON FRENO EN EL TALÓN. EL MATERIAL DE LA SUELA ES DE CAUCHO AL EXTERIOR Y SUELA MEDIA DE PHYLON. LA SUELA ES RESISTENTE A DESLIZAMIENTO CON AGUA Y ACEITE PARA PROPORCIONAR LA TRACCIÓN Y SOPORTE NECESARIOS EN CONDICIONES DE HUMEDAD. CUENTA CON FORRO CON TRATAMIENTO ANTIMICROBIAL AGION. CUENTA CON OCHO OJILLOS METÁLICOS. AGUJETAS REDONDAS DE NYLON DE USO RUDO, CON PUNTAS DE PLÁSTICO AL FINAL. LOS CORDONES SON CILÍNDRICOS Y ESTÁN FABRICADOS DE NYLON CON VEINTIOCHO ALMAS DE ALGODÓN. CUENTA CON CIERRE A TONO DE BOTA CON CUBRE CIERRE EN PARTE INTERNA. EL CIERRE ES RESISTENTE A ALTAS TEMPERATURAS. CUENTA CON LENGÜETA CON CONTACTEL PARA EVITAR QUE EL CIERRE BAJE. CUENTA CON COSTURAS DE REFUERZO DE TRES AGUJAS. INCLUYE ETIQUETA QUE INDICA MARCA, PAÍS DE ORIGEN, TALLA, INSTRUCCIONES DE LAVADO, CUIDADO, CONSERVACIÓN Y COMPOSICIÓN DEL CALZADO.</p> <p>CALZADO CERTIFICADO NOM-113-STPS-2009 TIPO 1 OCUPACIONAL. EL CALZADO CUMPLE CON LAS SIGUIENTES NORMAS:</p> <ol style="list-style-type: none"><li>1. NMX-A-214-1982 PRUEBA DE ESPESOR</li><li>2. APÉNDICE A NOM-113-STPS-2009 RESISTENCIA AL DESGARRE</li><li>3. 8.2 NOM-113-STPS-2009 ABSORCIÓN DE AGUA</li><li>4. 8.2 NOM-113-STPS-2009 DES-ABSORCIÓN DE AGUA</li><li>5. NMX-A-230-1982 DETERMINACIÓN DEL CONTENIDO DE CROMO</li><li>6. NOM-113-STPS-2009 DETERMINACIÓN DEL PH</li></ol> <p>YATLA, S.A. DE C.V. ES DISTRIBUDOR AUTORIZADO Y PRESENTA CARTA CONFORME A LO SEÑALADO.</p> <p>TIEMPO DE GARANTÍA: 365 DÍAS NATURALES CONTRA DEFECTOS DE FÁBRICA, FALLAS Y/O VICIOS OCULTOS. TIEMPO DE REPOSICIÓN: 20 DÍAS NATURALES UNA VEZ NOTIFICADO YATLA, S.A. DE C.V. VÍA TELEFÓNICA Y/O CORREO ELECTRÓNICO. TIEMPO DE REPARACIÓN: NO APLICA, DEBIDO A QUE LAS PRENDAS SE REPODRÁN AL 100%.</p> <p>SE PRESENTA MUESTRA FÍSICA PARA SU EVALUACIÓN.</p> |             |                |
| <p>MONTO TOTAL ADJUDICADO: \$3'447,930.64<br/>(TRES MILLONES CUATROCIENTOS CUARENTA Y SIETE MIL NOVECIENTOS TREINTA PESOS 64/100 M.N.)</p> |  |   | SUBTOTAL    | \$2'972,354.00 |
|  |  |   | I.V.A.      | \$475,576.64   |
|  |  |   | MONTO TOTAL | \$3'447,930.64 |

**El monto total adjudicado y a pagar a "El Proveedor" equivale a la cantidad de \$2'972,354.00 (DOS MILLONES NOVECIENTOS SETENTA Y DOS MIL TRESCIENTOS CINCUENTA Y CUATRO PESOS 00/100 M.N.), más el respectivo Impuesto al Valor Agregado por un monto de \$475,576.64 (CUATROCIENTOS SETENTA Y CINCO MIL QUINIENTOS SETENTA Y SEIS PESOS 64/100 M.N.) lo que arroja un total a pagar de \$3'447,930.64 (TRES MILLONES CUATROCIENTOS CUARENTA Y SIETE MIL NOVECIENTOS TREINTA PESOS 64/100 M.N.) I.V.A. Incluido.**

Con la modificación que a través del presente convenio se efectúa a la cláusula segunda de "El Contrato", quedará como a continuación se indica:

## SEGUNDA. DESCRIPCIÓN DE LOS BIENES.

La descripción completa de "Los Bienes" objeto del presente contrato, así como número de partida, cantidad, unidad de medida, precio unitario fijo, y el monto total a pagar como contraprestación, se especifican a continuación:

| PARTIDA | CANTIDAD | UNIDAD DE MEDIDA | DESCRIPCIÓN  | PRECIO UNITARIO | SUBTOTAL     |
|---------|----------|------------------|--|-----------------|--------------|
| 1       | 206.00   | PIEZA            | <p><b>CAMISOLA CAMISOLA:</b></p> <p>CAMISOLA TÁCTICA (OTAN) MANGA LARGA, MARCA 5.11, MODELO 72175, CORTE PARA CABALLERO. COLOR AZUL MARINO INTERNACIONAL. COMPOSICIÓN 65% POLIÉSTER, 35% ALGODÓN EN TEJIDO PLANO EN CONSTRUCCIÓN ANTI DESGARRO RIPSTOP DE 149G/M2 FORRO 100% POLIÉSTER. MEZCLA DE ALGODÓN Y POLIÉSTER, TRANSPIRABLE, DE SECADO RÁPIDO, CON TRATAMIENTO TEFLÓN, REPELENTE A MANCHAS, LÍQUIDOS, GRASAS, LODO Y</p> | \$1,460.00      | \$300,760.00 |



SAE  
SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN

SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN

PROVEEDOR: YATLA, S.A. DE C.V.

ENTE REQUIRENTE: SECRETARÍA GENERAL DE GOBIERNO  
DEL ESTADO DE AGUASCALIENTES

CONVENIO MODIFICATORIO

PRIMER CONVENIO MODIFICATORIO No. 167-1/2021-  
LICITACIÓN-SEGGOB

SUCIEDAD. DE CUELLO TIPO SPORT. CADA EXTREMO DEL CUELLO CON UN BOTÓN OCULTO EN LA PARTE INTERIOR PARA MANTENERLO ESTABLE EN EL CONTORNO. ADEMÁS, CUENTA CON JARETA SOBRE EL FORRO INTERNO QUE PERMITE COLGAR LA PRENDA. DESDE EL CUELLO HASTA EL FINAL DE LA CAMISA CUENTA CON UN TOTAL DE 7 BOTONES SOBRE LA TAPETA QUE PERMITEN CERRAR LA CAMISA Y ADEMÁS DOS BOTONES EN EL INTERIOR QUE SON DE REPUESTO PARA CUELLO Y FRONTAL. EN LA PARTE FRONTAL IZQUIERDA DE LA ALETILLA CUENTA CON SIETE OJALES BORDADOS A TONO DE LA PRENDA. LOS BOTONES ESTÁN COLOCADOS EN LA TAPETA DERECHA. CUENTA CON SISTEMA DE VENTILACIÓN EN LA ESPALDA DE LADO A LADO, CON ENTRADA DE 59 CM DE LARGO CONSIDERANDO LA TALLA M, CUENTA CON DOS REMACHES REFORZADOS AL CENTRO. CUENTA CON MALLA INTERIOR PARA AUMENTAR EL CONFORT EN EL MISMO TONO DE LA PRENDA. LA MALLA ES EN TEJIDO DE CALADA DE 59 CM DE ANCHO Y 41 CM DE LARGO CONSIDERANDO LA TALLA M DESDE EL CUELLO HASTA LA ALTURA DE LA AXILA. REFUERZO DE TELA DOBLE EN MEDIA LUNA EN AXILAS CON TRIPLE PUNTADA Y CON DOS OJILLOS DE REMACHE EN CADA UNA PARA VENTILACIÓN. EN LA PARTE DE SISA CUENTA CON INSERTO PARA VENTILACIÓN. REFUERZO DE TELA EN CODOS DE FORMA RECTANGULAR PARA DURABILIDAD EXTENDIDA POR MEDIO DE UN INSERTO DE DOBLE TELA REFORZADO CON TRIPLE PUNTADA EN SU CONTORNO. CON SARDINETA DEL CODO AL PUÑO, CIERRA POR MEDIO DE UN BOTÓN AL CENTRO. EL PUÑO REFORZADO CON DOBLE TELA Y TRIPLE COSTURA CIERRA POR MEDIO DE DOS BOTONES PARA SU AJUSTE. DE MANGA LARGA Y CON OPCIÓN DE CONVERTIRSE A 3/4 POR MEDIO DE UNA LENGÜETA QUE SE ENCUENTRA AL INTERIOR DE LA MANGA, MISMA QUE CUENTA CON UN BOTÓN Y UN OJILLO QUE SE ASEGURE A TRAVÉS DE LA JARETA EXTERNA EN EL BÍCEPS A LA ALTURA DEL CODO. BOLSILLOS OCULTOS TIPO PARCHÉ A LA ALTURA DEL PECHO AL LADO IZQUIERDO Y DERECHO PORTA DOCUMENTOS CON ABERTURA DE 20 CM DE LARGO. CON BIES DE TRIPLE PUNTADA Y QUE CIERRA CON DOS PARCHES EN CONTACTEL (VELCRO) DE 4.5 CM, EN LA PARTE INTERNA DE CADA BOLSILLO SE COLOCA TELA CALA DE POLIAMIDA Y EN CADA ESQUINA SE COLOCA UNA PRESILLA PARA REFUERZO DE ESTAS. LA PROFUNDIDAD DE LOS BOLSILLOS NO ES MENOR A 24 CM. DOS BOLSILLOS DE PECHO CON SOLAPA DE 14 CM DE ANCHO Y 16.5 CM DE ALTO (EN LA TALLA MEDIANA) CON TRIPLE PUNTADA, LAS ESQUINAS DE LA SOLAPA SON EN CORTE DIAGONAL. CADA BOLSILLO CON DOS CIERRES EN CONTACTEL (VELCRO) DE 2.5 CM DE LARGO X 2 CM DE ANCHO. LOS BOLSILLOS DE PECHO TIENEN ENTRADA PARA BOLÍGRAFO EN LA SOLAPA REFORZADA CON PRESILLAS. LOS BOLSILLOS ESTÁN PLISADOS AL FRENTE. EL PLISADO MIDE DE FORMA VERTICAL 9 CM AL FRENTE PARA AMPLIAR EL VOLUMEN DE CARGA, CON TRIPLE COSTURA AL CONTORNO DEL BOLSILLO Y ESQUINAS EN DIAGONAL. DOBLE BOLSILLO PORTA BOLÍGRAFO EN MANGA IZQUIERDA A LA ALTURA DEL HOMBRO DE FORMA INTERNA (NO PARCHÉ). INCLUYE PORTA PLACA AL COLOR DE LA PRENDA CON DOS OJILLOS METÁLICOS PARA COLOCAR LOS GRADOS, DE ACUERDO A NECESIDAD DEL USUARIO. PAR DE CHARRETERAS AL COLOR DE LA PRENDA, REFORZADAS CON TRIPLE COSTURA EN SU CONTORNO Y OJILLO EN UNO DE SUS EXTREMOS Y PAR DE BOTONES CON 4 ENTRADAS. TODOS LOS PARCHES TIPO VELCRO DE LAS PRENDAS ESTÁN REFORZADOS CON COSTURAS EN CRUZ. LA UNIÓN DE FRENTE Y ESPALDA ESTÁ SOBREHILADA CON MAQUINA OVERLOCK DE 5 HILOS A TONO DE LA PRENDA. EL CANESÚ DE LA ESPALDA LLEVA INSERTO DE TELA CALADA, EL CANESÚ CUENTA CON UN DOBLADILLO EN LA PARTE INFERIOR CON DOBLE PESPUENTE, SE COLOCAN TRES PRESILLAS PARA CREAR DOS ENTRADAS DE VENTILACIÓN. PARA EL ENTALLE DE LA PRENDA, SE COLOCAN DOS PINZAS EN LA PARTE MEDIA TRASERA. LOS BOTONES RESISTENTES A ALTAS TEMPERATURAS SIN QUE SE DERRITAN. INCLUYE ETIQUETA QUE INDICA MARCA, PAÍS DE ORIGEN, TALLA, INSTRUCCIONES DE LAVADO, CUIDADO, CONSERVACIÓN DE LA PRENDA Y COMPOSICIÓN DE LA TELA, ETIQUETADO ACORDE AL GÉNERO, Y ETIQUETA CON LA LEYENDA: "PRENDA PARA USO OFICIAL Y FABRICACIÓN EXCLUSIVAS PARA EL PERSONAL ACTIVO DEL ESTADO MEXICANO, SU REPRODUCCIÓN O USO NO AUTORIZADO CONSTITUYEN UN DELITO, QUE SE CASTIGA CON PENA". SECTORES, BORDADOS Y ETIQUETAS DE ACUERDO A LAS NECESIDADES DE LA CORPORACIÓN Y/O DE CONFORMIDAD CON LA NORMATIVIDAD APLICABLE.

INCLUYE SISTEMA DE AUTENTIFICACIÓN Y CONTROL OCULTO, POR MEDIO DE DISPOSITIVO NFC, FLEXIBLE Y SUMERGIBLE CON FRECUENCIA DE 13.56 MHZ. TRANSMISIÓN SIN CONTACTO DE DATOS Y ENERGÍA DE SUMINISTRO. - TRANSFERENCIA DE DATOS DE 106 KBIT / S. - INTEGRIDAD DE DATOS DE CRC DE 16 BITS, PARIDAD, CODIFICACIÓN DE BITS, CONTEO DE BITS. - DISTANCIA DE FUNCIONAMIENTO DE HASTA 100 MM - NÚMERO DE SERIE DE 7 BYTES (NIVEL DE CASCADA 2 SEGÚN ISO / IEC 14443-3). - FIRMA DE ORIGINALIDAD BASADA EN ECC. - COMANDO DE LECTURA RÁPIDA. - ESPEJO UID ASCII PARA SERIALIZACIÓN AUTOMÁTICA DE MENSAJES NDEF. - CONTADOR NFC AUTOMÁTICO ACTIVADO EN EL COMANDO DE LECTURA. - PIN DE DETECCIÓN DE CAMPO CONFIGURABLE CON IMPLEMENTACIÓN DE DRENAJE ABIERTO. - 180 BYTES ORGANIZADOS EN 45 PÁGINAS CON 4 BYTES POR PÁGINA. - 144 BYTES DE ÁREA DE LECTURA / ESCRITURA DE USUARIO LIBREMENTE DISPONIBLE (36 PÁGINAS). -



**SAE**  
SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN

SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN

CONVENIO MODIFICATORIO

PROVEEDOR: YATLA, S.A. DE C.V.

ENTE REQUIRENTE: SECRETARÍA GENERAL DE GOBIERNO  
DEL ESTADO DE AGUASCALIENTES

PRIMER CONVENIO MODIFICATORIO No. 167-1/2021-  
LICITACIÓN-SEGGOB

CONTENEDOR DE CAPACIDAD INICIALIZADA DE 4 BYTES CON BITS DE ACCESO PROGRAMABLES DE UNA SOLA VEZ. -FUNCIÓN DE BLOQUEO DE SOLO LECTURA. -TRANSFERENCIA DE DATOS DE 106 KBIT / S. -PROTECCIÓN DE CONTRASEÑA CONFIGURABLE CON LÍMITE OPCIONAL DE INTENTOS FALLIDOS. -SOPORTE ANTI DESGARRO PARA CONTENEDOR DE CAPACIDAD (CC) Y BROCAS DE BLOQUEO. -COMPROBANTE DE ORIGINALIDAD SOPORTADO POR ECC. -TIEMPO DE RETENCIÓN DE DATOS DE 10 AÑOS. -RESISTENCIA 100.000 CICLOS. EL SISTEMA OPERA DE VARIAS FORMAS, PERMITIENDO EN TODAS, QUE LA BASE DE DATOS SEA OPERADA ÚNICAMENTE POR EL ÁREA USUARIA Y AUTORIZADA. UBICACIÓN DEL CHIP NFC EN PRENDA E INFORMACIÓN PRECARGADA REQUERIDA, DE ACUERDO A LAS NECESIDADES DE LA DEPENDENCIA O CORPORACIÓN ADQUIRENTE.

LA PRENDA CUMPLE CON LAS SIGUIENTES NORMAS:

1. ANÁLISIS QUÍMICO CUANTITATIVO - PARTE 1 - PRINCIPIOS GENERALES DE ENSAYO NMX-A-1833/1-INNTEX-2014;
2. ANÁLISIS QUÍMICO CUANTITATIVO - PARTE 11 - MEZCLA DE FIBRAS DE CELULOSA Y POLIÉSTER (MÉTODO USANDO ÁCIDO SULFÚRICO) NMX-A-1833/11-INNTEX-2014;
3. DETERMINACIÓN DE LA MASA DEL TEJIDO POR UNIDAD DE LONGITUD Y AREA NMX-A-3801-INNTEX-2012;
4. TEJIDOS DE CALADA - MÉTODO DE ENSAYO - PARTE 2 - DETERMINACIÓN DEL NÚMERO DE HILOS POR UNIDAD DE LONGITUD NMX-A-7211/2-INNTEX-2015;
5. DETERMINACIÓN DEL CAMBIO DIMENSIONAL EN EL LAVADO Y EL SECADO NMX-A-5077-INNTEX-2015;
6. DETERMINACIÓN DE LA PROPENSIÓN DE LA SUPERFICIE DE LA TELA AL FRISADO VELLOSIDAD O ENMARAÑAMIENTO PARTE 3: MÉTODO DE FRISADO ALEATORIO NMX-A-12945-3-INNTEX-2020;
7. PROPIEDADES DE LOS TEJIDOS FRENTE A LA TRACCIÓN - PARTE 2: DETERMINACIÓN DE LA FUERZA MÁXIMA POR EL MÉTODO DE AGARRE - MÉTODO GRAB NMX-A-059/2-INNTEX-2019;
8. TEJIDOS DE CALADA - DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA AL RASGADO POR EL MÉTODO DEL PÉNDULO DE DESCENSO LIBRE NMX-A-109-INNTEX-2012;
9. ENSAYO PARA SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE B02 - SOLIDEZ DEL COLOR A LA LUZ ARTIFICIAL: ENSAYO DE LA LÁMPARA DE DECOLORACIÓN DE ARCO DE XENÓN NMX-A-105-B02-INNTEX- 2019 MÉTODO 5;
10. SOLIDEZ DEL COLOR - DETERMINACIÓN DE LA SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE - METODO DE PRUEBA NMX-A-073-INNTEX-2005;
11. MÉTODO DE ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE C06 - SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO DOMÉSTICO Y COMERCIAL NMX-A-105-C06-INNTEX-2015;
12. ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE E04: SOLIDEZ DEL COLOR AL SUDOR NMX-A-105-E04-INNTEX-2019;
13. DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA A LA ABRASIÓN PLANA (TABER) EN LOS MATERIALES TEXTILES - MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-172-INNTEX-2012.

RESPECTO AL INSERTO DE TELA CALADA EN EL CANESÚ DE LA ESPALDA DE LA CAMISOLA, LA PRENDA CUMPLE CON LAS SIGUIENTES NORMAS:

1. ANÁLISIS CUALITATIVO - CUANTITATIVO PARA UNA FIBRA 100 % - MÉTODO DE ENSAYO NMX-A-084-INNTEX-2015;
2. DETERMINACIÓN DE LA MASA DEL TEJIDO POR UNIDAD DE LONGITUD Y AREA NMX-A-3801-INNTEX-2012;
3. DETERMINACIÓN DE LA DENSIDAD DEL TEJIDO DE PUNTO Y TOLERANCIAS NMX-A-134-INNTEX-2013;
4. DETERMINACIÓN DEL CAMBIO DIMENSIONAL EN EL LAVADO Y EL SECADO NMX-A-5077-INNTEX-2015;
5. DETERMINACIÓN DE LA PROPENSIÓN DE LA SUPERFICIE DE LA TELA AL FRISADO VELLOSIDAD O ENMARAÑAMIENTO PARTE 3: MÉTODO DE FRISADO ALEATORIO NMX-A-12945-3-INNTEX-2020;
6. PROPIEDADES DE LAS TELAS AL REVENTAMIENTO - PARTE 2 - MÉTODO NEUMÁTICO PARA DETERMINAR LA RESISTENCIA AL REVENTAMIENTO Y DISTENSIÓN AL REVENTAMIENTO NMX-A-13938/2-INNTEX-2012;
7. ENSAYO PARA SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE B02 - SOLIDEZ DEL COLOR A LA LUZ ARTIFICIAL: ENSAYO DE LA LÁMPARA DE DECOLORACIÓN DE ARCO DE XENÓN NMX-A-105-B02-INNTEX- 2019 MÉTODO 5;
8. SOLIDEZ DEL COLOR - DETERMINACIÓN DE LA SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE - METODO DE PRUEBA NMX-A-073-INNTEX-2005;
9. MÉTODO DE ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE C06 - SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO DOMÉSTICO Y COMERCIAL NMX-A-105-C06-INNTEX-2015;
10. ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE E04: SOLIDEZ DEL COLOR AL SUDOR NMX-A-105-E04-INNTEX-2019;
11. DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA A LA ABRASIÓN PLANA (TABER) EN LOS MATERIALES TEXTILES - MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-172-INNTEX-2012.

YATLA, S.A. DE C.V. ES DISTRIBUIDOR AUTORIZADO Y PRESENTA CARTA CONFORME A LO SEÑALADO.



SAE  
SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN

SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN

CONVENIO MODIFICATORIO

PROVEEDOR: YATLA, S.A. DE C.V.

ENTE REQUIRENTE: SECRETARÍA GENERAL DE GOBIERNO  
DEL ESTADO DE AGUASCALIENTES

PRIMER CONVENIO MODIFICATORIO No. 167-1/2021-  
LICITACIÓN-SEGGOB

|     |       |       |  |            |             |
|-----|-------|-------|--|------------|-------------|
|     |       |       | TIEMPO DE GARANTÍA: 365 DÍAS NATURALES CONTRA DEFECTOS DE FÁBRICA Y/O VICIOS OCULTOS. TIEMPO DE REPOSICIÓN: 20 DÍAS NATURALES UNA VEZ NOTIFICADO YATLA, S.A. DE C.V. VÍA TELEFÓNICA Y/O CORREO ELECTRÓNICO. TIEMPO DE REPARACIÓN: NO APLICA, DEBIDO A QUE LAS PRENDAS SE REPONDRÁN AL 100%.  |            |             |
|     |       |       | SE PRESENTA MUESTRA FÍSICA PARA SU EVALUACIÓN.   |            |             |
| 1.1 | 48.00 | PIEZA | <p>CAMISOLA CAMISOLA TÁCTICA (OTAN) MANGA LARGA, MARCA 5.11, MODELO 72175, CORTE PARA CABALLERO. COLOR AZUL MARINO INTERNACIONAL. COMPOSICIÓN 65% POLIÉSTER, 35% ALGODÓN EN TEJIDO PLANO EN CONSTRUCCIÓN ANTI DESGARRO RIPSTOP DE 149G/M2 FORRO 100% POLIÉSTER. MEZCLA DE ALGODÓN Y POLIÉSTER, TRANSPIRABLE, DE SECADO RÁPIDO, CON TRATAMIENTO TEFLÓN, REPELENTE A MANCHAS, LÍQUIDOS, GRASAS, LODO Y SUCIEDAD. DE CUELLO TIPO SPORT. CADA EXTREMO DEL CUELLO CON UN BOTÓN OCULTO EN LA PARTE INTERIOR PARA MANTENERLO ESTABLE EN EL CONTORNO. ADEMÁS, CUENTA CON JARETA SOBRE EL FORRO INTERNO QUE PERMITE COLGAR LA PRENDA. DESDE EL CUELLO HASTA EL FINAL DE LA CAMISA CUENTA CON UN TOTAL DE 7 BOTONES SOBRE LA TAPETA QUE PERMITEN CERRAR LA CAMISA Y ADEMÁS DOS BOTONES EN EL INTERIOR QUE SON DE REPUESTO PARA CUELLO Y FRONTAL. EN LA PARTE FRONTAL IZQUIERDA DE LA ALETILLA CUENTA CON SIETE OJALES BORDADOS A TONO DE LA PRENDA. LOS BOTONES ESTÁN COLOCADOS EN LA TAPETA DERECHA. CUENTA CON SISTEMA DE VENTILACIÓN EN LA ESPALDA DE LADO A LADO, CON ENTRADA DE 59 CM DE LARGO CONSIDERANDO LA TALLA M, CUENTA CON DOS REMACHES REFORZADOS AL CENTRO. CUENTA CON MALLA INTERIOR PARA AUMENTAR EL CONFORT EN EL MISMO TONO DE LA PRENDA. LA MALLA ES EN TEJIDO DE CALADA DE 59 CM DE ANCHO Y 41 CM DE LARGO CONSIDERANDO LA TALLA M DESDE EL CUELLO HASTA LA ALTURA DE LA AXILA. REFUERZO DE TELA DOBLE EN MEDIA LUNA EN AXILAS CON TRIPLE PUNTADA Y CON DOS OJILLOS DE REMACHE EN CADA UNA PARA VENTILACIÓN. EN LA PARTE DE SISA CUENTA CON INSERTO PARA VENTILACIÓN. REFUERZO DE TELA EN CODOS DE FORMA RECTANGULAR PARA DURABILIDAD EXTENDIDA POR MEDIO DE UN INSERTO DE DOBLE TELA REFORZADO CON TRIPLE PUNTADA EN SU CONTORNO. CON SARDINETA DEL CODO AL PUÑO, CIERRA POR MEDIO DE UN BOTÓN AL CENTRO. EL PUÑO REFORZADO CON DOBLE TELA Y TRIPLE COSTURA CIERRA POR MEDIO DE DOS BOTONES PARA SU AJUSTE. DE MANGA LARGA Y CON OPCIÓN DE CONVERTIRSE A 3/4 POR MEDIO DE UNA LENGÜETA QUE SE ENCUENTRA AL INTERIOR DE LA MANGA, MISMA QUE CUENTA CON UN BOTÓN Y UN OJILLO QUE SE ASEGURE A TRAVÉS DE LA JARETA EXTERNA EN EL BÍCEPS A LA ALTURA DEL CODO. BOLSILLOS OCULTOS TIPO PARCHÉ A LA ALTURA DEL PECHO AL LADO IZQUIERDO Y DERECHO PORTA DOCUMENTOS CON ABERTURA DE 20 CM DE LARGO, CON BIES DE TRIPLE PUNTADA Y QUE CIERRA CON DOS PARCHES EN CONTACTEL (VELCRO) DE 4.5 CM, EN LA PARTE INTERNA DE CADA BOLSILLO SE COLOCA TELA CALA DE POLIAMIDA Y EN CADA ESQUINA SE COLOCA UNA PRESILLA PARA REFUERZO DE ESTAS. LA PROFUNDIDAD DE LOS BOLSILLOS NO ES MENOR A 24 CM. DOS BOLSILLOS DE PECHO CON SOLAPA DE 14 CM DE ANCHO Y 16.5 CM DE ALTO (EN LA TALLA MEDIANA) CON TRIPLE PUNTADA, LAS ESQUINAS DE LA SOLAPA SON EN CORTE DIAGONAL. CADA BOLSILLO CON DOS CIERRES EN CONTACTEL (VELCRO) DE 2.5 CM DE LARGO X 2 CM DE ANCHO. LOS BOLSILLOS DE PECHO TIENEN ENTRADA PARA BOLÍGRAFO EN LA SOLAPA REFORZADA CON PRESILLAS. LOS BOLSILLOS ESTÁN PLISADOS AL FRENTE. EL PLISADO MIDE DE FORMA VERTICAL 9 CM AL FRENTE PARA AMPLIAR EL VOLUMEN DE CARGA, CON TRIPLE COSTURA AL CONTORNO DEL BOLSILLO Y ESQUINAS EN DIAGONAL. DOBLE BOLSILLO PORTA BOLÍGRAFO EN MANGA IZQUIERDA A LA ALTURA DEL HOMBRO DE FORMA INTERNA (NO PARCHÉ). INCLUYE PORTA PLACA AL COLOR DE LA PRENDA CON DOS OJILLOS METÁLICOS PARA COLOCAR LOS GRADOS, DE ACUERDO A NECESIDAD DEL USUARIO. PAR DE CHARRETERAS AL COLOR DE LA PRENDA, REFORZADAS CON TRIPLE COSTURA EN SU CONTORNO Y OJILLO EN UNO DE SUS EXTREMOS Y PAR DE BOTONES CON 4 ENTRADAS. TODOS LOS PARCHES TIPO VELCRO DE LAS PRENDAS ESTÁN REFORZADOS CON COSTURAS EN CRUZ. LA UNIÓN DE FRENTE Y ESPALDA ESTÁ SOBREHILADA CON MAQUINA OVERLOCK DE 5 HILOS A TONO DE LA PRENDA. EL CANESÚ DE LA ESPALDA LLEVA INSERTO DE TELA CALADA, EL CANESÚ CUENTA CON UN DOBLADILLO EN LA PARTE INFERIOR CON DOBLE PESPUENTE, SE COLOCAN TRES PRESILLAS PARA CREAR DOS ENTRADAS DE VENTILACIÓN. PARA EL ENTALLE DE LA PRENDA, SE COLOCAN DOS PINZAS EN LA PARTE MEDIA TRASERA. LOS BOTONES RESISTENTES A ALTAS TEMPERATURAS SIN QUE SE DERRITAN. INCLUYE ETIQUETA QUE INDICA MARCA, PAÍS DE ORIGEN, TALLA, INSTRUCCIONES DE LAVADO, CUIDADO, CONSERVACIÓN DE LA PRENDA Y COMPOSICIÓN DE LA TELA, ETIQUETADO ACORDE AL GÉNERO, Y ETIQUETA CON LA LEYENDA: "PRENDA PARA USO OFICIAL Y FABRICACIÓN EXCLUSIVAS PARA EL PERSONAL ACTIVO DEL ESTADO MEXICANO, SU REPRODUCCIÓN O USO NO AUTORIZADO CONSTITUYEN UN DELITO, QUE SE CASTIGA CON PENA". SECTORES, BORDADOS Y ETIQUETAS DE ACUERDO A LAS NECESIDADES DE LA CORPORACIÓN Y/O DE CONFORMIDAD CON LA NORMATIVIDAD APLICABLE.</p> | \$1,460.00 | \$70,080.00 |





SAE  
SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN

SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN

PROVEEDOR: YATLA, S.A. DE C.V.

ENTE REQUERENTE: SECRETARÍA GENERAL DE GOBIERNO  
DEL ESTADO DE AGUASCALIENTES

CONVENIO MODIFICATORIO

PRIMER CONVENIO MODIFICATORIO No. 167-1/2021-  
LICITACIÓN-SEGGOB

INCLUYE SISTEMA DE AUTENTIFICACIÓN Y CONTROL OCULTO, POR MEDIO DE DISPOSITIVO NFC, FLEXIBLE Y SUMERGIBLE CON FRECUENCIA DE 13.56 MHZ. TRANSMISIÓN SIN CONTACTO DE DATOS Y ENERGÍA DE SUMINISTRO. - TRANSFERENCIA DE DATOS DE 106 KBIT / S. -INTEGRIDAD DE DATOS DE CRC DE 16 BITS, PARIDAD, CODIFICACIÓN DE BITS, CONTEO DE BITS. -DISTANCIA DE FUNCIONAMIENTO DE HASTA 100 MM -NÚMERO DE SERIE DE 7 BYTES (NIVEL DE CASCADA 2 SEGÚN ISO / IEC 14443-3). -FIRMA DE ORIGINALIDAD BASADA EN ECC. -COMANDO DE LECTURA RÁPIDA. -ESPEJO UID ASCII PARA SERIALIZACIÓN AUTOMÁTICA DE MENSAJES NDEF. -CONTADOR NFC AUTOMÁTICO ACTIVADO EN EL COMANDO DE LECTURA. -PIN DE DETECCIÓN DE CAMPO CONFIGURABLE CON IMPLEMENTACIÓN DE DRENAJE ABIERTO. -180 BYTES ORGANIZADOS EN 45 PÁGINAS CON 4 BYTES POR PÁGINA. -144 BYTES DE ÁREA DE LECTURA / ESCRITURA DE USUARIO LIBREMENTE DISPONIBLE (36 PÁGINAS). - CONTENEDOR DE CAPACIDAD INICIALIZADA DE 4 BYTES CON BITS DE ACCESO PROGRAMABLES DE UNA SOLA VEZ. -FUNCIÓN DE BLOQUEO DE SOLO LECTURA. -TRANSFERENCIA DE DATOS DE 106 KBIT / S. -PROTECCIÓN DE CONTRASEÑA CONFIGURABLE CON LÍMITE OPCIONAL DE INTENTOS FALLIDOS. -SOPORTE ANTI DESGARRO PARA CONTENEDOR DE CAPACIDAD (CC) Y BROCAS DE BLOQUEO. -COMPROBANTE DE ORIGINALIDAD SOPORTADO POR ECC. -TIEMPO DE RETENCIÓN DE DATOS DE 10 AÑOS. -RESISTENCIA 100.000 CICLOS. EL SISTEMA OPERA DE VARIAS FORMAS, PERMITIENDO EN TODAS, QUE LA BASE DE DATOS SEA OPERADA ÚNICAMENTE POR EL ÁREA USUARIA Y AUTORIZADA. UBICACIÓN DEL CHIP NFC EN PRENDA E INFORMACIÓN PRECARGADA REQUERIDA, DE ACUERDO A LAS NECESIDADES DE LA DEPENDENCIA O CORPORACIÓN ADQUIRENTE.

LA PRENDA CUMPLE CON LAS SIGUIENTES NORMAS:

1. ANÁLISIS QUÍMICO CUANTITATIVO - PARTE 1 - PRINCIPIOS GENERALES DE ENSAYO NMX-A-1833/1-INNTEX-2014;
2. ANÁLISIS QUÍMICO CUANTITATIVO - PARTE 11 - MEZCLA DE FIBRAS DE CELULOSA Y POLIÉSTER (MÉTODO USANDO ÁCIDO SULFÚRICO) NMX-A-1833/11-INNTEX-2014;
3. DETERMINACIÓN DE LA MASA DEL TEJIDO POR UNIDAD DE LONGITUD Y AREA NMX-A-3801-INNTEX-2012;
4. TEJIDOS DE CALADA - MÉTODO DE ENSAYO - PARTE 2 - DETERMINACIÓN DEL NÚMERO DE HILOS POR UNIDAD DE LONGITUD NMX-A-7211/2-INNTEX-2015;
5. DETERMINACIÓN DEL CAMBIO DIMENSIONAL EN EL LAVADO Y EL SECADO NMX-A-5077-INNTEX-2015;
6. DETERMINACIÓN DE LA PROPENSIÓN DE LA SUPERFICIE DE LA TELA AL FRISADO VELLOSIDAD O ENMARAÑAMIENTO PARTE 3: MÉTODO DE FRISADO ALEATORIO NMX-A-12945-3-INNTEX-2020;
7. PROPIEDADES DE LOS TEJIDOS FRENTE A LA TRACCIÓN - PARTE 2: DETERMINACIÓN DE LA FUERZA MÁXIMA POR EL MÉTODO DE AGARRE - MÉTODO GRAB NMX-A-059/2-INNTEX-2019;
8. TEJIDOS DE CALADA - DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA AL RASGADO POR EL MÉTODO DEL PÉNDULO DE DESCENSO LIBRE NMX-A-109-INNTEX-2012;
9. ENSAYO PARA SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE B02 - SOLIDEZ DEL COLOR A LA LUZ ARTIFICIAL: ENSAYO DE LA LÁMPARA DE DECOLORACIÓN DE ARCO DE XENÓN NMX-A-105-B02-INNTEX- 2019 MÉTODO 5;
10. SOLIDEZ DEL COLOR - DETERMINACIÓN DE LA SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE - METODO DE PRUEBA NMX-A-073-INNTEX-2005;
11. MÉTODO DE ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE C06 - SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO DOMÉSTICO Y COMERCIAL NMX-A-105-C06-INNTEX-2015.;
12. ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE E04: SOLIDEZ DEL COLOR AL SUDOR NMX-A-105-E04-INNTEX-2019;
13. DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA A LA ABRASIÓN PLANA (TABER) EN LOS MATERIALES TEXTILES - MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-172-INNTEX-2012.

RESPECTO AL INSERTO DE TELA CALADA EN EL CANESÚ DE LA ESPALDA DE LA CAMISOLA, LA PRENDA CUMPLE CON LAS SIGUIENTES NORMAS:

1. ANÁLISIS CUALITATIVO - CUANTITATIVO PARA UNA FIBRA 100 % - MÉTODO DE ENSAYO NMX-A-084-INNTEX-2015;
2. DETERMINACIÓN DE LA MASA DEL TEJIDO POR UNIDAD DE LONGITUD Y AREA NMX-A-3801-INNTEX-2012;
3. DETERMINACIÓN DE LA DENSIDAD DEL TEJIDO DE PUNTO Y TOLERANCIAS NMX-A-134-INNTEX-2013;
4. DETERMINACIÓN DEL CAMBIO DIMENSIONAL EN EL LAVADO Y EL SECADO NMX-A-5077-INNTEX-2015;
5. DETERMINACIÓN DE LA PROPENSIÓN DE LA SUPERFICIE DE LA TELA AL FRISADO VELLOSIDAD O ENMARAÑAMIENTO PARTE 3: MÉTODO DE FRISADO ALEATORIO NMX-A-12945-3-INNTEX-2020;
6. PROPIEDADES DE LAS TELAS AL REVENTAMIENTO - PARTE 2 - MÉTODO NEUMÁTICO PARA DETERMINAR LA RESISTENCIA AL REVENTAMIENTO Y DISTENSIÓN AL REVENTAMIENTO NMX-A-13938/2-INNTEX-2012;
7. ENSAYO PARA SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE B02 - SOLIDEZ DEL COLOR A LA LUZ ARTIFICIAL:

|  |                              |  |
|--|------------------------------|--|
|  | SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN | PROVEEDOR: YATLA, S.A. DE C.V.   |
|  |                              | ENTE REQUERENTE: SECRETARÍA GENERAL DE GOBIERNO DEL ESTADO DE AGUASCALIENTES |
|  | CONVENIO MODIFICATORIO       | PRIMER CONVENIO MODIFICATORIO No. 167-1/2021-LICITACIÓN-SEGGOB               |

|   |       |       |   |            |             |
|---|-------|-------|---|------------|-------------|
|   |       |       | <p>ENSAYO DE LA LÁMPARA DE DECOLORACIÓN DE ARCO DE XENÓN NMX-A-105-B02-INNTEX- 2019 MÉTODO 5;</p> <p>8. SOLIDEZ DEL COLOR - DETERMINACIÓN DE LA SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE - METODO DE PRUEBA NMX-A-073-INNTEX-2005;</p> <p>9. MÉTODO DE ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE C06 - SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO DOMÉSTICO Y COMERCIAL NMX-A-105-C06-INNTEX-2015;</p> <p>10. ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE E04: SOLIDEZ DEL COLOR AL SUDOR NMX-A-105-E04-INNTEX-2019;</p> <p>11. DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA A LA ABRASIÓN PLANA (TABER) EN LOS MATERIALES TEXTILES - MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-172-INNTEX-2012.</p> <p>NOTA: SE ANEXA RELACIÓN DE TALLAS, ESPECIFICACIONES RELACIONADAS CON LOS SECTORES, BORDADOS Y ETIQUETAS, ASÍ COMO LA UBICACIÓN EN PRENDA E INFORMACIÓN PRECARGADA REQUERIDA EN CHIP NFC.</p> <p>TIEMPO DE GARANTÍA: 365 DÍAS NATURALES CONTRA DEFECTOS DE FÁBRICA Y/O VICIOS OCULTOS. TIEMPO DE REPOSICIÓN: 20 DÍAS NATURALES UNA VEZ NOTIFICADO EL PROVEEDOR VÍA TELEFÓNICA Y/O CORREO ELECTRÓNICO. TIEMPO DE REPARACIÓN: NO APLICA, DEBIDO A QUE LAS PRENDAS SE REPONDRÁN AL 100%.</p>   |            |             |
| 2 | 46.00 | PIEZA | <p><b>CAMISOLA CAMISOLA:</b></p> <p>CAMISOLA TÁCTICA (OTAN) MANGA LARGA, MARCA 5.11, MODELO 62070, CORTE PARA DAMA. COLOR AZUL MARINO INTERNACIONAL. COMPOSICIÓN 65% POLIÉSTER, 35% ALGODÓN EN TEJIDO PLANO EN CONSTRUCCIÓN ANTI DESGARRO RIPSTOP DE 149G/M2 FORRO 100% POLIÉSTER. MEZCLA DE ALGODÓN Y POLIÉSTER, TRANSPIRABLE, DE SECADO RÁPIDO, CON TRATAMIENTO TEFLÓN REPELENTE A MANCHAS, LÍQUIDOS, GRASAS, LODO Y SUCIEDAD. DE CUELLO TIPO SPORT. CADA EXTREMO DEL CUELLO CON UN BOTÓN OCULTO EN LA PARTE INTERIOR PARA MANTENERLO ESTABLE EN EL CONTORNO. ADEMÁS, CUENTA CON JARETA SOBRE EL FORRO INTERNO QUE PERMITE COLGAR LA PRENDA. DESDE EL CUELLO HASTA EL FINAL DE LA CAMISA CUENTA CON UN TOTAL DE 7 BOTONES SOBRE LA TAPETA QUE PERMITEN CERRAR LA CAMISA Y ADEMÁS DOS BOTONES EN EL INTERIOR QUE SON DE REPUESTO PARA CUELLO Y FRONTAL. EN LA PARTE FRONTAL DERECHA DE LA ALETILLA CUENTA CON SIETE OJALES BORDADOS A TONO DE LA PRENDA. LOS BOTONES ESTÁN COLOCADOS EN LA TAPETA IZQUIERDA. CUENTA CON SISTEMA DE VENTILACIÓN EN LA ESPALDA DE LADO A LADO, CON ENTRADA DE 55 CM DE LARGO CONSIDERANDO LA TALLA M, CUENTA CON DOS REMACHES REFORZADOS AL CENTRO. CUENTA CON MALLA INTERIOR PARA AUMENTAR EL CONFORT EN EL MISMO TONO DE LA PRENDA. LA MALLA ES EN TEJIDO DE CALADA DE 56.5 CM DE ANCHO Y 35.5 CM DE LARGO CONSIDERANDO LA TALLA M, DESDE EL CUELLO HASTA LA ALTURA DE LA AXILA. REFUERZO DE TELA DOBLE EN MEDIA LUNA EN AXILAS CON TRIPLE PUNTADA Y CON DOS OJILLOS DE REMACHE EN CADA UNA PARA VENTILACIÓN. EN LA PARTE DE SISA CUENTA CON INSERTO PARA VENTILACIÓN. REFUERZO DE TELA EN CODOS DE FORMA RECTANGULAR PARA DURABILIDAD EXTENDIDA POR MEDIO DE UN INSERTO DE DOBLE TELA REFORZADO CON TRIPLE PUNTADA EN SU CONTORNO. CON SARDINETA DEL CODO AL PUÑO, CIERRA POR MEDIO DE UN BOTÓN AL CENTRO. EL PUÑO REFORZADO CON DOBLE TELA Y TRIPLE COSTURA CIERRA POR MEDIO DE DOS BOTONES PARA SU AJUSTE. DE MANGA LARGA Y CON OPCIÓN DE CONVERTIRSE A 3/4 POR MEDIO DE UNA LENGÜETA QUE SE ENCUENTRA AL INTERIOR DE LA MANGA, MISMA QUE CUENTA CON UN BOTÓN Y UN OJILLO QUE SE ASEGURE A TRAVÉS DE LA JARETA EXTERNA EN EL BÍCEPS A LA ALTURA DEL CODO. BOLSILLOS OCULTOS TIPO PARCHA A LA ALTURA DEL PECHO AL LADO IZQUIERDO Y DERECHO PORTA DOCUMENTOS CON ABERTURA DE 20 CM DE LARGO, CON BIES DE TRIPLE PUNTADA Y QUE CIERRA CON DOS PARCHES EN CONTACTEL (VELCRO) DE 4.5 CM, EN LA PARTE INTERNA DE CADA BOLSILLO SE COLOCA TELA CALA DE POLIAMIDA Y EN CADA ESQUINA SE COLOCA UNA PRESILLA PARA REFUERZO DE ESTAS. LA PROFUNDIDAD DE LOS BOLSILLOS NO ES MENOR A 24 CM. DOS BOLSILLOS DE PECHO CON SOLAPA DE 14 CM DE ANCHO Y 16.5 CM DE ALTO (EN LA TALLA MEDIANA) CON TRIPLE PUNTADA, LAS ESQUINAS DE LA SOLAPA SON EN CORTE DIAGONAL. CADA BOLSILLO CON DOS CIERRES EN CONTACTEL (VELCRO) DE 2.5 CM DE LARGO X 2 CM DE ANCHO. LOS BOLSILLOS DE PECHO TIENEN ENTRADA PARA BOLÍGRAFO EN LA SOLAPA REFORZADA CON PRESILLAS. LOS BOLSILLOS ESTÁN PLUSADOS AL FRENTE. EL PLUSADO MIDE DE FORMA VERTICAL 9 CM AL FRENTE PARA AMPLIAR EL VOLUMEN DE CARGA, CON TRIPLE COSTURA AL CONTORNO DEL BOLSILLO Y ESQUINAS EN DIAGONAL. DOBLE BOLSILLO PORTA BOLÍGRAFO EN MANGA IZQUIERDA A LA ALTURA DEL HOMBRO DE FORMA INTERNA (NO PARCHA). INCLUYE PORTA PLACA AL COLOR DE LA PRENDA CON DOS OJILLOS METÁLICOS PARA COLOCAR LOS GRADOS, DE ACUERDO A NECESIDAD DEL USUARIO. PAR DE CHARRETERAS AL COLOR DE LA PRENDA, REFORZADAS CON TRIPLE COSTURA EN SU CONTORNO Y OJILLO EN UNO DE SUS EXTREMOS Y PAR DE BOTONES CON 4 ENTRADAS. TODOS LOS PARCHES TIPO VELCRO DE LAS PRENDAS ESTÁN REFORZADOS CON COSTURAS EN CRUZ. LA UNIÓN DE FRENTE Y ESPALDA ESTÁ SOBREHILADA CON MAQUINA OVERLOCK DE 5 HILOS A TONO</p> | \$1,460.00 | \$67,160.00 |



**SAE**  
SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN

SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN

CONVENIO MODIFICATORIO

PROVEEDOR: YATLA, S.A. DE C.V.

ENTE REQUIRENTE: SECRETARÍA GENERAL DE GOBIERNO  
DEL ESTADO DE AGUASCALIENTES


PRIMER CONVENIO MODIFICATORIO No. 167-1/2021-  
LICITACIÓN-SEGGOB

DE LA PRENDA. EL CANESÚ DE LA ESPALDA LLEVA INSERTO DE TELA CALADA, EL CANESÚ CUENTA CON UN DOBLADILLO EN LA PARTE INFERIOR CON DOBLE PESPUNTE, SE COLOCAN TRES PRESILLAS PARA CREAR DOS ENTRADAS DE VENTILACIÓN. PARA EL ENTALLE DE LA PRENDA, SE COLOCAN DOS PINZAS EN LA PARTE MEDIA TRASERA. LOS BOTONES RESISTENTES A ALTAS TEMPERATURAS SIN QUE SE DERRITAN. A LA ALTURA DEL PECHO CUENTA CON PINZA DESDE LA COSTURA REFORZADA DEL BOLSILLO HASTA LA PARTE INFERIOR DE LA AXILA EN AMBOS LADOS Y DESDE LA AXILA Y HASTA EL TÉRMINO DE LA CAMISA CUENTA CON SILUETA EN CORTE FEMENINO. INCLUYE ETIQUETA QUE INDICA MARCA, PAÍS DE ORIGEN, TALLA, INSTRUCCIONES DE LAVADO, CUIDADO, CONSERVACIÓN DE LA PRENDA Y COMPOSICIÓN DE LA TELA, ETIQUETADO ACORDE AL GÉNERO, Y ETIQUETA CON LA LEYENDA: "PRENDA PARA USO OFICIAL Y FABRICACIÓN EXCLUSIVAS PARA EL PERSONAL ACTIVO DEL ESTADO MEXICANO, SU REPRODUCCIÓN O USO NO AUTORIZADO CONSTITUYEN UN DELITO, QUE SE CASTIGA CON PENA". SECTORES, BORDADOS Y ETIQUETAS DE ACUERDO A LAS NECESIDADES DE LA CORPORACIÓN Y/O DE CONFORMIDAD CON LA NORMATIVIDAD APLICABLE. INCLUYE SISTEMA DE AUTENTIFICACIÓN Y CONTROL OCULTO, POR MEDIO DE DISPOSITIVO NFC, FLEXIBLE Y SUMERGIBLE CON FRECUENCIA DE 13.56 MHZ. TRANSMISIÓN SIN CONTACTO DE DATOS Y ENERGÍA DE SUMINISTRO. - TRANSFERENCIA DE DATOS DE 106 KBIT / S. -INTEGRIDAD DE DATOS DE CRC DE 16 BITS, PARIDAD, CODIFICACIÓN DE BITS, CONTEO DE BITS. -DISTANCIA DE FUNCIONAMIENTO DE HASTA 100 MM -NÚMERO DE SERIE DE 7 BYTES (NIVEL DE CASCADA 2 SEGÚN ISO / IEC 14443-3). -FIRMA DE ORIGINALIDAD BASADA EN ECC. -COMANDO DE LECTURA RÁPIDA. -ESPEJO UID ASCII PARA SERIALIZACIÓN AUTOMÁTICA DE MENSAJES NDEF. -CONTADOR NFC AUTOMÁTICO ACTIVADO EN EL COMANDO DE LECTURA. -PIN DE DETECCIÓN DE CAMPO CONFIGURABLE CON IMPLEMENTACIÓN DE DRENAJE ABIERTO. -180 BYTES ORGANIZADOS EN 45 PÁGINAS CON 4 BYTES POR PÁGINA. -144 BYTES DE ÁREA DE LECTURA / ESCRITURA DE USUARIO LIBREMENTE DISPONIBLE (36 PÁGINAS). - CONTENEDOR DE CAPACIDAD INICIALIZADA DE 4 BYTES CON BITS DE ACCESO PROGRAMABLES DE UNA SOLA VEZ. -FUNCIÓN DE BLOQUEO DE SOLO LECTURA. -TRANSFERENCIA DE DATOS DE 106 KBIT / S. -PROTECCIÓN DE CONTRASEÑA CONFIGURABLE CON LÍMITE OPCIONAL DE INTENTOS FALLIDOS. -SOPORTE ANTI DESGARRO PARA CONTENEDOR DE CAPACIDAD (CC) Y BROCAS DE BLOQUEO. -COMPROBANTE DE ORIGINALIDAD SOPORTADO POR ECC. -TIEMPO DE RETENCIÓN DE DATOS DE 10 AÑOS. -RESISTENCIA 100.000 CICLOS. EL SISTEMA OPERA DE VARIAS FORMAS, PERMITIENDO EN TODAS, QUE LA BASE DE DATOS SEA OPERADA ÚNICAMENTE POR EL ÁREA USUARIA Y AUTORIZADA. UBICACIÓN DEL CHIP NFC EN PRENDA E INFORMACIÓN PRECARGADA REQUERIDA, DE ACUERDO A LAS NECESIDADES DE LA DEPENDENCIA O CORPORACIÓN ADQUIRENTE.

LA PRENDA CUMPLE CON LAS SIGUIENTES NORMAS:

1. ANÁLISIS QUÍMICO CUANTITATIVO - PARTE 1 - PRINCIPIOS GENERALES DE ENSAYO NMX-A-1833/1-INNTEX-2014;
2. ANÁLISIS QUÍMICO CUANTITATIVO - PARTE 11 - MEZCLA DE FIBRAS DE CELULOSA Y POLIÉSTER (MÉTODO USANDO ÁCIDO SULFÚRICO) NMX-A-1833/11-INNTEX-2014;
3. DETERMINACIÓN DE LA MASA DEL TEJIDO POR UNIDAD DE LONGITUD Y AREA NMX-A-3801-INNTEX-2012;
4. TEJIDOS DE CALADA - MÉTODO DE ENSAYO - PARTE 2 - DETERMINACIÓN DEL NÚMERO DE HILOS POR UNIDAD DE LONGITUD NMX-A-7211/2-INNTEX-2015;
5. DETERMINACIÓN DEL CAMBIO DIMENSIONAL EN EL LAVADO Y EL SECADO NMX-A-5077-INNTEX-2015;
6. DETERMINACIÓN DE LA PROPENSIÓN DE LA SUPERFICIE DE LA TELA AL FRISADO VELLOSIDAD O ENMARAÑAMIENTO PARTE 3: MÉTODO DE FRISADO ALEATORIO NMX-A-12945-3-INNTEX-2020;
7. PROPIEDADES DE LOS TEJIDOS FRENTE A LA TRACCIÓN - PARTE 2: DETERMINACIÓN DE LA FUERZA MÁXIMA POR EL MÉTODO DE AGARRE - MÉTODO GRAB NMX-A-059/2-INNTEX-2019;
8. TEJIDOS DE CALADA - DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA AL RASGADO POR EL MÉTODO DEL PÉNDULO DE DESCENSO LIBRE NMX-A-109-INNTEX-2012;
9. ENSAYO PARA SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE B02 - SOLIDEZ DEL COLOR A LA LUZ ARTIFICIAL: ENSAYO DE LA LÁMPARA DE DECOLORACIÓN DE ARCO DE XENÓN NMX-A-105-B02-INNTEX- 2019 MÉTODO 5;
10. SOLIDEZ DEL COLOR - DETERMINACIÓN DE LA SOLIDEZ DEL COLOR AL FRÓTE - METODO DE PRUEBA NMX-A-073-INNTEX-2005;
11. MÉTODO DE ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE C06 - SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO DOMÉSTICO Y COMERCIAL NMX-A-105-C06-INNTEX-2015;
12. ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE E04: SOLIDEZ DEL COLOR AL SUDOR NMX-A-105-E04-INNTEX-2019;
13. DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA A LA ABRASIÓN PLANA (TABER) EN LOS MATERIALES TEXTILES - MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-172-INNTEX-2012.

RESPECTO AL INSERTO DE TELA CALADA EN EL CANESÚ DE LA ESPALDA DE LA

|  |                                     |   |
|--|-------------------------------------|---|
|  <b>SAE</b><br><b>SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN</b> | <b>SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN</b> | <b>PROVEEDOR:</b> YATLA, S.A. DE C.V.   |
|  |                                     | <b>ENTE REQUIRENTE:</b> SECRETARÍA GENERAL DE GOBIERNO DEL ESTADO DE AGUASCALIENTES |
|  | <b>CONVENIO MODIFICATORIO</b>       | <b>PRIMER CONVENIO MODIFICATORIO No. 167-1/2021-LICITACIÓN-SEGGOB</b>               |

|   |       |       |   |            |             |
|---|-------|-------|---|------------|-------------|
|   |       |       | <p>CAMISOLA, LA PRENDA CUMPLE CON LAS SIGUIENTES NORMAS:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. ANÁLISIS CUALITATIVO - CUANTITATIVO PARA UNA FIBRA 100 % - MÉTODO DE ENSAYO NMX-A-084-INNTEX-2015;</li> <li>2. DETERMINACIÓN DE LA MASA DEL TEJIDO POR UNIDAD DE LONGITUD Y AREA NMX-A-3801-INNTEX-2012;</li> <li>3. DETERMINACIÓN DE LA DENSIDAD DEL TEJIDO DE PUNTO Y TOLERANCIAS NMX-A-134-INNTEX-2013;</li> <li>4. DETERMINACIÓN DEL CAMBIO DIMENSIONAL EN EL LAVADO Y EL SECADO NMX-A-5077-INNTEX-2015;</li> <li>5. DETERMINACIÓN DE LA PROPENSIÓN DE LA SUPERFICIE DE LA TELA AL FRISADO VELLOSIDAD O ENMARAÑAMIENTO PARTE 3: MÉTODO DE FRISADO ALEATORIO NMX-A-12945-3-INNTEX-2020;</li> <li>6. PROPIEDADES DE LAS TELAS AL REVENTAMIENTO - PARTE 2 - MÉTODO NEUMÁTICO PARA DETERMINAR LA RESISTENCIA AL REVENTAMIENTO Y DISTENSIÓN AL REVENTAMIENTO NMX-A-13938/2-INNTEX-2012;</li> <li>7. ENSAYO PARA SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE B02 - SOLIDEZ DEL COLOR A LA LUZ ARTIFICIAL: ENSAYO DE LA LÁMPARA DE DECOLORACIÓN DE ARCO DE XENÓN NMX-A-105-B02-INNTEX- 2019 MÉTODO 5;</li> <li>8. SOLIDEZ DEL COLOR - DETERMINACIÓN DE LA SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE - MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-073-INNTEX-2005;</li> <li>9. MÉTODO DE ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE C06 - SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO DOMÉSTICO Y COMERCIAL NMX-A-105-C06-INNTEX-2015,;</li> <li>10. ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE E04: SOLIDEZ DEL COLOR AL SUDOR NMX-A-105-E04-INNTEX-2019;</li> <li>11. DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA A LA ABRASIÓN PLANA (TABER) EN LOS MATERIALES TEXTILES - MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-172-INNTEX-2012.</li> </ol> <p>YATLA, S.A. DE C.V. ES DISTRIBUIDOR AUTORIZADO Y PRESENTA CARTA CONFORME A LO SEÑALADO.</p> <p>TIEMPO DE GARANTÍA: 365 DÍAS NATURALES CONTRA DEFECTOS DE FÁBRICA Y/O VICIOS OCULTOS. TIEMPO DE REPOSICIÓN: 20 DÍAS NATURALES UNA VEZ NOTIFICADO YATLA, S.A. DE C.V. VÍA TELEFÓNICA Y/O CORREO ELECTRÓNICO. TIEMPO DE REPARACIÓN: NO APLICA, DEBIDO A QUE LAS PRENDAS SE REPONDRÁN AL 100%.</p> <p>SE PRESENTA MUESTRA FÍSICA PARA SU EVALUACIÓN.</p>   |            |             |
| 3 | 21.00 | PIEZA | <p><b>CAMISOLA</b> CAMISOLA TÁCTICA (OTAN) MANGA LARGA, MARCA 5.11, MODELO 72175, CORTE PARA CABALLERO. COLOR AZUL MARINO INTERNACIONAL. COMPOSICIÓN 65% POLIÉSTER, 35% ALGODÓN EN TEJIDO PLANO EN CONSTRUCCIÓN ANTI DESGARRO RIPSTOP DE 149G/M2 FORRO 100% POLIÉSTER. MEZCLA DE ALGODÓN Y POLIÉSTER, TRANSPIRABLE, DE SECADO RÁPIDO, CON TRATAMIENTO TEFLÓN, REPELENTE A MANCHAS, LÍQUIDOS, GRASAS, LODO Y SUCIEDAD. DE CUELLO TIPO SPORT. CADA EXTREMO DEL CUELLO CON UN BOTÓN OCULTO EN LA PARTE INTERIOR PARA MANTENERLO ESTABLE EN EL CONTORNO. ADEMÁS, CUENTA CON JARETA SOBRE EL FORRO INTERNO QUE PERMITE COLGAR LA PRENDA. DESDE EL CUELLO HASTA EL FINAL DE LA CAMISA CUENTA CON UN TOTAL DE 7 BOTONES SOBRE LA TAPETA QUE PERMITEN CERRAR LA CAMISA Y ADEMÁS DOS BOTONES EN EL INTERIOR QUE SON DE REPUESTO PARA CUELLO Y FRONTAL. EN LA PARTE FRONTAL IZQUIERDA DE LA ALETILLA CUENTA CON SIETE OJALES BORDADOS A TONO DE LA PRENDA. LOS BOTONES ESTÁN COLOCADOS EN LA TAPETA DERECHA. CUENTA CON SISTEMA DE VENTILACIÓN EN LA ESPALDA DE LADO A LADO, CON ENTRADA DE 59 CM DE LARGO CONSIDERANDO LA TALLA M, CUENTA CON DOS REMACHES REFORZADOS AL CENTRO. CUENTA CON MALLA INTERIOR PARA AUMENTAR EL CONFORT EN EL MISMO TONO DE LA PRENDA. LA MALLA ES EN TEJIDO DE CALADA DE 59 CM DE ANCHO Y 41 CM DE LARGO CONSIDERANDO LA TALLA M DESDE EL CUELLO HASTA LA ALTURA DE LA AXILA. REFUERZO DE TELA DOBLE EN MEDIA LUNA EN AXILAS CON TRIPLE PUNTADA Y CON DOS OJILLOS DE REMACHE EN CADA UNA PARA VENTILACIÓN. EN LA PARTE DE SISA CUENTA CON INSERTO PARA VENTILACIÓN. REFUERZO DE TELA EN CODOS DE FORMA RECTANGULAR PARA DURABILIDAD EXTENDIDA POR MEDIO DE UN INSERTO DE DOBLE TELA REFORZADO CON TRIPLE PUNTADA EN SU CONTORNO. CON SARDINETA DEL CODO AL PUÑO, CIERRA POR MEDIO DE UN BOTÓN AL CENTRO. EL PUÑO REFORZADO CON DOBLE TELA Y TRIPLE COSTURA CIERRA POR MEDIO DE DOS BOTONES PARA SU AJUSTE. DE MANGA LARGA Y CON OPCIÓN DE CONVERTIRSE A 3/4 POR MEDIO DE UNA LENGÜETA QUE SE ENCUENTRA AL INTERIOR DE LA MANGA, MISMA QUE CUENTA CON UN BOTÓN Y UN OJILLO QUE SE ASEGURE A TRAVÉS DE LA JARETA EXTERNA EN EL BÍCEPS A LA ALTURA DEL CODO. BOLSILLOS OCULTOS TIPO PARCHA A LA ALTURA DEL PECHO AL LADO IZQUIERDO Y DERECHO PORTA DOCUMENTOS CON ABERTURA DE 20 CM DE LARGO, CON BIES DE TRIPLE PUNTADA Y QUE CIERRA CON DOS PARCHES EN CONTACTEL (VELCRO) DE 4.5 CM, EN LA PARTE INTERNA DE CADA BOLSILLO SE COLOCA TELA CALA DE POLIAMIDA Y EN CADA ESQUINA SE COLOCA UNA PRESILLA PARA REFUERZO DE ESTAS. LA PROFUNDIDAD DE LOS BOLSILLOS NO</p> | \$1,460.00 | \$30,660.00 |



SAE  
SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN

SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN

CONVENIO MODIFICATORIO

PROVEEDOR: YATLA, S.A. DE C.V.

ENTE REQUERENTE: SECRETARÍA GENERAL DE GOBIERNO  
DEL ESTADO DE AGUASCALIENTES

PRIMER CONVENIO MODIFICATORIO No. 167-1/2021-  
LICITACIÓN-SEGGOB

ES MENOR A 24 CM. DOS BOLSILLOS DE PECHO CON SOLAPA DE 14 CM DE ANCHO Y 16.5 CM DE ALTO (EN LA TALLA MEDIANA) CON TRIPLE PUNTADA, LAS ESQUINAS DE LA SOLAPA SON EN CORTE DIAGONAL. CADA BOLSILLO CON DOS CIERRES EN CONTACTEL (VELCRO) DE 2.5 CM DE LARGO X 2 CM DE ANCHO. LOS BOLSILLOS DE PECHO TIENEN ENTRADA PARA BOLÍGRAFO EN LA SOLAPA REFORZADA CON PRESILLAS. LOS BOLSILLOS ESTÁN PLISADOS AL FRENTE. EL PLISADO MIDE DE FORMA VERTICAL 9 CM AL FRENTE PARA AMPLIAR EL VOLUMEN DE CARGA, CON TRIPLE COSTURA AL CONTORNO DEL BOLSILLO Y ESQUINAS EN DIAGONAL.

DOBLE BOLSILLO PORTA BOLÍGRAFO EN MANGA IZQUIERDA A LA ALTURA DEL HOMBRO DE FORMA INTERNA (NO PARCHÉ). INCLUYE PORTA PLACA AL COLOR DE LA PRENDA CON DOS OJILLOS METÁLICOS PARA COLOCAR LOS GRADOS, DE ACUERDO A NECESIDAD DEL USUARIO. PAR DE CHARRETERAS AL COLOR DE LA PRENDA, REFORZADAS CON TRIPLE COSTURA EN SU CONTORNO Y OJILLO EN UNO DE SUS EXTREMOS Y PAR DE BOTONES CON 4 ENTRADAS. TODOS LOS PARCHES TIPO VELCRO DE LAS PRENDAS ESTÁN REFORZADOS CON COSTURAS EN CRUZ. LA UNIÓN DE FRENTE Y ESPALDA ESTÁ SOBREHILADA CON MAQUINA OVERLOCK DE 5 HILOS A TONO DE LA PRENDA. EL CANESÚ DE LA ESPALDA LLEVA INSERTO DE TELA CALADA, EL CANESÚ CUENTA CON UN DOBLADILLO EN LA PARTE INFERIOR CON DOBLE PESPUNTE, SE COLOCAN TRES PRESILLAS PARA CREAR DOS ENTRADAS DE VENTILACIÓN. PARA EL ENTALLE DE LA PRENDA, SE COLOCAN DOS PINZAS EN LA PARTE MEDIA TRASERA. LOS BOTONES RESISTENTES A ALTAS TEMPERATURAS SIN QUE SE DERRITAN. INCLUYE ETIQUETA QUE INDICA MARCA, PAÍS DE ORIGEN, TALLA, INSTRUCCIONES DE LAVADO, CUIDADO, CONSERVACIÓN DE LA PRENDA Y COMPOSICIÓN DE LA TELA, ETIQUETADO ACORDE AL GÉNERO, Y ETIQUETA CON LA LEYENDA: "PRENDA PARA USO OFICIAL Y FABRICACIÓN EXCLUSIVAS PARA EL PERSONAL ACTIVO DEL ESTADO MEXICANO, SU REPRODUCCIÓN O USO NO AUTORIZADO CONSTITUYEN UN DELITO, QUE SE CASTIGA CON PENA". SECTORES, BORDADOS Y ETIQUETAS DE ACUERDO A LAS NECESIDADES DE LA CORPORACIÓN Y/O DE CONFORMIDAD CON LA NORMATIVIDAD APLICABLE.

INCLUYE SISTEMA DE AUTENTIFICACIÓN Y CONTROL OCULTO, POR MEDIO DE DISPOSITIVO NFC, FLEXIBLE Y SUMERGIBLE CON FRECUENCIA DE 13.56 MHZ. TRANSMISIÓN SIN CONTACTO DE DATOS Y ENERGÍA DE SUMINISTRO. -TRANSFERENCIA DE DATOS DE 106 KBIT / S. -INTEGRIDAD DE DATOS DE CRC DE 16 BITS, PARIDAD, CODIFICACIÓN DE BITS, CONTEO DE BITS. -DISTANCIA DE FUNCIONAMIENTO DE HASTA 100 MM -NÚMERO DE SERIE DE 7 BYTES (NIVEL DE CASCADA 2 SEGÚN ISO / IEC 14443-3). -FIRMA DE ORIGINALIDAD BASADA EN ECC. -COMANDO DE LECTURA RÁPIDA. -ESPEJO UID ASCII PARA SERIALIZACIÓN AUTOMÁTICA DE MENSAJES NDEF. -CONTADOR NFC AUTOMÁTICO ACTIVADO EN EL COMANDO DE LECTURA. -PIN DE DETECCIÓN DE CAMPO CONFIGURABLE CON IMPLEMENTACIÓN DE DRENAJE ABIERTO. -180 BYTES ORGANIZADOS EN 45 PÁGINAS CON 4 BYTES POR PÁGINA. -144 BYTES DE ÁREA DE LECTURA / ESCRITURA DE USUARIO LIBREMENTE DISPONIBLE (36 PÁGINAS). -CONTENEDOR DE CAPACIDAD INICIALIZADA DE 4 BYTES CON BITS DE ACCESO PROGRAMABLES DE UNA SOLA VEZ. -FUNCIÓN DE BLOQUEO DE SOLO LECTURA. -TRANSFERENCIA DE DATOS DE 106 KBIT / S. -PROTECCIÓN DE CONTRASEÑA CONFIGURABLE CON LÍMITE OPCIONAL DE INTENTOS FALLIDOS. -SOPORTE ANTI DESGARRO PARA CONTENEDOR DE CAPACIDAD (CC) Y BROCAS DE BLOQUEO. -COMPROBANTE DE ORIGINALIDAD SOPORTADO POR ECC. -TIEMPO DE RETENCIÓN DE DATOS DE 10 AÑOS. -RESISTENCIA 100.000 CICLOS. EL SISTEMA OPERA DE VARIAS FORMAS, PERMITIENDO EN TODAS, QUE LA BASE DE DATOS SEA OPERADA ÚNICAMENTE POR EL ÁREA USUARIA Y AUTORIZADA. UBICACIÓN DEL CHIP NFC EN PRENDA E INFORMACIÓN PRECARGADA REQUERIDA, DE ACUERDO A LAS NECESIDADES DE LA DEPENDENCIA O CORPORACIÓN ADQUIRENTE.

LA PRENDA CUMPLE CON LAS SIGUIENTES NORMAS:

1. ANÁLISIS QUÍMICO CUANTITATIVO - PARTE 1 - PRINCIPIOS GENERALES DE ENSAYO NMX-A-1833/1-INNTEX-2014;
2. ANÁLISIS QUÍMICO CUANTITATIVO - PARTE 11 - MEZCLA DE FIBRAS DE CELULOSA Y POLIÉSTER (MÉTODO USANDO ÁCIDO SULFÚRICO) NMX-A-1833/11-INNTEX-2014;
3. DETERMINACIÓN DE LA MASA DEL TEJIDO POR UNIDAD DE LONGITUD Y ÁREA NMX-A-3801-INNTEX-2012;
4. TEJIDOS DE CALADA - MÉTODO DE ENSAYO - PARTE 2 - DETERMINACIÓN DEL NÚMERO DE HILOS POR UNIDAD DE LONGITUD NMX-A-7211/2-INNTEX-2015;
5. DETERMINACIÓN DEL CAMBIO DIMENSIONAL EN EL LAVADO Y EL SECADO NMX-A-5077-INNTEX-2015;
6. DETERMINACIÓN DE LA PROPENSIÓN DE LA SUPERFICIE DE LA TELA AL FRISADO VELLOSIDAD O ENMARAÑAMIENTO PARTE 3: MÉTODO DE FRISADO ALEATORIO NMX-A-12945-3-INNTEX-2020;
7. PROPIEDADES DE LOS TEJIDOS FRENTE A LA TRACCIÓN - PARTE 2: DETERMINACIÓN DE LA FUERZA MÁXIMA POR EL MÉTODO DE AGARRE - MÉTODO GRAB NMX-A-059/2-INNTEX-2019;
8. TEJIDOS DE CALADA - DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA AL RASGADO POR

|  |                              |  |
|--|------------------------------|--|
|  | SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN | PROVEEDOR: YATLA, S.A. DE C.V.   |
|  |                              | ENTE REQUIRENTE: SECRETARÍA GENERAL DE GOBIERNO DEL ESTADO DE AGUASCALIENTES |
|  | CONVENIO MODIFICATORIO       | PRIMER CONVENIO MODIFICATORIO No. 167-1/2021-LICITACIÓN-SEGGOB               |

|   |      |   |            |             |
|---|------|---|------------|-------------|
|   |      | <p>EL MÉTODO DEL PÉNDULO DE DESCENSO LIBRE NMX-A-109-INNTEX-2012;<br/> 9. ENSAYO PARA SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE B02 - SOLIDEZ DEL COLOR A LA LUZ ARTIFICIAL: ENSAYO DE LA LÁMPARA DE DECOLORACIÓN DE ARCO DE XENÓN NMX-A-105-B02-INNTEX- 2019 MÉTODO 5;<br/> 10. SOLIDEZ DEL COLOR - DETERMINACIÓN DE LA SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE - METODO DE PRUEBA NMX-A-073-INNTEX-2005;<br/> 11. MÉTODO DE ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE C06 - SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO DOMÉSTICO Y COMERCIAL NMX-A-105-C06-INNTEX-2015.;<br/> 12. ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE E04: SOLIDEZ DEL COLOR AL SUDOR NMX-A-105-E04-INNTEX-2019;<br/> 13. DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA A LA ABRASIÓN PLANA (TABER) EN LOS MATERIALES TEXTILES - MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-172-INNTEX-2012.</p> <p>RESPECTO AL INSERTO DE TELA CALADA EN EL CANESÚ DE LA ESPALDA DE LA CAMISOLA, LA PRENDA CUMPLE CON LAS SIGUIENTES NORMAS:<br/> 1. ANÁLISIS CUALITATIVO - CUANTITATIVO PARA UNA FIBRA 100 % - MÉTODO DE ENSAYO NMX-A-084-INNTEX-2015;<br/> 2. DETERMINACIÓN DE LA MASA DEL TEJIDO POR UNIDAD DE LONGITUD Y AREA NMX-A-3801-INNTEX-2012;<br/> 3. DETERMINACIÓN DE LA DENSIDAD DEL TEJIDO DE PUNTO Y TOLERANCIAS NMX-A-134-INNTEX-2013;<br/> 4. DETERMINACIÓN DEL CAMBIO DIMENSIONAL EN EL LAVADO Y EL SECADO NMX-A-5077-INNTEX-2015;<br/> 5. DETERMINACIÓN DE LA PROPENSIÓN DE LA SUPERFICIE DE LA TELA AL FRISADO VELLOSIDAD O ENMARAÑAMIENTO PARTE 3: MÉTODO DE FRISADO ALEATORIO NMX-A-12945-3-INNTEX-2020;<br/> 6. PROPIEDADES DE LAS TELAS AL REVENTAMIENTO - PARTE 2 - MÉTODO NEUMÁTICO PARA DETERMINAR LA RESISTENCIA AL REVENTAMIENTO Y DISTENSIÓN AL REVENTAMIENTO NMX-A-13938/2-INNTEX-2012;<br/> 7. ENSAYO PARA SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE B02 - SOLIDEZ DEL COLOR A LA LUZ ARTIFICIAL: ENSAYO DE LA LÁMPARA DE DECOLORACIÓN DE ARCO DE XENÓN NMX-A-105-B02-INNTEX- 2019 MÉTODO 5;<br/> 8. SOLIDEZ DEL COLOR - DETERMINACIÓN DE LA SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE - METODO DE PRUEBA NMX-A-073-INNTEX-2005;<br/> 9. MÉTODO DE ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE C06 - SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO DOMÉSTICO Y COMERCIAL NMX-A-105-C06-INNTEX-2015.;<br/> 10. ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE E04: SOLIDEZ DEL COLOR AL SUDOR NMX-A-105-E04-INNTEX-2019;<br/> 11. DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA A LA ABRASIÓN PLANA (TABER) EN LOS MATERIALES TEXTILES - MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-172-INNTEX-2012.</p> <p>YATLA, S.A. DE C.V. ES DISTRIBUIDOR AUTORIZADO Y PRESENTA CARTA CONFORME A LO SEÑALADO.</p> <p>TIEMPO DE GARANTÍA: 365 DÍAS NATURALES CONTRA DEFECTOS DE FÁBRICA Y/O VICIOS OCULTOS. TIEMPO DE REPOSICIÓN: 20 DÍAS NATURALES UNA VEZ NOTIFICADO YATLA, S.A. DE C.V. VÍA TELEFÓNICA Y/O CORREO ELECTRÓNICO. TIEMPO DE REPARACIÓN: NO APLICA, DEBIDO A QUE LAS PRENDAS SE REPONDRÁN AL 100%.</p> <p>SE PRESENTA MUESTRA FÍSICA PARA SU EVALUACIÓN.</p> |            |             |
| 4 | 8.00 | <p>PIEZA</p> <p><b>CAMISOLA</b> CAMISOLA:<br/> CAMISOLA TÁCTICA (OTAN) MANGA LARGA, MARCA 5.11, MODELO 62070, CORTE PARA DAMA. COLOR AZUL MARINO INTERNACIONAL. COMPOSICIÓN 65% POLIÉSTER, 35% ALGODÓN EN TEJIDO PLANO EN CONSTRUCCIÓN ANTI DESGARRO RIPSTOP DE 149G/M2 FORRO 100% POLIÉSTER. MEZCLA DE ALGODÓN Y POLIÉSTER, TRANSPIRABLE, DE SECADO RÁPIDO, CON TRATAMIENTO TEFLÓN REPELENTE A MANCHAS, LÍQUIDOS, GRASAS, LODO Y SUCIEDAD. DE CUELLO TIPO SPORT. CADA EXTREMO DEL CUELLO CON UN BOTÓN OCULTO EN LA PARTE INTERIOR PARA MANTENERLO ESTABLE EN EL CONTORNO. ADEMÁS, CUENTA CON JARETA SOBRE EL FORRO INTERNO QUE PERMITE COLGAR LA PRENDA. DESDE EL CUELLO HASTA EL FINAL DE LA CAMISA CUENTA CON UN TOTAL DE 7 BOTONES SOBRE LA TAPETA QUE PERMITEN CERRAR LA CAMISA Y ADEMÁS DOS BOTONES EN EL INTERIOR QUE SON DE REPUESTO PARA CUELLO Y FRONTAL. EN LA PARTE FRONTAL DERECHA DE LA ALETILLA CUENTA CON SIETE OJALES BORDADOS A TONO DE LA PRENDA. LOS BOTONES ESTÁN COLOCADOS EN LA TAPETA IZQUIERDA. CUENTA CON SISTEMA DE VENTILACIÓN EN LA ESPALDA DE LADO A LADO, CON ENTRADA DE 55 CM DE LARGO CONSIDERANDO LA TALLA M, CUENTA CON DOS REMACHES REFORZADOS AL CENTRO. CUENTA CON MALLA INTERIOR PARA AUMENTAR EL CONFORT EN EL MISMO TONO DE LA PRENDA. LA MALLA ES EN TEJIDO DE CALADA DE 56.5 CM DE ANCHO Y 35.5 CM DE LARGO CONSIDERANDO LA TALLA M, DESDE EL CUELLO HASTA LA ALTURA DE LA AXILA. REFUERZO DE TELA DOBLE EN MEDIA LUNA EN AXILAS CON TRIPLE PUNTADA Y CON DOS OJILLOS DE REMACHE EN CADA UNA PARA VENTILACIÓN. EN LA PARTE DE SISA CUENTA CON INSERTO PARA VENTILACIÓN. REFUERZO DE TELA EN CODOS DE FORMA</p>   | \$1,460.00 | \$11,680.00 |



SAE  
SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN

SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN

CONVENIO MODIFICATORIO

PROVEEDOR: YATLA, S.A. DE C.V.

ENTE REQUERENTE: SECRETARÍA GENERAL DE GOBIERNO  
DEL ESTADO DE AGUASCALIENTES

PRIMER CONVENIO MODIFICATORIO No. 167-1/2021-  
LICITACIÓN-SEGGOB

RECTANGULAR PARA DURABILIDAD EXTENDIDA POR MEDIO DE UN INSERTO DE DOBLE TELA REFORZADO CON TRIPLE PUNTADA EN SU CONTORNO. CON SARDINETA DEL CODO AL PUÑO. CIERRA POR MEDIO DE UN BOTÓN AL CENTRO. EL PUÑO REFORZADO CON DOBLE TELA Y TRIPLE COSTURA CIERRA POR MEDIO DE DOS BOTONES PARA SU AJUSTE. DE MANGA LARGA Y CON OPCIÓN DE CONVERTIRSE A 3/4 POR MEDIO DE UNA LENGÜETA QUE SE ENCUENTRA AL INTERIOR DE LA MANGA, MISMA QUE CUENTA CON UN BOTÓN Y UN OJILLO QUE SE ASEGURE A TRAVÉS DE LA JARETA EXTERNA EN EL BÍCEPS A LA ALTURA DEL CODO. BOLSILLOS OCULTOS TIPO PARCHÉ A LA ALTURA DEL PECHO AL LADO IZQUIERDO Y DERECHO PORTA DOCUMENTOS CON ABERTURA DE 20 CM DE LARGO, CON BIES DE TRIPLE PUNTADA Y QUE CIERRA CON DOS PARCHES EN CONTACTEL (VELCRO) DE 4.5 CM, EN LA PARTE INTERNA DE CADA BOLSILLO SE COLOCA TELA CALA DE POLIAMIDA Y EN CADA ESQUINA SE COLOCA UNA PRESILLA PARA REFUERZO DE ESTAS. LA PROFUNDIDAD DE LOS BOLSILLOS NO ES MENOR A 24 CM. DOS BOLSILLOS DE PECHO CON SOLAPA DE 14 CM DE ANCHO Y 16.5 CM DE ALTO (EN LA TALLA MEDIANA) CON TRIPLE PUNTADA, LAS ESQUINAS DE LA SOLAPA SON EN CORTE DIAGONAL. CADA BOLSILLO CON DOS CIERRES EN CONTACTEL (VELCRO) DE 2.5 CM DE LARGO X 2 CM DE ANCHO. LOS BOLSILLOS DE PECHO TIENEN ENTRADA PARA BOLÍGRAFO EN LA SOLAPA REFORZADA CON PRESILLAS. LOS BOLSILLOS ESTÁN PLISADOS AL FRENTE. EL PLISADO MIDE DE FORMA VERTICAL 9 CM AL FRENTE PARA AMPLIAR EL VOLUMEN DE CARGA, CON TRIPLE COSTURA AL CONTORNO DEL BOLSILLO Y ESQUINAS EN DIAGONAL. DOBLE BOLSILLO PORTA BOLÍGRAFO EN MANGA IZQUIERDA A LA ALTURA DEL HOMBRO DE FORMA INTERNA (NO PARCHÉ). INCLUYE PORTA PLACA AL COLOR DE LA PRENDA CON DOS OJILLOS METÁLICOS PARA COLOCAR LOS GRADOS, DE ACUERDO A NECESIDAD DEL USUARIO. PAR DE CHARRETERAS AL COLOR DE LA PRENDA, REFORZADAS CON TRIPLE COSTURA EN SU CONTORNO Y OJILLO EN UNO DE SUS EXTREMOS Y PAR DE BOTONES CON 4 ENTRADAS. TODOS LOS PARCHES TIPO VELCRO DE LAS PRENDAS ESTÁN REFORZADOS CON COSTURAS EN CRUZ. LA UNIÓN DE FRENTE Y ESPALDA ESTÁ SOBREHILADA CON MAQUINA OVERLOCK DE 5 HILOS A TONO DE LA PRENDA. EL CANESÚ DE LA ESPALDA LLEVA INSERTO DE TELA CALADA, EL CANESÚ CUENTA CON UN DOBLADILLO EN LA PARTE INFERIOR CON DOBLE PESPUENTE, SE COLOCAN TRES PRESILLAS PARA CREAR DOS ENTRADAS DE VENTILACIÓN. PARA EL ENTALLE DE LA PRENDA, SE COLOCAN DOS PINZAS EN LA PARTE MEDIA TRASERA. LOS BOTONES RESISTENTES A ALTAS TEMPERATURAS SIN QUE SE DERRITAN. A LA ALTURA DEL PECHO CUENTA CON PINZA DESDE LA COSTURA REFORZADA DEL BOLSILLO HASTA LA PARTE INFERIOR DE LA AXILA EN AMBOS LADOS Y DESDE LA AXILA Y HASTA EL TÉRMINO DE LA CAMISA CUENTA CON SILUETA EN CORTE FEMENINO. INCLUYE ETIQUETA QUE INDICA MARCA, PAÍS DE ORIGEN, TALLA, INSTRUCCIONES DE LAVADO, CUIDADO, CONSERVACIÓN DE LA PRENDA Y COMPOSICIÓN DE LA TELA, ETIQUETADO ACORDE AL GÉNERO, Y ETIQUETA CON LA LEYENDA: "PRENDA PARA USO OFICIAL Y FABRICACIÓN EXCLUSIVAS PARA EL PERSONAL ACTIVO DEL ESTADO MEXICANO, SU REPRODUCCIÓN O USO NO AUTORIZADO CONSTITUYEN UN DELITO, QUE SE CASTIGA CON PENA". SECTORES, BORDADOS Y ETIQUETAS DE ACUERDO A LAS NECESIDADES DE LA CORPORACIÓN Y/O DE CONFORMIDAD CON LA NORMATIVIDAD APLICABLE. INCLUYE SISTEMA DE AUTENTIFICACIÓN Y CONTROL OCULTO, POR MEDIO DE DISPOSITIVO NFC, FLEXIBLE Y SUMERGIBLE CON FRECUENCIA DE 13.56 MHZ. TRANSMISIÓN SIN CONTACTO DE DATOS Y ENERGÍA DE SUMINISTRO. -TRANSFERENCIA DE DATOS DE 106 KBIT / S. -INTEGRIDAD DE DATOS DE CRC DE 16 BITS, PARIDAD, CODIFICACIÓN DE BITS, CONTEO DE BITS. -DISTANCIA DE FUNCIONAMIENTO DE HASTA 100 MM -NÚMERO DE SERIE DE 7 BYTES (NIVEL DE CASCADA 2 SEGÚN ISO / IEC 14443-3). -FIRMA DE ORIGINALIDAD BASADA EN ECC. -COMANDO DE LECTURA RÁPIDA. -ESPEJO UID ASCII PARA SERIALIZACIÓN AUTOMÁTICA DE MENSAJES NDEF. -CONTADOR NFC AUTOMÁTICO ACTIVADO EN EL COMANDO DE LECTURA. -PIN DE DETECCIÓN DE CAMPO CONFIGURABLE CON IMPLEMENTACIÓN DE DRENAJE ABIERTO. -180 BYTES ORGANIZADOS EN 45 PÁGINAS CON 4 BYTES POR PÁGINA. -144 BYTES DE ÁREA DE LECTURA / ESCRITURA DE USUARIO LIBREMENTE DISPONIBLE (36 PÁGINAS). -CONTENEDOR DE CAPACIDAD INICIALIZADA DE 4 BYTES CON BITS DE ACCESO PROGRAMABLES DE UNA SOLA VEZ. -FUNCIÓN DE BLOQUEO DE SOLO LECTURA. -TRANSFERENCIA DE DATOS DE 106 KBIT / S. -PROTECCIÓN DE CONTRASEÑA CONFIGURABLE CON LÍMITE OPCIONAL DE INTENTOS FALLIDOS. -SOPORTE ANTI DESGARRO PARA CONTENEDOR DE CAPACIDAD (CC) Y BROCAS DE BLOQUEO. -COMPROBANTE DE ORIGINALIDAD SOPORTADO POR ECC. -TIEMPO DE RETENCIÓN DE DATOS DE 10 AÑOS. -RESISTENCIA 100.000 CICLOS. EL SISTEMA OPERA DE VARIAS FORMAS, PERMITIENDO EN TODAS, QUE LA BASE DE DATOS SEA OPERADA ÚNICAMENTE POR EL ÁREA USUARIA Y AUTORIZADA. UBICACIÓN DEL CHIP NFC EN PRENDA E INFORMACIÓN PRECARGADA REQUERIDA, DE ACUERDO A LAS NECESIDADES DE LA DEPENDENCIA O CORPORACIÓN ADQUIRENTE.

LA PRENDA CUMPLE CON LAS SIGUIENTES NORMAS:  
1. ANÁLISIS QUÍMICO CUANTITATIVO - PARTE 1 - PRINCIPIOS GENERALES DE



SAE  
SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN

SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN

CONVENIO MODIFICATORIO

PROVEEDOR: YATLA, S.A. DE C.V.

ENTE REQUERENTE: SECRETARÍA GENERAL DE GOBIERNO  
DEL ESTADO DE AGUASCALIENTES

PRIMER CONVENIO MODIFICATORIO No. 167-1/2021-  
LICITACIÓN-SEGGOB

|   |       |       |   |            |             |
|---|-------|-------|---|------------|-------------|
|   |       |       | <p>ENSAYO NMX-A-1833/1-INNTEX-2014;<br/>2. ANÁLISIS QUÍMICO CUANTITATIVO - PARTE 11 - MEZCLA DE FIBRAS DE CELULOSA Y POLIÉSTER (MÉTODO USANDO ÁCIDO SULFÚRICO) NMX-A-1833/11-INNTEX-2014;<br/>3. DETERMINACIÓN DE LA MASA DEL TEJIDO POR UNIDAD DE LONGITUD Y AREA NMX-A-3801-INNTEX-2012;<br/>4. TEJIDOS DE CALADA - MÉTODO DE ENSAYO - PARTE 2 - DETERMINACIÓN DEL NÚMERO DE HILOS POR UNIDAD DE LONGITUD NMX-A-7211/2-INNTEX-2015;<br/>5. DETERMINACIÓN DEL CAMBIO DIMENSIONAL EN EL LAVADO Y EL SECADO NMX-A-5077-INNTEX-2015;<br/>6. DETERMINACIÓN DE LA PROPENSIÓN DE LA SUPERFICIE DE LA TELA AL FRISADO VELLOSIDAD O ENMARAÑAMIENTO PARTE 3: MÉTODO DE FRISADO ALEATORIO NMX-A-12945-3-INNTEX-2020;<br/>7. PROPIEDADES DE LOS TEJIDOS FRENTE A LA TRACCIÓN - PARTE 2: DETERMINACIÓN DE LA FUERZA MÁXIMA POR EL MÉTODO DE AGARRE - MÉTODO GRAB NMX-A-059/2-INNTEX-2019;<br/>8. TEJIDOS DE CALADA - DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA AL RASGADO POR EL MÉTODO DEL PÉNDULO DE DESCENSO LIBRE NMX-A-109-INNTEX-2012;<br/>9. ENSAYO PARA SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE B02 - SOLIDEZ DEL COLOR A LA LUZ ARTIFICIAL: ENSAYO DE LA LÁMPARA DE DECOLORACIÓN DE ARCO DE XENÓN NMX-A-105-B02-INNTEX- 2019 MÉTODO 5;<br/>10. SOLIDEZ DEL COLOR - DETERMINACIÓN DE LA SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE - MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-073-INNTEX-2005;<br/>11. MÉTODO DE ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE C06 - SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO DOMÉSTICO Y COMERCIAL NMX-A-105-C06-INNTEX-2015.;<br/>12. ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE E04: SOLIDEZ DEL COLOR AL SUDOR NMX-A-105-E04-INNTEX-2019;<br/>13. DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA A LA ABRASIÓN PLANA (TABER) EN LOS MATERIALES TEXTILES - MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-172-INNTEX-2012.</p> <p>RESPECTO AL INSERTO DE TELA CALADA EN EL CANESÚ DE LA ESPALDA DE LA CAMISOLA, LA PRENDA CUMPLE CON LAS SIGUIENTES NORMAS:<br/>1. ANÁLISIS CUALITATIVO - CUANTITATIVO PARA UNA FIBRA 100 % - MÉTODO DE ENSAYO NMX-A-084-INNTEX-2015;<br/>2. DETERMINACIÓN DE LA MASA DEL TEJIDO POR UNIDAD DE LONGITUD Y AREA NMX-A-3801-INNTEX-2012;<br/>3. DETERMINACIÓN DE LA DENSIDAD DEL TEJIDO DE PUNTO Y TOLERANCIAS NMX-A-134-INNTEX-2013;<br/>4. DETERMINACIÓN DEL CAMBIO DIMENSIONAL EN EL LAVADO Y EL SECADO NMX-A-5077-INNTEX-2015;<br/>5. DETERMINACIÓN DE LA PROPENSIÓN DE LA SUPERFICIE DE LA TELA AL FRISADO VELLOSIDAD O ENMARAÑAMIENTO PARTE 3: MÉTODO DE FRISADO ALEATORIO NMX-A-12945-3-INNTEX-2020;<br/>6. PROPIEDADES DE LAS TELAS AL REVENTAMIENTO - PARTE 2 - MÉTODO NEUMÁTICO PARA DETERMINAR LA RESISTENCIA AL REVENTAMIENTO Y DISTENSIÓN AL REVENTAMIENTO NMX-A-13938/2-INNTEX-2012;<br/>7. ENSAYO PARA SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE B02 - SOLIDEZ DEL COLOR A LA LUZ ARTIFICIAL: ENSAYO DE LA LÁMPARA DE DECOLORACIÓN DE ARCO DE XENÓN NMX-A-105-B02-INNTEX- 2019 MÉTODO 5;<br/>8. SOLIDEZ DEL COLOR - DETERMINACIÓN DE LA SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE - MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-073-INNTEX-2005;<br/>9. MÉTODO DE ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE C06 - SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO DOMÉSTICO Y COMERCIAL NMX-A-105-C06-INNTEX-2015.;<br/>10. ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE E04: SOLIDEZ DEL COLOR AL SUDOR NMX-A-105-E04-INNTEX-2019;<br/>11. DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA A LA ABRASIÓN PLANA (TABER) EN LOS MATERIALES TEXTILES - MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-172-INNTEX-2012.</p> <p>YATLA, S.A. DE C.V. ES DISTRIBUIDOR AUTORIZADO Y PRESENTA CARTA CONFORME A LO SEÑALADO.</p> <p>TIEMPO DE GARANTÍA: 365 DÍAS NATURALES CONTRA DEFECTOS DE FÁBRICA Y/O VICIOS OCULTOS. TIEMPO DE REPOSICIÓN: 20 DÍAS NATURALES UNA VEZ NOTIFICADO YATLA, S.A. DE C.V. VÍA TELEFÓNICA Y/O CORREO ELECTRÓNICO. TIEMPO DE REPARACIÓN: NO APLICA, DEBIDO A QUE LAS PRENDAS SE REPONDRÁN AL 100%.</p> <p>SE PRESENTA MUESTRA FÍSICA PARA SU EVALUACIÓN.</p> |            |             |
| 5 | 21.00 | PIEZA | <p>PLAYERA PLAYERA TIPO POLO, MARCA 5.11, MODELO 71049, MANGA CORTA, CORTE PARA CABALLERO. COLOR AZUL MARINO INTERNACIONAL. FABRICADA EN TELA 100% POLIÉSTER, 6.7 OZ JERSEY DE PUNTO JERSEY. ES RESISTENTE A DECOLORACIÓN, ENCOGIMIENTO Y ARRUGAS. CUENTA CON UNA TAPETA CON TRES BOTONES DE MELANINA RESISTENTES A LAS ALTAS TEMPERATURAS, NO SE QUEMEN, NO SE FUNDAN NI SE ROMPAN. CUELLO TIPO CAMISERO. EL CUELLO ESTÁ TEJIDO DE MANERA QUE MANTENGA LA FORMA, NO SE ARRUGUE Y NO SE TORSIONE. CUENTA CON ABERTURAS LATERALES PARA VENTILACIÓN.</p>  | \$1,250.00 | \$26,250.00 |



|  |                              |  |
|--|------------------------------|--|
|  | SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN | PROVEEDOR: YATLA, S.A. DE C.V.   |
|  |                              | ENTE REQUIRENTE: SECRETARÍA GENERAL DE GOBIERNO DEL ESTADO DE AGUASCALIENTES |
|  | CONVENIO MODIFICATORIO       | PRIMER CONVENIO MODIFICATORIO No. 167-1/2021-LICITACIÓN-SEGGOB               |

|   |      |   |                  |            |             |
|---|------|---|------------------|------------|-------------|
|   |      | <p>CUENTA CON UN BOLSILLO DOBLE PARA PORTAR BOLIGRAFOS EN LA MANGA IZQUIERDA. LAS COSTURAS DE LA PLAYERA TIPO POLO CUENTAN CON 10-12 PUNTOS POR PULGADA EN TODAS LAS COSTURAS.</p> <p>CON PESPUNTE DE UNA AGUJA DE 1/4" EN LA SILUETA DEL CUELLO, LOS HOMBROS, LAS SISAS Y LAS APERTURAS LATERALES. PESPUNTE DE UNA AGUJA EN LA TAPETA. DOBLADILLO A 1". LA PLAYERA TIPO POLO CUENTA CON COSTURAS DE REFUERZO EN TODAS LAS ÁREAS DE MAYOR ESTRÉS. CIERRE CON TRES BOTONES DE MELAMINA EN LA TAPETA. MANGAS ELABORADAS EN LA MISMA TELA DE FRENTE Y ESPALDA.</p> <p>INCLUYE ETIQUETA QUE INDICA MARCA, PAÍS DE ORIGEN, TALLA, INSTRUCCIONES DE LAVADO, CUIDADO, CONSERVACIÓN DE LA PRENDA Y COMPOSICIÓN DE LA TELA, ETIQUETADO ACORDE AL GÉNERO, Y ETIQUETA CON LA LEYENDA: "PRENDA PARA USO OFICIAL Y FABRICACIÓN EXCLUSIVAS PARA EL PERSONAL ACTIVO DEL ESTADO MEXICANO, SU REPRODUCCIÓN O USO NO AUTORIZADO CONSTITUYEN UN DELITO, QUE SE CASTIGA CON PENA".</p> <p>SECTORES, BORDADOS Y ETIQUETAS DE ACUERDO A LAS NECESIDADES DE LA CORPORACIÓN Y/O DE CONFORMIDAD CON LA NORMATIVIDAD APLICABLE.</p> <p>INCLUYE SISTEMA DE AUTENTIFICACIÓN Y CONTROL OCULTO, POR MEDIO DE DISPOSITIVO NFC, FLEXIBLE Y SUMERGIBLE CON FRECUENCIA DE 13.56 MHZ. TRANSMISIÓN SIN CONTACTO DE DATOS Y ENERGÍA DE SUMINISTRO. - TRANSFERENCIA DE DATOS DE 106 KBIT / S. -INTEGRIDAD DE DATOS DE CRC DE 16 BITS, PARIDAD, CODIFICACIÓN DE BITS, CONTEO DE BITS. -DISTANCIA DE FUNCIONAMIENTO DE HASTA 100 MM -NÚMERO DE SERIE DE 7 BYTES (NIVEL DE CASCADA 2 SEGÚN ISO /IEC 14443-3). -FIRMA DE ORIGINALIDAD BASADA EN ECC. -COMANDO DE LECTURA RÁPIDA. -ESPEJO UID ASCII PARA SERIALIZACIÓN AUTOMÁTICA DE MENSAJES NDEF. -CONTADOR NFC AUTOMÁTICO ACTIVADO EN EL COMANDO DE LECTURA. -PIN DE DETECCIÓN DE CAMPO CONFIGURABLE CON IMPLEMENTACIÓN DE DRENAJE ABIERTO. -180 BYTES ORGANIZADOS EN 45 PÁGINAS CON 4 BYTES POR PÁGINA. -144 BYTES DE ÁREA DE LECTURA / ESCRITURA DE USUARIO LIBREMENTE DISPONIBLE (36 PÁGINAS). - CONTENEDOR DE CAPACIDAD INICIALIZADA DE 4 BYTES CON BITS DE ACCESO PROGRAMABLES DE UNA SOLA VEZ. -FUNCIÓN DE BLOQUEO DE SOLO LECTURA. -TRANSFERENCIA DE DATOS DE 106 KBIT / S. -PROTECCIÓN DE CONTRASEÑA CONFIGURABLE CON LÍMITE OPCIONAL DE INTENTOS FALLIDOS. -SOPORTE ANTI DESGARRO PARA CONTENEDOR DE CAPACIDAD (CC) Y BROCAS DE BLOQUEO. - COMPROBANTE DE ORIGINALIDAD SOPORTADO POR ECC. -TIEMPO DE RETENCIÓN DE DATOS DE 10 AÑOS. -RESISTENCIA 100.000 CICLOS. EL SISTEMA OPERA DE VARIAS FORMAS, PERMITIENDO EN TODAS, QUE LA BASE DE DATOS SEA OPERADA ÚNICAMENTE POR EL ÁREA USUARIA Y AUTORIZADA. UBICACIÓN DEL CHIP NFC EN PRENDA E INFORMACIÓN PRECARGADA REQUERIDA, DE ACUERDO A LAS NECESIDADES DE LA DEPENDENCIA O CORPORACIÓN ADQUIRENTE.</p> <p>LA PRENDA CUMPLE CON LAS SIGUIENTES NORMAS:</p> <ol style="list-style-type: none"><li>1. ANÁLISIS CUALITATIVO-CUANTITATIVO PARA UNA FIBRA 100 %-MÉTODO DE ENSAYO NMX-A-084-INNTEX-2015;</li><li>2. DETERMINACIÓN DE LA MASA DEL TEJIDO POR UNIDAD DE LONGITUD Y AREA NMX-A-3801-INNTEX-2012;</li><li>3. DETERMINACIÓN DE LA DENSIDAD DEL TEJIDO DE PUNTO Y TOLERANCIAS NMX-A-134-INNTEX-2013;</li><li>4. DETERMINACIÓN DEL CAMBIO DIMENSIONAL EN EL LAVADO Y EL SECADO NMX-A-5077-INNTEX-2015;</li><li>5. PROPIEDADES DE LAS TELAS AL REVENTAMIENTO-PARTE 2-MÉTODO NEUMÁTICO PARA DETERMINAR LA RESISTENCIA AL REVENTAMIENTO Y DISTENSIÓN AL REVENTAMIENTO NMX-A-13938-2-INNTEX-2012</li><li>6. ENSAYO PARA SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE B02 - SOLIDEZ DEL COLOR A LA LUZ ARTIFICIAL: ENSAYO DE LA LÁMPARA DE DECOLORACIÓN DE ARCO DE XENÓN NMX-A-105-B02-INNTEX- 2019 MÉTODO 5;</li><li>7. SOLIDEZ DEL COLOR - DETERMINACIÓN DE LA SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE - MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-073-INNTEX-2005;</li><li>8. MÉTODO DE ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE C06 - SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO DOMÉSTICO Y COMERCIAL NMX-A-105-C06-INNTEX-2015.;</li><li>9. ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE E04: SOLIDEZ DEL COLOR AL SUDOR NMX-A-105-E04-INNTEX-2019.</li></ol> <p>YATLA, S.A. DE C.V. ES DISTRIBUIDOR AUTORIZADO Y PRESENTA CARTA CONFORME A LO SEÑALADO.</p> <p>TIEMPO DE GARANTÍA: 365 DÍAS NATURALES CONTRA DEFECTOS DE FÁBRICA, FALLAS Y/O VICIOS OCULTOS.</p> <p>TIEMPO DE REPOSICIÓN: 20 DÍAS NATURALES UNA VEZ NOTIFICADO YATLA, S.A. DE C.V. VÍA TELEFÓNICA Y/O CORREO ELECTRÓNICO. TIEMPO DE REPARACIÓN: NO APLICA, DEBIDO A QUE LAS PRENDAS SE REPONDRÁN AL 100%.</p> <p>SE PRESENTA MUESTRA FÍSICA PARA SU EVALUACIÓN.</p> |                  |            |             |
| 6 | 8.00 | PIEZA   | PLAYERA PLAYERA: | \$1,250.00 | \$10,000.00 |



SAE  
SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN

SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN

PROVEEDOR: YATLA, S.A. DE C.V.

ENTE REQUERENTE: SECRETARÍA GENERAL DE GOBIERNO  
DEL ESTADO DE AGUASCALIENTES

CONVENIO MODIFICATORIO

PRIMER CONVENIO MODIFICATORIO No. 167-1/2021-  
LICITACIÓN-SEGGOB

|  |  |   |  |
|--|--|---|--|
|  |  | <p>PLAYERA TIPO POLO, MARCA 5 11, MODELO 61165, MANGA CORTA, CORTE PARA DAMA. COLOR AZUL MARINO INTERNACIONAL. FABRICADA EN TELA 100% POLIÉSTER, 6.7 OZ JERSEY DE PUNTO JERSEY. ES RESISTENTE A DECOLORACIÓN, ENCOGIMIENTO Y ARRUGAS. CUENTA CON UNA TAPETA CON TRES BOTONES DE MELANINA RESISTENTES A LAS ALTAS TEMPERATURAS, NO SE QUEMEN, NO SE FUNDAN NI SE ROMPAN. CUELLO TIPO CAMISERO. EL CUELLO ESTÁ TEJIDO DE MANERA QUE MANTENGA LA FORMA, NO SE ARRUGUE Y NO SE TORSIONE. CUENTA CON ABERTURAS LATERALES PARA VENTILACIÓN. CUENTA CON UN BOLSILLO DOBLE PARA PORTAR BOLÍGRAFOS EN LA MANGA IZQUIERDA. LAS COSTURAS DE LA PLAYERA TIPO POLO CUENTAN CON 10-12 PUNTOS POR PULGADA EN TODAS LAS COSTURAS.</p> <p>CON PESPUNTE DE UNA AGUJA DE 1/4" EN LA SILUETA DEL CUELLO, LOS HOMBROS, LAS SISAS Y LAS APERTURAS LATERALES. PESPUNTE DE UNA AGUJA EN LA TAPETA. DOBLADILLO A 1". LA PLAYERA TIPO POLO CUENTA CON COSTURAS DE REFUERZO EN TODAS LAS ÁREAS DE MAYOR ESTRÉS. CIERRE CON TRES BOTONES DE MELANINA EN LA TAPETA. MANGAS ELABORADAS EN LA MISMA TELA DE FRENTE Y ESPALDA.</p> <p>INCLUYE ETIQUETA QUE INDICA MARCA, PAÍS DE ORIGEN, TALLA, INSTRUCCIONES DE LAVADO, CUIDADO, CONSERVACIÓN DE LA PRENDA Y COMPOSICIÓN DE LA TELA, ETIQUETADO ACORDE AL GÉNERO, Y ETIQUETA CON LA LEYENDA: "PRENDA PARA USO OFICIAL Y FABRICACIÓN EXCLUSIVAS PARA EL PERSONAL ACTIVO DEL ESTADO MEXICANO, SU REPRODUCCIÓN O USO NO AUTORIZADO CONSTITUYEN UN DELITO, QUE SE CASTIGA CON PENA". SECTORES, BORDADOS Y ETIQUETAS DE ACUERDO A LAS NECESIDADES DE LA CORPORACIÓN Y/O DE CONFORMIDAD CON LA NORMATIVIDAD APLICABLE.</p> <p>INCLUYE SISTEMA DE AUTENTIFICACIÓN Y CONTROL OCULTO, POR MEDIO DE DISPOSITIVO NFC, FLEXIBLE Y SUMERGIBLE CON FRECUENCIA DE 13.56 MHZ. TRANSMISIÓN SIN CONTACTO DE DATOS Y ENERGÍA DE SUMINISTRO. - TRANSFERENCIA DE DATOS DE 106 KBIT / S. -INTEGRIDAD DE DATOS DE CRC DE 16 BITS, PARIDAD, CODIFICACIÓN DE BITS, CONTEO DE BITS. -DISTANCIA DE FUNCIONAMIENTO DE HASTA 100 MM -NÚMERO DE SERIE DE 7 BYTES (NIVEL DE CASCADA 2 SEGÚN ISO / IEC 14443-3). -FIRMA DE ORIGINALIDAD BASADA EN ECC. -COMANDO DE LECTURA RÁPIDA. -ESPEJO UID ASCII PARA SERIALIZACIÓN AUTOMÁTICA DE MENSAJES NDEF. -CONTADOR NFC AUTOMÁTICO ACTIVADO EN EL COMANDO DE LECTURA. -PIN DE DETECCIÓN DE CAMPO CONFIGURABLE CON IMPLEMENTACIÓN DE DRENAJE ABIERTO. -180 BYTES ORGANIZADOS EN 45 PÁGINAS CON 4 BYTES POR PÁGINA. -144 BYTES DE ÁREA DE LECTURA / ESCRITURA DE USUARIO LIBREMENTE DISPONIBLE (36 PÁGINAS). - CONTENEDOR DE CAPACIDAD INICIALIZADA DE 4 BYTES CON BITS DE ACCESO PROGRAMABLES DE UNA SOLA VEZ. -FUNCIÓN DE BLOQUEO DE SOLO LECTURA. -TRANSFERENCIA DE DATOS DE 106 KBIT / S. -PROTECCIÓN DE CONTRASEÑA CONFIGURABLE CON LÍMITE OPCIONAL DE INTENTOS FALLIDOS. -SOPORTE ANTI DESGARRO PARA CONTENEDOR DE CAPACIDAD (CC) Y BROCAS DE BLOQUEO. - COMPROBANTE DE ORIGINALIDAD SOPORTADO POR ECC. -TIEMPO DE RETENCIÓN DE DATOS DE 10 AÑOS. -RESISTENCIA 100.000 CICLOS. EL SISTEMA OPERA DE VARIAS FORMAS, PERMITIENDO EN TODAS, QUE LA BASE DE DATOS SEA OPERADA ÚNICAMENTE POR EL ÁREA USUARIA Y AUTORIZADA. UBICACIÓN DEL CHIP NFC EN PRENDA E INFORMACIÓN PRECARGADA REQUERIDA, DE ACUERDO A LAS NECESIDADES DE LA DEPENDENCIA O CORPORACIÓN ADQUIRENTE.</p> <p>LA PRENDA CUMPLE CON LAS SIGUIENTES NORMAS:</p> <ol style="list-style-type: none"><li>1. ANÁLISIS CUALITATIVO-CUANTITATIVO PARA UNA FIBRA 100 %-MÉTODO DE ENSAYO NMX-A-084-INNTEX-2015;</li><li>2. DETERMINACIÓN DE LA MASA DEL TEJIDO POR UNIDAD DE LONGITUD Y AREA NMX-A-3801-INNTEX-2012;</li><li>3. DETERMINACIÓN DE LA DENSIDAD DEL TEJIDO DE PUNTO Y TOLERANCIAS NMX-A-134-INNTEX-2013;</li><li>4. DETERMINACIÓN DEL CAMBIO DIMENSIONAL EN EL LAVADO Y EL SECADO NMX-A-5077-INNTEX-2015;</li><li>5. PROPIEDADES DE LAS TELAS AL REVENTAMIENTO-PARTE 2-MÉTODO NEUMÁTICO PARA DETERMINAR LA RESISTENCIA AL REVENTAMIENTO Y DISTENSIÓN AL REVENTAMIENTO NMX-A-13938-2-INNTEX-2012</li><li>6. ENSAYO PARA SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE B02 - SOLIDEZ DEL COLOR A LA LUZ ARTIFICIAL: ENSAYO DE LA LÁMPARA DE DECOLORACIÓN DE ARCO DE XENÓN NMX-A-105-B02-INNTEX- 2019 MÉTODO 5;</li><li>7. SOLIDEZ DEL COLOR - DETERMINACIÓN DE LA SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE - METODO DE PRUEBA NMX-A-073-INNTEX-2005;</li><li>8. MÉTODO DE ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE C06 - SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO DOMÉSTICO Y COMERCIAL NMX-A-105-C06-INNTEX-2015;</li><li>9. ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE E04: SOLIDEZ DEL COLOR AL SUDOR NMX-A-105-E04-INNTEX-2019.</li></ol> <p>YATLA, S.A. DE C.V. ES DISTRIBUIDOR AUTORIZADO Y PRESENTA CARTA CONFORME A LO SEÑALADO.</p> |  |
|--|--|---|--|



SAE  
SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN

SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN

CONVENIO MODIFICATORIO

PROVEEDOR: YATLA, S.A. DE C.V.

ENTE REQUERENTE: SECRETARÍA GENERAL DE GOBIERNO  
DEL ESTADO DE AGUASCALIENTES

PRIMER CONVENIO MODIFICATORIO No. 167-1/2021-  
LICITACIÓN-SEGGOB

|   |        |       |  |            |              |
|---|--------|-------|--|------------|--------------|
|   |        |       | TIEMPO DE GARANTÍA: 365 DÍAS NATURALES CONTRA DEFECTOS DE FÁBRICA, FALLAS Y/O VICIOS OCULTOS. TIEMPO DE REPOSICIÓN: 20 DÍAS NATURALES UNA VEZ NOTIFICADO YATLA, S.A. DE C.V. VÍA TELEFÓNICA Y/O CORREO ELECTRÓNICO. TIEMPO DE REPARACIÓN: NO APLICA, DEBIDO A QUE LAS PRENDAS SE REPONDRÁN AL 100%.  |            |              |
|   |        |       | SE PRESENTA MUESTRA FÍSICA PARA SU EVALUACIÓN.   |            |              |
| 7 | 269.00 | PIEZA | <p><b>CAMISOLA CAMISOLA:</b></p> <p>CAMISOLA TÁCTICA (OTAN) MANGA LARGA, MARCA 5.11, MODELO 72175, CORTE PARA CABALLERO. COLOR AZUL MARINO INTERNACIONAL. COMPOSICIÓN 65% POLIÉSTER, 35% ALGODÓN EN TEJIDO PLANO EN CONSTRUCCIÓN ANTI DESGARRO RIPSTOP DE 149G/M2 FORRO 100% POLIÉSTER. MEZCLA DE ALGODÓN Y POLIÉSTER, TRANSPIRABLE, DE SECADO RÁPIDO, CON TRATAMIENTO TEFLÓN, REPELENTE A MANCHAS, LÍQUIDOS, GRASAS, LODO Y SUCIEDAD. DE CUELLO TIPO SPORT. CADA EXTREMO DEL CUELLO CON UN BOTÓN OCULTO EN LA PARTE INTERIOR PARA MANTENERLO ESTABLE EN EL CONTORNO. ADEMÁS, CUENTA CON JARETA SOBRE EL FORRO INTERNO QUE PERMITE COLGAR LA PRENDA. DESDE EL CUELLO HASTA EL FINAL DE LA CAMISA CUENTA CON UN TOTAL DE 7 BOTONES SOBRE LA TAPETA QUE PERMITEN CERRAR LA CAMISA Y ADEMÁS DOS BOTONES EN EL INTERIOR QUE SON DE REPUESTO PARA CUELLO Y FRONTAL. EN LA PARTE FRONTAL IZQUIERDA DE LA ALETILLA CUENTA CON SIETE OJALES BORDADOS A TONO DE LA PRENDA. LOS BOTONES ESTÁN COLOCADOS EN LA TAPETA DERECHA. CUENTA CON SISTEMA DE VENTILACIÓN EN LA ESPALDA DE LADO A LADO, CON ENTRADA DE 59 CM DE LARGO CONSIDERANDO LA TALLA M, CUENTA CON DOS REMACHES REFORZADOS AL CENTRO. CUENTA CON MALLA INTERIOR PARA AUMENTAR EL CONFORT EN EL MISMO TONO DE LA PRENDA. LA MALLA ES EN TEJIDO DE CALADA DE 59 CM DE ANCHO Y 41 CM DE LARGO CONSIDERANDO LA TALLA M DESDE EL CUELLO HASTA LA ALTURA DE LA AXILA. REFUERZO DE TELA DOBLE EN MEDIA LUNA EN AXILAS CON TRIPLE PUNTADA Y CON DOS OJILLOS DE REMACHE EN CADA UNA PARA VENTILACIÓN. EN LA PARTE DE SISA CUENTA CON INSERTO PARA VENTILACIÓN. REFUERZO DE TELA EN CODOS DE FORMA RECTANGULAR PARA DURABILIDAD EXTENDIDA POR MEDIO DE UN INSERTO DE DOBLE TELA REFORZADO CON TRIPLE PUNTADA EN SU CONTORNO. CON SARDINETA DEL CODO AL PUÑO. CIERRA POR MEDIO DE UN BOTÓN AL CENTRO. EL PUÑO REFORZADO CON DOBLE TELA Y TRIPLE COSTURA CIERRA POR MEDIO DE DOS BOTONES PARA SU AJUSTE. DE MANGA LARGA Y CON OPCIÓN DE CONVERTIRSE A 3/4 POR MEDIO DE UNA LENGÜETA QUE SE ENCUENTRA AL INTERIOR DE LA MANGA, MISMA QUE CUENTA CON UN BOTÓN Y UN OJILLO QUE SE ASEGURE A TRAVÉS DE LA JARETA EXTERNA EN EL BÍCEPS A LA ALTURA DEL CODO. BOLSILLOS OCULTOS TIPO PARCHÉ A LA ALTURA DEL PECHO AL LADO IZQUIERDO Y DERECHO PORTA DOCUMENTOS CON ABERTURA DE 20 CM DE LARGO, CON BIES DE TRIPLE PUNTADA Y QUE CIERRA CON DOS PARCHES EN CONTACTEL (VELCRO) DE 4.5 CM, EN LA PARTE INTERNA DE CADA BOLSILLO SE COLOCA TELA CALA DE POLIAMIDA Y EN CADA ESQUINA SE COLOCA UNA PRESILLA PARA REFUERZO DE ESTAS. LA PROFUNDIDAD DE LOS BOLSILLOS NO ES MENOR A 24 CM. DOS BOLSILLOS DE PECHO CON SOLAPA DE 14 CM DE ANCHO Y 16.5 CM DE ALTO (EN LA TALLA MEDIANA) CON TRIPLE PUNTADA, LAS ESQUINAS DE LA SOLAPA SON EN CORTE DIAGONAL. CADA BOLSILLO CON DOS CIERRES EN CONTACTEL (VELCRO) DE 2.5 CM DE LARGO X 2 CM DE ANCHO. LOS BOLSILLOS DE PECHO TIENEN ENTRADA PARA BOLÍGRAFO EN LA SOLAPA REFORZADA CON PRESILLAS. LOS BOLSILLOS ESTÁN PLISADOS AL FRENTE. EL PLISADO MIDE DE FORMA VERTICAL 9 CM AL FRENTE PARA AMPLIAR EL VOLUMEN DE CARGA, CON TRIPLE COSTURA AL CONTORNO DEL BOLSILLO Y ESQUINAS EN DIAGONAL. DOBLE BOLSILLO PORTA BOLÍGRAFO EN MANGA IZQUIERDA A LA ALTURA DEL HOMBRO DE FORMA INTERNA (NO PARCHÉ). INCLUYE PORTA PLACA AL COLOR DE LA PRENDA CON DOS OJILLOS METÁLICOS PARA COLOCAR LOS GRADOS, DE ACUERDO A NECESIDAD DEL USUARIO. PAR DE CHARRETERAS AL COLOR DE LA PRENDA, REFORZADAS CON TRIPLE COSTURA EN SU CONTORNO Y OJILLO EN UNO DE SUS EXTREMOS Y PAR DE BOTONES CON 4 ENTRADAS. TODOS LOS PARCHES TIPO VELCRO DE LAS PRENDAS ESTÁN REFORZADOS CON COSTURAS EN CRUZ. LA UNIÓN DE FRENTE Y ESPALDA ESTÁ SOBRESHILADA CON MAQUINA OVERLOCK DE 5 HILOS A TONO DE LA PRENDA. EL CANESÚ DE LA ESPALDA LLEVA INSERTO DE TELA CALADA, EL CANESÚ CUENTA CON UN DOBLADILLO EN LA PARTE INFERIOR CON DOBLE PESPUENTE, SE COLOCAN TRES PRESILLAS PARA CREAR DOS ENTRADAS DE VENTILACIÓN. PARA EL ENTALLE DE LA PRENDA, SE COLOCAN DOS PINZAS EN LA PARTE MEDIA TRASERA. LOS BOTONES RESISTENTES A ALTAS TEMPERATURAS SIN QUE SE DERRITAN. INCLUYE ETIQUETA QUE INDICA MARCA, PAÍS DE ORIGEN, TALLA, INSTRUCCIONES DE LAVADO, CUIDADO, CONSERVACIÓN DE LA PRENDA Y COMPOSICIÓN DE LA TELA, ETIQUETADO ACORDE AL GÉNERO, Y ETIQUETA CON LA LEYENDA: "PRENDA PARA USO OFICIAL Y FABRICACIÓN EXCLUSIVAS PARA EL PERSONAL ACTIVO DEL ESTADO MEXICANO, SU REPRODUCCIÓN O USO NO AUTORIZADO CONSTITUYEN UN DELITO, QUE SE CASTIGA CON PENA". SECTORES, BORDADOS Y ETIQUETAS DE ACUERDO A LAS NECESIDADES DE LA CORPORACIÓN Y/O DE CONFORMIDAD</p> | \$1,460.00 | \$392,740.00 |



**SAE**  
SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN

SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN

PROVEEDOR: YATLA, S.A. DE C.V.

ENTE REQUERENTE: SECRETARÍA GENERAL DE GOBIERNO  
DEL ESTADO DE AGUASCALIENTES

CONVENIO MODIFICATORIO

PRIMER CONVENIO MODIFICATORIO No. 167-1/2021-  
LICITACIÓN-SEGGOB


CON LA NORMATIVIDAD APLICABLE.  
INCLUYE SISTEMA DE AUTENTIFICACIÓN Y CONTROL OCULTO, POR MEDIO DE DISPOSITIVO NFC, FLEXIBLE Y SUMERGIBLE CON FRECUENCIA DE 13.56 MHZ. TRANSMISIÓN SIN CONTACTO DE DATOS Y ENERGÍA DE SUMINISTRO. - TRANSFERENCIA DE DATOS DE 106 KBIT / S. -INTEGRIDAD DE DATOS DE CRC DE 16 BITS, PARIDAD, CODIFICACIÓN DE BITS, CONTEO DE BITS. -DISTANCIA DE FUNCIONAMIENTO DE HASTA 100 MM -NÚMERO DE SERIE DE 7 BYTES (NIVEL DE CASCADA 2 SEGÚN ISO / IEC 14443-3). -FIRMA DE ORIGINALIDAD BASADA EN ECC. -COMANDO DE LECTURA RÁPIDA. -ESPEJO UID ASCII PARA SERIALIZACIÓN AUTOMÁTICA DE MENSAJES NDEF. -CONTADOR NFC AUTOMÁTICO ACTIVADO EN EL COMANDO DE LECTURA. -PIN DE DETECCIÓN DE CAMPO CONFIGURABLE CON IMPLEMENTACIÓN DE DRENAJE ABIERTO. -180 BYTES ORGANIZADOS EN 45 PÁGINAS CON 4 BYTES POR PÁGINA. -144 BYTES DE ÁREA DE LECTURA / ESCRITURA DE USUARIO LIBREMENTE DISPONIBLE (36 PÁGINAS). - CONTENEDOR DE CAPACIDAD INICIALIZADA DE 4 BYTES CON BITS DE ACCESO PROGRAMABLES DE UNA SOLA VEZ. -FUNCIÓN DE BLOQUEO DE SOLO LECTURA. -TRANSFERENCIA DE DATOS DE 106 KBIT / S. -PROTECCIÓN DE CONTRASEÑA CONFIGURABLE CON LIMITE OPCIONAL DE INTENTOS FALLIDOS. -SOPORTE ANTI DESGARRO PARA CONTENEDOR DE CAPACIDAD (CC) Y BROCAS DE BLOQUEO. - COMPROBANTE DE ORIGINALIDAD SOPORTADO POR ECC. -TIEMPO DE RETENCIÓN DE DATOS DE 10 AÑOS. -RESISTENCIA 100.000 CICLOS. EL SISTEMA OPERA DE VARIAS FORMAS, PERMITIENDO EN TODAS, QUE LA BASE DE DATOS SEA OPERADA ÚNICAMENTE POR EL ÁREA USUARIA Y AUTORIZADA. UBICACIÓN DEL CHIP NFC EN PRENDA E INFORMACIÓN PRECARGADA REQUERIDA, DE ACUERDO A LAS NECESIDADES DE LA DEPENDENCIA O CORPORACIÓN ADQUIRENTE.

LA PRENDA CUMPLE CON LAS SIGUIENTES NORMAS:


1. ANÁLISIS QUÍMICO CUANTITATIVO - PARTE 1 - PRINCIPIOS GENERALES DE ENSAYO NMX-A-1833/1-INNTEX-2014;
2. ANÁLISIS QUÍMICO CUANTITATIVO - PARTE 11 - MEZCLA DE FIBRAS DE CELULOSA Y POLIÉSTER (MÉTODO USANDO ÁCIDO SULFÚRICO) NMX-A-1833/11-INNTEX-2014;
3. DETERMINACIÓN DE LA MASA DEL TEJIDO POR UNIDAD DE LONGITUD Y AREA NMX-A-3801-INNTEX-2012;
4. TEJIDOS DE CALADA - MÉTODO DE ENSAYO - PARTE 2 - DETERMINACIÓN DEL NÚMERO DE HILOS POR UNIDAD DE LONGITUD NMX-A-7211/2-INNTEX-2015;
5. DETERMINACIÓN DEL CAMBIO DIMENSIONAL EN EL LAVADO Y EL SECADO NMX-A-5077-INNTEX-2015;
6. DETERMINACIÓN DE LA PROPENSIÓN DE LA SUPERFICIE DE LA TELA AL FRISADO VELLOSIDAD O ENMARAÑAMIENTO PARTE 3: MÉTODO DE FRISADO ALEATORIO NMX-A-12945-3-INNTEX-2020;
7. PROPIEDADES DE LOS TEJIDOS FRENTE A LA TRACCIÓN - PARTE 2: DETERMINACIÓN DE LA FUERZA MÁXIMA POR EL MÉTODO DE AGARRE - MÉTODO GRAB NMX-A-059/2-INNTEX-2019;
8. TEJIDOS DE CALADA - DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA AL RASGADO POR EL MÉTODO DEL PÉNDULO DE DESCENSO LIBRE NMX-A-109-INNTEX-2012;
9. ENSAYO PARA SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE B02 - SOLIDEZ DEL COLOR A LA LUZ ARTIFICIAL: ENSAYO DE LA LÁMPARA DE DECOLORACIÓN DE ARCO DE XENÓN NMX-A-105-B02-INNTEX- 2019 MÉTODO 5;
10. SOLIDEZ DEL COLOR - DETERMINACIÓN DE LA SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE - METODO DE PRUEBA NMX-A-073-INNTEX-2005;
11. MÉTODO DE ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE C06 - SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO DOMÉSTICO Y COMERCIAL NMX-A-105-C06-INNTEX-2015.;
12. ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE E04: SOLIDEZ DEL COLOR AL SUDOR NMX-A-105-E04-INNTEX-2019;
13. DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA A LA ABRASIÓN PLANA (TABER) EN LOS MATERIALES TEXTILES - MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-172-INNTEX-2012.

RESPECTO AL INSERTO DE TELA CALADA EN EL CANESÚ DE LA ESPALDA DE LA CAMISOLA, LA PRENDA CUMPLE CON LAS SIGUIENTES NORMAS:


1. ANÁLISIS CUALITATIVO - CUANTITATIVO PARA UNA FIBRA 100 % - MÉTODO DE ENSAYO NMX-A-084-INNTEX-2015;
2. DETERMINACIÓN DE LA MASA DEL TEJIDO POR UNIDAD DE LONGITUD Y AREA NMX-A-3801-INNTEX-2012;
3. DETERMINACIÓN DE LA DENSIDAD DEL TEJIDO DE PUNTO Y TOLERANCIAS NMX-A-134-INNTEX-2013;
4. DETERMINACIÓN DEL CAMBIO DIMENSIONAL EN EL LAVADO Y EL SECADO NMX-A-5077-INNTEX-2015;
5. DETERMINACIÓN DE LA PROPENSIÓN DE LA SUPERFICIE DE LA TELA AL FRISADO VELLOSIDAD O ENMARAÑAMIENTO PARTE 3: MÉTODO DE FRISADO ALEATORIO NMX-A-12945-3-INNTEX-2020;
6. PROPIEDADES DE LAS TELAS AL REVENTAMIENTO - PARTE 2 - MÉTODO NEUMÁTICO PARA DETERMINAR LA RESISTENCIA AL REVENTAMIENTO Y DISTENSIÓN AL REVENTAMIENTO NMX-A-13938/2-INNTEX-2012;
7. ENSAYO PARA SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE B02 - SOLIDEZ DEL COLOR A LA

|  |                              |  |
|--|------------------------------|--|
|  | SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN | PROVEEDOR: YATLA, S.A. DE C.V.   |
|  |                              | ENTE REQUIRENTE: SECRETARÍA GENERAL DE GOBIERNO DEL ESTADO DE AGUASCALIENTES |
|  | CONVENIO MODIFICATORIO       | PRIMER CONVENIO MODIFICATORIO No. 167-1/2021-LICITACIÓN-SEGGOS               |

|     |        |       |   |            |              |
|-----|--------|-------|---|------------|--------------|
|     |        |       | <p>LUZ ARTIFICIAL: ENSAYO DE LA LÁMPARA DE DECOLORACIÓN DE ARCO DE XENÓN NMX-A-105-B02-INNTEX- 2019 MÉTODO 5;</p> <p>8. SOLIDEZ DEL COLOR - DETERMINACIÓN DE LA SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE - MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-073-INNTEX-2005;</p> <p>9. MÉTODO DE ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE C06 - SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO DOMÉSTICO Y COMERCIAL NMX-A-105-C06-INNTEX-2015.;</p> <p>10. ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE E04: SOLIDEZ DEL COLOR AL SUDOR NMX-A-105-E04-INNTEX-2019;</p> <p>11. DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA A LA ABRASIÓN PLANA (TABER) EN LOS MATERIALES TEXTILES - MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-172-INNTEX-2012.</p> <p>YATLA, S.A. DE C.V. ES DISTRIBUIDOR AUTORIZADO Y PRESENTA CARTA CONFORME A LO SEÑALADO.</p> <p>TIEMPO DE GARANTÍA: 365 DÍAS NATURALES CONTRA DEFECTOS DE FÁBRICA Y/O VICIOS OCULTOS. TIEMPO DE REPOSICIÓN: 20 DÍAS NATURALES UNA VEZ NOTIFICADO YATLA, S.A. DE C.V. VÍA TELEFÓNICA Y/O CORREO ELECTRÓNICO. TIEMPO DE REPARACIÓN: NO APLICA, DEBIDO A QUE LAS PRENDAS SE RESPONDRÁN AL 100%.</p> <p>SE PRESENTA MUESTRA FÍSICA PARA SU EVALUACIÓN.</p>   |            |              |
| 7.1 | 134.00 | PIEZA | <p>CAMISOLA CAMISOLA TÁCTICA (OTAN) MANGA LARGA, MARCA 5.11, MODELO 72175, CORTE PARA CABALLERO. COLOR AZUL MARINO INTERNACIONAL. COMPOSICIÓN 65% POLIÉSTER, 35% ALGODÓN EN TEJIDO PLANO EN CONSTRUCCIÓN ANTI DESGARRO RIPSTOP DE 149G/M2 FORRO 100% POLIÉSTER. MEZCLA DE ALGODÓN Y POLIÉSTER, TRANSPIRABLE, DE SECADO RÁPIDO, CON TRATAMIENTO TEFLÓN, REPELENTE A MANCHAS, LÍQUIDOS, GRASAS, LODO Y SUCIEDAD. DE CUELLO TIPO SPORT. CADA EXTREMO DEL CUELLO CON UN BOTÓN OCULTO EN LA PARTE INTERIOR PARA MANTENERLO ESTABLE EN EL CONTORNO. ADEMÁS, CUENTA CON JARETA SOBRE EL FORRO INTERNO QUE PERMITE COLGAR LA PRENDA. DESDE EL CUELLO HASTA EL FINAL DE LA CAMISA CUENTA CON UN TOTAL DE 7 BOTONES SOBRE LA TAPETA QUE PERMITEN CERRAR LA CAMISA Y ADEMÁS DOS BOTONES EN EL INTERIOR QUE SON DE REPUESTO PARA CUELLO Y FRONTAL. EN LA PARTE FRONTAL IZQUIERDA DE LA ALETILLA CUENTA CON SIETE OJALES BORDADOS A TONO DE LA PRENDA. LOS BOTONES ESTÁN COLOCADOS EN LA TAPETA DERECHA. CUENTA CON SISTEMA DE VENTILACIÓN EN LA ESPALDA DE LADO A LADO, CON ENTRADA DE 59 CM DE LARGO CONSIDERANDO LA TALLA M, CUENTA CON DOS REMACHES REFORZADOS AL CENTRO. CUENTA CON MALLA INTERIOR PARA AUMENTAR EL CONFORT EN EL MISMO TONO DE LA PRENDA. LA MALLA ES EN TEJIDO DE CALADA DE 59 CM DE ANCHO Y 41 CM DE LARGO CONSIDERANDO LA TALLA M DESDE EL CUELLO HASTA LA ALTURA DE LA AXILA. REFUERZO DE TELA DOBLE EN MEDIA LUNA EN AXILAS CON TRIPLE PUNTADA Y CON DOS OJILLOS DE REMACHE EN CADA UNA PARA VENTILACIÓN. EN LA PARTE DE SISA CUENTA CON INSERTO PARA VENTILACIÓN. REFUERZO DE TELA EN CODOS DE FORMA RECTANGULAR PARA DURABILIDAD EXTENDIDA POR MEDIO DE UN INSERTO DE DOBLE TELA REFORZADO CON TRIPLE PUNTADA EN SU CONTORNO. CON SARDINETA DEL CODO AL PUÑO, CIERRA POR MEDIO DE UN BOTÓN AL CENTRO. EL PUÑO REFORZADO CON DOBLE TELA Y TRIPLE COSTURA CIERRA POR MEDIO DE DOS BOTONES PARA SU AJUSTE. DE MANGA LARGA Y CON OPCIÓN DE CONVERTIRSE A 3/4 POR MEDIO DE UNA LENGÜETA QUE SE ENCUENTRA AL INTERIOR DE LA MANGA, MISMA QUE CUENTA CON UN BOTÓN Y UN OJILLO QUE SE ASEGURE A TRAVÉS DE LA JARETA EXTERNA EN EL BÍCEPS A LA ALTURA DEL CODO. BOLSILLOS OCULTOS TIPO PARCHÉ A LA ALTURA DEL PECHO AL LADO IZQUIERDO Y DERECHO PORTA DOCUMENTOS CON ABERTURA DE 20 CM DE LARGO, CON BIES DE TRIPLE PUNTADA Y QUE CIERRA CON DOS PARCHES EN CONTACTEL (VELCRO) DE 4.5 CM, EN LA PARTE INTERNA DE CADA BOLSILLO SE COLOCA TELA CALA DE POLIAMIDA Y EN CADA ESQUINA SE COLOCA UNA PRESILLA PARA REFUERZO DE ESTAS. LA PROFUNDIDAD DE LOS BOLSILLOS NO ES MENOR A 24 CM. DOS BOLSILLOS DE PECHO CON SOLAPA DE 14 CM DE ANCHO Y 16.5 CM DE ALTO (EN LA TALLA MEDIANA) CON TRIPLE PUNTADA, LAS ESQUINAS DE LA SOLAPA SON EN CORTE DIAGONAL. CADA BOLSILLO CON DOS CIERRES EN CONTACTEL (VELCRO) DE 2.5 CM DE LARGO X 2 CM DE ANCHO. LOS BOLSILLOS DE PECHO TIENEN ENTRADA PARA BOLÍGRAFO EN LA SOLAPA REFORZADA CON PRESILLAS. LOS BOLSILLOS ESTÁN PLISADOS AL FRENTE. EL PLISADO MIDE DE FORMA VERTICAL 9 CM AL FRENTE PARA AMPLIAR EL VOLUMEN DE CARGA, CON TRIPLE COSTURA AL CONTORNO DEL BOLSILLO Y ESQUINAS EN DIAGONAL. DOBLE BOLSILLO PORTA BOLÍGRAFO EN MANGA IZQUIERDA A LA ALTURA DEL HOMBRO DE FORMA INTERNA (NO PARCHÉ). INCLUYE PORTA PLACA AL COLOR DE LA PRENDA CON DOS OJILLOS METÁLICOS PARA COLOCAR LOS GRADOS, DE ACUERDO A NECESIDAD DEL USUARIO. PAR DE CHARRETERAS AL COLOR DE LA PRENDA, REFORZADAS CON TRIPLE COSTURA EN SU CONTORNO Y OJILLO EN UNO DE SUS EXTREMOS Y PAR DE BOTONES CON 4 ENTRADAS. TODOS LOS PARCHES TIPO VELCRO DE LAS PRENDAS ESTÁN REFORZADOS CON COSTURAS EN CRUZ. LA UNIÓN DE FRENTE Y ESPALDA ESTÁ</p> | \$1,460.00 | \$195,640.00 |

|  |                              |  |
|--|------------------------------|--|
| <br><b>SAE</b><br>SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN | SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN | PROVEEDOR: YATLA, S.A. DE C.V.   |
|  |                              | ENTE REQUERENTE: SECRETARÍA GENERAL DE GOBIERNO DEL ESTADO DE AGUASCALIENTES |
|  | CONVENIO MODIFICATORIO       | PRIMER CONVENIO MODIFICATORIO No. 167-1/2021-LICITACIÓN-SEGGOB               |

|  |  |   |  |  |
|--|--|---|--|--|
|  |  | <p>SOBREHILADA CON MAQUINA OVERLOCK DE 5 HILOS A TONO DE LA PRENDA. EL CANESÚ DE LA ESPALDA LLEVA INSERTO DE TELA CALADA, EL CANESÚ CUENTA CON UN DOBLADILLO EN LA PARTE INFERIOR CON DOBLE PESPUENTE, SE COLOCAN TRES PRESILLAS PARA CREAR DOS ENTRADAS DE VENTILACIÓN. PARA EL ENTALLE DE LA PRENDA, SE COLOCAN DOS PINZAS EN LA PARTE MEDIA TRASERA. LOS BOTONES RESISTENTES A ALTAS TEMPERATURAS SIN QUE SE DERRITAN. INCLUYE ETIQUETA QUE INDICA MARCA, PAÍS DE ORIGEN, TALLA, INSTRUCCIONES DE LAVADO, CUIDADO, CONSERVACIÓN DE LA PRENDA Y COMPOSICIÓN DE LA TELA, ETIQUETADO ACORDE AL GÉNERO, Y ETIQUETA CON LA LEYENDA: "PRENDA PARA USO OFICIAL Y FABRICACIÓN EXCLUSIVAS PARA EL PERSONAL ACTIVO DEL ESTADO MEXICANO, SU REPRODUCCIÓN O USO NO AUTORIZADO CONSTITUYEN UN DELITO, QUE SE CASTIGA CON PENA". SECTORES, BORDADOS Y ETIQUETAS DE ACUERDO A LAS NECESIDADES DE LA CORPORACIÓN Y/O DE CONFORMIDAD CON LA NORMATIVIDAD APLICABLE. INCLUYE SISTEMA DE AUTENTIFICACIÓN Y CONTROL OCULTO, POR MEDIO DE DISPOSITIVO NFC, FLEXIBLE Y SUMERGIBLE CON FRECUENCIA DE 13.56 MHZ. TRANSMISIÓN SIN CONTACTO DE DATOS Y ENERGÍA DE SUMINISTRO. - TRANSFERENCIA DE DATOS DE 106 KBIT / S. -INTEGRIDAD DE DATOS DE CRC DE 16 BITS, PARIDAD, CODIFICACIÓN DE BITS, CONTEO DE BITS. -DISTANCIA DE FUNCIONAMIENTO DE HASTA 100 MM -NÚMERO DE SERIE DE 7 BYTES (NIVEL DE CASCADA 2 SEGÚN ISO / IEC 14443-3). -FIRMA DE ORIGINALIDAD BASADA EN ECC. -COMANDO DE LECTURA RÁPIDA. -ESPEJO UID ASCII PARA SERIALIZACIÓN AUTOMÁTICA DE MENSAJES NDEF. -CONTADOR NFC AUTOMÁTICO ACTIVADO EN EL COMANDO DE LECTURA. -PIN DE DETECCIÓN DE CAMPO CONFIGURABLE CON IMPLEMENTACIÓN DE DRENAJE ABIERTO. -180 BYTES ORGANIZADOS EN 45 PÁGINAS CON 4 BYTES POR PÁGINA. -144 BYTES DE ÁREA DE LECTURA / ESCRITURA DE USUARIO LIBREMENTE DISPONIBLE (36 PÁGINAS). - CONTENEDOR DE CAPACIDAD INICIALIZADA DE 4 BYTES CON BITS DE ACCESO PROGRAMABLES DE UNA SOLA VEZ. -FUNCIÓN DE BLOQUEO DE SOLO LECTURA. -TRANSFERENCIA DE DATOS DE 106 KBIT / S. -PROTECCIÓN DE CONTRASEÑA CONFIGURABLE CON LÍMITE OPCIONAL DE INTENTOS FALLIDOS. -SOPORTE ANTI DESGARRO PARA CONTENEDOR DE CAPACIDAD (CC) Y BROCAS DE BLOQUEO. -COMPROBANTE DE ORIGINALIDAD SOPORTADO POR ECC. -TIEMPO DE RETENCIÓN DE DATOS DE 10 AÑOS. -RESISTENCIA 100.000 CICLOS. EL SISTEMA OPERA DE VARIAS FORMAS, PERMITIENDO EN TODAS, QUE LA BASE DE DATOS SEA OPERADA ÚNICAMENTE POR EL ÁREA USUARIA Y AUTORIZADA. UBICACIÓN DEL CHIP NFC EN PRENDA E INFORMACIÓN PRECARGADA REQUERIDA, DE ACUERDO A LAS NECESIDADES DE LA DEPENDENCIA O CORPORACIÓN ADQUIRENTE.</p> <p>LA PRENDA CUMPLE CON LAS SIGUIENTES NORMAS:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. ANÁLISIS QUÍMICO CUANTITATIVO - PARTE 1 - PRINCIPIOS GENERALES DE ENSAYO NMX-A-1833/1-INNTEX-2014;</li> <li>2. ANÁLISIS QUÍMICO CUANTITATIVO - PARTE 11 - MEZCLA DE FIBRAS DE CELULOSA Y POLIÉSTER (MÉTODO USANDO ÁCIDO SULFÚRICO) NMX-A-1833/11-INNTEX-2014;</li> <li>3. DETERMINACIÓN DE LA MASA DEL TEJIDO POR UNIDAD DE LONGITUD Y AREA NMX-A-3801-INNTEX-2012;</li> <li>4. TEJIDOS DE CALADA - MÉTODO DE ENSAYO - PARTE 2 - DETERMINACIÓN DEL NÚMERO DE HILOS POR UNIDAD DE LONGITUD NMX-A-7211/2-INNTEX-2015;</li> <li>5. DETERMINACIÓN DEL CAMBIO DIMENSIONAL EN EL LAVADO Y EL SECADO NMX-A-5077-INNTEX-2015;</li> <li>6. DETERMINACIÓN DE LA PROPENSIÓN DE LA SUPERFICIE DE LA TELA AL FRISADO VELLOSIDAD O ENMARAÑAMIENTO PARTE 3: MÉTODO DE FRISADO ALEATORIO NMX-A-12945-3-INNTEX-2020;</li> <li>7. PROPIEDADES DE LOS TEJIDOS FRENTE A LA TRACCIÓN - PARTE 2: DETERMINACIÓN DE LA FUERZA MÁXIMA POR EL MÉTODO DE AGARRE - MÉTODO GRAB NMX-A-059/2-INNTEX-2019;</li> <li>8. TEJIDOS DE CALADA - DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA AL RASGADO POR EL MÉTODO DEL PÉNDULO DE DESCENSO LIBRE NMX-A-109-INNTEX-2012;</li> <li>9. ENSAYO PARA SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE B02 - SOLIDEZ DEL COLOR A LA LUZ ARTIFICIAL: ENSAYO DE LA LÁMPARA DE DECOLORACIÓN DE ARCO DE XENÓN NMX-A-105-B02-INNTEX- 2019 MÉTODO 5;</li> <li>10. SOLIDEZ DEL COLOR - DETERMINACIÓN DE LA SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE - METODO DE PRUEBA NMX-A-073-INNTEX-2005;</li> <li>11. MÉTODO DE ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE C06 - SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO DOMÉSTICO Y COMERCIAL NMX-A-105-C06-INNTEX-2015.;</li> <li>12. ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE E04: SOLIDEZ DEL COLOR AL SUDOR NMX-A-105-E04-INNTEX-2019;</li> <li>13. DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA A LA ABRASIÓN PLANA (TABER) EN LOS MATERIALES TEXTILES - MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-172-INNTEX-2012.</li> </ol> <p>RESPECTO AL INSERTO DE TELA CALADA EN EL CANESÚ DE LA ESPALDA DE LA CAMISOLA, LA PRENDA CUMPLE CON LAS SIGUIENTES NORMAS:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. ANÁLISIS CUALITATIVO - CUANTITATIVO PARA UNA FIBRA 100 % - MÉTODO DE ENSAYO NMX-A-084-INNTEX-2015;</li> </ol> |  |  |
|--|--|---|--|--|

|  |   |   |
|--|---|---|
|  <b>SAE</b><br><b>SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN</b> | <b>PROVEEDOR: YATLA, S.A. DE C.V.</b>   |   |
|  | <b>ENTE REQUIRENTE: SECRETARÍA GENERAL DE GOBIERNO DEL ESTADO DE AGUASCALIENTES</b> |   |
|  | <b>CONVENIO MODIFICATORIO</b>   | <b>PRIMER CONVENIO MODIFICATORIO No. 167-1/2021-LICITACIÓN-SEGGOB</b> |

|   |        |  |            |              |
|---|--------|--|------------|--------------|
|   |        | <p>2. DETERMINACIÓN DE LA MASA DEL TEJIDO POR UNIDAD DE LONGITUD Y ÁREA NMX-A-3801-INNTEX-2012;</p> <p>3. DETERMINACIÓN DE LA DENSIDAD DEL TEJIDO DE PUNTO Y TOLERANCIAS NMX-A-134-INNTEX-2013;</p> <p>4. DETERMINACIÓN DEL CAMBIO DIMENSIONAL EN EL LAVADO Y EL SECADO NMX-A-5077-INNTEX-2015;</p> <p>5. DETERMINACIÓN DE LA PROPENSIÓN DE LA SUPERFICIE DE LA TELA AL FRISADO VELLOSIDAD O ENMARÑAMIENTO PARTE 3: MÉTODO DE FRISADO ALEATORIO NMX-A-12945-3-INNTEX-2020;</p> <p>6. PROPIEDADES DE LAS TELAS AL REVENTAMIENTO - PARTE 2 - MÉTODO NEUMÁTICO PARA DETERMINAR LA RESISTENCIA AL REVENTAMIENTO Y DISTENSIÓN AL REVENTAMIENTO NMX-A-13938/2-INNTEX-2012;</p> <p>7. ENSAYO PARA SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE B02 - SOLIDEZ DEL COLOR A LA LUZ ARTIFICIAL:</p> <p>ENSAYO DE LA LÁMPARA DE DECOLORACIÓN DE ARCO DE XENÓN NMX-A-105-B02-INNTEX- 2019 MÉTODO 5;</p> <p>8. SOLIDEZ DEL COLOR - DETERMINACIÓN DE LA SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE - METODO DE PRUEBA NMX-A-073-INNTEX-2005;</p> <p>9. MÉTODO DE ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE C06 - SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO DOMÉSTICO Y COMERCIAL NMX-A-105-C06-INNTEX-2015.;</p> <p>10. ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE E04: SOLIDEZ DEL COLOR AL SUDOR NMX-A-105-E04-INNTEX-2019;</p> <p>11. DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA A LA ABRASIÓN PLANA (TABER) EN LOS MATERIALES TEXTILES - MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-172-INNTEX-2012.</p> <p>NOTA: SE ANEXA RELACIÓN DE TALLAS, ESPECIFICACIONES RELACIONADAS CON LOS SECTORES, BORDADOS Y ETIQUETAS, ASÍ COMO LA UBICACIÓN EN PRENDA E INFORMACIÓN PRECARGADA REQUERIDA EN CHIP NFC .</p> <p>TIEMPO DE GARANTÍA: 365 DÍAS NATURALES CONTRA DEFECTOS DE FÁBRICA Y/O VICIOS OCULTOS. TIEMPO DE REPOSICIÓN: 20 DÍAS NATURALES UNA VEZ NOTIFICADO EL PROVEEDOR VÍA TELEFÓNICA Y/O CORREO ELECTRÓNICO. TIEMPO DE REPARACIÓN: NO APLICA, DEBIDO A QUE LAS PRENDAS SE REPONDRÁN AL 100%.</p>  |            |              |
| 8 | 140.00 | <p><b>CAMISOLA CAMISOLA:</b></p> <p>CAMISOLA TÁCTICA (OTAN) MANGA LARGA, MARCA 5.11, MODELO 62070, CORTE PARA DAMA. COLOR AZUL MARINO INTERNACIONAL. COMPOSICIÓN 65% POLIÉSTER, 35% ALGODÓN EN TEJIDO PLANO EN CONSTRUCCIÓN ANTI DESGARRO RIPSTOP DE 149G/M2 FORRO 100% POLIÉSTER. MEZCLA DE ALGODÓN Y POLIÉSTER, TRANSPIRABLE, DE SECADO RÁPIDO, CON TRATAMIENTO TEFLÓN REPELENTE A MANCHAS, LÍQUIDOS, GRASAS, LODO Y SUCIEDAD. DE CUELLO TIPO SPORT. CADA EXTREMO DEL CUELLO CON UN BOTÓN OCULTO EN LA PARTE INTERIOR PARA MANTENERLO ESTABLE EN EL CONTORNO. ADEMÁS, CUENTA CON JARETA SOBRE EL FORRO INTERNO QUE PERMITE COLGAR LA PRENDA. DESDE EL CUELLO HASTA EL FINAL DE LA CAMISA CUENTA CON UN TOTAL DE 7 BOTONES SOBRE LA TAPETA QUE PERMITEN CERRAR LA CAMISA Y ADEMÁS DOS BOTONES EN EL INTERIOR QUE SON DE REPUESTO PARA CUELLO Y FRONTAL. EN LA PARTE FRONTAL DERECHA DE LA ALETILLA CUENTA CON SIETE OJALES BORDADOS A TONO DE LA PRENDA. LOS BOTONES ESTÁN COLOCADOS EN LA TAPETA IZQUIERDA. CUENTA CON SISTEMA DE VENTILACIÓN EN LA ESPALDA DE LADO A LADO, CON ENTRADA DE 55 CM DE LARGO CONSIDERANDO LA TALLA M, CUENTA CON DOS REMACHES REFORZADOS AL CENTRO. CUENTA CON MALLA INTERIOR PARA AUMENTAR EL CONFORT EN EL MISMO TONO DE LA PRENDA. LA MALLA ES EN TEJIDO DE CALADA DE 56.5 CM DE ANCHO Y 35.5 CM DE LARGO CONSIDERANDO LA TALLA M, DESDE EL CUELLO HASTA LA ALTURA DE LA AXILA. REFUERZO DE TELA DOBLE EN MEDIA LUNA EN AXILAS CON TRIPLE PUNTADA Y CON DOS OJILLOS DE REMACHE EN CADA UNA PARA VENTILACIÓN. EN LA PARTE DE SISA CUENTA CON INSERTO PARA VENTILACIÓN. REFUERZO DE TELA EN CODOS DE FORMA RECTANGULAR PARA DURABILIDAD EXTENDIDA POR MEDIO DE UN INSERTO DE DOBLE TELA REFORZADO CON TRIPLE PUNTADA EN SU CONTORNO. CON SARDINETA DEL CODO AL PUÑO, CIERRA POR MEDIO DE UN BOTÓN AL CENTRO. EL PUÑO REFORZADO CON DOBLE TELA Y TRIPLE COSTURA CIERRA POR MEDIO DE DOS BOTONES PARA SU AJUSTE. DE MANGA LARGA Y CON OPCIÓN DE CONVERTIRSE A 3/4 POR MEDIO DE UNA LENGÜETA QUE SE ENCUENTRA AL INTERIOR DE LA MANGA, MISMA QUE CUENTA CON UN BOTÓN Y UN OJILLO QUE SE ASEGURE A TRAVÉS DE LA JARETA EXTERNA EN EL BÍCEPS A LA ALTURA DEL CODO. BOLSILLOS OCULTOS TIPO PARCHÉ A LA ALTURA DEL PECHO AL LADO IZQUIERDO Y DERECHO PORTA DOCUMENTOS CON ABERTURA DE 20 CM DE LARGO, CON BIES DE TRIPLE PUNTADA Y QUE CIERRA CON DOS PARCHES EN CONTACTEL (VELCRO) DE 4.5 CM, EN LA PARTE INTERNA DE CADA BOLSILLO SE COLOCA TELA CALA DE POLIAMIDA Y EN CADA ESQUINA SE COLOCA UNA PRESILLA PARA REFUERZO DE ESTAS. LA PROFUNDIDAD DE LOS BOLSILLOS NO ES MENOR A 24 CM. DOS BOLSILLOS DE PECHO CON SOLAPA DE 14 CM DE ANCHO Y 16.5 CM DE ALTO (EN LA TALLA MEDIANA) CON TRIPLE PUNTADA, LAS ESQUINAS DE LA SOLAPA SON EN CORTE DIAGONAL. CADA BOLSILLO CON DOS</p> | \$1,460.00 | \$204,400.00 |



SAE  
SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN

SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN

CONVENIO MODIFICATORIO

PROVEEDOR: YATLA, S.A. DE C.V.

ENTE REQUERENTE: SECRETARÍA GENERAL DE GOBIERNO  
DEL ESTADO DE AGUASCALIENTES

PRIMER CONVENIO MODIFICATORIO No. 167-1/2021-  
LICITACIÓN-SEGGOB

CIERRES EN CONTACTEL (VELCRO) DE 2.5 CM DE LARGO X 2 CM DE ANCHO. LOS BOLSILLOS DE PECHO TIENEN ENTRADA PARA BOLÍGRAFO EN LA SOLAPA REFORZADA CON PRESILLAS. LOS BOLSILLOS ESTÁN PLISADOS AL FRENTE. EL PLISADO MIDE DE FORMA VERTICAL 9 CM AL FRENTE PARA AMPLIAR EL VOLUMEN DE CARGA, CON TRIPLE COSTURA AL CONTORNO DEL BOLSILLO Y ESQUINAS EN DIAGONAL. DOBLE BOLSILLO PORTA BOLÍGRAFO EN MANGA IZQUIERDA A LA ALTURA DEL HOMBRO DE FORMA INTERNA (NO PARCHE). INCLUYE PORTA PLACA AL COLOR DE LA PRENDA CON DOS OJILLOS METÁLICOS PARA COLOCAR LOS GRADOS, DE ACUERDO A NECESIDAD DEL USUARIO. PAR DE CHARRETERAS AL COLOR DE LA PRENDA, REFORZADAS CON TRIPLE COSTURA EN SU CONTORNO Y OJILLO EN UNO DE SUS EXTREMOS Y PAR DE BOTONES CON 4 ENTRADAS. TODOS LOS PARCHES TIPO VELCRO DE LAS PRENDAS ESTÁN REFORZADOS CON COSTURAS EN CRUZ. LA UNIÓN DE FRENTE Y ESPALDA ESTÁ SOBRESHILADA CON MAQUINA OVERLOCK DE 5 HILOS A TONO DE LA PRENDA. EL CANESÚ DE LA ESPALDA LLEVA INSERTO DE TELA CALADA, EL CANESÚ CUENTA CON UN DOBLADILLO EN LA PARTE INFERIOR CON DOBLE PESPUENTE. SE COLOCAN TRES PRESILLAS PARA CREAR DOS ENTRADAS DE VENTILACIÓN. PARA EL ENTALLE DE LA PRENDA, SE COLOCAN DOS PINZAS EN LA PARTE MEDIA TRASERA. LOS BOTONES RESISTENTES A ALTAS TEMPERATURAS SIN QUE SE DERRITAN. A LA ALTURA DEL PECHO CUENTA CON PINZA DESDE LA COSTURA REFORZADA DEL BOLSILLO HASTA LA PARTE INFERIOR DE LA AXILA EN AMBOS LADOS Y DESDE LA AXILA Y HASTA EL TÉRMINO DE LA CAMISA CUENTA CON SILUETA EN CORTE FEMENINO.

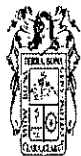
INCLUYE ETIQUETA QUE INDICA MARCA, PAÍS DE ORIGEN, TALLA, INSTRUCCIONES DE LAVADO, CUIDADO, CONSERVACIÓN DE LA PRENDA Y COMPOSICIÓN DE LA TELA, ETIQUETADO ACORDE AL GÉNERO, Y ETIQUETA CON LA LEYENDA: "PRENDA PARA USO OFICIAL Y FABRICACIÓN EXCLUSIVAS PARA EL PERSONAL ACTIVO DEL ESTADO MEXICANO, SU REPRODUCCIÓN O USO NO AUTORIZADO CONSTITUYEN UN DELITO, QUE SE CASTIGA CON PENA". SECTORES, BORDADOS Y ETIQUETAS DE ACUERDO A LAS NECESIDADES DE LA CORPORACIÓN Y/O DE CONFORMIDAD CON LA NORMATIVIDAD APLICABLE.

INCLUYE SISTEMA DE AUTENTIFICACIÓN Y CONTROL OCULTO, POR MEDIO DE DISPOSITIVO NFC, FLEXIBLE Y SUMERGIBLE CON FRECUENCIA DE 13.56 MHZ. TRANSMISIÓN SIN CONTACTO DE DATOS Y ENERGÍA DE SUMINISTRO. - TRANSFERENCIA DE DATOS DE 106 KBIT / S. -INTEGRIDAD DE DATOS DE CRC DE 16 BITS. PARIDAD, CODIFICACIÓN DE BITS, CONTEO DE BITS. -DISTANCIA DE FUNCIONAMIENTO DE HASTA 100 MM -NÚMERO DE SERIE DE 7 BYTES (NIVEL DE CASCADA 2 SEGÚN ISO / IEC 14443-3). -FIRMA DE ORIGINALIDAD BASADA EN ECC. -COMANDO DE LECTURA RÁPIDA. -ESPEJO UID ASCII PARA SERIALIZACIÓN AUTOMÁTICA DE MENSAJES NDEF. -CONTADOR NFC AUTOMÁTICO ACTIVADO EN EL COMANDO DE LECTURA. -PIN DE DETECCIÓN DE CAMPO CONFIGURABLE CON IMPLEMENTACIÓN DE DRENAJE ABIERTO. -180 BYTES ORGANIZADOS EN 45 PÁGINAS CON 4 BYTES POR PÁGINA. -144 BYTES DE ÁREA DE LECTURA / ESCRITURA DE USUARIO LIBREMENTE DISPONIBLE (36 PÁGINAS). - CONTENEDOR DE CAPACIDAD INICIALIZADA DE 4 BYTES CON BITS DE ACCESO PROGRAMABLES DE UNA SOLA VEZ. -FUNCIÓN DE BLOQUEO DE SOLO LECTURA. -TRANSFERENCIA DE DATOS DE 106 KBIT / S. -PROTECCIÓN DE CONTRASEÑA CONFIGURABLE CON LÍMITE OPCIONAL DE INTENTOS FALLIDOS. -SOPORTE ANTI DESGARRO PARA CONTENEDOR DE CAPACIDAD (CC) Y BROCAS DE BLOQUEO. - COMPROBANTE DE ORIGINALIDAD SOPORTADO POR ECC. -TIEMPO DE RETENCIÓN DE DATOS DE 10 AÑOS. -RESISTENCIA 100.000 CICLOS. EL SISTEMA OPERA DE VARIAS FORMAS, PERMITIENDO EN TODAS, QUE LA BASE DE DATOS SEA OPERADA ÚNICAMENTE POR EL ÁREA USUARIA Y AUTORIZADA. UBICACIÓN DEL CHIP NFC EN PRENDA E INFORMACIÓN PRECARGADA REQUERIDA, DE ACUERDO A LAS NECESIDADES DE LA DEPENDENCIA O CORPORACIÓN ADQUIRENTE.

LA PRENDA CUMPLE CON LAS SIGUIENTES NORMAS:

1. ANÁLISIS QUÍMICO CUANTITATIVO - PARTE 1 - PRINCIPIOS GENERALES DE ENSAYO NMX-A-1833/1-INNTEX-2014;
2. ANÁLISIS QUÍMICO CUANTITATIVO - PARTE 11 - MEZCLA DE FIBRAS DE CELULOSA Y POLIÉSTER (MÉTODO USANDO ÁCIDO SULFÚRICO) NMX-A-1833/11-INNTEX-2014;
3. DETERMINACIÓN DE LA MASA DEL TEJIDO POR UNIDAD DE LONGITUD Y AREA NMX-A-3801-INNTEX-2012;
4. TEJIDOS DE CALADA - MÉTODO DE ENSAYO - PARTE 2 - DETERMINACIÓN DEL NÚMERO DE HILOS POR UNIDAD DE LONGITUD NMX-A-7211/2-INNTEX-2015;
5. DETERMINACIÓN DEL CAMBIO DIMENSIONAL EN EL LAVADO Y EL SECADO NMX-A-5077-INNTEX-2015;
6. DETERMINACIÓN DE LA PROPENSIÓN DE LA SUPERFICIE DE LA TELA AL FRISADO VELLOSIDAD O ENMARAÑAMIENTO PARTE 3: MÉTODO DE FRISADO ALEATORIO NMX-A-12945-3-INNTEX-2020;
7. PROPIEDADES DE LOS TEJIDOS FRENTE A LA TRACCIÓN - PARTE 2: DETERMINACIÓN DE LA FUERZA MÁXIMA POR EL MÉTODO DE AGARRE - MÉTODO GRAB NMX-A-059/2-INNTEX-2019;
8. TEJIDOS DE CALADA - DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA AL RASGADO POR





SAE  
SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN

SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN

PROVEEDOR: YATLA, S.A. DE C.V.

ENTE REQUIRENTE: SECRETARÍA GENERAL DE GOBIERNO  
DEL ESTADO DE AGUASCALIENTES

CONVENIO MODIFICATORIO

PRIMER CONVENIO MODIFICATORIO No. 167-1/2021-  
LICITACIÓN-SEGGOB

|     |       |   |   |            |              |
|-----|-------|---|---|------------|--------------|
|     |       | <p>EL MÉTODO DEL PÉNDULO DE DESCENSO LIBRE NMX-A-109-INNTEX-2012;<br/>9. ENSAYO PARA SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE B02 - SOLIDEZ DEL COLOR A LA LUZ ARTIFICIAL: ENSAYO DE LA LÁMPARA DE DECOLORACIÓN DE ARCO DE XENÓN NMX-A-105-B02-INNTEX- 2019 MÉTODO 5;<br/>10. SOLIDEZ DEL COLOR - DETERMINACIÓN DE LA SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE - METODO DE PRUEBA NMX-A-073-INNTEX-2005;<br/>11. MÉTODO DE ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE C06 - SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO DOMÉSTICO Y COMERCIAL NMX-A-105-C06-INNTEX-2015.;<br/>12. ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE E04: SOLIDEZ DEL COLOR AL SUDOR NMX-A-105-E04-INNTEX-2019;<br/>13. DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA A LA ABRASIÓN PLANA (TABER) EN LOS MATERIALES TEXTILES - MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-172-INNTEX-2012.</p> <p>RESPECTO AL INSERTO DE TELA CALADA EN EL CANESÚ DE LA ESPALDA DE LA CAMISOLA, LA PRENDA CUMPLE CON LAS SIGUIENTES NORMAS:<br/>1. ANÁLISIS CUALITATIVO - CUANTITATIVO PARA UNA FIBRA 100 % - MÉTODO DE ENSAYO NMX-A-084-INNTEX-2015;<br/>2. DETERMINACIÓN DE LA MASA DEL TEJIDO POR UNIDAD DE LONGITUD Y AREA NMX-A-3801-INNTEX-2012;<br/>3. DETERMINACIÓN DE LA DENSIDAD DEL TEJIDO DE PUNTO Y TOLERANCIAS NMX-A-134-INNTEX-2013;<br/>4. DETERMINACIÓN DEL CAMBIO DIMENSIONAL EN EL LAVADO Y EL SECADO NMX-A-5077-INNTEX-2015;<br/>5. DETERMINACIÓN DE LA PROPENSIÓN DE LA SUPERFICIE DE LA TELA AL FRISADO VELLOSIDAD O ENMARAÑAMIENTO PARTE 3: MÉTODO DE FRISADO ALEATORIO NMX-A-12945-3-INNTEX-2020;<br/>6. PROPIEDADES DE LAS TELAS AL REVENTAMIENTO - PARTE 2 - MÉTODO NEUMÁTICO PARA DETERMINAR LA RESISTENCIA AL REVENTAMIENTO Y DISTENSIÓN AL REVENTAMIENTO NMX-A-13938/2-INNTEX-2012;<br/>7. ENSAYO PARA SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE B02 - SOLIDEZ DEL COLOR A LA LUZ ARTIFICIAL: ENSAYO DE LA LÁMPARA DE DECOLORACIÓN DE ARCO DE XENÓN NMX-A-105-B02-INNTEX- 2019 MÉTODO 5;<br/>8. SOLIDEZ DEL COLOR - DETERMINACIÓN DE LA SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE - METODO DE PRUEBA NMX-A-073-INNTEX-2005;<br/>9. MÉTODO DE ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE C06 - SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO DOMÉSTICO Y COMERCIAL NMX-A-105-C06-INNTEX-2015.;<br/>10. ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE E04: SOLIDEZ DEL COLOR AL SUDOR NMX-A-105-E04-INNTEX-2019;<br/>11. DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA A LA ABRASIÓN PLANA (TABER) EN LOS MATERIALES TEXTILES - MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-172-INNTEX-2012.</p> <p>YATLA, S.A. DE C.V. ES DISTRIBUIDOR AUTORIZADO Y PRESENTA CARTA CONFORME A LO SEÑALADO.</p> <p>TIEMPO DE GARANTÍA: 365 DÍAS NATURALES CONTRA DEFECTOS DE FÁBRICA Y/O VICIOS OCULTOS. TIEMPO DE REPOSICIÓN: 20 DÍAS NATURALES UNA VEZ NOTIFICADO YATLA, S.A. DE C.V. VÍA TELEFÓNICA Y/O CORREO ELECTRÓNICO. TIEMPO DE REPARACIÓN: NO APLICA, DEBIDO A QUE LAS PRENDAS SE REPONDRÁN AL 100%.</p> <p>SE PRESENTA MUESTRA FÍSICA PARA SU EVALUACIÓN.</p> |   |            |              |
| 8.1 | 70.00 | PIEZA   | <p>CAMISOLA CAMISOLA TÁCTICA (OTAN) MANGA LARGA, MARCA 5.11, MODELO 62070, CORTE PARA DAMA, COLOR AZUL MARINO INTERNACIONAL. COMPOSICIÓN 65% POLIÉSTER, 35% ALGODÓN EN TEJIDO PLANO EN CONSTRUCCIÓN ANTI DESGARRO RIPSTOP DE 149G/M2 FORRO 100% POLIÉSTER. MEZCLA DE ALGODÓN Y POLIÉSTER, TRANSPIRABLE, DE SECADO RÁPIDO, CON TRATAMIENTO TEFLÓN REPELENTE A MANCHAS, LÍQUIDOS, GRASAS, LODO Y SUCIEDAD. DE CUELLO TIPO SPORT. CADA EXTREMO DEL CUELLO CON UN BOTÓN OCULTO EN LA PARTE INTERIOR PARA MANTENERLO ESTABLE EN EL CONTORNO. ADEMÁS, CUENTA CON JARETA SOBRE EL FORRO INTERNO QUE PERMITE COLGAR LA PRENDA. DESDE EL CUELLO HASTA EL FINAL DE LA CAMISA CUENTA CON UN TOTAL DE 7 BOTONES SOBRE LA TAPETA QUE PERMITEN CERRAR LA CAMISA Y ADEMÁS DOS BOTONES EN EL INTERIOR QUE SON DE REPUESTO PARA CUELLO Y FRONTAL. EN LA PARTE FRONTAL DERECHA DE LA ALETILLA CUENTA CON SIETE OJALES BORDADOS A TONO DE LA PRENDA. LOS BOTONES ESTÁN COLOCADOS EN LA TAPETA IZQUIERDA. CUENTA CON SISTEMA DE VENTILACIÓN EN LA ESPALDA DE LADO A LADO, CON ENTRADA DE 55 CM DE LARGO CONSIDERANDO LA TALLA M, CUENTA CON DOS REMACHES REFORZADOS AL CENTRO. CUENTA CON MALLA INTERIOR PARA AUMENTAR EL CONFORT EN EL MISMO TONO DE LA PRENDA. LA MALLA ES EN TEJIDO DE CALADA DE 56.5 CM DE ANCHO Y 35.5 CM DE LARGO CONSIDERANDO LA TALLA M, DESDE EL CUELLO HASTA LA ALTURA DE LA AXILA. REFUERZO DE TELA DOBLE EN MEDIA LUNA EN AXILAS CON TRIPLE PUNTADA Y CON DOS OJILLOS DE REMACHE EN CADA UNA PARA VENTILACIÓN. EN LA PARTE DE SISA CUENTA CON INSERTO PARA VENTILACIÓN. REFUERZO DE TELA EN Codos DE FORMA RECTANGULAR PARA DURABILIDAD EXTENDIDA POR MEDIO DE UN</p> | \$1,460.00 | \$102,200.00 |



SAE  
SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN

SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN

CONVENIO MODIFICATORIO

PROVEEDOR: YATLA, S.A. DE C.V.

ENTE REQUIRENTE: SECRETARÍA GENERAL DE GOBIERNO  
DEL ESTADO DE AGUASCALIENTES

PRIMER CONVENIO MODIFICATORIO No. 167-1/2021-  
LICITACIÓN-SEGGOB

INSERTO DE DOBLE TELA REFORZADO CON TRIPLE PUNTADA EN SU CONTORNO. CON SARDINETA DEL CODO AL PUÑO, CIERRA POR MEDIO DE UN BOTÓN AL CENTRO. EL PUÑO REFORZADO CON DOBLE TELA Y TRIPLE COSTURA CIERRA POR MEDIO DE DOS BOTONES PARA SU AJUSTE. DE MANGA LARGA Y CON OPCIÓN DE CONVERTIRSE A 3/4 POR MEDIO DE UNA LENGÜETA QUE SE ENCUENTRA AL INTERIOR DE LA MANGA, MISMA QUE CUENTA CON UN BOTÓN Y UN OJILLO QUE SE ASEGURE A TRAVÉS DE LA JARETA EXTERNA EN EL BÍCEPS A LA ALTURA DEL CODO. BOLSILLOS OCULTOS TIPO PARCHA A LA ALTURA DEL PECHO AL LADO IZQUIERDO Y DERECHO PORTA DOCUMENTOS CON ABERTURA DE 20 CM DE LARGO, CON BIES DE TRIPLE PUNTADA Y QUE CIERRA CON DOS PARCHES EN CONTACTEL (VELCRO) DE 4.5 CM. EN LA PARTE INTERNA DE CADA BOLSILLO SE COLOCA TELA CALA DE POLIAMIDA Y EN CADA ESQUINA SE COLOCA UNA PRESILLA PARA REFUERZO DE ESTAS. LA PROFUNDIDAD DE LOS BOLSILLOS NO ES MENOR A 24 CM. DOS BOLSILLOS DE PECHO CON SOLAPA DE 14 CM DE ANCHO Y 16.5 CM DE ALTO (EN LA TALLA MEDIANA) CON TRIPLE PUNTADA, LAS ESQUINAS DE LA SOLAPA SON EN CORTE DIAGONAL. CADA BOLSILLO CON DOS CIERRES EN CONTACTEL (VELCRO) DE 2.5 CM DE LARGO X 2 CM DE ANCHO. LOS BOLSILLOS DE PECHO TIENEN ENTRADA PARA BOLÍGRAFO EN LA SOLAPA REFORZADA CON PRESILLAS. LOS BOLSILLOS ESTÁN PLISADOS AL FRENTE. EL PLISADO MIDE DE FORMA VERTICAL 9 CM AL FRENTE PARA AMPLIAR EL VOLUMEN DE CARGA, CON TRIPLE COSTURA AL CONTORNO DEL BOLSILLO Y ESQUINAS EN DIAGONAL. DOBLE BOLSILLO PORTA BOLÍGRAFO EN MANGA IZQUIERDA A LA ALTURA DEL HOMBRO DE FORMA INTERNA (NO PARCHA). INCLUYE PORTA PLACA AL COLOR DE LA PRENDA CON DOS OJILLOS METÁLICOS PARA COLOCAR LOS GRADOS, DE ACUERDO A NECESIDAD DEL USUARIO. PAR DE CHARRETERAS AL COLOR DE LA PRENDA, REFORZADAS CON TRIPLE COSTURA EN SU CONTORNO Y OJILLO EN UNO DE SUS EXTREMOS Y PAR DE BOTONES CON 4 ENTRADAS. TODOS LOS PARCHES TIPO VELCRO DE LAS PRENDAS ESTÁN REFORZADOS CON COSTURAS EN CRUZ. LA UNIÓN DE FRENTE Y ESPALDA ESTÁ SOBREHILADA CON MAQUINA OVERLOCK DE 5 HILOS A TONO DE LA PRENDA. EL CANESÚ DE LA ESPALDA LLEVA INSERTO DE TELA CALADA, EL CANESÚ CUENTA CON UN DOBLADILLO EN LA PARTE INFERIOR CON DOBLE PESPUENTE, SE COLOCAN TRES PRESILLAS PARA CREAR DOS ENTRADAS DE VENTILACIÓN. PARA EL ENTALLE DE LA PRENDA, SE COLOCAN DOS PINZAS EN LA PARTE MEDIA TRASERA. LOS BOTONES RESISTENTES A ALTAS TEMPERATURAS SIN QUE SE DERRITAN. A LA ALTURA DEL PECHO CUENTA CON PINZA DESDE LA COSTURA REFORZADA DEL BOLSILLO HASTA LA PARTE INFERIOR DE LA AXILA EN AMBOS LADOS Y DESDE LA AXILA Y HASTA EL TÉRMINO DE LA CAMISA CUENTA CON SILUETA EN CORTE FEMENINO. INCLUYE ETIQUETA QUE INDICA MARCA, PAÍS DE ORIGEN, TALLA, INSTRUCCIONES DE LAVADO, CUIDADO, CONSERVACIÓN DE LA PRENDA Y COMPOSICIÓN DE LA TELA, ETIQUETADO ACORDE AL GÉNERO, Y ETIQUETA CON LA LEYENDA: "PRENDA PARA USO OFICIAL Y FABRICACIÓN EXCLUSIVAS PARA EL PERSONAL ACTIVO DEL ESTADO MEXICANO. SU REPRODUCCIÓN O USO NO AUTORIZADO CONSTITUYEN UN DELITO, QUE SE CASTIGA CON PENA". SECTORES, BORDADOS Y ETIQUETAS DE ACUERDO A LAS NECESIDADES DE LA CORPORACIÓN Y/O DE CONFORMIDAD CON LA NORMATIVIDAD APLICABLE. INCLUYE SISTEMA DE AUTENTIFICACIÓN Y CONTROL OCULTO, POR MEDIO DE DISPOSITIVO NFC, FLEXIBLE Y SUMERGIBLE CON FRECUENCIA DE 13.56 MHZ. TRANSMISIÓN SIN CONTACTO DE DATOS Y ENERGÍA DE SUMINISTRO. - TRANSFERENCIA DE DATOS DE 106 KBIT / S. - INTEGRIDAD DE DATOS DE CRC DE 16 BITS, PARIDAD, CODIFICACIÓN DE BITS, CONTEO DE BITS. -DISTANCIA DE FUNCIONAMIENTO DE HASTA 100 MM - NÚMERO DE SERIE DE 7 BYTES (NIVEL DE CASCADA 2 SEGÚN ISO / IEC 14443-3). -FIRMA DE ORIGINALIDAD BASADA EN ECC. -COMANDO DE LECTURA RÁPIDA. - ESPEJO UID ASCII PARA SERIALIZACIÓN AUTOMÁTICA DE MENSAJES NDEF. - CONTADOR NFC AUTOMÁTICO ACTIVADO EN EL COMANDO DE LECTURA. -PIN DE DETECCIÓN DE CAMPO CONFIGURABLE CON IMPLEMENTACIÓN DE DRENAJE ABIERTO. -180 BYTES ORGANIZADOS EN 45 PÁGINAS CON 4 BYTES POR PÁGINA. -144 BYTES DE ÁREA DE LECTURA / ESCRITURA DE USUARIO LIBREMENTE DISPONIBLE (36 PÁGINAS). - CONTENEDOR DE CAPACIDAD INICIALIZADA DE 4 BYTES CON BITS DE ACCESO PROGRAMABLES DE UNA SOLA VEZ. -FUNCIÓN DE BLOQUEO DE SOLO LECTURA. -TRANSFERENCIA DE DATOS DE 106 KBIT / S. -PROTECCIÓN DE CONTRASEÑA CONFIGURABLE CON LÍMITE OPCIONAL DE INTENTOS FALLIDOS. -SOPORTE ANTI DESGARRO PARA CONTENEDOR DE CAPACIDAD (CC) Y BROCAS DE BLOQUEO. -COMPROBANTE DE ORIGINALIDAD SOPORTADO POR ECC. -TIEMPO DE RETENCIÓN DE DATOS DE 10 AÑOS. -RESISTENCIA 100.000 CICLOS. EL SISTEMA OPERA DE VARIAS FORMAS, PERMITIENDO EN TODAS, QUE LA BASE DE DATOS SEA OPERADA ÚNICAMENTE POR EL ÁREA USUARIA Y AUTORIZADA. UBICACIÓN DEL CHIP NFC EN PRENDA E INFORMACIÓN PRECARGADA REQUERIDA, DE ACUERDO A LAS NECESIDADES DE LA DEPENDENCIA O CORPORACIÓN ADQUIRENTE.

LA PRENDA CUMPLE CON LAS SIGUIENTES NORMAS:  
1. ANÁLISIS QUÍMICO CUANTITATIVO - PARTE 1 - PRINCIPIOS GENERALES DE ENSAYO NMX-A-1833/1-INNTEX-2014;



SAE  
SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN

SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN

PROVEEDOR: YATLA, S.A. DE C.V.

ENTE REQUIRENTE: SECRETARÍA GENERAL DE GOBIERNO  
DEL ESTADO DE AGUASCALIENTES

CONVENIO MODIFICATORIO

PRIMER CONVENIO MODIFICATORIO No. 167-1/2021-  
LICITACIÓN-SEGGOB

|   |        |   |   |            |              |
|---|--------|---|---|------------|--------------|
|   |        | <p>2. ANÁLISIS QUÍMICO CUANTITATIVO - PARTE 11 - MEZCLA DE FIBRAS DE CELULOSA Y POLIÉSTER (MÉTODO USANDO ÁCIDO SULFÚRICO) NMX-A-1833/11-INNTEX-2014;</p> <p>3. DETERMINACIÓN DE LA MASA DEL TEJIDO POR UNIDAD DE LONGITUD Y AREA NMX-A-3801-INNTEX-2012;</p> <p>4. TEJIDOS DE CALADA - MÉTODO DE ENSAYO - PARTE 2 - DETERMINACIÓN DEL NÚMERO DE HILOS POR UNIDAD DE LONGITUD NMX-A-7211/2-INNTEX-2015;</p> <p>5. DETERMINACIÓN DEL CAMBIO DIMENSIONAL EN EL LAVADO Y EL SECADO NMX-A-5077-INNTEX-2015;</p> <p>6. DETERMINACIÓN DE LA PROPENSIÓN DE LA SUPERFICIE DE LA TELA AL FRISADO VELLOSIDAD O ENMARAÑAMIENTO PARTE 3: MÉTODO DE FRISADO ALEATORIO NMX-A-12945-3-INNTEX-2020;</p> <p>7. PROPIEDADES DE LOS TEJIDOS FRENTE A LA TRACCIÓN - PARTE 2: DETERMINACIÓN DE LA FUERZA MÁXIMA POR EL MÉTODO DE AGARRE - MÉTODO GRAB NMX-A-059/2-INNTEX-2019;</p> <p>8. TEJIDOS DE CALADA - DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA AL RASGADO POR EL MÉTODO DEL PÉNDULO DE DESCENSO LIBRE NMX-A-109-INNTEX-2012;</p> <p>9. ENSAYO PARA SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE B02 - SOLIDEZ DEL COLOR A LA LUZ ARTIFICIAL: ENSAYO DE LA LÁMPARA DE DECOLORACIÓN DE ARCO DE XENÓN NMX-A-105-B02-INNTEX- 2019 MÉTODO 5;</p> <p>10. SOLIDEZ DEL COLOR - DETERMINACIÓN DE LA SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE - METODO DE PRUEBA NMX-A-073-INNTEX-2005;</p> <p>11. MÉTODO DE ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE C06 - SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO DOMÉSTICO Y COMERCIAL NMX-A-105-C06-INNTEX-2015.;</p> <p>12. ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE E04: SOLIDEZ DEL COLOR AL SUDOR NMX-A-105-E04-INNTEX-2019;</p> <p>13. DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA A LA ABRASIÓN PLANA (TABER) EN LOS MATERIALES TEXTILES - MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-172-INNTEX-2012.</p> <p>RESPECTO AL INSERTO DE TELA CALADA EN EL CANESÚ DE LA ESPALDA DE LA CAMISOLA, LA PRENDA CUMPLE CON LAS SIGUIENTES NORMAS:</p> <p>1. ANÁLISIS CUALITATIVO - CUANTITATIVO PARA UNA FIBRA 100 % - MÉTODO DE ENSAYO NMX-A-084-INNTEX-2015;</p> <p>2. DETERMINACIÓN DE LA MASA DEL TEJIDO POR UNIDAD DE LONGITUD Y AREA NMX-A-3801-INNTEX-2012;</p> <p>3. DETERMINACIÓN DE LA DENSIDAD DEL TEJIDO DE PUNTO Y TOLERANCIAS NMX-A-134-INNTEX-2013;</p> <p>4. DETERMINACIÓN DEL CAMBIO DIMENSIONAL EN EL LAVADO Y EL SECADO NMX-A-5077-INNTEX-2015;</p> <p>5. DETERMINACIÓN DE LA PROPENSIÓN DE LA SUPERFICIE DE LA TELA AL FRISADO VELLOSIDAD O ENMARAÑAMIENTO PARTE 3: MÉTODO DE FRISADO ALEATORIO NMX-A-12945-3-INNTEX-2020;</p> <p>6. PROPIEDADES DE LAS TELAS AL REVENTAMIENTO - PARTE 2 - MÉTODO NEUMÁTICO PARA DETERMINAR LA RESISTENCIA AL REVENTAMIENTO Y DISTENSIÓN AL REVENTAMIENTO NMX-A-13938/2-INNTEX-2012;</p> <p>7. ENSAYO PARA SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE B02 - SOLIDEZ DEL COLOR A LA LUZ ARTIFICIAL: ENSAYO DE LA LÁMPARA DE DECOLORACIÓN DE ARCO DE XENÓN NMX-A-105-B02-INNTEX- 2019 MÉTODO 5;</p> <p>8. SOLIDEZ DEL COLOR - DETERMINACIÓN DE LA SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE - METODO DE PRUEBA NMX-A-073-INNTEX-2005;</p> <p>9. MÉTODO DE ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE C06 - SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO DOMÉSTICO Y COMERCIAL NMX-A-105-C06-INNTEX-2015.;</p> <p>10. ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE E04: SOLIDEZ DEL COLOR AL SUDOR NMX-A-105-E04-INNTEX-2019;</p> <p>11. DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA A LA ABRASIÓN PLANA (TABER) EN LOS MATERIALES TEXTILES - MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-172-INNTEX-2012.</p> <p>NOTA: SE ANEXA RELACIÓN DE TALLAS, ESPECIFICACIONES RELACIONADAS CON LOS SECTORES, BORDADOS Y ETIQUETAS, ASÍ COMO LA UBICACIÓN EN PRENDA E INFORMACIÓN PRECARGADA REQUERIDA EN CHIP NFC .</p> <p>TIEMPO DE GARANTÍA: 365 DÍAS NATURALES CONTRA DEFECTOS DE FÁBRICA Y/O VICIOS OCULTOS. TIEMPO DE REPOSICIÓN: 20 DÍAS NATURALES UNA VEZ NOTIFICADO EL PROVEEDOR VÍA TELEFÓNICA Y/O CORREO ELECTRÓNICO. TIEMPO DE REPARACIÓN: NO APLICA, DEBIDO A QUE LAS PRENDAS SE REPONDRÁN AL 100%.</p> |   |            |              |
| 9 | 269.00 | PIEZA   | PLAYERA PLAYERA:<br>PLAYERA TIPO POLO, MARCA 5.11, MODELO 71049, MANGA CORTA, CORTE PARA CABALLERO. COLOR AZUL MARINO INTERNACIONAL. FABRICADA EN TELA 100% POLIÉSTER, 6.7 OZ JERSEY DE PUNTO JERSEY. ES RESISTENTE A DECOLORACIÓN, ENCOGIMIENTO Y ARRUGAS. CUENTA CON UNA TAPETA CON TRES BOTONES DE MELANINA RESISTENTES A LAS ALTAS TEMPERATURAS, NO SE QUEMEN, NO SE FUNDAN NI SE ROMPAN. CUELLO TIPO CAMISERO. EL CUELLO ESTÁ TEJIDO DE MANERA QUE MANTENGA LA FORMA, NO SE ARRUGUE Y NO SE TORSIONE. CUENTA CON ABERTURAS LATERALES PARA VENTILACIÓN. CUENTA CON UN BOLSILLO DOBLE PARA PORTAR BOLÍGRAFOS EN LA MANGA | \$1,250.00 | \$336,250.00 |



SAE  
SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN

SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN

PROVEEDOR: YATLA, S.A. DE C.V.

ENTE REQUERENTE: SECRETARÍA GENERAL DE GOBIERNO  
DEL ESTADO DE AGUASCALIENTES

CONVENIO MODIFICATORIO

PRIMER CONVENIO MODIFICATORIO No. 167-1/2021-  
LICITACIÓN-SEGGOB

|    |        |       |   |            |              |
|----|--------|-------|---|------------|--------------|
|    |        |       | <p>IZQUIERDA. LAS COSTURAS DE LA PLAYERA TIPO POLO CUENTAN CON 10-12 PUNTOS POR PULGADA EN TODAS LAS COSTURAS.</p> <p>CON PESPUNTE DE UNA AGUJA DE 1/4" EN LA SILUETA DEL CUELLO, LOS HOMBROS, LAS SISAS Y LAS APERTURAS LATERALES. PESPUNTE DE UNA AGUJA EN LA TAPETA. DOBLADILLO A 1". LA PLAYERA TIPO POLO CUENTA CON COSTURAS DE REFUERZO EN TODAS LAS ÁREAS DE MAYOR ESTRÉS. CIERRE CON TRES BOTONES DE MELAMINA EN LA TAPETA. MANGAS ELABORADAS EN LA MISMA TELA DE FRENTE Y ESPALDA.</p> <p>INCLUYE ETIQUETA QUE INDICA MARCA, PAÍS DE ORIGEN, TALLA, INSTRUCCIONES DE LAVADO, CUIDADO, CONSERVACIÓN DE LA PRENDA Y COMPOSICIÓN DE LA TELA, ETIQUETADO ACORDE AL GÉNERO, Y ETIQUETA CON LA LEYENDA: "PRENDA PARA USO OFICIAL Y FABRICACIÓN EXCLUSIVAS PARA EL PERSONAL ACTIVO DEL ESTADO MEXICANO, SU REPRODUCCIÓN O USO NO AUTORIZADO CONSTITUYEN UN DELITO, QUE SE CASTIGA CON PENA".</p> <p>SECTORES, BORDADOS Y ETIQUETAS DE ACUERDO A LAS NECESIDADES DE LA CORPORACIÓN Y/O DE CONFORMIDAD CON LA NORMATIVIDAD APLICABLE.</p> <p>INCLUYE SISTEMA DE AUTENTIFICACIÓN Y CONTROL OCULTO, POR MEDIO DE DISPOSITIVO NFC, FLEXIBLE Y SUMERGIBLE CON FRECUENCIA DE 13.56 MHZ. TRANSMISIÓN SIN CONTACTO DE DATOS Y ENERGÍA DE SUMINISTRO. - TRANSFERENCIA DE DATOS DE 106 KBIT / S. -INTEGRIDAD DE DATOS DE CRC DE 16 BITS, PARIDAD, CODIFICACIÓN DE BITS, CONTEO DE BITS. -DISTANCIA DE FUNCIONAMIENTO DE HASTA 100 MM -NÚMERO DE SERIE DE 7 BYTES (NIVEL DE CASCADA 2 SEGÚN ISO / IEC 14443-3). -FIRMA DE ORIGINALIDAD BASADA EN ECC. -COMANDO DE LECTURA RÁPIDA. -ESPEJO UID ASCII PARA SERIALIZACIÓN AUTOMÁTICA DE MENSAJES NDEF. -CONTADOR NFC AUTOMÁTICO ACTIVADO EN EL COMANDO DE LECTURA. -PIN DE DETECCIÓN DE CAMPO CONFIGURABLE CON IMPLEMENTACIÓN DE DRENAJE ABIERTO. -180 BYTES ORGANIZADOS EN 45 PÁGINAS CON 4 BYTES POR PÁGINA. -144 BYTES DE ÁREA DE LECTURA / ESCRITURA DE USUARIO LIBREMENTE DISPONIBLE (36 PÁGINAS). - CONTENEDOR DE CAPACIDAD INICIALIZADA DE 4 BYTES CON BITS DE ACCESO PROGRAMABLES DE UNA SOLA VEZ. -FUNCIÓN DE BLOQUEO DE SOLO LECTURA. -TRANSFERENCIA DE DATOS DE 106 KBIT / S. -PROTECCIÓN DE CONTRASEÑA CONFIGURABLE CON LÍMITE OPCIONAL DE INTENTOS FALLIDOS. -SOPORTE ANTI DESGARRO PARA CONTENEDOR DE CAPACIDAD (CC) Y BROCAS DE BLOQUEO. - COMPROBANTE DE ORIGINALIDAD SOPORTADO POR ECC. -TIEMPO DE RETENCIÓN DE DATOS DE 10 AÑOS. -RESISTENCIA 100.000 CICLOS. EL SISTEMA OPERA DE VARIAS FORMAS, PERMITIENDO EN TODAS, QUE LA BASE DE DATOS SEA OPERADA ÚNICAMENTE POR EL ÁREA USUARIA Y AUTORIZADA. UBICACIÓN DEL CHIP NFC EN PRENDA E INFORMACIÓN PRECARGADA REQUERIDA, DE ACUERDO A LAS NECESIDADES DE LA DEPENDENCIA O CORPORACIÓN ADQUIRENTE.</p> <p>LA PRENDA CUMPLE CON LAS SIGUIENTES NORMAS:</p> <ol style="list-style-type: none"><li>1. ANÁLISIS CUALITATIVO-CUANTITATIVO PARA UNA FIBRA 100 %-MÉTODO DE ENSAYO NMX-A-084-INNTEX-2015;</li><li>2. DETERMINACIÓN DE LA MASA DEL TEJIDO POR UNIDAD DE LONGITUD Y AREA NMX-A-3801-INNTEX-2012;</li><li>3. DETERMINACIÓN DE LA DENSIDAD DEL TEJIDO DE PUNTO Y TOLERANCIAS NMX-A-134-INNTEX-2013;</li><li>4. DETERMINACIÓN DEL CAMBIO DIMENSIONAL EN EL LAVADO Y EL SECADO NMX-A-5077-INNTEX-2015;</li><li>5. PROPIEDADES DE LAS TELAS AL REVENTAMIENTO-PARTE 2-MÉTODO NEUMÁTICO PARA DETERMINAR LA RESISTENCIA AL REVENTAMIENTO Y DISTENSIÓN AL REVENTAMIENTO NMX-A-13938-2-INNTEX-2012</li><li>6. ENSAYO PARA SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE B02 - SOLIDEZ DEL COLOR A LA LUZ ARTIFICIAL: ENSAYO DE LA LÁMPARA DE DECOLORACIÓN DE ARCO DE XENÓN NMX-A-105-B02-INNTEX- 2019 MÉTODO 5;</li><li>7. SOLIDEZ DEL COLOR - DETERMINACIÓN DE LA SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE - METODO DE PRUEBA NMX-A-073-INNTEX-2005;</li><li>8. MÉTODO DE ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE C06 - SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO DOMÉSTICO Y COMERCIAL NMX-A-105-C06-INNTEX-2015.;</li><li>9. ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE E04: SOLIDEZ DEL COLOR AL SUDOR NMX-A-105-E04-INNTEX-2019.</li></ol> <p>YATLA, S.A. DE C.V. ES DISTRIBUDOR AUTORIZADO Y PRESENTA CARTA CONFORME A LO SEÑALADO.</p> <p>TIEMPO DE GARANTÍA: 365 DÍAS NATURALES CONTRA DEFECTOS DE FÁBRICA, FALLAS Y/O VICIOS OCULTOS. TIEMPO DE REPOSICIÓN: 20 DÍAS NATURALES UNA VEZ NOTIFICADO YATLA, S.A. DE C.V. VÍA TELEFÓNICA Y/O CORREO ELECTRÓNICO. TIEMPO DE REPARACIÓN: NO APLICA, DEBIDO A QUE LAS PRENDAS SE REPODRÁN AL 100%.</p> <p>SE PRESENTA MUESTRA FÍSICA PARA SU EVALUACIÓN.</p> |            |              |
| 10 | 140.00 | PIEZA | PLAYERA<br>PLAYERA TIPO POLO, MARCA 5.11, MODELO 61165, MANGA CORTA, CORTE PARA   | \$1,250.00 | \$175,000.00 |



SAE  
SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN

SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN

CONVENIO MODIFICATORIO

PROVEEDOR: YATLA, S.A. DE C.V.

ENTE REQUIRENTE: SECRETARÍA GENERAL DE GOBIERNO  
DEL ESTADO DE AGUASCALIENTES

PRIMER CONVENIO MODIFICATORIO No. 167-1/2021-  
LICITACIÓN-SEGGOB

DAMA. COLOR AZUL MARINO INTERNACIONAL. FABRICADA EN TELA 100% POLIÉSTER, 6.7 OZ JERSEY DE PUNTO JERSEY. ES RESISTENTE A DECOLORACIÓN, ENCOGIMIENTO Y ARRUGAS. CUENTA CON UNA TAPETA CON TRES BOTONES DE MELANINA RESISTENTES A LAS ALTAS TEMPERATURAS, NO SE QUEMEN, NO SE FUNDAN NI SE ROMPAN. CUELLO TIPO CAMISERO. EL CUELLO ESTÁ TEJIDO DE MANERA QUE MANTENGA LA FORMA, NO SE ARRUGUE Y NO SE TORSIONE. CUENTA CON ABERTURAS LATERALES PARA VENTILACIÓN. CUENTA CON UN BOLSILLO DOBLE PARA PORTAR BOLÍGRAFOS EN LA MANGA IZQUIERDA. LAS COSTURAS DE LA PLAYERA TIPO POLO CUENTAN CON 10-12 PUNTOS POR PULGADA EN TODAS LAS COSTURAS. CON PESPUNTE DE UNA AGUJA DE 1/4" EN LA SILUETA DEL CUELLO, LOS HOMBROS, LAS SISAS Y LAS ABERTURAS LATERALES. PESPUNTE DE UNA AGUJA EN LA TAPETA. DOBLADILLO A 1". LA PLAYERA TIPO POLO CUENTA CON COSTURAS DE REFUERZO EN TODAS LAS ÁREAS DE MAYOR ESTRÉS. CIERRE CON TRES BOTONES DE MELANINA EN LA TAPETA. MANGAS ELABORADAS EN LA MISMA TELA DE FRENTE Y ESPALDA. INCLUYE ETIQUETA QUE INDICA MARCA, PAÍS DE ORIGEN, TALLA, INSTRUCCIONES DE LAVADO, CUIDADO, CONSERVACIÓN DE LA PRENDA Y COMPOSICIÓN DE LA TELA, ETIQUETADO ACORDE AL GÉNERO, Y ETIQUETA CON LA LEYENDA: "PRENDA PARA USO OFICIAL Y FABRICACIÓN EXCLUSIVAS PARA EL PERSONAL ACTIVO DEL ESTADO MEXICANO, SU REPRODUCCIÓN O USO NO AUTORIZADO CONSTITUYEN UN DELITO, QUE SE CASTIGA CON PENA". SECTORES, BORDADOS Y ETIQUETAS DE ACUERDO A LAS NECESIDADES DE LA CORPORACIÓN Y/O DE CONFORMIDAD CON LA NORMATIVIDAD APLICABLE. INCLUYE SISTEMA DE AUTENTIFICACIÓN Y CONTROL OCULTO, POR MEDIO DE DISPOSITIVO NFC, FLEXIBLE Y SUMERGIBLE CON FRECUENCIA DE 13.56 MHZ. TRANSMISIÓN SIN CONTACTO DE DATOS Y ENERGÍA DE SUMINISTRO. -TRANSFERENCIA DE DATOS DE 106 KBIT / S. -INTEGRIDAD DE DATOS DE CRC DE 16 BITS, PARIDAD, CODIFICACIÓN DE BITS, CONTEO DE BITS. -DISTANCIA DE FUNCIONAMIENTO DE HASTA 100 MM -NÚMERO DE SERIE DE 7 BYTES (NIVEL DE CASCADA 2 SEGÚN ISO / IEC 14443-3). -FIRMA DE ORIGINALIDAD BASADA EN ECC. -COMANDO DE LECTURA RÁPIDA. -ESPEJO UID ASCII PARA SERIALIZACIÓN AUTOMÁTICA DE MENSAJES NDEF. -CONTADOR NFC AUTOMÁTICO ACTIVADO EN EL COMANDO DE LECTURA. -PIN DE DETECCIÓN DE CAMPO CONFIGURABLE CON IMPLEMENTACIÓN DE DRENAJE ABIERTO. -180 BYTES ORGANIZADOS EN 45 PÁGINAS CON 4 BYTES POR PÁGINA. -144 BYTES DE ÁREA DE LECTURA / ESCRITURA DE USUARIO LIBREMENTE DISPONIBLE (36 PÁGINAS). -CONTENEDOR DE CAPACIDAD INICIALIZADA DE 4 BYTES CON BITS DE ACCESO PROGRAMABLES DE UNA SOLA VEZ. -FUNCIÓN DE BLOQUEO DE SOLO LECTURA. -TRANSFERENCIA DE DATOS DE 106 KBIT / S. -PROTECCIÓN DE CONTRASEÑA CONFIGURABLE CON LÍMITE OPCIONAL DE INTENTOS FALLIDOS. -SOPORTE ANTI DESGARRO PARA CONTENEDOR DE CAPACIDAD (CC) Y BROCAS DE BLOQUEO. -COMPROBANTE DE ORIGINALIDAD SOPORTADO POR ECC. -TIEMPO DE RETENCIÓN DE DATOS DE 10 AÑOS. -RESISTENCIA 100.000 CICLOS. EL SISTEMA OPERA DE VARIAS FORMAS, PERMITIENDO EN TODAS, QUE LA BASE DE DATOS SEA OPERADA ÚNICAMENTE POR EL ÁREA USUARIA Y AUTORIZADA. UBICACIÓN DEL CHIP NFC EN PRENDA E INFORMACIÓN PRECARGADA REQUERIDA, DE ACUERDO A LAS NECESIDADES DE LA DEPENDENCIA O CORPORACIÓN ADQUIRENTE.

LA PRENDA CUMPLE CON LAS SIGUIENTES NORMAS:

1. ANÁLISIS CUALITATIVO-CUANTITATIVO PARA UNA FIBRA 100 %-MÉTODO DE ENSAYO NMX-A-084-INNTEX-2015;
2. DETERMINACIÓN DE LA MASA DEL TEJIDO POR UNIDAD DE LONGITUD Y AREA NMX-A-3801-INNTEX-2012;
3. DETERMINACIÓN DE LA DENSIDAD DEL TEJIDO DE PUNTO Y TOLERANCIAS NMX-A-134-INNTEX-2013;
4. DETERMINACIÓN DEL CAMBIO DIMENSIONAL EN EL LAVADO Y EL SECADO NMX-A-5077-INNTEX-2015;
5. PROPIEDADES DE LAS TELAS AL REVENTAMIENTO-PARTE 2-MÉTODO NEUMÁTICO PARA DETERMINAR LA RESISTENCIA AL REVENTAMIENTO Y DISTENSIÓN AL REVENTAMIENTO NMX-A-13938-2-INNTEX-2012
6. ENSAYO PARA SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE B02 - SOLIDEZ DEL COLOR A LA LUZ ARTIFICIAL: ENSAYO DE LA LÁMPARA DE DECOLORACIÓN DE ARCO DE XENÓN NMX-A-105-B02-INNTEX- 2019 MÉTODO 5;
7. SOLIDEZ DEL COLOR - DETERMINACIÓN DE LA SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE - MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-073-INNTEX-2005;
8. MÉTODO DE ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE C06 - SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO DOMÉSTICO Y COMERCIAL NMX-A-105-C06-INNTEX-2015;
9. ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE E04: SOLIDEZ DEL COLOR AL SUDOR NMX-A-105-E04-INNTEX-2019.

YATLA, S.A. DE C.V. ES DISTRIBUIDOR AUTORIZADO Y PRESENTA CARTA CONFORME A LO SEÑALADO.

TIEMPO DE GARANTÍA: 365 DÍAS NATURALES CONTRA DEFECTOS DE FÁBRICA.

|  |                              |  |
|--|------------------------------|--|
|  | SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN | PROVEEDOR: YATLA, S.A. DE C.V.   |
|  |                              | ENTE REQUIRENTE: SECRETARÍA GENERAL DE GOBIERNO DEL ESTADO DE AGUASCALIENTES |
|  | CONVENIO MODIFICATORIO       | PRIMER CONVENIO MODIFICATORIO No. 167-1/2021-LICITACIÓN-SEGGOB               |

|    |       |       |  |            |             |
|----|-------|-------|--|------------|-------------|
|    |       |       | FALLAS Y/O VICIOS OCULTOS. TIEMPO DE REPOSICIÓN: 20 DÍAS NATURALES UNA VEZ NOTIFICADO YATLA, S.A. DE C.V. VIA TELEFÓNICA Y/O CORREO ELECTRÓNICO. TIEMPO DE REPARACIÓN: NO APLICA, DEBIDO A QUE LAS PRENDAS SE REPODRÁN AL 100%.  |            |             |
|    |       |       | SE PRESENTA MUESTRA FÍSICA PARA SU EVALUACIÓN.   |            |             |
| 11 | 53.00 | PIEZA | <p><b>CAMISOLA CAMISOLA:</b></p> <p>CAMISOLA TÁCTICA (OTAN) MANGA LARGA, MARCA 5.11, MODELO 72175, CORTE PARA CABALLERO. COLOR AZUL MARINO INTERNACIONAL. COMPOSICIÓN 65% POLIÉSTER, 35% ALGODÓN EN TEJIDO PLANO EN CONSTRUCCIÓN ANTI DESGARRO RIPSTOP DE 149G/M2 FORRO 100% POLIÉSTER. MEZCLA DE ALGODÓN Y POLIÉSTER, TRANSPIRABLE, DE SECADO RÁPIDO, CON TRATAMIENTO TEFLÓN, REPELENTE A MANCHAS, LÍQUIDOS, GRASAS, LODO Y SUCIEDAD. DE CUELLO TIPO SPORT. CADA EXTREMO DEL CUELLO CON UN BOTÓN OCULTO EN LA PARTE INTERIOR PARA MANTENERLO ESTABLE EN EL CONTORNO. ADEMÁS, CUENTA CON JARETA SOBRE EL FORRO INTERNO QUE PERMITE COLGAR LA PRENDA. DESDE EL CUELLO HASTA EL FINAL DE LA CAMISA CUENTA CON UN TOTAL DE 7 BOTONES SOBRE LA TAPETA QUE PERMITEN CERRAR LA CAMISA Y ADEMÁS DOS BOTONES EN EL INTERIOR QUE SON DE REPUESTO PARA CUELLO Y FRONTAL. EN LA PARTE FRONTAL IZQUIERDA DE LA ALETILLA CUENTA CON SIETE OJALES BORDADOS A TONO DE LA PRENDA. LOS BOTONES ESTÁN COLOCADOS EN LA TAPETA DERECHA. CUENTA CON SISTEMA DE VENTILACIÓN EN LA ESPALDA DE LADO A LADO, CON ENTRADA DE 59 CM DE LARGO CONSIDERANDO LA TALLA M, CUENTA CON DOS REMACHES REFORZADOS AL CENTRO. CUENTA CON MALLA INTERIOR PARA AUMENTAR EL CONFORT EN EL MISMO TONO DE LA PRENDA. LA MALLA ES EN TEJIDO DE CALADA DE 59 CM DE ANCHO Y 41 CM DE LARGO CONSIDERANDO LA TALLA M DESDE EL CUELLO HASTA LA ALTURA DE LA AXILA. REFUERZO DE TELA DOBLE EN MEDIA LUNA EN AXILAS CON TRIPLE PUNTADA Y CON DOS OJILLOS DE REMACHE EN CADA UNA PARA VENTILACIÓN. EN LA PARTE DE SISA CUENTA CON INSERTO PARA VENTILACIÓN. REFUERZO DE TELA EN CODOS DE FORMA RECTANGULAR PARA DURABILIDAD EXTENDIDA POR MEDIO DE UN INSERTO DE DOBLE TELA REFORZADO CON TRIPLE PUNTADA EN SU CONTORNO. CON SARDINETA DEL CODO AL PUÑO, CIERRA POR MEDIO DE UN BOTÓN AL CENTRO. EL PUÑO REFORZADO CON DOBLE TELA Y TRIPLE COSTURA CIERRA POR MEDIO DE DOS BOTONES PARA SU AJUSTE. DE MANGA LARGA Y CON OPCIÓN DE CONVERTIRSE A 3/4 POR MEDIO DE UNA LENGÜETA QUE SE ENCUENTRA AL INTERIOR DE LA MANGA, MISMA QUE CUENTA CON UN BOTÓN Y UN OJILLO QUE SE ASEGURE A TRAVÉS DE LA JARETA EXTERNA EN EL BÍCEPS A LA ALTURA DEL CODO. BOLSILLOS OCULTOS TIPO PARCHÉ A LA ALTURA DEL PECHO AL LADO IZQUIERDO Y DERECHO PORTA DOCUMENTOS CON ABERTURA DE 20 CM DE LARGO, CON BIES DE TRIPLE PUNTADA Y QUE CIERRA CON DOS PARCHES EN CONTACTEL (VELCRO) DE 4.5 CM, EN LA PARTE INTERNA DE CADA BOLSILLO SE COLOCA TELA CALA DE POLIAMIDA Y EN CADA ESQUINA SE COLOCA UNA PRESILLA PARA REFUERZO DE ESTAS. LA PROFUNDIDAD DE LOS BOLSILLOS NO ES MENOR A 24 CM. DOS BOLSILLOS DE PECHO CON SOLAPA DE 14 CM DE ANCHO Y 16.5 CM DE ALTO (EN LA TALLA MEDIANA) CON TRIPLE PUNTADA, LAS ESQUINAS DE LA SOLAPA SON EN CORTE DIAGONAL. CADA BOLSILLO CON DOS CIERRES EN CONTACTEL (VELCRO) DE 2.5 CM DE LARGO X 2 CM DE ANCHO. LOS BOLSILLOS DE PECHO TIENEN ENTRADA PARA BOLÍGRAFO EN LA SOLAPA REFORZADA CON PRESILLAS. LOS BOLSILLOS ESTÁN PLISADOS AL FRENTE. EL PLISADO MIDE DE FORMA VERTICAL 9 CM AL FRENTE PARA AMPLIAR EL VOLUMEN DE CARGA, CON TRIPLE COSTURA AL CONTORNO DEL BOLSILLO Y ESQUINAS EN DIAGONAL. DOBLE BOLSILLO PORTA BOLÍGRAFO EN MANGA IZQUIERDA A LA ALTURA DEL HOMBRO DE FORMA INTERNA (NO PARCHÉ). INCLUYE PORTA PLACA AL COLOR DE LA PRENDA CON DOS OJILLOS METÁLICOS PARA COLOCAR LOS GRADOS, DE ACUERDO A NECESIDAD DEL USUARIO. PAR DE CHARRETERAS AL COLOR DE LA PRENDA, REFORZADAS CON TRIPLE COSTURA EN SU CONTORNO Y OJILLO EN UNO DE SUS EXTREMOS Y PAR DE BOTONES CON 4 ENTRADAS. TODOS LOS PARCHES TIPO VELCRO DE LAS PRENDAS ESTÁN REFORZADOS CON COSTURAS EN CRUZ. LA UNIÓN DE FRENTE Y ESPALDA ESTÁ SOBRESHILADA CON MAQUINA OVERLOCK DE 5 HILOS A TONO DE LA PRENDA. EL CANESÚ DE LA ESPALDA LLEVA INSERTO DE TELA CALADA, EL CANESÚ CUENTA CON UN DOBLADILLO EN LA PARTE INFERIOR CON DOBLE PESPUNTE. SE COLOCAN TRES PRESILLAS PARA CREAR DOS ENTRADAS DE VENTILACIÓN. PARA EL ENTALLE DE LA PRENDA, SE COLOCAN DOS PINZAS EN LA PARTE MEDIA TRASERA. LOS BOTONES RESISTENTES A ALTAS TEMPERATURAS SIN QUE SE DERRITAN. INCLUYE ETIQUETA QUE INDICA MARCA, PAÍS DE ORIGEN, TALLA, INSTRUCCIONES DE LAVADO, CUIDADO, CONSERVACIÓN DE LA PRENDA Y COMPOSICIÓN DE LA TELA, ETIQUETADO ACORDE AL GÉNERO, Y ETIQUETA CON LA LEYENDA: "PRENDA PARA USO OFICIAL Y FABRICACIÓN EXCLUSIVAS PARA EL PERSONAL ACTIVO DEL ESTADO MEXICANO, SU REPRODUCCIÓN O USO NO AUTORIZADO CONSTITUYEN UN DELITO, QUE SE CASTIGA CON PENA". SECTORES, BORDADOS Y ETIQUETAS DE ACUERDO A LAS NECESIDADES DE LA CORPORACIÓN Y/O DE CONFORMIDAD CON LA NORMATIVIDAD APLICABLE.</p> | \$1,460.00 | \$77,380.00 |



**SAE**  
SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN

SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN

PROVEEDOR: YATLA, S.A. DE C.V.

ENTE REQUIRENTE: SECRETARÍA GENERAL DE GOBIERNO  
DEL ESTADO DE AGUASCALIENTES

CONVENIO MODIFICATORIO

PRIMER CONVENIO MODIFICATORIO No. 167-1/2021-  
LICITACIÓN-SEGGOB

INCLUYE SISTEMA DE AUTENTIFICACIÓN Y CONTROL OCULTO, POR MEDIO DE DISPOSITIVO NFC, FLEXIBLE Y SUMERGIBLE CON FRECUENCIA DE 13.56 MHZ. TRANSMISIÓN SIN CONTACTO DE DATOS Y ENERGÍA DE SUMINISTRO. - TRANSFERENCIA DE DATOS DE 106 KBIT / S. -INTEGRIDAD DE DATOS DE CRC DE 16 BITS, PARIDAD, CODIFICACIÓN DE BITS, CONTEO DE BITS. -DISTANCIA DE FUNCIONAMIENTO DE HASTA 100 MM -NÚMERO DE SERIE DE 7 BYTES (NIVEL DE CASCADA 2 SEGÚN ISO /IEC 14443-3). - FIRMA DE ORIGINALIDAD BASADA EN ECC. -COMANDO DE LECTURA RÁPIDA. -ESPEJO UID ASCII PARA SERIALIZACIÓN AUTOMÁTICA DE MENSAJES NDEF. -CONTADOR NFC AUTOMÁTICO ACTIVADO EN EL COMANDO DE LECTURA. -PIN DE DETECCIÓN DE CAMPO CONFIGURABLE CON IMPLEMENTACIÓN DE DRENAJE ABIERTO. -180 BYTES ORGANIZADOS EN 45 PÁGINAS CON 4 BYTES POR PÁGINA. -144 BYTES DE ÁREA DE LECTURA / ESCRITURA DE USUARIO LIBREMENTE DISPONIBLE (36 PÁGINAS). - CONTENEDOR DE CAPACIDAD INICIALIZADA DE 4 BYTES CON BITS DE ACCESO PROGRAMABLES DE UNA SOLA VEZ. -FUNCIÓN DE BLOQUEO DE SOLO LECTURA. -TRANSFERENCIA DE DATOS DE 106 KBIT / S. -PROTECCIÓN DE CONTRASEÑA CONFIGURABLE CON LÍMITE OPCIONAL DE INTENTOS FALLIDOS. -SOPORTE ANTI DESGARRO PARA CONTENEDOR DE CAPACIDAD (CC) Y BROCAS DE BLOQUEO. - COMPROBANTE DE ORIGINALIDAD SOPORTADO POR ECC. -TIEMPO DE RETENCIÓN DE DATOS DE 10 AÑOS. -RESISTENCIA 100.000 CICLOS. EL SISTEMA OPERA DE VARIAS FORMAS, PERMITIENDO EN TODAS, QUE LA BASE DE DATOS SEA OPERADA ÚNICAMENTE POR EL ÁREA USUARIA Y AUTORIZADA. UBICACIÓN DEL CHIP NFC EN PRENDA E INFORMACIÓN PRECARGADA REQUERIDA, DE ACUERDO A LAS NECESIDADES DE LA DEPENDENCIA O CORPORACIÓN ADQUIRENTE

LA PRENDA CUMPLE CON LAS SIGUIENTES NORMAS:

1. ANÁLISIS QUÍMICO CUANTITATIVO - PARTE 1 - PRINCIPIOS GENERALES DE ENSAYO NMX-A-1833/1-INNTEX-2014;
2. ANÁLISIS QUÍMICO CUANTITATIVO - PARTE 11 - MEZCLA DE FIBRAS DE CELULOSA Y POLIÉSTER (MÉTODO USANDO ÁCIDO SULFÚRICO) NMX-A-1833/11-INNTEX-2014;
3. DETERMINACIÓN DE LA MASA DEL TEJIDO POR UNIDAD DE LONGITUD Y AREA NMX-A-3801-INNTEX-2012;
4. TEJIDOS DE CALADA - MÉTODO DE ENSAYO - PARTE 2 - DETERMINACIÓN DEL NÚMERO DE HILOS POR UNIDAD DE LONGITUD NMX-A-7211/2-INNTEX-2015;
5. DETERMINACIÓN DEL CAMBIO DIMENSIONAL EN EL LAVADO Y EL SECADO NMX-A-5077-INNTEX-2015;
6. DETERMINACIÓN DE LA PROPENSIÓN DE LA SUPERFICIE DE LA TELA AL FRISADO VELLOSIDAD O ENMARÑAMIENTO PARTE 3: MÉTODO DE FRISADO ALEATORIO NMX-A-12945-3-INNTEX-2020;
7. PROPIEDADES DE LOS TEJIDOS FRENTE A LA TRACCIÓN - PARTE 2: DETERMINACIÓN DE LA FUERZA MÁXIMA POR EL MÉTODO DE AGARRE - MÉTODO GRAB NMX-A-059/2-INNTEX-2019;
8. TEJIDOS DE CALADA - DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA AL RASGADO POR EL MÉTODO DEL PÉNDULO DE DESCENSO LIBRE NMX-A-109-INNTEX-2012;
9. ENSAYO PARA SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE B02 - SOLIDEZ DEL COLOR A LA LUZ ARTIFICIAL: ENSAYO DE LA LÁMPARA DE DECOLORACIÓN DE ARCO DE XENÓN NMX-A-105-B02-INNTEX- 2019 MÉTODO 5;
10. SOLIDEZ DEL COLOR - DETERMINACIÓN DE LA SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE - METODO DE PRUEBA NMX-A-073-INNTEX-2005;
11. MÉTODO DE ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE C06 - SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO DOMÉSTICO Y COMERCIAL NMX-A-105-C06-INNTEX-2015.;
12. ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE E04: SOLIDEZ DEL COLOR AL SUDOR NMX-A-105-E04-INNTEX-2019;
13. DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA A LA ABRASIÓN PLANA (TABER) EN LOS MATERIALES TEXTILES - MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-172-INNTEX-2012.

RESPECTO AL INSERTO DE TELA CALADA EN EL CANESÚ DE LA ESPALDA DE LA CAMISOLA, LA PRENDA CUMPLE CON LAS SIGUIENTES NORMAS:

1. ANÁLISIS CUALITATIVO - CUANTITATIVO PARA UNA FIBRA 100 % - MÉTODO DE ENSAYO NMX-A-084-INNTEX-2015;
2. DETERMINACIÓN DE LA MASA DEL TEJIDO POR UNIDAD DE LONGITUD Y AREA NMX-A-3801-INNTEX-2012;
3. DETERMINACIÓN DE LA DENSIDAD DEL TEJIDO DE PUNTO Y TOLERANCIAS NMX-A-134-INNTEX-2013;
4. DETERMINACIÓN DEL CAMBIO DIMENSIONAL EN EL LAVADO Y EL SECADO NMX-A-5077-INNTEX-2015;
5. DETERMINACIÓN DE LA PROPENSIÓN DE LA SUPERFICIE DE LA TELA AL FRISADO VELLOSIDAD O ENMARÑAMIENTO PARTE 3: MÉTODO DE FRISADO ALEATORIO NMX-A-12945-3-INNTEX-2020;
6. PROPIEDADES DE LAS TELAS AL REVENTAMIENTO - PARTE 2 - MÉTODO NEUMÁTICO PARA DETERMINAR LA RESISTENCIA AL REVENTAMIENTO Y DISTENSIÓN AL REVENTAMIENTO NMX-A-13938/2-INNTEX-2012;
7. ENSAYO PARA SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE B02 - SOLIDEZ DEL COLOR A LA LUZ ARTIFICIAL: ENSAYO DE LA LÁMPARA DE DECOLORACIÓN DE ARCO DE



SAE  
SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN

SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN

PROVEEDOR: YATLA, S.A. DE C.V.

ENTE REQUIRENTE: SECRETARÍA GENERAL DE GOBIERNO  
DEL ESTADO DE AGUASCALIENTES

CONVENIO MODIFICATORIO

PRIMER CONVENIO MODIFICATORIO No. 167-1/2021-  
LICITACIÓN-SEGGOB

|      |      |       |  |            |            |
|------|------|-------|--|------------|------------|
|      |      |       | <p>XENÓN NMX-A-105-802-INNTEX- 2019 MÉTODO 5;<br/>8. SOLIDEZ DEL COLOR - DETERMINACIÓN DE LA SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE<br/>- MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-073-INNTEX-2005;<br/>9. MÉTODO DE ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE C06 - SOLIDEZ DEL<br/>COLOR AL LAVADO DOMÉSTICO Y COMERCIAL NMX-A-105-C06-INNTEX-2015.;<br/>10. ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE E04: SOLIDEZ DEL COLOR AL<br/>SUDOR NMX-A-105-E04-INNTEX-2019;<br/>11. DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA A LA ABRASIÓN PLANA (TABER) EN LOS<br/>MATERIALES TEXTILES - MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-172-INNTEX-2012.</p> <p>YATLA, S.A. DE C.V. ES DISTRIBUIDOR AUTORIZADO Y PRESENTA CARTA<br/>CONFORME A LO SEÑALADO.</p> <p>TIEMPO DE GARANTÍA: 365 DÍAS NATURALES CONTRA DEFECTOS DE FÁBRICA<br/>Y/O VICIOS OCULTOS. TIEMPO DE REPOSICIÓN: 20 DÍAS NATURALES UNA VEZ<br/>NOTIFICADO YATLA, S.A. DE C.V. VÍA TELEFÓNICA Y/O CORREO ELECTRÓNICO.<br/>TIEMPO DE REPARACIÓN: NO APLICA, DEBIDO A QUE LAS PRENDAS SE<br/>REPONDRÁN AL 100%.</p> <p>SE PRESENTA MUESTRA FÍSICA PARA SU EVALUACIÓN.</p>   |            |            |
| 11.1 | 2.00 | PIEZA | <p>CAMISOLA CAMISOLA TÁCTICA (OTAN) MANGA LARGA, MARCA 5.11, MODELO<br/>72175, CORTE PARA CABALLERO. COLOR AZUL MARINO INTERNACIONAL.<br/>COMPOSICIÓN 65% POLIÉSTER, 35% ALGODÓN EN TEJIDO PLANO EN<br/>CONSTRUCCIÓN ANTI DESGARRO RIPSTOP DE 149G/M2 FORRO 100%<br/>POLIÉSTER. MEZCLA DE ALGODÓN Y POLIÉSTER, TRANSPIRABLE, DE SECADO<br/>RÁPIDO, CON TRATAMIENTO TEFLÓN, REPELENTE A MANCHAS, LÍQUIDOS,<br/>GRASAS, LODO Y SUCIEDAD. DE CUELLO TIPO SPORT. CADA EXTREMO DEL<br/>CUELLO CON UN BOTÓN OCULTO EN LA PARTE INTERIOR PARA MANTENERLO<br/>ESTABLE EN EL CONTORNO. ADEMÁS, CUENTA CON JARETA SOBRE EL FORRO<br/>INTERNO QUE PERMITE COLGAR LA PRENDA. DESDE EL CUELLO HASTA EL<br/>FINAL DE LA CAMISA CUENTA CON UN TOTAL DE 7 BOTONES SOBRE LA TAPETA<br/>QUE PERMITEN CERRAR LA CAMISA Y ADEMÁS DOS BOTONES EN EL INTERIOR<br/>QUE SON DE REPUESTO PARA CUELLO Y FRONTAL. EN LA PARTE FRONTAL<br/>IZQUIERDA DE LA ALETILLA CUENTA CON SIETE OJALES BORDADOS A TONO<br/>DE LA PRENDA. LOS BOTONES ESTÁN COLOCADOS EN LA TAPETA DERECHA.<br/>CUENTA CON SISTEMA DE VENTILACIÓN EN LA ESPALDA DE LADO A LADO, CON<br/>ENTRADA DE 59 CM DE LARGO CONSIDERANDO LA TALLA M, CUENTA CON DOS<br/>REMACHES REFORZADOS AL CENTRO. CUENTA CON MALLA INTERIOR PARA<br/>AUMENTAR EL CONFORT EN EL MISMO TONO DE LA PRENDA. LA MALLA ES EN<br/>TEJIDO DE CALADA DE 59 CM DE ANCHO Y 41 CM DE LARGO CONSIDERANDO LA<br/>TALLA M DESDE EL CUELLO HASTA LA ALTURA DE LA AXILA. REFUERZO DE<br/>TELA DOBLE EN MEDIA LUNA EN AXILAS CON TRIPLE PUNTADA Y CON DOS<br/>OJILLOS DE REMACHE EN CADA UNA PARA VENTILACIÓN. EN LA PARTE DE SISA<br/>CUENTA CON INSERTO PARA VENTILACIÓN. REFUERZO DE TELA EN CODOS DE<br/>FORMA RECTANGULAR PARA DURABILIDAD EXTENDIDA POR MEDIO DE UN<br/>INSERTO DE DOBLE TELA REFORZADO CON TRIPLE PUNTADA EN SU<br/>CONTORNO. CON SARDINETA DEL CODO AL PUÑO, CIERRA POR MEDIO DE UN<br/>BOTÓN AL CENTRO. EL PUÑO REFORZADO CON DOBLE TELA Y TRIPLE<br/>COSTURA CIERRA POR MEDIO DE DOS BOTONES PARA SU AJUSTE. DE MANGA<br/>LARGA Y CON OPCIÓN DE CONVERTIRSE A 3/4 POR MEDIO DE UNA LENGÜETA<br/>QUE SE ENCUENTRA AL INTERIOR DE LA MANGA, MISMA QUE CUENTA CON UN<br/>BOTÓN Y UN OJILLO QUE SE ASEGURE A TRAVÉS DE LA JARETA EXTERNA EN<br/>EL BÍCEPS A LA ALTURA DEL CODO. BOLSILLOS OCULTOS TIPO PARCHÉ A LA<br/>ALTURA DEL PECHO AL LADO IZQUIERDO Y DERECHO PORTA DOCUMENTOS<br/>CON ABERTURA DE 20 CM DE LARGO, CON BIES DE TRIPLE PUNTADA Y QUE<br/>CIERRA CON DOS PARCHES EN CONTACTEL (VELCRO) DE 4.5 CM, EN LA PARTE<br/>INTERNA DE CADA BOLSILLO SE COLOCA TELA CALA DE POLIAMIDA Y EN CADA<br/>ESQUINA SE COLOCA UNA PRESILLA PARA REFUERZO DE ESTAS. LA<br/>PROFUNDIDAD DE LOS BOLSILLOS NO ES MENOR A 24 CM. DOS BOLSILLOS DE<br/>PECHO CON SOLAPA DE 14 CM DE ANCHO Y 16.5 CM DE ALTO (EN LA TALLA<br/>MEDIANA) CON TRIPLE PUNTADA, LAS ESQUINAS DE LA SOLAPA SON EN CORTE<br/>DIAGONAL. CADA BOLSILLO CON DOS CIERRES EN CONTACTEL (VELCRO) DE<br/>2.5 CM DE LARGO X 2 CM DE ANCHO. LOS BOLSILLOS DE PECHO TIENEN<br/>ENTRADA PARA BOLÍGRAFO EN LA SOLAPA REFORZADA CON PRESILLAS. LOS<br/>BOLSILLOS ESTÁN PLISADOS AL FRENTE. EL PLISADO MIDE DE FORMA<br/>VERTICAL 9 CM AL FRENTE PARA AMPLIAR EL VOLUMEN DE CARGA, CON<br/>TRIPLE COSTURA AL CONTORNO DEL BOLSILLO Y ESQUINAS EN DIAGONAL.<br/>DOBLE BOLSILLO PORTA BOLÍGRAFO EN MANGA IZQUIERDA A LA ALTURA DEL<br/>HOMBRO DE FORMA INTERNA (NO PARCHÉ). INCLUYE PORTA PLACA AL COLOR<br/>DE LA PRENDA CON DOS OJILLOS METÁLICOS PARA COLOCAR LOS GRADOS,<br/>DE ACUERDO A NECESIDAD DEL USUARIO. PAR DE CHARRETERAS AL COLOR<br/>DE LA PRENDA, REFORZADAS CON TRIPLE COSTURA EN SU CONTORNO Y<br/>OJILLO EN UNO DE SUS EXTREMOS Y PAR DE BOTONES CON 4 ENTRADAS.<br/>TODOS LOS PARCHES TIPO VELCRO DE LAS PRENDAS ESTÁN REFORZADOS<br/>CON COSTURAS EN CRUZ. LA UNIÓN DE FRENTE Y ESPALDA ESTÁ<br/>SOBREHILADA CON MAQUINA OVERLOCK DE 5 HILOS A TONO DE LA PRENDA.</p> | \$1,460.00 | \$2,920.00 |





SAE  
SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN

SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN

PROVEEDOR: YATLA, S.A. DE C.V.

ENTE REQUIRENTE: SECRETARÍA GENERAL DE GOBIERNO  
DEL ESTADO DE AGUASCALIENTES

CONVENIO MODIFICATORIO

PRIMER CONVENIO MODIFICATORIO No. 167-1/2021-  
LICITACIÓN-SEGGOB

EL CANESÚ DE LA ESPALDA LLEVA INSERTO DE TELA CALADA, EL CANESÚ CUENTA CON UN DOBLADILLO EN LA PARTE INFERIOR CON DOBLE PESPUNTE, SE COLOCAN TRES PRESILLAS PARA CREAR DOS ENTRADAS DE VENTILACIÓN. PARA EL ENTALLE DE LA PRENDA, SE COLOCAN DOS PINZAS EN LA PARTE MEDIA TRASERA. LOS BOTONES RESISTENTES A ALTAS TEMPERATURAS SIN QUE SE DERRITAN. INCLUYE ETIQUETA QUE INDICA MARCA, PAÍS DE ORIGEN, TALLA, INSTRUCCIONES DE LAVADO, CUIDADO, CONSERVACIÓN DE LA PRENDA Y COMPOSICIÓN DE LA TELA, ETIQUETADO ACORDE AL GÉNERO, Y ETIQUETA CON LA LEYENDA: "PRENDA PARA USO OFICIAL Y FABRICACIÓN EXCLUSIVAS PARA EL PERSONAL ACTIVO DEL ESTADO MEXICANO, SU REPRODUCCIÓN O USO NO AUTORIZADO CONSTITUYEN UN DELITO, QUE SE CASTIGA CON PENA". SECTORES, BORDADOS Y ETIQUETAS DE ACUERDO A LAS NECESIDADES DE LA CORPORACIÓN Y/O DE CONFORMIDAD CON LA NORMATIVIDAD APLICABLE. INCLUYE SISTEMA DE AUTENTIFICACIÓN Y CONTROL OCULTO, POR MEDIO DE DISPOSITIVO NFC, FLEXIBLE Y SUMERGIBLE CON FRECUENCIA DE 13.56 MHZ. TRANSMISIÓN SIN CONTACTO DE DATOS Y ENERGÍA DE SUMINISTRO. - TRANSFERENCIA DE DATOS DE 106 KBIT / S. -INTEGRIDAD DE DATOS DE CRC DE 16 BITS, PARIDAD, CODIFICACIÓN DE BITS, CONTEO DE BITS. -DISTANCIA DE FUNCIONAMIENTO DE HASTA 100 MM -NÚMERO DE SERIE DE 7 BYTES (NIVEL DE CASCADA 2 SEGÚN ISO / IEC 14443-3). -FIRMA DE ORIGINALIDAD BASADA EN ECC. -COMANDO DE LECTURA RÁPIDA. -ESPEJO UID ASCII PARA SERIALIZACIÓN AUTOMÁTICA DE MENSAJES NDEF. -CONTADOR NFC AUTOMÁTICO ACTIVADO EN EL COMANDO DE LECTURA. -PIN DE DETECCIÓN DE CAMPO CONFIGURABLE CON IMPLEMENTACIÓN DE DRENAJE ABIERTO. -180 BYTES ORGANIZADOS EN 45 PÁGINAS CON 4 BYTES POR PÁGINA. -144 BYTES DE ÁREA DE LECTURA / ESCRITURA DE USUARIO LIBREMENTE DISPONIBLE (36 PÁGINAS). - CONTENEDOR DE CAPACIDAD INICIALIZADA DE 4 BYTES CON BITS DE ACCESO PROGRAMABLES DE UNA SOLA VEZ. -FUNCIÓN DE BLOQUEO DE SOLO LECTURA. -TRANSFERENCIA DE DATOS DE 106 KBIT / S. -PROTECCIÓN DE CONTRASEÑA CONFIGURABLE CON LÍMITE OPCIONAL DE INTENTOS FALLIDOS. -SOPORTE ANTI DESGARRO PARA CONTENEDOR DE CAPACIDAD (CC) Y BROCAS DE BLOQUEO. -COMPROBANTE DE ORIGINALIDAD SOPORTADO POR ECC. -TIEMPO DE RETENCIÓN DE DATOS DE 10 AÑOS. -RESISTENCIA 100.000 CICLOS. EL SISTEMA OPERA DE VARIAS FORMAS, PERMITIENDO EN TODAS, QUE LA BASE DE DATOS SEA OPERADA ÚNICAMENTE POR EL ÁREA USUARIA Y AUTORIZADA. UBICACIÓN DEL CHIP NFC EN PRENDA E INFORMACIÓN PRECARGADA REQUERIDA, DE ACUERDO A LAS NECESIDADES DE LA DEPENDENCIA O CORPORACIÓN ADQUIRENTE.

LA PRENDA CUMPLE CON LAS SIGUIENTES NORMAS:

1. ANÁLISIS QUÍMICO CUANTITATIVO - PARTE 1 - PRINCIPIOS GENERALES DE ENSAYO NMX-A-1833/1-INNTEX-2014;
2. ANÁLISIS QUÍMICO CUANTITATIVO - PARTE 11 - MEZCLA DE FIBRAS DE CELULOSA Y POLIÉSTER (MÉTODO USANDO ÁCIDO SULFÚRICO) NMX-A-1833/11-INNTEX-2014;
3. DETERMINACIÓN DE LA MASA DEL TEJIDO POR UNIDAD DE LONGITUD Y AREA NMX-A-3801-INNTEX-2012;
4. TEJIDOS DE CALADA - MÉTODO DE ENSAYO - PARTE 2 - DETERMINACIÓN DEL NÚMERO DE HILOS POR UNIDAD DE LONGITUD NMX-A-7211/2-INNTEX-2015;
5. DETERMINACIÓN DEL CAMBIO DIMENSIONAL EN EL LAVADO Y EL SECADO NMX-A-5077-INNTEX-2015;
6. DETERMINACIÓN DE LA PROPENSIÓN DE LA SUPERFICIE DE LA TELA AL FRISADO VELLOSIDAD O ENMARAÑAMIENTO PARTE 3: MÉTODO DE FRISADO ALEATORIO NMX-A-12945-3-INNTEX-2020;
7. PROPIEDADES DE LOS TEJIDOS FRENTE A LA TRACCIÓN - PARTE 2: DETERMINACIÓN DE LA FUERZA MÁXIMA POR EL MÉTODO DE AGARRE - MÉTODO GRAB NMX-A-059/2-INNTEX-2019;
8. TEJIDOS DE CALADA - DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA AL RASGADO POR EL MÉTODO DEL PÉNDULO DE DESCENSO LIBRE NMX-A-109-INNTEX-2012;
9. ENSAYO PARA SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE B02 - SOLIDEZ DEL COLOR A LA LUZ ARTIFICIAL: ENSAYO DE LA LÁMPARA DE DECOLORACIÓN DE ARCO DE XENÓN NMX-A-105-B02-INNTEX- 2019 MÉTODO 5;
10. SOLIDEZ DEL COLOR - DETERMINACIÓN DE LA SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE - METODO DE PRUEBA NMX-A-073-INNTEX-2005;
11. MÉTODO DE ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE C06 - SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO DOMÉSTICO Y COMERCIAL NMX-A-105-C06-INNTEX-2015;
12. ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE E04: SOLIDEZ DEL COLOR AL SUDOR NMX-A-105-E04-INNTEX-2019;
13. DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA A LA ABRASIÓN PLANA (TABER) EN LOS MATERIALES TEXTILES - MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-172-INNTEX-2012.

RESPECTO AL INSERTO DE TELA CALADA EN EL CANESÚ DE LA ESPALDA DE LA CAMISOLA, LA PRENDA CUMPLE CON LAS SIGUIENTES NORMAS:

1. ANÁLISIS CUALITATIVO - CUANTITATIVO PARA UNA FIBRA 100 % - MÉTODO DE ENSAYO NMX-A-084-INNTEX-2015;
2. DETERMINACIÓN DE LA MASA DEL TEJIDO POR UNIDAD DE LONGITUD Y AREA



SAE  
SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN

SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN

CONVENIO MODIFICATORIO

PROVEEDOR: YATLA, S.A. DE C.V.

ENTE REQUIRENTE: SECRETARÍA GENERAL DE GOBIERNO  
DEL ESTADO DE AGUASCALIENTES

PRIMER CONVENIO MODIFICATORIO No. 167-1/2021-  
LICITACIÓN-SEGGOB

|    |       |       |  |            |             |
|----|-------|-------|--|------------|-------------|
|    |       |       | <p>NMX-A-3801-INNTEX-2012;<br/>3. DETERMINACIÓN DE LA DENSIDAD DEL TEJIDO DE PUNTO Y TOLERANCIAS<br/>NMX-A-134-INNTEX-2013;<br/>4. DETERMINACIÓN DEL CAMBIO DIMENSIONAL EN EL LAVADO Y EL SECADO<br/>NMX-A-5077-INNTEX-2015;<br/>5. DETERMINACIÓN DE LA PROPENSIÓN DE LA SUPERFICIE DE LA TELA AL<br/>FRISADO VELLOSIDAD O ENMARAÑAMIENTO PARTE 3: MÉTODO DE FRISADO<br/>ALEATORIO NMX-A-12945-3-INNTEX-2020;<br/>6. PROPIEDADES DE LAS TELAS AL REVENTAMIENTO - PARTE 2 - MÉTODO<br/>NEUMÁTICO PARA DETERMINAR LA RESISTENCIA AL REVENTAMIENTO Y<br/>DISTENSIÓN AL REVENTAMIENTO NMX-A-13938/2-INNTEX-2012;<br/>7. ENSAYO PARA SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE B02 - SOLIDEZ DEL COLOR A LA<br/>LUZ ARTIFICIAL:<br/>ENSAYO DE LA LÁMPARA DE DECOLORACIÓN DE ARCO DE XENÓN NMX-A-105-<br/>B02-INNTEX- 2019 MÉTODO 5;<br/>8. SOLIDEZ DEL COLOR - DETERMINACIÓN DE LA SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE<br/>- METODO DE PRUEBA NMX-A-073-INNTEX-2005;<br/>9. MÉTODO DE ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE C06 - SOLIDEZ DEL<br/>COLOR AL LAVADO DOMÉSTICO Y COMERCIAL NMX-A-105-C06-INNTEX-2015;<br/>10. ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE E04: SOLIDEZ DEL COLOR AL<br/>SUDOR NMX-A-105-E04-INNTEX-2019;<br/>11. DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA A LA ABRASIÓN PLANA (TABER) EN<br/>LOS MATERIALES TEXTILES - MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-172-INNTEX-2012.</p> <p>NOTA: SE ANEXA RELACIÓN DE TALLAS, ESPECIFICACIONES RELACIONADAS<br/>CON LOS SECTORES, BORDADOS Y ETIQUETAS, ASÍ COMO LA UBICACIÓN EN<br/>PRENDA E INFORMACIÓN PRECARGADA REQUERIDA EN CHIP NFC.</p> <p>TIEMPO DE GARANTÍA: 365 DÍAS NATURALES CONTRA DEFECTOS DE FÁBRICA<br/>Y/O VICIOS OCULTOS. TIEMPO DE REPOSICIÓN: 20 DÍAS NATURALES UNA VEZ<br/>NOTIFICADO EL PROVEEDOR VÍA TELEFÓNICA Y/O CORREO ELECTRÓNICO.<br/>TIEMPO DE REPARACIÓN: NO APLICA, DEBIDO A QUE LAS PRENDAS SE<br/>REPONDRÁN AL 100%.</p>   |            |             |
| 12 | 25.00 | PIEZA | <p>CAMISOLA CAMISOLA:<br/>CAMISOLA TÁCTICA (OTAN) MANGA LARGA, MARCA 5.11, MODELO 62070, CORTE<br/>PARA DAMA. COLOR AZUL MARINO INTERNACIONAL. COMPOSICIÓN 65%<br/>POLIÉSTER, 35% ALGODÓN EN TEJIDO PLANO EN CONSTRUCCIÓN ANTI<br/>DESGARRO RIPSTOP DE 149G/M2 FORRO 100% POLIÉSTER. MEZCLA DE<br/>ALGODÓN Y POLIÉSTER, TRANSPIRABLE, DE SECADO RÁPIDO, CON<br/>TRATAMIENTO TEFLÓN REPELENTE A MANCHAS, LÍQUIDOS, GRASAS, LODO Y<br/>SUCIEDAD. DE CUELLO TIPO SPORT. CADA EXTREMO DEL CUELLO CON UN<br/>BOTÓN OCULTO EN LA PARTE INTERIOR PARA MANTENERLO ESTABLE EN EL<br/>CONITORNO. ADEMÁS, CUENTA CON JARETA SOBRE EL FORRO INTERNO QUE<br/>PERMITE COLGAR LA PRENDA. DESDE EL CUELLO HASTA EL FINAL DE LA CAMISA<br/>CUENTA CON UN TOTAL DE 7 BOTONES SOBRE LA TAPETA QUE PERMITEN<br/>CERRAR LA CAMISA Y ADEMÁS DOS BOTONES EN EL INTERIOR QUE SON DE<br/>REPUESTO PARA CUELLO Y FRONTAL. EN LA PARTE FRONTAL DERECHA DE LA<br/>ALETILLA CUENTA CON SIETE OJALES BORDADOS A TONO DE LA PRENDA. LOS<br/>BOTONES ESTÁN COLOCADOS EN LA TAPETA IZQUIERDA. CUENTA CON SISTEMA<br/>DE VENTILACIÓN EN LA ESPALDA DE LADO A LADO, CON ENTRADA DE 55 CM DE<br/>LARGO CONSIDERANDO LA TALLA M, CUENTA CON DOS REMACHES<br/>REFORZADOS AL CENTRO. CUENTA CON MALLA INTERIOR PARA AUMENTAR EL<br/>CONFORT EN EL MISMO TONO DE LA PRENDA. LA MALLA ES EN TEJIDO DE<br/>CALADA DE 58.5 CM DE ANCHO Y 35.5 CM DE LARGO CONSIDERANDO LA TALLA<br/>M, DESDE EL CUELLO HASTA LA ALTURA DE LA AXILA. REFUERZO DE TELA DOBLE<br/>EN MEDIA LUNA EN AXILAS CON TRIPLE PUNTADA Y CON DOS OJILLOS DE<br/>REMACHE EN CADA UNA PARA VENTILACIÓN. EN LA PARTE DE SISA CUENTA CON<br/>INSERTO PARA VENTILACIÓN. REFUERZO DE TELA EN CODOS DE FORMA<br/>RECTANGULAR PARA DURABILIDAD EXTENDIDA POR MEDIO DE UN INSERTO DE<br/>DOBLE TELA REFORZADO CON TRIPLE PUNTADA EN SU CONITORNO. CON<br/>SARDINETA DEL CODO AL PUÑO, CIERRA POR MEDIO DE UN BOTÓN AL CENTRO.<br/>EL PUÑO REFORZADO CON DOBLE TELA Y TRIPLE COSTURA CIERRA POR MEDIO<br/>DE DOS BOTONES PARA SU AJUSTE. DE MANGA LARGA Y CON OPCIÓN DE<br/>CONVERTIRSE A 3/4 POR MEDIO DE UNA LENGÜETA QUE SE ENCUENTRA AL<br/>INTERIOR DE LA MANGA, MISMA QUE CUENTA CON UN BOTÓN Y UN OJILLO QUE<br/>SE ASEGURE A TRAVÉS DE LA JARETA EXTERNA EN EL BÍCEPS A LA ALTURA DEL<br/>CODO. BOLSILLOS OCULTOS TIPO PARCHÉ A LA ALTURA DEL PECHO AL LADO<br/>IZQUIERDO Y DERECHO PORTA DOCUMENTOS CON ABERTURA DE 20 CM DE<br/>LARGO, CON BIES DE TRIPLE PUNTADA Y QUE CIERRA CON DOS PARCHES EN<br/>CONTACTEL (VELCRO) DE 4.5 CM, EN LA PARTE INTERNA DE CADA BOLSILLO SE<br/>COLOCA TELA CALA DE POLIAMIDA Y EN CADA ESQUINA SE COLOCA UNA<br/>PRESILLA PARA REFUERZO DE ESTAS. LA PROFUNDIDAD DE LOS BOLSILLOS NO<br/>ES MENOR A 24 CM. DOS BOLSILLOS DE PECHO CON SOLAPA DE 14 CM DE<br/>ANCHO Y 16.5 CM DE ALTO (EN LA TALLA MEDIANA) CON TRIPLE PUNTADA, LAS<br/>ESQUINAS DE LA SOLAPA SON EN CORTE DIAGONAL. CADA BOLSILLO CON DOS<br/>CIERRES EN CONTACTEL (VELCRO) DE 2.5 CM DE LARGO X 2 CM DE ANCHO. LOS</p> | \$1,460.00 | \$36,500.00 |



SAE  
SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN

SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN

CONVENIO MODIFICATORIO

PROVEEDOR: YATLA, S.A. DE C.V.

ENTE REQUERENTE: SECRETARÍA GENERAL DE GOBIERNO  
DEL ESTADO DE AGUASCALIENTES

PRIMER CONVENIO MODIFICATORIO No. 167-1/2021-  
LICITACIÓN-SEGGOB

BOLSILLOS DE PECHO TIENEN ENTRADA PARA BOLIGRAFO EN LA SOLAPA REFORZADA CON PRESILLAS. LOS BOLSILLOS ESTÁN PLISADOS AL FRENTE. EL PLISADO MIDE DE FORMA VERTICAL 9 CM AL FRENTE PARA AMPLIAR EL VOLUMEN DE CARGA, CON TRIPLE COSTURA AL CONTORNO DEL BOLSILLO Y ESQUINAS EN DIAGONAL DOBLE BOLSILLO PORTA BOLIGRAFO EN MANGA IZQUIERDA A LA ALTURA DEL HOMBRO DE FORMA INTERNA (NO PARCHÉ). INCLUYE PORTA PLACA AL COLOR DE LA PRENDA CON DOS OJILLOS METÁLICOS PARA COLOCAR LOS GRADOS, DE ACUERDO A NECESIDAD DEL USUARIO. PAR DE CHARRETERAS AL COLOR DE LA PRENDA, REFORZADAS CON TRIPLE COSTURA EN SU CONTORNO Y OJILLO EN UNO DE SUS EXTREMOS Y PAR DE BOTONES CON 4 ENTRADAS. TODOS LOS PARCHES TIPO VELCRO DE LAS PRENDAS ESTÁN REFORZADOS CON COSTURAS EN CRUZ. LA UNIÓN DE FRENTE Y ESPALDA ESTÁ SOBREHILADA CON MAQUINA OVERLOCK DE 5 HILOS A TONO DE LA PRENDA. EL CANESÚ DE LA ESPALDA LLEVA INSERTO DE TELA CALADA, EL CANESÚ CUENTA CON UN DOBLADILLO EN LA PARTE INFERIOR CON DOBLE PESPUENTE, SE COLOCAN TRES PRESILLAS PARA CREAR DOS ENTRADAS DE VENTILACIÓN. PARA EL ENTALLE DE LA PRENDA, SE COLOCAN DOS PINZAS EN LA PARTE MEDIA TRASERA. LOS BOTONES RESISTENTES A ALTAS TEMPERATURAS SIN QUE SE DERRITAN. A LA ALTURA DEL PECHO CUENTA CON PINZA DESDE LA COSTURA REFORZADA DEL BOLSILLO HASTA LA PARTE INFERIOR DE LA AXILA EN AMBOS LADOS Y DESDE LA AXILA Y HASTA EL TÉRMINO DE LA CAMISA CUENTA CON SILUETA EN CORTE FEMENINO. INCLUYE ETIQUETA QUE INDICA MARCA, PAÍS DE ORIGEN, TALLA, INSTRUCCIONES DE LAVADO, CUIDADO, CONSERVACIÓN DE LA PRENDA Y COMPOSICIÓN DE LA TELA, ETIQUETADO ACORDE AL GÉNERO, Y ETIQUETA CON LA LEYENDA: "PRENDA PARA USO OFICIAL Y FABRICACIÓN EXCLUSIVAS PARA EL PERSONAL ACTIVO DEL ESTADO MEXICANO, SU REPRODUCCIÓN O USO NO AUTORIZADO CONSTITUYEN UN DELITO, QUE SE CASTIGA CON PENA". SECTORES, BORDADOS Y ETIQUETAS DE ACUERDO A LAS NECESIDADES DE LA CORPORACIÓN Y/O DE CONFORMIDAD CON LA NORMATIVIDAD APLICABLE. INCLUYE SISTEMA DE AUTENTIFICACIÓN Y CONTROL OCULTO, POR MEDIO DE DISPOSITIVO NFC, FLEXIBLE Y SUMERGIBLE CON FRECUENCIA DE 13.56 MHZ. TRANSMISIÓN SIN CONTACTO DE DATOS Y ENERGÍA DE SUMINISTRO. - TRANSFERENCIA DE DATOS DE 106 KBIT / S. -INTEGRIDAD DE DATOS DE CRC DE 16 BITS, PARIDAD, CODIFICACIÓN DE BITS, CONTEO DE BITS. -DISTANCIA DE FUNCIONAMIENTO DE HASTA 100 MM -NÚMERO DE SERIE DE 7 BYTES (NIVEL DE CASCADA 2 SEGÚN ISO / IEC 14443-3). -FIRMA DE ORIGINALIDAD BASADA EN ECC. -COMANDO DE LECTURA RÁPIDA. -ESPEJO UID ASCII PARA SERIALIZACIÓN AUTOMÁTICA DE MENSAJES NDEF. -CONTADOR NFC AUTOMÁTICO ACTIVADO EN EL COMANDO DE LECTURA. -PIN DE DETECCIÓN DE CAMPO CONFIGURABLE CON IMPLEMENTACIÓN DE DRENAJE ABIERTO. -180 BYTES ORGANIZADOS EN 45 PÁGINAS CON 4 BYTES POR PÁGINA. -144 BYTES DE ÁREA DE LECTURA / ESCRITURA DE USUARIO LIBREMENTE DISPONIBLE (36 PÁGINAS). -CONTENEDOR DE CAPACIDAD INICIALIZADA DE 4 BYTES CON BITS DE ACCESO PROGRAMABLES DE UNA SOLA VEZ. -FUNCIÓN DE BLOQUEO DE SOLO LECTURA. -TRANSFERENCIA DE DATOS DE 106 KBIT / S. -PROTECCIÓN DE CONTRASEÑA CONFIGURABLE CON LÍMITE OPCIONAL DE INTENTOS FALLIDOS. -SOPORTE ANTI DESGARRO PARA CONTENEDOR DE CAPACIDAD (CC) Y BROCAS DE BLOQUEO. -COMPROBANTE DE ORIGINALIDAD SOPORTADO POR ECC. -TIEMPO DE RETENCIÓN DE DATOS DE 10 AÑOS. -RESISTENCIA 100.000 CICLOS. EL SISTEMA OPERA DE VARIAS FORMAS, PERMITIENDO EN TODAS, QUE LA BASE DE DATOS SEA OPERADA ÚNICAMENTE POR EL ÁREA USUARIA Y AUTORIZADA. UBICACIÓN DEL CHIP NFC EN PRENDA E INFORMACIÓN PRECARGADA REQUERIDA, DE ACUERDO A LAS NECESIDADES DE LA DEPENDENCIA O CORPORACIÓN ADQUIRENTE.

LA PRENDA CUMPLE CON LAS SIGUIENTES NORMAS:

1. ANÁLISIS QUÍMICO CUANTITATIVO - PARTE 1 - PRINCIPIOS GENERALES DE ENSAYO NMX-A-1833/1-INNTEX-2014;
2. ANÁLISIS QUÍMICO CUANTITATIVO - PARTE 11 - MEZCLA DE FIBRAS DE CELULOSA Y POLIÉSTER (MÉTODO USANDO ÁCIDO SULFÚRICO) NMX-A-1833/11-INNTEX-2014;
3. DETERMINACIÓN DE LA MASA DEL TEJIDO POR UNIDAD DE LONGITUD Y AREA NMX-A-3801-INNTEX-2012;
4. TEJIDOS DE CALADA - MÉTODO DE ENSAYO - PARTE 2 - DETERMINACIÓN DEL NÚMERO DE HILOS POR UNIDAD DE LONGITUD NMX-A-7211/2-INNTEX-2015;
5. DETERMINACIÓN DEL CAMBIO DIMENSIONAL EN EL LAVADO Y EL SECADO NMX-A-5077-INNTEX-2015;
6. DETERMINACIÓN DE LA PROPENSIÓN DE LA SUPERFICIE DE LA TELA AL FRISADO VELLOSIDAD O ENMARAÑAMIENTO PARTE 3: MÉTODO DE FRISADO ALEATORIO NMX-A-12945-3-INNTEX-2020;
7. PROPIEDADES DE LOS TEJIDOS FRENTE A LA TRACCIÓN - PARTE 2: DETERMINACIÓN DE LA FUERZA MÁXIMA POR EL MÉTODO DE AGARRE - MÉTODO GRAB NMX-A-059/2-INNTEX-2019;
8. TEJIDOS DE CALADA - DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA AL RASGADO POR EL MÉTODO DEL PÉNDULO DE DESCENSO LIBRE NMX-A-109-INNTEX-2012;



SAE  
SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN

SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN

PROVEEDOR: YATLA, S.A. DE C.V.

ENTE REQUERENTE: SECRETARÍA GENERAL DE GOBIERNO  
DEL ESTADO DE AGUASCALIENTES

CONVENIO MODIFICATORIO

PRIMER CONVENIO MODIFICATORIO No. 167-1/2021-  
LICITACIÓN-SEGGOB

|    |       |       |   |            |             |
|----|-------|-------|---|------------|-------------|
|    |       |       | <p>9. ENSAYO PARA SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE B02 - SOLIDEZ DEL COLOR A LA LUZ ARTIFICIAL: ENSAYO DE LA LÁMPARA DE DECOLORACIÓN DE ARCO DE XENÓN NMX-A-105-B02-INNTEX- 2019 MÉTODO 5;</p> <p>10. SOLIDEZ DEL COLOR - DETERMINACIÓN DE LA SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE - METODO DE PRUEBA NMX-A-073-INNTEX-2005;</p> <p>11. MÉTODO DE ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE C06 - SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO DOMÉSTICO Y COMERCIAL NMX-A-105-C06-INNTEX-2015.;</p> <p>12. ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE E04: SOLIDEZ DEL COLOR AL SUDOR NMX-A-105-E04-INNTEX-2019;</p> <p>13. DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA A LA ABRASIÓN PLANA (TABER) EN LOS MATERIALES TEXTILES - MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-172-INNTEX-2012.</p> <p>RESPECTO AL INSERTO DE TELA CALADA EN EL CANESÚ DE LA ESPALDA DE LA CAMISOLA, LA PRENDA CUMPLE CON LAS SIGUIENTES NORMAS:</p> <p>1. ANÁLISIS CUALITATIVO - CUANTITATIVO PARA UNA FIBRA 100 % - MÉTODO DE ENSAYO NMX-A-084-INNTEX-2015;</p> <p>2. DETERMINACIÓN DE LA MASA DEL TEJIDO POR UNIDAD DE LONGITUD Y AREA NMX-A-3801-INNTEX-2012;</p> <p>3. DETERMINACIÓN DE LA DENSIDAD DEL TEJIDO DE PUNTO Y TOLERANCIAS NMX-A-134-INNTEX-2013;</p> <p>4. DETERMINACIÓN DEL CAMBIO DIMENSIONAL EN EL LAVADO Y EL SECADO NMX-A-5077-INNTEX-2015;</p> <p>5. DETERMINACIÓN DE LA PROPENSIÓN DE LA SUPERFICIE DE LA TELA AL FRISADO VELLOSIDAD O ENMARAÑAMIENTO PARTE 3: MÉTODO DE FRISADO ALEATORIO NMX-A-12945-3-INNTEX-2020;</p> <p>6. PROPIEDADES DE LAS TELAS AL REVENTAMIENTO - PARTE 2 - MÉTODO NEUMÁTICO PARA DETERMINAR LA RESISTENCIA AL REVENTAMIENTO Y DISTENSIÓN AL REVENTAMIENTO NMX-A-13938/2-INNTEX-2012;</p> <p>7. ENSAYO PARA SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE B02 - SOLIDEZ DEL COLOR A LA LUZ ARTIFICIAL: ENSAYO DE LA LÁMPARA DE DECOLORACIÓN DE ARCO DE XENÓN NMX-A-105-B02-INNTEX- 2019 MÉTODO 5;</p> <p>8. SOLIDEZ DEL COLOR - DETERMINACIÓN DE LA SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE - METODO DE PRUEBA NMX-A-073-INNTEX-2005;</p> <p>9. MÉTODO DE ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE C06 - SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO DOMÉSTICO Y COMERCIAL NMX-A-105-C06-INNTEX-2015.;</p> <p>10. ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE E04: SOLIDEZ DEL COLOR AL SUDOR NMX-A-105-E04-INNTEX-2019;</p> <p>11. DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA A LA ABRASIÓN PLANA (TABER) EN LOS MATERIALES TEXTILES - MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-172-INNTEX-2012.</p> <p>YATLA, S.A. DE C.V. ES DISTRIBUIDOR AUTORIZADO Y PRESENTA CARTA CONFORME A LO SEÑALADO.</p> <p>TIEMPO DE GARANTÍA: 365 DÍAS NATURALES CONTRA DEFECTOS DE FÁBRICA Y/O VICIOS OCULTOS. TIEMPO DE REPOSICIÓN: 20 DÍAS NATURALES UNA VEZ NOTIFICADO YATLA, S.A. DE C.V. VÍA TELEFÓNICA Y/O CORREO ELECTRÓNICO. TIEMPO DE REPARACIÓN: NO APLICA, DEBIDO A QUE LAS PRENDAS SE REPONDRÁN AL 100%.</p> <p>SE PRESENTA MUESTRA FÍSICA PARA SU EVALUACIÓN.</p> |            |             |
| 13 | 18.00 | PIEZA | <p><b>CAMISOLA CAMISOLA:</b></p> <p>CAMISOLA TÁCTICA (OTAN) MANGA LARGA, MARCA 5.11, MODELO 72175, CORTE PARA CABALLERO. COLOR AZUL MARINO INTERNACIONAL. COMPOSICIÓN 65% POLIÉSTER, 35% ALGODÓN EN TEJIDO PLANO EN CONSTRUCCIÓN ANTI DESGARRO RIPSTOP DE 149G/M2 FORRO 100% POLIÉSTER. MEZCLA DE ALGODÓN Y POLIÉSTER, TRANSPIRABLE, DE SECADO RÁPIDO, CON TRATAMIENTO TEFLÓN, REPELENTE A MANCHAS, LÍQUIDOS, GRASAS, LODO Y SUCIEDAD. DE CUELLO TIPO SPORT. CADA EXTREMO DEL CUELLO CON UN BOTÓN OCULTO EN LA PARTE INTERIOR PARA MANTENERLO ESTABLE EN EL CONTORNO. ADEMÁS, CUENTA CON JARETA SOBRE EL FORRO INTERNO QUE PERMITE COLGAR LA PRENDA. DESDE EL CUELLO HASTA EL FINAL DE LA CAMISA CUENTA CON UN TOTAL DE 7 BOTONES SOBRE LA TAPETA QUE PERMITEN CERRAR LA CAMISA Y ADEMÁS DOS BOTONES EN EL INTERIOR QUE SON DE REPUESTO PARA CUELLO Y FRONTAL. EN LA PARTE FRONTAL IZQUIERDA DE LA ALETILLA CUENTA CON SIETE OJALES BORDADOS A TONO DE LA PRENDA. LOS BOTONES ESTÁN COLOCADOS EN LA TAPETA DERECHA. CUENTA CON SISTEMA DE VENTILACIÓN EN LA ESPALDA DE LADO A LADO, CON ENTRADA DE 59 CM DE LARGO CONSIDERANDO LA TALLA M, CUENTA CON DOS REMACHES REFORZADOS AL CENTRO. CUENTA CON MALLA INTERIOR PARA AUMENTAR EL CONFORT EN EL MISMO TONO DE LA PRENDA. LA MALLA ES EN TEJIDO DE CALADA DE 59 CM DE ANCHO Y 41 CM DE LARGO CONSIDERANDO LA TALLA M DESDE EL CUELLO HASTA LA ALTURA DE LA AXILA. REFUERZO DE TELA DOBLE EN MEDIA LUNA EN AXILAS CON TRIPLE PUNTADA Y CON DOS OJILLOS DE REMACHE EN CADA UNA PARA VENTILACIÓN. EN LA PARTE DE SISA CUENTA CON INSERTO PARA VENTILACIÓN. REFUERZO DE TELA EN CODOS DE FORMA RECTANGULAR PARA DURABILIDAD EXTENDIDA POR MEDIO DE UN INSERTO DE</p>   | \$1,460.00 | \$26,280.00 |



SAE  
SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN

SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN

PROVEEDOR: YATLA, S.A. DE C.V.

ENTE REQUERENTE: SECRETARÍA GENERAL DE GOBIERNO  
DEL ESTADO DE AGUASCALIENTES

CONVENIO MODIFICATORIO

PRIMER CONVENIO MODIFICATORIO No. 167-1/2021-  
LICITACIÓN-SEGGOB

DOBLE TELA REFORZADO CON TRIPLE PUNTADA EN SU CONTORNO. CON SARDINETA DEL CODO AL PUÑO, CIERRA POR MEDIO DE UN BOTÓN AL CENTRO. EL PUÑO REFORZADO CON DOBLE TELA Y TRIPLE COSTURA CIERRA POR MEDIO DE DOS BOTONES PARA SU AJUSTE. DE MANGA LARGA Y CON OPCIÓN DE CONVERTIRSE A 3/4 POR MEDIO DE UNA LENGÜETA QUE SE ENCUENTRA AL INTERIOR DE LA MANGA, MISMA QUE CUENTA CON UN BOTÓN Y UN OJILLO QUE SE ASEGURE A TRAVÉS DE LA JARETA EXTERNA EN EL BICEPS A LA ALTURA DEL CODO. BOLSILLOS OCULTOS TIPO PARCHÉ A LA ALTURA DEL PECHO AL LADO IZQUIERDO Y DERECHO PORTA DOCUMENTOS CON ABERTURA DE 20 CM DE LARGO, CON BIES DE TRIPLE PUNTADA Y QUE CIERRA CON DOS PARCHES EN CONTACTEL (VELCRO) DE 4.5 CM, EN LA PARTE INTERNA DE CADA BOLSILLO SE COLOCA TELA CALA DE POLIAMIDA Y EN CADA ESQUINA SE COLOCA UNA PRESILLA PARA REFUERZO DE ESTAS. LA PROFUNDIDAD DE LOS BOLSILLOS NO ES MENOR A 24 CM. DOS BOLSILLOS DE PECHO CON SOLAPA DE 14 CM DE ANCHO Y 16.5 CM DE ALTO (EN LA TALLA MEDIANA) CON TRIPLE PUNTADA, LAS ESQUINAS DE LA SOLAPA SEAN EN CORTE DIAGONAL. CADA BOLSILLO CON DOS CIERRES EN CONTACTEL (VELCRO) DE 2.5 CM DE LARGO X 2 CM DE ANCHO. LOS BOLSILLOS DE PECHO TIENEN ENTRADA PARA BOLÍGRAFO EN LA SOLAPA REFORZADA CON PRESILLAS. LOS BOLSILLOS ESTÁN PLISADOS AL FRENTE. EL PLISADO MIDE DE FORMA VERTICAL 9 CM AL FRENTE PARA AMPLIAR EL VOLUMEN DE CARGA, CON TRIPLE COSTURA AL CONTORNO DEL BOLSILLO Y ESQUINAS EN DIAGONAL. DOBLE BOLSILLO PORTA BOLÍGRAFO EN MANGA IZQUIERDA A LA ALTURA DEL HOMBRO DE FORMA INTERNA (NO PARCHÉ). INCLUYE PORTA PLACA AL COLOR DE LA PRENDA CON DOS OJILLOS METÁLICOS PARA COLOCAR LOS GRADOS, DE ACUERDO A NECESIDAD DEL USUARIO. PAR DE CHARRETERAS AL COLOR DE LA PRENDA, REFORZADAS CON TRIPLE COSTURA EN SU CONTORNO Y OJILLO EN UNO DE SUS EXTREMOS Y PAR DE BOTONES CON 4 ENTRADAS. TODOS LOS PARCHES TIPO VELCRO DE LAS PRENDAS ESTÁN REFORZADOS CON COSTURAS EN CRUZ. LA UNIÓN DE FRENTE Y ESPALDA ESTÁ SOBREHILADA CON MAQUINA OVERLOCK DE 5 HILOS A TONO DE LA PRENDA. EL CANESÚ DE LA ESPALDA LLEVA INSERTO DE TELA CALADA, EL CANESÚ CUENTA CON UN DOBLADILLO EN LA PARTE INFERIOR CON DOBLE PESPUNTE, SE COLOCAN TRES PRESILLAS PARA CREAR DOS ENTRADAS DE VENTILACIÓN. PARA EL ENTALLE DE LA PRENDA, SE COLOCAN DOS PINZAS EN LA PARTE MEDIA TRASERA. LOS BOTONES RESISTENTES A ALTAS TEMPERATURAS SIN QUE SE DERRITAN. INCLUYE ETIQUETA QUE INDICA MARCA, PAÍS DE ORIGEN, TALLA, INSTRUCCIONES DE LAVADO, CUIDADO, CONSERVACIÓN DE LA PRENDA Y COMPOSICIÓN DE LA TELA, ETIQUETADO ACORDE AL GÉNERO, Y ETIQUETA CON LA LEYENDA: "PRENDA PARA USO OFICIAL Y FABRICACIÓN EXCLUSIVAS PARA EL PERSONAL ACTIVO DEL ESTADO MEXICANO, SU REPRODUCCIÓN O USO NO AUTORIZADO CONSTITUYEN UN DELITO, QUE SE CASTIGA CON PENA". SECTORES, BORDADOS Y ETIQUETAS DE ACUERDO A LAS NECESIDADES DE LA CORPORACIÓN Y/O DE CONFORMIDAD CON LA NORMATIVIDAD APLICABLE.

INCLUYE SISTEMA DE AUTENTIFICACIÓN Y CONTROL OCULTO, POR MEDIO DE DISPOSITIVO NFC, FLEXIBLE Y SUMERGIBLE CON FRECUENCIA DE 13.56 MHZ. TRANSMISIÓN SIN CONTACTO DE DATOS Y ENERGÍA DE SUMINISTRO. - TRANSFERENCIA DE DATOS DE 106 KBIT / S. -INTEGRIDAD DE DATOS DE CRC DE 16 BITS, PARIDAD, CODIFICACIÓN DE BITS, CONTEO DE BITS. -DISTANCIA DE FUNCIONAMIENTO DE HASTA 100 MM -NÚMERO DE SERIE DE 7 BYTES (NIVEL DE CASCADA 2 SEGÚN ISO / IEC 14443-3). -FIRMA DE ORIGINALIDAD BASADA EN ECC. -COMANDO DE LECTURA RÁPIDA. -ESPEJO UID ASCII PARA SERIALIZACIÓN AUTOMÁTICA DE MENSAJES NDEF. -CONTADOR NFC AUTOMÁTICO ACTIVADO EN EL COMANDO DE LECTURA. -PIN DE DETECCIÓN DE CAMPO CONFIGURABLE CON IMPLEMENTACIÓN DE DRENAJE ABIERTO. -180 BYTES ORGANIZADOS EN 45 PÁGINAS CON 4 BYTES POR PÁGINA. -144 BYTES DE ÁREA DE LECTURA / ESCRITURA DE USUARIO LIBREMENTE DISPONIBLE (36 PÁGINAS). - CONTENEDOR DE CAPACIDAD INICIALIZADA DE 4 BYTES CON BITS DE ACCESO PROGRAMABLES DE UNA SOLA VEZ. -FUNCIÓN DE BLOQUEO DE SOLO LECTURA. -TRANSFERENCIA DE DATOS DE 106 KBIT / S. -PROTECCIÓN DE CONTRASEÑA CONFIGURABLE CON LÍMITE OPCIONAL DE INTENTOS FALLIDOS. -SOPORTE ANTI DESGARRO PARA CONTENEDOR DE CAPACIDAD (CC) Y BROCAS DE BLOQUEO. - COMPROBANTE DE ORIGINALIDAD SOPORTADO POR ECC. -TIEMPO DE RETENCIÓN DE DATOS DE 10 AÑOS. -RESISTENCIA 100.000 CICLOS. EL SISTEMA OPERA DE VARIAS FORMAS, PERMITIENDO EN TODAS, QUE LA BASE DE DATOS SEA OPERADA ÚNICAMENTE POR EL ÁREA USUARIA Y AUTORIZADA. UBICACIÓN DEL CHIP NFC EN PRENDA E INFORMACIÓN PRECARGADA REQUERIDA, DE ACUERDO A LAS NECESIDADES DE LA DEPENDENCIA O CORPORACIÓN ADQUIRENTE.

LA PRENDA CUMPLE CON LAS SIGUIENTES NORMAS:  
1. ANÁLISIS QUÍMICO CUANTITATIVO - PARTE 1 - PRINCIPIOS GENERALES DE ENSAYO NMX-A-1833/1-INNTEX-2014;  
2. ANÁLISIS QUÍMICO CUANTITATIVO - PARTE 11 - MEZCLA DE FIBRAS DE CELULOSA Y POLIÉSTER (MÉTODO USANDO ÁCIDO SULFÚRICO) NMX-A-1833/11-INNTEX-2014;



SAE  
SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN

SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN

CONVENIO MODIFICATORIO

PROVEEDOR: YATLA, S.A. DE C.V.

ENTE REQUERENTE: SECRETARÍA GENERAL DE GOBIERNO  
DEL ESTADO DE AGUASCALIENTES

PRIMER CONVENIO MODIFICATORIO No. 167-1/2021-  
LICITACIÓN-SEGGOB

|    |      |   |   |            |            |
|----|------|---|---|------------|------------|
|    |      | <p>3. DETERMINACIÓN DE LA MASA DEL TEJIDO POR UNIDAD DE LONGITUD Y AREA NMX-A-3801-INNTEX-2012;</p> <p>4. TEJIDOS DE CALADA - MÉTODO DE ENSAYO - PARTE 2 - DETERMINACIÓN DEL NÚMERO DE HILOS POR UNIDAD DE LONGITUD NMX-A-7211/2-INNTEX-2015;</p> <p>5. DETERMINACIÓN DEL CAMBIO DIMENSIONAL EN EL LAVADO Y EL SECADO NMX-A-5077-INNTEX-2015;</p> <p>6. DETERMINACIÓN DE LA PROPENSIÓN DE LA SUPERFICIE DE LA TELA AL FRISADO VELLOSIDAD O ENMARAÑAMIENTO PARTE 3: MÉTODO DE FRISADO ALEATORIO NMX-A-12945-3-INNTEX-2020;</p> <p>7. PROPIEDADES DE LOS TEJIDOS FRENTE A LA TRACCIÓN - PARTE 2: DETERMINACIÓN DE LA FUERZA MÁXIMA POR EL MÉTODO DE AGARRE - MÉTODO GRAB NMX-A-059/2-INNTEX-2019;</p> <p>8. TEJIDOS DE CALADA - DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA AL RASGADO POR EL MÉTODO DEL PÉNDULO DE DESCENSO LIBRE NMX-A-109-INNTEX-2012;</p> <p>9. ENSAYO PARA SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE B02 - SOLIDEZ DEL COLOR A LA LUZ ARTIFICIAL: ENSAYO DE LA LÁMPARA DE DECOLORACIÓN DE ARCO DE XENÓN NMX-A-105-B02-INNTEX- 2019 MÉTODO 5;</p> <p>10. SOLIDEZ DEL COLOR - DETERMINACIÓN DE LA SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE - METODO DE PRUEBA NMX-A-073-INNTEX-2005;</p> <p>11. MÉTODO DE ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE C06 - SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO DOMÉSTICO Y COMERCIAL NMX-A-105-C06-INNTEX-2015.;</p> <p>12. ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE E04: SOLIDEZ DEL COLOR AL SUDOR NMX-A-105-E04-INNTEX-2019;</p> <p>13. DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA A LA ABRASIÓN PLANA (TABER) EN LOS MATERIALES TEXTILES - MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-172-INNTEX-2012.</p> <p>RESPECTO AL INSERTO DE TELA CALADA EN EL CANESÚ DE LA ESPALDA DE LA CAMISOLA, LA PRENDA CUMPLE CON LAS SIGUIENTES NORMAS:</p> <p>1. ANÁLISIS CUALITATIVO - CUANTITATIVO PARA UNA FIBRA 100 % - MÉTODO DE ENSAYO NMX-A-084-INNTEX-2015;</p> <p>2. DETERMINACIÓN DE LA MASA DEL TEJIDO POR UNIDAD DE LONGITUD Y AREA NMX-A-3801-INNTEX-2012;</p> <p>3. DETERMINACIÓN DE LA DENSIDAD DEL TEJIDO DE PUNTO Y TOLERANCIAS NMX-A-134-INNTEX-2013;</p> <p>4. DETERMINACIÓN DEL CAMBIO DIMENSIONAL EN EL LAVADO Y EL SECADO NMX-A-5077-INNTEX-2015;</p> <p>5. DETERMINACIÓN DE LA PROPENSIÓN DE LA SUPERFICIE DE LA TELA AL FRISADO VELLOSIDAD O ENMARAÑAMIENTO PARTE 3: MÉTODO DE FRISADO ALEATORIO NMX-A-12945-3-INNTEX-2020;</p> <p>6. PROPIEDADES DE LAS TELAS AL REVENTAMIENTO - PARTE 2 - MÉTODO NEUMÁTICO PARA DETERMINAR LA RESISTENCIA AL REVENTAMIENTO Y DISTENSIÓN AL REVENTAMIENTO NMX-A-13938/2-INNTEX-2012;</p> <p>7. ENSAYO PARA SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE B02 - SOLIDEZ DEL COLOR A LA LUZ ARTIFICIAL: ENSAYO DE LA LÁMPARA DE DECOLORACIÓN DE ARCO DE XENÓN NMX-A-105-B02-INNTEX- 2019 MÉTODO 5;</p> <p>8. SOLIDEZ DEL COLOR - DETERMINACIÓN DE LA SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE - METODO DE PRUEBA NMX-A-073-INNTEX-2005;</p> <p>9. MÉTODO DE ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE C06 - SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO DOMÉSTICO Y COMERCIAL NMX-A-105-C06-INNTEX-2015.;</p> <p>10. ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE E04: SOLIDEZ DEL COLOR AL SUDOR NMX-A-105-E04-INNTEX-2019;</p> <p>11. DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA A LA ABRASIÓN PLANA (TABER) EN LOS MATERIALES TEXTILES - MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-172-INNTEX-2012.</p> <p>YATLA, S.A. DE C.V. ES DISTRIBUIDOR AUTORIZADO Y PRESENTA CARTA CONFORME A LO SEÑALADO.</p> <p>TIEMPO DE GARANTÍA: 365 DÍAS NATURALES CONTRA DEFECTOS DE FÁBRICA Y/O VICIOS OCULTOS. TIEMPO DE REPOSICIÓN: 20 DÍAS NATURALES UNA VEZ NOTIFICADO YATLA, S.A. DE C.V. VÍA TELEFÓNICA Y/O CORREO ELECTRÓNICO. TIEMPO DE REPARACIÓN: NO APLICA, DEBIDO A QUE LAS PRENDAS SE REPONDrán AL 100%.</p> <p>SE PRESENTA MUESTRA FÍSICA PARA SU EVALUACIÓN.</p> |   |            |            |
| 14 | 2.00 | PIEZA   | <p><b>CAMISOLA CAMISOLA:</b></p> <p>CAMISOLA TÁCTICA (OTAN) MANGA LARGA, MARCA 5.11, MODELO 62070, CORTE PARA DAMA. COLOR AZUL MARINO INTERNACIONAL. COMPOSICIÓN 65% POLIÉSTER, 35% ALGODÓN EN TEJIDO PLANO EN CONSTRUCCIÓN ANTI DESGARRO RIPSTOP DE 149G/M2 FORRO 100% POLIÉSTER. MEZCLA DE ALGODÓN Y POLIÉSTER, TRANSPIRABLE, DE SECADO RÁPIDO, CON TRATAMIENTO TEFLÓN REPELENTE A MANCHAS, LÍQUIDOS, GRASAS, LODO Y SUCIEDAD. DE CUELLO TIPO SPORT. CADA EXTREMO DEL CUELLO CON UN BOTÓN OCULTO EN LA PARTE INTERIOR PARA MANTENERLO ESTABLE EN EL CONTORNO. ADEMÁS, CUENTA CON JARETA SOBRE EL FORRO INTERNO QUE PERMITE COLGAR LA PRENDA. DESDE EL CUELLO HASTA EL FINAL DE LA CAMISA CUENTAE CON UN TOTAL DE 7 BOTONES SOBRE LA TAPETA QUE PERMITEN</p> | \$1,460.00 | \$2,920.00 |



SAE  
SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN

SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN

CONVENIO MODIFICATORIO

PROVEEDOR: YATLA, S.A. DE C.V.

ENTE REQUERENTE: SECRETARÍA GENERAL DE GOBIERNO  
DEL ESTADO DE AGUASCALIENTES

PRIMER CONVENIO MODIFICATORIO No. 167-1/2021-  
LICITACIÓN-SEGGOB

CERRAR LA CAMISA Y ADEMÁS DOS BOTONES EN EL INTERIOR QUE SON DE REPUESTO PARA CUELLO Y FRONTAL. EN LA PARTE FRONTAL DERECHA DE LA ALETILLA CUENTA CON SIETE OJALES BORDADOS A TONO DE LA PRENDA. LOS BOTONES ESTÁN COLOCADOS EN LA TAPETA IZQUIERDA. CUENTA CON SISTEMA DE VENTILACIÓN EN LA ESPALDA DE LADO A LADO, CON ENTRADA DE 55 CM DE LARGO CONSIDERANDO LA TALLA M, CUENTA CON DOS REMACHES REFORZADOS AL CENTRO. CUENTA CON MALLA INTERIOR PARA AUMENTAR EL CONFORT EN EL MISMO TONO DE LA PRENDA. LA MALLA ES EN TEJIDO DE CALADA DE 56.5 CM DE ANCHO Y 35.5 CM DE LARGO CONSIDERANDO LA TALLA M, DESDE EL CUELLO HASTA LA ALTURA DE LA AXILA. REFUERZO DE TELA DOBLE EN MEDIA LUNA EN AXILAS CON TRIPLE PUNTADA Y CON DOS OJILLOS DE REMACHE EN CADA UNA PARA VENTILACIÓN. EN LA PARTE DE SISA CUENTA CON INSERTO PARA VENTILACIÓN. REFUERZO DE TELA EN CODOS DE FORMA RECTANGULAR PARA DURABILIDAD EXTENDIDA POR MEDIO DE UN INSERTO DE DOBLE TELA REFORZADO CON TRIPLE PUNTADA EN SU CONTORNO. CON SARDINETA DEL CODO AL PUÑO, CIERRA POR MEDIO DE UN BOTÓN AL CENTRO. EL PUÑO REFORZADO CON DOBLE TELA Y TRIPLE COSTURA CIERRA POR MEDIO DE DOS BOTONES PARA SU AJUSTE. DE MANGA LARGA Y CON OPCIÓN DE CONVERTIRSE A 3/4 POR MEDIO DE UNA LENGÜETA QUE SE ENCUENTRA AL INTERIOR DE LA MANGA, MISMA QUE CUENTA CON UN BOTÓN Y UN OJILLO QUE SE ASEGURE A TRAVÉS DE LA JARETA EXTERNA EN EL BÍCEPS A LA ALTURA DEL CODO. BOLSILLOS OCULTOS TIPO PARCHÉ A LA ALTURA DEL PECHO AL LADO IZQUIERDO Y DERECHO PORTA DOCUMENTOS CON ABERTURA DE 20 CM DE LARGO, CON BIES DE TRIPLE PUNTADA Y QUE CIERRA CON DOS PARCHES EN CONTACTEL (VELCRO) DE 4.5 CM, EN LA PARTE INTERNA DE CADA BOLSILLO SE COLOCA TELA CALA DE POLIAMIDA Y EN CADA ESQUINA SE COLOCA UNA PRESILLA PARA REFUERZO DE ESTAS. LA PROFUNDIDAD DE LOS BOLSILLOS NO ES MENOR A 24 CM. DOS BOLSILLOS DE PECHO CON SOLAPA DE 14 CM DE ANCHO Y 16.5 CM DE ALTO (EN LA TALLA MEDIANA) CON TRIPLE PUNTADA, LAS ESQUINAS DE LA SOLAPA SON EN CORTE DIAGONAL. CADA BOLSILLO CON DOS CIERRES EN CONTACTEL (VELCRO) DE 2.5 CM DE LARGO X 2 CM DE ANCHO. LOS BOLSILLOS DE PECHO TIENEN ENTRADA PARA BOLÍGRAFO EN LA SOLAPA REFORZADA CON PRESILLAS. LOS BOLSILLOS ESTÁN PLISADOS AL FRENTE. EL PLISADO MIDE DE FORMA VERTICAL 9 CM AL FRENTE PARA AMPLIAR EL VOLUMEN DE CARGA, CON TRIPLE COSTURA AL CONTORNO DEL BOLSILLO Y ESQUINAS EN DIAGONAL. DOBLE BOLSILLO PORTA BOLÍGRAFO EN MANGA IZQUIERDA A LA ALTURA DEL HOMBRO DE FORMA INTERNA (NO PARCHÉ). INCLUYE PORTA PLACA AL COLOR DE LA PRENDA CON DOS OJILLOS METÁLICOS PARA COLOCAR LOS GRADOS, DE ACUERDO A NECESIDAD DEL USUARIO. PAR DE CHARRETERAS AL COLOR DE LA PRENDA, REFORZADAS CON TRIPLE COSTURA EN SU CONTORNO Y OJILLO EN UNO DE SUS EXTREMOS Y PAR DE BOTONES CON 4 ENTRADAS. TODOS LOS PARCHES TIPO VELCRO DE LAS PRENDAS ESTÁN REFORZADOS CON COSTURAS EN CRUZ. LA UNIÓN DE FRENTE Y ESPALDA ESTÁ SOBREHILADA CON MAQUINA OVERLOCK DE 5 HILOS A TONO DE LA PRENDA. EL CANESÚ DE LA ESPALDA LLEVA INSERTO DE TELA CALADA, EL CANESÚ CUENTA CON UN DOBLADILLO EN LA PARTE INFERIOR CON DOBLE PESPUNTE, SE COLOCAN TRES PRESILLAS PARA CREAR DOS ENTRADAS DE VENTILACIÓN. PARA EL ENTALLE DE LA PRENDA, SE COLOCAN DOS PINZAS EN LA PARTE MEDIA TRASERA. LOS BOTONES RESISTENTES A ALTAS TEMPERATURAS SIN QUE SE DERRITAN. A LA ALTURA DEL PECHO CUENTA CON PINZA DESDE LA COSTURA REFORZADA DEL BOLSILLO HASTA LA PARTE INFERIOR DE LA AXILA EN AMBOS LADOS Y DESDE LA AXILA Y HASTA EL TÉRMINO DE LA CAMISA CUENTA CON SILUETA EN CORTE FEMENINO. INCLUYE ETIQUETA QUE INDICA MARCA, PAÍS DE ORIGEN, TALLA, INSTRUCCIONES DE LAVADO, CUIDADO, CONSERVACIÓN DE LA PRENDA Y COMPOSICIÓN DE LA TELA, ETIQUETADO ACORDE AL GÉNERO, Y ETIQUETA CON LA LEYENDA: "PRENDA PARA USO OFICIAL Y FABRICACIÓN EXCLUSIVAS PARA EL PERSONAL ACTIVO DEL ESTADO MEXICANO, SU REPRODUCCIÓN O USO NO AUTORIZADO CONSTITUYEN UN DELITO, QUE SE CASTIGA CON PENA". SECTORES, BORDADOS Y ETIQUETAS DE ACUERDO A LAS NECESIDADES DE LA CORPORACIÓN Y/O DE CONFORMIDAD CON LA NORMATIVIDAD APLICABLE. INCLUYE SISTEMA DE AUTENTICACIÓN Y CONTROL OCULTO, POR MEDIO DE DISPOSITIVO NFC, FLEXIBLE Y SUMERGIBLE CON FRECUENCIA DE 13.56 MHZ. TRANSMISIÓN SIN CONTACTO DE DATOS Y ENERGÍA DE SUMINISTRO. - TRANSFERENCIA DE DATOS DE 106 KBIT / S. - INTEGRIDAD DE DATOS DE CRC DE 16 BITS, PARIDAD, CODIFICACIÓN DE BITS, CONTEO DE BITS. - DISTANCIA DE FUNCIONAMIENTO DE HASTA 100 MM - NÚMERO DE SERIE DE 7 BYTES (NIVEL DE CASCADA 2 SEGÚN ISO / IEC 14443-3). - FIRMA DE ORIGINALIDAD BASADA EN ECC. - COMANDO DE LECTURA RÁPIDA. - ESPEJO UID ASCII PARA SERIALIZACIÓN AUTOMÁTICA DE MENSAJES NDEF. - CONTADOR NFC AUTOMÁTICO ACTIVADO EN EL COMANDO DE LECTURA. - PIN DE DETECCIÓN DE CAMPO CONFIGURABLE CON IMPLEMENTACIÓN DE DRENAJE ABIERTO. - 180 BYTES ORGANIZADOS EN 45 PÁGINAS CON 4 BYTES POR PÁGINA. - 144 BYTES DE ÁREA DE LECTURA / ESCRITURA DE USUARIO LIBREMENTE DISPONIBLE (36 PÁGINAS). - CONTENEDOR DE CAPACIDAD INICIALIZADA DE 4 BYTES CON BITS DE ACCESO PROGRAMABLES DE UNA SOLA VEZ. - FUNCIÓN DE BLOQUEO DE SOLO LECTURA.



SAE  
SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN

SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN

PROVEEDOR: YATLA, S.A. DE C.V.

ENTE REQUIRENTE: SECRETARÍA GENERAL DE GOBIERNO  
DEL ESTADO DE AGUASCALIENTES

CONVENIO MODIFICATORIO

PRIMER CONVENIO MODIFICATORIO No. 167-1/2021-  
LICITACIÓN-SEGGOB

-TRANSFERENCIA DE DATOS DE 106 KBIT / S. -PROTECCIÓN DE CONTRASEÑA CONFIGURABLE CON LÍMITE OPCIONAL DE INTENTOS FALLIDOS. -SOPORTE ANTI DESGARRO PARA CONTENEDOR DE CAPACIDAD (CC) Y BROCAS DE BLOQUEO. -COMPROBANTE DE ORIGINALIDAD SOPORTADO POR ECC. -TIEMPO DE RETENCIÓN DE DATOS DE 10 AÑOS. -RESISTENCIA 100.000 CICLOS. EL SISTEMA OPERA DE VARIAS FORMAS, PERMITIENDO EN TODAS, QUE LA BASE DE DATOS SEA OPERADA ÚNICAMENTE POR EL ÁREA USUARIA Y AUTORIZADA. UBICACIÓN DEL CHIP NFC EN PRENDA E INFORMACIÓN PRECARGADA REQUERIDA, DE ACUERDO A LAS NECESIDADES DE LA DEPENDENCIA O CORPORACIÓN ADQUIRENTE.

LA PRENDA CUMPLE CON LAS SIGUIENTES NORMAS:

1. ANÁLISIS QUÍMICO CUANTITATIVO - PARTE 1 - PRINCIPIOS GENERALES DE ENSAYO NMX-A-1833/1-INNTEX-2014;
2. ANÁLISIS QUÍMICO CUANTITATIVO - PARTE 11 - MEZCLA DE FIBRAS DE CELULOSA Y POLIÉSTER (MÉTODO USANDO ÁCIDO SULFÚRICO) NMX-A-1833/11-INNTEX-2014;
3. DETERMINACIÓN DE LA MASA DEL TEJIDO POR UNIDAD DE LONGITUD Y ÁREA NMX-A-3801-INNTEX-2012;
4. TEJIDOS DE CALADA - MÉTODO DE ENSAYO - PARTE 2 - DETERMINACIÓN DEL NÚMERO DE HILOS POR UNIDAD DE LONGITUD NMX-A-7211/2-INNTEX-2015;
5. DETERMINACIÓN DEL CAMBIO DIMENSIONAL EN EL LAVADO Y EL SECADO NMX-A-5077-INNTEX-2015;
6. DETERMINACIÓN DE LA PROPENSIÓN DE LA SUPERFICIE DE LA TELA AL FRISADO VELLOSIDAD O ENMARAÑAMIENTO PARTE 3: MÉTODO DE FRISADO ALEATORIO NMX-A-12945-3-INNTEX-2020;
7. PROPIEDADES DE LOS TEJIDOS FRENTE A LA TRACCIÓN - PARTE 2: DETERMINACIÓN DE LA FUERZA MÁXIMA POR EL MÉTODO DE AGARRE - MÉTODO GRAB NMX-A-059/2-INNTEX-2019;
8. TEJIDOS DE CALADA - DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA AL RASGADO POR EL MÉTODO DEL PÉNDULO DE DESCENSO LIBRE NMX-A-109-INNTEX-2012;
9. ENSAYO PARA SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE B02 - SOLIDEZ DEL COLOR A LA LUZ ARTIFICIAL: ENSAYO DE LA LÁMPARA DE DECOLORACIÓN DE ARCO DE XENÓN NMX-A-105-B02-INNTEX- 2019 MÉTODO 5;
10. SOLIDEZ DEL COLOR - DETERMINACIÓN DE LA SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE - METODO DE PRUEBA NMX-A-073-INNTEX-2005;
11. MÉTODO DE ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE C06 - SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO DOMÉSTICO Y COMERCIAL NMX-A-105-C06-INNTEX-2015;
12. ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE E04: SOLIDEZ DEL COLOR AL SUDOR NMX-A-105-E04-INNTEX-2019;
13. DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA A LA ABRASIÓN PLANA (TABER) EN LOS MATERIALES TEXTILES - MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-172-INNTEX-2012.

RESPECTO AL INSERTO DE TELA CALADA EN EL CANESÚ DE LA ESPALDA DE LA CAMISOLA, LA PRENDA CUMPLE CON LAS SIGUIENTES NORMAS:

1. ANÁLISIS CUALITATIVO - CUANTITATIVO PARA UNA FIBRA 100 % - MÉTODO DE ENSAYO NMX-A-084-INNTEX-2015;
2. DETERMINACIÓN DE LA MASA DEL TEJIDO POR UNIDAD DE LONGITUD Y ÁREA NMX-A-3801-INNTEX-2012;
3. DETERMINACIÓN DE LA DENSIDAD DEL TEJIDO DE PUNTO Y TOLERANCIAS NMX-A-134-INNTEX-2013;
4. DETERMINACIÓN DEL CAMBIO DIMENSIONAL EN EL LAVADO Y EL SECADO NMX-A-5077-INNTEX-2015;
5. DETERMINACIÓN DE LA PROPENSIÓN DE LA SUPERFICIE DE LA TELA AL FRISADO VELLOSIDAD O ENMARAÑAMIENTO PARTE 3: MÉTODO DE FRISADO ALEATORIO NMX-A-12945-3-INNTEX-2020;
6. PROPIEDADES DE LAS TELAS AL REVENTAMIENTO - PARTE 2 - MÉTODO NEUMÁTICO PARA DETERMINAR LA RESISTENCIA AL REVENTAMIENTO Y DISTENSIÓN AL REVENTAMIENTO NMX-A-13938/2-INNTEX-2012;
7. ENSAYO PARA SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE B02 - SOLIDEZ DEL COLOR A LA LUZ ARTIFICIAL: ENSAYO DE LA LÁMPARA DE DECOLORACIÓN DE ARCO DE XENÓN NMX-A-105-B02-INNTEX- 2019 MÉTODO 5;
8. SOLIDEZ DEL COLOR - DETERMINACIÓN DE LA SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE - METODO DE PRUEBA NMX-A-073-INNTEX-2005;
9. MÉTODO DE ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE C06 - SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO DOMÉSTICO Y COMERCIAL NMX-A-105-C06-INNTEX-2015;
10. ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE E04: SOLIDEZ DEL COLOR AL SUDOR NMX-A-105-E04-INNTEX-2019;
11. DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA A LA ABRASIÓN PLANA (TABER) EN LOS MATERIALES TEXTILES - MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-172-INNTEX-2012.

YATLA, S.A. DE C.V. ES DISTRIBUIDOR AUTORIZADO Y PRESENTA CARTA CONFORME A LO SEÑALADO.

TIEMPO DE GARANTÍA: 365 DÍAS NATURALES CONTRA DEFECTOS DE FÁBRICA Y/O VICIOS OCULTOS. TIEMPO DE REPOSICIÓN: 20 DÍAS NATURALES UNA VEZ



|  |                              |  |
|--|------------------------------|--|
|  | SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN | PROVEEDOR: YATLA, S.A. DE C.V.   |
|  |                              | ENTE REQUIRENTE: SECRETARÍA GENERAL DE GOBIERNO DEL ESTADO DE AGUASCALIENTES |
|  | CONVENIO MODIFICATORIO       | PRIMER CONVENIO MODIFICATORIO No. 167-1/2021-LICITACIÓN-SEGGOB               |

|    |       |       |   |            |             |
|----|-------|-------|---|------------|-------------|
|    |       |       | <p>NOTIFICADO YATLA, S.A. DE C.V. VIA TELEFÓNICA Y/O CORREO ELECTRÓNICO. TIEMPO DE REPARACIÓN: NO APLICA, DEBIDO A QUE LAS PRENDAS SE REPONDRÁN AL 100%.</p> <p>SE PRESENTA MUESTRA FÍSICA PARA SU EVALUACIÓN.</p>  |            |             |
| 15 | 67.00 | PIEZA | <p><b>CAMISOLA CAMISOLA:</b><br/>CAMISOLA TÁCTICA (OTAN) MANGA LARGA, MARCA 5.11, MODELO 72175, CORTE PARA CABALLERO. COLOR AZUL MARINO INTERNACIONAL. COMPOSICIÓN 65% POLIÉSTER, 35% ALGODÓN EN TEJIDO PLANO EN CONSTRUCCIÓN ANTI DESGARRO RIPSTOP DE 149G/M2 FORRO 100% POLIÉSTER. MEZCLA DE ALGODÓN Y POLIÉSTER, TRANSPIRABLE, DE SECADO RÁPIDO, CON TRATAMIENTO TEFLÓN, REPELENTE A MANCHAS, LÍQUIDOS, GRASAS, LODO Y SUCIEDAD. DE CUELLO TIPO SPORT. CADA EXTREMO DEL CUELLO CON UN BOTÓN OCULTO EN LA PARTE INTERIOR PARA MANTENERLO ESTABLE EN EL CONTORNO. ADEMÁS, CUENTA CON JARETA SOBRE EL FORRO INTERNO QUE PERMITE COLGAR LA PRENDA. DESDE EL CUELLO HASTA EL FINAL DE LA CAMISA CUENTA CON UN TOTAL DE 7 BOTONES SOBRE LA TAPETA QUE PERMITEN CERRAR LA CAMISA Y ADEMÁS DOS BOTONES EN EL INTERIOR QUE SON DE REPUESTO PARA CUELLO Y FRONTAL. EN LA PARTE FRONTAL IZQUIERDA DE LA ALETILLA CUENTA CON SIETE OJALES BORDADOS A TONO DE LA PRENDA. LOS BOTONES ESTÁN COLOCADOS EN LA TAPETA DERECHA. CUENTA CON SISTEMA DE VENTILACIÓN EN LA ESPALDA DE LADO A LADO, CON ENTRADA DE 59 CM.</p> <p>DE LARGO CONSIDERANDO LA TALLA M, CUENTA CON DOS REMACHES REFORZADOS AL CENTRO. CUENTA CON MALLA INTERIOR PARA AUMENTAR EL CONFORT EN EL MISMO TONO DE LA PRENDA. LA MALLA ES EN TEJIDO DE CALADA DE 59 CM DE ANCHO Y 41 CM DE LARGO CONSIDERANDO LA TALLA M DESDE EL CUELLO HASTA LA ALTURA DE LA AXILA. REFUERZO DE TELA DOBLE EN MEDIA LUNA EN AXILAS CON TRIPLE PUNTADA Y CON DOS OJILLOS DE REMACHE EN CADA UNA PARA VENTILACIÓN. EN LA PARTE DE SISA CUENTA CON INSERTO PARA VENTILACIÓN. REFUERZO DE TELA EN CODOS DE FORMA RECTANGULAR PARA DURABILIDAD EXTENDIDA POR MEDIO DE UN INSERTO DE DOBLE TELA REFORZADO CON TRIPLE PUNTADA EN SU CONTORNO. CON SARDINETA DEL CODO AL PUÑO. CIERRA POR MEDIO DE UN BOTÓN AL CENTRO. EL PUÑO REFORZADO CON DOBLE TELA Y TRIPLE COSTURA CIERRA POR MEDIO DE DOS BOTONES PARA SU AJUSTE. DE MANGA LARGA Y CON OPCIÓN DE CONVERTIRSE A 3/4 POR MEDIO DE UNA LENGÜETA QUE SE ENCUENTRA AL INTERIOR DE LA MANGA, MISMA QUE CUENTA CON UN BOTÓN Y UN OJILLO QUE SE ASEGURE A TRAVÉS DE LA JARETA EXTERNA EN EL BÍCEPS A LA ALTURA DEL CODO. BOLSILLOS OCULTOS TIPO PARCHÉ A LA ALTURA DEL PECHO AL LADO IZQUIERDO Y DERECHO PORTA DOCUMENTOS CON ABERTURA DE 20 CM DE LARGO, CON BIES DE TRIPLE PUNTADA Y QUE CIERRA CON DOS PARCHES EN CONTACTEL (VELCRO) DE 4.5 CM, EN LA PARTE INTERNA DE CADA BOLSILLO SE COLOCA TELA CALA DE POLIAMIDA Y EN CADA ESQUINA SE COLOCA UNA PRESILLA PARA REFUERZO DE ESTAS. LA PROFUNDIDAD DE LOS BOLSILLOS NO ES MENOR A 24 CM. DOS BOLSILLOS DE PECHO CON SOLAPA DE 14 CM DE ANCHO Y 16.5 CM DE ALTO (EN LA TALLA MEDIANA) CON TRIPLE PUNTADA, LAS ESQUINAS DE LA SOLAPA SON EN CORTE DIAGONAL. CADA BOLSILLO CON DOS CIERRES EN CONTACTEL (VELCRO DE 2.5 CM DE LARGO X 2 CM DE ANCHO. LOS BOLSILLOS DE PECHO TIENEN ENTRADA PARA BOLÍGRAFO EN LA SOLAPA REFORZADA CON PRESILLAS. LOS BOLSILLOS ESTÁN PLISADOS AL FRENTE. EL PLISADO MIDE DE FORMA VERTICAL 9 CM AL FRENTE PARA AMPLIAR EL VOLUMEN DE CARGA, CON TRIPLE COSTURA AL CONTORNO DEL BOLSILLO Y ESQUINAS EN DIAGONAL. DOBLE BOLSILLO PORTA BOLÍGRAFO EN MANGA IZQUIERDA A LA ALTURA DEL HOMBRO DE FORMA INTERNA (NO PARCHÉ). INCLUYE PORTA PLACA AL COLOR DE LA PRENDA CON DOS OJILLOS METÁLICOS PARA COLOCAR LOS GRADOS, DE ACUERDO A NECESIDAD DEL USUARIO. PAR DE CHARRETERAS AL COLOR DE LA PRENDA, REFORZADAS CON TRIPLE COSTURA EN SU CONTORNO Y OJILLO EN UNO DE SUS EXTREMOS Y PAR DE BOTONES</p> <p>CON 4 ENTRADAS. TODOS LOS PARCHES TIPO VELCRO DE LAS PRENDAS ESTÁN REFORZADOS CON COSTURAS EN CRUZ. LA UNIÓN DE FRENTE Y ESPALDA ESTÁ SOBREHILADA CON MAQUINA OVERLOCK DE 5 HILOS A TONO DE LA PRENDA. EL CANESÚ DE LA ESPALDA LLEVA INSERTO DE TELA CALADA, EL CANESÚ CUENTA CON UN DOBLADILLO EN LA PARTE INFERIOR CON DOBLE PESPUENTE, SE COLOCAN TRES PRESILLAS PARA CREAR DOS ENTRADAS DE VENTILACIÓN. PARA EL ENTALLE DE LA PRENDA, SE COLOCAN DOS PINZAS EN LA PARTE MEDIA TRASERA. LOS BOTONES RESISTENTES A ALTAS TEMPERATURAS SIN QUE SE DERRITAN. INCLUYE ETIQUETA QUE INDICA MARCA, PAÍS DE ORIGEN, TALLA, INSTRUCCIONES DE LAVADO, CUIDADO, CONSERVACIÓN DE LA PRENDA Y COMPOSICIÓN DE LA TELA, ETIQUETADO ACORDE AL GÉNERO, Y ETIQUETA CON LA LEYENDA: "PRENDA PARA USO OFICIAL Y FABRICACIÓN EXCLUSIVAS PARA EL PERSONAL ACTIVO DEL ESTADO MEXICANO, SU REPRODUCCIÓN O USO NO AUTORIZADO CONSTITUYEN UN DELITO, QUE SE CASTIGA CON PENA". SECTORES, BORDADOS Y ETIQUETAS DE ACUERDO A LAS NECESIDADES DE LA CORPORACIÓN Y/O DE CONFORMIDAD CON LA NORMATIVIDAD APLICABLE.</p> | \$1,460.00 | \$97,820.00 |



SAE  
SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN

SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN

CONVENIO MODIFICATORIO

PROVEEDOR: YATLA, S.A. DE C.V.

ENTE REQUERENTE: SECRETARÍA GENERAL DE GOBIERNO  
DEL ESTADO DE AGUASCALIENTES

PRIMER CONVENIO MODIFICATORIO No. 167-1/2021-  
LICITACIÓN-SEGGOB

INCLUYE SISTEMA DE AUTENTIFICACIÓN Y CONTROL OCULTO, POR MEDIO DE DISPOSITIVO NFC, FLEXIBLE Y SUMERGIBLE CON FRECUENCIA DE 13.56 MHZ. TRANSMISIÓN SIN CONTACTO DE DATOS Y ENERGÍA DE SUMINISTRO. - TRANSFERENCIA DE DATOS DE 106 KBIT / S. -INTEGRIDAD DE DATOS DE CRC DE 16 BITS, PARIDAD, CODIFICACIÓN DE BITS, CONTEO DE BITS. -DISTANCIA DE FUNCIONAMIENTO DE HASTA 100 MM -NÚMERO DE SERIE DE 7 BYTES (NIVEL DE CASCADA 2 SEGÚN ISO /IEC 14443-3). -FIRMA DE ORIGINALIDAD BASADA EN ECC. -COMANDO DE LECTURA RÁPIDA. -ESPEJO UID ASCII PARA SERIALIZACIÓN AUTOMÁTICA DE MENSAJES NDEF. -CONTADOR NFC AUTOMÁTICO ACTIVADO EN EL COMANDO DE LECTURA. -PIN DE DETECCIÓN DE CAMPO CONFIGURABLE CON IMPLEMENTACIÓN DE DRENAJE ABIERTO. -180 BYTES ORGANIZADOS EN 45 PÁGINAS CON 4 BYTES POR PÁGINA. -144 BYTES DE ÁREA DE LECTURA / ESCRITURA DE USUARIO LIBREMENTE DISPONIBLE (36 PÁGINAS). - CONTENEDOR DE CAPACIDAD INICIALIZADA DE 4 BYTES CON BITS DE ACCESO PROGRAMABLES DE UNA SOLA VEZ. -FUNCIÓN DE BLOQUEO DE SOLO LECTURA. -TRANSFERENCIA DE DATOS DE 106 KBIT / S. -PROTECCIÓN DE CONTRASEÑA CONFIGURABLE CON LÍMITE OPCIONAL DE INTENTOS FALLIDOS. -SOPORTE ANTI DESGARRO PARA CONTENEDOR DE CAPACIDAD (CC) Y BROCAS DE BLOQUEO. - COMPROBANTE DE ORIGINALIDAD SOPORTADO POR ECC. -TIEMPO DE RETENCIÓN DE DATOS DE 10 AÑOS. -RESISTENCIA 100.000 CICLOS. EL SISTEMA OPERA DE VARIAS FORMAS, PERMITIENDO EN TODAS, QUE LA BASE DE DATOS SEA OPERADA ÚNICAMENTE POR EL ÁREA USUARIA Y AUTORIZADA. UBICACIÓN DEL CHIP NFC EN PRENDA E INFORMACIÓN PRECARGADA REQUERIDA, DE ACUERDO A LAS NECESIDADES DE LA DEPENDENCIA O CORPORACIÓN ADQUIRENTE.

LA PRENDA CUMPLE CON LAS SIGUIENTES NORMAS:

1. ANÁLISIS QUÍMICO CUANTITATIVO - PARTE 1 - PRINCIPIOS GENERALES DE ENSAYO NMX-A-1833/1-INNTEX-2014;
2. ANÁLISIS QUÍMICO CUANTITATIVO - PARTE 11 - MEZCLA DE FIBRAS DE CELULOSA Y POLIÉSTER (MÉTODO USANDO ÁCIDO SULFÚRICO) NMX-A-1833/11-INNTEX-2014;
3. DETERMINACIÓN DE LA MASA DEL TEJIDO POR UNIDAD DE LONGITUD Y AREA NMX-A-3801-INNTEX-2012;
4. TEJIDOS DE CALADA - MÉTODO DE ENSAYO - PARTE 2 - DETERMINACIÓN DEL NÚMERO DE HILOS POR UNIDAD DE LONGITUD NMX-A-7211/2-INNTEX-2015;
5. DETERMINACIÓN DEL CAMBIO DIMENSIONAL EN EL LAVADO Y EL SECADO NMX-A-5077-INNTEX-2015;
6. DETERMINACIÓN DE LA PROPENSIÓN DE LA SUPERFICIE DE LA TELA AL FRISADO VELLOSIDAD O ENMARAÑAMIENTO PARTE 3: MÉTODO DE FRISADO ALEATORIO NMX-A-12945-3-INNTEX-2020;
7. PROPIEDADES DE LOS TEJIDOS FRENTE A LA TRACCIÓN - PARTE 2: DETERMINACIÓN DE LA FUERZA MÁXIMA POR EL MÉTODO DE AGARRE - MÉTODO GRAB NMX-A-059/2-INNTEX-2019;
8. TEJIDOS DE CALADA - DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA AL RASGADO POR EL MÉTODO DEL PÉNDULO DE DESCENSO LIBRE NMX-A-109-INNTEX-2012;
9. ENSAYO PARA SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE B02 - SOLIDEZ DEL COLOR A LA LUZ ARTIFICIAL: ENSAYO DE LA LÁMPARA DE DECOLORACIÓN DE ARCO DE XENÓN NMX-A-105-B02-INNTEX- 2019 MÉTODO 5;
10. SOLIDEZ DEL COLOR - DETERMINACIÓN DE LA SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE - METODO DE PRUEBA NMX-A-073-INNTEX-2005;
11. MÉTODO DE ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE C06 - SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO DOMÉSTICO Y COMERCIAL NMX-A-105-C06-INNTEX-2015;
12. ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE E04: SOLIDEZ DEL COLOR AL SUDOR NMX-A-105-E04-INNTEX-2019;
13. DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA A LA ABRASIÓN PLANA (TABER) EN LOS MATERIALES TEXTILES - MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-172-INNTEX-2012.

RESPECTO AL INSERTO DE TELA CALADA EN EL CANESÚ DE LA ESPALDA DE LA CAMISOLA, LA PRENDA CUMPLE CON LAS SIGUIENTES NORMAS:

1. ANÁLISIS CUALITATIVO - CUANTITATIVO PARA UNA FIBRA 100 % - MÉTODO DE ENSAYO NMX-A-084-INNTEX-2015;
2. DETERMINACIÓN DE LA MASA DEL TEJIDO POR UNIDAD DE LONGITUD Y AREA NMX-A-3801-INNTEX-2012;
3. DETERMINACIÓN DE LA DENSIDAD DEL TEJIDO DE PUNTO Y TOLERANCIAS NMX-A-134-INNTEX-2013;
4. DETERMINACIÓN DEL CAMBIO DIMENSIONAL EN EL LAVADO Y EL SECADO NMX-A-5077-INNTEX-2015;
5. DETERMINACIÓN DE LA PROPENSIÓN DE LA SUPERFICIE DE LA TELA AL FRISADO VELLOSIDAD O ENMARAÑAMIENTO PARTE 3: MÉTODO DE FRISADO ALEATORIO NMX-A-12945-3-INNTEX-2020;
6. PROPIEDADES DE LAS TELAS AL REVENTAMIENTO - PARTE 2 - MÉTODO NEUMÁTICO PARA DETERMINAR LA RESISTENCIA AL REVENTAMIENTO Y DISTENSIÓN AL REVENTAMIENTO NMX-A-13938/2-INNTEX-2012;
7. ENSAYO PARA SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE B02 - SOLIDEZ DEL COLOR A LA LUZ ARTIFICIAL: ENSAYO DE LA LÁMPARA DE DECOLORACIÓN DE ARCO DE

|  |                              |  |
|--|------------------------------|--|
|  | SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN | PROVEEDOR: YATLA, S.A. DE C.V.   |
|  |                              | ENTE REQUIRENTE: SECRETARÍA GENERAL DE GOBIERNO DEL ESTADO DE AGUASCALIENTES |
|  | CONVENIO MODIFICATORIO       | PRIMER CONVENIO MODIFICATORIO No. 167-1/2021-LICITACIÓN-SEGGOB               |

|      |      |       |   |            |            |
|------|------|-------|---|------------|------------|
|      |      |       | <p>XENÓN NMX-A-105-B02-INNTEX- 2019 MÉTODO 5;<br/> 8. SOLIDEZ DEL COLOR - DETERMINACIÓN DE LA SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE - MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-073-INNTEX-2005;<br/> 9. MÉTODO DE ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE C06 - SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO DOMÉSTICO Y COMERCIAL NMX-A-105-C06-INNTEX-2015.;<br/> 10. ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE E04: SOLIDEZ DEL COLOR AL SUDOR NMX-A-105-E04-INNTEX-2019;<br/> 11. DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA A LA ABRASIÓN PLANA (TABER) EN LOS MATERIALES TEXTILES - MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-172-INNTEX-2012.</p> <p>YATLA, S.A. DE C.V. ES DISTRIBUIDOR AUTORIZADO Y PRESENTA CARTA CONFORME A LO SEÑALADO.</p> <p>TIEMPO DE GARANTÍA: 365 DÍAS NATURALES CONTRA DEFECTOS DE FÁBRICA Y/O VICIOS OCULTOS. TIEMPO DE REPOSICIÓN: 20 DÍAS NATURALES UNA VEZ NOTIFICADO YATLA, S.A. DE C.V. VÍA TELEFÓNICA Y/O CORREO ELECTRÓNICO. TIEMPO DE REPARACIÓN: NO APLICA, DEBIDO A QUE LAS PRENDAS SE REPONDRÁN AL 100%.</p> <p>SE PRESENTA MUESTRA FÍSICA PARA SU EVALUACIÓN.</p>  |            |            |
| 15.1 | 3.00 | PIEZA | <p>CAMISOLA CAMISOLA TÁCTICA (OTAN) MANGA LARGA, MARCA 5.11, MODELO 72175, CORTE PARA CABALLERO. COLOR AZUL MARINO INTERNACIONAL. COMPOSICIÓN 65% POLIÉSTER, 35% ALGODÓN EN TEJIDO PLANO EN CONSTRUCCIÓN ANTI DESGARRO RIPSTOP DE 149G/M2 FORRO 100% POLIÉSTER. MEZCLA DE ALGODÓN Y POLIÉSTER, TRANSPIRABLE, DE SECADO RÁPIDO, CON TRATAMIENTO TEFLÓN, REPELENTE A MANCHAS, LÍQUIDOS, GRASAS, LODO Y SUCIEDAD. DE CUELLO TIPO SPORT. CADA EXTREMO DEL CUELLO CON UN BOTÓN OCULTO EN LA PARTE INTERIOR PARA MANTENERLO ESTABLE EN EL CONTORNO. ADEMÁS, CUENTA CON JARETA SOBRE EL FORRO INTERNO QUE PERMITE COLGAR LA PRENDA. DESDE EL CUELLO HASTA EL FINAL DE LA CAMISA CUENTA CON UN TOTAL DE 7 BOTONES SOBRE LA TAPETA QUE PERMITEN CERRAR LA CAMISA Y ADEMÁS DOS BOTONES EN EL INTERIOR QUE SON DE REPUESTO PARA CUELLO Y FRONTAL. EN LA PARTE FRONTAL IZQUIERDA DE LA ALETILLA CUENTA CON SIETE OJALES BORDADOS A TONO DE LA PRENDA. LOS BOTONES ESTÁN COLOCADOS EN LA TAPETA DERECHA. CUENTA CON SISTEMA DE VENTILACIÓN EN LA ESPALDA DE LADO A LADO, CON ENTRADA DE 59 CM DE LARGO CONSIDERANDO LA TALLA M, CUENTA CON DOS REMACHES REFORZADOS AL CENTRO. CUENTA CON MALLA INTERIOR PARA AUMENTAR EL CONFORT EN EL MISMO TONO DE LA PRENDA. LA MALLA ES EN TEJIDO DE CALADA DE 59 CM DE ANCHO Y 41 CM DE LARGO CONSIDERANDO LA TALLA M DESDE EL CUELLO HASTA LA ALTURA DE LA AXILA. REFUERZO DE TELA DOBLE EN MEDIA LUNA EN AXILAS CON TRIPLE PUNTADA Y CON DOS OJILLOS DE REMACHE EN CADA UNA PARA VENTILACIÓN. EN LA PARTE DE SISA CUENTA CON INSERTO PARA VENTILACIÓN. REFUERZO DE TELA EN CODO DE FORMA RECTANGULAR PARA DURABILIDAD EXTENDIDA POR MEDIO DE UN INSERTO DE DOBLE TELA REFORZADO CON TRIPLE PUNTADA EN SU CONTORNO. CON SARDINETA DEL CODO AL PUÑO, CIERRA POR MEDIO DE UN BOTÓN AL CENTRO. EL PUÑO REFORZADO CON DOBLE TELA Y TRIPLE COSTURA CIERRA POR MEDIO DE DOS BOTONES PARA SU AJUSTE. DE MANGA LARGA Y CON OPCIÓN DE CONVERTIRSE A 3/4 POR MEDIO DE UNA LENGÜETA QUE SE ENCUENTRA AL INTERIOR DE LA MANGA, MISMA QUE CUENTA CON UN BOTÓN Y UN OJILLO QUE SE ASEGURE A TRAVÉS DE LA JARETA EXTERNA EN EL BÍCEPS A LA ALTURA DEL CODO. BOLSILLOS OCULTOS TIPO PARCHA A LA ALTURA DEL PECHO AL LADO IZQUIERDO Y DERECHO PORTA DOCUMENTOS CON ABERTURA DE 20 CM DE LARGO, CON BIES DE TRIPLE PUNTADA Y QUE CIERRA CON DOS PARCHES EN CONTACTEL (VELCRO) DE 4.5 CM, EN LA PARTE INTERNA DE CADA BOLSILLO SE COLOCA TELA CALA DE POLIAMIDA Y EN CADA ESQUINA SE COLOCA UNA PRESILLA PARA REFUERZO DE ESTAS. LA PROFUNDIDAD DE LOS BOLSILLOS NO ES MENOR A 24 CM. DOS BOLSILLOS DE PECHO CON SOLAPA DE 14 CM DE ANCHO Y 16.5 CM DE ALTO (EN LA TALLA MEDIANA) CON TRIPLE PUNTADA, LAS ESQUINAS DE LA SOLAPA SON EN CORTE DIAGONAL. CADA BOLSILLO CON DOS CIERRES EN CONTACTEL (VELCRO) DE 2.5 CM DE LARGO X 2 CM DE ANCHO. LOS BOLSILLOS DE PECHO TIENEN ENTRADA PARA BOLÍGRAFO EN LA SOLAPA REFORZADA CON PRESILLAS. LOS BOLSILLOS ESTÁN PLISADOS AL FRENTE. EL PLISADO MIDE DE FORMA VERTICAL 9 CM AL FRENTE PARA AMPLIAR EL VOLUMEN DE CARGA, CON TRIPLE COSTURA AL CONTORNO DEL BOLSILLO Y ESQUINAS EN DIAGONAL. DOBLE BOLSILLO PORTA BOLÍGRAFO EN MANGA IZQUIERDA A LA ALTURA DEL HOMBRO DE FORMA INTERNA (NO PARCHA). INCLUYE PORTA PLACA AL COLOR DE LA PRENDA CON DOS OJILLOS METÁLICOS PARA COLOCAR LOS GRADOS, DE ACUERDO A NECESIDAD DEL USUARIO. PAR DE CHARRETERAS AL COLOR DE LA PRENDA, REFORZADAS CON TRIPLE COSTURA EN SU CONTORNO Y OJILLO EN UNO DE SUS EXTREMOS Y PAR DE BOTONES CON 4 ENTRADAS. TODOS LOS PARCHES TIPO VELCRO DE LAS PRENDAS ESTÁN REFORZADOS CON COSTURAS EN CRUZ. LA UNIÓN DE FRENTE Y ESPALDA ESTÁ SOBREHILADA CON MAQUINA OVERLOCK DE 5 HILOS A TONO DE LA PRENDA.</p> | \$1,460.00 | \$4,380.00 |



SAE  
SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN

SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN

PROVEEDOR: YATLA, S.A. DE C.V.

ENTE REQUERENTE: SECRETARÍA GENERAL DE GOBIERNO  
DEL ESTADO DE AGUASCALIENTES

CONVENIO MODIFICATORIO

PRIMER CONVENIO MODIFICATORIO No. 167-1/2021-  
LICITACIÓN-SEGGOB

EL CANESÚ DE LA ESPALDA LLEVA INSERTO DE TELA CALADA, EL CANESÚ CUENTA CON UN DOBLADILLO EN LA PARTE INFERIOR CON DOBLE PESPUNTE, SE COLOCAN TRES PRESILLAS PARA CREAR DOS ENTRADAS DE VENTILACIÓN. PARA EL ENTALLE DE LA PRENDA, SE COLOCAN DOS PINZAS EN LA PARTE MEDIA TRASERA. LOS BOTONES RESISTENTES A ALTAS TEMPERATURAS SIN QUE SE DERRITAN. INCLUYE ETIQUETA QUE INDICA MARCA, PAÍS DE ORIGEN, TALLA, INSTRUCCIONES DE LAVADO, CUIDADO, CONSERVACIÓN DE LA PRENDA Y COMPOSICIÓN DE LA TELA, ETIQUETADO ACORDE AL GÉNERO, Y ETIQUETA CON LA LEYENDA: "PRENDA PARA USO OFICIAL Y FABRICACIÓN EXCLUSIVAS PARA EL PERSONAL ACTIVO DEL ESTADO MEXICANO, SU REPRODUCCIÓN O USO NO AUTORIZADO CONSTITUYEN UN DELITO, QUE SE CASTIGA CON PENA", SECTORES, BORDADOS Y ETIQUETAS DE ACUERDO A LAS NECESIDADES DE LA CORPORACIÓN Y/O DE CONFORMIDAD CON LA NORMATIVIDAD APLICABLE. INCLUYE SISTEMA DE AUTENTIFICACIÓN Y CONTROL OCULTO, POR MEDIO DE DISPOSITIVO NFC, FLEXIBLE Y SUMERGIBLE CON FRECUENCIA DE 13.56 MHZ. TRANSMISIÓN SIN CONTACTO DE DATOS Y ENERGÍA DE SUMINISTRO. - TRANSFERENCIA DE DATOS DE 106 KBIT / S. -INTEGRIDAD DE DATOS DE CRC DE 16 BITS, PARIDAD, CODIFICACIÓN DE BITS, CONTEO DE BITS. -DISTANCIA DE FUNCIONAMIENTO DE HASTA 100 MM -NÚMERO DE SERIE DE 7 BYTES (NIVEL DE CASCADA 2 SEGÚN ISO / IEC 14443-3). -FIRMA DE ORIGINALIDAD BASADA EN ECC. -COMANDO DE LECTURA RÁPIDA. -ESPEJO UID ASCII PARA SERIALIZACIÓN AUTOMÁTICA DE MENSAJES NDEF. -CONTADOR NFC AUTOMÁTICO ACTIVADO EN EL COMANDO DE LECTURA. -PIN DE DETECCIÓN DE CAMPO CONFIGURABLE CON IMPLEMENTACIÓN DE DRENAJE ABIERTO. -180 BYTES ORGANIZADOS EN 45 PÁGINAS CON 4 BYTES POR PÁGINA. -144 BYTES DE ÁREA DE LECTURA / ESCRITURA DE USUARIO LIBREMENTE DISPONIBLE (36 PÁGINAS). - CONTENEDOR DE CAPACIDAD INICIALIZADA DE 4 BYTES CON BITS DE ACCESO PROGRAMABLES DE UNA SOLA VEZ. -FUNCIÓN DE BLOQUEO DE SOLO LECTURA. -TRANSFERENCIA DE DATOS DE 106 KBIT / S. -PROTECCIÓN DE CONTRASEÑA CONFIGURABLE CON LÍMITE OPCIONAL DE INTENTOS FALLIDOS. -SOPORTE ANTI DESGARRO PARA CONTENEDOR DE CAPACIDAD (CC) Y BROCAS DE BLOQUEO. -COMPROBANTE DE ORIGINALIDAD SOPORTADO POR ECC. -TIEMPO DE RETENCIÓN DE DATOS DE 10 AÑOS. -RESISTENCIA 100.000 CICLOS. EL SISTEMA OPERA DE VARIAS FORMAS, PERMITIENDO EN TODAS, QUE LA BASE DE DATOS SEA OPERADA ÚNICAMENTE POR EL ÁREA USUARIA Y AUTORIZADA. UBICACIÓN DEL CHIP NFC EN PRENDA E INFORMACIÓN PRECARGADA REQUERIDA, DE ACUERDO A LAS NECESIDADES DE LA DEPENDENCIA O CORPORACIÓN ADQUIRENTE.

LA PRENDA CUMPLE CON LAS SIGUIENTES NORMAS:

1. ANÁLISIS QUÍMICO CUANTITATIVO - PARTE 1 - PRINCIPIOS GENERALES DE ENSAYO NMX-A-1833/1-INNTEX-2014;
2. ANÁLISIS QUÍMICO CUANTITATIVO - PARTE 11 - MEZCLA DE FIBRAS DE CELULOSA Y POLIÉSTER (MÉTODO USANDO ÁCIDO SULFÚRICO) NMX-A-1833/11-INNTEX-2014;
3. DETERMINACIÓN DE LA MASA DEL TEJIDO POR UNIDAD DE LONGITUD Y AREA NMX-A-3801-INNTEX-2012;
4. TEJIDOS DE CALADA - MÉTODO DE ENSAYO - PARTE 2 - DETERMINACIÓN DEL NÚMERO DE HILOS POR UNIDAD DE LONGITUD NMX-A-7211/2-INNTEX-2015;
5. DETERMINACIÓN DEL CAMBIO DIMENSIONAL EN EL LAVADO Y EL SECADO NMX-A-5077-INNTEX-2015;
6. DETERMINACIÓN DE LA PROPENSIÓN DE LA SUPERFICIE DE LA TELA AL FRISADO VELLOSIDAD O ENMARAÑAMIENTO PARTE 3: MÉTODO DE FRISADO ALEATORIO NMX-A-12945-3-INNTEX-2020;
7. PROPIEDADES DE LOS TEJIDOS FRENTE A LA TRACCIÓN - PARTE 2: DETERMINACIÓN DE LA FUERZA MÁXIMA POR EL MÉTODO DE AGARRE - MÉTODO GRAB NMX-A-059/2-INNTEX-2019;
8. TEJIDOS DE CALADA - DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA AL RASGADO POR EL MÉTODO DEL PÉNDULO DE DESCENSO LIBRE NMX-A-109-INNTEX-2012;
9. ENSAYO PARA SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE B02 - SOLIDEZ DEL COLOR A LA LUZ ARTIFICIAL: ENSAYO DE LA LÁMPARA DE DECOLORACIÓN DE ARCO DE XENÓN NMX-A-105-B02-INNTEX-2019 MÉTODO 5;
10. SOLIDEZ DEL COLOR - DETERMINACIÓN DE LA SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE - METODO DE PRUEBA NMX-A-073-INNTEX-2005;
11. MÉTODO DE ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE C06 - SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO DOMÉSTICO Y COMERCIAL NMX-A-105-C06-INNTEX-2015;
12. ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE E04: SOLIDEZ DEL COLOR AL SUDOR NMX-A-105-E04-INNTEX-2019;
13. DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA A LA ABRASIÓN PLANA (TABER) EN LOS MATERIALES TEXTILES - MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-172-INNTEX-2012.

RESPECTO AL INSERTO DE TELA CALADA EN EL CANESÚ DE LA ESPALDA DE LA CAMISOLA, LA PRENDA CUMPLE CON LAS SIGUIENTES NORMAS:

1. ANÁLISIS CUALITATIVO - CUANTITATIVO PARA UNA FIBRA 100 % - MÉTODO DE ENSAYO NMX-A-084-INNTEX-2015;
2. DETERMINACIÓN DE LA MASA DEL TEJIDO POR UNIDAD DE LONGITUD Y AREA



SAE  
SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN

SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN

PROVEEDOR: YATLA, S.A. DE C.V.

ENTE REQUERENTE: SECRETARÍA GENERAL DE GOBIERNO  
DEL ESTADO DE AGUASCALIENTES

CONVENIO MODIFICATORIO

PRIMER CONVENIO MODIFICATORIO No. 167-1/2021-  
LICITACIÓN-SEGGOB

|    |       |       |   |            |             |
|----|-------|-------|---|------------|-------------|
|    |       |       | <p>NMX-A-3801-INNTEX-2012;<br/>3. DETERMINACIÓN DE LA DENSIDAD DEL TEJIDO DE PUNTO Y TOLERANCIAS NMX-A-134-INNTEX-2013;<br/>4. DETERMINACIÓN DEL CAMBIO DIMENSIONAL EN EL LAVADO Y EL SECADO NMX-A-5077-INNTEX-2015;<br/>5. DETERMINACIÓN DE LA PROPENSIÓN DE LA SUPERFICIE DE LA TELA AL FRISADO VELLOSIDAD O ENMARAÑAMIENTO PARTE 3: MÉTODO DE FRISADO ALEATORIO NMX-A-12945-3-INNTEX-2020;<br/>6. PROPIEDADES DE LAS TELAS AL REVENTAMIENTO - PARTE 2 - MÉTODO NEUMÁTICO PARA DETERMINAR LA RESISTENCIA AL REVENTAMIENTO Y DISTENSIÓN AL REVENTAMIENTO NMX-A-13938/2-INNTEX-2012;<br/>7. ENSAYO PARA SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE B02 - SOLIDEZ DEL COLOR A LA LUZ ARTIFICIAL:<br/>ENSAYO DE LA LÁMPARA DE DECOLORACIÓN DE ARCO DE XENÓN NMX-A-105-B02-INNTEX- 2019 MÉTODO 5;<br/>8. SOLIDEZ DEL COLOR - DETERMINACIÓN DE LA SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE - MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-073-INNTEX-2005;<br/>9. MÉTODO DE ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE C06 - SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO DOMÉSTICO Y COMERCIAL NMX-A-105-C06-INNTEX-2015.;<br/>10. ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE E04: SOLIDEZ DEL COLOR AL SUDOR NMX-A-105-E04-INNTEX-2019;<br/>11. DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA A LA ABRASIÓN PLANA (TABER) EN LOS MATERIALES TEXTILES - MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-172-INNTEX-2012.</p> <p>NOTA: SE ANEXA RELACIÓN DE TALLAS, ESPECIFICACIONES RELACIONADAS CON LOS SECTORES, BORDADOS Y ETIQUETAS, ASÍ COMO LA UBICACIÓN EN PRENDA E INFORMACIÓN PRECARGADA REQUERIDA EN CHIP NFC .</p> <p>TIEMPO DE GARANTÍA: 365 DÍAS NATURALES CONTRA DEFECTOS DE FÁBRICA Y/O VICIOS OCULTOS. TIEMPO DE REPOSICIÓN: 20 DÍAS NATURALES UNA VEZ NOTIFICADO EL PROVEEDOR VÍA TELEFÓNICA Y/O CORREO ELECTRÓNICO. TIEMPO DE REPARACIÓN: NO APLICA, DEBIDO A QUE LAS PRENDAS SE REPONDARÁN AL 100%.</p>  |            |             |
| 16 | 30.00 | PIEZA | <p><b>CAMISOLA CAMISOLA:</b><br/>CAMISOLA TÁCTICA (OTAN) MANGA LARGA, MARCA 5.11, MODELO 62070, CORTE PARA DAMA. COLOR AZUL MARINO INTERNACIONAL. COMPOSICIÓN 65% POLIÉSTER, 35% ALGODÓN EN TEJIDO PLANO EN CONSTRUCCIÓN ANTI DESGARRO RIPSTOP DE 149G/M2 FORRO 100% POLIÉSTER. MEZCLA DE ALGODÓN Y POLIÉSTER, TRANSPIRABLE, DE SECADO RÁPIDO, CON TRATAMIENTO TEFLÓN REPELENTE A MANCHAS, LÍQUIDOS, GRASAS, LODO Y SUCIEDAD. DE CUELLO TIPO SPORT. CADA EXTREMO DEL CUELLO CON UN BOTÓN OCULTO EN LA PARTE INTERIOR PARA MANTENERLO ESTABLE EN EL CONTORNO. ADEMÁS, CUENTA CON JARETA SOBRE EL FORRO INTERNO QUE PERMITE COLGAR LA PRENDA. DESDE EL CUELLO HASTA EL FINAL DE LA CAMISA CUENTA CON UN TOTAL DE 7 BOTONES SOBRE LA TAPETA QUE PERMITEN CERRAR LA CAMISA Y ADEMÁS DOS BOTONES EN EL INTERIOR QUE SON DE REPUESTO PARA CUELLO Y FRONTAL. EN LA PARTE FRONTAL DERECHA DE LA ALETILLA CUENTA CON SIETE OJALES BORDADOS A TONO DE LA PRENDA. LOS BOTONES ESTÁN COLOCADOS EN LA TAPETA IZQUIERDA. CUENTA CON SISTEMA DE VENTILACIÓN EN LA ESPALDA DE LADO A LADO, CON ENTRADA DE 55 CM DE LARGO CONSIDERANDO LA TALLA M, CUENTA CON DOS REMACHES REFORZADOS AL CENTRO. CUENTA CON MALLA INTERIOR PARA AUMENTAR EL CONFORT EN EL MISMO TONO DE LA PRENDA. LA MALLA ES EN TEJIDO DE CALADA DE 56.5 CM DE ANCHO Y 35.5 CM DE LARGO CONSIDERANDO LA TALLA M, DESDE EL CUELLO HASTA LA ALTURA DE LA AXILA. REFUERZO DE TELA DOBLE EN MEDIA LUNA EN AXILAS CON TRIPLE PUNTADA Y CON DOS OJILLOS DE REMACHE EN CADA UNA PARA VENTILACIÓN. EN LA PARTE DE SISA CUENTA CON INSERTO PARA VENTILACIÓN. REFUERZO DE TELA EN CODOS DE FORMA RECTANGULAR PARA DURABILIDAD EXTENDIDA POR MEDIO DE UN INSERTO DE DOBLE TELA REFORZADO CON TRIPLE PUNTADA EN SU CONTORNO. CON SARDINETA DEL CODO AL PUÑO, CIERRA POR MEDIO DE UN BOTÓN AL CENTRO. EL PUÑO REFORZADO CON DOBLE TELA Y TRIPLE COSTURA CIERRA POR MEDIO DE DOS BOTONES PARA SU AJUSTE. DE MANGA LARGA Y CON OPCIÓN DE CONVERTIRSE A 3/4 POR MEDIO DE UNA LENGÜETA QUE SE ENCUENTRA AL INTERIOR DE LA MANGA, MISMA QUE CUENTA CON UN BOTÓN Y UN OJILLO QUE SE ASEGURE A TRAVÉS DE LA JARETA EXTERNA EN EL BÍCEPS A LA ALTURA DEL CODO. BOLSILLOS OCULTOS TIPO PARCHA A LA ALTURA DEL PECHO AL LADO IZQUIERDO Y DERECHO PORTA DOCUMENTOS CON ABERTURA DE 20 CM DE LARGO, CON BIES DE TRIPLE PUNTADA Y QUE CIERRA CON DOS PARCHES EN CONTACTEL (VELCRO) DE 4.5 CM, EN LA PARTE INTERNA DE CADA BOLSILLO SE COLOCA TELA CALA DE POLIAMIDA Y EN CADA ESQUINA SE COLOCA UNA PRESILLA PARA REFUERZO DE ESTAS. LA PROFUNDIDAD DE LOS BOLSILLOS NO ES MENOR A 24 CM. DOS BOLSILLOS DE PECHO CON SOLAPA DE 14 CM DE ANCHO Y 16.5 CM DE ALTO (EN LA TALLA MEDIANA) CON TRIPLE PUNTADA, LAS ESQUINAS DE LA SOLAPA SON EN CORTE DIAGONAL. CADA BOLSILLO CON DOS CIERRES EN CONTACTEL (VELCRO) DE 2.5 CM DE LARGO X 2 CM DE ANCHO. LOS</p> | \$1,460.00 | \$43,800.00 |



SAE  
SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN

SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN

PROVEEDOR: YATLA, S.A. DE C.V.

ENTE REQUERENTE: SECRETARÍA GENERAL DE GOBIERNO  
DEL ESTADO DE AGUASCALIENTES

CONVENIO MODIFICATORIO

PRIMER CONVENIO MODIFICATORIO No. 167-1/2021-  
LICITACIÓN-SEGGOB

BOLSILLOS DE PECHO TIENEN ENTRADA PARA BOLIGRAFO EN LA SOLAPA REFORZADA CON PRESILLAS. LOS BOLSILLOS ESTAN PLISADOS AL FRENTE. EL PLISADO MIDE DE FORMA VERTICAL 9 CM AL FRENTE PARA AMPLIAR EL VOLUMEN DE CARGA, CON TRIPLE COSTURA AL CONTORNO DEL BOLSILLO Y ESQUINAS EN DIAGONAL. DOBLE BOLSILLO PORTA BOLIGRAFO EN MANGA IZQUIERDA A LA ALTURA DEL HOMBRO DE FORMA INTERNA (NO PARCHES). INCLUYE PORTA PLACA AL COLOR DE LA PRENDA CON DOS OJILLOS METALICOS PARA COLOCAR LOS GRADOS, DE ACUERDO A NECESIDAD DEL USUARIO. PAR DE CHARRETERAS AL COLOR DE LA PRENDA, REFORZADAS CON TRIPLE COSTURA EN SU CONTORNO Y OJILLO EN UNO DE SUS EXTREMOS Y PAR DE BOTONES CON 4 ENTRADAS. TODOS LOS PARCHES TIPO VELCRO DE LAS PRENDAS ESTAN REFORZADOS CON COSTURAS EN CRUZ. LA UNION DE FRENTE Y ESPALDA ESTA SOBRELILADA CON MAQUINA OVERLOCK DE 5 HILOS A TONO DE LA PRENDA. EL CANESÚ DE LA ESPALDA LLEVA INSERTO DE TELA CALADA, EL CANESÚ CUENTA CON UN DOBLADILLO EN LA PARTE INFERIOR CON DOBLE PESPUNTE, SE COLOCAN TRES PRESILLAS PARA CREAR DOS ENTRADAS DE VENTILACIÓN. PARA EL ENTALLE DE LA PRENDA, SE COLOCAN DOS PINZAS EN LA PARTE MEDIA TRASERA. LOS BOTONES RESISTENTES A ALTAS TEMPERATURAS SIN QUE SE DERRITAN. A LA ALTURA DEL PECHO CUENTA CON PINZA DESDE LA COSTURA REFORZADA DEL BOLSILLO HASTA LA PARTE INFERIOR DE LA AXILA EN AMBOS LADOS Y DESDE LA AXILA Y HASTA EL TÉRMINO DE LA CAMISA CUENTA CON SILUETA EN CORTE FEMENINO. INCLUYE ETIQUETA QUE INDICA MARCA, PAÍS DE ORIGEN, TALLA, INSTRUCCIONES DE LAVADO, CUIDADO, CONSERVACIÓN DE LA PRENDA Y COMPOSICIÓN DE LA TELA, ETIQUETADO ACORDE AL GÉNERO, Y ETIQUETA CON LA LEYENDA: "PRENDA PARA USO OFICIAL Y FABRICACIÓN EXCLUSIVAS PARA EL PERSONAL ACTIVO DEL ESTADO MEXICANO, SU REPRODUCCIÓN O USO NO AUTORIZADO CONSTITUYEN UN DELITO, QUE SE CASTIGA CON PENA". SECTORES, BORDADOS Y ETIQUETAS DE ACUERDO A LAS NECESIDADES DE LA CORPORACIÓN Y/O DE CONFORMIDAD CON LA NORMATIVIDAD APLICABLE. INCLUYE SISTEMA DE AUTENTIFICACIÓN Y CONTROL OCULTO, POR MEDIO DE DISPOSITIVO NFC, FLEXIBLE Y SUMERGIBLE CON FRECUENCIA DE 13.56 MHZ. TRANSMISIÓN SIN CONTACTO DE DATOS Y ENERGÍA DE SUMINISTRO. - TRANSFERENCIA DE DATOS DE 106 KBIT / S. -INTEGRIDAD DE DATOS DE CRC DE 16 BITS, PARIDAD, CODIFICACIÓN DE BITS, CONTEO DE BITS. -DISTANCIA DE FUNCIONAMIENTO DE HASTA 100 MM -NÚMERO DE SERIE DE 7 BYTES (NIVEL DE CASCADA 2 SEGÚN ISO /IEC 14443-3). - FIRMA DE ORIGINALIDAD BASADA EN ECC. -COMANDO DE LECTURA RÁPIDA. -ESPEJO UID ASCII PARA SERIALIZACIÓN AUTOMÁTICA DE MENSAJES NDEF. -CONTADOR NFC AUTOMÁTICO ACTIVADO EN EL COMANDO DE LECTURA. -PIN DE DETECCIÓN DE CAMPO CONFIGURABLE CON IMPLEMENTACIÓN DE DRENAJE ABIERTO. -180 BYTES ORGANIZADOS EN 45 PÁGINAS CON 4 BYTES POR PÁGINA. -144 BYTES DE ÁREA DE LECTURA / ESCRITURA DE USUARIO LIBREMENTE DISPONIBLE (36 PÁGINAS). - CONTENEDOR DE CAPACIDAD INICIALIZADA DE 4 BYTES CON BITS DE ACCESO PROGRAMABLES DE UNA SOLA VEZ. -FUNCIÓN DE BLOQUEO DE SOLO LECTURA. -TRANSFERENCIA DE DATOS DE 106 KBIT / S. -PROTECCIÓN DE CONTRASEÑA CONFIGURABLE CON LÍMITE OPCIONAL DE INTENTOS FALLIDOS. -SOPORTE ANTI DESGARRO PARA CONTENEDOR DE CAPACIDAD (CC) Y BROCCAS DE BLOQUEO. - COMPROBANTE DE ORIGINALIDAD SOPORTADO POR ECC. -TIEMPO DE RETENCIÓN DE DATOS DE 10 AÑOS. -RESISTENCIA 100.000 CICLOS. EL SISTEMA OPERA DE VARIAS FORMAS, PERMITIENDO EN TODAS, QUE LA BASE DE DATOS SEA OPERADA ÚNICAMENTE POR EL ÁREA USUARIA Y AUTORIZADA. UBICACIÓN DEL CHIP NFC EN PRENDA E INFORMACIÓN PRECARGADA REQUERIDA, DE ACUERDO A LAS NECESIDADES DE LA DEPENDENCIA O CORPORACIÓN ADQUIRENTE.

LA PRENDA CUMPLE CON LAS SIGUIENTES NORMAS:

1. ANÁLISIS QUÍMICO CUANTITATIVO - PARTE 1 - PRINCIPIOS GENERALES DE ENSAYO NMX-A-1833/1-INNTEX-2014;
2. ANÁLISIS QUÍMICO CUANTITATIVO - PARTE 11 - MEZCLA DE FIBRAS DE CELULOSA Y POLIÉSTER (MÉTODO USANDO ÁCIDO SULFÚRICO) NMX-A-1833/11-INNTEX-2014;
3. DETERMINACIÓN DE LA MASA DEL TEJIDO POR UNIDAD DE LONGITUD Y AREA NMX-A-3801-INNTEX-2012;
4. TEJIDOS DE CALADA - MÉTODO DE ENSAYO - PARTE 2 - DETERMINACIÓN DEL NÚMERO DE HILOS POR UNIDAD DE LONGITUD NMX-A-7211/2-INNTEX-2015;
5. DETERMINACIÓN DEL CAMBIO DIMENSIONAL EN EL LAVADO Y EL SECADO NMX-A-5077-INNTEX-2015;
6. DETERMINACIÓN DE LA PROPENSIÓN DE LA SUPERFICIE DE LA TELA AL FRISADO VELLOSIDAD O ENMARÑAMIENTO PARTE 3. MÉTODO DE FRISADO ALEATORIO NMX-A-12945-3-INNTEX-2020;
7. PROPIEDADES DE LOS TEJIDOS FRENTE A LA TRACCIÓN - PARTE 2: DETERMINACIÓN DE LA FUERZA MÁXIMA POR EL MÉTODO DE AGARRE - MÉTODO GRAB NMX-A-0592-INNTEX-2019;
8. TEJIDOS DE CALADA - DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA AL RASGADO POR EL MÉTODO DEL PÉNDULO DE DESCENSO LIBRE NMX-A-109-INNTEX-2012;



SAE  
SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN

SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN

PROVEEDOR: YATLA, S.A. DE C.V.

ENTÉ REQUIRENTE: SECRETARÍA GENERAL DE GOBIERNO  
DEL ESTADO DE AGUASCALIENTES

CONVENIO MODIFICATORIO

PRIMER CONVENIO MODIFICATORIO No. 167-1/2021-  
LICITACIÓN-SEGGOB

|    |       |       |  |            |             |
|----|-------|-------|--|------------|-------------|
|    |       |       | <p>9. ENSAYO PARA SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE B02 - SOLIDEZ DEL COLOR A LA LUZ ARTIFICIAL: ENSAYO DE LA LÁMPARA DE DECOLORACIÓN DE ARCO DE XENÓN NMX-A-105-B02-INNTEX-2019 MÉTODO 5;</p> <p>10. SOLIDEZ DEL COLOR - DETERMINACIÓN DE LA SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE - MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-073-INNTEX-2005;</p> <p>11. MÉTODO DE ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE C06 - SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO DOMÉSTICO Y COMERCIAL NMX-A-105-C06-INNTEX-2015.;</p> <p>12. ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE E04: SOLIDEZ DEL COLOR AL SUDOR NMX-A-105-E04-INNTEX-2019;</p> <p>13. DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA A LA ABRASIÓN PLANA (TABER) EN LOS MATERIALES TEXTILES - MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-172-INNTEX-2012.</p> <p>RESPECTO AL INSERTO DE TELA CALADA EN EL CANESÚ DE LA ESPALDA DE LA CAMISOLA, LA PRENDA CUMPLE CON LAS SIGUIENTES NORMAS:</p> <p>1. ANÁLISIS CUALITATIVO - CUANTITATIVO PARA UNA FIBRA 100 % - MÉTODO DE ENSAYO NMX-A-084-INNTEX-2015;</p> <p>2. DETERMINACIÓN DE LA MASA DEL TEJIDO POR UNIDAD DE LONGITUD Y AREA NMX-A-3801-INNTEX-2012;</p> <p>3. DETERMINACIÓN DE LA DENSIDAD DEL TEJIDO DE PUNTO Y TOLERANCIAS NMX-A-134-INNTEX-2013;</p> <p>4. DETERMINACIÓN DEL CAMBIO DIMENSIONAL EN EL LAVADO Y EL SECADO NMX-A-5077-INNTEX-2015;</p> <p>5. DETERMINACIÓN DE LA PROPENSIÓN DE LA SUPERFICIE DE LA TELA AL FRISADO VELLOSIDAD O ENMARAÑAMIENTO PARTE 3: MÉTODO DE FRISADO ALEATORIO NMX-A-12945-3-INNTEX-2020;</p> <p>6. PROPIEDADES DE LAS TELAS AL REVENTAMIENTO - PARTE 2 - MÉTODO NEUMÁTICO PARA DETERMINAR LA RESISTENCIA AL REVENTAMIENTO Y DISTENSIÓN AL REVENTAMIENTO NMX-A-13938/2-INNTEX-2012;</p> <p>7. ENSAYO PARA SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE B02 - SOLIDEZ DEL COLOR A LA LUZ ARTIFICIAL: ENSAYO DE LA LÁMPARA DE DECOLORACIÓN DE ARCO DE XENÓN NMX-A-105-B02-INNTEX-2019 MÉTODO 5;</p> <p>8. SOLIDEZ DEL COLOR - DETERMINACIÓN DE LA SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE - MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-073-INNTEX-2005;</p> <p>9. MÉTODO DE ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE C06 - SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO DOMÉSTICO Y COMERCIAL NMX-A-105-C06-INNTEX-2015.;</p> <p>10. ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE E04: SOLIDEZ DEL COLOR AL SUDOR NMX-A-105-E04-INNTEX-2019;</p> <p>11. DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA A LA ABRASIÓN PLANA (TABER) EN LOS MATERIALES TEXTILES - MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-172-INNTEX-2012.</p> <p>YATLA, S.A. DE C.V. ES DISTRIBUIDOR AUTORIZADO Y PRESENTA CARTA CONFORME A LO SEÑALADO.</p> <p>TIEMPO DE GARANTÍA: 365 DÍAS NATURALES CONTRA DEFECTOS DE FÁBRICA Y/O VICIOS OCULTOS. TIEMPO DE REPOSICIÓN: 20 DÍAS NATURALES UNA VEZ NOTIFICADO EL PROVEEDOR VÍA TELEFÓNICA Y/O CORREO ELECTRÓNICO. TIEMPO DE REPARACIÓN: NO APLICA, DEBIDO A QUE LAS PRENDAS SE REPONDRÁN AL 100%.</p> <p>SE PRESENTA MUESTRA FÍSICA PARA SU EVALUACIÓN.</p> |            |             |
| 17 | 50.00 | PIEZA | <p><b>CAMISOLA CAMISOLA:</b></p> <p>CAMISOLA TÁCTICA (OTAN) MANGA LARGA, MARCA 5.11, MODELO 72175, CORTE PARA CABALLERO. COLOR AZUL MARINO INTERNACIONAL. COMPOSICIÓN 65% POLIÉSTER, 35% ALGODÓN EN TEJIDO PLANO EN CONSTRUCCIÓN ANTI DESGARRO RIPSTOP DE 149G/M2 FORRO 100% POLIÉSTER. MEZCLA DE ALGODÓN Y POLIÉSTER, TRANSPIRABLE, DE SECADO RÁPIDO, CON TRATAMIENTO TEFLÓN, REPELENTE A MANCHAS, LÍQUIDOS, GRASAS, LODO Y SUCIEDAD. DE CUELLO TIPO SPORT. CADA EXTREMO DEL CUELLO CON UN BOTÓN OCULTO EN LA PARTE INTERIOR PARA MANTENERLO ESTABLE EN EL CONTORNO. ADEMÁS, CUENTA CON JARETA SOBRE EL FORRO INTERNO QUE PERMITE COLGAR LA PRENDA. DESDE EL CUELLO HASTA EL FINAL DE LA CAMISA CUENTA CON UN TOTAL DE 7 BOTONES SOBRE LA TAPETA QUE PERMITEN CERRAR LA CAMISA Y ADEMÁS DOS BOTONES EN EL INTERIOR QUE SON DE REPUESTO PARA CUELLO Y FRONTAL. EN LA PARTE FRONTAL IZQUIERDA DE LA ALETILLA CUENTA CON SIETE OJALES BORDADOS A TONO DE LA PRENDA. LOS BOTONES ESTÁN COLOCADOS EN LA TAPETA DERECHA. CUENTA CON SISTEMA DE VENTILACIÓN EN LA ESPALDA DE LADO A LADO, CON ENTRADA DE 59 CM DE LARGO CONSIDERANDO LA TALLA M, CUENTA CON DOS REMACHES REFORZADOS AL CENTRO. CUENTA CON MALLA INTERIOR PARA AUMENTAR EL CONFORT EN EL MISMO TONO DE LA PRENDA. LA MALLA ES EN TEJIDO DE CALADA DE 59 CM DE ANCHO Y 41 CM DE LARGO CONSIDERANDO LA TALLA M DESDE EL CUELLO HASTA LA ALTURA DE LA AXILA. REFUERZO DE TELA DOBLE EN MEDIA LUNA EN AXILAS CON TRIPLE PUNTADA Y CON DOS OJILLOS DE REMACHE EN CADA UNA PARA VENTILACIÓN. EN LA PARTE DE SISA CUENTA CON INSERTO PARA VENTILACIÓN. REFUERZO DE TELA EN CODOS DE FORMA RECTANGULAR PARA DURABILIDAD EXTENDIDA POR MEDIO DE UN INSERTO DE</p>  | \$1,460.00 | \$73,000.00 |



SAE  
SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN

SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN

CONVENIO MODIFICATORIO

PROVEEDOR: YATLA, S.A. DE C.V.

ENTE REQUIRENTE: SECRETARÍA GENERAL DE GOBIERNO  
DEL ESTADO DE AGUASCALIENTES

PRIMER CONVENIO MODIFICATORIO No. 167-1/2021-  
LICITACIÓN-SEGGOB


DOBLE TELA REFORZADO CON TRIPLE PUNTADA EN SU CONTORNO. CON SARDINETA DEL CODO AL PUÑO, CIERRA POR MEDIO DE UN BOTÓN AL CENTRO. EL PUÑO REFORZADO CON DOBLE TELA Y TRIPLE COSTURA CIERRA POR MEDIO DE DOS BOTONES PARA SU AJUSTE. DE MANGA LARGA Y CON OPCIÓN DE CONVERTIRSE A 3/4 POR MEDIO DE UNA LENGÜETA QUE SE ENCUENTRA AL INTERIOR DE LA MANGA, MISMA QUE CUENTA CON UN BOTÓN Y UN OJILLO QUE SE ASEGURE A TRAVÉS DE LA JARETA EXTERNA EN EL BÍCEPS A LA ALTURA DEL CODO. BOLSILLOS OCULTOS TIPO PARCHÉ A LA ALTURA DEL PECHO AL LADO IZQUIERDO Y DERECHO PORTA DOCUMENTOS CON ABERTURA DE 20 CM DE LARGO, CON BIES DE TRIPLE PUNTADA Y QUE CIERRA CON DOS PARCHES EN CONTACTEL (VELCRO) DE 4.5 CM, EN LA PARTE INTERNA DE CADA BOLSILLO SE COLOCA TELA CALA DE POLIAMIDA Y EN CADA ESQUINA SE COLOCA UNA PRESILLA PARA REFUERZO DE ESTAS. LA PROFUNDIDAD DE LOS BOLSILLOS NO ES MENOR A 24 CM. DOS BOLSILLOS DE PECHO CON SOLAPA DE 14 CM DE ANCHO Y 16.5 CM DE ALTO (EN LA TALLA MEDIANA) CON TRIPLE PUNTADA, LAS ESQUINAS DE LA SOLAPA SON EN CORTE DIAGONAL. CADA BOLSILLO CON DOS CIERRES EN CONTACTEL (VELCRO) DE 2.5 CM DE LARGO X 2 CM DE ANCHO. LOS BOLSILLOS DE PECHO TIENEN ENTRADA PARA BOLÍGRAFO EN LA SOLAPA REFORZADA CON PRESILLAS. LOS BOLSILLOS ESTÁN PLISADOS AL FRENTE. EL PLISADO MIDE DE FORMA VERTICAL 9 CM AL FRENTE PARA AMPLIAR EL VOLUMEN DE CARGA, CON TRIPLE COSTURA AL CONTORNO DEL BOLSILLO Y ESQUINAS EN DIAGONAL. DOBLE BOLSILLO PORTA BOLÍGRAFO EN MANGA IZQUIERDA A LA ALTURA DEL HOMBRO DE FORMA INTERNA (NO PARCHÉ). INCLUYE PORTA PLACA AL COLOR DE LA PRENDA CON DOS OJILLOS METÁLICOS PARA COLOCAR LOS GRADOS, DE ACUERDO A NECESIDAD DEL USUARIO. PAR DE CHARRETERAS AL COLOR DE LA PRENDA, REFORZADAS CON TRIPLE COSTURA EN SU CONTORNO Y OJILLO EN UNO DE SUS EXTREMOS Y PAR DE BOTONES CON 4 ENTRADAS. TODOS LOS PARCHES TIPO VELCRO DE LAS PRENDAS ESTÁN REFORZADOS CON COSTURAS EN CRUZ. LA UNIÓN DE FRENTE Y ESPALDA ESTÁ SOBREHILADA CON MAQUINA OVERLOCK DE 5 HILOS A TONO DE LA PRENDA. EL CANESÚ DE LA ESPALDA LLEVA INSERTO DE TELA CALADA. EL CANESÚ CUENTA CON UN DOBLADILLO EN LA PARTE INFERIOR CON DOBLE PESPUNTE, SE COLOCAN TRES PRESILLAS PARA CREAR DOS ENTRADAS DE VENTILACIÓN. PARA EL ENTALLE DE LA PRENDA, SE COLOCAN DOS PINZAS EN LA PARTE MEDIA TRASERA. LOS BOTONES RESISTENTES A ALTAS TEMPERATURAS SIN QUE SE DERRITAN. INCLUYE ETIQUETA QUE INDICA MARCA, PAÍS DE ORIGEN, TALLA, INSTRUCCIONES DE LAVADO, CUIDADO, CONSERVACIÓN DE LA PRENDA Y COMPOSICIÓN DE LA TELA, ETIQUETADO ACORDE AL GÉNERO, Y ETIQUETA CON LA LEYENDA: "PRENDA PARA USO OFICIAL Y FABRICACIÓN EXCLUSIVAS PARA EL PERSONAL ACTIVO DEL ESTADO MEXICANO, SU REPRODUCCIÓN O USO NO AUTORIZADO CONSTITUYEN UN DELITO, QUE SE CASTIGA CON PENA". SECTORES, BORDADOS Y ETIQUETAS DE ACUERDO A LAS NECESIDADES DE LA CORPORACIÓN Y/O DE CONFORMIDAD CON LA NORMATIVIDAD APLICABLE.

INCLUYE SISTEMA DE AUTENTIFICACIÓN Y CONTROL OCULTO, POR MEDIO DE DISPOSITIVO NFC, FLEXIBLE Y SUMERGIBLE CON FRECUENCIA DE 13.56 MHZ. TRANSMISIÓN SIN CONTACTO DE DATOS Y ENERGÍA DE SUMINISTRO. - TRANSFERENCIA DE DATOS DE 106 KBIT / S. - INTEGRIDAD DE DATOS DE CRC DE 16 BITS, PARIDAD, CODIFICACIÓN DE BITS, CONTEO DE BITS. - DISTANCIA DE FUNCIONAMIENTO DE HASTA 100 MM - NÚMERO DE SERIE DE 7 BYTES (NIVEL DE CASCADA 2 SEGÚN ISO / IEC 14443-3). - FIRMA DE ORIGINALIDAD BASADA EN ECC. - COMANDO DE LECTURA RÁPIDA. - ESPEJO UID ASCII PARA SERIALIZACIÓN AUTOMÁTICA DE MENSAJES NDEF. - CONTADOR NFC AUTOMÁTICO ACTIVADO EN EL COMANDO DE LECTURA. - PIN DE DETECCIÓN DE CAMPO CONFIGURABLE CON IMPLEMENTACIÓN DE DRENAJE ABIERTO. - 180 BYTES ORGANIZADOS EN 45 PÁGINAS CON 4 BYTES POR PÁGINA. - 144 BYTES DE ÁREA DE LECTURA / ESCRITURA DE USUARIO LIBREMENTE DISPONIBLE (36 PÁGINAS). - CONTENEDOR DE CAPACIDAD INICIALIZADA DE 4 BYTES CON BITS DE ACCESO PROGRAMABLES DE UNA SOLA VEZ. - FUNCIÓN DE BLOQUEO DE SOLO LECTURA. - TRANSFERENCIA DE DATOS DE 106 KBIT / S. - PROTECCIÓN DE CONTRASEÑA CONFIGURABLE CON LÍMITE OPCIONAL DE INTENTOS FALLIDOS. - SOPORTE ANTI DESGARRO PARA CONTENEDOR DE CAPACIDAD (CC) Y BROCAS DE BLOQUEO. - COMPROBANTE DE ORIGINALIDAD SOPORTADO POR ECC. - TIEMPO DE RETENCIÓN DE DATOS DE 10 AÑOS. - RESISTENCIA 100.000 CICLOS. EL SISTEMA OPERA DE VARIAS FORMAS, PERMITIENDO EN TODAS, QUE LA BASE DE DATOS SEA OPERADA ÚNICAMENTE POR EL ÁREA USUARIA Y AUTORIZADA. UBICACIÓN DEL CHIP NFC EN PRENDA E INFORMACIÓN PRECARGADA REQUERIDA, DE ACUERDO A LAS NECESIDADES DE LA DEPENDENCIA O CORPORACIÓN ADQUIRENTE.

LA PRENDA CUMPLE CON LAS SIGUIENTES NORMAS:

1. ANÁLISIS QUÍMICO CUANTITATIVO - PARTE 1 - PRINCIPIOS GENERALES DE ENSAYO NMX-A-1833/1-INNTEX-2014;
2. ANÁLISIS QUÍMICO CUANTITATIVO - PARTE 11 - MEZCLA DE FIBRAS DE CELULOSA Y POLIÉSTER (MÉTODO USANDO ÁCIDO SULFÚRICO) NMX-A-1833/11-



|   |                              |  |
|---|------------------------------|--|
|  <b>SAE</b><br>SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN | SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN | PROVEEDOR: YATLA, S.A. DE C.V.   |
|   | CONVENIO MODIFICATORIO       | ENTE REQUERENTE: SECRETARÍA GENERAL DE GOBIERNO DEL ESTADO DE AGUASCALIENTES<br>PRIMER CONVENIO MODIFICATORIO No. 167-1/2021-LICITACIÓN-SEGGOB |

|    |       |  |   |            |             |
|----|-------|--|---|------------|-------------|
|    |       | <p>INNTEX-2014;<br/>3. DETERMINACIÓN DE LA MASA DEL TEJIDO POR UNIDAD DE LONGITUD Y AREA NMX-A-3801-INNTEX-2012;<br/>4. TEJIDOS DE CALADA - MÉTODO DE ENSAYO - PARTE 2 - DETERMINACIÓN DEL NÚMERO DE HILOS POR UNIDAD DE LONGITUD NMX-A-7211/2-INNTEX-2015;<br/>5. DETERMINACIÓN DEL CAMBIO DIMENSIONAL EN EL LAVADO Y EL SECADO NMX-A-5077-INNTEX-2015;<br/>6. DETERMINACIÓN DE LA PROPENSIÓN DE LA SUPERFICIE DE LA TELA AL FRISADO VELLOSIDAD O ENMARÑAMIENTO PARTE 3: MÉTODO DE FRISADO ALEATORIO NMX-A-12945-3-INNTEX-2020;<br/>7. PROPIEDADES DE LOS TEJIDOS FRENTE A LA TRACCIÓN - PARTE 2: DETERMINACIÓN DE LA FUERZA MÁXIMA POR EL MÉTODO DE AGARRE - MÉTODO GRAB NMX-A-059/2-INNTEX-2019;<br/>8. TEJIDOS DE CALADA - DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA AL RASGADO POR EL MÉTODO DEL PÉNDULO DE DESCENSO LIBRE NMX-A-109-INNTEX-2012;<br/>9. ENSAYO PARA SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE B02 - SOLIDEZ DEL COLOR A LA LUZ ARTIFICIAL: ENSAYO DE LA LÁMPARA DE DECOLORACIÓN DE ARCO DE XENÓN NMX-A-105-B02-INNTEX- 2019 MÉTODO 5;<br/>10. SOLIDEZ DEL COLOR - DETERMINACIÓN DE LA SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE - METODO DE PRUEBA NMX-A-073-INNTEX-2005;<br/>11. MÉTODO DE ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE C06 - SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO DOMÉSTICO Y COMERCIAL NMX-A-105-C06-INNTEX-2015.;<br/>12. ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE E04: SOLIDEZ DEL COLOR AL SUDOR NMX-A-105-E04-INNTEX-2019;<br/>13. DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA A LA ABRASIÓN PLANA (TABER) EN LOS MATERIALES TEXTILES - MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-172-INNTEX-2012.</p> <p>RESPECTO AL INSERTO DE TELA CALADA EN EL CANESÚ DE LA ESPALDA DE LA CAMISOLA, LA PRENDA CUMPLE CON LAS SIGUIENTES NORMAS:<br/>1. ANÁLISIS CUALITATIVO - CUANTITATIVO PARA UNA FIBRA 100 % - MÉTODO DE ENSAYO NMX-A-084-INNTEX-2015;<br/>2. DETERMINACIÓN DE LA MASA DEL TEJIDO POR UNIDAD DE LONGITUD Y AREA NMX-A-3801-INNTEX-2012;<br/>3. DETERMINACIÓN DE LA DENSIDAD DEL TEJIDO DE PUNTO Y TOLERANCIAS NMX-A-134-INNTEX-2013;<br/>4. DETERMINACIÓN DEL CAMBIO DIMENSIONAL EN EL LAVADO Y EL SECADO NMX-A-5077-INNTEX-2015;<br/>5. DETERMINACIÓN DE LA PROPENSIÓN DE LA SUPERFICIE DE LA TELA AL FRISADO VELLOSIDAD O ENMARÑAMIENTO PARTE 3: MÉTODO DE FRISADO ALEATORIO NMX-A-12945-3-INNTEX-2020;<br/>6. PROPIEDADES DE LAS TELAS AL REVENTAMIENTO - PARTE 2 - MÉTODO NEUMÁTICO PARA DETERMINAR LA RESISTENCIA AL REVENTAMIENTO Y DISTENSIÓN AL REVENTAMIENTO NMX-A-13938/2-INNTEX-2012;<br/>7. ENSAYO PARA SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE B02 - SOLIDEZ DEL COLOR A LA LUZ ARTIFICIAL: ENSAYO DE LA LÁMPARA DE DECOLORACIÓN DE ARCO DE XENÓN NMX-A-105-B02-INNTEX- 2019 MÉTODO 5;<br/>8. SOLIDEZ DEL COLOR - DETERMINACIÓN DE LA SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE - METODO DE PRUEBA NMX-A-073-INNTEX-2005;<br/>9. MÉTODO DE ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE C06 - SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO DOMÉSTICO Y COMERCIAL NMX-A-105-C06-INNTEX-2015.;<br/>10. ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE E04: SOLIDEZ DEL COLOR AL SUDOR NMX-A-105-E04-INNTEX-2019;<br/>11. DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA A LA ABRASIÓN PLANA (TABER) EN LOS MATERIALES TEXTILES - MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-172-INNTEX-2012.</p> <p>YATLA, S.A. DE C.V. ES DISTRIBUDOR AUTORIZADO Y PRESENTA CARTA CONFORME A LO SEÑALADO.</p> <p>TIEMPO DE GARANTÍA: 365 DÍAS NATURALES CONTRA DEFECTOS DE FÁBRICA Y/O VICIOS OCULTOS. TIEMPO DE REPOSICIÓN: 20 DÍAS NATURALES UNA VEZ NOTIFICADO YATLA, S.A. DE C.V. VÍA TELEFÓNICA Y/O CORREO ELECTRÓNICO. TIEMPO DE REPARACIÓN: NO APLICA, DEBIDO A QUE LAS PRENDAS SE REPONDRÁN AL 100%.</p> <p>SE PRESENTA MUESTRA FÍSICA PARA SU EVALUACIÓN.</p> |   |            |             |
| 18 | 23.00 | PIEZA  | <p><b>CAMISOLA CAMISOLA:</b><br/>CAMISOLA TÁCTICA (OTAN) MANGA LARGA, MARCA 5.11, MODELO 62070, CORTE PARA DAMA. COLOR AZUL MARINO INTERNACIONAL. COMPOSICIÓN 65% POLIÉSTER, 35% ALGODÓN EN TEJIDO PLANO EN CONSTRUCCIÓN ANTI DESGARRO RIPSTOP DE 149G/M2 FORRO 100% POLIÉSTER. MEZCLA DE ALGODÓN Y POLIÉSTER, TRANSPIRABLE, DE SECADO RÁPIDO, CON TRATAMIENTO TEFLÓN REPELENTE A MANCHAS, LÍQUIDOS, GRASAS, LODO Y SUCIEDAD. DE CUELLO TIPO SPORT. CADA EXTREMO DEL CUELLO CON UN BOTÓN OCULTO EN LA PARTE INTERIOR PARA MANTENERLO ESTABLE EN EL CONTORNO. ADEMÁS, CUENTA CON JARETA SOBRE EL FORRO INTERNO QUE PERMITE COLGAR LA PRENDA. DESDE EL CUELLO HASTA EL FINAL DE LA CAMISA</p> | \$1,460.00 | \$33,580.00 |



SAE  
SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN

SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN

CONVENIO MODIFICATORIO

PROVEEDOR: YATLA, S.A. DE C.V.

ENTE REQUIRENTE: SECRETARÍA GENERAL DE GOBIERNO  
DEL ESTADO DE AGUASCALIENTES

PRIMER CONVENIO MODIFICATORIO No. 167-1/2021-  
LICITACIÓN-SEGGOB

CUENTA CON UN TOTAL DE 7 BOTONES SOBRE LA TAPETA QUE PERMITEN CERRAR LA CAMISA Y ADemás DOS BOTONES EN EL INTERIOR QUE SON DE REPUESTO PARA CUELLO Y FRONTAL. EN LA PARTE FRONTAL DERECHA DE LA ALETILLA CUENTA CON SIETE OJALES BORDADOS A TONO DE LA PRENDA. LOS BOTONES ESTÁN COLOCADOS EN LA TAPETA IZQUIERDA. CUENTA CON SISTEMA DE VENTILACIÓN EN LA ESPALDA DE LADO A LADO, CON ENTRADA DE 55 CM DE LARGO CONSIDERANDO LA TALLA M, CUENTA CON DOS REMACHES REFORZADOS AL CENTRO. CUENTA CON MALLA INTERIOR PARA AUMENTAR EL CONFORT EN EL MISMO TONO DE LA PRENDA. LA MALLA ES EN TEJIDO DE CALADA DE 56.5 CM DE ANCHO Y 35.5 CM DE LARGO CONSIDERANDO LA TALLA M, DESDE EL CUELLO HASTA LA ALTURA DE LA AXILA. REFUERZO DE TELA DOBLE EN MEDIA LUNA EN AXILAS CON TRIPLE PUNTADA Y CON DOS OJILLOS DE REMACHE EN CADA UNA PARA VENTILACIÓN. EN LA PARTE DE SISA CUENTA CON INSERTO PARA VENTILACIÓN. REFUERZO DE TELA EN CODOS DE FORMA RECTANGULAR PARA DURABILIDAD EXTENDIDA POR MEDIO DE UN INSERTO DE DOBLE TELA REFORZADO CON TRIPLE PUNTADA EN SU CONTORNO. CON SARDINETA DEL CODO AL PUÑO, CIERRA POR MEDIO DE UN BOTÓN AL CENTRO. EL PUÑO REFORZADO CON DOBLE TELA Y TRIPLE COSTURA CIERRA POR MEDIO DE DOS BOTONES PARA SU AJUSTE. DE MANGA LARGA Y CON OPCIÓN DE CONVERTIRSE A 3/4 POR MEDIO DE UNA LENGÜETA QUE SE ENCUENTRA AL INTERIOR DE LA MANGA, MISMA QUE CUENTA CON UN BOTÓN Y UN OJILLO QUE SE ASEGURE A TRAVÉS DE LA JARETA EXTERNA EN EL BICEPS A LA ALTURA DEL CODO. BOLSILLOS OCULTOS TIPO PARCHÉ A LA ALTURA DEL PECHO AL LADO IZQUIERDO Y DERECHO PORTA DOCUMENTOS CON ABERTURA DE 20 CM DE LARGO, CON BIES DE TRIPLE PUNTADA Y QUE CIERRA CON DOS PARCHES EN CONTACTEL (VELCRO) DE 4.5 CM, EN LA PARTE INTERNA DE CADA BOLSILLO SE COLOCA TELA CALA DE POLIAMIDA Y EN CADA ESQUINA SE COLOCA UNA PRESILLA PARA REFUERZO DE ESTAS. LA PROFUNDIDAD DE LOS BOLSILLOS NO ES MENOR A 24 CM. DOS BOLSILLOS DE PECHO CON SOLAPA DE 14 CM DE ANCHO Y 16.5 CM DE ALTO (EN LA TALLA MEDIANA) CON TRIPLE PUNTADA, LAS ESQUINAS DE LA SOLAPA SON EN CORTE DIAGONAL. CADA BOLSILLO CON DOS CIERRES EN CONTACTEL (VELCRO) DE 2.5 CM DE LARGO X 2 CM DE ANCHO. LOS BOLSILLOS DE PECHO TIENEN ENTRADA PARA BOLIGRAFO EN LA SOLAPA REFORZADA CON PRESILLAS. LOS BOLSILLOS ESTÁN PLISADOS AL FRENTE. EL PLISADO MIDE DE FORMA VERTICAL 9 CM AL FRENTE PARA AMPLIAR EL VOLUMEN DE CARGA, CON TRIPLE COSTURA AL CONTORNO DEL BOLSILLO Y ESQUINAS EN DIAGONAL. DOBLE BOLSILLO PORTA BOLIGRAFO EN MANGA IZQUIERDA A LA ALTURA DEL HOMBRO DE FORMA INTERNA (NO PARCHÉ). INCLUYE PORTA PLACA AL COLOR DE LA PRENDA CON DOS OJILLOS METÁLICOS PARA COLOCAR LOS GRADOS, DE ACUERDO A NECESIDAD DEL USUARIO. PAR DE CHARRETERAS AL COLOR DE LA PRENDA, REFORZADAS CON TRIPLE COSTURA EN SU CONTORNO Y OJILLO EN UNO DE SUS EXTREMOS Y PAR DE BOTONES CON 4 ENTRADAS. TODOS LOS PARCHES TIPO VELCRO DE LAS PRENDAS ESTÁN REFORZADOS CON COSTURAS EN CRUZ. LA UNIÓN DE FRENTE Y ESPALDA ESTÁ SOBREHILADA CON MAQUINA OVERLOCK DE 5 HILOS A TONO DE LA PRENDA. EL CANESÚ DE LA ESPALDA LLEVA INSERTO DE TELA CALADA, EL CANESÚ CUENTA CON UN DOBLADILLO EN LA PARTE INFERIOR CON DOBLE PESPUNTE, SE COLOCAN TRES PRESILLAS PARA CREAR DOS ENTRADAS DE VENTILACIÓN. PARA EL ENTALLE DE LA PRENDA, SE COLOCAN DOS PINZAS EN LA PARTE MEDIA TRASERA. LOS BOTONES RESISTENTES A ALTAS TEMPERATURAS SIN QUE SE DERRITAN. A LA ALTURA DEL PECHO CUENTA CON PINZA DESDE LA COSTURA REFORZADA DEL BOLSILLO HASTA LA PARTE INFERIOR DE LA AXILA EN AMBOS LADOS Y DESDE LA AXILA Y HASTA EL TÉRMINO DE LA CAMISA CUENTA CON SILUETA EN CORTE FEMENINO. INCLUYE ETIQUETA QUE INDICA MARCA, PAÍS DE ORIGEN, TALLA, INSTRUCCIONES DE LAVADO, CUIDADO, CONSERVACIÓN DE LA PRENDA Y COMPOSICIÓN DE LA TELA, ETIQUETADO ACORDE AL GÉNERO, Y ETIQUETA CON LA LEYENDA: "PRENDA PARA USO OFICIAL Y FABRICACIÓN EXCLUSIVAS PARA EL PERSONAL ACTIVO DEL ESTADO MEXICANO, SU REPRODUCCIÓN O USO NO AUTORIZADO CONSTITUYEN UN DELITO, QUE SE CASTIGA CON PENA". SECTORES, BORDADOS Y ETIQUETAS DE ACUERDO A LAS NECESIDADES DE LA CORPORACIÓN Y/O DE CONFORMIDAD CON LA NORMATIVIDAD APLICABLE. INCLUYE SISTEMA DE AUTENTIFICACIÓN Y CONTROL OCULTO, POR MEDIO DE DISPOSITIVO NFC, FLEXIBLE Y SUMERGIBLE CON FRECUENCIA DE 13.56 MHZ. TRANSMISIÓN SIN CONTACTO DE DATOS Y ENERGÍA DE SUMINISTRO. -TRANSFERENCIA DE DATOS DE 106 KBIT / S. -INTEGRIDAD DE DATOS DE CRC DE 16 BITS, PARIDAD, CODIFICACIÓN DE BITS, CONTEO DE BITS. -DISTANCIA DE FUNCIONAMIENTO DE HASTA 100 MM -NÚMERO DE SERIE DE 7 BYTES (NIVEL DE CASCADA 2 SEGÚN ISO / IEC 14443-3). -FIRMA DE ORIGINALIDAD BASADA EN ECC. -COMANDO DE LECTURA RÁPIDA. -ESPEJO UID ASCII PARA SERIALIZACIÓN AUTOMÁTICA DE MENSAJES NDEF. -CONTADOR NFC AUTOMÁTICO ACTIVADO EN EL COMANDO DE LECTURA. -PIN DE DETECCIÓN DE CAMPO CONFIGURABLE CON IMPLEMENTACIÓN DE DRENAJE ABIERTO. -180 BYTES ORGANIZADOS EN 45 PÁGINAS CON 4 BYTES POR PÁGINA. -144 BYTES DE ÁREA DE LECTURA / ESCRITURA DE USUARIO LIBREMENTE DISPONIBLE (36 PÁGINAS). -CONTENEDOR DE CAPACIDAD INICIALIZADA DE 4 BYTES CON BITS DE ACCESO



SAE  
SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN

SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN

CONVENIO MODIFICATORIO

PROVEEDOR: YATLA, S.A. DE C.V.

ENTE REQUERENTE: SECRETARÍA GENERAL DE GOBIERNO  
DEL ESTADO DE AGUASCALIENTES

PRIMER CONVENIO MODIFICATORIO No. 167-1/2021-  
LICITACIÓN-SEGGOB

PROGRAMABLES DE UNA SOLA VEZ. -FUNCIÓN DE BLOQUEO DE SOLO LECTURA. -TRANSFERENCIA DE DATOS DE 106 KBIT / S. -PROTECCIÓN DE CONTRASEÑA CONFIGURABLE CON LÍMITE OPCIONAL DE INTENTOS FALLIDOS. -SOPORTE ANTI DESGARRO PARA CONTENEDOR DE CAPACIDAD (CC) Y BROCAS DE BLOQUEO. -COMPROBANTE DE ORIGINALIDAD SOPORTADO POR ECC. -TIEMPO DE RETENCIÓN DE DATOS DE 10 AÑOS. -RESISTENCIA 100.000 CICLOS. EL SISTEMA OPERA DE VARIAS FORMAS, PERMITIENDO EN TODAS, QUE LA BASE DE DATOS SEA OPERADA ÚNICAMENTE POR EL ÁREA USUARIA Y AUTORIZADA. UBICACIÓN DEL CHIP NFC EN PRENDA E INFORMACIÓN PRECARGADA REQUERIDA, DE ACUERDO A LAS NECESIDADES DE LA DEPENDENCIA O CORPORACIÓN ADQUIRENTE.

LA PRENDA CUMPLE CON LAS SIGUIENTES NORMAS:

1. ANÁLISIS QUÍMICO CUANTITATIVO - PARTE 1 - PRINCIPIOS GENERALES DE ENSAYO NMX-A-1833/1-INNTEX-2014;
2. ANÁLISIS QUÍMICO CUANTITATIVO - PARTE 11 - MEZCLA DE FIBRAS DE CELULOSA Y POLIÉSTER (MÉTODO USANDO ÁCIDO SULFÚRICO) NMX-A-1833/11-INNTEX-2014;
3. DETERMINACIÓN DE LA MASA DEL TEJIDO POR UNIDAD DE LONGITUD Y AREA NMX-A-3801-INNTEX-2012;
4. TEJIDOS DE CALADA - MÉTODO DE ENSAYO - PARTE 2 - DETERMINACIÓN DEL NÚMERO DE HILOS POR UNIDAD DE LONGITUD NMX-A-7211/2-INNTEX-2015;
5. DETERMINACIÓN DEL CAMBIO DIMENSIONAL EN EL LAVADO Y EL SECADO NMX-A-5077-INNTEX-2015;
6. DETERMINACIÓN DE LA PROPENSIÓN DE LA SUPERFICIE DE LA TELA AL FRISADO VELLOSIDAD O ENMARAÑAMIENTO PARTE 3: MÉTODO DE FRISADO ALEATORIO NMX-A-12945-3-INNTEX-2020;
7. PROPIEDADES DE LOS TEJIDOS FRENTE A LA TRACCIÓN - PARTE 2: DETERMINACIÓN DE LA FUERZA MÁXIMA POR EL MÉTODO DE AGARRE - MÉTODO GRAB NMX-A-059/2-INNTEX-2019;
8. TEJIDOS DE CALADA - DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA AL RASGADO POR EL MÉTODO DEL PÉNDULO DE DESCENSO LIBRE NMX-A-109-INNTEX-2012;
9. ENSAYO PARA SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE B02 - SOLIDEZ DEL COLOR A LA LUZ ARTIFICIAL: ENSAYO DE LA LÁMPARA DE DECOLORACIÓN DE ARCO DE XENÓN NMX-A-105-B02-INNTEX- 2019 MÉTODO 5;
10. SOLIDEZ DEL COLOR - DETERMINACIÓN DE LA SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE - MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-073-INNTEX-2005;
11. MÉTODO DE ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE C06 - SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO DOMÉSTICO Y COMERCIAL NMX-A-105-C06-INNTEX-2015.;
12. ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE E04: SOLIDEZ DEL COLOR AL SUDOR NMX-A-105-E04-INNTEX-2019;
13. DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA A LA ABRASIÓN PLANA (TABER) EN LOS MATERIALES TEXTILES - MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-172-INNTEX-2012.

RESPECTO AL INSERTO DE TELA CALADA EN EL CANESÚ DE LA ESPALDA DE LA CAMISOLA, LA PRENDA CUMPLE CON LAS SIGUIENTES NORMAS:

1. ANÁLISIS CUALITATIVO - CUANTITATIVO PARA UNA FIBRA 100 % - MÉTODO DE ENSAYO NMX-A-084-INNTEX-2015;
2. DETERMINACIÓN DE LA MASA DEL TEJIDO POR UNIDAD DE LONGITUD Y AREA NMX-A-3801-INNTEX-2012;
3. DETERMINACIÓN DE LA DENSIDAD DEL TEJIDO DE PUNTO Y TOLERANCIAS NMX-A-134-INNTEX-2013;
4. DETERMINACIÓN DEL CAMBIO DIMENSIONAL EN EL LAVADO Y EL SECADO NMX-A-5077-INNTEX-2015;
5. DETERMINACIÓN DE LA PROPENSIÓN DE LA SUPERFICIE DE LA TELA AL FRISADO VELLOSIDAD O ENMARAÑAMIENTO PARTE 3: MÉTODO DE FRISADO ALEATORIO NMX-A-12945-3-INNTEX-2020;
6. PROPIEDADES DE LAS TELAS AL REVENTAMIENTO - PARTE 2 - MÉTODO NEUMÁTICO PARA DETERMINAR LA RESISTENCIA AL REVENTAMIENTO Y DISTENSIÓN AL REVENTAMIENTO NMX-A-13938/2-INNTEX-2012;
7. ENSAYO PARA SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE B02 - SOLIDEZ DEL COLOR A LA LUZ ARTIFICIAL: ENSAYO DE LA LÁMPARA DE DECOLORACIÓN DE ARCO DE XENÓN NMX-A-105-B02-INNTEX- 2019 MÉTODO 5;
8. SOLIDEZ DEL COLOR - DETERMINACIÓN DE LA SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE - MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-073-INNTEX-2005;
9. MÉTODO DE ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE C06 - SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO DOMÉSTICO Y COMERCIAL NMX-A-105-C06-INNTEX-2015.;
10. ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE E04: SOLIDEZ DEL COLOR AL SUDOR NMX-A-105-E04-INNTEX-2019;
11. DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA A LA ABRASIÓN PLANA (TABER) EN LOS MATERIALES TEXTILES - MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-172-INNTEX-2012.

YATLA, S.A. DE C.V. ES DISTRIBUIDOR AUTORIZADO Y PRESENTA CARTA CONFORME A LO SEÑALADO.

TIEMPO DE GARANTÍA: 365 DÍAS NATURALES CONTRA DEFECTOS DE FÁBRICA

|  |                              |  |
|--|------------------------------|--|
|  | SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN | PROVEEDOR: YATLA, S.A. DE C.V.   |
|  |                              | ENTE REQUERENTE: SECRETARÍA GENERAL DE GOBIERNO DEL ESTADO DE AGUASCALIENTES |
|  | CONVENIO MODIFICATORIO       | PRIMER CONVENIO MODIFICATORIO No. 167-1/2021-LICITACIÓN-SEGGOB               |

|    |       |       |  |            |             |
|----|-------|-------|--|------------|-------------|
|    |       |       | Y/O VICIOS OCULTOS. TIEMPO DE REPOSICIÓN: 20 DÍAS NATURALES UNA VEZ NOTIFICADO YATLA, S.A. DE C.V. VÍA TELEFÓNICA Y/O CORREO ELECTRÓNICO. TIEMPO DE REPARACIÓN: NO APLICA, DEBIDO A QUE LAS PRENDAS SE REPODRÁN AL 100%.   |            |             |
|    |       |       | SE PRESENTA MUESTRA FÍSICA PARA SU EVALUACIÓN.   |            |             |
| 19 | 48.00 | PIEZA | <p><b>PLAYERA PLAYERA:</b><br/>           PLAYERA TIPO POLO, MARCA 5.11, MODELO 71049, MANGA CORTA, CORTE PARA CABALLERO. COLOR AZUL MARINO INTERNACIONAL. FABRICADA EN TELA 100% POLIÉSTER, 6.7 OZ JERSEY DE PUNTO JERSEY. ES RESISTENTE A DECOLORACIÓN, ENCOGIMIENTO Y ARRUGAS. CUENTA CON UNA TAPETA CON TRES BOTONES DE MELANINA RESISTENTES A LAS ALTAS TEMPERATURAS, NO SE QUEMEN, NO SE FUNDAN NI SE ROMPAN. CUELLO TIPO CAMISERO. EL CUELLO ESTÁ TEJIDO DE MANERA QUE MANTENGA LA FORMA, NO SE ARRUGUE Y NO SE TORSIONE. CUENTA CON ABERTURAS LATERALES PARA VENTILACIÓN. CUENTA CON UN BOLSILLO DOBLE PARA PORTAR BOLÍGRAFOS EN LA MANGA IZQUIERDA. LAS COSTURAS DE LA PLAYERA TIPO POLO CUENTAN CON 10-12 PUNTOS POR PULGADA EN TODAS LAS COSTURAS.<br/>           CON PESPUENTE DE UNA AGUJA DE 1/4" EN LA SILUETA DEL CUELLO, LOS HOMBROS, LAS SISAS Y LAS APERTURAS LATERALES. PESPUENTE DE UNA AGUJA EN LA TAPETA. DOBLADILLO A 1". LA PLAYERA TIPO POLO CUENTA CON COSTURAS DE REFUERZO EN TODAS LAS ÁREAS DE MAYOR ESTRÉS. CIERRE CON TRES BOTONES DE MELANINA EN LA TAPETA. MANGAS ELABORADAS EN LA MISMA TELA DE FRENTE Y ESPALDA.<br/>           INCLUYE ETIQUETA QUE INDICA MARCA, PAÍS DE ORIGEN, TALLA, INSTRUCCIONES DE LAVADO, CUIDADO, CONSERVACIÓN DE LA PRENDA Y COMPOSICIÓN DE LA TELA, ETIQUETADO ACORDE AL GÉNERO, Y ETIQUETA CON LA LEYENDA: "PRENDA PARA USO OFICIAL Y FABRICACIÓN EXCLUSIVAS PARA EL PERSONAL ACTIVO DEL ESTADO MEXICANO, SU REPRODUCCIÓN O USO NO AUTORIZADO CONSTITUYEN UN DELITO, QUE SE CASTIGA CON PENA".<br/>           SECTORES, BORDADOS Y ETIQUETAS DE ACUERDO A LAS NECESIDADES DE LA CORPORACIÓN Y/O DE CONFORMIDAD CON LA NORMATIVIDAD APLICABLE.<br/>           INCLUYE SISTEMA DE AUTENTIFICACIÓN Y CONTROL OCULTO, POR MEDIO DE DISPOSITIVO NFC, FLEXIBLE Y SUMERGIBLE CON FRECUENCIA DE 13.56 MHZ. TRANSMISIÓN SIN CONTACTO DE DATOS Y ENERGÍA DE SUMINISTRO. - TRANSFERENCIA DE DATOS DE 106 KBIT / S. - INTEGRIDAD DE DATOS DE CRC DE 16 BITS, PARIDAD, CODIFICACIÓN DE BITS, CONTEO DE BITS. - DISTANCIA DE FUNCIONAMIENTO DE HASTA 100 MM - NÚMERO DE SERIE DE 7 BYTES (NIVEL DE CASCADA 2 SEGÚN ISO / IEC 14443-3). - FIRMA DE ORIGINALIDAD BASADA EN ECC. - COMANDO DE LECTURA RÁPIDA. - ESPEJO UID ASCII PARA SERIALIZACIÓN AUTOMÁTICA DE MENSAJES NDEF. - CONTADOR NFC AUTOMÁTICO ACTIVADO EN EL COMANDO DE LECTURA. - PIN DE DETECCIÓN DE CAMPO CONFIGURABLE CON IMPLEMENTACIÓN DE DRENAJE ABIERTO. - 180 BYTES ORGANIZADOS EN 45 PÁGINAS CON 4 BYTES POR PÁGINA. - 144 BYTES DE ÁREA DE LECTURA / ESCRITURA DE USUARIO LIBREMENTE DISPONIBLE (36 PÁGINAS). - CONTENEDOR DE CAPACIDAD INICIALIZADA DE 4 BYTES CON BITS DE ACCESO PROGRAMABLES DE UNA SOLA VEZ. - FUNCIÓN DE BLOQUEO DE SOLO LECTURA. - TRANSFERENCIA DE DATOS DE 106 KBIT / S. - PROTECCIÓN DE CONTRASEÑA CONFIGURABLE CON LÍMITE OPCIONAL DE INTENTOS FALLIDOS. - SOPORTE ANTI DESGARRO PARA CONTENEDOR DE CAPACIDAD (CC) Y BROCAS DE BLOQUEO. - COMPROBANTE DE ORIGINALIDAD SOPORTADO POR ECC. - TIEMPO DE RETENCIÓN DE DATOS DE 10 AÑOS. - RESISTENCIA 100.000 CICLOS. EL SISTEMA OPERA DE VARIAS FORMAS, PERMITIENDO EN TODAS, QUE LA BASE DE DATOS SEA OPERADA ÚNICAMENTE POR EL ÁREA USUARIA Y AUTORIZADA. UBICACIÓN DEL CHIP NFC EN PRENDA E INFORMACIÓN PRECARGADA REQUERIDA, DE ACUERDO A LAS NECESIDADES DE LA DEPENDENCIA O CORPORACIÓN ADQUIRENTE.</p> <p>LA PRENDA CUMPLE CON LAS SIGUIENTES NORMAS:<br/>           1. ANÁLISIS CUALITATIVO-CUANTITATIVO PARA UNA FIBRA 100 % MÉTODO DE ENSAYO NMX-A-084-INNTEX-2015;<br/>           2. DETERMINACIÓN DE LA MASA DEL TEJIDO POR UNIDAD DE LONGITUD Y ÁREA NMX-A-3801-INNTEX-2012;<br/>           3. DETERMINACIÓN DE LA DENSIDAD DEL TEJIDO DE PUNTO Y TOLERANCIAS NMX-A-134-INNTEX-2013;<br/>           4. DETERMINACIÓN DEL CAMBIO DIMENSIONAL EN EL LAVADO Y EL SECADO NMX-A-5077-INNTEX-2015;<br/>           5. PROPIEDADES DE LAS TELAS AL REVENTAMIENTO-PARTE 2-MÉTODO NEUMÁTICO PARA DETERMINAR LA RESISTENCIA AL REVENTAMIENTO Y DISTENSIÓN AL REVENTAMIENTO NMX-A-13938-2-INNTEX-2012<br/>           6. ENSAYO PARA SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE B02 - SOLIDEZ DEL COLOR A LA LUZ ARTIFICIAL: ENSAYO DE LA LÁMPARA DE DECOLORACIÓN DE ARCO DE XENÓN NMX-A-105-B02-INNTEX- 2019 MÉTODO 5;<br/>           7. SOLIDEZ DEL COLOR - DETERMINACIÓN DE LA SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE - MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-073-INNTEX-2005;<br/>           8. MÉTODO DE ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE C06 - SOLIDEZ DEL</p> | \$1,250.00 | \$60,000.00 |

|  |                              |  |
|--|------------------------------|--|
|  | SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN | PROVEEDOR: YATLA, S.A. DE C.V.   |
|  |                              | ENTE REQUERENTE: SECRETARÍA GENERAL DE GOBIERNO DEL ESTADO DE AGUASCALIENTES |
|  | CONVENIO MODIFICATORIO       | PRIMER CONVENIO MODIFICATORIO No. 167-1/2021-LICITACIÓN-SEGGOB               |

|      |      |       |  |            |            |
|------|------|-------|--|------------|------------|
|      |      |       | <p>COLOR AL LAVADO DOMÉSTICO Y COMERCIAL NMX-A-105-C06-INNTEX-2015; 9. ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE E04: SOLIDEZ DEL COLOR AL SUDOR NMX-A-105-E04-INNTEX-2019.</p> <p>YATLA, S.A. DE C.V. ES DISTRIBUIDOR AUTORIZADO Y PRESENTA CARTA CONFORME A LO SEÑALADO.</p> <p>TIEMPO DE GARANTÍA: 365 DÍAS NATURALES CONTRA DEFECTOS DE FÁBRICA, FALLAS Y/O VICIOS OCULTOS.</p> <p>TIEMPO DE REPOSICIÓN: 20 DÍAS NATURALES UNA VEZ NOTIFICADO YATLA, S.A. DE C.V. VÍA TELEFÓNICA Y/O CORREO ELECTRÓNICO. TIEMPO DE REPARACIÓN: NO APLICA, DEBIDO A QUE LAS PRENDAS SE REPODRÁN AL 100%.</p> <p>SE PRESENTA MUESTRA FÍSICA PARA SU EVALUACIÓN.</p>  |            |            |
| 19.1 | 1.00 | PIEZA | <p>PLAYERA PLAYERA TIPO POLO, MARCA 5.11, MODELO 71049, MANGA CORTA, CORTE PARA CABALLERO. COLOR AZUL MARINO INTERNACIONAL. FABRICADA EN TELA 100% POLIÉSTER, 6.7 OZ JERSEY DE PUNTO JERSEY. ES RESISTENTE A DECOLORACIÓN, ENCOGIMIENTO Y ARRUGAS. CUENTA CON UNA TAPETA CON TRES BOTONES DE MELANINA RESISTENTES A LAS ALTAS TEMPERATURAS, NO SE QUEMEN, NO SE FUNDAN NI SE ROMPAN. CUELLO TIPO CAMISERO. EL CUELLO ESTÁ TEJIDO DE MANERA QUE MANTENGA LA FORMA, NO SE ARRUGUE Y NO SE TORSIONE. CUENTA CON ABERTURAS LATERALES PARA VENTILACIÓN. CUENTA CON UN BOLSILLO DOBLE PARA PORTAR BOLÍGRAFOS EN LA MANGA IZQUIERDA. LAS COSTURAS DE LA PLAYERA TIPO POLO CUENTAN CON 10-12 PUNTOS POR PULGADA EN TODAS LAS COSTURAS. CON PESPUENTE DE UNA AGUJA DE 1/4" EN LA SILUETA DEL CUELLO, LOS HOMBROS, LAS SISAS Y LAS APERTURAS LATERALES. PESPUENTE DE UNA AGUJA EN LA TAPETA. DOBLADILLO A 1". LA PLAYERA TIPO POLO CUENTA CON COSTURAS DE REFUERZO EN TODAS LAS ÁREAS DE MAYOR ESTRÉS. CIERRE CON TRES BOTONES DE MELANINA EN LA TAPETA. MANGAS ELABORADAS EN LA MISMA TELA DE FRENTE Y ESPALDA. INCLUYE ETIQUETA QUE INDICA MARCA, PAÍS DE ORIGEN, TALLA, INSTRUCCIONES DE LAVADO, CUIDADO, CONSERVACIÓN DE LA PRENDA Y COMPOSICIÓN DE LA TELA, ETIQUETADO ACORDE AL GÉNERO, Y ETIQUETA CON LA LEYENDA: "PRENDA PARA USO OFICIAL Y FABRICACIÓN EXCLUSIVAS PARA EL PERSONAL ACTIVO DEL ESTADO MEXICANO, SU REPRODUCCIÓN O USO NO AUTORIZADO CONSTITUYEN UN DELITO, QUE SE CASTIGA CON PENA". SECTORES, BORDADOS Y ETIQUETAS DE ACUERDO A LAS NECESIDADES DE LA CORPORACIÓN Y/O DE CONFORMIDAD CON LA NORMATIVIDAD APLICABLE. INCLUYE SISTEMA DE AUTENTIFICACIÓN Y CONTROL OCULTO, POR MEDIO DE DISPOSITIVO NFC, FLEXIBLE Y SUMERGIBLE CON FRECUENCIA DE 13.56 MHZ. TRANSMISIÓN SIN CONTACTO DE DATOS Y ENERGÍA DE SUMINISTRO. - TRANSFERENCIA DE DATOS DE 106 KBIT / S. - INTEGRIDAD DE DATOS DE CRC DE 16 BITS, PARIDAD, CODIFICACIÓN DE BITS, CONTEO DE BITS. -DISTANCIA DE FUNCIONAMIENTO DE HASTA 100 MM - NÚMERO DE SERIE DE 7 BYTES (NIVEL DE CASCAIDA 2 SEGÚN ISO / IEC 14443-3). -FIRMA DE ORIGINALIDAD BASADA EN ECC. -COMANDO DE LECTURA RÁPIDA. - ESPEJO UID ASCII PARA SERIALIZACIÓN AUTOMÁTICA DE MENSAJES NDEF. - CONTADOR NFC AUTOMÁTICO ACTIVADO EN EL COMANDO DE LECTURA. -PIN DE DETECCIÓN DE CAMPO CONFIGURABLE CON IMPLEMENTACIÓN DE DRENAJE ABIERTO. -180 BYTES ORGANIZADOS EN 45 PÁGINAS CON 4 BYTES POR PÁGINA. -144 BYTES DE ÁREA DE LECTURA / ESCRITURA DE USUARIO LIBREMENTE DISPONIBLE (36 PÁGINAS). - CONTENEDOR DE CAPACIDAD INICIALIZADA DE 4 BYTES CON BITS DE ACCESO PROGRAMABLES DE UNA SOLA VEZ. -FUNCIÓN DE BLOQUEO DE SOLO LECTURA. -TRANSFERENCIA DE DATOS DE 106 KBIT / S. -PROTECCIÓN DE CONTRASEÑA CONFIGURABLE CON LÍMITE OPCIONAL DE INTENTOS FALLIDOS. -SOPORTE ANTI DESGARRO PARA CONTENEDOR DE CAPACIDAD (CC) Y BROCAS DE BLOQUEO. -COMPROBANTE DE ORIGINALIDAD SOPORTADO POR ECC. -TIEMPO DE RETENCIÓN DE DATOS DE 10 AÑOS. -RESISTENCIA 100.000 CICLOS. EL SISTEMA OPERA DE VARIAS FORMAS, PERMITIENDO EN TODAS, QUE LA BASE DE DATOS SEA OPERADA ÚNICAMENTE POR EL ÁREA USUARIA Y AUTORIZADA.</p> <p>UBICACIÓN DEL CHIP NFC EN PRENDA E INFORMACIÓN PRECARGADA REQUERIDA, DE ACUERDO A LAS NECESIDADES DE LA DEPENDENCIA O CORPORACIÓN ADQUIRENTE.</p> <p>LA PRENDA CUMPLE CON LAS SIGUIENTES NORMAS:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. ANÁLISIS CUALITATIVO-CUANTITATIVO PARA UNA FIBRA 100 %-MÉTODO DE ENSAYO NMX-A-084-INNTEX-2015;</li> <li>2. DETERMINACIÓN DE LA MASA DEL TEJIDO POR UNIDAD DE LONGITUD Y AREA NMX-A-3801-INNTEX-2012;</li> <li>3. DETERMINACIÓN DE LA DENSIDAD DEL TEJIDO DE PUNTO Y TOLERANCIAS NMX-A-134-INNTEX-2013;</li> <li>4. DETERMINACIÓN DEL CAMBIO DIMENSIONAL EN EL LAVADO Y EL SECADO NMX-A-5077-INNTEX-2015;</li> <li>5. PROPIEDADES DE LAS TELAS AL REVENTAMIENTO-PARTE 2-MÉTODO</li> </ol> | \$1,250.00 | \$1,250.00 |



SAE  
SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN

SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN

CONVENIO MODIFICATORIO

PROVEEDOR: YATLA, S.A. DE C.V.

ENTE REQUIRENTE: SECRETARÍA GENERAL DE GOBIERNO  
DEL ESTADO DE AGUASCALIENTES

PRIMER CONVENIO MODIFICATORIO No. 167-1/2021-  
LICITACIÓN-SEGGOB

|    |       |       |  |            |             |
|----|-------|-------|--|------------|-------------|
|    |       |       | <p>NEUMÁTICO PARA DETERMINAR LA RESISTENCIA AL REVENTAMIENTO Y DISTENSIÓN AL REVENTAMIENTO NMX-A-13938-2-INNTEX-2012</p> <p>6. ENSAYO PARA SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE B02 - SOLIDEZ DEL COLOR A LA LUZ ARTIFICIAL: ENSAYO DE LA LÁMPARA DE DECOLORACIÓN DE ARCO DE XENÓN NMX-A-105-B02-INNTEX- 2019 MÉTODO 5;</p> <p>7. SOLIDEZ DEL COLOR - DETERMINACIÓN DE LA SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE - METODO DE PRUEBA NMX-A-073-INNTEX-2005;</p> <p>8. MÉTODO DE ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE C06 - SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO DOMÉSTICO Y COMERCIAL NMX-A-105-C06-INNTEX-2015.;</p> <p>9. ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE E04: SOLIDEZ DEL COLOR AL SUDOR NMX-A-105-E04-INNTEX-2019.</p> <p>NOTA: SE ANEXA RELACIÓN DE TALLAS, ESPECIFICACIONES RELACIONADAS CON LOS SECTORES, BORDADOS Y ETIQUETAS, ASÍ COMO LA UBICACIÓN EN PRENDA E INFORMACIÓN PRECARGADA REQUERIDA EN CHIP NFC .</p> <p>TIEMPO DE GARANTÍA: 365 DÍAS NATURALES CONTRA DEFECTOS DE FÁBRICA Y/O VICIOS OCULTOS. TIEMPO DE REPOSICIÓN: 20 DÍAS NATURALES UNA VEZ NOTIFICADO EL PROVEEDOR VÍA TELEFÓNICA Y/O CORREO ELECTRÓNICO. TIEMPO DE REPARACIÓN: NO APLICA, DEBIDO A QUE LAS PRENDAS SE REPONDRÁN AL 100%.</p>  |            |             |
| 20 | 24.00 | PIEZA | <p>PLAYERA PLAYERA:</p> <p>PLAYERA TIPO POLO, MARCA 5.11, MODELO 61165, MANGA CORTA, CORTE PARA DAMA. COLOR AZUL MARINO INTERNACIONAL. FABRICADA EN TELA 100% POLIÉSTER, 6.7 OZ JERSEY DE PUNTO JERSEY. ES RESISTENTE A DECOLORACIÓN, ENCOGIMIENTO Y ARRUGAS. CUENTA CON UNA TAPETA CON TRES BOTONES DE MELANINA RESISTENTES A LAS ALTAS TEMPERATURAS, NO SE QUEMEN, NO SE FUNDAN NI SE ROMPAN. CUELLO TIPO CAMISERO. EL CUELLO ESTÁ TEJIDO DE MANERA QUE MANTENGA LA FORMA, NO SE ARRUGUE Y NO SE TORSIONE. CUENTA CON ABERTURAS LATERALES PARA VENTILACIÓN. CUENTA CON UN BOLSILLO DOBLE PARA PORTAR BOLIGRAFOS EN LA MANGA IZQUIERDA. LAS COSTURAS DE LA PLAYERA TIPO POLO CUENTAN CON 10-12 PUNTOS POR PULGADA EN TODAS LAS COSTURAS.</p> <p>CON PESPUNTE DE UNA AGUJA DE 1/4" EN LA SILUETA DEL CUELLO, LOS HOMBROS, LAS SISAS Y LAS APERTURAS LATERALES. PESPUNTE DE UNA AGUJA EN LA TAPETA. DOBLADILLO A 1". LA PLAYERA TIPO POLO CUENTA CON COSTURAS DE REFUERZO EN TODAS LAS ÁREAS DE MAYOR ESTRÉS. CIERRE CON TRES BOTONES DE MELAMINA EN LA TAPETA. MANGAS ELABORADAS EN LA MISMA TELA DE FRENTE Y ESPALDA.</p> <p>INCLUYE ETIQUETA QUE INDICA MARCA, PAÍS DE ORIGEN, TALLA, INSTRUCCIONES DE LAVADO, CUIDADO, CONSERVACIÓN DE LA PRENDA Y COMPOSICIÓN DE LA TELA, ETIQUETADO ACORDE AL GÉNERO, Y ETIQUETA CON LA LEYENDA: "PRENDA PARA USO OFICIAL Y FABRICACIÓN EXCLUSIVAS PARA EL PERSONAL ACTIVO DEL ESTADO MEXICANO, SU REPRODUCCIÓN O USO NO AUTORIZADO CONSTITUYEN UN DELITO, QUE SE CASTIGA CON PENA". SECTORES, BORDADOS Y ETIQUETAS DE ACUERDO A LAS NECESIDADES DE LA CORPORACIÓN Y/O DE CONFORMIDAD CON LA NORMATIVIDAD APLICABLE.</p> <p>INCLUYE SISTEMA DE AUTENTIFICACIÓN Y CONTROL OCULTO, POR MEDIO DE DISPOSITIVO NFC, FLEXIBLE Y SUMERGIBLE CON FRECUENCIA DE 13.56 MHZ. TRANSMISIÓN SIN CONTACTO DE DATOS Y ENERGÍA DE SUMINISTRO. - TRANSFERENCIA DE DATOS DE 106 KBIT / S. -INTEGRIDAD DE DATOS DE CRC DE 16 BITS, PARIDAD, CODIFICACIÓN DE BITS, CONTEO DE BITS. -DISTANCIA DE FUNCIONAMIENTO DE HASTA 100 MM -NÚMERO DE SERIE DE 7 BYTES (NIVEL DE CASCADA 2 SEGÚN ISO /IEC 14443-3). -FIRMA DE ORIGINALIDAD BASADA EN ECC. -COMANDO DE LECTURA RÁPIDA. -ESPEJO UID ASCII PARA SERIALIZACIÓN AUTOMÁTICA DE MENSAJES NDEF. -CONTADOR NFC AUTOMÁTICO ACTIVADO EN EL COMANDO DE LECTURA. -PIN DE DETECCIÓN DE CAMPO CONFIGURABLE CON IMPLEMENTACIÓN DE DRENAJE ABIERTO. -180 BYTES ORGANIZADOS EN 45 PÁGINAS CON 4 BYTES POR PÁGINA. -144 BYTES DE ÁREA DE LECTURA / ESCRITURA DE USUARIO LIBREMENTE DISPONIBLE (36 PÁGINAS). - CONTENEDOR DE CAPACIDAD INICIALIZADA DE 4 BYTES CON BITS DE ACCESO PROGRAMABLES DE UNA SOLA VEZ. -FUNCIÓN DE BLOQUEO DE SOLO LECTURA. -TRANSFERENCIA DE DATOS DE 106 KBIT / S. -PROTECCIÓN DE CONTRASEÑA CONFIGURABLE CON LÍMITE OPCIONAL DE INTENTOS FALLIDOS. -SOPORTE ANTI DESGARRO PARA CONTENEDOR DE CAPACIDAD (CC) Y BROCAS DE BLOQUEO. - COMPROBANTE DE ORIGINALIDAD SOPORTADO POR ECC. -TIEMPO DE RETENCIÓN DE DATOS DE 10 AÑOS. -RESISTENCIA 100.000 CICLOS. EL SISTEMA OPERA DE VARIAS FORMAS, PERMITIENDO EN TODAS, QUE LA BASE DE DATOS SEA OPERADA ÚNICAMENTE POR EL ÁREA USUARIA Y AUTORIZADA. UBICACIÓN DEL CHIP NFC EN PRENDA E INFORMACIÓN PRECARGADA REQUERIDA, DE ACUERDO A LAS NECESIDADES DE LA DEPENDENCIA O CORPORACIÓN ADQUIRENTE.</p> <p>LA PRENDA CUMPLE CON LAS SIGUIENTES NORMAS:</p> <p>1. ANÁLISIS CUALITATIVO-CUANTITATIVO PARA UNA FIBRA 100 %-MÉTODO DE ENSAYO NMX-A-084-INNTEX-2015;</p> | \$1,250.00 | \$30,000.00 |



SAE  
SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN

SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN

PROVEEDOR: YATLA, S.A. DE C.V.

ENTE REQUIRENTE: SECRETARÍA GENERAL DE GOBIERNO  
DEL ESTADO DE AGUASCALIENTES

CONVENIO MODIFICATORIO

PRIMER CONVENIO MODIFICATORIO No. 167-1/2021-  
LICITACIÓN-SEGGOB

|    |       |       |   |            |             |
|----|-------|-------|---|------------|-------------|
|    |       |       | <p>2. DETERMINACIÓN DE LA MASA DEL TEJIDO POR UNIDAD DE LONGITUD Y AREA NMX-A-3801-INNTEX-2012;</p> <p>3. DETERMINACIÓN DE LA DENSIDAD DEL TEJIDO DE PUNTO Y TOLERANCIAS NMX-A-134-INNTEX-2013;</p> <p>4. DETERMINACIÓN DEL CAMBIO DIMENSIONAL EN EL LAVADO Y EL SECADO NMX-A-5077-INNTEX-2015;</p> <p>5. PROPIEDADES DE LAS TELAS AL REVENTAMIENTO-PARTE 2-MÉTODO NEUMÁTICO PARA DETERMINAR LA RESISTENCIA AL REVENTAMIENTO Y DISTENSIÓN AL REVENTAMIENTO NMX-A-13938-2-INNTEX-2012</p> <p>6. ENSAYO PARA SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE B02 - SOLIDEZ DEL COLOR A LA LUZ ARTIFICIAL: ENSAYO DE LA LÁMPARA DE DECOLORACIÓN DE ARCO DE XENÓN NMX-A-105-B02-INNTEX-2019 MÉTODO 5;</p> <p>7. SOLIDEZ DEL COLOR - DETERMINACIÓN DE LA SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE - MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-073-INNTEX-2005;</p> <p>8. MÉTODO DE ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE C06 - SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO DOMÉSTICO Y COMERCIAL NMX-A-105-C06-INNTEX-2015;</p> <p>9. ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE E04: SOLIDEZ DEL COLOR AL SUDOR NMX-A-105-E04-INNTEX-2019.</p> <p>YATLA, S.A. DE C.V. ES DISTRIBUIDOR AUTORIZADO Y PRESENTA CARTA CONFORME A LO SEÑALADO.</p> <p>TIEMPO DE GARANTÍA: 365 DÍAS NATURALES CONTRA DEFECTOS DE FÁBRICA, FALLAS Y/O VICIOS OCULTOS. TIEMPO DE REPOSICIÓN: 20 DÍAS NATURALES UNA VEZ NOTIFICADO YATLA, S.A. DE C.V. VÍA TELEFÓNICA Y/O CORREO ELECTRÓNICO. TIEMPO DE REPARACIÓN: NO APLICA, DEBIDO A QUE LAS PRENDAS SE REPONDARÁN AL 100%.</p> <p>SE PRESENTA MUESTRA FÍSICA PARA SU EVALUACIÓN.</p>   |            |             |
| 21 | 46.00 | PIEZA | <p><b>CAMISOLA CAMISOLA:</b></p> <p>CAMISOLA TÁCTICA (OTAN) MANGA LARGA, MARCA 5.11, MODELO 72175, CORTE PARA CABALLERO. COLOR AZUL MARINO INTERNACIONAL. COMPOSICIÓN 65% POLIÉSTER, 35% ALGODÓN EN TEJIDO PLANO EN CONSTRUCCIÓN ANTI DESGARRO RIPSTOP DE 149G/M2 FORRO 100% POLIÉSTER. MEZCLA DE ALGODÓN Y POLIÉSTER, TRANSPIRABLE, DE SECADO RÁPIDO, CON TRATAMIENTO TEFLÓN, REPELENTE A MANCHAS, LÍQUIDOS, GRASAS, LODO Y SUCIEDAD. DE CUELLO TIPO SPORT. CADA EXTREMO DEL CUELLO CON UN BOTÓN OCULTO EN LA PARTE INTERIOR PARA MANTENERLO ESTABLE EN EL CONTORNO. ADEMÁS, CUENTA CON JARETA SOBRE EL FORRO INTERNO QUE PERMITE COLGAR LA PRENDA. DESDE EL CUELLO HASTA EL FINAL DE LA CAMISA CUENTA CON UN TOTAL DE 7 BOTONES SOBRE LA TAPETA QUE PERMITEN CERRAR LA CAMISA Y ADEMÁS DOS BOTONES EN EL INTERIOR QUE SON DE REPUESTO PARA CUELLO Y FRONTAL. EN LA PARTE FRONTAL IZQUIERDA DE LA ALETILLA CUENTA CON SIETE OJALES BORDADOS A TONO DE LA PRENDA. LOS BOTONES ESTÁN COLOCADOS EN LA TAPETA DERECHA. CUENTA CON SISTEMA DE VENTILACIÓN EN LA ESPALDA DE LADO A LADO, CON ENTRADA DE 59 CM DE LARGO CONSIDERANDO LA TALLA M. CUENTA CON DOS REMACHES REFORZADOS AL CENTRO. CUENTA CON MALLA INTERIOR PARA AUMENTAR EL CONFORT EN EL MISMO TONO DE LA PRENDA. LA MALLA ES EN TEJIDO DE CALADA DE 59 CM DE ANCHO Y 41 CM DE LARGO CONSIDERANDO LA TALLA M DESDE EL CUELLO HASTA LA ALTURA DE LA AXILA. REFUERZO DE TELA DOBLE EN MEDIA LUNA EN AXILAS CON TRIPLE PUNTADA Y CON DOS OJILLOS DE REMACHE EN CADA UNA PARA VENTILACIÓN. EN LA PARTE DE SISA CUENTA CON INSERTO PARA VENTILACIÓN. REFUERZO DE TELA EN CODOS DE FORMA RECTANGULAR PARA DURABILIDAD EXTENDIDA POR MEDIO DE UN INSERTO DE DOBLE TELA REFORZADO CON TRIPLE PUNTADA EN SU CONTORNO. CON SARDINETA DEL CODO AL PUÑO, CIERRA POR MEDIO DE UN BOTÓN AL CENTRO. EL PUÑO REFORZADO CON DOBLE TELA Y TRIPLE COSTURA CIERRA POR MEDIO DE DOS BOTONES PARA SU AJUSTE. DE MANGA LARGA Y CON OPCIÓN DE CONVERTIRSE A 3/4 POR MEDIO DE UNA LENGÜETA QUE SE ENCUENTRA AL INTERIOR DE LA MANGA, MISMA QUE CUENTA CON UN BOTÓN Y UN OJILLO QUE SE ASEGURE A TRAVÉS DE LA JARETA EXTERNA EN EL BÍCEPS A LA ALTURA DEL CODO. BOLSILLOS OCULTOS TIPO PARCHE A LA ALTURA DEL PECHO AL LADO IZQUIERDO Y DERECHO PORTA DOCUMENTOS CON ABERTURA DE 20 CM DE LARGO, CON BIES DE TRIPLE PUNTADA Y QUE CIERRA CON DOS PARCHES EN CONTACTEL (VELCRO) DE 4.5 CM. EN LA PARTE INTERNA DE CADA BOLSILLO SE COLOCA TELA CALA DE POLIAMIDA Y EN CADA ESQUINA SE COLOCA UNA PRESILLA PARA REFUERZO DE ESTAS. LA PROFUNDIDAD DE LOS BOLSILLOS NO ES MENOR A 24 CM. DOS BOLSILLOS DE PECHO CON SOLAPA DE 14 CM DE ANCHO Y 16.5 CM DE ALTO (EN LA TALLA MEDIANA) CON TRIPLE PUNTADA, LAS ESQUINAS DE LA SOLAPA SON EN CORTE DIAGONAL. CADA BOLSILLO CON DOS CIERRES EN CONTACTEL (VELCRO) DE 2.5 CM DE LARGO X 2 CM DE ANCHO. LOS BOLSILLOS DE PECHO TIENEN ENTRADA PARA BOLÍGRAFO EN LA SOLAPA REFORZADA CON PRESILLAS. LOS BOLSILLOS ESTÁN PLISADOS AL FRENTE. EL PLISADO MIDE DE FORMA VERTICAL 9 CM AL FRENTE PARA AMPLIAR EL VOLUMEN DE CARGA, CON TRIPLE COSTURA AL CONTORNO DEL BOLSILLO Y</p> | \$1,460.00 | \$67,160.00 |



SAE  
SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN

SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN

CONVENIO MODIFICATORIO

PROVEEDOR: YATLA, S.A. DE C.V.

ENTE REQUIRENTE: SECRETARÍA GENERAL DE GOBIERNO  
DEL ESTADO DE AGUASCALIENTES

PRIMER CONVENIO MODIFICATORIO No. 167-1/2021-  
LICITACIÓN-SEGGOB

ESQUINAS EN DIAGONAL. DOBLE BOLSILLO PORTA BOLIGRAFO EN MANGA IZQUIERDA A LA ALTURA DEL HOMBRO DE FORMA INTERNA (NO PARCHÉ). INCLUYE PORTA PLACA AL COLOR DE LA PRENDA CON DOS OJILLOS METÁLICOS PARA COLOCAR LOS GRADOS, DE ACUERDO A NECESIDAD DEL USUARIO. PAR DE CHARRETERAS AL COLOR DE LA PRENDA, REFORZADAS CON TRIPLE COSTURA EN SU CONTORNO Y OJILLO EN UNO DE SUS EXTREMOS Y PAR DE BOTONES CON 4 ENTRADAS. TODOS LOS PARCHES TIPO VELCRO DE LAS PRENDAS ESTÁN REFORZADOS CON COSTURAS EN CRUZ. LA UNIÓN DE FRENTE Y ESPALDA ESTÁ SOBREHILADA CON MAQUINA OVERLOCK DE 5 HILOS A TONO DE LA PRENDA. EL CANESÚ DE LA ESPALDA LLEVA INSERTO DE TELA CALADA, EL CANESÚ CUENTA CON UN DOBLADILLO EN LA PARTE INFERIOR CON DOBLE PESPUNTE, SE COLOCAN TRES PRESILLAS PARA CREAR DOS ENTRADAS DE VENTILACIÓN. PARA EL ENTALLE DE LA PRENDA, SE COLOCAN DOS PINZAS EN LA PARTE MEDIA TRASERA. LOS BOTONES RESISTENTES A ALTAS TEMPERATURAS SIN QUE SE DERRITAN. INCLUYE ETIQUETA QUE INDICA MARCA, PAÍS DE ORIGEN, TALLA, INSTRUCCIONES DE LAVADO, CUIDADO, CONSERVACIÓN DE LA PRENDA Y COMPOSICIÓN DE LA TELA, ETIQUETADO ACORDE AL GÉNERO, Y ETIQUETA CON LA LEYENDA: "PRENDA PARA USO OFICIAL Y FABRICACIÓN EXCLUSIVAS PARA EL PERSONAL ACTIVO DEL ESTADO MEXICANO, SU REPRODUCCIÓN O USO NO AUTORIZADO CONSTITUYEN UN DELITO, QUE SE CASTIGA CON PENA". SECTORES, BORDADOS Y ETIQUETAS DE ACUERDO A LAS NECESIDADES DE LA CORPORACIÓN Y/O DE CONFORMIDAD CON LA NORMATIVIDAD APLICABLE.

INCLUYE SISTEMA DE AUTENTIFICACIÓN Y CONTROL OCULTO, POR MEDIO DE DISPOSITIVO NFC, FLEXIBLE Y SUMERGIBLE CON FRECUENCIA DE 13.56 MHZ. TRANSMISIÓN SIN CONTACTO DE DATOS Y ENERGÍA DE SUMINISTRO. - TRANSFERENCIA DE DATOS DE 106 KBIT / S. -INTEGRIDAD DE DATOS DE CRC DE 16 BITS, PARIDAD, CODIFICACIÓN DE BITS, CONTEO DE BITS. -DISTANCIA DE FUNCIONAMIENTO DE HASTA 100 MM -NÚMERO DE SERIE DE 7 BYTES (NIVEL DE CASCADA 2 SEGÚN ISO /IEC 14443-3). -FIRMA DE ORIGINALIDAD BASADA EN ECC. -COMANDO DE LECTURA RÁPIDA. -ESPEJO UID ASCII PARA SERIALIZACIÓN AUTOMÁTICA DE MENSAJES NDEF. -CONTADOR NFC AUTOMÁTICO ACTIVADO EN EL COMANDO DE LECTURA. -PIN DE DETECCIÓN DE CAMPO CONFIGURABLE CON IMPLEMENTACIÓN DE DRENAJE ABIERTO. -180 BYTES ORGANIZADOS EN 45 PÁGINAS CON 4 BYTES POR PÁGINA. -144 BYTES DE ÁREA DE LECTURA / ESCRITURA DE USUARIO LIBREMENTE DISPONIBLE (36 PÁGINAS). - CONTENEDOR DE CAPACIDAD INICIALIZADA DE 4 BYTES CON BITS DE ACCESO PROGRAMABLES DE UNA SOLA VEZ. -FUNCIÓN DE BLOQUEO DE SOLO LECTURA. -TRANSFERENCIA DE DATOS DE 106 KBIT / S. -PROTECCIÓN DE CONTRASEÑA CONFIGURABLE CON LÍMITE OPCIONAL DE INTENTOS FALLIDOS. -SOPORTE ANTI DESGARRO PARA CONTENEDOR DE CAPACIDAD (CC) Y BROCAS DE BLOQUEO. - COMPROBANTE DE ORIGINALIDAD SOPORTADO POR ECC. -TIEMPO DE RETENCIÓN DE DATOS DE 10 AÑOS. -RESISTENCIA 100.000 CICLOS. EL SISTEMA OPERA DE VARIAS FORMAS, PERMITIENDO EN TODAS, QUE LA BASE DE DATOS SEA OPERADA ÚNICAMENTE POR EL ÁREA USUARIA Y AUTORIZADA. UBICACIÓN DEL CHIP NFC EN PRENDA E INFORMACIÓN PRECARGADA REQUERIDA, DE ACUERDO A LAS NECESIDADES DE LA DEPENDENCIA O CORPORACIÓN ADQUIRENTE.

LA PRENDA CUMPLE CON LAS SIGUIENTES NORMAS:

1. ANÁLISIS QUÍMICO CUANTITATIVO - PARTE 1 - PRINCIPIOS GENERALES DE ENSAYO NMX-A-1833/1-INNTEX-2014;
2. ANÁLISIS QUÍMICO CUANTITATIVO - PARTE 11 - MEZCLA DE FIBRAS DE CELULOSA Y POLIÉSTER (MÉTODO USANDO ÁCIDO SULFÚRICO) NMX-A-1833/11-INNTEX-2014;
3. DETERMINACIÓN DE LA MASA DEL TEJIDO POR UNIDAD DE LONGITUD Y AREA NMX-A-3801-INNTEX-2012;
4. TEJIDOS DE CALADA - MÉTODO DE ENSAYO - PARTE 2 - DETERMINACIÓN DEL NÚMERO DE HILOS POR UNIDAD DE LONGITUD NMX-A-7211/2-INNTEX-2015;
5. DETERMINACIÓN DEL CAMBIO DIMENSIONAL EN EL LAVADO Y EL SECADO NMX-A-5077-INNTEX-2015;
6. DETERMINACIÓN DE LA PROPENSIÓN DE LA SUPERFICIE DE LA TELA AL FRISADO VELLOSIDAD O ENMARAÑAMIENTO PARTE 3: MÉTODO DE FRISADO ALEATORIO NMX-A-12945-3-INNTEX-2020;
7. PROPIEDADES DE LOS TEJIDOS FRENTE A LA TRACCIÓN - PARTE 2: DETERMINACIÓN DE LA FUERZA MÁXIMA POR EL MÉTODO DE AGARRE - MÉTODO GRAB NMX-A-059/2-INNTEX-2019;
8. TEJIDOS DE CALADA - DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA AL RASGADO POR EL MÉTODO DEL PÉNDULO DE DESCENSO LIBRE NMX-A-109-INNTEX-2012;
9. ENSAYO PARA SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE B02 - SOLIDEZ DEL COLOR A LA LUZ ARTIFICIAL: ENSAYO DE LA LÁMPARA DE DECOLORACIÓN DE ARCO DE XENÓN NMX-A-105-B02-INNTEX- 2019 MÉTODO 5;
10. SOLIDEZ DEL COLOR - DETERMINACIÓN DE LA SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE - MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-073-INNTEX-2005;
11. MÉTODO DE ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE C06 - SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO DOMÉSTICO Y COMERCIAL NMX-A-105-C06-INNTEX-2015;





SAE  
SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN

SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN

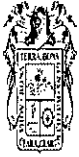
PROVEEDOR: YATLA, S.A. DE C.V.

ENTE REQUIRENTE: SECRETARÍA GENERAL DE GOBIERNO  
DEL ESTADO DE AGUASCALIENTES

CONVENIO MODIFICATORIO

PRIMER CONVENIO MODIFICATORIO No. 167-1/2021-  
LICITACIÓN-SEGGOB

|      |      |       |   |            |            |
|------|------|-------|---|------------|------------|
|      |      |       | <p>12. ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE E04: SOLIDEZ DEL COLOR AL SUDOR NMX-A-105-E04-INNTEX-2019;</p> <p>13. DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA A LA ABRASIÓN PLANA (TABER) EN LOS MATERIALES TEXTILES - MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-172-INNTEX-2012.</p> <p>RESPECTO AL INSERTO DE TELA CALADA EN EL CANESÚ DE LA ESPALDA DE LA CAMISOLA, LA PRENDA CUMPLIR CON LAS SIGUIENTES NORMAS:</p> <p>1. ANÁLISIS CUALITATIVO - CUANTITATIVO PARA UNA FIBRA 100 % - MÉTODO DE ENSAYO NMX-A-084-INNTEX-2015;</p> <p>2. DETERMINACIÓN DE LA MASA DEL TEJIDO POR UNIDAD DE LONGITUD Y AREA NMX-A-3801-INNTEX-2012;</p> <p>3. DETERMINACIÓN DE LA DENSIDAD DEL TEJIDO DE PUNTO Y TOLERANCIAS NMX-A-134-INNTEX-2013;</p> <p>4. DETERMINACIÓN DEL CAMBIO DIMENSIONAL EN EL LAVADO Y EL SECADO NMX-A-5077-INNTEX-2015;</p> <p>5. DETERMINACIÓN DE LA PROPENSIÓN DE LA SUPERFICIE DE LA TELA AL FRISADO VELLOSIDAD O ENMARNAIMIENTO PARTE 3: MÉTODO DE FRISADO ALEATORIO NMX-A-12945-3-INNTEX-2020;</p> <p>6. PROPIEDADES DE LAS TELAS AL REVENTAMIENTO - PARTE 2 - MÉTODO NEUMÁTICO PARA DETERMINAR LA RESISTENCIA AL REVENTAMIENTO Y DISTENSIÓN AL REVENTAMIENTO NMX-A-13938/2-INNTEX-2012;</p> <p>7. ENSAYO PARA SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE B02 - SOLIDEZ DEL COLOR A LA LUZ ARTIFICIAL: ENSAYO DE LA LÁMPARA DE DECOLORACIÓN DE ARCO DE XENÓN NMX-A-105-B02-INNTEX- 2019 MÉTODO 5;</p> <p>8. SOLIDEZ DEL COLOR - DETERMINACIÓN DE LA SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE - METODO DE PRUEBA NMX-A-073-INNTEX-2005;</p> <p>9. MÉTODO DE ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE C06 - SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO DOMÉSTICO Y COMERCIAL NMX-A-105-C06-INNTEX-2015.;</p> <p>10. ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE E04: SOLIDEZ DEL COLOR AL SUDOR NMX-A-105-E04-INNTEX-2019;</p> <p>11. DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA A LA ABRASIÓN PLANA (TABER) EN LOS MATERIALES TEXTILES - MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-172-INNTEX-2012.</p> <p>YATLA, S.A. DE C.V. ES DISTRIBUIDOR AUTORIZADO Y PRESENTA CARTA CONFORME A LO SEÑALADO.</p> <p>TIEMPO DE GARANTÍA: 365 DÍAS NATURALES CONTRA DEFECTOS DE FÁBRICA Y/O VICIOS OCULTOS. TIEMPO DE REPOSICIÓN: 20 DÍAS NATURALES UNA VEZ NOTIFICADO YATLA, S.A. DE C.V. VÍA TELEFÓNICA Y/O CORREO ELECTRÓNICO. TIEMPO DE REPARACIÓN: NO APLICA, DEBIDO A QUE LAS PRENDAS SE REPONDRÁN AL 100%.</p> <p>SE PRESENTA MUESTRA FÍSICA PARA SU EVALUACIÓN.</p> |            |            |
| 21.1 | 2.00 | PIEZA | <p>CAMISOLA CAMISOLA TÁCTICA (OTAN) MANGA LARGA, MARCA 5.11, MODELO 72175, CORTE PARA CABALLERO. COLOR AZUL MARINO INTERNACIONAL. COMPOSICIÓN 65% POLIÉSTER, 35% ALGODÓN EN TEJIDO PLANO EN CONSTRUCCIÓN ANTI DESGARRO RIPSTOP DE 149G/M2 FORRO 100% POLIÉSTER. MEZCLA DE ALGODÓN Y POLIÉSTER, TRANSPIRABLE, DE SECADO RÁPIDO, CON TRATAMIENTO TEFLÓN, REPELENTE A MANCHAS, LÍQUIDOS, GRASAS, LODO Y SUCIEDAD. DE CUELLO TIPO SPORT. CADA EXTREMO DEL CUELLO CON UN BOTÓN OCULTO EN LA PARTE INTERIOR PARA MANTENERLO ESTABLE EN EL CONTOÑO. ADEMÁS, CUENTA CON JARETA SOBRE EL FORRO INTERNO QUE PERMITE COLGAR LA PRENDA. DESDE EL CUELLO HASTA EL FINAL DE LA CAMISA CUENTA CON UN TOTAL DE 7 BOTONES SOBRE LA TAPETA QUE PERMITEN CERRAR LA CAMISA Y ADEMÁS DOS BOTONES EN EL INTERIOR QUE SON DE REPUESTO PARA CUELLO Y FRONTAL. EN LA PARTE FRONTAL IZQUIERDA DE LA ALETILLA CUENTA CON SIETE OJALES BORDADOS A TONO DE LA PRENDA. LOS BOTONES ESTÁN COLOCADOS EN LA TAPETA DERECHA. CUENTA CON SISTEMA DE VENTILACIÓN EN LA ESPALDA DE LADO A LADO, CON ENTRADA DE 59 CM DE LARGO CONSIDERANDO LA TALLA M, CUENTA CON DOS REMACHES REFORZADOS AL CENTRO. CUENTA CON MALLA INTERIOR PARA AUMENTAR EL CONFORT EN EL MISMO TONO DE LA PRENDA. LA MALLA ES EN TEJIDO DE CALADA DE 59 CM DE ANCHO Y 41 CM DE LARGO CONSIDERANDO LA TALLA M DESDE EL CUELLO HASTA LA ALTURA DE LA AXILA. REFUERZO DE TELA DOBLE EN MEDIA LUNA EN AXILAS CON TRIPLE PUNTADA Y CON DOS OJILLOS DE REMACHE EN CADA UNA PARA VENTILACIÓN. EN LA PARTE DE SISA CUENTA CON INSERTO PARA VENTILACIÓN. REFUERZO DE TELA EN CODOS DE FORMA RECTANGULAR PARA DURABILIDAD EXTENDIDA POR MEDIO DE UN INSERTO DE DOBLE TELA REFORZADO CON TRIPLE PUNTADA EN SU CONTOÑO. CON SARDINETA DEL CODO AL PUÑO, CIERRA POR MEDIO DE UN BOTÓN AL CENTRO. EL PUÑO REFORZADO CON DOBLE TELA Y TRIPLE COSTURA CIERRA POR MEDIO DE DOS BOTONES PARA SU AJUSTE. DE MANGA LARGA Y CON OPCIÓN DE CONVERTIRSE A 3/4 POR MEDIO DE UNA LENGÜETA QUE SE ENCUENTRA AL INTERIOR DE LA MANGA, MISMA QUE CUENTA CON UN BOTÓN Y UN OJILLO QUE SE ASEGURE A TRÁVÉS DE LA JARETA EXTERNA EN EL BÍCEPS A LA ALTURA DEL CODO. BOLSILLOS OCULTOS TIPO PARCHA A LA</p>   | \$1,460.00 | \$2,920.00 |



SAE  
SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN

SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN

CONVENIO MODIFICATORIO

PROVEEDOR: YATLA, S.A. DE C.V.

ENTE REQUERENTE: SECRETARÍA GENERAL DE GOBIERNO  
DEL ESTADO DE AGUASCALIENTES

PRIMER CONVENIO MODIFICATORIO No. 167-1/2021-  
LICITACIÓN-SEGGOB

ALTURA DEL PECHO AL LADO IZQUIERDO Y DERECHO PORTA DOCUMENTOS CON ABERTURA DE 20 CM DE LARGO, CON BIES DE TRIPLE PUNTADA Y QUE CIERRA CON DOS PARCHES EN CONTACTEL (VELCRO) DE 4.5 CM, EN LA PARTE INTERNA DE CADA BOLSILLO SE COLOCA TELA CALA DE POLIAMIDA Y EN CADA ESQUINA SE COLOCA UNA PRESILLA PARA REFUERZO DE ESTAS. LA PROFUNDIDAD DE LOS BOLSILLOS NO ES MENOR A 24 CM. DOS BOLSILLOS DE PECHO CON SOLAPA DE 14 CM DE ANCHO Y 16.5 CM DE ALTO (EN LA TALLA MEDIANA) CON TRIPLE PUNTADA, LAS ESQUINAS DE LA SOLAPA SON EN CORTE DIAGONAL. CADA BOLSILLO CON DOS CIERRES EN CONTACTEL (VELCRO) DE 2.5 CM DE LARGO X 2 CM DE ANCHO. LOS BOLSILLOS DE PECHO TIENEN ENTRADA PARA BOLÍGRAFO EN LA SOLAPA REFORZADA CON PRESILLAS. LOS BOLSILLOS ESTÁN PLISADOS AL FRENTE. EL PLISADO MIDE DE FORMA VERTICAL 9 CM AL FRENTE PARA AMPLIAR EL VOLUMEN DE CARGA, CON TRIPLE COSTURA AL CONTORNO DEL BOLSILLO Y ESQUINAS EN DIAGONAL. DOBLE BOLSILLO PORTA BOLÍGRAFO EN MANGA IZQUIERDA A LA ALTURA DEL HOMBRO DE FORMA INTERNA (NO PARCHÉ). INCLUYE PORTA PLACA AL COLOR DE LA PRENDA CON DOS OJILLOS METÁLICOS PARA COLOCAR LOS GRADOS, DE ACUERDO A NECESIDAD DEL USUARIO. PAR DE CHARRETERAS AL COLOR DE LA PRENDA, REFORZADAS CON TRIPLE COSTURA EN SU CONTORNO Y OJILLO EN UNO DE SUS EXTREMOS Y PAR DE BOTONES CON 4 ENTRADAS. TODOS LOS PARCHES TIPO VELCRO DE LAS PRENDAS ESTÁN REFORZADOS CON COSTURAS EN CRUZ. LA UNIÓN DE FRENTE Y ESPALDA ESTÁ SOBrehilada CON MAQUINA OVERLOCK DE 5 HILOS A TONO DE LA PRENDA. EL CANESÚ DE LA ESPALDA LLEVA INSERTO DE TELA CALADA, EL CANESÚ CUENTA CON UN DOBLADILLO EN LA PARTE INFERIOR CON DOBLE PESPUENTE, SE COLOCAN TRES PRESILLAS PARA CREAR DOS ENTRADAS DE VENTILACIÓN. PARA EL ENTALLE DE LA PRENDA, SE COLOCAN DOS PINZAS EN LA PARTE MEDIA TRASERA. LOS BOTONES RESISTENTES A ALTAS TEMPERATURAS SIN QUE SE DERRITAN. INCLUYE ETIQUETA QUE INDICA MARCA, PAÍS DE ORIGEN, TALLA, INSTRUCCIONES DE LAVADO, CUIDADO, CONSERVACIÓN DE LA PRENDA Y COMPOSICIÓN DE LA TELA, ETIQUETADO ACORDE AL GÉNERO, Y ETIQUETA CON LA LEYENDA: "PRENDA PARA USO OFICIAL Y FABRICACIÓN EXCLUSIVAS PARA EL PERSONAL ACTIVO DEL ESTADO MEXICANO, SU REPRODUCCIÓN O USO NO AUTORIZADO CONSTITUYEN UN DELITO, QUE SE CASTIGA CON PENA". SECTORES, BORDADOS Y ETIQUETAS DE ACUERDO A LAS NECESIDADES DE LA CORPORACIÓN Y/O DE CONFORMIDAD CON LA NORMATIVIDAD APLICABLE. INCLUYE SISTEMA DE AUTENTIFICACIÓN Y CONTROL OCULTO, POR MEDIO DE DISPOSITIVO NFC, FLEXIBLE Y SUMERGIBLE CON FRECUENCIA DE 13.56 MHZ. TRANSMISIÓN SIN CONTACTO DE DATOS Y ENERGÍA DE SUMINISTRO. - TRANSFERENCIA DE DATOS DE 106 KBIT / S. -INTEGRIDAD DE DATOS DE CRC DE 16 BITS, PARIDAD, CODIFICACIÓN DE BITS, CONTEO DE BITS. -DISTANCIA DE FUNCIONAMIENTO DE HASTA 100 MM -NÚMERO DE SERIE DE 7 BYTES (NIVEL DE CASCADA 2 SEGÚN ISO / IEC 14443-3). -FIRMA DE ORIGINALIDAD BASADA EN ECC. -COMANDO DE LECTURA RÁPIDA. -ESPEJO UID ASCII PARA SERIALIZACIÓN AUTOMÁTICA DE MENSAJES NDEF. -CONTADOR NFC AUTOMÁTICO ACTIVADO EN EL COMANDO DE LECTURA. -PIN DE DETECCIÓN DE CAMPO CONFIGURABLE CON IMPLEMENTACIÓN DE DRENAJE ABIERTO. -180 BYTES ORGANIZADOS EN 45 PÁGINAS CON 4 BYTES POR PÁGINA. -144 BYTES DE ÁREA DE LECTURA / ESCRITURA DE USUARIO LIBREMENTE DISPONIBLE (36 PÁGINAS). - CONTENEDOR DE CAPACIDAD INICIALIZADA DE 4 BYTES CON BITS DE ACCESO PROGRAMABLES DE UNA SOLA VEZ. -FUNCIÓN DE BLOQUEO DE SOLO LECTURA. -TRANSFERENCIA DE DATOS DE 106 KBIT / S. -PROTECCIÓN DE CONTRASEÑA CONFIGURABLE CON LÍMITE OPCIONAL DE INTENTOS FALLIDOS. -SOPORTE ANTI DESGARRO PARA CONTENEDOR DE CAPACIDAD (CC) Y BROCAS DE BLOQUEO. -COMPROBANTE DE ORIGINALIDAD SOPORTADO POR ECC. -TIEMPO DE RETENCIÓN DE DATOS DE 10 AÑOS. -RESISTENCIA 100.000 CICLOS. EL SISTEMA OPERA DE VARIAS FORMAS, PERMITIENDO EN TODAS, QUE LA BASE DE DATOS SEA OPERADA ÚNICAMENTE POR EL ÁREA USUARIA Y AUTORIZADA. UBICACIÓN DEL CHIP NFC EN PRENDA E INFORMACIÓN PRECARGADA REQUERIDA, DE ACUERDO A LAS NECESIDADES DE LA DEPENDENCIA O CORPORACIÓN ADQUIRENTE.

LA PRENDA CUMPLE CON LAS SIGUIENTES NORMAS:

1. ANÁLISIS QUÍMICO CUANTITATIVO - PARTE 1 - PRINCIPIOS GENERALES DE ENSAYO NMX-A-1833/1-INNTEX-2014;
2. ANÁLISIS QUÍMICO CUANTITATIVO - PARTE 11 - MEZCLA DE FIBRAS DE CELULOSA Y POLIÉSTER (MÉTODO USANDO ÁCIDO SULFÚRICO) NMX-A-1833/11-INNTEX-2014;
3. DETERMINACIÓN DE LA MASA DEL TEJIDO POR UNIDAD DE LONGITUD Y AREA NMX-A-3801-INNTEX-2012;
4. TEJIDOS DE CALADA - MÉTODO DE ENSAYO - PARTE 2 - DETERMINACIÓN DEL NÚMERO DE HILOS POR UNIDAD DE LONGITUD NMX-A-7211/2-INNTEX-2015;
5. DETERMINACIÓN DEL CAMBIO DIMENSIONAL EN EL LAVADO Y EL SECADO NMX-A-5077-INNTEX-2015;
6. DETERMINACIÓN DE LA PROPENSIÓN DE LA SUPERFICIE DE LA TELA AL FRISADO VELLOSIDAD O ENMARAÑAMIENTO PARTE 3: MÉTODO DE FRISADO



SAE  
SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN

SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN

PROVEEDOR: YATLA, S.A. DE C.V.

ENTE REQUIRENTE: SECRETARÍA GENERAL DE GOBIERNO  
DEL ESTADO DE AGUASCALIENTES

CONVENIO MODIFICATORIO

PRIMER CONVENIO MODIFICATORIO No. 167-1/2021-  
LICITACIÓN-SEGGOB

|    |       |       |   |            |             |
|----|-------|-------|---|------------|-------------|
|    |       |       | <p>ALEATORIO NMX-A-12945-3-INNTEX-2020;<br/>7. PROPIEDADES DE LOS TEJIDOS FRENTE A LA TRACCIÓN - PARTE 2: DETERMINACIÓN DE LA FUERZA MÁXIMA POR EL MÉTODO DE AGARRE - MÉTODO GRAB NMX-A-059/2-INNTEX-2019;<br/>8. TEJIDOS DE CALADA - DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA AL RASGADO POR EL MÉTODO DEL PÉNDULO DE DESCENSO LIBRE NMX-A-109-INNTEX-2012;<br/>9. ENSAYO PARA SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE B02 - SOLIDEZ DEL COLOR A LA LUZ ARTIFICIAL: ENSAYO DE LA LÁMPARA DE DECOLORACIÓN DE ARCO DE XENÓN NMX-A-105-B02-INNTEX-2019 MÉTODO 5;<br/>10. SOLIDEZ DEL COLOR - DETERMINACIÓN DE LA SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE - METODO DE PRUEBA NMX-A-073-INNTEX-2005;<br/>11. MÉTODO DE ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE C06 - SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO DOMÉSTICO Y COMERCIAL NMX-A-105-C06-INNTEX-2015.;<br/>12. ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE E04: SOLIDEZ DEL COLOR AL SUDOR NMX-A-105-E04-INNTEX-2019;<br/>13. DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA A LA ABRASIÓN PLANA (TABER) EN LOS MATERIALES TEXTILES - MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-172-INNTEX-2012.</p> <p>RESPECTO AL INSERTO DE TELA CALADA EN EL CANESÚ DE LA ESPALDA DE LA CAMISOLA, LA PRENDA CUMPLIR CON LAS SIGUIENTES NORMAS:<br/>1. ANÁLISIS CUALITATIVO - CUANTITATIVO PARA UNA FIBRA 100 % - MÉTODO DE ENSAYO NMX-A-084-INNTEX-2015;<br/>2. DETERMINACIÓN DE LA MASA DEL TEJIDO POR UNIDAD DE LONGITUD Y AREA NMX-A-3801-INNTEX-2012;<br/>3. DETERMINACIÓN DE LA DENSIDAD DEL TEJIDO DE PUNTO Y TOLERANCIAS NMX-A-134-INNTEX-2013;<br/>4. DETERMINACIÓN DEL CAMBIO DIMENSIONAL EN EL LAVADO Y EL SECADO NMX-A-5077-INNTEX-2015;<br/>5. DETERMINACIÓN DE LA PROPENSIÓN DE LA SUPERFICIE DE LA TELA AL FRISADO VELLOSIDAD O ENMARAÑAMIENTO PARTE 3: MÉTODO DE FRISADO ALEATORIO NMX-A-12945-3-INNTEX-2020;<br/>6. PROPIEDADES DE LAS TELAS AL REVENTAMIENTO - PARTE 2 - MÉTODO NEUMÁTICO PARA DETERMINAR LA RESISTENCIA AL REVENTAMIENTO Y DISTENSIÓN AL REVENTAMIENTO NMX-A-13938/2-INNTEX-2012;<br/>7. ENSAYO PARA SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE B02 - SOLIDEZ DEL COLOR A LA LUZ ARTIFICIAL: ENSAYO DE LA LÁMPARA DE DECOLORACIÓN DE ARCO DE XENÓN NMX-A-105-B02-INNTEX-2019 MÉTODO 5;<br/>8. SOLIDEZ DEL COLOR - DETERMINACIÓN DE LA SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE - METODO DE PRUEBA NMX-A-073-INNTEX-2005;<br/>9. MÉTODO DE ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE C06 - SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO DOMÉSTICO Y COMERCIAL NMX-A-105-C06-INNTEX-2015.;<br/>10. ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE E04: SOLIDEZ DEL COLOR AL SUDOR NMX-A-105-E04-INNTEX-2019;<br/>11. DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA A LA ABRASIÓN PLANA (TABER) EN LOS MATERIALES TEXTILES - MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-172-INNTEX-2012.</p> <p>NOTA: SE ANEXA RELACIÓN DE TALLAS, ESPECIFICACIONES RELACIONADAS CON LOS SECTORES, BORDADOS Y ETIQUETAS, ASÍ COMO LA UBICACIÓN EN PRENDA E INFORMACIÓN PRECARGADA REQUERIDA EN CHIP NFC .</p> <p>TIEMPO DE GARANTÍA: 365 DÍAS NATURALES CONTRA DEFECTOS DE FÁBRICA Y/O VICIOS OCULTOS. TIEMPO DE REPOSICIÓN: 20 DÍAS NATURALES UNA VEZ NOTIFICADO EL PROVEEDOR VÍA TELEFÓNICA Y/O CORREO ELECTRÓNICO. TIEMPO DE REPARACIÓN: NO APLICA, DEBIDO A QUE LAS PRENDAS SE REPONDRÁN AL 100%.</p> |            |             |
| 22 | 15.00 | PIEZA | <p>CAMISOLA CAMISOLA:<br/>CAMISOLA TÁCTICA (OTAN) MANGA LARGA, MARCA 5.11, MODELO 62070, CORTE PARA DAMA. COLOR AZUL MARINO INTERNACIONAL. COMPOSICIÓN 65% POLIÉSTER, 35% ALGODÓN EN TEJIDO PLANO EN CONSTRUCCIÓN ANTI DESGARRO RIPSTOP DE 149G/M2 FORRO 100% POLIÉSTER. MEZCLA DE ALGODÓN Y POLIÉSTER, TRANSPIRABLE, DE SECADO RÁPIDO, CON TRATAMIENTO TEFLÓN REPELENTE A MANCHAS, LÍQUIDOS, GRASAS, LODO Y SUCIEDAD. DE CUELLO TIPO SPORT. CADA EXTREMO DEL CUELLO CON UN BOTÓN OCULTO EN LA PARTE INTERIOR PARA MANTENERLO ESTABLE EN EL CONTORNO. ADEMÁS, CUENTA CON JARETA SOBRE EL FORRO INTERNO QUE PERMITE COLGAR LA PRENDA. DESDE EL CUELLO HASTA EL FINAL DE LA CAMISA CUENTA CON UN TOTAL DE 7 BOTONES SOBRE LA TAPETA QUE PERMITEN CERRAR LA CAMISA Y ADEMÁS DOS BOTONES EN EL INTERIOR QUE SON DE REPUESTO PARA CUELLO Y FRONTAL. EN LA PARTE FRONTAL DERECHA DE LA ALETILLA CUENTA CON SIETE OJALES BORDADOS A TONO DE LA PRENDA. LOS BOTONES ESTÁN COLOCADOS EN LA TAPETA IZQUIERDA. CUENTA CON SISTEMA DE VENTILACIÓN EN LA ESPALDA DE LADO A LADO, CON ENTRADA DE 55 CM DE LARGO CONSIDERANDO LA TALLA M, CUENTA CON DOS REMACHES REFORZADOS AL CENTRO. CUENTA CON MALLA INTERIOR PARA AUMENTAR EL CONFORT EN EL MISMO TONO DE LA PRENDA. LA MALLA ES EN TEJIDO DE CALADA DE 56.5 CM DE ANCHO Y 35.5 CM DE LARGO CONSIDERANDO LA TALLA</p>   | \$1,460.00 | \$21,900.00 |



SAE  
SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN

SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN

CONVENIO MODIFICATORIO

PROVEEDOR: YATLA, S.A. DE C.V.

ENTE REQUIRENTE: SECRETARÍA GENERAL DE GOBIERNO  
DEL ESTADO DE AGUASCALIENTES

PRIMER CONVENIO MODIFICATORIO No. 167-1/2021-  
LICITACIÓN-SEGGOB

M, DESDE EL CUELLO HASTA LA ALTURA DE LA AXILA. REFUERZO DE TELA DOBLE EN MEDIA LUNA EN AXILAS CON TRIPLE PUNTADA Y CON DOS OJILLOS DE REMACHE EN CADA UNA PARA VENTILACIÓN. EN LA PARTE DE SISA CUENTA CON INSERTO PARA VENTILACIÓN. REFUERZO DE TELA EN CODOS DE FORMA RECTANGULAR PARA DURABILIDAD EXTENDIDA POR MEDIO DE UN INSERTO DE DOBLE TELA REFORZADO CON TRIPLE PUNTADA EN SU CONTORNO. CON SARDINETA DEL CODO AL PUÑO, CIERRA POR MEDIO DE UN BOTÓN AL CENTRO. EL PUÑO REFORZADO CON DOBLE TELA Y TRIPLE COSTURA CIERRA POR MEDIO DE DOS BOTONES PARA SU AJUSTE. DE MANGA LARGA Y CON OPCIÓN DE CONVERTIRSE A 3/4 POR MEDIO DE UNA LENGÜETA QUE SE ENCUENTRA AL INTERIOR DE LA MANGA, MISMA QUE CUENTA CON UN BOTÓN Y UN OJILLO QUE SE ASEGURE A TRAVÉS DE LA JARETA EXTERNA EN EL BÍCEPS A LA ALTURA DEL CODO. BOLSILLOS OCULTOS TIPO PARCHE A LA ALTURA DEL PECHO AL LADO IZQUIERDO Y DERECHO PORTA DOCUMENTOS CON ABERTURA DE 20 CM DE LARGO, CON BIES DE TRIPLE PUNTADA Y QUE CIERRA CON DOS PARCHES EN CONTACTEL (VELCRO) DE 4.5 CM, EN LA PARTE INTERNA DE CADA BOLSILLO SE COLOCA TELA CALA DE POLIAMIDA Y EN CADA ESQUINA SE COLOCA UNA PRESILLA PARA REFUERZO DE ESTAS. LA PROFUNDIDAD DE LOS BOLSILLOS NO ES MENOR A 24 CM. DOS BOLSILLOS DE PECHO CON SOLAPA DE 14 CM DE ANCHO Y 16.5 CM DE ALTO (EN LA TALLA MEDIANA) CON TRIPLE PUNTADA, LAS ESQUINAS DE LA SOLAPA SON EN CORTE DIAGONAL. CADA BOLSILLO CON DOS CIERRES EN CONTACTEL (VELCRO) DE 2.5 CM DE LARGO X 2 CM DE ANCHO. LOS BOLSILLOS DE PECHO TIENEN ENTRADA PARA BOLÍGRAFO EN LA SOLAPA REFORZADA CON PRESILLAS. LOS BOLSILLOS ESTÁN PLISADOS AL FRENTE. EL PLISADO MIDE DE FORMA VERTICAL 9 CM AL FRENTE PARA AMPLIAR EL VOLUMEN DE CARGA, CON TRIPLE COSTURA AL CONTORNO DEL BOLSILLO Y ESQUINAS EN DIAGONAL. DOBLE BOLSILLO PORTA BOLÍGRAFO EN MANGA IZQUIERDA A LA ALTURA DEL HOMBRO DE FORMA INTERNA (NO PARCHE). INCLUYE PORTA PLACA AL COLOR DE LA PRENDA CON DOS OJILLOS METÁLICOS PARA COLOCAR LOS GRADOS, DE ACUERDO A NECESIDAD DEL USUARIO. PAR DE CHARRETERAS AL COLOR DE LA PRENDA, REFORZADAS CON TRIPLE COSTURA EN SU CONTORNO Y OJILLO EN UNO DE SUS EXTREMOS Y PAR DE BOTONES CON 4 ENTRADAS. TODOS LOS PARCHES TIPO VELCRO DE LAS PRENDAS ESTÁN REFORZADOS CON COSTURAS EN CRUZ. LA UNIÓN DE FRENTE Y ESPALDA ESTÁ SOBREHILADA CON MAQUINA OVERLOCK DE 5 HILOS A TONO DE LA PRENDA. EL CANESÚ DE LA ESPALDA LLEVA INSERTO DE TELA CALADA, EL CANESÚ CUENTA CON UN DOBLADILLO EN LA PARTE INFERIOR CON DOBLE PESPUNTE, SE COLOCAN TRES PRESILLAS PARA CREAR DOS ENTRADAS DE VENTILACIÓN. PARA EL ENTALLE DE LA PRENDA, SE COLOCAN DOS PINZAS EN LA PARTE MEDIA TRASERA. LOS BOTONES RESISTENTES A ALTAS TEMPERATURAS SIN QUE SE DERRITAN. A LA ALTURA DEL PECHO CUENTA CON PINZA DESDE LA COSTURA REFORZADA DEL BOLSILLO HASTA LA PARTE INFERIOR DE LA AXILA EN AMBOS LADOS Y DESDE LA AXILA Y HASTA EL TÉRMINO DE LA CAMISA CUENTA CON SILUETA EN CORTE FEMENINO. INCLUYE ETIQUETA QUE INDICA MARCA, PAÍS DE ORIGEN, TALLA, INSTRUCCIONES DE LAVADO, CUIDADO, CONSERVACIÓN DE LA PRENDA Y COMPOSICIÓN DE LA TELA, ETIQUETADO ACORDE AL GÉNERO, Y ETIQUETA CON LA LEYENDA: "PRENDA PARA USO OFICIAL Y FABRICACIÓN EXCLUSIVAS PARA EL PERSONAL ACTIVO DEL ESTADO MEXICANO, SU REPRODUCCIÓN O USO NO AUTORIZADO CONSTITUYEN UN DELITO, QUE SE CASTIGA CON PENA". SECTORES, BORDADOS Y ETIQUETAS DE ACUERDO A LAS NECESIDADES DE LA CORPORACIÓN Y/O DE CONFORMIDAD CON LA NORMATIVIDAD APLICABLE. INCLUYE SISTEMA DE AUTENTIFICACIÓN Y CONTROL OCULTO, POR MEDIO DE DISPOSITIVO NFC, FLEXIBLE Y SUMERGIBLE CON FRECUENCIA DE 13.56 MHZ. TRANSMISIÓN SIN CONTACTO DE DATOS Y ENERGÍA DE SUMINISTRO. - TRANSFERENCIA DE DATOS DE 106 KBIT / S. - INTEGRIDAD DE DATOS DE CRC DE 16 BITS, PARIDAD, CODIFICACIÓN DE BITS, CONTEO DE BITS. - DISTANCIA DE FUNCIONAMIENTO DE HASTA 100 MM - NÚMERO DE SERIE DE 7 BYTES (NIVEL DE CASCADA 2 SEGÚN ISO / IEC 14443-3). - FIRMA DE ORIGINALIDAD BASADA EN ECC. - COMANDO DE LECTURA RÁPIDA. - ESPEJO UID ASCII PARA SERIALIZACIÓN AUTOMÁTICA DE MENSAJES NDEF. - CONTADOR NFC AUTOMÁTICO ACTIVADO EN EL COMANDO DE LECTURA. - PIN DE DETECCIÓN DE CAMPO CONFIGURABLE CON IMPLEMENTACIÓN DE DRENAJE ABIERTO. - 180 BYTES ORGANIZADOS EN 45 PÁGINAS CON 4 BYTES POR PÁGINA. - 144 BYTES DE ÁREA DE LECTURA / ESCRITURA DE USUARIO LIBREMENTE DISPONIBLE (36 PÁGINAS). - CONTENEDOR DE CAPACIDAD INICIALIZADA DE 4 BYTES CON BITS DE ACCESO PROGRAMABLES DE UNA SOLA VEZ. - FUNCIÓN DE BLOQUEO DE SOLO LECTURA. - TRANSFERENCIA DE DATOS DE 106 KBIT / S. - PROTECCIÓN DE CONTRASEÑA CONFIGURABLE CON LÍMITE OPCIONAL DE INTENTOS FALLIDOS. - SOPORTE ANTI DESGARRO PARA CONTENEDOR DE CAPACIDAD (CC) Y BROCAS DE BLOQUEO. - COMPROBANTE DE ORIGINALIDAD SOPORTADO POR ECC. - TIEMPO DE RETENCIÓN DE DATOS DE 10 AÑOS. - RESISTENCIA 100.000 CICLOS. EL SISTEMA OPERA DE VARIAS FORMAS, PERMITIENDO EN TODAS, QUE LA BASE DE DATOS SEA OPERADA ÚNICAMENTE POR EL ÁREA USUARIA Y AUTORIZADA. UBICACIÓN DEL CHIP NFC EN PRENDA E INFORMACIÓN PRECARGADA REQUERIDA, DE ACUERDO A LAS NECESIDADES DE LA DEPENDENCIA O CORPORACIÓN



SAE  
SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN

SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN

PROVEEDOR: YATLA, S.A. DE C.V.

ENTE REQUIRENTE: SECRETARÍA GENERAL DE GOBIERNO  
DEL ESTADO DE AGUASCALIENTES

CONVENIO MODIFICATORIO

PRIMER CONVENIO MODIFICATORIO No. 167-1/2021-  
LICITACIÓN-SEGGOB

|    |       |       |  |            |             |
|----|-------|-------|--|------------|-------------|
|    |       |       | <p>ADQUIRENTE.</p> <p>LA PRENDA CUMPLE CON LAS SIGUIENTES NORMAS:</p> <p>1. ANÁLISIS QUÍMICO CUANTITATIVO - PARTE 1 - PRINCIPIOS GENERALES DE ENSAYO NMX-A-1833/1-INNTEX-2014;</p> <p>2. ANÁLISIS QUÍMICO CUANTITATIVO - PARTE 11 - MEZCLA DE FIBRAS DE CELULOSA Y POLIÉSTER (MÉTODO USANDO ÁCIDO SULFÚRICO) NMX-A-1833/11-INNTEX-2014;</p> <p>3. DETERMINACIÓN DE LA MASA DEL TEJIDO POR UNIDAD DE LONGITUD Y AREA NMX-A-3801-INNTEX-2012;</p> <p>4. TEJIDOS DE CALADA - MÉTODO DE ENSAYO - PARTE 2 - DETERMINACIÓN DEL NÚMERO DE HILOS POR UNIDAD DE LONGITUD NMX-A-7211/2-INNTEX-2015;</p> <p>5. DETERMINACIÓN DEL CAMBIO DIMENSIONAL EN EL LAVADO Y EL SECADO NMX-A-5077-INNTEX-2015;</p> <p>6. DETERMINACIÓN DE LA PROPENSIÓN DE LA SUPERFICIE DE LA TELA AL FRISADO VELLOSIDAD O ENMARAÑAMIENTO PARTE 3: MÉTODO DE FRISADO ALEATORIO NMX-A-12945-3-INNTEX-2020;</p> <p>7. PROPIEDADES DE LOS TEJIDOS FRENTE A LA TRACCIÓN - PARTE 2: DETERMINACIÓN DE LA FUERZA MÁXIMA POR EL MÉTODO DE AGARRE - MÉTODO GRAB NMX-A-059/2-INNTEX-2019;</p> <p>8. TEJIDOS DE CALADA - DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA AL RASGADO POR EL MÉTODO DEL PÉNDULO DE DESCENSO LIBRE NMX-A-109-INNTEX-2012;</p> <p>9. ENSAYO PARA SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE B02 - SOLIDEZ DEL COLOR A LA LUZ ARTIFICIAL: ENSAYO DE LA LÁMPARA DE DECOLORACIÓN DE ARCO DE XENÓN NMX-A-105-B02-INNTEX- 2019 MÉTODO 5;</p> <p>10. SOLIDEZ DEL COLOR - DETERMINACIÓN DE LA SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE - METODO DE PRUEBA NMX-A-073-INNTEX-2005;</p> <p>11. MÉTODO DE ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE C06 - SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO DOMÉSTICO Y COMERCIAL NMX-A-105-C06-INNTEX-2015.;</p> <p>12. ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE E04: SOLIDEZ DEL COLOR AL SUDOR NMX-A-105-E04-INNTEX-2019;</p> <p>13. DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA A LA ABRASIÓN PLANA (TABER) EN LOS MATERIALES TEXTILES - MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-172-INNTEX-2012.</p> <p>RESPECTO AL INSERTO DE TELA CALADA EN EL CANESÚ DE LA ESPALDA DE LA CAMISOLA, LA PRENDA CUMPLE CON LAS SIGUIENTES NORMAS:</p> <p>1. ANÁLISIS CUALITATIVO - CUANTITATIVO PARA UNA FIBRA 100 % - MÉTODO DE ENSAYO NMX-A-084-INNTEX-2015;</p> <p>2. DETERMINACIÓN DE LA MASA DEL TEJIDO POR UNIDAD DE LONGITUD Y AREA NMX-A-3801-INNTEX-2012;</p> <p>3. DETERMINACIÓN DE LA DENSIDAD DEL TEJIDO DE PUNTO Y TOLERANCIAS NMX-A-134-INNTEX-2013;</p> <p>4. DETERMINACIÓN DEL CAMBIO DIMENSIONAL EN EL LAVADO Y EL SECADO NMX-A-5077-INNTEX-2015;</p> <p>5. DETERMINACIÓN DE LA PROPENSIÓN DE LA SUPERFICIE DE LA TELA AL FRISADO VELLOSIDAD O ENMARAÑAMIENTO PARTE 3: MÉTODO DE FRISADO ALEATORIO NMX-A-12945-3-INNTEX-2020;</p> <p>6. PROPIEDADES DE LAS TELAS AL REVENTAMIENTO - PARTE 2 - MÉTODO NEUMÁTICO PARA DETERMINAR LA RESISTENCIA AL REVENTAMIENTO Y DISTENSIÓN AL REVENTAMIENTO NMX-A-13938/2-INNTEX-2012;</p> <p>7. ENSAYO PARA SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE B02 - SOLIDEZ DEL COLOR A LA LUZ ARTIFICIAL: ENSAYO DE LA LÁMPARA DE DECOLORACIÓN DE ARCO DE XENÓN NMX-A-105-B02-INNTEX- 2019 MÉTODO 5;</p> <p>8. SOLIDEZ DEL COLOR - DETERMINACIÓN DE LA SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE - METODO DE PRUEBA NMX-A-073-INNTEX-2005;</p> <p>9. MÉTODO DE ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE C06 - SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO DOMÉSTICO Y COMERCIAL NMX-A-105-C06-INNTEX-2015.;</p> <p>10. ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE E04: SOLIDEZ DEL COLOR AL SUDOR NMX-A-105-E04-INNTEX-2019;</p> <p>11. DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA A LA ABRASIÓN PLANA (TABER) EN LOS MATERIALES TEXTILES - MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-172-INNTEX-2012.</p> <p>YATLA, S.A. DE C.V. ES DISTRIBUDOR AUTORIZADO Y PRESENTA CARTA CONFORME A LO SEÑALADO.</p> <p>TIEMPO DE GARANTÍA: 365 DÍAS NATURALES CONTRA DEFECTOS DE FÁBRICA Y/O VICIOS OCULTOS. TIEMPO DE REPOSICIÓN: 20 DÍAS NATURALES UNA VEZ NOTIFICADO YATLA, S.A. DE C.V. VÍA TELEFÓNICA Y/O CORREO ELECTRÓNICO. TIEMPO DE REPARACIÓN: NO APLICA, DEBIDO A QUE LAS PRENDAS SE REPONDRÁN AL 100%.</p> <p>SE PRESENTA MUESTRA FÍSICA PARA SU EVALUACIÓN.</p> |            |             |
| 23 | 43.00 | PIEZA | <p><b>CAMISOLA</b> CAMISOLA:</p> <p>CAMISOLA TÁCTICA (OTAN) MANGA LARGA, MARCA 5.11, MODELO 72175, CORTE PARA CABALLERO. COLOR AZUL MARINO INTERNACIONAL. COMPOSICIÓN 65% POLIÉSTER, 35% ALGODÓN EN TEJIDO PLANO EN CONSTRUCCIÓN ANTI DESGARRO RIPSTOP DE 149G/M2 FORRO 100% POLIÉSTER. MEZCLA DE</p>  | \$1,460.00 | \$62,760.00 |



SAE  
SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN

SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN

CONVENIO MODIFICATORIO

PROVEEDOR: YATLA, S.A. DE C.V.

ENTE REQUERENTE: SECRETARÍA GENERAL DE GOBIERNO  
DEL ESTADO DE AGUASCALIENTES

PRIMER CONVENIO MODIFICATORIO No. 167-1/2021-  
LICITACIÓN-SEGGOB

ALGODÓN Y POLIÉSTER, TRANSPIRABLE, DE SECADO RÁPIDO, CON TRATAMIENTO TEFLÓN, REPELENTE A MANCHAS, LÍQUIDOS, GRASAS, LODO Y SUCIEDAD. DE CUELLO TIPO SPORT. CADA EXTREMO DEL CUELLO CON UN BOTÓN OCULTO EN LA PARTE INTERIOR PARA MANTENERLO ESTABLE EN EL CONTORNO. ADEMÁS, CUENTA CON JARETA SOBRE EL FORRO INTERNO QUE PERMITE COLGAR LA PRENDA. DESDE EL CUELLO HASTA EL FINAL DE LA CAMISA CUENTA CON UN TOTAL DE 7 BOTONES SOBRE LA TAPETA QUE PERMITEN CERRAR LA CAMISA Y ADEMÁS DOS BOTONES EN EL INTERIOR QUE SON DE REPUESTO PARA CUELLO Y FRONTAL. EN LA PARTE FRONTAL IZQUIERDA DE LA ALETILLA CUENTA CON SIETE OJALES BORDADOS A TONO DE LA PRENDA. LOS BOTONES ESTÁN COLOCADOS EN LA TAPETA DERECHA. CUENTA CON SISTEMA DE VENTILACIÓN EN LA ESPALDA DE LADO A LADO, CON ENTRADA DE 59 CM DE LARGO CONSIDERANDO LA TALLA M, CUENTA CON DOS REMACHES REFORZADOS AL CENTRO. CUENTA CON MALLA INTERIOR PARA AUMENTAR EL CONFORT EN EL MISMO TONO DE LA PRENDA. LA MALLA ES EN TEJIDO DE CALADA DE 59 CM DE ANCHO Y 41 CM DE LARGO CONSIDERANDO LA TALLA M DESDE EL CUELLO HASTA LA ALTURA DE LA AXILA. REFUERZO DE TELA DOBLE EN MEDIA LUNA EN AXILAS CON TRIPLE PUNTADA Y CON DOS OJILLOS DE REMACHE EN CADA UNA PARA VENTILACIÓN. EN LA PARTE DE SISA CUENTA CON INSERTO PARA VENTILACIÓN. REFUERZO DE TELA EN CODOS DE FORMA RECTANGULAR PARA DURABILIDAD EXTENDIDA POR MEDIO DE UN INSERTO DE DOBLE TELA REFORZADO CON TRIPLE PUNTADA EN SU CONTORNO. CON SARDINETA DEL CODO AL PUÑO, CIERRA POR MEDIO DE UN BOTÓN AL CENTRO. EL PUÑO REFORZADO CON DOBLE TELA Y TRIPLE COSTURA CIERRA POR MEDIO DE DOS BOTONES PARA SU AJUSTE. DE MANGA LARGA Y CON OPCIÓN DE CONVERTIRSE A 3/4 POR MEDIO DE UNA LENGÜETA QUE SE ENCUENTRA AL INTERIOR DE LA MANGA, MISMA QUE CUENTA CON UN BOTÓN Y UN OJILLO QUE SE ASEGURE A TRAVÉS DE LA JARETA EXTERNA EN EL BÍCEPS A LA ALTURA DEL CODO. BOLSILLOS OCULTOS TIPO PARCHÉ A LA ALTURA DEL PECHO AL LADO IZQUIERDO Y DERECHO PORTA DOCUMENTOS CON ABERTURA DE 20 CM DE LARGO, CON BIES DE TRIPLE PUNTADA Y QUE CIERRA CON DOS PARCHES EN CONTACTEL (VELCRO) DE 4.5 CM, EN LA PARTE INTERNA DE CADA BOLSILLO SE COLOCA TELA CALA DE POLIAMIDA Y EN CADA ESQUINA SE COLOCA UNA PRESILLA PARA REFUERZO DE ESTAS. LA PROFUNDIDAD DE LOS BOLSILLOS NO ES MENOR A 24 CM. DOS BOLSILLOS DE PECHO CON SOLAPA DE 14 CM DE ANCHO Y 16.5 CM DE ALTO (EN LA TALLA MEDIANA) CON TRIPLE PUNTADA, LAS ESQUINAS DE LA SOLAPA SON EN CORTE DIAGONAL. CADA BOLSILLO CON DOS CIERRES EN CONTACTEL (VELCRO) DE 2.5 CM DE LARGO X 2 CM DE ANCHO. LOS BOLSILLOS DE PECHO TIENEN ENTRADA PARA BOLÍGRAFO EN LA SOLAPA REFORZADA CON PRESILLAS. LOS BOLSILLOS ESTÁN PLUSADOS AL FRENTE. EL PLUSADO MIDE DE FORMA VERTICAL 9 CM AL FRENTE PARA AMPLIAR EL VOLUMEN DE CARGA, CON TRIPLE COSTURA AL CONTORNO DEL BOLSILLO Y ESQUINAS EN DIAGONAL. DOBLE BOLSILLO PORTA BOLÍGRAFO EN MANGA IZQUIERDA A LA ALTURA DEL HOMBRO DE FORMA INTERNA (NO PARCHÉ). INCLUYE PORTA PLACA AL COLOR DE LA PRENDA CON DOS OJILLOS METÁLICOS PARA COLOCAR LOS GRADOS, DE ACUERDO A NECESIDAD DEL USUARIO. PAR DE CHARRETERAS AL COLOR DE LA PRENDA, REFORZADAS CON TRIPLE COSTURA EN SU CONTORNO Y OJILLO EN UNO DE SUS EXTREMOS Y PAR DE BOTONES CON 4 ENTRADAS. TODOS LOS PARCHES TIPO VELCRO DE LAS PRENDAS ESTÁN REFORZADOS CON COSTURAS EN CRUZ. LA UNIÓN DE FRENTE Y ESPALDA ESTÁ SOBREHILADA CON MAQUINA OVERLOCK DE 5 HILOS A TONO DE LA PRENDA. EL CANESÚ DE LA ESPALDA LLEVA INSERTO DE TELA CALADA. EL CANESÚ CUENTA CON UN DOBLADILLO EN LA PARTE INFERIOR CON DOBLE PESPUNTE, SE COLOCAN TRES PRESILLAS PARA CREAR DOS ENTRADAS DE VENTILACIÓN. PARA EL ENTALLE DE LA PRENDA, SE COLOCAN DOS PINZAS EN LA PARTE MEDIA TRASERA. LOS BOTONES RESISTENTES A ALTAS TEMPERATURAS SIN QUE SE DERRITAN. INCLUYE ETIQUETA QUE INDICA MARCA, PAÍS DE ORIGEN, TALLA, INSTRUCCIONES DE LAVADO, CUIDADO, CONSERVACIÓN DE LA PRENDA Y COMPOSICIÓN DE LA TELA, ETIQUETADO ACORDE AL GÉNERO, Y ETIQUETA CON LA LEYENDA: "PRENDA PARA USO OFICIAL Y FABRICACIÓN EXCLUSIVAS PARA EL PERSONAL ACTIVO DEL ESTADO MEXICANO, SU REPRODUCCIÓN O USO NO AUTORIZADO CONSTITUYEN UN DELITO, QUE SE CASTIGA CON PENA". SECTORES, BORDADOS Y ETIQUETAS DE ACUERDO A LAS NECESIDADES DE LA CORPORACIÓN Y/O DE CONFORMIDAD CON LA NORMATIVIDAD APLICABLE. INCLUYE SISTEMA DE AUTENTIFICACIÓN Y CONTROL OCULTO, POR MEDIO DE DISPOSITIVO NFC, FLEXIBLE Y SUMERGIBLE CON FRECUENCIA DE 13.56 MHZ. TRANSMISIÓN SIN CONTACTO DE DATOS Y ENERGÍA DE SUMINISTRO. -TRANSFERENCIA DE DATOS DE 106 KBIT / S. -INTEGRIDAD DE DATOS DE CRC DE 16 BITS, PARIDAD, CODIFICACIÓN DE BITS, CONTEO DE BITS. -DISTANCIA DE FUNCIONAMIENTO DE HASTA 100 MM -NÚMERO DE SERIE DE 7 BYTES (NIVEL DE CASCADA 2 SEGÚN ISO / IEC 14443-3). -FIRMA DE ORIGINALIDAD BASADA EN ECC. -COMANDO DE LECTURA RÁPIDA. -ESPEJO UID ASCII PARA SERIALIZACIÓN AUTOMÁTICA DE MENSAJES NDEF. -CONTADOR NFC AUTOMÁTICO ACTIVADO EN EL COMANDO DE LECTURA. -PIN DE DETECCIÓN DE CAMPO CONFIGURABLE CON IMPLEMENTACIÓN DE DRENAJE ABIERTO. -180 BYTES ORGANIZADOS EN 45



**SAE**  
SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN

SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN

PROVEEDOR: YATLA, S.A. DE C.V.

ENTE REQUIRENTE: SECRETARÍA GENERAL DE GOBIERNO  
DEL ESTADO DE AGUASCALIENTES

CONVENIO MODIFICATORIO

PRIMER CONVENIO MODIFICATORIO No. 167-1/2021-  
LICITACIÓN-SEGGOB

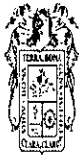
PÁGINAS CON 4 BYTES POR PÁGINA. -144 BYTES DE ÁREA DE LECTURA / ESCRITURA DE USUARIO LIBREMENTE DISPONIBLE (36 PÁGINAS); - CONTENEDOR DE CAPACIDAD INICIALIZADA DE 4 BYTES CON BITS DE ACCESO PROGRAMABLES DE UNA SOLA VEZ. -FUNCIÓN DE BLOQUEO DE SOLO LECTURA. -TRANSFERENCIA DE DATOS DE 106 KBIT / S. -PROTECCIÓN DE CONTRASEÑA CONFIGURABLE CON LÍMITE OPCIONAL DE INTENTOS FALLIDOS. -SOPORTE ANTI DESGARRO PARA CONTENEDOR DE CAPACIDAD (CC) Y BROCAS DE BLOQUEO. - COMPROBANTE DE ORIGINALIDAD SOPORTADO POR ECC. -TIEMPO DE RETENCIÓN DE DATOS DE 10 AÑOS. -RESISTENCIA 100.000 CICLOS. EL SISTEMA DEBERÁ OPERAR DE VARIAS FORMAS, PERMITIENDO EN TODAS, QUE LA BASE DE DATOS SEA OPERADA ÚNICAMENTE POR EL ÁREA USUARIA Y AUTORIZADA. UBICACIÓN DEL CHIP NFC EN PRENDA E INFORMACIÓN PRECARGADA REQUERIDA, DE ACUERDO A LAS NECESIDADES DE LA DEPENDENCIA O CORPORACIÓN ADQUIRENTE.

LA PRENDA CUMPLE CON LAS SIGUIENTES NORMAS:

1. ANÁLISIS QUÍMICO CUANTITATIVO - PARTE 1 - PRINCIPIOS GENERALES DE ENSAYO NMX-A-1833/1-INNTEX-2014;
2. ANÁLISIS QUÍMICO CUANTITATIVO - PARTE 11 - MEZCLA DE FIBRAS DE CELULOSA Y POLIÉSTER (MÉTODO USANDO ÁCIDO SULFÚRICO) NMX-A-1833/11-INNTEX-2014;
3. DETERMINACIÓN DE LA MASA DEL TEJIDO POR UNIDAD DE LONGITUD Y AREA NMX-A-3801-INNTEX-2012;
4. TEJIDOS DE CALADA - MÉTODO DE ENSAYO - PARTE 2 - DETERMINACIÓN DEL NÚMERO DE HILOS POR UNIDAD DE LONGITUD NMX-A-7211/2-INNTEX-2015;
5. DETERMINACIÓN DEL CAMBIO DIMENSIONAL EN EL LAVADO Y EL SECADO NMX-A-5077-INNTEX-2015;
6. DETERMINACIÓN DE LA PROPENSIÓN DE LA SUPERFICIE DE LA TELA AL FRISADO VELLOSIDAD O ENMARAÑAMIENTO PARTE 3: MÉTODO DE FRISADO ALEATORIO NMX-A-12945-3-INNTEX-2020;
7. PROPIEDADES DE LOS TEJIDOS FRENTE A LA TRACCIÓN - PARTE 2: DETERMINACIÓN DE LA FUERZA MÁXIMA POR EL MÉTODO DE AGARRE - MÉTODO GRAB NMX-A-059/2-INNTEX-2019;
8. TEJIDOS DE CALADA - DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA AL RASGADO POR EL MÉTODO DEL PÉNDULO DE DESCENSO LIBRE NMX-A-109-INNTEX-2012;
9. ENSAYO PARA SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE B02 - SOLIDEZ DEL COLOR A LA LUZ ARTIFICIAL: ENSAYO DE LA LÁMPARA DE DECOLORACIÓN DE ARCO DE XENÓN NMX-A-105-B02-INNTEX- 2019 MÉTODO 5;
10. SOLIDEZ DEL COLOR - DETERMINACIÓN DE LA SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE - METODO DE PRUEBA NMX-A-073-INNTEX-2005;
11. MÉTODO DE ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE C06 - SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO DOMÉSTICO Y COMERCIAL NMX-A-105-C06-INNTEX-2015.;
12. ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE E04: SOLIDEZ DEL COLOR AL SUDOR NMX-A-105-E04-INNTEX-2019;
13. DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA A LA ABRASIÓN PLANA (TABER) EN LOS MATERIALES TEXTILES - MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-172-INNTEX-2012.

RESPECTO AL INSERTO DE TELA CALADA EN EL CANESÚ DE LA ESPALDA DE LA CAMISOLA, LA PRENDA CUMPLE CON LAS SIGUIENTES NORMAS:

1. ANÁLISIS CUALITATIVO - CUANTITATIVO PARA UNA FIBRA 100 % - MÉTODO DE ENSAYO NMX-A-084-INNTEX-2015;
2. DETERMINACIÓN DE LA MASA DEL TEJIDO POR UNIDAD DE LONGITUD Y AREA NMX-A-3801-INNTEX-2012;
3. DETERMINACIÓN DE LA DENSIDAD DEL TEJIDO DE PUNTO Y TOLERANCIAS NMX-A-134-INNTEX-2013;
4. DETERMINACIÓN DEL CAMBIO DIMENSIONAL EN EL LAVADO Y EL SECADO NMX-A-5077-INNTEX-2015;
5. DETERMINACIÓN DE LA PROPENSIÓN DE LA SUPERFICIE DE LA TELA AL FRISADO VELLOSIDAD O ENMARAÑAMIENTO PARTE 3: MÉTODO DE FRISADO ALEATORIO NMX-A-12945-3-INNTEX-2020;
6. PROPIEDADES DE LAS TELAS AL REVENTAMIENTO - PARTE 2 - MÉTODO NEUMÁTICO PARA DETERMINAR LA RESISTENCIA AL REVENTAMIENTO Y DISTENSIÓN AL REVENTAMIENTO NMX-A-13938/2-INNTEX-2012;
7. ENSAYO PARA SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE B02 - SOLIDEZ DEL COLOR A LA LUZ ARTIFICIAL: ENSAYO DE LA LÁMPARA DE DECOLORACIÓN DE ARCO DE XENÓN NMX-A-105-B02-INNTEX- 2019 MÉTODO 5;
8. SOLIDEZ DEL COLOR - DETERMINACIÓN DE LA SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE - METODO DE PRUEBA NMX-A-073-INNTEX-2005;
9. MÉTODO DE ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE C06 - SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO DOMÉSTICO Y COMERCIAL NMX-A-105-C06-INNTEX-2015.;
10. ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE E04: SOLIDEZ DEL COLOR AL SUDOR NMX-A-105-E04-INNTEX-2019;
11. DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA A LA ABRASIÓN PLANA (TABER) EN LOS MATERIALES TEXTILES - MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-172-INNTEX-2012.



SAE  
SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN

SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN

PROVEEDOR: YATLA, S.A. DE C.V.

ENTE REQUIRIENTE: SECRETARÍA GENERAL DE GOBIERNO  
DEL ESTADO DE AGUASCALIENTES

CONVENIO MODIFICATORIO

PRIMER CONVENIO MODIFICATORIO No. 167-1/2021-  
LICITACIÓN-SEGGOB

|      |      |       |   |            |            |
|------|------|-------|---|------------|------------|
|      |      |       | <p>YATLA, S.A. DE C.V. ES DISTRIBUIDOR AUTORIZADO Y PRESENTA CARTA CONFORME A LO SEÑALADO.</p> <p>TIEMPO DE GARANTÍA: 365 DÍAS NATURALES CONTRA DEFECTOS DE FÁBRICA Y/O VICIOS OCULTOS. TIEMPO DE REPOSICIÓN: 20 DÍAS NATURALES UNA VEZ NOTIFICADO YATLA, S.A. DE C.V. VÍA TELEFÓNICA Y/O CORREO ELECTRÓNICO. TIEMPO DE REPARACIÓN: NO APLICA, DEBIDO A QUE LAS PRENDAS SE REPONDRÁN AL 100%.</p> <p>SE PRESENTA MUESTRA FÍSICA PARA SU EVALUACIÓN.</p>   |            |            |
| 23.1 | 1.00 | PIEZA | <p>CAMISOLA CAMISOLA TÁCTICA (OTAN) MANGA LARGA, MARCA 5.11, MODELO 72175, CORTE PARA CABALLERO. COLOR AZUL MARINO INTERNACIONAL. COMPOSICIÓN 65% POLIÉSTER, 35% ALGODÓN EN TEJIDO PLANO EN CONSTRUCCIÓN ANTI DESGARRO RIPSTOP DE 149G/M2 FORRO 100% POLIÉSTER. MEZCLA DE ALGODÓN Y POLIÉSTER, TRANSPIRABLE, DE SECADO RÁPIDO, CON TRATAMIENTO TEFLÓN, REPELENTE A MANCHAS, LÍQUIDOS, GRASAS, LODO Y SUCIEDAD. DE CUELLO TIPO SPORT. CADA EXTREMO DEL CUELLO CON UN BOTÓN OCULTO EN LA PARTE INTERIOR PARA MANTENERLO ESTABLE EN EL CONTORNO. ADEMÁS, CUENTA CON JARETA SOBRE EL FORRO INTERNO QUE PERMITE COLGAR LA PRENDA. DESDE EL CUELLO HASTA EL FINAL DE LA CAMISA CUENTA CON UN TOTAL DE 7 BOTONES SOBRE LA TAPETA QUE PERMITEN CERRAR LA CAMISA Y ADEMÁS DOS BOTONES EN EL INTERIOR QUE SON DE REPUESTO PARA CUELLO Y FRONTAL. EN LA PARTE FRONTAL IZQUIERDA DE LA ALETILLA CUENTA CON SIETE OJALES BORDADOS A TONO DE LA PRENDA. LOS BOTONES ESTÁN COLOCADOS EN LA TAPETA DERECHA. CUENTA CON SISTEMA DE VENTILACIÓN EN LA ESPALDA DE LADO A LADO, CON ENTRADA DE 59 CM DE LARGO CONSIDERANDO LA TALLA M, CUENTA CON DOS REMACHES REFORZADOS AL CENTRO. CUENTA CON MALLA INTERIOR PARA AUMENTAR EL CONFORT EN EL MISMO TONO DE LA PRENDA. LA MALLA ES EN TEJIDO DE CALADA DE 59 CM DE ANCHO Y 41 CM DE LARGO CONSIDERANDO LA TALLA M DESDE EL CUELLO HASTA LA ALTURA DE LA AXILA. REFUERZO DE TELA DOBLE EN MEDIA LUNA EN AXILAS CON TRIPLE PUNTADA Y CON DOS OJILLOS DE REMACHE EN CADA UNA PARA VENTILACIÓN. EN LA PARTE DE SISA CUENTA CON INSERTO PARA VENTILACIÓN. REFUERZO DE TELA EN CODOS DE FORMA RECTANGULAR PARA DURABILIDAD EXTENDIDA POR MEDIO DE UN INSERTO DE DOBLE TELA REFORZADO CON TRIPLE PUNTADA EN SU CONTORNO. CON SARDINETA DEL CODO AL PUÑO, CIERRA POR MEDIO DE UN BOTÓN AL CENTRO. EL PUÑO REFORZADO CON DOBLE TELA Y TRIPLE COSTURA CIERRA POR MEDIO DE DOS BOTONES PARA SU AJUSTE. DE MANGA LARGA Y CON OPCIÓN DE CONVERTIRSE A 3/4 POR MEDIO DE UNA LENGÜETA QUE SE ENCUENTRA AL INTERIOR DE LA MANGA, MISMA QUE CUENTA CON UN BOTÓN Y UN OJILLO QUE SE ASEGURE A TRAVÉS DE LA JARETA EXTERNA EN EL BÍCEPS A LA ALTURA DEL CODO. BOLSILLOS OCULTOS TIPO PARCHÉ A LA ALTURA DEL PECHO AL LADO IZQUIERDO Y DERECHO PORTA DOCUMENTOS CON ABERTURA DE 20 CM DE LARGO, CON BIES DE TRIPLE PUNTADA Y QUE CIERRA CON DOS PARCHES EN CONTACTEL (VELCRO) DE 4.5 CM. EN LA PARTE INTERNA DE CADA BOLSILLO SE COLOCA TELA CALA DE POLIAMIDA Y EN CADA ESQUINA SE COLOCA UNA PRESILLA PARA REFUERZO DE ÉSTAS. LA PROFUNDIDAD DE LOS BOLSILLOS NO ES MENOR A 24 CM. DOS BOLSILLOS DE PECHO CON SOLAPA DE 14 CM DE ANCHO Y 16.5 CM DE ALTO (EN LA TALLA MEDIANA) CON TRIPLE PUNTADA, LAS ESQUINAS DE LA SOLAPA SON EN CORTE DIAGONAL. CADA BOLSILLO CON DOS CIERRES EN CONTACTEL (VELCRO) DE 2.5 CM DE LARGO X 2 CM DE ANCHO. LOS BOLSILLOS DE PECHO TIENEN ENTRADA PARA BOLÍGRAFO EN LA SOLAPA REFORZADA CON PRESILLAS. LOS BOLSILLOS ESTÁN PLISADOS AL FRENTE. EL PLISADO MIDE DE FORMA VERTICAL 9 CM AL FRENTE PARA AMPLIAR EL VOLUMEN DE CARGA, CON TRIPLE COSTURA AL CONTORNO DEL BOLSILLO Y ESQUINAS EN DIAGONAL. DOBLE BOLSILLO PORTA BOLÍGRAFO EN MANGA IZQUIERDA A LA ALTURA DEL HOMBRO DE FORMA INTERNA (NO PARCHÉ). INCLUYE PORTA PLACA AL COLOR DE LA PRENDA CON DOS OJILLOS METÁLICOS PARA COLOCAR LOS GRADOS, DE ACUERDO A NECESIDAD DEL USUARIO. PAR DE CHARRETERAS AL COLOR DE LA PRENDA, REFORZADAS CON TRIPLE COSTURA EN SU CONTORNO Y OJILLO EN UNO DE SUS EXTREMOS Y PAR DE BOTONES CON 4 ENTRADAS. TODOS LOS PARCHES TIPO VELCRO DE LAS PRENDAS ESTÁN REFORZADOS CON COSTURAS EN CRUZ. LA UNIÓN DE FRENTE Y ESPALDA ESTÁ SOBREHILADA CON MAQUINA OVERLOCK DE 5 HILOS A TONO DE LA PRENDA. EL CANESÚ DE LA ESPALDA LLEVA INSERTO DE TELA CALADA, EL CANESÚ CUENTA CON UN DOBLADILLO EN LA PARTE INFERIOR CON DOBLE PESPUENTE, SE COLOCAN TRES PRESILLAS PARA CREAR DOS ENTRADAS DE VENTILACIÓN. PARA EL ENTALLE DE LA PRENDA, SE COLOCAN DOS PINZAS EN LA PARTE MEDIA TRASERA. LOS BOTONES RESISTENTES A ALTAS TEMPERATURAS SIN QUE SE DERRITAN. INCLUYE ETIQUETA QUE INDICA MARCA, PAÍS DE ORIGEN, TALLA, INSTRUCCIONES DE LAVADO, CUIDADO, CONSERVACIÓN DE LA PRENDA Y COMPOSICIÓN DE LA TELA, ETIQUETADO ACORDE AL GÉNERO, Y ETIQUETA CON LA LEYENDA: "PRENDA PARA USO OFICIAL Y FABRICACIÓN EXCLUSIVAS PARA EL PERSONAL ACTIVO DEL ESTADO MEXICANO, SU REPRODUCCIÓN O</p> | \$1,460.00 | \$1,460.00 |





SAE  
SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN

SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN

PROVEEDOR: YATLA, S.A. DE C.V.

ENTE REQUIRENTE: SECRETARÍA GENERAL DE GOBIERNO  
DEL ESTADO DE AGUASCALIENTES

CONVENIO MODIFICATORIO

PRIMER CONVENIO MODIFICATORIO No. 167-1/2021-  
LICITACIÓN-SEGGOB

USO NO AUTORIZADO CONSTITUYEN UN DELITO, QUE SE CASTIGA CON PENA". SECTORES, BORDADOS Y ETIQUETAS DE ACUERDO A LAS NECESIDADES DE LA CORPORACIÓN Y/O DE CONFORMIDAD CON LA NORMATIVIDAD APLICABLE. INCLUYE SISTEMA DE AUTENTIFICACIÓN Y CONTROL OCULTO, POR MEDIO DE DISPOSITIVO NFC, FLEXIBLE Y SUMERGIBLE CON FRECUENCIA DE 13.56 MHZ. TRANSMISIÓN SIN CONTACTO DE DATOS Y ENERGÍA DE SUMINISTRO. - TRANSFERENCIA DE DATOS DE 106 KBIT / S. -INTEGRIDAD DE DATOS DE CRC DE 16 BITS, PARIDAD, CODIFICACIÓN DE BITS, CONTEO DE BITS. -DISTANCIA DE FUNCIONAMIENTO DE HASTA 100 MM -NÚMERO DE SERIE DE 7 BYTES (NIVEL DE CASCADA 2 SEGÚN ISO / IEC 14443-3). -FIRMA DE ORIGINALIDAD BASADA EN ECC. -COMANDO DE LECTURA RÁPIDA. -ESPEJO UID ASCII PARA SERIALIZACIÓN AUTOMÁTICA DE MENSAJES NDEF. -CONTADOR NFC AUTOMÁTICO ACTIVADO EN EL COMANDO DE LECTURA. -PIN DE DETECCIÓN DE CAMPO CONFIGURABLE CON IMPLEMENTACIÓN DE DRENAJE ABIERTO. -180 BYTES ORGANIZADOS EN 45 PÁGINAS CON 4 BYTES POR PÁGINA. -144 BYTES DE ÁREA DE LECTURA / ESCRITURA DE USUARIO LIBREMENTE DISPONIBLE (36 PÁGINAS). - CONTENEDOR DE CAPACIDAD INICIALIZADA DE 4 BYTES CON BITS DE ACCESO PROGRAMABLES DE UNA SOLA VEZ. -FUNCIÓN DE BLOQUEO DE SOLO LECTURA. -TRANSFERENCIA DE DATOS DE 106 KBIT / S. -PROTECCIÓN DE CONTRASEÑA CONFIGURABLE CON LÍMITE OPCIONAL DE INTENTOS FALLIDOS. -SOPORTE ANTI DESGARRO PARA CONTENEDOR DE CAPACIDAD (CC) Y BROCAS DE BLOQUEO. -COMPROBANTE DE ORIGINALIDAD SOPORTADO POR ECC. -TIEMPO DE RETENCIÓN DE DATOS DE 10 AÑOS. -RESISTENCIA 100.000 CICLOS. EL SISTEMA DEBERÁ OPERAR DE VARIAS FORMAS, PERMITIENDO EN TODAS, QUE LA BASE DE DATOS SEA OPERADA ÚNICAMENTE POR EL ÁREA USUARIA Y AUTORIZADA. UBICACIÓN DEL CHIP NFC EN PRENDA E INFORMACIÓN PRECARGADA REQUERIDA, DE ACUERDO A LAS NECESIDADES DE LA DEPENDENCIA O CORPORACIÓN ADQUIRENTE.

LA PRENDA CUMPLE CON LAS SIGUIENTES NORMAS:

1. ANÁLISIS QUÍMICO CUANTITATIVO - PARTE 1 - PRINCIPIOS GENERALES DE ENSAYO NMX-A-1833/1-INNTEX-2014;
2. ANÁLISIS QUÍMICO CUANTITATIVO - PARTE 11 - MEZCLA DE FIBRAS DE CELULOSA Y POLIÉSTER (MÉTODO USANDO ÁCIDO SULFÚRICO) NMX-A-1833/11-INNTEX-2014;
3. DETERMINACIÓN DE LA MASA DEL TEJIDO POR UNIDAD DE LONGITUD Y AREA NMX-A-3801-INNTEX-2012;
4. TEJIDOS DE CALADA - MÉTODO DE ENSAYO - PARTE 2 - DETERMINACIÓN DEL NÚMERO DE HILOS POR UNIDAD DE LONGITUD NMX-A-7211/2-INNTEX-2015;
5. DETERMINACIÓN DEL CAMBIO DIMENSIONAL EN EL LAVADO Y EL SECADO NMX-A-5077-INNTEX-2015;
6. DETERMINACIÓN DE LA PROPENSIÓN DE LA SUPERFICIE DE LA TELA AL FRISADO VELLOSIDAD O ENMARAÑAMIENTO PARTE 3: MÉTODO DE FRISADO ALEATORIO NMX-A-12945-3-INNTEX-2020;
7. PROPIEDADES DE LOS TEJIDOS FRENTE A LA TRACCIÓN - PARTE 2: DETERMINACIÓN DE LA FUERZA MÁXIMA POR EL MÉTODO DE AGARRE - MÉTODO GRAB NMX-A-05912-INNTEX-2019;
8. TEJIDOS DE CALADA - DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA AL RASGADO POR EL MÉTODO DEL PÉNDULO DE DESCENSO LIBRE NMX-A-109-INNTEX-2012;
9. ENSAYO PARA SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE B02 - SOLIDEZ DEL COLOR A LA LUZ ARTIFICIAL: ENSAYO DE LA LÁMPARA DE DECOLORACIÓN DE ARCO DE XENÓN NMX-A-105-B02-INNTEX- 2019 MÉTODO 5;
10. SOLIDEZ DEL COLOR - DETERMINACIÓN DE LA SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE - METODO DE PRUEBA NMX-A-073-INNTEX-2005;
11. MÉTODO DE ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE C06 - SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO DOMÉSTICO Y COMERCIAL NMX-A-105-C06-INNTEX-2015;
12. ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE E04: SOLIDEZ DEL COLOR AL SUDOR NMX-A-105-E04-INNTEX-2019;
13. DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA A LA ABRASIÓN PLANA (TABER) EN LOS MATERIALES TEXTILES - MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-172-INNTEX-2012.

RESPECTO AL INSERTO DE TELA CALADA EN EL CANESÚ DE LA ESPALDA DE LA CAMISOLA, LA PRENDA CUMPLE CON LAS SIGUIENTES NORMAS:

1. ANÁLISIS CUALITATIVO - CUANTITATIVO PARA UNA FIBRA 100 % - MÉTODO DE ENSAYO NMX-A-084-INNTEX-2015;
2. DETERMINACIÓN DE LA MASA DEL TEJIDO POR UNIDAD DE LONGITUD Y AREA NMX-A-3801-INNTEX-2012;
3. DETERMINACIÓN DE LA DENSIDAD DEL TEJIDO DE PUNTO Y TOLERANCIAS NMX-A-134-INNTEX-2013;
4. DETERMINACIÓN DEL CAMBIO DIMENSIONAL EN EL LAVADO Y EL SECADO NMX-A-5077-INNTEX-2015;
5. DETERMINACIÓN DE LA PROPENSIÓN DE LA SUPERFICIE DE LA TELA AL FRISADO VELLOSIDAD O ENMARAÑAMIENTO PARTE 3: MÉTODO DE FRISADO ALEATORIO NMX-A-12945-3-INNTEX-2020;
6. PROPIEDADES DE LAS TELAS AL REVENTAMIENTO - PARTE 2 - MÉTODO NEUMÁTICO PARA DETERMINAR LA RESISTENCIA AL REVENTAMIENTO Y



SAE  
SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN

SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN

PROVEEDOR: YATLA, S.A. DE C.V.

ENTE REQUIRENTE: SECRETARÍA GENERAL DE GOBIERNO  
DEL ESTADO DE AGUASCALIENTES

CONVENIO MODIFICATORIO

PRIMER CONVENIO MODIFICATORIO No. 167-1/2021-  
LICITACIÓN-SEGGOB

|    |       |       |  |            |             |
|----|-------|-------|--|------------|-------------|
|    |       |       | <p>DISTENSIÓN AL REVENTAMIENTO NMX-A-13938/2-INNTEX-2012;<br/>7. ENSAYO PARA SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE B02 - SOLIDEZ DEL COLOR A LA LUZ ARTIFICIAL: ENSAYO DE LA LÁMPARA DE DECOLORACIÓN DE ARCO DE XENÓN NMX-A-105-B02-INNTEX- 2019 MÉTODO 5;<br/>8. SOLIDEZ DEL COLOR - DETERMINACIÓN DE LA SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE - MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-073-INNTEX-2005;<br/>9. MÉTODO DE ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE C06 - SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO DOMÉSTICO Y COMERCIAL NMX-A-105-C06-INNTEX-2015.;<br/>10. ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE E04: SOLIDEZ DEL COLOR AL SUDOR NMX-A-105-E04-INNTEX-2019;<br/>11. DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA A LA ABRASIÓN PLANA (TABER) EN LOS MATERIALES TEXTILES - MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-172-INNTEX-2012.</p> <p>NOTA: SE ANEXA RELACIÓN DE TALLAS, ESPECIFICACIONES RELACIONADAS CON LOS SECTORES, BORDADOS Y ETIQUETAS, ASÍ COMO LA UBICACIÓN EN PRENDA E INFORMACIÓN PRECARGADA REQUERIDA EN CHIP NFC.</p> <p>TIEMPO DE GARANTÍA: 365 DÍAS NATURALES CONTRA DEFECTOS DE FÁBRICA Y/O VICIOS OCULTOS. TIEMPO DE REPOSICIÓN: 20 DÍAS NATURALES UNA VEZ NOTIFICADO EL PROVEEDOR VÍA TELEFÓNICA Y/O CORREO ELECTRÓNICO. TIEMPO DE REPARACIÓN: NO APLICA, DEBIDO A QUE LAS PRENDAS SE REPONDRÁN AL 100%.</p>  |            |             |
| 24 | 16.00 | PIEZA | <p><b>CAMISOLA CAMISOLA:</b><br/>CAMISOLA TÁCTICA (OTAN) MANGA LARGA, MARCA 5.11, MODELO 62070, CORTE PARA DAMA. COLOR AZUL MARINO INTERNACIONAL. COMPOSICIÓN 65% POLIÉSTER, 35% ALGODÓN EN TEJIDO PLANO EN CONSTRUCCIÓN ANTI DESGARRO RIPSTOP DE 149G/M2 FORRO 100% POLIÉSTER. MEZCLA DE ALGODÓN Y POLIÉSTER, TRANSPIRABLE, DE SECADO RÁPIDO, CON TRATAMIENTO TEFLÓN REPELENTE A MANCHAS, LÍQUIDOS, GRASAS, LODO Y SUCIEDAD. DE CUELLO TIPO SPORT. CADA EXTREMO DEL CUELLO CON UN BOTÓN OCULTO EN LA PARTE INTERIOR PARA MANTENERLO ESTABLE EN EL CONTORNO. ADEMÁS, CUENTA CON JARETA SOBRE EL FORRO INTERNO QUE PERMITE COLGAR LA PRENDA. DESDE EL CUELLO HASTA EL FINAL DE LA CAMISA CUENTA CON UN TOTAL DE 7 BOTONES SOBRE LA TAPETA QUE PERMITEN CERRAR LA CAMISA Y ADEMÁS DOS BOTONES EN EL INTERIOR QUE SON DE REPUESTO PARA CUELLO Y FRONTAL. EN LA PARTE FRONTAL DERECHA DE LA ALETILLA CUENTA CON SIETE OJALES BORDADOS A TONO DE LA PRENDA. LOS BOTONES ESTÁN COLOCADOS EN LA TAPETA IZQUIERDA. CUENTA CON SISTEMA DE VENTILACIÓN EN LA ESPALDA DE LADO A LADO, CON ENTRADA DE 55 CM DE LARGO CONSIDERANDO LA TALLA M, CUENTA CON DOS REMACHES REFORZADOS AL CENTRO. CUENTA CON MALLA INTERIOR PARA AUMENTAR EL CONFORT EN EL MISMO TONO DE LA PRENDA. LA MALLA ES EN TEJIDO DE CALADA DE 56.5 CM DE ANCHO Y 35.5 CM DE LARGO CONSIDERANDO LA TALLA M, DESDE EL CUELLO HASTA LA ALTURA DE LA AXILA. REFUERZO DE TELA DOBLE EN MEDIA LUNA EN AXILAS CON TRIPLE PUNTADA Y CON DOS OJILLOS DE REMACHE EN CADA UNA PARA VENTILACIÓN. EN LA PARTE DE SISA CUENTA CON INSERTO PARA VENTILACIÓN. REFUERZO DE TELA EN CODO DE FORMA RECTANGULAR PARA DURABILIDAD EXTENDIDA POR MEDIO DE UN INSERTO DE DOBLE TELA REFORZADO CON TRIPLE PUNTADA EN SU CONTORNO. CON SARDINETA DEL CODO AL PUÑO, CIERRA POR MEDIO DE UN BOTÓN AL CENTRO. EL PUÑO REFORZADO CON DOBLE TELA Y TRIPLE COSTURA CIERRA POR MEDIO DE DOS BOTONES PARA SU AJUSTE. DE MANGA LARGA Y CON OPCIÓN DE CONVERTIRSE A 3/4 POR MEDIO DE UNA LENGÜETA QUE SE ENCUENTRA AL INTERIOR DE LA MANGA, MISMA QUE CUENTA CON UN BOTÓN Y UN OJILLO QUE SE ASEGURE A TRAVÉS DE LA JARETA EXTERNA EN EL BÍCEPS A LA ALTURA DEL CODO. BOLSILLOS OCULTOS TIPO PARCHÉ A LA ALTURA DEL PECHO AL LADO IZQUIERDO Y DERECHO PORTA DOCUMENTOS CON ABERTURA DE 20 CM DE LARGO, CON BIES DE TRIPLE PUNTADA Y QUE CIERRA CON DOS PARCHES EN CONTACTEL (VELCRO) DE 4.5 CM, EN LA PARTE INTERNA DE CADA BOLSILLO SE COLOCA TELA CALA DE POLIAMIDA Y EN CADA ESQUINA SE COLOCA UNA PRESILLA PARA REFUERZO DE ESTAS. LA PROFUNDIDAD DE LOS BOLSILLOS NO ES MENOR A 24 CM. DOS BOLSILLOS DE PECHO CON SOLAPA DE 14 CM DE ANCHO Y 16.5 CM DE ALTO (EN LA TALLA MEDIANA) CON TRIPLE PUNTADA, LAS ESQUINAS DE LA SOLAPA SON EN CORTE DIAGONAL. CADA BOLSILLO CON DOS CIERRES EN CONTACTEL (VELCRO) DE 2.5 CM DE LARGO X 2 CM DE ANCHO. LOS BOLSILLOS DE PECHO TIENEN ENTRADA PARA BOLÍGRAFO EN LA SOLAPA REFORZADA CON PRESILLAS. LOS BOLSILLOS ESTÁN PLISADOS AL FRENTE. EL PLISADO MIDE DE FORMA VERTICAL 9 CM AL FRENTE PARA AMPLIAR EL VOLUMEN DE CARGA, CON TRIPLE COSTURA AL CONTORNO DEL BOLSILLO Y ESQUINAS EN DIAGONAL. DOBLE BOLSILLO PORTA BOLÍGRAFO EN MANGA (IZQUIERDA A LA ALTURA DEL HOMBRO DE FORMA INTERNA (NO PARCHÉ). INCLUYE PORTA PLACA AL COLOR DE LA PRENDA CON DOS OJILLOS METÁLICOS PARA COLOCAR LOS GRADOS, DE ACUERDO A NECESIDAD DEL USUARIO. PAR DE CHARRETERAS AL COLOR DE LA PRENDA, REFORZADAS CON TRIPLE COSTURA EN SU CONTORNO Y OJILLO EN UNO DE SUS EXTREMOS Y PAR DE BOTONES CON 4 ENTRADAS. TODOS LOS PARCHES TIPO VELCRO DE LAS</p> | \$1,460.00 | \$23,360.00 |



SAE  
SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN

SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN

PROVEEDOR: YATLA, S.A. DE C.V.

ENTE REQUERENTE: SECRETARÍA GENERAL DE GOBIERNO  
DEL ESTADO DE AGUASCALIENTES

CONVENIO MODIFICATORIO

PRIMER CONVENIO MODIFICATORIO No. 167-1/2021-  
LICITACIÓN-SEGGOB

PRENDAS ESTÁN REFORZADOS CON COSTURAS EN CRUZ. LA UNIÓN DE FRENTE Y ESPALDA ESTÁ SOBRELILADA CON MAQUINA OVERLOCK DE 5 HILOS A TONO DE LA PRENDA. EL CANESÚ DE LA ESPALDA LLEVA INSERTO DE TELA CALADA, EL CANESÚ CUENTA CON UN DOBLADILLO EN LA PARTE INFERIOR CON DOBLE PESPUENTE, SE COLOCAN TRES PRESILLAS PARA CREAR DOS ENTRADAS DE VENTILACIÓN. PARA EL ENTALLE DE LA PRENDA, SE COLOCAN DOS PINZAS EN LA PARTE MEDIA TRASERA. LOS BOTONES RESISTENTES A ALTAS TEMPERATURAS SIN QUE SE DERRITAN. A LA ALTURA DEL PECHO CUENTA CON PINZA DESDE LA COSTURA REFORZADA DEL BOLSILLO HASTA LA PARTE INFERIOR DE LA AXILA EN AMBOS LADOS Y DESDE LA AXILA Y HASTA EL TÉRMINO DE LA CAMISA CUENTA CON SILUETA EN CORTE FEMENINO.  
INCLUYE ETIQUETA QUE INDICA MARCA, PAÍS DE ORIGEN, TALLA, INSTRUCCIONES DE LAVADO, CUIDADO, CONSERVACIÓN DE LA PRENDA Y COMPOSICIÓN DE LA TELA, ETIQUETADO ACORDE AL GÉNERO, Y ETIQUETA CON LA LEYENDA: "PRENDA PARA USO OFICIAL Y FABRICACIÓN EXCLUSIVAS PARA EL PERSONAL ACTIVO DEL ESTADO MEXICANO, SU REPRODUCCIÓN O USO NO AUTORIZADO CONSTITUYEN UN DELITO, QUE SE CASTIGA CON PENA". SECTORES, BORDADOS Y ETIQUETAS DE ACUERDO A LAS NECESIDADES DE LA CORPORACIÓN Y/O DE CONFORMIDAD CON LA NORMATIVIDAD APLICABLE.  
INCLUYE SISTEMA DE AUTENTIFICACIÓN Y CONTROL OCULTO, POR MEDIO DE DISPOSITIVO NFC, FLEXIBLE Y SUMERGIBLE CON FRECUENCIA DE 13.56 MHZ. TRANSMISIÓN SIN CONTACTO DE DATOS Y ENERGÍA DE SUMINISTRO. - TRANSFERENCIA DE DATOS DE 106 KBIT / S. -INTEGRIDAD DE DATOS DE CRC DE 16 BITS, PARIDAD, CODIFICACIÓN DE BITS, CONTEO DE BITS. -DISTANCIA DE FUNCIONAMIENTO DE HASTA 100 MM -NÚMERO DE SERIE DE 7 BYTES (NIVEL DE CASCADA 2 SEGÚN ISO / IEC 14443-3). -FIRMA DE ORIGINALIDAD BASADA EN ECC. -COMANDO DE LECTURA RÁPIDA. -ESPEJO UID ASCII PARA SERIALIZACIÓN AUTOMÁTICA DE MENSAJES NDEF. -CONTADOR NFC AUTOMÁTICO ACTIVADO EN EL COMANDO DE LECTURA. -PIN DE DETECCIÓN DE CAMPO CONFIGURABLE CON IMPLEMENTACIÓN DE DRENAJE ABIERTO. -180 BYTES ORGANIZADOS EN 45 PÁGINAS CON 4 BYTES POR PÁGINA. -144 BYTES DE ÁREA DE LECTURA / ESCRITURA DE USUARIO LIBREMENTE DISPONIBLE (36 PÁGINAS). - CONTENEDOR DE CAPACIDAD INICIALIZADA DE 4 BYTES CON BITS DE ACCESO PROGRAMABLES DE UNA SOLA VEZ. -FUNCIÓN DE BLOQUEO DE SOLO LECTURA. -TRANSFERENCIA DE DATOS DE 106 KBIT / S. -PROTECCIÓN DE CONTRASEÑA CONFIGURABLE CON LÍMITE OPCIONAL DE INTENTOS FALLIDOS. -SOPORTE ANTI DESGARRO PARA CONTENEDOR DE CAPACIDAD (CC) Y BROCAS DE BLOQUEO. - COMPROBANTE DE ORIGINALIDAD SOPORTADO POR ECC. -TIEMPO DE RETENCIÓN DE DATOS DE 10 AÑOS. -RESISTENCIA 100.000 CICLOS. EL SISTEMA OPERA DE VARIAS FORMAS, PERMITIENDO EN TODAS, QUE LA BASE DE DATOS SEA OPERADA ÚNICAMENTE POR EL ÁREA USUARIA Y AUTORIZADA. UBICACIÓN DEL CHIP NFC EN PRENDA E INFORMACIÓN PRECARGADA REQUERIDA, DE ACUERDO A LAS NECESIDADES DE LA DEPENDENCIA O CORPORACIÓN ADQUIRENTE.

LA PRENDA CUMPLE CON LAS SIGUIENTES NORMAS:

1. ANÁLISIS QUÍMICO CUANTITATIVO - PARTE 1 - PRINCIPIOS GENERALES DE ENSAYO NMX-A-1833/1-INNTEX-2014;
2. ANÁLISIS QUÍMICO CUANTITATIVO - PARTE 11 - MEZCLA DE FIBRAS DE CELULOSA Y POLIÉSTER (MÉTODO USANDO ÁCIDO SULFÚRICO) NMX-A-1833/11-INNTEX-2014;
3. DETERMINACIÓN DE LA MASA DEL TEJIDO POR UNIDAD DE LONGITUD Y AREA NMX-A-3801-INNTEX-2012;
4. TEJIDOS DE CALADA - MÉTODO DE ENSAYO - PARTE 2 - DETERMINACIÓN DEL NÚMERO DE HILOS POR UNIDAD DE LONGITUD NMX-A-7211/2-INNTEX-2015;
5. DETERMINACIÓN DEL CAMBIO DIMENSIONAL EN EL LAVADO Y EL SECADO NMX-A-5077-INNTEX-2015;
6. DETERMINACIÓN DE LA PROPENSIÓN DE LA SUPERFICIE DE LA TELA AL FRISADO VELLOSIDAD O ENMARAÑAMIENTO PARTE 3: MÉTODO DE FRISADO ALEATORIO NMX-A-12945-3-INNTEX-2020;
7. PROPIEDADES DE LOS TEJIDOS FRENTE A LA TRACCIÓN - PARTE 2: DETERMINACIÓN DE LA FUERZA MÁXIMA POR EL MÉTODO DE AGARRE - MÉTODO GRAB NMX-A-059/2-INNTEX-2019;
8. TEJIDOS DE CALADA - DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA AL RASGADO POR EL MÉTODO DEL PÉNDULO DE DESCENSO LIBRE NMX-A-109-INNTEX-2012;
9. ENSAYO PARA SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE B02 - SOLIDEZ DEL COLOR A LA LUZ ARTIFICIAL: ENSAYO DE LA LÁMPARA DE DECOLORACIÓN DE ARCO DE XENÓN NMX-A-105-B02-INNTEX- 2019 MÉTODO 5;
10. SOLIDEZ DEL COLOR - DETERMINACIÓN DE LA SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE - METODO DE PRUEBA NMX-A-073-INNTEX-2005;
11. MÉTODO DE ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE C06 - SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO DOMÉSTICO Y COMERCIAL NMX-A-105-C06-INNTEX-2015;
12. ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE E04: SOLIDEZ DEL COLOR AL SUDOR NMX-A-105-E04-INNTEX-2019;
13. DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA A LA ABRASIÓN PLANA (TABER) EN LOS MATERIALES TEXTILES - MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-172-INNTEX-2012.

|  |                              |  |
|--|------------------------------|--|
|  | SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN | PROVEEDOR: YATLA, S.A. DE C.V.   |
|  |                              | ENTE REQUERENTE: SECRETARÍA GENERAL DE GOBIERNO DEL ESTADO DE AGUASCALIENTES |
|  | CONVENIO MODIFICATORIO       | PRIMER CONVENIO MODIFICATORIO No. 167-1/2021-LICITACIÓN-SEGGOB               |

|    |       |       |   |            |             |
|----|-------|-------|---|------------|-------------|
|    |       |       | <p>RESPECTO AL INSERTO DE TELA CALADA EN EL CANESÚ DE LA ESPALDA DE LA CAMISOLA, LA PRENDA CUMPLE CON LAS SIGUIENTES NORMAS:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. ANÁLISIS CUALITATIVO - CUANTITATIVO PARA UNA FIBRA 100 % - MÉTODO DE ENSAYO NMX-A-084-INNTEX-2015;</li> <li>2. DETERMINACIÓN DE LA MASA DEL TEJIDO POR UNIDAD DE LONGITUD Y AREA NMX-A-3801-INNTEX-2012;</li> <li>3. DETERMINACIÓN DE LA DENSIDAD DEL TEJIDO DE PUNTO Y TOLERANCIAS NMX-A-134-INNTEX-2013;</li> <li>4. DETERMINACIÓN DEL CAMBIO DIMENSIONAL EN EL LAVADO Y EL SECADO NMX-A-5077-INNTEX-2015;</li> <li>5. DETERMINACIÓN DE LA PROPENSIÓN DE LA SUPERFICIE DE LA TELA AL FRISADO VELLOSIDAD O ENMARAÑAMIENTO PARTE 3: MÉTODO DE FRISADO ALEATORIO NMX-A-12945-3-INNTEX-2020;</li> <li>6. PROPIEDADES DE LAS TELAS AL REVENTAMIENTO - PARTE 2 - MÉTODO NEUMÁTICO PARA DETERMINAR LA RESISTENCIA AL REVENTAMIENTO Y DISTENSIÓN AL REVENTAMIENTO NMX-A-13938/2-INNTEX-2012;</li> <li>7. ENSAYO PARA SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE B02 - SOLIDEZ DEL COLOR A LA LUZ ARTIFICIAL: ENSAYO DE LA LÁMPARA DE DECOLORACIÓN DE ARCO DE XENÓN NMX-A-105-B02-INNTEX- 2019 MÉTODO 5;</li> <li>8. SOLIDEZ DEL COLOR - DETERMINACIÓN DE LA SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE - METODO DE PRUEBA NMX-A-073-INNTEX-2005;</li> <li>9. MÉTODO DE ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE C06 - SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO DOMÉSTICO Y COMERCIAL NMX-A-105-C06-INNTEX-2015.;</li> <li>10. ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE E04: SOLIDEZ DEL COLOR AL SUDOR NMX-A-105-E04-INNTEX-2019;</li> <li>11. DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA A LA ABRASIÓN PLANA (TABER) EN LOS MATERIALES TEXTILES - MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-172-INNTEX-2012.</li> </ol> <p>YATLA, S.A. DE C.V. ES DISTRIBUIDOR AUTORIZADO Y PRESENTA CARTA CONFORME A LO SEÑALADO.</p> <p>TIEMPO DE GARANTÍA: 365 DÍAS NATURALES CONTRA DEFECTOS DE FÁBRICA Y/O VICIOS OCULTOS. TIEMPO DE REPOSICIÓN: 20 DÍAS NATURALES UNA VEZ NOTIFICADO YATLA, S.A. DE C.V. VÍA TELEFÓNICA Y/O CORREO ELECTRÓNICO. TIEMPO DE REPARACIÓN: NO APLICA, DEBIDO A QUE LAS PRENDAS SE REPONDRÁN AL 100%.</p> <p>SE PRESENTA MUESTRA FÍSICA PARA SU EVALUACIÓN.</p>   |            |             |
| 25 | 42.00 | PIEZA | <p><b>PLAYERA PLAYERA:</b></p> <p>PLAYERA TIPO POLO, MARCA 5.11, MODELO 71049, MANGA CORTA, CORTE PARA CABALLERO. COLOR AZUL MARINO INTERNACIONAL. FABRICADA EN TELA 100% POLIÉSTER, 6.7 OZ JERSEY DE PUNTO JERSEY. ES RESISTENTE A DECOLORACIÓN, ENCOGIMIENTO Y ARRUGAS. CUENTA CON UNA TAPETA CON TRES BOTONES DE MELANINA RESISTENTES A LAS ALTAS TEMPERATURAS, NO SE QUEMEN, NO SE FUNDAN NI SE ROMPAN. CUELLO TIPO CAMISERO. EL CUELLO ESTÁ TEJIDO DE MANERA QUE MANTENGA LA FORMA, NO SE ARRUGUE Y NO SE TORSIONE. CUENTA CON ABERTURAS LATERALES PARA VENTILACIÓN. CUENTA CON UN BOLSILLO DOBLE PARA PORTAR BOLÍGRAFOS EN LA MANGA IZQUIERDA. LAS COSTURAS DE LA PLAYERA TIPO POLO CUENTAN CON 10-12 PUNTOS POR PULGADA EN TODAS LAS COSTURAS.</p> <p>CON PESPUNTE DE UNA AGUJA DE 1/4" EN LA SILUETA DEL CUELLO, LOS HOMBROS, LAS SISAS Y LAS APERTURAS LATERALES. PESPUNTE DE UNA AGUJA EN LA TAPETA. DOBLADILLO A 1". LA PLAYERA TIPO POLO CUENTA CON COSTURAS DE REFUERZO EN TODAS LAS ÁREAS DE MAYOR ESTRÉS. CIERRE CON TRES BOTONES DE MELAMINA EN LA TAPETA. MANGAS ELABORADAS EN LA MISMA TELA DE FRENTE Y ESPALDA.</p> <p>INCLUYE ETIQUETA QUE INDICA MARCA, PAÍS DE ORIGEN, TALLA, INSTRUCCIONES DE LAVADO, CUIDADO, CONSERVACIÓN DE LA PRENDA Y COMPOSICIÓN DE LA TELA, ETIQUETADO ACORDE AL GÉNERO, Y ETIQUETA CON LA LEYENDA: "PRENDA PARA USO OFICIAL Y FABRICACIÓN EXCLUSIVAS PARA EL PERSONAL ACTIVO DEL ESTADO MEXICANO, SU REPRODUCCIÓN O USO NO AUTORIZADO CONSTITUYEN UN DELITO, QUE SE CASTIGA CON PENA".</p> <p>SECTORES, BORDADOS Y ETIQUETAS DE ACUERDO A LAS NECESIDADES DE LA CORPORACIÓN Y/O DE CONFORMIDAD CON LA NORMATIVIDAD APLICABLE.</p> <p>INCLUYE SISTEMA DE AUTENTIFICACIÓN Y CONTROL OCULTO, POR MEDIO DE DISPOSITIVO NFC, FLEXIBLE Y SUMERGIBLE CON FRECUENCIA DE 13.56 MHZ. TRANSMISIÓN SIN CONTACTO DE DATOS Y ENERGÍA DE SUMINISTRO. - TRANSFERENCIA DE DATOS DE 106 KBIT / S. -INTEGRIDAD DE DATOS DE CRC DE 16 BITS, PARIDAD, CODIFICACIÓN DE BITS, CONTEO DE BITS. -DISTANCIA DE FUNCIONAMIENTO DE HASTA 100 MM -NÚMERO DE SERIE DE 7 BYTES (NIVEL DE CASCADA 2 SEGÚN ISO /IEC 14443-3). -FIRMA DE ORIGINALIDAD BASADA EN ECC. -COMANDO DE LECTURA RÁPIDA. -ESPEJO UID ASCII PARA SERIALIZACIÓN AUTOMÁTICA DE MENSAJES NDEF. -CONTADOR NFC AUTOMÁTICO ACTIVADO EN EL COMANDO DE LECTURA. -PIN DE DETECCIÓN DE CAMPO CONFIGURABLE CON IMPLEMENTACIÓN DE DRENAJE ABIERTO. -180 BYTES ORGANIZADOS EN 45</p> | \$1,250.00 | \$52,500.00 |



SAE  
SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN

SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN


PROVEEDOR: YATLA, S.A. DE C.V.

ENTE REQUERENTE: SECRETARÍA GENERAL DE GOBIERNO  
DEL ESTADO DE AGUASCALIENTES

CONVENIO MODIFICATORIO

PRIMER CONVENIO MODIFICATORIO No. 167-1/2021-  
LICITACIÓN-SEGGOB

|      |      |       |   |            |            |
|------|------|-------|---|------------|------------|
|      |      |       | <p>PÁGINAS CON 4 BYTES POR PÁGINA. -144 BYTES DE ÁREA DE LECTURA / ESCRITURA DE USUARIO LIBREMENTE DISPONIBLE (36 PÁGINAS). - CONTENEDOR DE CAPACIDAD INICIALIZADA DE 4 BYTES CON BITS DE ACCESO PROGRAMABLES DE UNA SOLA VEZ. -FUNCIÓN DE BLOQUEO DE SOLO LECTURA. -TRANSFERENCIA DE DATOS DE 106 KBIT / S. -PROTECCIÓN DE CONTRASEÑA CONFIGURABLE CON LÍMITE OPCIONAL DE INTENTOS FALLIDOS. -SOPORTE ANTI DESGARRO PARA CONTENEDOR DE CAPACIDAD (CC) Y BROCAS DE BLOQUEO. - COMPROBANTE DE ORIGINALIDAD SOPORTADO POR ECC. -TIEMPO DE RETENCIÓN DE DATOS DE 10 AÑOS. -RESISTENCIA 100.000 CICLOS. EL SISTEMA OPERA DE VARIAS FORMAS, PERMITIENDO EN TODAS, QUE LA BASE DE DATOS SEA OPERADA ÚNICAMENTE POR EL ÁREA USUARIA Y AUTORIZADA. UBICACIÓN DEL CHIP NFC EN PRENDA E INFORMACIÓN PRECARGADA REQUERIDA, DE ACUERDO A LAS NECESIDADES DE LA DEPENDENCIA O CORPORACIÓN ADQUIRENTE.</p> <p>LA PRENDA CUMPLE CON LAS SIGUIENTES NORMAS:</p> <ol style="list-style-type: none"><li>1. ANÁLISIS CUALITATIVO-CUANTITATIVO PARA UNA FIBRA 100 %-MÉTODO DE ENSAYO NMX-A-084-INNTEX-2015;</li><li>2. DETERMINACIÓN DE LA MASA DEL TEJIDO POR UNIDAD DE LONGITUD Y AREA NMX-A-3801-INNTEX-2012;</li><li>3. DETERMINACIÓN DE LA DENSIDAD DEL TEJIDO DE PUNTO Y TOLERANCIAS NMX-A-134-INNTEX-2013;</li><li>4. DETERMINACIÓN DEL CAMBIO DIMENSIONAL EN EL LAVADO Y EL SECADO NMX-A-5077-INNTEX-2015;</li><li>5. PROPIEDADES DE LAS TELAS AL REVENTAMIENTO-PARTE 2-MÉTODO NEUMÁTICO PARA DETERMINAR LA RESISTENCIA AL REVENTAMIENTO Y DISTENSIÓN AL REVENTAMIENTO NMX-A-13938-2-INNTEX-2012</li><li>6. ENSAYO PARA SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE B02 - SOLIDEZ DEL COLOR A LA LUZ ARTIFICIAL: ENSAYO DE LA LÁMPARA DE DECOLORACIÓN DE ARCO DE XENÓN NMX-A-105-B02-INNTEX- 2019 MÉTODO 5;</li><li>7. SOLIDEZ DEL COLOR - DETERMINACIÓN DE LA SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE - MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-073-INNTEX-2005;</li><li>8. MÉTODO DE ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE C06 - SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO DOMÉSTICO Y COMERCIAL NMX-A-105-C06-INNTEX-2015;</li><li>9. ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE E04: SOLIDEZ DEL COLOR AL SUDOR NMX-A-105-E04-INNTEX-2019.</li></ol> <p>YATLA, S.A. DE C.V. ES DISTRIBUIDOR AUTORIZADO Y PRESENTA CARTA CONFORME A LO SEÑALADO.</p> <p>TIEMPO DE GARANTÍA: 365 DÍAS NATURALES CONTRA DEFECTOS DE FÁBRICA, FALLAS Y/O VICIOS OCULTOS. TIEMPO DE REPOSICIÓN: 20 DÍAS NATURALES UNA VEZ NOTIFICADO YATLA, S.A. DE C.V. VÍA TELEFÓNICA Y/O CORREO ELECTRÓNICO. TIEMPO DE REPARACIÓN: NO APLICA, DEBIDO A QUE LAS PRENDAS SE REPONDRÁN AL 100%.</p> <p>SE PRESENTA MUESTRA FÍSICA PARA SU EVALUACIÓN.</p> |            |            |
| 25.1 | 2.00 | PIEZA | <p>PLAYERA PLAYERA TIPO POLO, MARCA 5.11, MODELO 71049, MANGA CORTA, CORTE PARA CABALLERO. COLOR AZUL MARINO INTERNACIONAL. FABRICADA EN TELA 100% POLIÉSTER, 6.7 OZ JERSEY DE PUNTO JERSEY. ES RESISTENTE A DECOLORACIÓN, ENCOGIMIENTO Y ARRUGAS. CUENTA CON UNA TAPETA CON TRES BOTONES DE MELANINA RESISTENTES A LAS ALTAS TEMPERATURAS, NO SE QUEMEN, NO SE FUNDAN NI SE ROMPAN. CUELLO TIPO CAMISERO. EL CUELLO ESTÁ TEJIDO DE MANERA QUE MANTENGA LA FORMA, NO SE ARRUGUE Y NO SE TORSIONE. CUENTA CON ABERTURAS LATERALES PARA VENTILACIÓN. CUENTA CON UN BOLSILLO DOBLE PARA PORTAR BOLÍGRAFOS EN LA MANGA IZQUIERDA. LAS COSTURAS DE LA PLAYERA TIPO POLO CUENTAN CON 10-12 PUNTOS POR PULGADA EN TODAS LAS COSTURAS. CON PESPUNTE DE UNA AGUJA DE 1/4" EN LA SILUETA DEL CUELLO, LOS HOMBROS, LAS SISAS Y LAS APERTURAS LATERALES. PESPUNTE DE UNA AGUJA EN LA TAPETA. DOBLADILLO A 1". LA PLAYERA TIPO POLO CUENTA CON COSTURAS DE REFUERZO EN TODAS LAS ÁREAS DE MAYOR ESTRÉS. CIERRE CON TRES BOTONES DE MELANINA EN LA TAPETA. MANGAS ELABORADAS EN LA MISMA TELA DE FRENTE Y ESPALDA. INCLUYE ETIQUETA QUE INDICA MARCA, PAÍS DE ORIGEN, TALLA, INSTRUCCIONES DE LAVADO, CUIDADO, CONSERVACIÓN DE LA PRENDA Y COMPOSICIÓN DE LA TELA, ETIQUETADO ACORDE AL GÉNERO, Y ETIQUETA CON LA LEYENDA: "PRENDA PARA USO OFICIAL Y FABRICACIÓN EXCLUSIVAS PARA EL PERSONAL ACTIVO DEL ESTADO MEXICANO, SU REPRODUCCIÓN O USO NO AUTORIZADO CONSTITUYEN UN DELITO, QUE SE CASTIGA CON PENA". SECTORES, BORDADOS Y ETIQUETAS DE ACUERDO A LAS NECESIDADES DE LA CORPORACIÓN Y/O DE CONFORMIDAD CON LA NORMATIVIDAD APLICABLE. INCLUYE SISTEMA DE AUTENTIFICACIÓN Y CONTROL OCULTO, POR MEDIO DE DISPOSITIVO NFC, FLEXIBLE Y SUMERGIBLE CON FRECUENCIA DE 13.56 MHZ. TRANSMISIÓN SIN CONTACTO DE DATOS Y ENERGÍA DE SUMINISTRO.</p> <p>- TRANSFERENCIA DE DATOS DE 106 KBIT / S. -INTEGRIDAD DE DATOS DE CRC</p>  | \$1,250.00 | \$2,500.00 |

|   |                              |  |
|---|------------------------------|--|
|  <b>SAE</b><br>SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN | SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN | PROVEEDOR: YATLA, S.A. DE C.V.   |
|   |                              | ENTE REQUIRENTE: SECRETARÍA GENERAL DE GOBIERNO DEL ESTADO DE AGUASCALIENTES |
|   | CONVENIO MODIFICATORIO       | PRIMER CONVENIO MODIFICATORIO No. 167-1/2021-LICITACIÓN-SEGGOB               |

|    |       |   |            |             |
|----|-------|---|------------|-------------|
|    |       | <p>DE 16 BITS, PARIDAD, CODIFICACIÓN DE BITS, CONTEO DE BITS. -DISTANCIA DE FUNCIONAMIENTO DE HASTA 100 MM -NÚMERO DE SERIE DE 7 BYTES (NIVEL DE CASCADA 2 SEGÚN ISO / IEC 14443-3). -FIRMA DE ORIGINALIDAD BASADA EN ECC. -COMANDO DE LECTURA RÁPIDA. -ESPEJO UID ASCII PARA SERIALIZACIÓN AUTOMÁTICA DE MENSAJES NDEF. -CONTADOR NFC AUTOMÁTICO ACTIVADO EN EL COMANDO DE LECTURA. -PIN DE DETECCIÓN DE CAMPO CONFIGURABLE CON IMPLEMENTACIÓN DE DRENAJE ABIERTO. -180 BYTES ORGANIZADOS EN 45 PÁGINAS CON 4 BYTES POR PÁGINA. -144 BYTES DE ÁREA DE LECTURA / ESCRITURA DE USUARIO LIBREMENTE DISPONIBLE (36 PÁGINAS). -CONTENEDOR DE CAPACIDAD INICIALIZADA DE 4 BYTES CON BITS DE ACCESO PROGRAMABLES DE UNA SOLA VEZ. -FUNCIÓN DE BLOQUEO DE SOLO LECTURA. -TRANSFERENCIA DE DATOS DE 106 KBIT / S. -PROTECCIÓN DE CONTRASEÑA CONFIGURABLE CON LÍMITE OPCIONAL DE INTENTOS FALLIDOS. -SOPORTE ANTI DESGARRO PARA CONTENEDOR DE CAPACIDAD (CC) Y BROCAS DE BLOQUEO. -COMPROBANTE DE ORIGINALIDAD SOPORTADO POR ECC. -TIEMPO DE RETENCIÓN DE DATOS DE 10 AÑOS. -RESISTENCIA 100.000 CICLOS. EL SISTEMA OPERA DE VARIAS FORMAS, PERMITIENDO EN TODAS, QUE LA BASE DE DATOS SEA OPERADA ÚNICAMENTE POR EL ÁREA USUARIA Y AUTORIZADA. UBICACIÓN DEL CHIP NFC EN PRENDA E INFORMACIÓN PRECARGADA REQUERIDA, DE ACUERDO A LAS NECESIDADES DE LA DEPENDENCIA O CORPORACIÓN ADQUIRENTE.</p> <p>LA PRENDA CUMPLE CON LAS SIGUIENTES NORMAS:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. ANÁLISIS CUALITATIVO-CUANTITATIVO PARA UNA FIBRA 100 %-MÉTODO DE ENSAYO NMX-A-084-INNTEX-2015;</li> <li>2. DETERMINACIÓN DE LA MASA DEL TEJIDO POR UNIDAD DE LONGITUD Y AREA NMX-A-3801-INNTEX-2012;</li> <li>3. DETERMINACIÓN DE LA DENSIDAD DEL TEJIDO DE PUNTO Y TOLERANCIAS NMX-A-134-INNTEX-2013;</li> <li>4. DETERMINACIÓN DEL CAMBIO DIMENSIONAL EN EL LAVADO Y EL SECADO NMX-A-5077-INNTEX-2015;</li> <li>5. PROPIEDADES DE LAS TELAS AL REVENTAMIENTO-PARTE 2-MÉTODO NEUMÁTICO PARA DETERMINAR LA RESISTENCIA AL REVENTAMIENTO Y DISTENSIÓN AL REVENTAMIENTO NMX-A-13938-2-INNTEX-2012</li> <li>6. ENSAYO PARA SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE B02 - SOLIDEZ DEL COLOR A LA LUZ ARTIFICIAL: ENSAYO DE LA LÁMPARA DE DECOLORACIÓN DE ARCO DE XENÓN NMX-A-105-B02-INNTEX- 2019 MÉTODO 5;</li> <li>7. SOLIDEZ DEL COLOR - DETERMINACIÓN DE LA SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE - MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-073-INNTEX-2005;</li> <li>8. MÉTODO DE ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE C06 - SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO DOMÉSTICO Y COMERCIAL NMX-A-105-C06-INNTEX-2015.;</li> <li>9. ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE E04: SOLIDEZ DEL COLOR AL SUDOR NMX-A-105-E04-INNTEX-2019.</li> </ol> <p>NOTA: SE ANEXA RELACIÓN DE TALLAS, ESPECIFICACIONES RELACIONADAS CON LOS SECTORES, BORDADOS Y ETIQUETAS, ASÍ COMO LA UBICACIÓN EN PRENDA E INFORMACIÓN PRECARGADA REQUERIDA EN CHIP NFC .</p> <p>TIEMPO DE GARANTÍA: 365 DÍAS NATURALES CONTRA DEFECTOS DE FÁBRICA Y/O VICIOS OCULTOS. TIEMPO DE REPOSICIÓN: 20 DÍAS NATURALES UNA VEZ NOTIFICADO EL PROVEEDOR VÍA TELEFÓNICA Y/O CORREO ELECTRÓNICO. TIEMPO DE REPARACIÓN: NO APLICA, DEBIDO A QUE LAS PRENDAS SE REPONDRÁN AL 100%.</p> |            |             |
| 26 | 16.00 | <p>PIEZA</p> <p>PLAYERA PLAYERA:<br/>         PLAYERA TIPO POLO, MARCA 5.11, MODELO 61165, MANGA CORTA. CORTE PARA DAMA. COLOR AZUL MARINO INTERNACIONAL. FABRICADA EN TELA 100% POLIÉSTER, 6.7 OZ JERSEY DE PUNTO JERSEY. ES RESISTENTE A DECOLORACIÓN, ENCOGIMIENTO Y ARRUGAS. CUENTA CON UNA TAPETA CON TRES BOTONES DE MELANINA RESISTENTES A LAS ALTAS TEMPERATURAS, NO SE QUEMEN, NO SE FUNDAN NI SE ROMPAN. CUELLO TIPO CAMISERO. EL CUELLO ESTÁ TEJIDO DE MANERA QUE MANTENGA LA FORMA, NO SE ARRUGUE Y NO SE TORSIONE. CUENTA CON ABERTURAS LATERALES PARA VENTILACIÓN. CUENTA CON UN BOLSILLO DOBLE PARA PORTAR BOLÍGRAFOS EN LA MANGA IZQUIERDA. LAS COSTURAS DE LA PLAYERA TIPO POLO CUENTAN CON 10-12 PUNTOS POR PULGADA EN TODAS LAS COSTURAS.<br/>         CON PESPUENTE DE UNA AGUJA DE 1/4" EN LA SILUETA DEL CUELLO, LOS HOMBROS, LAS SISAS Y LAS APERTURAS LATERALES. PESPUENTE DE UNA AGUJA EN LA TAPETA. DOBLADILLO A 1". LA PLAYERA TIPO POLO CUENTA CON COSTURAS DE REFUERZO EN TODAS LAS ÁREAS DE MAYOR ESTRÉS. CIERRE CON TRES BOTONES DE MELANINA EN LA TAPETA. MANGAS ELABORADAS EN LA MISMA TELA DE FRENTE Y ESPALDA.<br/>         INCLUYE ETIQUETA QUE INDICA MARCA, PAÍS DE ORIGEN, TALLA, INSTRUCCIONES DE LAVADO, CUIDADO, CONSERVACIÓN DE LA PRENDA Y COMPOSICIÓN DE LA TELA, ETIQUETADO ACORDE AL GÉNERO, Y ETIQUETA CON LA LEYENDA: "PRENDA PARA USO OFICIAL Y FABRICACIÓN EXCLUSIVAS PARA EL PERSONAL ACTIVO DEL ESTADO MEXICANO, SU REPRODUCCIÓN O USO NO</p>  | \$1,250.00 | \$20,000.00 |



SAE  
SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN

SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN

PROVEEDOR: YATLA, S.A. DE C.V.

ENTE REQUERENTE: SECRETARÍA GENERAL DE GOBIERNO  
DEL ESTADO DE AGUASCALIENTES

CONVENIO MODIFICATORIO

PRIMER CONVENIO MODIFICATORIO No. 167-1/2021-  
LICITACIÓN-SEGGOB

|    |       |   |   |            |             |
|----|-------|---|---|------------|-------------|
|    |       | <p>AUTORIZADO CONSTITUYEN UN DELITO, QUE SE CASTIGA CON PENA". SECTORES, BORDADOS Y ETIQUETAS DE ACUERDO A LAS NECESIDADES DE LA CORPORACIÓN Y/O DE CONFORMIDAD CON LA NORMATIVIDAD APLICABLE. INCLUYE SISTEMA DE AUTENTIFICACIÓN Y CONTROL OCULTO, POR MEDIO DE DISPOSITIVO NFC, FLEXIBLE Y SUMERGIBLE CON FRECUENCIA DE 13.56 MHZ. TRANSMISIÓN SIN CONTACTO DE DATOS Y ENERGÍA DE SUMINISTRO. - TRANSFERENCIA DE DATOS DE 106 KBIT / S. -INTEGRIDAD DE DATOS DE CRC DE 16 BITS, PARIDAD, CODIFICACIÓN DE BITS, CONTEO DE BITS. -DISTANCIA DE FUNCIONAMIENTO DE HASTA 100 MM -NÚMERO DE SERIE DE 7 BYTES (NIVEL DE CASCADA 2 SEGÚN ISO / IEC 14443-3). -FIRMA DE ORIGINALIDAD BASADA EN ECC. -COMANDO DE LECTURA RÁPIDA. -ESPEJO UID ASCII PARA SERIALIZACIÓN AUTOMÁTICA DE MENSAJES NDEF. -CONTADOR NFC AUTOMÁTICO ACTIVADO EN EL COMANDO DE LECTURA. -PIN DE DETECCIÓN DE CAMPO CONFIGURABLE CON IMPLEMENTACIÓN DE DRENAJE ABIERTO. -180 BYTES ORGANIZADOS EN 45 PÁGINAS CON 4 BYTES POR PÁGINA. -144 BYTES DE ÁREA DE LECTURA / ESCRITURA DE USUARIO LIBREMENTE DISPONIBLE (36 PÁGINAS). - CONTENEDOR DE CAPACIDAD INICIALIZADA DE 4 BYTES CON BITS DE ACCESO PROGRAMABLES DE UNA SOLA VEZ. -FUNCIÓN DE BLOQUEO DE SOLO LECTURA. -TRANSFERENCIA DE DATOS DE 106 KBIT / S. -PROTECCIÓN DE CONTRASEÑA CONFIGURABLE CON LÍMITE OPCIONAL DE INTENTOS FALLIDOS. -SOPORTE ANTI DESGARRO PARA CONTENEDOR DE CAPACIDAD (CC) Y BROCAS DE BLOQUEO. - COMPROBANTE DE ORIGINALIDAD SOPORTADO POR ECC. -TIEMPO DE RETENCIÓN DE DATOS DE 10 AÑOS. -RESISTENCIA 100.000 CICLOS. EL SISTEMA OPERA DE VARIAS FORMAS, PERMITIENDO EN TODAS, QUE LA BASE DE DATOS SEA OPERADA ÚNICAMENTE POR EL ÁREA USUARIA Y AUTORIZADA. UBICACIÓN DEL CHIP NFC EN PRENDA E INFORMACIÓN PRECARGADA REQUERIDA, DE ACUERDO A LAS NECESIDADES DE LA DEPENDENCIA O CORPORACIÓN ADQUIRENTE.</p> <p>LA PRENDA CUMPLE CON LAS SIGUIENTES NORMAS:</p> <ol style="list-style-type: none"><li>1. ANÁLISIS CUALITATIVO-CUANTITATIVO PARA UNA FIBRA 100 %-MÉTODO DE ENSAYO NMX-A-084-INNTEX-2015;</li><li>2. DETERMINACIÓN DE LA MASA DEL TEJIDO POR UNIDAD DE LONGITUD Y AREA NMX-A-3801-INNTEX-2012;</li><li>3. DETERMINACIÓN DE LA DENSIDAD DEL TEJIDO DE PUNTO Y TOLERANCIAS NMX-A-134-INNTEX-2013;</li><li>4. DETERMINACIÓN DEL CAMBIO DIMENSIONAL EN EL LAVADO Y EL SECADO NMX-A-5077-INNTEX-2015;</li><li>5. PROPIEDADES DE LAS TELAS AL REVENTAMIENTO-PARTE 2-MÉTODO NEUMÁTICO PARA DETERMINAR LA RESISTENCIA AL REVENTAMIENTO Y DISTENSIÓN AL REVENTAMIENTO NMX-A-13938-2-INNTEX-2012</li><li>6. ENSAYO PARA SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE B02 - SOLIDEZ DEL COLOR A LA LUZ ARTIFICIAL: ENSAYO DE LA LÁMPARA DE DECOLORACIÓN DE ARCO DE XENÓN NMX-A-105-B02-INNTEX- 2019 MÉTODO 5;</li><li>7. SOLIDEZ DEL COLOR - DETERMINACIÓN DE LA SOLIDEZ DEL COLOR AL FRÓTE - METODO DE PRUEBA NMX-A-073-INNTEX-2005;</li><li>8. MÉTODO DE ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE C06 - SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO DOMÉSTICO Y COMERCIAL NMX-A-105-C06-INNTEX-2015.;</li><li>9. ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE E04: SOLIDEZ DEL COLOR AL SUDOR NMX-A-105-E04-INNTEX-2019.</li></ol> <p>YATLA, S.A. DE C.V. ES DISTRIBUIDOR AUTORIZADO Y PRESENTA CARTA CONFORME A LO SEÑALADO.</p> <p>TIEMPO DE GARANTÍA: 365 DÍAS NATURALES CONTRA DEFECTOS DE FÁBRICA, FALLAS Y/O VICIOS OCULTOS. TIEMPO DE REPOSICIÓN: 20 DÍAS NATURALES UNA VEZ NOTIFICADO YATLA, S.A. DE C.V. VÍA TELEFÓNICA Y/O CORREO ELECTRÓNICO. TIEMPO DE REPARACIÓN: NO APLICA, DEBIDO A QUE LAS PRENDAS SE REPONDRÁN AL 100%.</p> <p>SE PRESENTA MUESTRA FÍSICA PARA SU EVALUACIÓN.</p> |   |            |             |
| 27 | 43.00 | PIEZA   | <p><b>CAMISOLA CAMISOLA:</b><br/>CAMISOLA TÁCTICA (OTAN) MANGA LARGA, MARCA 5.11, MODELO 72175, CORTE PARA CABALLERO. COLOR AZUL MARINO INTERNACIONAL. COMPOSICIÓN 65% POLIÉSTER, 35% ALGODÓN EN TEJIDO PLANO EN CONSTRUCCIÓN ANTI DESGARRO RIPSTOP DE 149G/M2 FORRO 100% POLIÉSTER. MEZCLA DE ALGODÓN Y POLIÉSTER, TRANSPIRABLE, DE SECADO RÁPIDO, CON TRATAMIENTO TEFLÓN, REPELENTE A MANCHAS, LÍQUIDOS, GRASAS, LODO Y SUCIEDAD. DE CUELLO TIPO SPORT. CADA EXTREMO DEL CUELLO CON UN BOTÓN OCULTO EN LA PARTE INTERIOR PARA MANTENERLO ESTABLE EN EL CONTORNO. ADEMÁS, CUENTA CON JARETA SOBRE EL FORRO INTERNO QUE PERMITE COLGAR LA PRENDA. DESDE EL CUELLO HASTA EL FINAL DE LA CAMISA CUENTA CON UN TOTAL DE 7 BOTONES SOBRE LA TAPETA QUE PERMITEN CERRAR LA CAMISA Y ADEMÁS DOS BOTONES EN EL INTERIOR QUE SON DE REPUESTO PARA CUELLO Y FRONTAL. EN LA PARTE FRONTAL IZQUIERDA DE LA ALETILLA CUENTA CON SIETE OJALES BORDADOS A TONO DE</p> | \$1,460.00 | \$62,780.00 |



SAE  
SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN

SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN

PROVEEDOR: YATLA, S.A. DE C.V.

ENTE REQUIRENTE: SECRETARÍA GENERAL DE GOBIERNO  
DEL ESTADO DE AGUASCALIENTES

CONVENIO MODIFICATORIO

PRIMER CONVENIO MODIFICATORIO No. 167-1/2021-  
LICITACIÓN-SEGGOB

LA PRENDA. LOS BOTONES ESTÁN COLOCADOS EN LA TAPETA DERECHA. CUENTA CON SISTEMA DE VENTILACIÓN EN LA ESPALDA DE LADO A LADO, CON ENTRADA DE 59 CM DE LARGO CONSIDERANDO LA TALLA M. CUENTA CON DOS REMACHES REFORZADOS AL CENTRO. CUENTA CON MALLA INTERIOR PARA AUMENTAR EL CONFORT EN EL MISMO TONO DE LA PRENDA. LA MALLA ES EN TEJIDO DE CALADA DE 59 CM DE ANCHO Y 41 CM DE LARGO CONSIDERANDO LA TALLA M DESDE EL CUELLO HASTA LA ALTURA DE LA AXILA. REFUERZO DE TELA DOBLE EN MEDIA LUNA EN AXILAS CON TRIPLE PUNTADA Y CON DOS OJILLOS DE REMACHE EN CADA UNA PARA VENTILACIÓN. EN LA PARTE DE SISA CUENTA CON INSERTO PARA VENTILACIÓN. REFUERZO DE TELA EN CODOS DE FORMA RECTANGULAR PARA DURABILIDAD EXTENDIDA POR MEDIO DE UN INSERTO DE DOBLE TELA REFORZADO CON TRIPLE PUNTADA EN SU CONTORNO. CON SARDINETA DEL CODO AL PUÑO, CIERRA POR MEDIO DE UN BOTÓN AL CENTRO. EL PUÑO REFORZADO CON DOBLE TELA Y TRIPLE COSTURA CIERRA POR MEDIO DE DOS BOTONES PARA SU AJUSTE. DE MANGA LARGA Y CON OPCIÓN DE CONVERTIRSE A 3/4 POR MEDIO DE UNA LENGÜETA QUE SE ENCUENTRA AL INTERIOR DE LA MANGA, MISMA QUE CUENTA CON UN BOTÓN Y UN OJILLO QUE SE ASEGURE A TRAVÉS DE LA JARETA EXTERNA EN EL BÍCEPS A LA ALTURA DEL CODO. BOLSILLOS OCULTOS TIPO PARCHÉ A LA ALTURA DEL PECHO AL LADO IZQUIERDO Y DERECHO PORTA DOCUMENTOS CON ABERTURA DE 20 CM DE LARGO, CON BIES DE TRIPLE PUNTADA Y QUE CIERRA CON DOS PARCHES EN CONTACTEL (VELCRO) DE 4.5 CM. EN LA PARTE INTERNA DE CADA BOLSILLO SE COLOCA TELA CALA DE POLIAMIDA Y EN CADA ESQUINA SE COLOCA UNA PRESILLA PARA REFUERZO DE ESTAS. LA PROFUNDIDAD DE LOS BOLSILLOS NO ES MENOR A 24 CM. DOS BOLSILLOS DE PECHO CON SOLAPA DE 14 CM DE ANCHO Y 16.5 CM DE ALTO (EN LA TALLA MEDIANA) CON TRIPLE PUNTADA, LAS ESQUINAS DE LA SOLAPA SON EN CORTE DIAGONAL. CADA BOLSILLO CON DOS CIERRES EN CONTACTEL (VELCRO) DE 2.5 CM DE LARGO X 2 CM DE ANCHO. LOS BOLSILLOS DE PECHO TIENEN ENTRADA PARA BOLÍGRAFO EN LA SOLAPA REFORZADA CON PRESILLAS. LOS BOLSILLOS ESTÁN PLISADOS AL FRENTE. EL PLISADO MIDE DE FORMA VERTICAL 9 CM AL FRENTE PARA AMPLIAR EL VOLUMEN DE CARGA, CON TRIPLE COSTURA AL CONTORNO DEL BOLSILLO Y ESQUINAS EN DIAGONAL. DOBLE BOLSILLO PORTA BOLÍGRAFO EN MANGA IZQUIERDA A LA ALTURA DEL HOMBRO DE FORMA INTERNA (NO PARCHÉ). INCLUYE PORTA PLACA AL COLOR DE LA PRENDA CON DOS OJILLOS METÁLICOS PARA COLOCAR LOS GRADOS, DE ACUERDO A NECESIDAD DEL USUARIO. PAR DE CHARRETERAS AL COLOR DE LA PRENDA, REFORZADAS CON TRIPLE COSTURA EN SU CONTORNO Y OJILLO EN UNO DE SUS EXTREMOS Y PAR DE BOTONES CON 4 ENTRADAS. TODOS LOS PARCHES TIPO VELCRO DE LAS PRENDAS ESTÁN REFORZADOS CON COSTURAS EN CRUZ. LA UNIÓN DE FRENTE Y ESPALDA ESTÁ SOBREHILADA CON MAQUINA OVERLOCK DE 5 HILOS A TONO DE LA PRENDA. EL CANESÚ DE LA ESPALDA LLEVA INSERTO DE TELA CALADA, EL CANESÚ CUENTA CON UN DOBLADILLO EN LA PARTE INFERIOR CON DOBLE PESPUENTE, SE COLOCAN TRES PRESILLAS PARA CREAR DOS ENTRADAS DE VENTILACIÓN. PARA EL ENTALLE DE LA PRENDA, SE COLOCAN DOS PINZAS EN LA PARTE MEDIA TRASERA. LOS BOTONES RESISTENTES A ALTAS TEMPERATURAS SIN QUE SE DERRITAN. INCLUYE ETIQUETA QUE INDICA MARCA, PAÍS DE ORIGEN, TALLA, INSTRUCCIONES DE LAVADO, CUIDADO, CONSERVACIÓN DE LA PRENDA Y COMPOSICIÓN DE LA TELA, ETIQUETADO ACORDE AL GÉNERO, Y ETIQUETA CON LA LEYENDA: "PRENDA PARA USO OFICIAL Y FABRICACIÓN EXCLUSIVAS PARA EL PERSONAL ACTIVO DEL ESTADO MEXICANO, SU REPRODUCCIÓN O USO NO AUTORIZADO CONSTITUYEN UN DELITO, QUE SE CASTIGA CON PENA". SECTORES, BORDADOS Y ETIQUETAS DE ACUERDO A LAS NECESIDADES DE LA CORPORACIÓN Y/O DE CONFORMIDAD CON LA NORMATIVIDAD APLICABLE. INCLUYE SISTEMA DE AUTENTIFICACIÓN Y CONTROL OCULTO, POR MEDIO DE DISPOSITIVO NFC, FLEXIBLE Y SUMERGIBLE CON FRECUENCIA DE 13.56 MHZ. TRANSMISIÓN SIN CONTACTO DE DATOS Y ENERGÍA DE SUMINISTRO. - TRANSFERENCIA DE DATOS DE 106 KBIT / S. -INTEGRIDAD DE DATOS DE CRC DE 16 BITS, PARIDAD, CODIFICACIÓN DE BITS, CONTEO DE BITS. -DISTANCIA DE FUNCIONAMIENTO DE HASTA 100 MM -NÚMERO DE SERIE DE 7 BYTES (NIVEL DE CASCA 2 SEGÚN ISO / IEC 14443-3). -FIRMA DE ORIGINALIDAD BASADA EN ECC. -COMANDO DE LECTURA RÁPIDA. -ESPEJO UID ASCII PARA SERIALIZACIÓN AUTOMÁTICA DE MENSAJES NDEF. -CONTADOR NFC AUTOMÁTICO ACTIVADO EN EL COMANDO DE LECTURA. -PIN DE DETECCIÓN DE CAMPO CONFIGURABLE CON IMPLEMENTACIÓN DE DRENAJE ABIERTO. -180 BYTES ORGANIZADOS EN 45 PÁGINAS CON 4 BYTES POR PÁGINA. -144 BYTES DE ÁREA DE LECTURA / ESCRITURA DE USUARIO LIBREMENTE DISPONIBLE (36 PÁGINAS). - CONTENEDOR DE CAPACIDAD INICIALIZADA DE 4 BYTES CON BITS DE ACCESO PROGRAMABLES DE UNA SOLA VEZ. -FUNCIÓN DE BLOQUEO DE SOLO LECTURA. -TRANSFERENCIA DE DATOS DE 106 KBIT / S. -PROTECCIÓN DE CONTRASEÑA CONFIGURABLE CON LÍMITE OPCIONAL DE INTENTOS FALLIDOS. -SOPORTE ANTI DESGARRO PARA CONTENEDOR DE CAPACIDAD (CC) Y BROCAS DE BLOQUEO. -COMPROBANTE DE ORIGINALIDAD SOPORTADO POR ECC. -TIEMPO DE RETENCIÓN DE DATOS DE 10 AÑOS. -RESISTENCIA 100.000 CICLOS. EL SISTEMA OPERA DE VARIAS FORMAS, PERMITIENDO EN TODAS, QUE LA BASE DE DATOS





SAE  
SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN

SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN

PROVEEDOR: YATLA, S.A. DE C.V.

ENTE REQUERENTE: SECRETARÍA GENERAL DE GOBIERNO  
DEL ESTADO DE AGUASCALIENTES

CONVENIO MODIFICATORIO

PRIMER CONVENIO MODIFICATORIO No. 167-1/2021-  
LICITACIÓN-SEGGOB

|    |       |       |  |            |             |
|----|-------|-------|--|------------|-------------|
|    |       |       | <p>SEA OPERADA ÚNICAMENTE POR EL ÁREA USUARIA Y AUTORIZADA. UBICACIÓN DEL CHIP NFC EN PRENDA E INFORMACIÓN PRECARGADA REQUERIDA, DE ACUERDO A LAS NECESIDADES DE LA DEPENDENCIA O CORPORACIÓN ADQUIRENTE.</p> <p>LA PRENDA CUMPLE CON LAS SIGUIENTES NORMAS:</p> <p>1. ANÁLISIS QUÍMICO CUANTITATIVO - PARTE 1 - PRINCIPIOS GENERALES DE ENSAYO NMX-A-1833/1-INNTEX-2014;</p> <p>2. ANÁLISIS QUÍMICO CUANTITATIVO - PARTE 11 - MEZCLA DE FIBRAS DE CELULOSA Y POLIÉSTER (MÉTODO USANDO ÁCIDO SULFÚRICO) NMX-A-1833/11-INNTEX-2014;</p> <p>3. DETERMINACIÓN DE LA MASA DEL TEJIDO POR UNIDAD DE LONGITUD Y ÁREA NMX-A-3801-INNTEX-2012;</p> <p>4. TEJIDOS DE CALADA - MÉTODO DE ENSAYO - PARTE 2 - DETERMINACIÓN DEL NÚMERO DE HILOS POR UNIDAD DE LONGITUD NMX-A-7211/2-INNTEX-2015;</p> <p>5. DETERMINACIÓN DEL CAMBIO DIMENSIONAL EN EL LAVADO Y EL SECADO NMX-A-5077-INNTEX-2015;</p> <p>6. DETERMINACIÓN DE LA PROPENSIÓN DE LA SUPERFICIE DE LA TELA AL FRISADO VELLOSIDAD O ENMARAÑAMIENTO PARTE 3: MÉTODO DE FRISADO ALEATORIO NMX-A-12945-3-INNTEX-2020;</p> <p>7. PROPIEDADES DE LOS TEJIDOS FRENTE A LA TRACCIÓN - PARTE 2: DETERMINACIÓN DE LA FUERZA MÁXIMA POR EL MÉTODO DE AGARRE - MÉTODO GRAB NMX-A-0592-INNTEX-2019;</p> <p>8. TEJIDOS DE CALADA - DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA AL RASGADO POR EL MÉTODO DEL PÉNDULO DE DESCENSO LIBRE NMX-A-109-INNTEX-2012;</p> <p>9. ENSAYO PARA SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE B02 - SOLIDEZ DEL COLOR A LA LUZ ARTIFICIAL: ENSAYO DE LA LÁMPARA DE DECOLORACIÓN DE ARCO DE XENÓN NMX-A-105-B02-INNTEX- 2019 MÉTODO 5;</p> <p>10. SOLIDEZ DEL COLOR - DETERMINACIÓN DE LA SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE - MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-073-INNTEX-2005;</p> <p>11. MÉTODO DE ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE C06 - SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO DOMÉSTICO Y COMERCIAL NMX-A-105-C06-INNTEX-2015.;</p> <p>12. ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE E04: SOLIDEZ DEL COLOR AL SUDOR NMX-A-105-E04-INNTEX-2019;</p> <p>13. DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA A LA ABRASIÓN PLANA (TABER) EN LOS MATERIALES TEXTILES - MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-172-INNTEX-2012.</p> <p>RESPECTO AL INSERTO DE TELA CALADA EN EL CANESÚ DE LA ESPALDA DE LA CAMISOLA, LA PRENDA CUMPLE CON LAS SIGUIENTES NORMAS:</p> <p>1. ANÁLISIS CUALITATIVO - CUANTITATIVO PARA UNA FIBRA 100 % - MÉTODO DE ENSAYO NMX-A-084-INNTEX-2015;</p> <p>2. DETERMINACIÓN DE LA MASA DEL TEJIDO POR UNIDAD DE LONGITUD Y ÁREA NMX-A-3801-INNTEX-2012;</p> <p>3. DETERMINACIÓN DE LA DENSIDAD DEL TEJIDO DE PUNTO Y TOLERANCIAS NMX-A-134-INNTEX-2013;</p> <p>4. DETERMINACIÓN DEL CAMBIO DIMENSIONAL EN EL LAVADO Y EL SECADO NMX-A-5077-INNTEX-2015;</p> <p>5. DETERMINACIÓN DE LA PROPENSIÓN DE LA SUPERFICIE DE LA TELA AL FRISADO VELLOSIDAD O ENMARAÑAMIENTO PARTE 3: MÉTODO DE FRISADO ALEATORIO NMX-A-12945-3-INNTEX-2020;</p> <p>6. PROPIEDADES DE LAS TELAS AL REVENTAMIENTO - PARTE 2 - MÉTODO NEUMÁTICO PARA DETERMINAR LA RESISTENCIA AL REVENTAMIENTO Y DISTENSIÓN AL REVENTAMIENTO NMX-A-13938/2-INNTEX-2012;</p> <p>7. ENSAYO PARA SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE B02 - SOLIDEZ DEL COLOR A LA LUZ ARTIFICIAL: ENSAYO DE LA LÁMPARA DE DECOLORACIÓN DE ARCO DE XENÓN NMX-A-105-B02-INNTEX- 2019 MÉTODO 5;</p> <p>8. SOLIDEZ DEL COLOR - DETERMINACIÓN DE LA SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE - MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-073-INNTEX-2005;</p> <p>9. MÉTODO DE ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE C06 - SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO DOMÉSTICO Y COMERCIAL NMX-A-105-C06-INNTEX-2015.;</p> <p>10. ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE E04: SOLIDEZ DEL COLOR AL SUDOR NMX-A-105-E04-INNTEX-2019;</p> <p>11. DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA A LA ABRASIÓN PLANA (TABER) EN LOS MATERIALES TEXTILES - MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-172-INNTEX-2012.</p> <p>YATLA, S.A. DE C.V. ES DISTRIBUIDOR AUTORIZADO Y PRESENTA CARTA CONFORME A LO SEÑALADO.</p> <p>TIEMPO DE GARANTÍA: 365 DÍAS NATURALES CONTRA DEFECTOS DE FÁBRICA Y/O VICIOS OCULTOS. TIEMPO DE REPOSICIÓN: 20 DÍAS NATURALES UNA VEZ NOTIFICADO YATLA, S.A. DE C.V. VÍA TELEFÓNICA Y/O CORREO ELECTRÓNICO. TIEMPO DE REPARACIÓN: NO APLICA, DEBIDO A QUE LAS PRENDAS SE REPONDARÁN AL 100%.</p> <p>SE PRESENTA MUESTRA FÍSICA PARA SU EVALUACIÓN.</p> |            |             |
| 28 | 16.00 | PIEZA | <p>CAMISOLA CAMISOLA:</p> <p>CAMISOLA TÁCTICA (OTAN) MANGA LARGA, MARCA 5.11, MODELO 62070, CORTE</p>  | \$1,460.00 | \$23,360.00 |



SAE  
SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN

SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN

PROVEEDOR: YATLA, S.A. DE C.V.

ENTE REQUIRENTE: SECRETARÍA GENERAL DE GOBIERNO  
DEL ESTADO DE AGUASCALIENTES

CONVENIO MODIFICATORIO

PRIMER CONVENIO MODIFICATORIO No. 167-1/2021-  
LICITACIÓN-SEGGOB

PARA DAMA. COLOR AZUL MARINO INTERNACIONAL. COMPOSICIÓN 65% POLIÉSTER, 35% ALGODÓN EN TEJIDO PLANO EN CONSTRUCCIÓN ANTI DESGARRO RIPSTOP DE 149G/M2 FORRO 100% POLIÉSTER. MEZCLA DE ALGODÓN Y POLIÉSTER, TRANSPIRABLE, DE SECADO RÁPIDO, CON TRATAMIENTO TEFLÓN REPELENTE A MANCHAS, LÍQUIDOS, GRASAS, LODO Y SUCIEDAD. DE CUELLO TIPO SPORT. CADA EXTREMO DEL CUELLO CON UN BOTÓN OCULTO EN LA PARTE INTERIOR PARA MANTENERLO ESTABLE EN EL CONTORNO. ADEMÁS, CUENTA CON JARETA SOBRE EL FORRO INTERNO QUE PERMITE COLGAR LA PRENDA. DESDE EL CUELLO HASTA EL FINAL DE LA CAMISA CUENTA CON UN TOTAL DE 7 BOTONES SOBRE LA TAPETA QUE PERMITEN CERRAR LA CAMISA Y ADEMÁS DOS BOTONES EN EL INTERIOR QUE SON DE REPUESTO PARA CUELLO Y FRONTAL. EN LA PARTE FRONTAL DERECHA DE LA ALETILLA CUENTA CON SIETE OJALES BORDADOS A TONO DE LA PRENDA. LOS BOTONES ESTÁN COLOCADOS EN LA TAPETA IZQUIERDA. CUENTA CON SISTEMA DE VENTILACIÓN EN LA ESPALDA DE LADO A LADO, CON ENTRADA DE 55 CM DE LARGO CONSIDERANDO LA TALLA M, CUENTA CON DOS REMACHES REFORZADOS AL CENTRO. CUENTA CON MALLA INTERIOR PARA AUMENTAR EL CONFORT EN EL MISMO TONO DE LA PRENDA. LA MALLA ES EN TEJIDO DE CALADA DE 56.5 CM DE ANCHO Y 35.5 CM DE LARGO CONSIDERANDO LA TALLA M, DESDE EL CUELLO HASTA LA ALTURA DE LA AXILA. REFUERZO DE TELA DOBLE EN MEDIA LUNA EN AXILAS CON TRIPLE PUNTADA Y CON DOS OJILLOS DE REMACHE EN CADA UNA PARA VENTILACIÓN. EN LA PARTE DE SISA CUENTA CON INSERTO PARA VENTILACIÓN. REFUERZO DE TELA EN CODOS DE FORMA RECTANGULAR PARA DURABILIDAD EXTENDIDA POR MEDIO DE UN INSERTO DE DOBLE TELA REFORZADO CON TRIPLE PUNTADA EN SU CONTORNO. CON SARDINETA DEL CODO AL PUÑO, CIERRA POR MEDIO DE UN BOTÓN AL CENTRO. EL PUÑO REFORZADO CON DOBLE TELA Y TRIPLE COSTURA CIERRA POR MEDIO DE DOS BOTONES PARA SU AJUSTE. DE MANGA LARGA Y CON OPCIÓN DE CONVERTIRSE A 3/4 POR MEDIO DE UNA LENGÜETA QUE SE ENCUENTRA AL INTERIOR DE LA MANGA, MISMA QUE CUENTA CON UN BOTÓN Y UN OJILLO QUE SE ASEGURE A TRAVÉS DE LA JARETA EXTERNA EN EL BICEPS A LA ALTURA DEL CODO. BOLSILLOS OCULTOS TIPO PARCHÉ A LA ALTURA DEL PECHO AL LADO IZQUIERDO Y DERECHO PORTA DOCUMENTOS CON ABERTURA DE 20 CM DE LARGO, CON BIES DE TRIPLE PUNTADA Y QUE CIERRA CON DOS PARCHES EN CONTACTEL (VELCRO) DE 4.5 CM, EN LA PARTE INTERNA DE CADA BOLSILLO SE COLOCA TELA CALA DE POLIAMIDA Y EN CADA ESQUINA SE COLOCA UNA PRESILLA PARA REFUERZO DE ESTAS. LA PROFUNDIDAD DE LOS BOLSILLOS NO ES MENOR A 24 CM. DOS BOLSILLOS DE PECHO CON SOLAPA DE 14 CM DE ANCHO Y 16.5 CM DE ALTO (EN LA TALLA MEDIANA) CON TRIPLE PUNTADA, LAS ESQUINAS DE LA SOLAPA SON EN CORTE DIAGONAL. CADA BOLSILLO CON DOS CIERRES EN CONTACTEL (VELCRO) DE 2.5 CM DE LARGO X 2 CM DE ANCHO. LOS BOLSILLOS DE PECHO TIENEN ENTRADA PARA BOLÍGRAFO EN LA SOLAPA REFORZADA CON PRESILLAS. LOS BOLSILLOS ESTÁN PLISADOS AL FRENTE. EL PLISADO MIDE DE FORMA VERTICAL 9 CM AL FRENTE PARA AMPLIAR EL VOLUMEN DE CARGA, CON TRIPLE COSTURA AL CONTORNO DEL BOLSILLO Y ESQUINAS EN DIAGONAL. DOBLE BOLSILLO PORTA BOLÍGRAFO EN MANGA IZQUIERDA A LA ALTURA DEL HOMBRO DE FORMA INTERNA (NO PARCHÉ). INCLUYE PORTA PLACA AL COLOR DE LA PRENDA CON DOS OJILLOS METÁLICOS PARA COLOCAR LOS GRADOS, DE ACUERDO A NECESIDAD DEL USUARIO. PAR DE CHARRETERAS AL COLOR DE LA PRENDA, REFORZADAS CON TRIPLE COSTURA EN SU CONTORNO Y OJILLO EN UNO DE SUS EXTREMOS Y PAR DE BOTONES CON 4 ENTRADAS. TODOS LOS PARCHES TIPO VELCRO DE LAS PRENDAS ESTÁN REFORZADOS CON COSTURAS EN CRUZ. LA UNIÓN DE FRENTE Y ESPALDA ESTÁ SOBREHILADA CON MAQUINA OVERLOCK DE 5 HILOS A TONO DE LA PRENDA. EL CANESÚ DE LA ESPALDA LLEVA INSERTO DE TELA CALADA, EL CANESÚ CUENTA CON UN DOBLADILLO EN LA PARTE INFERIOR CON DOBLE PESPUNTE, SE COLOCAN TRES PRESILLAS PARA CREAR DOS ENTRADAS DE VENTILACIÓN. PARA EL ENTALLE DE LA PRENDA, SE COLOCAN DOS PINZAS EN LA PARTE MEDIA TRASERA. LOS BOTONES RESISTENTES A ALTAS TEMPERATURAS SIN QUE SE DERRITAN. A LA ALTURA DEL PECHO CUENTA CON PINZA DESDE LA COSTURA REFORZADA DEL BOLSILLO HASTA LA PARTE INFERIOR DE LA AXILA EN AMBOS LADOS Y DESDE LA AXILA Y HASTA EL TÉRMINO DE LA CAMISA CUENTA CON SILUETA EN CORTE FEMENINO. INCLUYE ETIQUETA QUE INDICA MARCA, PAÍS DE ORIGEN, TALLA, INSTRUCCIONES DE LAVADO, CUIDADO, CONSERVACIÓN DE LA PRENDA Y COMPOSICIÓN DE LA TELA, ETIQUETADO ACORDE AL GÉNERO, Y ETIQUETA CON LA LEYENDA: "PRENDA PARA USO OFICIAL Y FABRICACIÓN EXCLUSIVAS PARA EL PERSONAL ACTIVO DEL ESTADO MEXICANO, SU REPRODUCCIÓN O USO NO AUTORIZADO CONSTITUYEN UN DELITO, QUE SE CASTIGA CON PENA". SECTORES, BORDADOS Y ETIQUETAS DE ACUERDO A LAS NECESIDADES DE LA CORPORACIÓN Y/O DE CONFORMIDAD CON LA NORMATIVIDAD APLICABLE. INCLUYE SISTEMA DE AUTENTIFICACIÓN Y CONTROL OCULTO, POR MEDIO DE DISPOSITIVO NFC, FLEXIBLE Y SUMERGIBLE CON FRECUENCIA DE 13.56 MHZ. TRANSMISIÓN SIN CONTACTO DE DATOS Y ENERGÍA DE SUMINISTRO. - TRANSFERENCIA DE DATOS DE 106 KBIT / S. -INTEGRIDAD DE DATOS DE CRC DE 16 BITS, PARIDAD, CODIFICACIÓN DE BITS. CONTEO DE BITS. -DISTANCIA DE



SAE  
SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN

SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN

CONVENIO MODIFICATORIO

PROVEEDOR: YATLA, S.A. DE C.V.

ENTE REQUERENTE: SECRETARÍA GENERAL DE GOBIERNO  
DEL ESTADO DE AGUASCALIENTES

PRIMER CONVENIO MODIFICATORIO No. 167-1/2021-  
LICITACIÓN-SEGGOB

FUNCIONAMIENTO DE HASTA 100 MM -NÚMERO DE SERIE DE 7 BYTES (NIVEL DE CASCADA 2 SEGÚN ISO /IEC 14443-3). -FIRMA DE ORIGINALIDAD BASADA EN ECC. -COMANDO DE LECTURA RÁPIDA. -ESPEJO UID ASCII PARA SERIALIZACIÓN AUTOMÁTICA DE MENSAJES NDEF. -CONTADOR NFC AUTOMÁTICO ACTIVADO EN EL COMANDO DE LECTURA. -PIN DE DETECCIÓN DE CAMPO CONFIGURABLE CON IMPLEMENTACIÓN DE DRENAJE ABIERTO. -180 BYTES ORGANIZADOS EN 45 PÁGINAS CON 4 BYTES POR PÁGINA. -144 BYTES DE ÁREA DE LECTURA / ESCRITURA DE USUARIO LIBREMENTE DISPONIBLE (36 PÁGINAS). - CONTENEDOR DE CAPACIDAD INICIALIZADA DE 4 BYTES CON BITS DE ACCESO PROGRAMABLES DE UNA SOLA VEZ. -FUNCIÓN DE BLOQUEO DE SOLO LECTURA. -TRANSFERENCIA DE DATOS DE 106 KBIT / S. -PROTECCIÓN DE CONTRASEÑA CONFIGURABLE CON LÍMITE OPCIONAL DE INTENTOS FALLIDOS. -SOPORTE ANTI DESGARRO PARA CONTENEDOR DE CAPACIDAD (CC) Y BROCAS DE BLOQUEO. - COMPROBANTE DE ORIGINALIDAD SOPORTADO POR ECC. -TIEMPO DE RETENCIÓN DE DATOS DE 10 AÑOS. -RESISTENCIA 100.000 CICLOS. EL SISTEMA OPERA DE VARIAS FORMAS, PERMITIENDO EN TODAS, QUE LA BASE DE DATOS SEA OPERADA ÚNICAMENTE POR EL ÁREA USUARIA Y AUTORIZADA. UBICACIÓN DEL CHIP NFC EN PRENDA E INFORMACIÓN PRECARGADA REQUERIDA, DE ACUERDO A LAS NECESIDADES DE LA DEPENDENCIA O CORPORACIÓN ADQUIRENTE.

LA PRENDA CUMPLE CON LAS SIGUIENTES NORMAS:

1. ANÁLISIS QUÍMICO CUANTITATIVO - PARTE 1 - PRINCIPIOS GENERALES DE ENSAYO NMX-A-1833/1-INNTEX-2014;
2. ANÁLISIS QUÍMICO CUANTITATIVO - PARTE 11 - MEZCLA DE FIBRAS DE CELULOSA Y POLIÉSTER (MÉTODO USANDO ÁCIDO SULFÚRICO) NMX-A-1833/11-INNTEX-2014;
3. DETERMINACIÓN DE LA MASA DEL TEJIDO POR UNIDAD DE LONGITUD Y AREA NMX-A-3801-INNTEX-2012;
4. TEJIDOS DE CALADA - MÉTODO DE ENSAYO - PARTE 2 - DETERMINACIÓN DEL NÚMERO DE HILOS POR UNIDAD DE LONGITUD NMX-A-7211/2-INNTEX-2015;
5. DETERMINACIÓN DEL CAMBIO DIMENSIONAL EN EL LAVADO Y EL SECADO NMX-A-5077-INNTEX-2015;
6. DETERMINACIÓN DE LA PROPENSIÓN DE LA SUPERFICIE DE LA TELA AL FRISADO VELLOSIDAD O ENMARAÑAMIENTO PARTE 3: MÉTODO DE FRISADO ALEATORIO NMX-A-12945-3-INNTEX-2020;
7. PROPIEDADES DE LOS TEJIDOS FRENTE A LA TRACCIÓN - PARTE 2: DETERMINACIÓN DE LA FUERZA MÁXIMA POR EL MÉTODO DE AGARRE - MÉTODO GRAB NMX-A-059/2-INNTEX-2019;
8. TEJIDOS DE CALADA - DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA AL RASGADO POR EL MÉTODO DEL PÉNDULO DE DESCENSO LIBRE NMX-A-109-INNTEX-2012;
9. ENSAYO PARA SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE B02 - SOLIDEZ DEL COLOR A LA LUZ ARTIFICIAL: ENSAYO DE LA LÁMPARA DE DECOLORACIÓN DE ARCO DE XENÓN NMX-A-105-B02-INNTEX- 2019 MÉTODO 5;
10. SOLIDEZ DEL COLOR - DETERMINACIÓN DE LA SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE - METODO DE PRUEBA NMX-A-073-INNTEX-2005;
11. MÉTODO DE ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE C06 - SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO DOMÉSTICO Y COMERCIAL NMX-A-105-C06-INNTEX-2015;
12. ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE E04: SOLIDEZ DEL COLOR AL SUDOR NMX-A-105-E04-INNTEX-2019;
13. DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA A LA ABRASIÓN PLANA (TABER) EN LOS MATERIALES TEXTILES - MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-172-INNTEX-2012.

RESPECTO AL INSERTO DE TELA CALADA EN EL CANESÚ DE LA ESPALDA DE LA CAMISOLA, LA PRENDA CUMPLE CON LAS SIGUIENTES NORMAS:

1. ANÁLISIS CUALITATIVO - CUANTITATIVO PARA UNA FIBRA 100 % - MÉTODO DE ENSAYO NMX-A-084-INNTEX-2015;
2. DETERMINACIÓN DE LA MASA DEL TEJIDO POR UNIDAD DE LONGITUD Y AREA NMX-A-3801-INNTEX-2012;
3. DETERMINACIÓN DE LA DENSIDAD DEL TEJIDO DE PUNTO Y TOLERANCIAS NMX-A-134-INNTEX-2013;
4. DETERMINACIÓN DEL CAMBIO DIMENSIONAL EN EL LAVADO Y EL SECADO NMX-A-5077-INNTEX-2015;
5. DETERMINACIÓN DE LA PROPENSIÓN DE LA SUPERFICIE DE LA TELA AL FRISADO VELLOSIDAD O ENMARAÑAMIENTO PARTE 3: MÉTODO DE FRISADO ALEATORIO NMX-A-12945-3-INNTEX-2020;
6. PROPIEDADES DE LAS TELAS AL REVENTAMIENTO - PARTE 2 - MÉTODO NEUMÁTICO PARA DETERMINAR LA RESISTENCIA AL REVENTAMIENTO Y DISTENSIÓN AL REVENTAMIENTO NMX-A-13938/2-INNTEX-2012;
7. ENSAYO PARA SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE B02 - SOLIDEZ DEL COLOR A LA LUZ ARTIFICIAL: ENSAYO DE LA LÁMPARA DE DECOLORACIÓN DE ARCO DE XENÓN NMX-A-105-B02-INNTEX- 2019 MÉTODO 5;
8. SOLIDEZ DEL COLOR - DETERMINACIÓN DE LA SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE - METODO DE PRUEBA NMX-A-073-INNTEX-2005;
9. MÉTODO DE ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE C06 - SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO DOMÉSTICO Y COMERCIAL NMX-A-105-C06-INNTEX-2015;



SAE  
SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN

SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN

PROVEEDOR: YATLA, S.A. DE C.V.

ENTE REQUIRENTE: SECRETARÍA GENERAL DE GOBIERNO  
DEL ESTADO DE AGUASCALIENTES

CONVENIO MODIFICATORIO

PRIMER CONVENIO MODIFICATORIO No. 167-1/2021-  
LICITACIÓN-SEGGOB

|    |       |       |   |            |             |
|----|-------|-------|---|------------|-------------|
|    |       |       | <p>10. ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE E04: SOLIDEZ DEL COLOR AL SUDOR NMX-A-105-E04-INNEX-2019;</p> <p>11. DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA A LA ABRASIÓN PLANA (TABER) EN LOS MATERIALES TEXTILES - MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-172-INNEX-2012.</p> <p>YATLA, S.A. DE C.V. ES DISTRIBUIDOR AUTORIZADO Y PRESENTA CARTA CONFORME A LO SEÑALADO.</p> <p>TIEMPO DE GARANTÍA: 365 DÍAS NATURALES CONTRA DEFECTOS DE FÁBRICA Y/O VICIOS OCULTOS. TIEMPO DE REPOSICIÓN: 20 DÍAS NATURALES UNA VEZ NOTIFICADO YATLA, S.A. DE C.V. VIA TELEFÓNICA Y/O CORREO ELECTRÓNICO. TIEMPO DE REPARACIÓN: NO APLICA, DEBIDO A QUE LAS PRENDAS SE REPONDRÁN AL 100%.</p> <p>SE PRESENTA MUESTRA FÍSICA PARA SU EVALUACIÓN.</p>   |            |             |
| 29 | 55.00 | PIEZA | <p><b>CAMISOLA CAMISOLA:</b></p> <p>CAMISOLA TÁCTICA (OTAN) MANGA LARGA, MARCA 5.11, MODELO 72175, CORTE PARA CABALLERO. COLOR AZUL MARINO INTERNACIONAL. COMPOSICIÓN 65% POLIÉSTER, 35% ALGODÓN EN TEJIDO PLANO EN CONSTRUCCIÓN ANTI DESGARRO RIPSTOP DE 149G/M2 FORRO 100% POLIÉSTER. MEZCLA DE ALGODÓN Y POLIÉSTER, TRANSPIRABLE, DE SECADO RÁPIDO, CON TRATAMIENTO TEFLÓN, REPELENTE A MANCHAS, LÍQUIDOS, GRASAS, LODO Y SUCIEDAD. DE CUELLO TIPO SPORT. CADA EXTREMO DEL CUELLO CON UN BOTÓN OCULTO EN LA PARTE INTERIOR PARA MANTENERLO ESTABLE EN EL CONTORNO. ADEMÁS, CUENTA CON JARETA SOBRE EL FORRO INTERNO QUE PERMITE COLGAR LA PRENDA. DESDE EL CUELLO HASTA EL FINAL DE LA CAMISA CUENTA CON UN TOTAL DE 7 BOTONES SOBRE LA TAPETA QUE PERMITEN CERRAR LA CAMISA Y ADEMÁS DOS BOTONES EN EL INTERIOR QUE SON DE REPUESTO PARA CUELLO Y FRONTAL. EN LA PARTE FRONTAL IZQUIERDA DE LA ALETILLA CUENTA CON SIETE OJALES BORDADOS A TONO DE LA PRENDA. LOS BOTONES ESTÁN COLOCADOS EN LA TAPETA DERECHA. CUENTA CON SISTEMA DE VENTILACIÓN EN LA ESPALDA DE LADO A LADO, CON ENTRADA DE 59 CM</p> <p>DE LARGO CONSIDERANDO LA TALLA M, CUENTA CON DOS REMACHES REFORZADOS AL CENTRO. CUENTA CON MALLA INTERIOR PARA AUMENTAR EL CONFORT EN EL MISMO TONO DE LA PRENDA. LA MALLA ES EN TEJIDO DE CALADA DE 59 CM DE ANCHO Y 41 CM DE LARGO CONSIDERANDO LA TALLA M DESDE EL CUELLO HASTA LA ALTURA DE LA AXILA. REFUERZO DE TELA DOBLE EN MEDIA LUNA EN AXILAS CON TRIPLE PUNTADA Y CON DOS OJILLOS DE REMACHE EN CADA UNA PARA VENTILACIÓN. EN LA PARTE DE SISA CUENTA CON INSERTO PARA VENTILACIÓN. REFUERZO DE TELA EN CODOS DE FORMA RECTANGULAR PARA DURABILIDAD EXTENDIDA POR MEDIO DE UN INSERTO DE DOBLE TELA REFORZADO CON TRIPLE PUNTADA EN SU CONTORNO. CON SARDINETA DEL CODO AL PUÑO, CIERRA POR MEDIO DE UN BOTÓN AL CENTRO. EL PUÑO REFORZADO CON DOBLE TELA Y TRIPLE COSTURA CIERRA POR MEDIO DE DOS BOTONES PARA SU AJUSTE. DE MANGA LARGA Y CON OPCIÓN DE CONVERTIRSE A 3/4 POR MEDIO DE UNA LENGÜETA QUE SE ENCUENTRA AL INTERIOR DE LA MANGA, MISMA QUE CUENTA CON UN BOTÓN Y UN OJILLO QUE SE ASEGURE A TRAVÉS DE LA JARETA EXTERNA EN EL BÍCEPS A LA ALTURA DEL CODO. BOLSILLOS OCULTOS TIPO PARCHÉ A LA ALTURA DEL PECHO AL LADO IZQUIERDO Y DERECHO PORTA DOCUMENTOS CON ABERTURA DE 20 CM DE LARGO, CON BIES DE TRIPLE PUNTADA Y QUE CIERRA CON DOS PARCHES EN CONTACTEL (VELCRO) DE 4.5 CM, EN LA PARTE INTERNA DE CADA BOLSILLO SE COLOCA TELA CALA DE POLIAMIDA Y EN CADA ESQUINA SE COLOCA UNA PRESILLA PARA REFUERZO DE ESTAS. LA PROFUNDIDAD DE LOS BOLSILLOS NO ES MENOR A 24 CM. DOS BOLSILLOS DE PECHO CON SOLAPA DE 14 CM DE ANCHO Y 16.5 CM DE ALTO (EN LA TALLA MEDIANA) CON TRIPLE PUNTADA, LAS ESQUINAS DE LA SOLAPA SON EN CORTE DIAGONAL. CADA BOLSILLO CON DOS CIERRES EN CONTACTEL (VELCRO) DE 2.5 CM DE LARGO X 2 CM DE ANCHO. LOS BOLSILLOS DE PECHO TIENEN ENTRADA PARA BOLÍGRAFO EN LA SOLAPA REFORZADA CON PRESILLAS. LOS BOLSILLOS ESTÁN PLISADOS AL FRENTE. EL PLISADO MIDE DE FORMA VERTICAL 9 CM AL FRENTE PARA AMPLIAR EL VOLUMEN DE CARGA. CON TRIPLE COSTURA AL CONTORNO DEL BOLSILLO Y ESQUINAS EN DIAGONAL. DOBLE BOLSILLO PORTA BOLÍGRAFO EN MANGA IZQUIERDA A LA ALTURA DEL HOMBRO DE FORMA INTERNA (NO PARCHÉ). INCLUYE PORTA PLACA AL COLOR DE LA PRENDA CON DOS OJILLOS METÁLICOS PARA COLOCAR LOS GRADOS, DE ACUERDO A NECESIDAD DEL USUARIO. PAR DE CHARRETERAS AL COLOR DE LA PRENDA, REFORZADAS CON TRIPLE COSTURA EN SU CONTORNO Y OJILLO EN UNO DE SUS EXTREMOS Y PAR DE BOTONES</p> <p>CON 4 ENTRADAS. TODOS LOS PARCHES TIPO VELCRO DE LAS PRENDAS ESTÁN REFORZADOS CON COSTURAS EN CRUZ. LA UNIÓN DE FRENTE Y ESPALDA ESTÁ SOBRELILADA CON MAQUINA OVERLOCK DE 5 HILOS A TONO DE LA PRENDA. EL CANESÚ DE LA ESPALDA LLEVA INSERTO DE TELA CALADA, EL CANESÚ CUENTA CON UN DOBLADILLO EN LA PARTE INFERIOR CON DOBLE PESPUENTE, SE COLOCAN TRES PRESILLAS PARA CREAR DOS ENTRADAS DE VENTILACIÓN.</p> | \$1,460.00 | \$80,300.00 |



SAE  
SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN

SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN

CONVENIO MODIFICATORIO

PROVEEDOR: YATLA, S.A. DE C.V.

ENTE REQUIRENTE: SECRETARÍA GENERAL DE GOBIERNO  
DEL ESTADO DE AGUASCALIENTES

PRIMER CONVENIO MODIFICATORIO No. 167-1/2021-  
LICITACIÓN-SEGGOB

PARA EL ENTALLE DE LA PRENDA, SE COLOCAN DOS PINZAS EN LA PARTE MEDIA TRASERA. LOS BOTONES RESISTENTES A ALTAS TEMPERATURAS SIN QUE SE DERRITAN. INCLUYE ETIQUETA QUE INDICA MARCA, PAÍS DE ORIGEN, TALLA, INSTRUCCIONES DE LAVADO, CUIDADO, CONSERVACIÓN DE LA PRENDA Y COMPOSICIÓN DE LA TELA, ETIQUETADO ACORDE AL GÉNERO, Y ETIQUETA CON LA LEYENDA: "PRENDA PARA USO OFICIAL Y FABRICACIÓN EXCLUSIVAS PARA EL PERSONAL ACTIVO DEL ESTADO MEXICANO, SU REPRODUCCIÓN O USO NO AUTORIZADO CONSTITUYEN UN DELITO, QUE SE CASTIGA CON PENA". SECTORES, BORDADOS Y ETIQUETAS DE ACUERDO A LAS NECESIDADES DE LA CORPORACIÓN Y/O DE CONFORMIDAD CON LA NORMATIVIDAD APLICABLE. INCLUYE SISTEMA DE AUTENTIFICACIÓN Y CONTROL OCULTO, POR MEDIO DE DISPOSITIVO NFC, FLEXIBLE Y SUMERGIBLE CON FRECUENCIA DE 13.56 MHZ. TRANSMISIÓN SIN CONTACTO DE DATOS Y ENERGÍA DE SUMINISTRO. -TRANSFERENCIA DE DATOS DE 106 KBIT / S. -INTEGRIDAD DE DATOS DE CRC DE 16 BITS, PARIDAD, CODIFICACIÓN DE BITS, CONTEO DE BITS. -DISTANCIA DE FUNCIONAMIENTO DE HASTA 100 MM -NÚMERO DE SERIE DE 7 BYTES (NIVEL DE CASCADA 2 SEGÚN ISO / IEC 14443-3). -FIRMA DE ORIGINALIDAD BASADA EN ECC. -COMANDO DE LECTURA RÁPIDA. -ESPEJO UID ASCII PARA SERIALIZACIÓN AUTOMÁTICA DE MENSAJES NDEF. -CONTADOR NFC AUTOMÁTICO ACTIVADO EN EL COMANDO DE LECTURA. -PIN DE DETECCIÓN DE CAMPO CONFIGURABLE CON IMPLEMENTACIÓN DE DRENAJE ABIERTO. -180 BYTES ORGANIZADOS EN 45 PÁGINAS CON 4 BYTES POR PÁGINA. -144 BYTES DE ÁREA DE LECTURA / ESCRITURA DE USUARIO LIBREMENTE DISPONIBLE (36 PÁGINAS). -CONTENEDOR DE CAPACIDAD INICIALIZADA DE 4 BYTES CON BITS DE ACCESO PROGRAMABLES DE UNA SOLA VEZ. -FUNCIÓN DE BLOQUEO DE SOLO LECTURA. -TRANSFERENCIA DE DATOS DE 106 KBIT / S. -PROTECCIÓN DE CONTRASEÑA CONFIGURABLE CON LÍMITE OPCIONAL DE INTENTOS FALLIDOS. -SOPORTE ANTI DESGARRO PARA CONTENEDOR DE CAPACIDAD (CC) Y BROCAS DE BLOQUEO. -COMPROBANTE DE ORIGINALIDAD SOPORTADO POR ECC. -TIEMPO DE RETENCIÓN DE DATOS DE 10 AÑOS. -RESISTENCIA 100.000 CICLOS. EL SISTEMA OPERA DE VARIAS FORMAS, PERMITIENDO EN TODAS, QUE LA BASE DE DATOS SEA OPERADA ÚNICAMENTE POR EL ÁREA USUARIA Y AUTORIZADA. UBICACIÓN DEL CHIP NFC EN PRENDA E INFORMACIÓN PRECARGADA REQUERIDA, DE ACUERDO A LAS NECESIDADES DE LA DEPENDENCIA O CORPORACIÓN ADQUIRENTE.

LA PRENDA CUMPLE CON LAS SIGUIENTES NORMAS:

1. ANÁLISIS QUÍMICO CUANTITATIVO - PARTE 1 - PRINCIPIOS GENERALES DE ENSAYO NMX-A-1833/1-INNTEX-2014;
2. ANÁLISIS QUÍMICO CUANTITATIVO - PARTE 11 - MEZCLA DE FIBRAS DE CELULOSA Y POLIÉSTER (MÉTODO USANDO ÁCIDO SULFÚRICO) NMX-A-1833/11-INNTEX-2014;
3. DETERMINACIÓN DE LA MASA DEL TEJIDO POR UNIDAD DE LONGITUD Y ÁREA NMX-A-3801-INNTEX-2012;
4. TEJIDOS DE CALADA - MÉTODO DE ENSAYO - PARTE 2 - DETERMINACIÓN DEL NÚMERO DE HILOS POR UNIDAD DE LONGITUD NMX-A-7211/2-INNTEX-2015;
5. DETERMINACIÓN DEL CAMBIO DIMENSIONAL EN EL LAVADO Y EL SECADO NMX-A-5077-INNTEX-2015;
6. DETERMINACIÓN DE LA PROPENSIÓN DE LA SUPERFICIE DE LA TELA AL FRISADO VELLOSIDAD O ENMARAÑAMIENTO PARTE 3: MÉTODO DE FRISADO ALEATORIO NMX-A-12945-3-INNTEX-2020;
7. PROPIEDADES DE LOS TEJIDOS FRENTE A LA TRACCIÓN - PARTE 2: DETERMINACIÓN DE LA FUERZA MÁXIMA POR EL MÉTODO DE AGARRE - MÉTODO GRAB NMX-A-059/2-INNTEX-2019;
8. TEJIDOS DE CALADA - DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA AL RASGADO POR EL MÉTODO DEL PÉNDULO DE DESCENSO LIBRE NMX-A-109-INNTEX-2012;
9. ENSAYO PARA SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE B02 - SOLIDEZ DEL COLOR A LA LUZ ARTIFICIAL: ENSAYO DE LA LÁMPARA DE DECOLORACIÓN DE ARCO DE XENÓN NMX-A-105-B02-INNTEX- 2019 MÉTODO 5;
10. SOLIDEZ DEL COLOR - DETERMINACIÓN DE LA SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE - METODO DE PRUEBA NMX-A-073-INNTEX-2005;
11. MÉTODO DE ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE C06 - SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO DOMÉSTICO Y COMERCIAL NMX-A-105-C06-INNTEX-2015.;
12. ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE E04: SOLIDEZ DEL COLOR AL SUDOR NMX-A-105-E04-INNTEX-2019;
13. DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA A LA ABRASIÓN PLANA (TABER) EN LOS MATERIALES TEXTILES - MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-172-INNTEX-2012.

RESPECTO AL INSERTO DE TELA CALADA EN EL CANESÚ DE LA ESPALDA DE LA CAMISOLA, LA PRENDA CUMPLE CON LAS SIGUIENTES NORMAS:

1. ANÁLISIS CUALITATIVO - CUANTITATIVO PARA UNA FIBRA 100 % - MÉTODO DE ENSAYO NMX-A-084-INNTEX-2015;
2. DETERMINACIÓN DE LA MASA DEL TEJIDO POR UNIDAD DE LONGITUD Y ÁREA NMX-A-3801-INNTEX-2012;
3. DETERMINACIÓN DE LA DENSIDAD DEL TEJIDO DE PUNTO Y TOLERANCIAS NMX-A-134-INNTEX-2013;



SAE  
SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN

SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN

PROVEEDOR: YATLA, S.A. DE C.V.

ENTE REQUERENTE: SECRETARÍA GENERAL DE GOBIERNO  
DEL ESTADO DE AGUASCALIENTES

CONVENIO MODIFICATORIO

PRIMER CONVENIO MODIFICATORIO No. 167-1/2021-  
LICITACIÓN-SEGGOB

|      |      |       |   |            |            |
|------|------|-------|---|------------|------------|
|      |      |       | <p>4. DETERMINACIÓN DEL CAMBIO DIMENSIONAL EN EL LAVADO Y EL SECADO NMX-A-5077-INNTEX-2015;</p> <p>5. DETERMINACIÓN DE LA PROPENSIÓN DE LA SUPERFICIE DE LA TELA AL FRISADO VELLOSIDAD O ENMARAÑAMIENTO PARTE 3: MÉTODO DE FRISADO ALEATORIO NMX-A-12945-3-INNTEX-2020;</p> <p>6. PROPIEDADES DE LAS TELAS AL REVENTAMIENTO - PARTE 2 - MÉTODO NEUMÁTICO PARA DETERMINAR LA RESISTENCIA AL REVENTAMIENTO Y DISTENSIÓN AL REVENTAMIENTO NMX-A-13938/2-INNTEX-2012;</p> <p>7. ENSAYO PARA SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE B02 - SOLIDEZ DEL COLOR A LA LUZ ARTIFICIAL: ENSAYO DE LA LÁMPARA DE DECOLORACIÓN DE ARCO DE XENÓN NMX-A-105-B02-INNTEX- 2019 MÉTODO 5;</p> <p>8. SOLIDEZ DEL COLOR - DETERMINACIÓN DE LA SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE - MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-073-INNTEX-2005;</p> <p>9. MÉTODO DE ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE C06 - SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO DOMÉSTICO Y COMERCIAL NMX-A-105-C06-INNTEX-2015.;</p> <p>10. ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE E04: SOLIDEZ DEL COLOR AL SUDOR NMX-A-105-E04-INNTEX-2019;</p> <p>11. DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA A LA ABRASIÓN PLANA (TABER) EN LOS MATERIALES TEXTILES - MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-172-INNTEX-2012.</p> <p>YATLA, S.A. DE C.V. ES DISTRIBUIDOR AUTORIZADO Y PRESENTA CARTA CONFORME A LO SEÑALADO.</p> <p>TIEMPO DE GARANTÍA: 365 DÍAS NATURALES CONTRA DEFECTOS DE FÁBRICA Y/O VICIOS OCULTOS. TIEMPO DE REPOSICIÓN: 20 DÍAS NATURALES UNA VEZ NOTIFICADO YATLA, S.A. DE C.V. VÍA TELEFÓNICA Y/O CORREO ELECTRÓNICO. TIEMPO DE REPARACIÓN: NO APLICA, DEBIDO A QUE LAS PRENDAS SE REpondrán AL 100%.</p> <p>SE PRESENTA MUESTRA FÍSICA PARA SU EVALUACIÓN.</p>  |            |            |
| 29.1 | 3.00 | PIEZA | <p>CAMISOLA CAMISOLA TÁCTICA (OTAN) MANGA LARGA, MARCA 5.11, MODELO 72175, CORTE PARA CABALLERO. COLOR AZUL MARINO INTERNACIONAL. COMPOSICIÓN 65% POLIÉSTER, 35% ALGODÓN EN TEJIDO PLANO EN CONSTRUCCIÓN ANTI DESGARRO RIPSTOP DE 149G/M2 FORRO 100% POLIÉSTER. MEZCLA DE ALGODÓN Y POLIÉSTER, TRANSPIRABLE, DE SECADO RÁPIDO, CON TRATAMIENTO TEFLÓN, REPELENTE A MANCHAS, LÍQUIDOS, GRASAS, LODO Y SUCIEDAD. DE CUELLO TIPO SPORT. CADA EXTREMO DEL CUELLO CON UN BOTÓN OCULTO EN LA PARTE INTERIOR PARA MANTENERLO ESTABLE EN EL CONTORNO. ADEMÁS, CUENTA CON JARETA SOBRE EL FORRO INTERNO QUE PERMITE COLGAR LA PRENDA. DESDE EL CUELLO HASTA EL FINAL DE LA CAMISA CUENTA CON UN TOTAL DE 7 BOTONES SOBRE LA TAPETA QUE PERMITEN CERRAR LA CAMISA Y ADEMÁS DOS BOTONES EN EL INTERIOR QUE SON DE REPUESTO PARA CUELLO Y FRONTAL. EN LA PARTE FRONTAL IZQUIERDA DE LA ALETILLA CUENTA CON SIETE OJALES BORDADOS A TONO DE LA PRENDA. LOS BOTONES ESTÁN COLOCADOS EN LA TAPETA DERECHA. CUENTA CON SISTEMA DE VENTILACIÓN EN LA ESPALDA DE LADO A LADO, CON ENTRADA DE 59 CM DE LARGO CONSIDERANDO LA TALLA M, CUENTA CON DOS REMACHES REFORZADOS AL CENTRO. CUENTA CON MALLA INTERIOR PARA AUMENTAR EL CONFORT EN EL MISMO TONO DE LA PRENDA. LA MALLA ES EN TEJIDO DE CALADA DE 59 CM DE ANCHO Y 41 CM DE LARGO CONSIDERANDO LA TALLA M DESDE EL CUELLO HASTA LA ALTURA DE LA AXILA. REFUERZO DE TELA DOBLE EN MEDIA LUNA EN AXILAS CON TRIPLE PUNTADA Y CON DOS OJILLOS DE REMACHE EN CADA UNA PARA VENTILACIÓN. EN LA PARTE DE SISA CUENTA CON INSERTO PARA VENTILACIÓN. REFUERZO DE TELA EN CODOS DE FORMA RECTANGULAR PARA DURABILIDAD EXTENDIDA POR MEDIO DE UN INSERTO DE DOBLE TELA REFORZADO CON TRIPLE PUNTADA EN SU CONTORNO. CON SARDINETA DEL CODO AL PUÑO, CIERRA POR MEDIO DE UN BOTÓN AL CENTRO. EL PUÑO REFORZADO CON DOBLE TELA Y TRIPLE COSTURA CIERRA POR MEDIO DE DOS BOTONES PARA SU AJUSTE. DE MANGA LARGA Y CON OPCIÓN DE CONVERTIRSE A 3/4 POR MEDIO DE UNA LENGÜETA QUE SE ENCUENTRA AL INTERIOR DE LA MANGA, MISMA QUE CUENTA CON UN BOTÓN Y UN OJILLO QUE SE ASEGURE A TRAVÉS DE LA JARETA EXTERNA EN EL BÍCEPS A LA ALTURA DEL CODO. BOLSILLOS OCULTOS TIPO PARCHA A LA ALTURA DEL PECHO AL LADO IZQUIERDO Y DERECHO PORTA DOCUMENTOS CON ABERTURA DE 20 CM DE LARGO, CON BIES DE TRIPLE PUNTADA Y QUE CIERRA CON DOS PARCHES EN CONTACTEL (VELCRO) DE 4.5 CM, EN LA PARTE INTERNA DE CADA BOLSILLO SE COLOCA TELA CALA DE POLIAMIDA Y EN CADA ESQUINA SE COLOCA UNA PRESILLA PARA REFUERZO DE ESTAS. LA PROFUNDIDAD DE LOS BOLSILLOS NO ES MENOR A 24 CM. DOS BOLSILLOS DE PECHO CON SOLAPA DE 14 CM DE ANCHO Y 16.5 CM DE ALTO (EN LA TALLA MEDIANA) CON TRIPLE PUNTADA, LAS ESQUINAS DE LA SOLAPA SON EN CORTE DIAGONAL. CADA BOLSILLO CON DOS CIERRES EN CONTACTEL (VELCRO) DE 2.5 CM DE LARGO X 2 CM DE ANCHO. LOS BOLSILLOS DE PECHO TIENEN ENTRADA PARA BOLIGRAFO EN LA SOLAPA REFORZADA CON PRESILLAS. LOS BOLSILLOS ESTÁN PLISADOS AL FRENTE. EL PLISADO MIDE DE FORMA VERTICAL 9 CM AL FRENTE PARA AMPLIAR EL VOLUMEN DE CARGA, CON</p> | \$1,460.00 | \$4,380.00 |



SAE  
SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN

SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN

PROVEEDOR: YATLA, S.A. DE C.V.

ENTE REQUERENTE: SECRETARÍA GENERAL DE GOBIERNO  
DEL ESTADO DE AGUASCALIENTES

CONVENIO MODIFICATORIO

PRIMER CONVENIO MODIFICATORIO No. 167-1/2021-  
LICITACIÓN-SEGGOB

TRIPLE COSTURA AL CONTORNO DEL BOLSILLO Y ESQUINAS EN DIAGONAL. DOBLE BOLSILLO PORTA BOLÍGRAFO EN MANGA IZQUIERDA A LA ALTURA DEL HOMBRO DE FORMA INTERNA (NO PARCHÉ). INCLUYE PORTA PLACA AL COLOR DE LA PRENDA CON DOS OJILLOS METÁLICOS PARA COLOCAR LOS GRADOS, DE ACUERDO A NECESIDAD DEL USUARIO. PAR DE CHARRETERAS AL COLOR DE LA PRENDA, REFORZADAS CON TRIPLE COSTURA EN SU CONTORNO Y OJILLO EN UNO DE SUS EXTREMOS Y PAR DE BOTONES CON 4 ENTRADAS. TODOS LOS PARCHES TIPO VELCRO DE LAS PRENDAS ESTÁN REFORZADOS CON COSTURAS EN CRUZ. LA UNIÓN DE FRENTE Y ESPALDA ESTÁ SOBREHILADA CON MAQUINA OVERLOCK DE 5 HILOS A TONO DE LA PRENDA. EL CANESÚ DE LA ESPALDA LLEVA INSERTO DE TELA CALADA, EL CANESÚ CUENTA CON UN DOBLADILLO EN LA PARTE INFERIOR CON DOBLE PESPUNTE, SE COLOCAN TRES PRESILLAS PARA CREAR DOS ENTRADAS DE VENTILACIÓN. PARA EL ENTALLE DE LA PRENDA, SE COLOCAN DOS PINZAS EN LA PARTE MEDIA TRASERA. LOS BOTONES RESISTENTES A ALTAS TEMPERATURAS SIN QUE SE DERRITAN. INCLUYE ETIQUETA QUE INDICA MARCA, PAÍS DE ORIGEN, TALLA, INSTRUCCIONES DE LAVADO, CUIDADO, CONSERVACIÓN DE LA PRENDA Y COMPOSICIÓN DE LA TELA, ETIQUETADO ACORDE AL GÉNERO, Y ETIQUETA CON LA LEYENDA: "PRENDA PARA USO OFICIAL Y FABRICACIÓN EXCLUSIVAS PARA EL PERSONAL ACTIVO DEL ESTADO MEXICANO, SU REPRODUCCIÓN O USO NO AUTORIZADO CONSTITUYEN UN DELITO, QUE SE CASTIGA CON PENA". SECTORES, BORDADOS Y ETIQUETAS DE ACUERDO A LAS NECESIDADES DE LA CORPORACIÓN Y/O DE CONFORMIDAD CON LA NORMATIVIDAD APLICABLE. INCLUYE SISTEMA DE AUTENTIFICACIÓN Y CONTROL OCULTO, POR MEDIO DE DISPOSITIVO NFC, FLEXIBLE Y SUMERGIBLE CON FRECUENCIA DE 13.56 MHZ. TRANSMISIÓN SIN CONTACTO DE DATOS Y ENERGÍA DE SUMINISTRO. - TRANSFERENCIA DE DATOS DE 106 KBIT / S. -INTEGRIDAD DE DATOS DE CRC DE 16 BITS, PARIDAD, CODIFICACIÓN DE BITS, CONTEO DE BITS. -DISTANCIA DE FUNCIONAMIENTO DE HASTA 100 MM -NÚMERO DE SERIE DE 7 BYTES (NIVEL DE CASCADA 2 SEGÚN ISO / IEC 14443-3). -FIRMA DE ORIGINALIDAD BASADA EN ECC. -COMANDO DE LECTURA RÁPIDA. -ESPEJO UID ASCII PARA SERIALIZACIÓN AUTOMÁTICA DE MENSAJES NDEF. -CONTADOR NFC AUTOMÁTICO ACTIVADO EN EL COMANDO DE LECTURA. -PIN DE DETECCIÓN DE CAMPO CONFIGURABLE CON IMPLEMENTACIÓN DE DRENAJE ABIERTO. -180 BYTES ORGANIZADOS EN 45 PÁGINAS CON 4 BYTES POR PÁGINA. -144 BYTES DE ÁREA DE LECTURA / ESCRITURA DE USUARIO LIBREMENTE DISPONIBLE (36 PÁGINAS). - CONTENEDOR DE CAPACIDAD INICIALIZADA DE 4 BYTES CON BITS DE ACCESO PROGRAMABLES DE UNA SOLA VEZ. -FUNCIÓN DE BLOQUEO DE SOLO LECTURA. -TRANSFERENCIA DE DATOS DE 106 KBIT / S. -PROTECCIÓN DE CONTRASEÑA CONFIGURABLE CON LÍMITE OPCIONAL DE INTENTOS FALLIDOS. -SOPORTE ANTI DESGARRO PARA CONTENEDOR DE CAPACIDAD (CC) Y BROCHAS DE BLOQUEO. -COMPROBANTE DE ORIGINALIDAD SOPORTADO POR ECC. -TIEMPO DE RETENCIÓN DE DATOS DE 10 AÑOS. -RESISTENCIA 100.000 CICLOS. EL SISTEMA OPERA DE VARIAS FORMAS, PERMITIENDO EN TODAS, QUE LA BASE DE DATOS SEA OPERADA ÚNICAMENTE POR EL ÁREA USUARIA Y AUTORIZADA. UBICACIÓN DEL CHIP NFC EN PRENDA E INFORMACIÓN PRECARGADA REQUERIDA, DE ACUERDO A LAS NECESIDADES DE LA DEPENDENCIA O CORPORACIÓN ADQUIRENTE.

LA PRENDA CUMPLE CON LAS SIGUIENTES NORMAS:

1. ANÁLISIS QUÍMICO CUANTITATIVO - PARTE 1 - PRINCIPIOS GENERALES DE ENSAYO NMX-A-1833/1-INNTEX-2014;
2. ANÁLISIS QUÍMICO CUANTITATIVO - PARTE 11 - MEZCLA DE FIBRAS DE CELULOSA Y POLIÉSTER (MÉTODO USANDO ÁCIDO SULFÚRICO) NMX-A-1833/11-INNTEX-2014;
3. DETERMINACIÓN DE LA MASA DEL TEJIDO POR UNIDAD DE LONGITUD Y AREA NMX-A-3801-INNTEX-2012;
4. TEJIDOS DE CALADA - MÉTODO DE ENSAYO - PARTE 2 - DETERMINACIÓN DEL NÚMERO DE HILOS POR UNIDAD DE LONGITUD NMX-A-7211/2-INNTEX-2015;
5. DETERMINACIÓN DEL CAMBIO DIMENSIONAL EN EL LAVADO Y EL SECADO NMX-A-5077-INNTEX-2015;
6. DETERMINACIÓN DE LA PROPENSIÓN DE LA SUPERFICIE DE LA TELA AL FRISADO VELLOSIDAD O ENMARAÑAMIENTO PARTE 3: MÉTODO DE FRISADO ALEATORIO NMX-A-12945-3-INNTEX-2020;
7. PROPIEDADES DE LOS TEJIDOS FRENTE A LA TRACCIÓN - PARTE 2: DETERMINACIÓN DE LA FUERZA MÁXIMA POR EL MÉTODO DE AGARRE - MÉTODO GRAB NMX-A-059/2-INNTEX-2019;
8. TEJIDOS DE CALADA - DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA AL RASGADO POR EL MÉTODO DEL PÉNDULO DE DESCENSO LIBRE NMX-A-109-INNTEX-2012;
9. ENSAYO PARA SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE B02 - SOLIDEZ DEL COLOR A LA LUZ ARTIFICIAL: ENSAYO DE LA LÁMPARA DE DECOLORACIÓN DE ARCO DE XENÓN NMX-A-105-B02-INNTEX-2019 MÉTODO 5;
10. SOLIDEZ DEL COLOR - DETERMINACIÓN DE LA SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE - MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-073-INNTEX-2005;
11. MÉTODO DE ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE C06 - SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO DOMÉSTICO Y COMERCIAL NMX-A-105-C06-INNTEX-2015.;



SAE  
SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN

SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN

PROVEEDOR: YATLA, S.A. DE C.V.

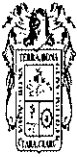
ENTE REQUERENTE: SECRETARÍA GENERAL DE GOBIERNO  
DEL ESTADO DE AGUASCALIENTES

CONVENIO MODIFICATORIO

PRIMER CONVENIO MODIFICATORIO No. 167-1/2021-  
LICITACIÓN-SEGGOB

|    |       |       |  |            |             |
|----|-------|-------|--|------------|-------------|
|    |       |       | <p>12. ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE E04: SOLIDEZ DEL COLOR AL SUDOR NMX-A-105-E04-INNTEX-2019;</p> <p>13. DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA A LA ABRASIÓN PLANA (TABER) EN LOS MATERIALES TEXTILES - MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-172-INNTEX-2012.</p> <p>RESPECTO AL INSERTO DE TELA CALADA EN EL CANESÚ DE LA ESPALDA DE LA CAMISOLA, LA PRENDA CUMPLE CON LAS SIGUIENTES NORMAS:</p> <p>1. ANÁLISIS CUALITATIVO - CUANTITATIVO PARA UNA FIBRA 100 % - MÉTODO DE ENSAYO NMX-A-084-INNTEX-2015;</p> <p>2. DETERMINACIÓN DE LA MASA DEL TEJIDO POR UNIDAD DE LONGITUD Y AREA NMX-A-3801-INNTEX-2012;</p> <p>3. DETERMINACIÓN DE LA DENSIDAD DEL TEJIDO DE PUNTO Y TOLERANCIAS NMX-A-134-INNTEX-2013;</p> <p>4. DETERMINACIÓN DEL CAMBIO DIMENSIONAL EN EL LAVADO Y EL SECADO NMX-A-5077-INNTEX-2015;</p> <p>5. DETERMINACIÓN DE LA PROPENSIÓN DE LA SUPERFICIE DE LA TELA AL FRISADO VELLOSIDAD O ENMARAÑAMIENTO PARTE 3: MÉTODO DE FRISADO ALEATORIO NMX-A-12945-3-INNTEX-2020;</p> <p>6. PROPIEDADES DE LAS TELAS AL REVENTAMIENTO - PARTE 2 - MÉTODO NEUMÁTICO PARA DETERMINAR LA RESISTENCIA AL REVENTAMIENTO Y DISTENSIÓN AL REVENTAMIENTO NMX-A-13938/2-INNTEX-2012;</p> <p>7. ENSAYO PARA SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE B02 - SOLIDEZ DEL COLOR A LA LUZ ARTIFICIAL: ENSAYO DE LA LÁMPARA DE DECOLORACIÓN DE ARCO DE XENÓN NMX-A-105-B02-INNTEX-2019 MÉTODO 5;</p> <p>8. SOLIDEZ DEL COLOR - DETERMINACIÓN DE LA SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE - MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-073-INNTEX-2005;</p> <p>9. MÉTODO DE ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE C06 - SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO DOMÉSTICO Y COMERCIAL NMX-A-105-C06-INNTEX-2015;</p> <p>10. ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE E04: SOLIDEZ DEL COLOR AL SUDOR NMX-A-105-E04-INNTEX-2019;</p> <p>11. DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA A LA ABRASIÓN PLANA (TABER) EN LOS MATERIALES TEXTILES - MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-172-INNTEX-2012.</p> <p>NOTA: SE ANEXA RELACIÓN DE TALLAS, ESPECIFICACIONES RELACIONADAS CON LOS SECTORES, BORDADOS Y ETIQUETAS, ASÍ COMO LA UBICACIÓN EN PRENDA E INFORMACIÓN PRECARGADA REQUERIDA EN CHIP NFC.</p> <p>TIEMPO DE GARANTÍA: 365 DÍAS NATURALES CONTRA DEFECTOS DE FÁBRICA Y/O VICIOS OCULTOS. TIEMPO DE REPOSICIÓN: 20 DÍAS NATURALES UNA VEZ NOTIFICADO EL PROVEEDOR VÍA TELEFÓNICA Y/O CORREO ELECTRÓNICO. TIEMPO DE REPARACIÓN: NO APLICA, DEBIDO A QUE LAS PRENDAS SE REpondrán AL 100%.</p> |            |             |
| 30 | 50.00 | PIEZA | <p>CAMISOLA CAMISOLA:</p> <p>CAMISOLA TÁCTICA (OTAN) MANGA LARGA, MARCA 5.11, MODELO 62070, CORTE PARA DAMA. COLOR AZUL MARINO INTERNACIONAL. COMPOSICIÓN 65% POLIÉSTER, 35% ALGODÓN EN TEJIDO PLANO EN CONSTRUCCIÓN ANTI DESGARRO RIPSTOP DE 149G/M2 FORRO 100% POLIÉSTER. MEZCLA DE ALGODÓN Y POLIÉSTER, TRANSPIRABLE, DE SECADO RÁPIDO, CON TRATAMIENTO TEFLÓN REPELENTE A MANCHAS, LÍQUIDOS, GRASAS, LODO Y SUCIEDAD. DE CUELLO TIPO SPORT. CADA EXTREMO DEL CUELLO CON UN BOTÓN OCULTO EN LA PARTE INTERIOR PARA MANTENERLO ESTABLE EN EL CONTORNO. ADEMÁS, CUENTA CON JARETA SOBRE EL FORRO INTERNO QUE PERMITE COLGAR LA PRENDA. DESDE EL CUELLO HASTA EL FINAL DE LA CAMISA CUENTA CON UN TOTAL DE 7 BOTONES SOBRE LA TAPETA QUE PERMITEN CERRAR LA CAMISA Y ADEMÁS DOS BOTONES EN EL INTERIOR QUE SON DE REPUESTO PARA CUELLO Y FRONTAL. EN LA PARTE FRONTAL DERECHA DE LA ALETILLA CUENTA CON SIETE OJALES BORDADOS A TONO DE LA PRENDA. LOS BOTONES ESTÁN COLOCADOS EN LA TAPETA IZQUIERDA. CUENTA CON SISTEMA DE VENTILACIÓN EN LA ESPALDA DE LADO A LADO, CON ENTRADA DE 55 CM DE LARGO CONSIDERANDO LA TALLA M, CUENTA CON DOS REMACHES REFORZADOS AL CENTRO. CUENTA CON MALLA INTERIOR PARA AUMENTAR EL CONFORT EN EL MISMO TONO DE LA PRENDA. LA MALLA ES EN TEJIDO DE CALADA DE 56.5 CM DE ANCHO Y 35.5 CM DE LARGO CONSIDERANDO LA TALLA M, DESDE EL CUELLO HASTA LA ALTURA DE LA AXILA. REFUERZO DE TELA DOBLE EN MEDIA LUNA EN AXILAS CON TRIPLE PUNTADA Y CON DOS OJILLOS DE REMACHE EN CADA UNA PARA VENTILACIÓN. EN LA PARTE DE SISA CUENTA CON INSERTO PARA VENTILACIÓN. REFUERZO DE TELA EN CODO DE FORMA RECTANGULAR PARA DURABILIDAD EXTENDIDA POR MEDIO DE UN INSERTO DE DOBLE TELA REFORZADO CON TRIPLE PUNTADA EN SU CONTORNO. CON SARDINETA DEL CODO AL PUÑO, CIERRA POR MEDIO DE UN BOTÓN AL CENTRO. EL PUÑO REFORZADO CON DOBLE TELA Y TRIPLE COSTURA CIERRA POR MEDIO DE DOS BOTONES PARA SU AJUSTE. DE MANGA LARGA Y CON OPCIÓN DE CONVERTIRSE A 3/4 POR MEDIO DE UNA LENGÜETA QUE SE ENCUENTRA AL INTERIOR DE LA MANGA, MISMA QUE CUENTA CON UN BOTÓN Y UN OJILLO QUE SE ASEGURE A TRAVÉS DE LA JARETA EXTERNA EN EL BÍCEPS A LA ALTURA DEL CODO. BOLSILLOS OCULTOS TIPO PARCHE A LA ALTURA DEL PECHO AL LADO</p>  | \$1,460.00 | \$73,000.00 |





SAE  
SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN

SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN

CONVENIO MODIFICATORIO

PROVEEDOR: YATLA, S.A. DE C.V.

ENTE REQUERENTE: SECRETARÍA GENERAL DE GOBIERNO  
DEL ESTADO DE AGUASCALIENTES

PRIMER CONVENIO MODIFICATORIO No. 167-1/2021-  
LICITACIÓN-SEGGOB

IZQUIERDO Y DERECHO PORTA DOCUMENTOS CON ABERTURA DE 20 CM DE LARGO, CON BIES DE TRIPLE PUNTADA Y QUE CIERRA CON DOS PARCHES EN CONTACTEL (VELCRO) DE 4.5 CM. EN LA PARTE INTERNA DE CADA BOLSILLO SE COLOCA TELA CALA DE POLIAMIDA Y EN CADA ESQUINA SE COLOCA UNA PRESILLA PARA REFUERZO DE ESTAS. LA PROFUNDIDAD DE LOS BOLSILLOS NO ES MENOR A 24 CM. DOS BOLSILLOS DE PECHO CON SOLAPA DE 14 CM DE ANCHO Y 16.5 CM DE ALTO (EN LA TALLA MEDIANA) CON TRIPLE PUNTADA, LAS ESQUINAS DE LA SOLAPA SON EN CORTE DIAGONAL. CADA BOLSILLO CON DOS CIERRES EN CONTACTEL (VELCRO) DE 2.5 CM. DE LARGO X 2 CM. DE ANCHO. LOS BOLSILLOS DE PECHO TIENEN ENTRADA PARA BOLÍGRAFO EN LA SOLAPA REFORZADA CON PRESILLAS. LOS BOLSILLOS ESTÁN PLISADOS AL FRENTE. EL PLISADO MIDE DE FORMA VERTICAL 9 CM. AL FRENTE PARA AMPLIAR EL VOLUMEN DE CARGA, CON TRIPLE COSTURA AL CONTORNO DEL BOLSILLO Y ESQUINAS EN DIAGONAL. DOBLE BOLSILLO PORTA BOLÍGRAFO EN MANGA IZQUIERDA A LA ALTURA DEL HOMBRO DE FORMA INTERNA (NO PARCHÉ). INCLUYE PORTA PLACA AL COLOR DE LA PRENDA CON DOS OJILLOS METÁLICOS PARA COLOCAR LOS GRADOS, DE ACUERDO A NECESIDAD DEL USUARIO. PAR DE CHARRETERAS AL COLOR DE LA PRENDA, REFORZADAS CON TRIPLE COSTURA EN SU CONTORNO Y OJILLO EN UNO DE SUS EXTREMOS Y PAR DE BOTONES CON 4 ENTRADAS. TODOS LOS PARCHES TIPO VELCRO DE LAS PRENDAS ESTÁN REFORZADOS CON COSTURAS EN CRUZ. LA UNIÓN DE FRENTE Y ESPALDA ESTÁ SOBRESHILADA CON MAQUINA OVERLOCK DE 5 HILOS A TONO DE LA PRENDA. EL CANESÚ DE LA ESPALDA LLEVA INSERTO DE TELA CALADA, EL CANESÚ CUENTA CON UN DOBLADILLO EN LA PARTE INFERIOR CON DOBLE PESPUNTE, SE COLOCAN TRES PRESILLAS PARA CREAR DOS ENTRADAS DE VENTILACIÓN. PARA EL ENTALLE DE LA PRENDA, SE COLOCAN DOS PINZAS EN LA PARTE MEDIA TRASERA. LOS BOTONES RESISTENTES A ALTAS TEMPERATURAS SIN QUE SE DERRITAN. A LA ALTURA DEL PECHO CUENTA CON PINZA DESDE LA COSTURA REFORZADA DEL BOLSILLO HASTA LA PARTE INFERIOR DE LA AXILA EN AMBOS LADOS Y DESDE LA AXILA Y HASTA EL TÉRMINO DE LA CAMISA CUENTA CON SILUETA EN CORTE FEMENINO.

INCLUYE ETIQUETA QUE INDICA MARCA, PAÍS DE ORIGEN, TALLA, INSTRUCCIONES DE LAVADO, CUIDADO, CONSERVACIÓN DE LA PRENDA Y COMPOSICIÓN DE LA TELA, ETIQUETADO ACORDE AL GÉNERO, Y ETIQUETA CON LA LEYENDA: "PRENDA PARA USO OFICIAL Y FABRICACIÓN EXCLUSIVAS PARA EL PERSONAL ACTIVO DEL ESTADO MEXICANO, SU REPRODUCCIÓN O USO NO AUTORIZADO CONSTITUYEN UN DELITO, QUE SE CASTIGA CON PENA". SECTORES, BORDADOS Y ETIQUETAS DE ACUERDO A LAS NECESIDADES DE LA CORPORACIÓN Y/O DE CONFORMIDAD CON LA NORMATIVIDAD APLICABLE.

INCLUYE SISTEMA DE AUTENTIFICACIÓN Y CONTROL OCULTO, POR MEDIO DE DISPOSITIVO NFC, FLEXIBLE Y SUMERGIBLE CON FRECUENCIA DE 13.56 MHZ. TRANSMISIÓN SIN CONTACTO DE DATOS Y ENERGÍA DE SUMINISTRO. -TRANSFERENCIA DE DATOS DE 106 KBIT / S. -INTEGRIDAD DE DATOS DE CRC DE 16 BITS, PARIDAD, CODIFICACIÓN DE BITS, CONTEO DE BITS. -DISTANCIA DE FUNCIONAMIENTO DE HASTA 100 MM. -NÚMERO DE SERIE DE 7 BYTES (NIVEL DE CASCADA 2 SEGÚN ISO / IEC 14443-3). -FIRMA DE ORIGINALIDAD BASADA EN ECC. -COMANDO DE LECTURA RÁPIDA. -ESPEJO UID ASCII PARA SERIALIZACIÓN AUTOMÁTICA DE MENSAJES NDEF. -CONTADOR NFC AUTOMÁTICO ACTIVADO EN EL COMANDO DE LECTURA. -PIN DE DETECCIÓN DE CAMPO CONFIGURABLE CON IMPLEMENTACIÓN DE DRENAJE ABIERTO. -180 BYTES ORGANIZADOS EN 45 PÁGINAS CON 4 BYTES POR PÁGINA. -144 BYTES DE ÁREA DE LECTURA / ESCRITURA DE USUARIO LIBREMENTE DISPONIBLE (36 PÁGINAS). -CONTENEDOR DE CAPACIDAD INICIALIZADA DE 4 BYTES CON BITS DE ACCESO PROGRAMABLES DE UNA SOLA VEZ. -FUNCIÓN DE BLOQUEO DE SOLO LECTURA. -TRANSFERENCIA DE DATOS DE 106 KBIT / S. -PROTECCIÓN DE CONTRASEÑA CONFIGURABLE CON LÍMITE OPCIONAL DE INTENTOS FALLIDOS. -SOPORTE ANTI DESGARRO PARA CONTENEDOR DE CAPACIDAD (CC) Y BROCAS DE BLOQUEO. -COMPROBANTE DE ORIGINALIDAD SOPORTADO POR ECC. -TIEMPO DE RETENCIÓN DE DATOS DE 10 AÑOS. -RESISTENCIA 100.000 CICLOS. EL SISTEMA OPERA DE VARIAS FORMAS, PERMITIENDO EN TODAS, QUE LA BASE DE DATOS SEA OPERADA ÚNICAMENTE POR EL ÁREA USUARIA Y AUTORIZADA. UBICACIÓN DEL CHIP NFC EN PRENDA E INFORMACIÓN PRECARGADA REQUERIDA, DE ACUERDO A LAS NECESIDADES DE LA DEPENDENCIA O CORPORACIÓN ADQUIRENTE.

LA PRENDA CUMPLE CON LAS SIGUIENTES NORMAS:

1. ANÁLISIS QUÍMICO CUANTITATIVO - PARTE 1 - PRINCIPIOS GENERALES DE ENSAYO NMX-A-1833/1-INNTEX-2014;
2. ANÁLISIS QUÍMICO CUANTITATIVO - PARTE 11 - MEZCLA DE FIBRAS DE CELULOSA Y POLIÉSTER (MÉTODO USANDO ÁCIDO SULFÚRICO) NMX-A-1833/11-INNTEX-2014;
3. DETERMINACIÓN DE LA MASA DEL TEJIDO POR UNIDAD DE LONGITUD Y AREA NMX-A-3801-INNTEX-2012;
4. TEJIDOS DE CALADA - MÉTODO DE ENSAYO - PARTE 2 - DETERMINACIÓN DEL NÚMERO DE HILOS POR UNIDAD DE LONGITUD NMX-A-7211/2-INNTEX-2015;
5. DETERMINACIÓN DEL CAMBIO DIMENSIONAL EN EL LAVADO Y EL SECADO



SAE  
SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN

SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN


PROVEEDOR: YATLA, S.A. DE C.V.

ENTE REQUIRENTE: SECRETARÍA GENERAL DE GOBIERNO  
DEL ESTADO DE AGUASCALIENTES

CONVENIO MODIFICATORIO

PRIMER CONVENIO MODIFICATORIO No. 167-1/2021-  
LICITACIÓN-SEGGOB

|    |       |       |  |            |             |
|----|-------|-------|--|------------|-------------|
|    |       |       | <p>NMX-A-5077-INNTEX-2015;<br/>6. DETERMINACIÓN DE LA PROPENSIÓN DE LA SUPERFICIE DE LA TELA AL FRISADO VELLOSIDAD O ENMARAÑAMIENTO PARTE 3: MÉTODO DE FRISADO ALEATORIO NMX-A-12945-3-INNTEX-2020;<br/>7. PROPIEDADES DE LOS TEJIDOS FRENTE A LA TRACCIÓN - PARTE 2: DETERMINACIÓN DE LA FUERZA MÁXIMA POR EL MÉTODO DE AGARRE - MÉTODO GRAB NMX-A-059/2-INNTEX-2019;<br/>8. TEJIDOS DE CALADA - DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA AL RASGADO POR EL MÉTODO DEL PÉNDULO DE DESCENSO LIBRE NMX-A-109-INNTEX-2012;<br/>9. ENSAYO PARA SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE B02 - SOLIDEZ DEL COLOR A LA LUZ ARTIFICIAL: ENSAYO DE LA LÁMPARA DE DECOLORACIÓN DE ARCO DE XENÓN NMX-A-105-B02-INNTEX- 2019 MÉTODO 5;<br/>10. SOLIDEZ DEL COLOR - DETERMINACIÓN DE LA SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE - METODO DE PRUEBA NMX-A-073-INNTEX-2005;<br/>11. MÉTODO DE ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE C06 - SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO DOMÉSTICO Y COMERCIAL NMX-A-105-C06-INNTEX-2015.;<br/>12. ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE E04: SOLIDEZ DEL COLOR AL SUDOR NMX-A-105-E04-INNTEX-2019;<br/>13. DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA A LA ABRASIÓN PLANA (TABER) EN LOS MATERIALES TEXTILES - MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-172-INNTEX-2012.</p> <p>RESPECTO AL INSERTO DE TELA CALADA EN EL CANESÚ DE LA ESPALDA DE LA CAMISOLA, LA PRENDA CUMPLE CON LAS SIGUIENTES NORMAS:<br/>1. ANÁLISIS CUALITATIVO - CUANTITATIVO PARA UNA FIBRA 100 % - MÉTODO DE ENSAYO NMX-A-084-INNTEX-2015;<br/>2. DETERMINACIÓN DE LA MASA DEL TEJIDO POR UNIDAD DE LONGITUD Y AREA NMX-A-3801-INNTEX-2012;<br/>3. DETERMINACIÓN DE LA DENSIDAD DEL TEJIDO DE PUNTO Y TOLERANCIAS NMX-A-134-INNTEX-2013;<br/>4. DETERMINACIÓN DEL CAMBIO DIMENSIONAL EN EL LAVADO Y EL SECADO NMX-A-5077-INNTEX-2015;<br/>5. DETERMINACIÓN DE LA PROPENSIÓN DE LA SUPERFICIE DE LA TELA AL FRISADO VELLOSIDAD O ENMARAÑAMIENTO PARTE 3: MÉTODO DE FRISADO ALEATORIO NMX-A-12945-3-INNTEX-2020;<br/>6. PROPIEDADES DE LAS TELAS AL REVENTAMIENTO - PARTE 2 - MÉTODO NEUMÁTICO PARA DETERMINAR LA RESISTENCIA AL REVENTAMIENTO Y DISTENSIÓN AL REVENTAMIENTO NMX-A-13938/2-INNTEX-2012;<br/>7. ENSAYO PARA SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE B02 - SOLIDEZ DEL COLOR A LA LUZ ARTIFICIAL: ENSAYO DE LA LÁMPARA DE DECOLORACIÓN DE ARCO DE XENÓN NMX-A-105-B02-INNTEX- 2019 MÉTODO 5;<br/>8. SOLIDEZ DEL COLOR - DETERMINACIÓN DE LA SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE - MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-073-INNTEX-2005;<br/>9. MÉTODO DE ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE C06 - SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO DOMÉSTICO Y COMERCIAL NMX-A-105-C06-INNTEX-2015.;<br/>10. ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE E04: SOLIDEZ DEL COLOR AL SUDOR NMX-A-105-E04-INNTEX-2019;<br/>11. DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA A LA ABRASIÓN PLANA (TABER) EN LOS MATERIALES TEXTILES - MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-172-INNTEX-2012.</p> <p>YATLA, S.A. DE C.V. ES DISTRIBUIDOR AUTORIZADO Y PRESENTA CARTA CONFORME A LO SEÑALADO.</p> <p>TIEMPO DE GARANTÍA: 365 DÍAS NATURALES CONTRA DEFECTOS DE FÁBRICA Y/O VICIOS OCULTOS. TIEMPO DE REPOSICIÓN: 20 DÍAS NATURALES UNA VEZ NOTIFICADO YATLA, S.A. DE C.V. VIA TELEFÓNICA Y/O CORREO ELECTRÓNICO. TIEMPO DE REPARACIÓN: NO APLICA, DEBIDO A QUE LAS PRENDAS SE REPODRÁN AL 100%.</p> <p>SE PRESENTA MUESTRA FÍSICA PARA SU EVALUACIÓN.</p> |            |             |
| 31 | 29.00 | PIEZA | <p><b>CAMISOLA CAMISOLA:</b><br/>CAMISOLA TÁCTICA (OTAN) MANGA LARGA, MARCA 5.11, MODELO 72175, CORTE PARA CABALLERO. COLOR AZUL MARINO INTERNACIONAL. COMPOSICIÓN 65% POLIÉSTER, 35% ALGODÓN EN TEJIDO PLANO EN CONSTRUCCIÓN ANTI DESGARRO RIPSTOP DE 149G/M2 FORRO 100% POLIÉSTER. MEZCLA DE ALGODÓN Y POLIÉSTER, TRANSPIRABLE, DE SECADO RÁPIDO, CON TRATAMIENTO TEFLÓN, REPELENTE A MANCHAS, LÍQUIDOS, GRASAS, LODO Y SUCIEDAD. DE CUELLO TIPO SPORT. CADA EXTREMO DEL CUELLO CON UN BOTÓN OCULTO EN LA PARTE INTERIOR PARA MANTENERLO ESTABLE EN EL CONTORNO. ADEMÁS, CUENTA CON JARETA SOBRE EL FORRO INTERNO QUE PERMITE COLGAR LA PRENDA. DESDE EL CUELLO HASTA EL FINAL DE LA CAMISA CUENTA CON UN TOTAL DE 7 BOTONES SOBRE LA TAPETA QUE PERMITEN CERRAR LA CAMISA Y ADEMÁS DOS BOTONES EN EL INTERIOR QUE SON DE REPUESTO PARA CUELLO Y FRONTAL. EN LA PARTE FRONTAL IZQUIERDA DE LA ALETILLA CUENTA CON SIETE OJALES BORDADOS A TONO DE LA PRENDA. LOS BOTONES ESTÁN COLOCADOS EN LA TAPETA DERECHA. CUENTA CON SISTEMA DE VENTILACIÓN EN LA ESPALDA DE LADO A LADO, CON ENTRADA DE 59 CM DE</p>   | \$1,460.00 | \$42,340.00 |

|  |                              |  |
|--|------------------------------|--|
|  | SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN | PROVEEDOR: YATLA, S.A. DE C.V.   |
|  |                              | ENTE REQUERENTE: SECRETARÍA GENERAL DE GOBIERNO DEL ESTADO DE AGUASCALIENTES |
|  | CONVENIO MODIFICATORIO       | PRIMER CONVENIO MODIFICATORIO No. 167-1/2021-LICITACIÓN-SEGGOB               |

|  |  |  |  |
|--|--|--|--|
|  |  | <p>LARGO CONSIDERANDO LA TALLA M, CUENTA CON DOS REMACHES REFORZADOS AL CENTRO. CUENTA CON MALLA INTERIOR PARA AUMENTAR EL CONFORT EN EL MISMO TONO DE LA PRENDA. LA MALLA ES EN TEJIDO DE CALADA DE 59 CM DE ANCHO Y 41 CM DE LARGO CONSIDERANDO LA TALLA M DESDE EL CUELLO HASTA LA ALTURA DE LA AXILA. REFUERZO DE TELA DOBLE EN MEDIA LUNA EN AXILAS CON TRIPLE PUNTADA Y CON DOS OJILLOS DE REMACHE EN CADA UNA PARA VENTILACIÓN. EN LA PARTE DE SISA CUENTA CON INSERTO PARA VENTILACIÓN. REFUERZO DE TELA EN CODOS DE FORMA RECTANGULAR PARA DURABILIDAD EXTENDIDA POR MEDIO DE UN INSERTO DE DOBLE TELA REFORZADO CON TRIPLE PUNTADA EN SU CONTORNO. CON SARDINETA DEL CODO AL PUÑO. CIERRA POR MEDIO DE UN BOTÓN AL CENTRO. EL PUÑO REFORZADO CON DOBLE TELA Y TRIPLE COSTURA CIERRA POR MEDIO DE DOS BOTONES PARA SU AJUSTE. DE MANGA LARGA Y CON OPCIÓN DE CONVERTIRSE A 3/4 POR MEDIO DE UNA LENGÜETA QUE SE ENCUENTRA AL INTERIOR DE LA MANGA, MISMA QUE CUENTA CON UN BOTÓN Y UN OJILLO QUE SE ASEGURE A TRAVÉS DE LA JARETA EXTERNA EN EL BÍCEPS A LA ALTURA DEL CODO. BOLSILLOS OCULTOS TIPO PARCHÉ A LA ALTURA DEL PECHO AL LADO IZQUIERDO Y DERECHO PORTA DOCUMENTOS CON ABERTURA DE 20 CM DE LARGO, CON BIES DE TRIPLE PUNTADA Y QUE CIERRA CON DOS PARCHES EN CONTACTEL (VELCRO) DE 4.5 CM, EN LA PARTE INTERNA DE CADA BOLSILLO SE COLOCA TELA CALA DE POLIAMIDA Y EN CADA ESQUINA SE COLOCA UNA PRESILLA PARA REFUERZO DE ESTAS. LA PROFUNDIDAD DE LOS BOLSILLOS NO ES MENOR A 24 CM. DOS BOLSILLOS DE PECHO CON SOLAPA DE 14 CM DE ANCHO Y 16.5 CM DE ALTO (EN LA TALLA MEDIANA) CON TRIPLE PUNTADA, LAS ESQUINAS DE LA SOLAPA SON EN CORTE DIAGONAL. CADA BOLSILLO CON DOS CIERRES EN CONTACTEL (VELCRO) DE 2.5 CM DE LARGO X 2 CM DE ANCHO. LOS BOLSILLOS DE PECHO TIENEN ENTRADA PARA BOLÍGRAFO EN LA SOLAPA REFORZADA CON PRESILLAS. LOS BOLSILLOS ESTÁN PLISADOS AL FRENTE. EL PLISADO MIDE DE FORMA VERTICAL 9 CM AL FRENTE PARA AMPLIAR EL VOLUMEN DE CARGA, CON TRIPLE COSTURA AL CONTORNO DEL BOLSILLO Y ESQUINAS EN DIAGONAL. DOBLE BOLSILLO PORTA BOLÍGRAFO EN MANGA IZQUIERDA A LA ALTURA DEL HOMBRO DE FORMA INTERNA (NO PARCHÉ). INCLUYE PORTA PLACA AL COLOR DE LA PRENDA CON DOS OJILLOS METÁLICOS PARA COLOCAR LOS GRADOS, DE ACUERDO A NECESIDAD DEL USUARIO. PAR DE CHARRETERAS AL COLOR DE LA PRENDA, REFORZADAS CON TRIPLE COSTURA EN SU CONTORNO Y OJILLO EN UNO DE SUS EXTREMOS Y PAR DE BOTONES CON 4 ENTRADAS. TODOS LOS PARCHES TIPO VELCRO DE LAS PRENDAS ESTÁN REFORZADOS CON COSTURAS EN CRUZ. LA UNIÓN DE FRENTE Y ESPALDA ESTÁ SOBREHILADA CON MAQUINA OVERLOCK DE 5 HILOS A TONO DE LA PRENDA. EL CANESÚ DE LA ESPALDA LLEVA INSERTO DE TELA CALADA, EL CANESÚ CUENTA CON UN DOBLADILLO EN LA PARTE INFERIOR CON DOBLE PESPUENTE, SE COLOCAN TRES PRESILLAS PARA CREAR DOS ENTRADAS DE VENTILACIÓN. PARA EL ENTALLE DE LA PRENDA, SE COLOCAN DOS PINZAS EN LA PARTE MEDIA TRASERA. LOS BOTONES RESISTENTES A ALTAS TEMPERATURAS SIN QUE SE DERRITAN. INCLUYE ETIQUETA QUE INDICA MARCA, PAÍS DE ORIGEN, TALLA, INSTRUCCIONES DE LAVADO, CUIDADO, CONSERVACIÓN DE LA PRENDA Y COMPOSICIÓN DE LA TELA, ETIQUETADO ACORDE AL GÉNERO, Y ETIQUETA CON LA LEYENDA: "PRENDA PARA USO OFICIAL Y FABRICACIÓN EXCLUSIVAS PARA EL PERSONAL ACTIVO DEL ESTADO MEXICANO, SU REPRODUCCIÓN O USO NO AUTORIZADO CONSTITUYEN UN DELITO, QUE SE CASTIGA CON PENA". SECTORES, BORDADOS Y ETIQUETAS DE ACUERDO A LAS NECESIDADES DE LA CORPORACIÓN Y/O DE CONFORMIDAD CON LA NORMATIVIDAD APLICABLE.</p> <p>INCLUYE SISTEMA DE AUTENTIFICACIÓN Y CONTROL OCULTO, POR MEDIO DE DISPOSITIVO NFC, FLEXIBLE Y SUMERGIBLE CON FRECUENCIA DE 13.56 MHZ. TRANSMISIÓN SIN CONTACTO DE DATOS Y ENERGÍA DE SUMINISTRO. -TRANSFERENCIA DE DATOS DE 106 KBIT / S. -INTEGRIDAD DE DATOS DE CRC DE 16 BITS, PARIDAD, CODIFICACIÓN DE BITS, CONTEO DE BITS. -DISTANCIA DE FUNCIONAMIENTO DE HASTA 100 MM -NÚMERO DE SERIE DE 7 BYTES (NIVEL DE CASCADA 2 SEGÚN ISO / IEC 14443-3). -FIRMA DE ORIGINALIDAD BASADA EN ECC. -COMANDO DE LECTURA RÁPIDA. -ESPEJO UID ASCII PARA SERIALIZACIÓN AUTOMÁTICA DE MENSAJES NDEF. -CONTADOR NFC AUTOMÁTICO ACTIVADO EN EL COMANDO DE LECTURA. -PIN DE DETECCIÓN DE CAMPO CONFIGURABLE CON IMPLEMENTACIÓN DE DRENAJE ABIERTO. -180 BYTES ORGANIZADOS EN 45 PÁGINAS CON 4 BYTES POR PÁGINA. -144 BYTES DE ÁREA DE LECTURA / ESCRITURA DE USUARIO LIBREMENTE DISPONIBLE (36 PÁGINAS). -CONTENEDOR DE CAPACIDAD INICIALIZADA DE 4 BYTES CON BITS DE ACCESO PROGRAMABLES DE UNA SOLA VEZ. -FUNCIÓN DE BLOQUEO DE SOLO LECTURA. -TRANSFERENCIA DE DATOS DE 106 KBIT / S. -PROTECCIÓN DE CONTRASEÑA CONFIGURABLE CON LÍMITE OPCIONAL DE INTENTOS FALLIDOS. -SOPORTE ANTI DESGARRO PARA CONTENEDOR DE CAPACIDAD (CC) Y BROCAS DE BLOQUEO. -COMPROBANTE DE ORIGINALIDAD SOPORTADO POR ECC. -TIEMPO DE RETENCIÓN DE DATOS DE 10 AÑOS. -RESISTENCIA 100.000 CICLOS. EL SISTEMA OPERA DE VARIAS FORMAS, PERMITIENDO EN TODAS, QUE LA BASE DE DATOS SEA OPERADA ÚNICAMENTE POR EL ÁREA USUARIA Y AUTORIZADA. UBICACIÓN DEL CHIP NFC EN PRENDA E INFORMACIÓN PRECARGADA REQUERIDA, DE</p> |  |
|--|--|--|--|



SAE  
SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN

SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN

CONVENIO MODIFICATORIO

PROVEEDOR: YATLA, S.A. DE C.V.

ENTE REQUIRENTE: SECRETARÍA GENERAL DE GOBIERNO  
DEL ESTADO DE AGUASCALIENTES

PRIMER CONVENIO MODIFICATORIO No. 167-1/2021-  
LICITACIÓN-SEGGOB

|      |      |       |  |            |            |
|------|------|-------|--|------------|------------|
|      |      |       | <p>ACUERDO A LAS NECESIDADES DE LA DEPENDENCIA O CORPORACIÓN ADQUIRENTE. LA PRENDA CUMPLE CON LAS SIGUIENTES NORMAS:</p> <p>1. ANÁLISIS QUÍMICO CUANTITATIVO - PARTE 1 - PRINCIPIOS GENERALES DE ENSAYO NMX-A-1833/1-INNTEX-2014;</p> <p>2. ANÁLISIS QUÍMICO CUANTITATIVO - PARTE 11 - MEZCLA DE FIBRAS DE CELULOSA Y POLIÉSTER (MÉTODO USANDO ÁCIDO SULFÚRICO) NMX-A-1833/11-INNTEX-2014;</p> <p>3. DETERMINACIÓN DE LA MASA DEL TEJIDO POR UNIDAD DE LONGITUD Y AREA NMX-A-3801-INNTEX-2012;</p> <p>4. TEJIDOS DE CALADA - MÉTODO DE ENSAYO - PARTE 2 - DETERMINACIÓN DEL NÚMERO DE HILOS POR UNIDAD DE LONGITUD NMX-A-7211/2-INNTEX-2015;</p> <p>5. DETERMINACIÓN DEL CAMBIO DIMENSIONAL EN EL LAVADO Y EL SECADO NMX-A-5077-INNTEX-2015;</p> <p>6. DETERMINACIÓN DE LA PROPENSIÓN DE LA SUPERFICIE DE LA TELA AL FRISADO VELLOSIDAD O ENMARAÑAMIENTO PARTE 3: MÉTODO DE FRISADO ALEATORIO NMX-A-12945-3-INNTEX-2020;</p> <p>7. PROPIEDADES DE LOS TEJIDOS FRENTE A LA TRACCIÓN - PARTE 2: DETERMINACIÓN DE LA FUERZA MÁXIMA POR EL MÉTODO DE AGARRE - MÉTODO GRAB NMX-A-059/2-INNTEX-2019;</p> <p>8. TEJIDOS DE CALADA - DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA AL RASGADO POR EL MÉTODO DEL PÉNDULO DE DESCENSO LIBRE NMX-A-109-INNTEX-2012;</p> <p>9. ENSAYO PARA SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE B02 - SOLIDEZ DEL COLOR A LA LUZ ARTIFICIAL: ENSAYO DE LA LÁMPARA DE DECOLORACIÓN DE ARCO DE XENÓN NMX-A-105-B02-INNTEX-2019 MÉTODO 5;</p> <p>10. SOLIDEZ DEL COLOR - DETERMINACIÓN DE LA SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE - MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-073-INNTEX-2005;</p> <p>11. MÉTODO DE ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE C06 - SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO DOMÉSTICO Y COMERCIAL NMX-A-105-C06-INNTEX-2015;</p> <p>12. ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE E04: SOLIDEZ DEL COLOR AL SUDOR NMX-A-105-E04-INNTEX-2019;</p> <p>13. DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA A LA ABRASIÓN PLANA (TABER) EN LOS MATERIALES TEXTILES - MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-172-INNTEX-2012.</p> <p>RESPECTO AL INSERTO DE TELA CALADA EN EL CANESÚ DE LA ESPALDA DE LA CAMISOLA, LA PRENDA CUMPLE CON LAS SIGUIENTES NORMAS:</p> <p>1. ANÁLISIS CUALITATIVO - CUANTITATIVO PARA UNA FIBRA 100 % - MÉTODO DE ENSAYO NMX-A-084-INNTEX-2015;</p> <p>2. DETERMINACIÓN DE LA MASA DEL TEJIDO POR UNIDAD DE LONGITUD Y AREA NMX-A-3801-INNTEX-2012;</p> <p>3. DETERMINACIÓN DE LA DENSIDAD DEL TEJIDO DE PUNTO Y TOLERANCIAS NMX-A-134-INNTEX-2013;</p> <p>4. DETERMINACIÓN DEL CAMBIO DIMENSIONAL EN EL LAVADO Y EL SECADO NMX-A-5077-INNTEX-2015;</p> <p>5. DETERMINACIÓN DE LA PROPENSIÓN DE LA SUPERFICIE DE LA TELA AL FRISADO VELLOSIDAD O ENMARAÑAMIENTO PARTE 3: MÉTODO DE FRISADO ALEATORIO NMX-A-12945-3-INNTEX-2020;</p> <p>6. PROPIEDADES DE LAS TELAS AL REVENTAMIENTO - PARTE 2 - MÉTODO NEUMÁTICO PARA DETERMINAR LA RESISTENCIA AL REVENTAMIENTO Y DISTENSIÓN AL REVENTAMIENTO NMX-A-13938/2-INNTEX-2012;</p> <p>7. ENSAYO PARA SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE B02 - SOLIDEZ DEL COLOR A LA LUZ ARTIFICIAL: ENSAYO DE LA LÁMPARA DE DECOLORACIÓN DE ARCO DE XENÓN NMX-A-105-B02-INNTEX-2019 MÉTODO 5;</p> <p>8. SOLIDEZ DEL COLOR - DETERMINACIÓN DE LA SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE - MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-073-INNTEX-2005;</p> <p>9. MÉTODO DE ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE C06 - SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO DOMÉSTICO Y COMERCIAL NMX-A-105-C06-INNTEX-2015;</p> <p>10. ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE E04: SOLIDEZ DEL COLOR AL SUDOR NMX-A-105-E04-INNTEX-2019;</p> <p>11. DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA A LA ABRASIÓN PLANA (TABER) EN LOS MATERIALES TEXTILES - MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-172-INNTEX-2012.</p> <p>YATLA, S.A. DE C.V. ES DISTRIBUIDOR AUTORIZADO Y PRESENTA CARTA CONFORME A LO SEÑALADO.</p> <p>TIEMPO DE GARANTÍA: 365 DÍAS NATURALES CONTRA DEFECTOS DE FÁBRICA Y/O VICIOS OCULTOS. TIEMPO DE REPOSICIÓN: 20 DÍAS NATURALES UNA VEZ NOTIFICADO YATLA, S.A. DE C.V. VÍA TELEFÓNICA Y/O CORREO ELECTRÓNICO. TIEMPO DE REPARACIÓN: NO APLICA, DEBIDO A QUE LAS PRENDAS SE REPONDRÁN AL 100%.</p> <p>SE PRESENTA MUESTRA FÍSICA PARA SU EVALUACIÓN.</p> |            |            |
| 31.1 | 1.00 | PIEZA | <p>CAMISOLA CAMISOLA TÁCTICA (OTAN) MANGA LARGA, MARCA 5.11, MODELO 72175, CORTE PARA CABALLERO. COLOR AZUL MARINO INTERNACIONAL. COMPOSICIÓN 65% POLIÉSTER, 35% ALGODÓN EN TEJIDO PLANO EN CONSTRUCCIÓN ANTI DESGARRO RIPSTOP DE 149G/M2 FORRO 100%</p>   | \$1,460.00 | \$1,460.00 |



SAE  
SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN

SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN

CONVENIO MODIFICATORIO

PROVEEDOR: YATLA, S.A. DE C.V.

ENTE REQUIRENTE: SECRETARÍA GENERAL DE GOBIERNO  
DEL ESTADO DE AGUASCALIENTES

PRIMER CONVENIO MODIFICATORIO No. 167-1/2021-  
LICITACIÓN-SEGGOB

POLIÉSTER. MEZCLA DE ALGODÓN Y POLIÉSTER, TRANSPIRABLE, DE SECADO RÁPIDO, CON TRATAMIENTO TEFLÓN, REPELENTE A MANCHAS, LÍQUIDOS, GRASAS, LODO Y SUCIEDAD. DE CUELLO TIPO SPORT. CADA EXTREMO DEL CUELLO CON UN BOTÓN OCULTO EN LA PARTE INTERIOR PARA MANTENERLO ESTABLE EN EL CONTORNO. ADEMÁS, CUENTA CON JARETA SOBRE EL FORRO INTERNO QUE PERMITE COLGAR LA PRENDA. DESDE EL CUELLO HASTA EL FINAL DE LA CAMISA CUENTA CON UN TOTAL DE 7 BOTONES SOBRE LA TAPETA QUE PERMITEN CERRAR LA CAMISA Y ADEMÁS DOS BOTONES EN EL INTERIOR QUE SON DE REPUESTO PARA CUELLO Y FRONTAL. EN LA PARTE FRONTAL IZQUIERDA DE LA ALETILLA CUENTA CON SIETE OJALES BORDADOS A TONO DE LA PRENDA. LOS BOTONES ESTÁN COLOCADOS EN LA TAPETA DERECHA. CUENTA CON SISTEMA DE VENTILACIÓN EN LA ESPALDA DE LADO A LADO, CON ENTRADA DE 59 CM DE LARGO CONSIDERANDO LA TALLA M, CUENTA CON DOS REMACHES REFORZADOS AL CENTRO. CUENTA CON MALLA INTERIOR PARA AUMENTAR EL CONFORT EN EL MISMO TONO DE LA PRENDA. LA MALLA ES EN TEJIDO DE CALADA DE 59 CM DE ANCHO Y 41 CM DE LARGO CONSIDERANDO LA TALLA M DESDE EL CUELLO HASTA LA ALTURA DE LA AXILA. REFUERZO DE TELA DOBLE EN MEDIA LUNA EN AXILAS CON TRIPLE PUNTADA Y CON DOS OJILLOS DE REMACHE EN CADA UNA PARA VENTILACIÓN. EN LA PARTE DE SISA CUENTA CON INSERTO PARA VENTILACIÓN. REFUERZO DE TELA EN CODOS DE FORMA RECTANGULAR PARA DURABILIDAD EXTENDIDA POR MEDIO DE UN INSERTO DE DOBLE TELA REFORZADO CON TRIPLE PUNTADA EN SU CONTORNO. CON SARDINETA DEL CODO AL PUÑO, CIERRA POR MEDIO DE UN BOTÓN AL CENTRO. EL PUÑO REFORZADO CON DOBLE TELA Y TRIPLE COSTURA CIERRA POR MEDIO DE DOS BOTONES PARA SU AJUSTE. DE MANGA LARGA Y CON OPCIÓN DE CONVERTIRSE A 3/4 POR MEDIO DE UNA LENGÜETA QUE SE ENCUENTRA AL INTERIOR DE LA MANGA, MISMA QUE CUENTA CON UN BOTÓN Y UN OJILLO QUE SE ASEGURE A TRAVÉS DE LA JARETA EXTERNA EN EL BÍCEPS A LA ALTURA DEL CODO. BOLSILLOS OCULTOS TIPO PARCHA A LA ALTURA DEL PECHO AL LADO IZQUIERDO Y DERECHO PORTA DOCUMENTOS CON ABERTURA DE 20 CM DE LARGO, CON BIES DE TRIPLE PUNTADA Y QUE CIERRA CON DOS PARCHES EN CONTACTEL (VELCRO) DE 4.5 CM, EN LA PARTE INTERNA DE CADA BOLSILLO SE COLOCA TELA CALA DE POLIAMIDA Y EN CADA ESQUINA SE COLOCA UNA PRESILLA PARA REFUERZO DE ESTAS. LA PROFUNDIDAD DE LOS BOLSILLOS NO ES MENOR A 24 CM. DOS BOLSILLOS DE PECHO CON SOLAPA DE 14 CM DE ANCHO Y 16.5 CM DE ALTO (EN LA TALLA MEDIANA) CON TRIPLE PUNTADA, LAS ESQUINAS DE LA SOLAPA SON EN CORTE DIAGONAL. CADA BOLSILLO CON DOS CIERRES EN CONTACTEL (VELCRO) DE 2.5 CM DE LARGO X 2 CM DE ANCHO. LOS BOLSILLOS DE PECHO TIENEN ENTRADA PARA BOLÍGRAFO EN LA SOLAPA REFORZADA CON PRESILLAS. LOS BOLSILLOS ESTÁN PLISADOS AL FRENTE. EL PLISADO MIDE DE FORMA VERTICAL 9 CM AL FRENTE PARA AMPLIAR EL VOLUMEN DE CARGA, CON TRIPLE COSTURA AL CONTORNO DEL BOLSILLO Y ESQUINAS EN DIAGONAL. DOBLE BOLSILLO PORTA BOLÍGRAFO EN MANGA IZQUIERDA A LA ALTURA DEL HOMBRO DE FORMA INTERNA (NO PARCHA). INCLUYE PORTA PLACA AL COLOR DE LA PRENDA CON DOS OJILLOS METÁLICOS PARA COLOCAR LOS GRADOS, DE ACUERDO A NECESIDAD DEL USUARIO. PAR DE CHARRETERAS AL COLOR DE LA PRENDA, REFORZADAS CON TRIPLE COSTURA EN SU CONTORNO Y OJILLO EN UNO DE SUS EXTREMOS Y PAR DE BOTONES CON 4 ENTRADAS. TODOS LOS PARCHES TIPO VELCRO DE LAS PRENDAS ESTÁN REFORZADOS CON COSTURAS EN CRUZ. LA UNIÓN DE FRENTE Y ESPALDA ESTÁ SOBREHILADA CON MAQUINA OVERLOCK DE 5 HILOS A TONO DE LA PRENDA. EL CANESÚ DE LA ESPALDA LLEVA INSERTO DE TELA CALADA, EL CANESÚ CUENTA CON UN DOBLADILLO EN LA PARTE INFERIOR CON DOBLE PESPUENTE, SE COLOCAN TRES PRESILLAS PARA CREAR DOS ENTRADAS DE VENTILACIÓN. PARA EL ENTALLE DE LA PRENDA, SE COLOCAN DOS PINZAS EN LA PARTE MEDIA TRASERA. LOS BOTONES RESISTENTES A ALTAS TEMPERATURAS SIN QUE SE DERRITAN. INCLUYE ETIQUETA QUE INDICA MARCA, PAÍS DE ORIGEN, TALLA, INSTRUCCIONES DE LAVADO, CUIDADO, CONSERVACIÓN DE LA PRENDA Y COMPOSICIÓN DE LA TELA, ETIQUETADO ACORDE AL GÉNERO, Y ETIQUETA CON LA LEYENDA: "PRENDA PARA USO OFICIAL Y FABRICACIÓN EXCLUSIVAS PARA EL PERSONAL ACTIVO DEL ESTADO MEXICANO, SU REPRODUCCIÓN O USO NO AUTORIZADO CONSTITUYEN UN DELITO, QUE SE CASTIGA CON PENA". SECTORES, BORDADOS Y ETIQUETAS DE ACUERDO A LAS NECESIDADES DE LA CORPORACIÓN Y/O DE CONFORMIDAD CON LA NORMATIVIDAD APLICABLE. INCLUYE SISTEMA DE AUTENTIFICACIÓN Y CONTROL OCULTO, POR MEDIO DE DISPOSITIVO NFC, FLEXIBLE Y SUMERGIBLE CON FRECUENCIA DE 13.56 MHZ. TRANSMISIÓN SIN CONTACTO DE DATOS Y ENERGÍA DE SUMINISTRO. -TRANSFERENCIA DE DATOS DE 106 KBIT / S. -INTEGRIDAD DE DATOS DE CRC DE 16 BITS, PARIDAD, CODIFICACIÓN DE BITS, CONTEO DE BITS. -DISTANCIA DE FUNCIONAMIENTO DE HASTA 100 MM -NÚMERO DE SERIE DE 7 BYTES (NIVEL DE CASCADA 2 SEGÚN ISO / IEC 14443-3). -FIRMA DE ORIGINALIDAD BASADA EN ECC. -COMANDO DE LECTURA RÁPIDA. -ESPEJO UID ASCII PARA SERIALIZACIÓN AUTOMÁTICA DE MENSAJES NDEF. -CONTADOR NFC AUTOMÁTICO ACTIVADO EN EL COMANDO DE LECTURA. -PIN DE DETECCIÓN DE CAMPO CONFIGURABLE CON IMPLEMENTACIÓN DE DRENAJE ABIERTO. -180 BYTES ORGANIZADOS EN



SAE  
SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN

SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN

PROVEEDOR: YATLA, S.A. DE C.V.

ENTE REQUIRENTE: SECRETARÍA GENERAL DE GOBIERNO  
DEL ESTADO DE AGUASCALIENTES

CONVENIO MODIFICATORIO

PRIMER CONVENIO MODIFICATORIO No. 167-1/2021-  
LICITACIÓN-SEGGOB

45 PÁGINAS CON 4 BYTES POR PÁGINA. -144 BYTES DE ÁREA DE LECTURA / ESCRITURA DE USUARIO LIBREMENTE DISPONIBLE (36 PÁGINAS). - CONTENEDOR DE CAPACIDAD INICIALIZADA DE 4 BYTES CON BITS DE ACCESO PROGRAMABLES DE UNA SOLA VEZ. -FUNCIÓN DE BLOQUEO DE SOLO LECTURA. -TRANSFERENCIA DE DATOS DE 106 KBIT / S. -PROTECCIÓN DE CONTRASEÑA CONFIGURABLE CON LÍMITE OPCIONAL DE INTENTOS FALLIDOS. -SOPORTE ANTI DESGARRO PARA CONTENEDOR DE CAPACIDAD (CC) Y BROCAS DE BLOQUEO. -COMPROBANTE DE ORIGINALIDAD SOPORTADO POR ECC. -TIEMPO DE RETENCIÓN DE DATOS DE 10 AÑOS. -RESISTENCIA 100.000 CICLOS. EL SISTEMA OPERA DE VARIAS FORMAS, PERMITIENDO EN TODAS, QUE LA BASE DE DATOS SEA OPERADA ÚNICAMENTE POR EL ÁREA USUARIA Y AUTORIZADA. UBICACIÓN DEL CHIP NFC EN PRENDA E INFORMACIÓN PRECARGADA REQUERIDA, DE ACUERDO A LAS NECESIDADES DE LA DEPENDENCIA O CORPORACIÓN ADQUIRENTE.

LA PRENDA CUMPLE CON LAS SIGUIENTES NORMAS:

1. ANÁLISIS QUÍMICO CUANTITATIVO - PARTE 1 - PRINCIPIOS GENERALES DE ENSAYO NMX-A-1833/1-INNTEX-2014;
2. ANÁLISIS QUÍMICO CUANTITATIVO - PARTE 11 - MEZCLA DE FIBRAS DE CELULOSA Y POLIÉSTER (MÉTODO USANDO ÁCIDO SULFÚRICO) NMX-A-1833/11-INNTEX-2014;
3. DETERMINACIÓN DE LA MASA DEL TEJIDO POR UNIDAD DE LONGITUD Y AREA NMX-A-3801-INNTEX-2012;
4. TEJIDOS DE CALADA - MÉTODO DE ENSAYO - PARTE 2 - DETERMINACIÓN DEL NÚMERO DE HILOS POR UNIDAD DE LONGITUD NMX-A-7211/2-INNTEX-2015;
5. DETERMINACIÓN DEL CAMBIO DIMENSIONAL EN EL LAVADO Y EL SECADO NMX-A-5077-INNTEX-2015;
6. DETERMINACIÓN DE LA PROPENSIÓN DE LA SUPERFICIE DE LA TELA AL FRISADO VELLOSIDAD O ENMARAÑAMIENTO PARTE 3: MÉTODO DE FRISADO ALEATORIO NMX-A-12945-3-INNTEX-2020;
7. PROPIEDADES DE LOS TEJIDOS FRENTE A LA TRACCIÓN - PARTE 2: DETERMINACIÓN DE LA FUERZA MÁXIMA POR EL MÉTODO DE AGARRE - MÉTODO GRAB NMX-A-05912-INNTEX-2019;
8. TEJIDOS DE CALADA - DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA AL RASGADO POR EL MÉTODO DEL PÉNDULO DE DESCENSO LIBRE NMX-A-109-INNTEX-2012;
9. ENSAYO PARA SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE B02 - SOLIDEZ DEL COLOR A LA LUZ ARTIFICIAL: ENSAYO DE LA LÁMPARA DE DECOLORACIÓN DE ARCO DE XENÓN NMX-A-105-B02-INNTEX-2019 MÉTODO 5;
10. SOLIDEZ DEL COLOR - DETERMINACIÓN DE LA SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE - METODO DE PRUEBA NMX-A-073-INNTEX-2005;
11. MÉTODO DE ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE C06 - SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO DOMÉSTICO Y COMERCIAL NMX-A-105-C06-INNTEX-2015;
12. ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE E04: SOLIDEZ DEL COLOR AL SUDOR NMX-A-105-E04-INNTEX-2019;
13. DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA A LA ABRASIÓN PLANA (TABER) EN LOS MATERIALES TEXTILES - MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-172-INNTEX-2012.

RESPECTO AL INSERTO DE TELA CALADA EN EL CANESÚ DE LA ESPALDA DE LA CAMISOLA, LA PRENDA CUMPLE CON LAS SIGUIENTES NORMAS:

1. ANÁLISIS CUALITATIVO - CUANTITATIVO PARA UNA FIBRA 100 % - MÉTODO DE ENSAYO NMX-A-084-INNTEX-2015;
2. DETERMINACIÓN DE LA MASA DEL TEJIDO POR UNIDAD DE LONGITUD Y AREA NMX-A-3801-INNTEX-2012;
3. DETERMINACIÓN DE LA DENSIDAD DEL TEJIDO DE PUNTO Y TOLERANCIAS NMX-A-134-INNTEX-2013;
4. DETERMINACIÓN DEL CAMBIO DIMENSIONAL EN EL LAVADO Y EL SECADO NMX-A-5077-INNTEX-2015;
5. DETERMINACIÓN DE LA PROPENSIÓN DE LA SUPERFICIE DE LA TELA AL FRISADO VELLOSIDAD O ENMARAÑAMIENTO PARTE 3: MÉTODO DE FRISADO ALEATORIO NMX-A-12945-3-INNTEX-2020;
6. PROPIEDADES DE LAS TELAS AL REVENTAMIENTO - PARTE 2 - MÉTODO NEUMÁTICO PARA DETERMINAR LA RESISTENCIA AL REVENTAMIENTO Y DISTENSIÓN AL REVENTAMIENTO NMX-A-13938/2-INNTEX-2012;
7. ENSAYO PARA SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE B02 - SOLIDEZ DEL COLOR A LA LUZ ARTIFICIAL: ENSAYO DE LA LÁMPARA DE DECOLORACIÓN DE ARCO DE XENÓN NMX-A-105-B02-INNTEX-2019 MÉTODO 5;
8. SOLIDEZ DEL COLOR - DETERMINACIÓN DE LA SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE - METODO DE PRUEBA NMX-A-073-INNTEX-2005;
9. MÉTODO DE ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE C06 - SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO DOMÉSTICO Y COMERCIAL NMX-A-105-C06-INNTEX-2015;
10. ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE E04: SOLIDEZ DEL COLOR AL SUDOR NMX-A-105-E04-INNTEX-2019;
11. DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA A LA ABRASIÓN PLANA (TABER) EN LOS MATERIALES TEXTILES - MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-172-INNTEX-2012.

NOTA: SE ANEXA RELACIÓN DE TALLAS, ESPECIFICACIONES RELACIONADAS



SAE  
SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN

SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN

CONVENIO MODIFICATORIO

PROVEEDOR: YATLA, S.A. DE C.V.

ENTE REQUERENTE: SECRETARÍA GENERAL DE GOBIERNO  
DEL ESTADO DE AGUASCALIENTES

PRIMER CONVENIO MODIFICATORIO No. 167-1/2021-  
LICITACIÓN-SEGGOB

|    |       |       |   |            |             |
|----|-------|-------|---|------------|-------------|
|    |       |       | <p>CON LOS SECTORES, BORDADOS Y ETIQUETAS, ASÍ COMO LA UBICACIÓN EN PRENDA E INFORMACIÓN PRECARGADA REQUERIDA EN CHIP NFC.</p> <p>TIEMPO DE GARANTÍA: 365 DÍAS NATURALES CONTRA DEFECTOS DE FÁBRICA Y/O VICIOS OCULTOS. TIEMPO DE REPOSICIÓN: 20 DÍAS NATURALES UNA VEZ NOTIFICADO EL PROVEEDOR VÍA TELEFÓNICA Y/O CORREO ELECTRÓNICO. TIEMPO DE REPARACIÓN: NO APLICA, DEBIDO A QUE LAS PRENDAS SE REPONDRÁN AL 100%.</p>  |            |             |
| 32 | 12.00 | PIEZA | <p><b>CAMISOLA CAMISOLA:</b></p> <p>CAMISOLA TÁCTICA (OTAN) MANGA LARGA, MARCA 5.11, MODELO 62070, CORTE PARA DAMA. COLOR AZUL MARINO INTERNACIONAL. COMPOSICIÓN 65% POLIÉSTER, 35% ALGODÓN EN TEJIDO PLANO EN CONSTRUCCIÓN ANTI DESGARRO RIPSTOP DE 149G/M2 FORRO 100% POLIÉSTER. MEZCLA DE ALGODÓN Y POLIÉSTER, TRANSPIRABLE, DE SECADO RÁPIDO, CON TRATAMIENTO TEFLÓN REPELENTE A MANCHAS, LÍQUIDOS, GRASAS, LODO Y SUCIEDAD. DE CUELLO TIPO SPORT. CADA EXTREMO DEL CUELLO CON UN BOTÓN OCULTO EN LA PARTE INTERIOR PARA MANTENERLO ESTABLE EN EL CONTORNO. ADEMÁS, CUENTA CON JARETA SOBRE EL FORRO INTERNO QUE PERMITE COLGAR LA PRENDA. DESDE EL CUELLO HASTA EL FINAL DE LA CAMISA CUENTA CON UN TOTAL DE 7 BOTONES SOBRE LA TAPETA QUE PERMITEN CERRAR LA CAMISA Y ADEMÁS DOS BOTONES EN EL INTERIOR QUE SON DE REPUESTO PARA CUELLO Y FRONTAL. EN LA PARTE FRONTAL DERECHA DE LA ALETILLA CUENTA CON SIETE OJALES BORDADOS A TONO DE LA PRENDA. LOS BOTONES ESTÁN COLOCADOS EN LA TAPETA IZQUIERDA. CUENTA CON SISTEMA DE VENTILACIÓN EN LA ESPALDA DE LADO A LADO, CON ENTRADA DE 55 CM DE LARGO CONSIDERANDO LA TALLA M, CUENTA CON DOS REMACHES REFORZADOS AL CENTRO. CUENTA CON MALLA INTERIOR PARA AUMENTAR EL CONFORT EN EL MISMO TONO DE LA PRENDA. LA MALLA ES EN TEJIDO DE CALADA DE 56.5 CM DE ANCHO Y 35.5 CM DE LARGO CONSIDERANDO LA TALLA M, DESDE EL CUELLO HASTA LA ALTURA DE LA AXILA. REFUERZO DE TELA DOBLE EN MEDIA LUNA EN AXILAS CON TRIPLE PUNTADA Y CON DOS OJILLOS DE REMACHE EN CADA UNA PARA VENTILACIÓN. EN LA PARTE DE SISA CUENTA CON INSERTO PARA VENTILACIÓN. REFUERZO DE TELA EN CODOS DE FORMA RECTANGULAR PARA DURABILIDAD EXTENDIDA POR MEDIO DE UN INSERTO DE DOBLE TELA REFORZADO CON TRIPLE PUNTADA EN SU CONTORNO. CON SARDINETA DEL CODO AL PUÑO, CIERRA POR MEDIO DE UN BOTÓN AL CENTRO. EL PUÑO REFORZADO CON DOBLE TELA Y TRIPLE COSTURA CIERRA POR MEDIO DE DOS BOTONES PARA SU AJUSTE. DE MANGA LARGA Y CON OPCIÓN DE CONVERTIRSE A 3/4 POR MEDIO DE UNA LENGÜETA QUE SE ENCUENTRA AL INTERIOR DE LA MANGA, MISMA QUE CUENTA CON UN BOTÓN Y UN OJILLO QUE SE ASEGURE A TRAVÉS DE LA JARETA EXTERNA EN EL BÍCEPS A LA ALTURA DEL CODO. BOLSILLOS OCULTOS TIPO PARCHÉ A LA ALTURA DEL PECHO AL LADO IZQUIERDO Y DERECHO PORTA DOCUMENTOS CON ABERTURA DE 20 CM DE LARGO, CON BIES DE TRIPLE PUNTADA Y QUE CIERRA CON DOS PARCHES EN CONTACTEL (VELCRO) DE 4.5 CM, EN LA PARTE INTERNA DE CADA BOLSILLO SE COLOCA TELA CALA DE POLIAMIDA Y EN CADA ESQUINA SE COLOCA UNA PRESILLA PARA REFUERZO DE ESTAS. LA PROFUNDIDAD DE LOS BOLSILLOS NO ES MENOR A 24 CM. DOS BOLSILLOS DE PECHO CON SOLAPA DE 14 CM DE ANCHO Y 16.5 CM DE ALTO (EN LA TALLA MEDIANA) CON TRIPLE PUNTADA, LAS ESQUINAS DE LA SOLAPA SON EN CORTE DIAGONAL. CADA BOLSILLO CON DOS CIERRES EN CONTACTEL (VELCRO) DE 2.5 CM DE LARGO X 2 CM DE ANCHO. LOS BOLSILLOS DE PECHO TIENEN ENTRADA PARA BOLÍGRAFO EN LA SOLAPA REFORZADA CON PRESILLAS. LOS BOLSILLOS ESTÁN PLISADOS AL FRENTE. EL PLISADO MIDE DE FORMA VERTICAL 9 CM AL FRENTE PARA AMPLIAR EL VOLUMEN DE CARGA, CON TRIPLE COSTURA AL CONTORNO DEL BOLSILLO Y ESQUINAS EN DIAGONAL. DOBLE BOLSILLO PORTA BOLÍGRAFO EN MANGA IZQUIERDA A LA ALTURA DEL HOMBRO DE FORMA INTERNA (NO PARCHÉ). INCLUYE PORTA PLACA AL COLOR DE LA PRENDA CON DOS OJILLOS METÁLICOS PARA COLOCAR LOS GRADOS, DE ACUERDO A NECESIDAD DEL USUARIO. PAR DE CHARRETERAS AL COLOR DE LA PRENDA, REFORZADAS CON TRIPLE COSTURA EN SU CONTORNO Y OJILLO EN UNO DE SUS EXTREMOS Y PAR DE BOTONES CON 4 ENTRADAS. TODOS LOS PARCHES TIPO VELCRO DE LAS PRENDAS ESTÁN REFORZADOS CON COSTURAS EN CRUZ. LA UNIÓN DE FRENTE Y ESPALDA ESTÁ SOBRESHILADA CON MAQUINA OVERLOCK DE 5 HILOS A TONO DE LA PRENDA. EL CANESÚ DE LA ESPALDA LLEVA INSERTO DE TELA CALADA, EL CANESÚ CUENTA CON UN DOBLADILLO EN LA PARTE INFERIOR CON DOBLE PESPUENTE, SE COLOCAN TRES PRESILLAS PARA CREAR DOS ENTRADAS DE VENTILACIÓN. PARA EL ENTALLE DE LA PRENDA, SE COLOCAN DOS PINZAS EN LA PARTE MEDIA TRASERA. LOS BOTONES RESISTENTES A ALTAS TEMPERATURAS SIN QUE SE DERRITAN. A LA ALTURA DEL PECHO CUENTA CON PINZA DESDE LA COSTURA REFORZADA DEL BOLSILLO HASTA LA PARTE INFERIOR DE LA AXILA EN AMBOS LADOS Y DESDE LA AXILA Y HASTA EL TÉRMINO DE LA CAMISA CUENTA CON SILUETA EN CORTE FEMENINO. INCLUYE ETIQUETA QUE INDICA MARCA, PAÍS DE ORIGEN, TALLA, INSTRUCCIONES DE LAVADO, CUIDADO, CONSERVACIÓN DE LA PRENDA Y COMPOSICIÓN DE LA TELA, ETIQUETADO ACORDE AL GÉNERO, Y ETIQUETA CON</p> | \$1,460.00 | \$17,520.00 |



SAE  
SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN

SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN

CONVENIO MODIFICATORIO

PROVEEDOR: YATLA, S.A. DE C.V.

ENTE REQUERENTE: SECRETARÍA GENERAL DE GOBIERNO  
DEL ESTADO DE AGUASCALIENTES

PRIMER CONVENIO MODIFICATORIO No. 167-1/2021-  
LICITACIÓN-SEGGOB

LA LEYENDA: "PRENDA PARA USO OFICIAL Y FABRICACIÓN EXCLUSIVAS PARA EL PERSONAL ACTIVO DEL ESTADO MEXICANO, SU REPRODUCCIÓN O USO NO AUTORIZADO CONSTITUYEN UN DELITO, QUE SE CASTIGA CON PENA". SECTORES, BORDADOS Y ETIQUETAS DE ACUERDO A LAS NECESIDADES DE LA CORPORACIÓN Y/O DE CONFORMIDAD CON LA NORMATIVIDAD APLICABLE. INCLUYE SISTEMA DE AUTENTIFICACIÓN Y CONTROL OCULTO, POR MEDIO DE DISPOSITIVO NFC, FLEXIBLE Y SUMERGIBLE CON FRECUENCIA DE 13.56 MHZ. TRANSMISIÓN SIN CONTACTO DE DATOS Y ENERGÍA DE SUMINISTRO. - TRANSFERENCIA DE DATOS DE 106 KBIT / S. -INTEGRIDAD DE DATOS DE CRC DE 16 BITS, PARIDAD, CODIFICACIÓN DE BITS, CONTEO DE BITS. -DISTANCIA DE FUNCIONAMIENTO DE HASTA 100 MM -NÚMERO DE SERIE DE 7 BYTES (NIVEL DE CASCADA 2 SEGÚN ISO / IEC 14443-3). -FIRMA DE ORIGINALIDAD BASADA EN ECC. -COMANDO DE LECTURA RÁPIDA. -ESPEJO UID ASCII PARA SERIALIZACIÓN AUTOMÁTICA DE MENSAJES NDEF. -CONTADOR NFC AUTOMÁTICO ACTIVADO EN EL COMANDO DE LECTURA. -PIN DE DETECCIÓN DE CAMPO CONFIGURABLE CON IMPLEMENTACIÓN DE DRENAJE ABIERTO. -180 BYTES ORGANIZADOS EN 45 PÁGINAS CON 4 BYTES POR PÁGINA. -144 BYTES DE ÁREA DE LECTURA / ESCRITURA DE USUARIO LIBREMENTE DISPONIBLE (36 PÁGINAS). - CONTENEDOR DE CAPACIDAD INICIALIZADA DE 4 BYTES CON BITS DE ACCESO PROGRAMABLES DE UNA SOLA VEZ. -FUNCIÓN DE BLOQUEO DE SOLO LECTURA. -TRANSFERENCIA DE DATOS DE 106 KBIT / S. -PROTECCIÓN DE CONTRASEÑA CONFIGURABLE CON LÍMITE OPCIONAL DE INTENTOS FALLIDOS. -SOPORTE ANTI DESGARRO PARA CONTENEDOR DE CAPACIDAD (CC) Y BROCAS DE BLOQUEO. - COMPROBANTE DE ORIGINALIDAD SOPORTADO POR ECC. -TIEMPO DE RETENCIÓN DE DATOS DE 10 AÑOS. -RESISTENCIA 100.000 CICLOS. EL SISTEMA OPERA DE VARIAS FORMAS, PERMITIENDO EN TODAS, QUE LA BASE DE DATOS SEA OPERADA ÚNICAMENTE POR EL ÁREA USUARIA Y AUTORIZADA. UBICACIÓN DEL CHIP NFC EN PRENDA E INFORMACIÓN PRECARGADA REQUERIDA, DE ACUERDO A LAS NECESIDADES DE LA DEPENDENCIA O CORPORACIÓN ADQUIRENTE.

LA PRENDA CUMPLE CON LAS SIGUIENTES NORMAS:

1. ANÁLISIS QUÍMICO CUANTITATIVO - PARTE 1 - PRINCIPIOS GENERALES DE ENSAYO NMX-A-1833/1-INNTEX-2014;
2. ANÁLISIS QUÍMICO CUANTITATIVO - PARTE 11 - MEZCLA DE FIBRAS DE CELULOSA Y POLIÉSTER (MÉTODO USANDO ÁCIDO SULFÚRICO) NMX-A-1833/11-INNTEX-2014;
3. DETERMINACIÓN DE LA MASA DEL TEJIDO POR UNIDAD DE LONGITUD Y AREA NMX-A-3801-INNTEX-2012;
4. TEJIDOS DE CALADA - MÉTODO DE ENSAYO - PARTE 2 - DETERMINACIÓN DEL NÚMERO DE HILOS POR UNIDAD DE LONGITUD NMX-A-7211/2-INNTEX-2015;
5. DETERMINACIÓN DEL CAMBIO DIMENSIONAL EN EL LAVADO Y EL SECADO NMX-A-5077-INNTEX-2015;
6. DETERMINACIÓN DE LA PROPENSIÓN DE LA SUPERFICIE DE LA TELA AL FRISADO VELLOSIDAD O ENMARAÑAMIENTO PARTE 3: MÉTODO DE FRISADO ALEATORIO NMX-A-12945-3-INNTEX-2020;
7. PROPIEDADES DE LOS TEJIDOS FRENTE A LA TRACCIÓN - PARTE 2: DETERMINACIÓN DE LA FUERZA MÁXIMA POR EL MÉTODO DE AGARRE - MÉTODO GRAB NMX-A-059/2-INNTEX-2019;
8. TEJIDOS DE CALADA - DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA AL RASGADO POR EL MÉTODO DEL PÉNDULO DE DESCENSO LIBRE NMX-A-109-INNTEX-2012;
9. ENSAYO PARA SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE B02 - SOLIDEZ DEL COLOR A LA LUZ ARTIFICIAL: ENSAYO DE LA LÁMPARA DE DECOLORACIÓN DE ARCO DE XENÓN NMX-A-105-B02-INNTEX- 2019 MÉTODO 5;
10. SOLIDEZ DEL COLOR - DETERMINACIÓN DE LA SOLIDEZ DEL COLOR AL FRÓTE - METODO DE PRUEBA NMX-A-073-INNTEX-2005;
11. MÉTODO DE ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE C06 - SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO DOMÉSTICO Y COMERCIAL NMX-A-105-C06-INNTEX-2015.;
12. ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE E04: SOLIDEZ DEL COLOR AL SUDOR NMX-A-105-E04-INNTEX-2019;
13. DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA A LA ABRASIÓN PLANA (TABER) EN LOS MATERIALES TEXTILES - MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-172-INNTEX-2012.

RESPECTO AL INSERTO DE TELA CALADA EN EL CANESÚ DE LA ESPALDA DE LA CAMISOLA, LA PRENDA CUMPLE CON LAS SIGUIENTES NORMAS:

1. ANÁLISIS CUALITATIVO - CUANTITATIVO PARA UNA FIBRA 100 % - MÉTODO DE ENSAYO NMX-A-084-INNTEX-2015;
2. DETERMINACIÓN DE LA MASA DEL TEJIDO POR UNIDAD DE LONGITUD Y AREA NMX-A-3801-INNTEX-2012;
3. DETERMINACIÓN DE LA DENSIDAD DEL TEJIDO DE PUNTO Y TOLERANCIAS NMX-A-134-INNTEX-2013;
4. DETERMINACIÓN DEL CAMBIO DIMENSIONAL EN EL LAVADO Y EL SECADO NMX-A-5077-INNTEX-2015;
5. DETERMINACIÓN DE LA PROPENSIÓN DE LA SUPERFICIE DE LA TELA AL FRISADO VELLOSIDAD O ENMARAÑAMIENTO PARTE 3: MÉTODO DE FRISADO ALEATORIO NMX-A-12945-3-INNTEX-2020;





SAE  
SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN

SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN

CONVENIO MODIFICATORIO

PROVEEDOR: YATLA, S.A. DE C.V.

ENTE REQUERENTE: SECRETARÍA GENERAL DE GOBIERNO  
DEL ESTADO DE AGUASCALIENTES

PRIMER CONVENIO MODIFICATORIO No. 167-1/2021-  
LICITACIÓN-SEGGOB

|    |       |       |   |            |              |
|----|-------|-------|---|------------|--------------|
|    |       |       | <p>6. PROPIEDADES DE LAS TELAS AL REVENTAMIENTO - PARTE 2 - MÉTODO NEUMÁTICO PARA DETERMINAR LA RESISTENCIA AL REVENTAMIENTO Y DISTENSIÓN AL REVENTAMIENTO NMX-A-13938/2-INNTEX-2012;</p> <p>7. ENSAYO PARA SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE B02 - SOLIDEZ DEL COLOR A LA LUZ ARTIFICIAL: ENSAYO DE LA LÁMPARA DE DECOLORACIÓN DE ARCO DE XENÓN NMX-A-105-B02-INNTEX-2019 MÉTODO 5;</p> <p>8. SOLIDEZ DEL COLOR - DETERMINACIÓN DE LA SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE - MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-073-INNTEX-2005;</p> <p>9. MÉTODO DE ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE C06 - SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO DOMÉSTICO Y COMERCIAL NMX-A-105-C06-INNTEX-2015.;</p> <p>10. ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE E04: SOLIDEZ DEL COLOR AL SUDOR NMX-A-105-E04-INNTEX-2019;</p> <p>11. DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA A LA ABRASIÓN PLANA (TABER) EN LOS MATERIALES TEXTILES - MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-172-INNTEX-2012.</p> <p>YATLA, S.A. DE C.V. ES DISTRIBUIDOR AUTORIZADO Y PRESENTA CARTA CONFORME A LO SEÑALADO.</p> <p>TIEMPO DE GARANTÍA: 365 DÍAS NATURALES CONTRA DEFECTOS DE FÁBRICA Y/O VICIOS OCULTOS. TIEMPO DE REPOSICIÓN: 20 DÍAS NATURALES UNA VEZ NOTIFICADO YATLA, S.A. DE C.V. VÍA TELEFÓNICA Y/O CORREO ELECTRÓNICO. TIEMPO DE REPARACIÓN: NO APLICA, DEBIDO A QUE LAS PRENDAS SE REPONDRÁN AL 100%.</p> <p>SE PRESENTA MUESTRA FÍSICA PARA SU EVALUACIÓN.</p>   |            |              |
| 33 | 80.00 | PIEZA | <p><b>CAMISOLA CAMISOLA:</b></p> <p>CAMISOLA TÁCTICA (OTAN) MANGA LARGA, MARCA 5.11, MODELO 72175, CORTE PARA CABALLERO. COLOR NEGRO. COMPOSICIÓN 65% POLIÉSTER, 35% ALGODÓN EN TEJIDO PLANO EN CONSTRUCCIÓN ANTI DESGARRO RIPSTOP DE 149G/M2 FORRO 100% POLIÉSTER. MEZCLA DE ALGODÓN Y POLIÉSTER, TRANSPIRABLE, DE SECADO RÁPIDO, CON TRATAMIENTO TEFLÓN, REPELENTE A MANCHAS, LÍQUIDOS, GRASAS, LODO Y SUCIEDAD. DE CUELLO TIPO SPORT. CADA EXTREMO DEL CUELLO CON UN BOTÓN OCULTO EN LA PARTE INTERIOR PARA MANTENERLO ESTABLE EN EL CONTORNO. ADEMÁS, CUENTA CON JARETA SOBRE EL FORRO INTERNO QUE PERMITE COLGAR LA PRENDA. DESDE EL CUELLO HASTA EL FINAL DE LA CAMISA CUENTA CON UN TOTAL DE 7 BOTONES SOBRE LA TAPETA QUE PERMITEN CERRAR LA CAMISA Y ADEMÁS DOS BOTONES EN EL INTERIOR QUE SON DE REPUESTO PARA CUELLO Y FRONTAL. EN LA PARTE FRONTAL IZQUIERDA DE LA ALETILLA CUENTA CON SIETE OJALES BORDADOS A TONO DE LA PRENDA. LOS BOTONES ESTÁN COLOCADOS EN LA TAPETA DERECHA. CUENTA CON SISTEMA DE VENTILACIÓN EN LA ESPALDA DE LADO A LADO, CON ENTRADA DE 59 CM DE LARGO CONSIDERANDO LA TALLA M, CUENTA CON DOS REMACHES REFORZADOS AL CENTRO. CUENTA CON MALLA INTERIOR PARA AUMENTAR EL CONFORT EN EL MISMO TONO DE LA PRENDA. LA MALLA ES EN TEJIDO DE CALADA DE 59 CM DE ANCHO Y 41 CM DE LARGO CONSIDERANDO LA TALLA M DESDE EL CUELLO HASTA LA ALTURA DE LA AXILA. REFUERZO DE TELA DOBLE EN MEDIA LUNA EN AXILAS CON TRIPLE PUNTADA Y CON DOS OJILLOS DE REMACHE EN CADA UNA PARA VENTILACIÓN. EN LA PARTE DE SISA CUENTA CON INSERTO PARA VENTILACIÓN. REFUERZO DE TELA EN Codos DE FORMA RECTANGULAR PARA DURABILIDAD EXTENDIDA POR MEDIO DE UN INSERTO DE DOBLE TELA REFORZADO CON TRIPLE PUNTADA EN SU CONTORNO. CON SARDINETA DEL CODO AL PUÑO, CIERRA POR MEDIO DE UN BOTÓN AL CENTRO. EL PUÑO REFORZADO CON DOBLE TELA Y TRIPLE COSTURA CIERRA POR MEDIO DE DOS BOTONES PARA SU AJUSTE. DE MANGA LARGA Y CON OPCIÓN DE CONVERTIRSE A 3/4 POR MEDIO DE UNA LENGÜETA QUE SE ENCUENTRA AL INTERIOR DE LA MANGA, MISMA QUE CUENTA CON UN BOTÓN Y UN OJILLO QUE SE ASEGURE A TRAVÉS DE LA JARETA EXTERNA EN EL BÍCEPS A LA ALTURA DEL CODO. BOLSILLOS OCULTOS TIPO PARCHA A LA ALTURA DEL PECHO AL LADO IZQUIERDO Y DERECHO PORTA DOCUMENTOS CON ABERTURA DE 20 CM DE LARGO, CON BIES DE TRIPLE PUNTADA Y QUE CIERRA CON DOS PARCHES EN CONTACTEL (VELCRO) DE 4.5 CM, EN LA PARTE INTERNA DE CADA BOLSILLO SE COLOCA TELA CALA DE POLIAMIDA Y EN CADA ESQUINA SE COLOCA UNA PRESILLA PARA REFUERZO DE ESTAS. LA PROFUNDIDAD DE LOS BOLSILLOS NO ES MENOR A 24 CM. DOS BOLSILLOS DE PECHO CON SOLAPA DE 14 CM DE ANCHO Y 16.5 CM DE ALTO (EN LA TALLA MEDIANA) CON TRIPLE PUNTADA, LAS ESQUINAS DE LA SOLAPA SON EN CORTE DIAGONAL. CADA BOLSILLO CON DOS CIERRES EN CONTACTEL (VELCRO) DE 2.5 CM DE LARGO X 2 CM DE ANCHO. LOS BOLSILLOS DE PECHO TIENEN ENTRADA PARA BOLÍGRAFO EN LA SOLAPA REFORZADA CON PRESILLAS. LOS BOLSILLOS ESTÁN PUSADOS AL FRENTE. EL PLISADO MIDE DE FORMA VERTICAL 9 CM AL FRENTE PARA AMPLIAR EL VOLUMEN DE CARGA, CON TRIPLE COSTURA AL CONTORNO DEL BOLSILLO Y ESQUINAS EN DIAGONAL. DOBLE BOLSILLO PORTA BOLÍGRAFO EN MANGA IZQUIERDA A LA ALTURA DEL HOMBRO DE FORMA INTERNA (NO PARCHA). INCLUYE PORTA PLACA AL COLOR DE LA PRENDA CON DOS OJILLOS METÁLICOS PARA COLOCAR LOS GRADOS, DE ACUERDO A NECESIDAD DEL USUARIO. PAR DE CHARRETERAS AL COLOR DE LA PRENDA, REFORZADAS CON</p> | \$1,460.00 | \$116,800.00 |



SAE  
SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN

SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN

CONVENIO MODIFICATORIO

PROVEEDOR: YATLA, S.A. DE C.V.

ENTE REQUIRENTE: SECRETARÍA GENERAL DE GOBIERNO  
DEL ESTADO DE AGUASCALIENTES

PRIMER CONVENIO MODIFICATORIO No. 167-1/2021-  
LICITACIÓN-SEGGOB

TRIPLE COSTURA EN SU CONTORNO Y OJILLO EN UNO DE SUS EXTREMOS Y PAR DE BOTONES CON 4 ENTRADAS. TODOS LOS PARCHES TIPO VELCRO DE LAS PRENDAS ESTÁN REFORZADOS CON COSTURAS EN CRUZ. LA UNIÓN DE FRENTE Y ESPALDA ESTÁ SOBREHILADA CON MAQUINA OVERLOCK DE 5 HILOS A TONO DE LA PRENDA. EL CANESÚ DE LA ESPALDA LLEVA INSERTO DE TELA CALADA, EL CANESÚ CUENTA CON UN DOBLADILLO EN LA PARTE INFERIOR CON DOBLE PESPUNTE, SE COLOCAN TRES PRESILLAS PARA CREAR DOS ENTRADAS DE VENTILACIÓN. PARA EL ENTALLE DE LA PRENDA, SE COLOCAN DOS PINZAS EN LA PARTE MEDIA TRASERA. LOS BOTONES RESISTENTES A ALTAS TEMPERATURAS SIN QUE SE DERRITAN. INCLUYE ETIQUETA QUE INDICA MARCA, PAÍS DE ORIGEN, TALLA, INSTRUCCIONES DE LAVADO, CUIDADO, CONSERVACIÓN DE LA PRENDA Y COMPOSICIÓN DE LA TELA, ETIQUETADO ACORDE AL GÉNERO, Y ETIQUETA CON LA LEYENDA: "PRENDA PARA USO OFICIAL Y FABRICACIÓN EXCLUSIVAS PARA EL PERSONAL ACTIVO DEL ESTADO MEXICANO, SU REPRODUCCIÓN O USO NO AUTORIZADO CONSTITUYEN UN DELITO, QUE SE CASTIGA CON PENA". SECTORES, BORDADOS Y ETIQUETAS DE ACUERDO A LAS NECESIDADES DE LA CORPORACIÓN Y/O DE CONFORMIDAD CON LA NORMATIVIDAD APLICABLE.

INCLUYE SISTEMA DE AUTENTIFICACIÓN Y CONTROL OCULTO, POR MEDIO DE DISPOSITIVO NFC, FLEXIBLE Y SUMERGIBLE CON FRECUENCIA DE 13.56 MHZ. TRANSMISIÓN SIN CONTACTO DE DATOS Y ENERGÍA DE SUMINISTRO. - TRANSFERENCIA DE DATOS DE 106 KBIT / S. - INTEGRIDAD DE DATOS DE CRC DE 16 BITS, PARIDAD, CODIFICACIÓN DE BITS, CONTEO DE BITS. - DISTANCIA DE FUNCIONAMIENTO DE HASTA 100 MM - NÚMERO DE SERIE DE 7 BYTES (NIVEL DE CASCADA 2 SEGÚN ISO / IEC 14443-3). - FIRMA DE ORIGINALIDAD BASADA EN ECC. - COMANDO DE LECTURA RÁPIDA. - ESPEJO UID ASCII PARA SERIALIZACIÓN AUTOMÁTICA DE MENSAJES NDEF. - CONTADOR NFC AUTOMÁTICO ACTIVADO EN EL COMANDO DE LECTURA. - PIN DE DETECCIÓN DE CAMPO CONFIGURABLE CON IMPLEMENTACIÓN DE DRENAJE ABIERTO. - 180 BYTES ORGANIZADOS EN 45 PÁGINAS CON 4 BYTES POR PÁGINA. - 144 BYTES DE ÁREA DE LECTURA / ESCRITURA DE USUARIO LIBREMENTE DISPONIBLE (36 PÁGINAS). - CONTENEDOR DE CAPACIDAD INICIALIZADA DE 4 BYTES CON BITS DE ACCESO PROGRAMABLES DE UNA SOLA VEZ. - FUNCIÓN DE BLOQUEO DE SOLO LECTURA. - TRANSFERENCIA DE DATOS DE 106 KBIT / S. - PROTECCIÓN DE CONTRASEÑA CONFIGURABLE CON LÍMITE OPCIONAL DE INTENTOS FALLIDOS. - SOPORTE ANTI DESGARRO PARA CONTENEDOR DE CAPACIDAD (CC) Y BROCAS DE BLOQUEO. - COMPROBANTE DE ORIGINALIDAD SOPORTADO POR ECC. - TIEMPO DE RETENCIÓN DE DATOS DE 10 AÑOS. - RESISTENCIA 100.000 CICLOS. EL SISTEMA OPERA DE VARIAS FORMAS, PERMITIENDO EN TODAS, QUE LA BASE DE DATOS SEA OPERADA ÚNICAMENTE POR EL ÁREA USUARIA Y AUTORIZADA. UBICACIÓN DEL CHIP NFC EN PRENDA E INFORMACIÓN PRECARGADA REQUERIDA, DE ACUERDO A LAS NECESIDADES DE LA DEPENDENCIA O CORPORACIÓN ADQUIRENTE.

LA PRENDA CUMPLE CON LAS SIGUIENTES NORMAS:

1. ANÁLISIS QUÍMICO CUANTITATIVO - PARTE 1 - PRINCIPIOS GENERALES DE ENSAYO NMX-A-1833/1-INNTEX-2014;
2. ANÁLISIS QUÍMICO CUANTITATIVO - PARTE 11 - MEZCLA DE FIBRAS DE CELULOSA Y POLIÉSTER (MÉTODO USANDO ÁCIDO SULFÚRICO) NMX-A-1833/11-INNTEX-2014;
3. DETERMINACIÓN DE LA MASA DEL TEJIDO POR UNIDAD DE LONGITUD Y ÁREA NMX-A-3801-INNTEX-2012;
4. TEJIDOS DE CALADA - MÉTODO DE ENSAYO - PARTE 2 - DETERMINACIÓN DEL NÚMERO DE HILOS POR UNIDAD DE LONGITUD NMX-A-7211/2-INNTEX-2015;
5. DETERMINACIÓN DEL CAMBIO DIMENSIONAL EN EL LAVADO Y EL SECADO NMX-A-5077-INNTEX-2015;
6. DETERMINACIÓN DE LA PROPENSIÓN DE LA SUPERFICIE DE LA TELA AL FRISADO VELLOSIDAD O ENMARAÑAMIENTO PARTE 3: MÉTODO DE FRISADO ALEATORIO NMX-A-12945-3-INNTEX-2020;
7. PROPIEDADES DE LOS TEJIDOS FRENTE A LA TRACCIÓN - PARTE 2: DETERMINACIÓN DE LA FUERZA MÁXIMA POR EL MÉTODO DE AGARRE - MÉTODO GRAB NMX-A-059/2-INNTEX-2019;
8. TEJIDOS DE CALADA - DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA AL RASGADO POR EL MÉTODO DEL PÉNDULO DE DESCENSO LIBRE NMX-A-109-INNTEX-2012;
9. ENSAYO PARA SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE B02 - SOLIDEZ DEL COLOR A LA LUZ ARTIFICIAL: ENSAYO DE LA LÁMPARA DE DECOLORACIÓN DE ARCO DE XENÓN NMX-A-105-B02-INNTEX- 2019 MÉTODO 5;
10. SOLIDEZ DEL COLOR - DETERMINACIÓN DE LA SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE - METODO DE PRUEBA NMX-A-073-INNTEX-2005;
11. MÉTODO DE ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE C06 - SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO DOMÉSTICO Y COMERCIAL NMX-A-105-C06-INNTEX-2015.;
12. ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE E04: SOLIDEZ DEL COLOR AL SUDOR NMX-A-105-E04-INNTEX-2019;
13. DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA A LA ABRASIÓN PLANA (TABER) EN LOS MATERIALES TEXTILES - MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-172-INNTEX-2012.



SAE  
SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN

SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN

PROVEEDOR: YATLA, S.A. DE C.V.

ENTE REQUIRENTE: SECRETARÍA GENERAL DE GOBIERNO  
DEL ESTADO DE AGUASCALIENTES

CONVENIO MODIFICATORIO

PRIMER CONVENIO MODIFICATORIO No. 167-1/2021-  
LICITACIÓN-SEGGOB

|      |      |       |  |            |             |
|------|------|-------|--|------------|-------------|
|      |      |       | <p>RESPECTO AL INSERTO DE TELA CALADA EN EL CANESÚ DE LA ESPALDA DE LA CAMISOLA, LA PRENDA CUMPLE CON LAS SIGUIENTES NORMAS:</p> <ol style="list-style-type: none"><li>1. ANÁLISIS CUALITATIVO - CUANTITATIVO PARA UNA FIBRA 100 % - MÉTODO DE ENSAYO NMX-A-084-INNEX-2015;</li><li>2. DETERMINACIÓN DE LA MASA DEL TEJIDO POR UNIDAD DE LONGITUD Y AREA NMX-A-3801-INNEX-2012;</li><li>3. DETERMINACIÓN DE LA DENSIDAD DEL TEJIDO DE PUNTO Y TOLERANCIAS NMX-A-134-INNEX-2013;</li><li>4. DETERMINACIÓN DEL CAMBIO DIMENSIONAL EN EL LAVADO Y EL SECADO NMX-A-5077-INNEX-2015;</li><li>5. DETERMINACIÓN DE LA PROPENSIÓN DE LA SUPERFICIE DE LA TELA AL FRISADO VELLOSIDAD O ENMARAÑAMIENTO PARTE 3: MÉTODO DE FRISADO ALEATORIO NMX-A-12945-3-INNEX-2020;</li><li>6. PROPIEDADES DE LAS TELAS AL REVENTAMIENTO - PARTE 2 - MÉTODO NEUMÁTICO PARA DETERMINAR LA RESISTENCIA AL REVENTAMIENTO Y DISTENSIÓN AL REVENTAMIENTO NMX-A-13938/2-INNEX-2012;</li><li>7. ENSAYO PARA SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE B02 - SOLIDEZ DEL COLOR A LA LUZ ARTIFICIAL: ENSAYO DE LA LÁMPARA DE DECOLORACIÓN DE ARCO DE XENÓN NMX-A-105-B02-INNEX-2019 MÉTODO 5;</li><li>8. SOLIDEZ DEL COLOR - DETERMINACIÓN DE LA SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE - MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-073-INNEX-2005;</li><li>9. MÉTODO DE ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE C06 - SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO DOMÉSTICO Y COMERCIAL NMX-A-105-C06-INNEX-2015.;</li><li>10. ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE E04: SOLIDEZ DEL COLOR AL SUDOR NMX-A-105-E04-INNEX-2019;</li><li>11. DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA A LA ABRASIÓN PLANA (TABER) EN LOS MATERIALES TEXTILES - MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-172-INNEX-2012.</li></ol> <p>YATLA, S.A. DE C.V. ES DISTRIBUDOR AUTORIZADO Y PRESENTA CARTA CONFORME A LO SEÑALADO.</p> <p>TIEMPO DE GARANTÍA: 365 DÍAS NATURALES CONTRA DEFECTOS DE FÁBRICA Y/O VICIOS OCULTOS. TIEMPO DE REPOSICIÓN: 20 DÍAS NATURALES UNA VEZ NOTIFICADO YATLA, S.A. DE C.V. VÍA TELEFÓNICA Y/O CORREO ELECTRÓNICO. TIEMPO DE REPARACIÓN: NO APLICA, DEBIDO A QUE LAS PRENDAS SE REPONDRÁN AL 100%.</p> <p>SE PRESENTA MUESTRA FÍSICA PARA SU EVALUACIÓN.</p>   |            |             |
| 33.1 | 8.00 | PIEZA | <p>CAMISOLA CAMISOLA TÁCTICA (OTAN) MANGA LARGA, MARCA 5.11, MODELO 72175, CORTE PARA CABALLERO. COLOR NEGRO. COMPOSICIÓN 65% POLIÉSTER, 35% ALGODÓN EN TEJIDO PLANO EN CONSTRUCCIÓN ANTI DESGARRO RIPSTOP DE 149G/M2 FORRO 100% POLIÉSTER. MEZCLA DE ALGODÓN Y POLIÉSTER, TRANSPIRABLE, DE SECADO RÁPIDO, CON TRATAMIENTO TEFLÓN, REPELENTE A MANCHAS, LÍQUIDOS, GRASAS, LODO Y SUCIEDAD. DE CUELLO TIPO SPORT. CADA EXTREMO DEL CUELLO CON UN BOTÓN OCULTO EN LA PARTE INTERIOR PARA MANTENERLO ESTABLE EN EL CONTORNO. ADEMÁS, CUENTA CON JARETA SOBRE EL FORRO INTERNO QUE PERMITE COLGAR LA PRENDA. DESDE EL CUELLO HASTA EL FINAL DE LA CAMISA CUENTA CON UN TOTAL DE 7 BOTONES SOBRE LA TAPETA QUE PERMITEN CERRAR LA CAMISA Y ADEMÁS DOS BOTONES EN EL INTERIOR QUE SON DE REPUESTO PARA CUELLO Y FRONTAL. EN LA PARTE FRONTAL IZQUIERDA DE LA ALETILLA CUENTA CON SIETE OJALES BORDADOS A TONO DE LA PRENDA. LOS BOTONES ESTÁN COLOCADOS EN LA TAPETA DERECHA. CUENTA CON SISTEMA DE VENTILACIÓN EN LA ESPALDA DE LADO A LADO, CON ENTRADA DE 59 CM DE LARGO CONSIDERANDO LA TALLA M, CUENTA CON DOS REMACHES REFORZADOS AL CENTRO. CUENTA CON MALLA INTERIOR PARA AUMENTAR EL CONFORT EN EL MISMO TONO DE LA PRENDA. LA MALLA ES EN TEJIDO DE CALADA DE 59 CM DE ANCHO Y 41 CM DE LARGO CONSIDERANDO LA TALLA M DESDE EL CUELLO HASTA LA ALTURA DE LA AXILA. REFUERZO DE TELA DOBLE EN MEDIA LUNA EN AXILAS CON TRIPLE PUNTADA Y CON DOS OJILLOS DE REMACHE EN CADA UNA PARA VENTILACIÓN. EN LA PARTE DE SISA CUENTA CON INSERTO PARA VENTILACIÓN. REFUERZO DE TELA EN Codos DE FORMA RECTANGULAR PARA DURABILIDAD EXTENDIDA POR MEDIO DE UN INSERTO DE DOBLE TELA REFORZADO CON TRIPLE PUNTADA EN SU CONTORNO. CON SARDINETA DEL CODO AL PUÑO, CIERRA POR MEDIO DE UN BOTÓN AL CENTRO. EL PUÑO REFORZADO CON DOBLE TELA Y TRIPLE COSTURA CIERRA POR MEDIO DE DOS BOTONES PARA SU AJUSTE. DE MANGA LARGA Y CON OPCIÓN DE CONVERTIRSE A 3/4 POR MEDIO DE UNA LENGÜETA QUE SE ENCUENTRA AL INTERIOR DE LA MANGA, MISMA QUE CUENTA CON UN BOTÓN Y UN OJILLO QUE SE ASEGURE A TRAVÉS DE LA JARETA EXTERNA EN EL BÍCEPS A LA ALTURA DEL CODO. BOLSILLOS OCULTOS TIPO PARCHÉ A LA ALTURA DEL PECHO AL LADO IZQUIERDO Y DERECHO PORTA DOCUMENTOS CON ABERTURA DE 20 CM DE LARGO, CON BIES DE TRIPLE PUNTADA Y QUE CIERRA CON DOS PARCHES EN CONTACTEL (VELCRO) DE 4.5 CM, EN LA PARTE INTERNA DE CADA BOLSILLO SE COLOCA TELA CALA DE POLIAMIDA Y EN CADA ESQUINA SE COLOCA UNA PRESILLA PARA REFUERZO DE ESTAS. LA</p> | \$1,460.00 | \$11,680.00 |



SAE  
SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN

SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN

CONVENIO MODIFICATORIO

PROVEEDOR: YATLA, S.A. DE C.V.

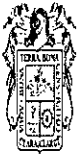
ENTE REQUERENTE: SECRETARÍA GENERAL DE GOBIERNO  
DEL ESTADO DE AGUASCALIENTES

PRIMER CONVENIO MODIFICATORIO No. 167-1/2021-  
LICITACIÓN-SEGGOB

PROFUNDIDAD DE LOS BOLSILLOS NO ES MENOR A 24 CM. DOS BOLSILLOS DE PECHO CON SOLAPA DE 14 CM DE ANCHO Y 16.5 CM DE ALTO (EN LA TALLA MEDIANA) CON TRIPLE PUNTADA, LAS ESQUINAS DE LA SOLAPA SON EN CORTE DIAGONAL. CADA BOLSILLO CON DOS CIERRES EN CONTACTEL (VELCRO) DE 2.5 CM DE LARGO X 2 CM DE ANCHO. LOS BOLSILLOS DE PECHO TIENEN ENTRADA PARA BOLÍGRAFO EN LA SOLAPA REFORZADA CON PRESILLAS. LOS BOLSILLOS ESTÁN PLISADOS AL FRENTE. EL PLISADO MIDE DE FORMA VERTICAL 9 CM AL FRENTE PARA AMPLIAR EL VOLUMEN DE CARGA, CON TRIPLE COSTURA AL CONTORNO DEL BOLSILLO Y ESQUINAS EN DIAGONAL. DOBLE BOLSILLO PORTA BOLÍGRAFO EN MANGA IZQUIERDA A LA ALTURA DEL HOMBRO DE FORMA INTERNA (NO PARCHÉ). INCLUYE PORTA PLACA AL COLOR DE LA PRENDA CON DOS OJILLOS METÁLICOS PARA COLOCAR LOS GRADOS, DE ACUERDO A NECESIDAD DEL USUARIO. PAR DE CHARRETERAS AL COLOR DE LA PRENDA, REFORZADAS CON TRIPLE COSTURA EN SU CONTORNO Y OJILLO EN UNO DE SUS EXTREMOS Y PAR DE BOTONES CON 4 ENTRADAS. TODOS LOS PARCHES TIPO VELCRO DE LAS PRENDAS ESTÁN REFORZADOS CON COSTURAS EN CRUZ. LA UNIÓN DE FRENTE Y ESPALDA ESTÁ SOBREHILADA CON MAQUINA OVERLOCK DE 5 HILOS A TONO DE LA PRENDA. EL CANESÚ DE LA ESPALDA LLEVA INSERTO DE TELA CALADA, EL CANESÚ CUENTA CON UN DOBLADILLO EN LA PARTE INFERIOR CON DOBLE PESPUENTE, SE COLOCAN TRES PRESILLAS PARA CREAR DOS ENTRADAS DE VENTILACIÓN. PARA EL ENTALLE DE LA PRENDA, SE COLOCAN DOS PINZAS EN LA PARTE MEDIA TRASERA. LOS BOTONES RESISTENTES A ALTAS TEMPERATURAS SIN QUE SE DERRITAN. INCLUYE ETIQUETA QUE INDICA MARCA, PAÍS DE ORIGEN, TALLA, INSTRUCCIONES DE LAVADO, CUIDADO, CONSERVACIÓN DE LA PRENDA Y COMPOSICIÓN DE LA TELA, ETIQUETADO ACORDE AL GÉNERO, Y ETIQUETA CON LA LEYENDA: "PRENDA PARA USO OFICIAL Y FABRICACIÓN EXCLUSIVAS PARA EL PERSONAL ACTIVO DEL ESTADO MEXICANO, SU REPRODUCCIÓN O USO NO AUTORIZADO CONSTITUYEN UN DELITO, QUE SE CASTIGA CON PENA". SECTORES, BORDADOS Y ETIQUETAS DE ACUERDO A LAS NECESIDADES DE LA CORPORACIÓN Y/O DE CONFORMIDAD CON LA NORMATIVIDAD APLICABLE. INCLUYE SISTEMA DE AUTENTIFICACIÓN Y CONTROL OCULTO, POR MEDIO DE DISPOSITIVO NFC, FLEXIBLE Y SUMERGIBLE CON FRECUENCIA DE 13.56 MHZ. TRANSMISIÓN SIN CONTACTO DE DATOS Y ENERGÍA DE SUMINISTRO. -TRANSFERENCIA DE DATOS DE 106 KBIT / S. -INTEGRIDAD DE DATOS DE CRC DE 16 BITS, PARIDAD, CODIFICACIÓN DE BITS, CONTEO DE BITS. -DISTANCIA DE FUNCIONAMIENTO DE HASTA 100 MM -NÚMERO DE SERIE DE 7 BYTES (NIVEL DE CASCADA 2 SEGÚN ISO / IEC 14443-3). -FIRMA DE ORIGINALIDAD BASADA EN ECC. -COMANDO DE LECTURA RÁPIDA. -ESPEJO UID ASCII PARA SERIALIZACIÓN AUTOMÁTICA DE MENSAJES NDEF. -CONTADOR NFC AUTOMÁTICO ACTIVADO EN EL COMANDO DE LECTURA. -PIN DE DETECCIÓN DE CAMPO CONFIGURABLE CON IMPLEMENTACIÓN DE DRENAJE ABIERTO. -180 BYTES ORGANIZADOS EN 45 PÁGINAS CON 4 BYTES POR PÁGINA. -144 BYTES DE ÁREA DE LECTURA / ESCRITURA DE USUARIO LIBREMENTE DISPONIBLE (36 PÁGINAS). -CONTENEDOR DE CAPACIDAD INICIALIZADA DE 4 BYTES CON BITS DE ACCESO PROGRAMABLES DE UNA SOLA VEZ. -FUNCIÓN DE BLOQUEO DE SOLO LECTURA. -TRANSFERENCIA DE DATOS DE 106 KBIT / S. -PROTECCIÓN DE CONTRASEÑA CONFIGURABLE CON LÍMITE OPCIONAL DE INTENTOS FALLIDOS. -SOPORTE ANTI DESGARRO PARA CONTENEDOR DE CAPACIDAD (CC) Y BROCAS DE BLOQUEO. -COMPROBANTE DE ORIGINALIDAD SOPORTADO POR ECC. -TIEMPO DE RETENCIÓN DE DATOS DE 10 AÑOS. -RESISTENCIA 100.000 CICLOS. EL SISTEMA OPERA DE VARIAS FORMAS, PERMITIENDO EN TODAS, QUE LA BASE DE DATOS SEA OPERADA ÚNICAMENTE POR EL ÁREA USUARIA Y AUTORIZADA. UBICACIÓN DEL CHIP NFC EN PRENDA E INFORMACIÓN PRECARGADA REQUERIDA, DE ACUERDO A LAS NECESIDADES DE LA DEPENDENCIA O CORPORACIÓN ADQUIRENTE.

LA PRENDA CUMPLE CON LAS SIGUIENTES NORMAS:

1. ANÁLISIS QUÍMICO CUANTITATIVO - PARTE 1 - PRINCIPIOS GENERALES DE ENSAYO NMX-A-1833/1-INNTEX-2014;
2. ANÁLISIS QUÍMICO CUANTITATIVO - PARTE 11 - MEZCLA DE FIBRAS DE CELULOSA Y POLIÉSTER (MÉTODO USANDO ÁCIDO SULFÚRICO) NMX-A-1833/11-INNTEX-2014;
3. DETERMINACIÓN DE LA MASA DEL TEJIDO POR UNIDAD DE LONGITUD Y ÁREA NMX-A-3801-INNTEX-2012;
4. TEJIDOS DE CALADA - MÉTODO DE ENSAYO - PARTE 2 - DETERMINACIÓN DEL NÚMERO DE HILOS POR UNIDAD DE LONGITUD NMX-A-7211/2-INNTEX-2015;
5. DETERMINACIÓN DEL CAMBIO DIMENSIONAL EN EL LAVADO Y EL SECADO NMX-A-5077-INNTEX-2015;
6. DETERMINACIÓN DE LA PROPENSIÓN DE LA SUPERFICIE DE LA TELA AL FRISADO VELLOSIDAD O ENMARAÑAMIENTO PARTE 3: MÉTODO DE FRISADO ALEATORIO NMX-A-12945-3-INNTEX-2020;
7. PROPIEDADES DE LOS TEJIDOS FRENTE A LA TRACCIÓN - PARTE 2: DETERMINACIÓN DE LA FUERZA MÁXIMA POR EL MÉTODO DE AGARRE - MÉTODO GRAB NMX-A-059/2-INNTEX-2019;
8. TEJIDOS DE CALADA - DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA AL RASGADO



SAE  
SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN

SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN

PROVEEDOR: YATLA, S.A. DE C.V.

ENTE REQUIRENTE: SECRETARÍA GENERAL DE GOBIERNO  
DEL ESTADO DE AGUASCALIENTES

CONVENIO MODIFICATORIO

PRIMER CONVENIO MODIFICATORIO No. 167-1/2021-  
LICITACIÓN-SEGGOB

|    |       |       |   |            |             |
|----|-------|-------|---|------------|-------------|
|    |       |       | <p>POR EL MÉTODO DEL PÉNDULO DE DESCENSO LIBRE NMX-A-109-INNTEX-2012;<br/>9. ENSAYO PARA SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE B02 - SOLIDEZ DEL COLOR A LA LUZ ARTIFICIAL: ENSAYO DE LA LÁMPARA DE DECOLORACIÓN DE ARCO DE XENÓN NMX-A-105-B02-INNTEX- 2019 MÉTODO 5;<br/>10. SOLIDEZ DEL COLOR - DETERMINACIÓN DE LA SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE - METODO DE PRUEBA NMX-A-073-INNTEX-2005;<br/>11. MÉTODO DE ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE C06 - SOLIDEZ DEL OLOR AL LAVADO DOMÉSTICO Y COMERCIAL NMX-A-105-C06-INNTEX-2015.;<br/>12. ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE E04: SOLIDEZ DEL COLOR AL SUDOR NMX-A-105-E04-INNTEX-2019;<br/>13. DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA A LA ABRASIÓN PLANA (TABER) EN LOS MATERIALES TEXTILES - MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-172-INNTEX-2012.</p> <p>RESPECTO AL INSERTO DE TELA CALADA EN EL CANESÚ DE LA ESPALDA DE LA CAMISOLA, LA PRENDA CUMPLE CON LAS SIGUIENTES NORMAS:<br/>1. ANÁLISIS CUALITATIVO - CUANTITATIVO PARA UNA FIBRA 100 % - MÉTODO DE ENSAYO NMX-A-084-INNTEX-2015;<br/>2. DETERMINACIÓN DE LA MASA DEL TEJIDO POR UNIDAD DE LONGITUD Y AREA NMX-A-3801-INNTEX-2012;<br/>3. DETERMINACIÓN DE LA DENSIDAD DEL TEJIDO DE PUNTO Y TOLERANCIAS NMX-A-134-INNTEX-2013;<br/>4. DETERMINACIÓN DEL CAMBIO DIMENSIONAL EN EL LAVADO Y EL SECADO NMX-A-5077-INNTEX-2015;<br/>5. DETERMINACIÓN DE LA PROPENSIÓN DE LA SUPERFICIE DE LA TELA AL FRISADO VELLOSIDAD O ENMARAÑAMIENTO PARTE 3: MÉTODO DE FRISADO ALEATORIO NMX-A-12945-3-INNTEX-2020;<br/>6. PROPIEDADES DE LAS TELAS AL REVENTAMIENTO - PARTE 2 - MÉTODO NEUMÁTICO PARA DETERMINAR LA RESISTENCIA AL REVENTAMIENTO Y DISTENSIÓN AL REVENTAMIENTO NMX-A-13938/2-INNTEX-2012;<br/>7. ENSAYO PARA SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE B02 - SOLIDEZ DEL COLOR A LA LUZ ARTIFICIAL: ENSAYO DE LA LÁMPARA DE DECOLORACIÓN DE ARCO DE XENÓN NMX-A-105-B02-INNTEX- 2019 MÉTODO 5;<br/>8. SOLIDEZ DEL COLOR - DETERMINACIÓN DE LA SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE - METODO DE PRUEBA NMX-A-073-INNTEX-2005;<br/>9. MÉTODO DE ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE C06 - SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO DOMÉSTICO Y COMERCIAL NMX-A-105-C06-INNTEX-2015.;<br/>10. ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE E04: SOLIDEZ DEL COLOR AL SUDOR NMX-A-105-E04-INNTEX-2019;<br/>11. DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA A LA ABRASIÓN PLANA (TABER) EN LOS MATERIALES TEXTILES - MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-172-INNTEX-2012.</p> <p>NOTA: SE ANEXA RELACIÓN DE TALLAS, ESPECIFICACIONES RELACIONADAS CON LOS SECTORES, BORDADOS Y ETIQUETAS, ASÍ COMO LA UBICACIÓN EN PRENDA E INFORMACIÓN PRECARGADA REQUERIDA EN CHIP NFC .</p> <p>TIEMPO DE GARANTÍA: 365 DÍAS NATURALES CONTRA DEFECTOS DE FÁBRICA Y/O VICIOS OCULTOS. TIEMPO DE REPOSICIÓN: 20 DÍAS NATURALES UNA VEZ NOTIFICADO EL PROVEEDOR VÍA TELEFÓNICA Y/O CORREO ELECTRÓNICO. TIEMPO DE REPARACIÓN: NO APLICA, DEBIDO A QUE LAS PRENDAS SE REPONDRÁN AL 100%.</p> |            |             |
| 34 | 24.00 | PIEZA | <p>CAMISOLA CAMISOLA:<br/>CAMISOLA TÁCTICA (OTAN) MANGA LARGA, MARCA 5.11, MODELO 62070, CORTE PARA DAMA. COLOR NEGRO. COMPOSICIÓN 65% POLIÉSTER, 35% ALGODÓN EN TEJIDO PLANO EN CONSTRUCCIÓN ANTI DESGARRO RIPSTOP DE 149G/M2 FORRO 100% POLIÉSTER. MEZCLA DE ALGODÓN Y POLIÉSTER, TRANSPIRABLE, DE SECADO RÁPIDO, CON TRATAMIENTO TEFLÓN REPELENTE A MANCHAS, LÍQUIDOS, GRASAS, LODO Y SUCIEDAD. DE CUELLO TIPO SPORT. CADA EXTREMO DEL CUELLO CON UN BOTÓN OCULTO EN LA PARTE INTERIOR PARA MANTENERLO ESTABLE EN EL CONTORNO. ADEMÁS, CUENTA CON JARETA SOBRE EL FORRO INTERNO QUE PERMITE COLGAR LA PRENDA. DESDE EL CUELLO HASTA EL FINAL DE LA CAMISA CUENTA CON UN TOTAL DE 7 BOTONES SOBRE LA TAPETA QUE PERMITEN CERRAR LA CAMISA Y ADEMÁS DOS BOTONES EN EL INTERIOR QUE SON DE REPUESTO PARA CUELLO Y FRONTAL. EN LA PARTE FRONTAL DERECHA DE LA ALETILLA CUENTA CON SIETE OJALES BORDADOS A TONO DE LA PRENDA. LOS BOTONES ESTÁN COLOCADOS EN LA TAPETA IZQUIERDA. CUENTA CON SISTEMA DE VENTILACIÓN EN LA ESPALDA DE LADO A LADO, CON ENTRADA DE 55 CM DE LARGO CONSIDERANDO LA TALLA M, CUENTA CON DOS REMACHES REFORZADOS AL CENTRO. CUENTA CON MALLA INTERIOR PARA AUMENTAR EL CONFORT EN EL MISMO TONO DE LA PRENDA. LA MALLA ES EN TEJIDO DE CALADA DE 56.5 CM DE ANCHO Y 35.5 CM DE LARGO CONSIDERANDO LA TALLA M, DESDE EL CUELLO HASTA LA ALTURA DE LA AXILA. REFUERZO DE TELA DOBLE EN MEDIA LUNA EN AXILAS CON TRIPLE PUNTADA Y CON DOS OJILLOS DE REMACHE EN CADA UNA PARA VENTILACIÓN. EN LA PARTE DE SISA CUENTA CON INSERTO PARA VENTILACIÓN. REFUERZO DE TELA EN CODOS DE FORMA RECTANGULAR PARA DURABILIDAD EXTENDIDA POR MEDIO DE UN INSERTO DE DOBLE TELA REFORZADO CON TRIPLE PUNTADA EN SU</p>  | \$1,460.00 | \$35,040.00 |



SAE  
SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN

SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN

CONVENIO MODIFICATORIO

PROVEEDOR: YATLA, S.A. DE C.V.

ENTE REQUERENTE: SECRETARÍA GENERAL DE GOBIERNO  
DEL ESTADO DE AGUASCALIENTES

PRIMER CONVENIO MODIFICATORIO No. 167-1/2021-  
LICITACIÓN-SEGGOB

CONTORNO. CON SARDINETA DEL CODO AL PUÑO, CIERRA POR MEDIO DE UN BOTÓN AL CENTRO. EL PUÑO REFORZADO CON DOBLE TELA Y TRIPLE COSTURA CIERRA POR MEDIO DE DOS BOTONES PARA SU AJUSTE. DE MANGA LARGA Y CON OPCIÓN DE CONVERTIRSE A 3/4 POR MEDIO DE UNA LENGÜETA QUE SE ENCUENTRA AL INTERIOR DE LA MANGA, MISMA QUE CUENTA CON UN BOTÓN Y UN OJILLO QUE SE ASEGURE A TRAVÉS DE LA JARETA EXTERNA EN EL BÍCEPS A LA ALTURA DEL CODO. BOLSILLOS OCULTOS TIPO PARCHÉ A LA ALTURA DEL PECHO AL LADO IZQUIERDO Y DERECHO PORTA DOCUMENTOS CON ABERTURA DE 20 CM DE LARGO, CON BIES DE TRIPLE PUNTADA Y QUE CIERRA CON DOS PARCHES EN CONTACTEL (VELCRO) DE 4.5 CM, EN LA PARTE INTERNA DE CADA BOLSILLO SE COLOCA TELA CALA DE POLIAMIDA Y EN CADA ESQUINA SE COLOCA UNA PRESILLA PARA REFUERZO DE ESTAS. LA PROFUNDIDAD DE LOS BOLSILLOS NO ES MENOR A 24 CM. DOS BOLSILLOS DE PECHO CON SOLAPA DE 14 CM DE ANCHO Y 16.5 CM DE ALTO (EN LA TALLA MEDIANA) CON TRIPLE PUNTADA, LAS ESQUINAS DE LA SOLAPA SON EN CORTE DIAGONAL. CADA BOLSILLO CON DOS CIERRES EN CONTACTEL (VELCRO) DE 2.5 CM DE LARGO X 2 CM DE ANCHO. LOS BOLSILLOS DE PECHO TIENEN ENTRADA PARA BOLÍGRAFO EN LA SOLAPA REFORZADA CON PRESILLAS. LOS BOLSILLOS ESTÁN PLISADOS AL FRENTE. EL PUSADO MIDE DE FORMA VERTICAL 9 CM AL FRENTE PARA AMPLIAR EL VOLUMEN DE CARGA, CON TRIPLE COSTURA AL CONTORNO DEL BOLSILLO Y ESQUINAS EN DIAGONAL. DOBLE BOLSILLO PORTA BOLÍGRAFO EN MANGA IZQUIERDA A LA ALTURA DEL HOMBRO DE FORMA INTERNA (NO PARCHÉ), INCLUYE PORTA PLACA AL COLOR DE LA PRENDA CON DOS OJILLOS METÁLICOS PARA COLOCAR LOS GRADOS, DE ACUERDO A NECESIDAD DEL USUARIO. PAR DE CHARRETERAS AL COLOR DE LA PRENDA, REFORZADAS CON TRIPLE COSTURA EN SU CONTORNO Y OJILLO EN UNO DE SUS EXTREMOS Y PAR DE BOTONES CON 4 ENTRADAS. TODOS LOS PARCHES TIPO VELCRO DE LAS PRENDAS ESTÁN REFORZADOS CON COSTURAS EN CRUZ. LA UNIÓN DE FRENTE Y ESPALDA ESTÁ SOBREHILADA CON MAQUINA OVERLOCK DE 5 HILOS A TONO DE LA PRENDA. EL CANESÚ DE LA ESPALDA LLEVA INSERTO DE TELA CALADA, EL CANESÚ CUENTA CON UN DOBLADILLO EN LA PARTE INFERIOR CON DOBLE PESPUNTE, SE COLOCAN TRES PRESILLAS PARA CREAR DOS ENTRADAS DE VENTILACIÓN. PARA EL ENTALLE DE LA PRENDA, SE COLOCAN DOS PINZAS EN LA PARTE MEDIA TRASERA. LOS BOTONES RESISTENTES A ALTAS TEMPERATURAS SIN QUE SE DERRITAN. A LA ALTURA DEL PECHO CUENTA CON PINZA DESDE LA COSTURA REFORZADA DEL BOLSILLO HASTA LA PARTE INFERIOR DE LA AXILA EN AMBOS LADOS Y DESDE LA AXILA Y HASTA EL TÉRMINO DE LA CAMISA CUENTA CON SILUETA EN CORTE FEMENINO. INCLUYE ETIQUETA QUE INDICA MARCA, PAÍS DE ORIGEN, TALLA, INSTRUCCIONES DE LAVADO, CUIDADO, CONSERVACIÓN DE LA PRENDA Y COMPOSICIÓN DE LA TELA, ETIQUETADO ACORDE AL GÉNERO, Y ETIQUETA CON LA LEYENDA: "PRENDA PARA USO OFICIAL Y FABRICACIÓN EXCLUSIVAS PARA EL PERSONAL ACTIVO DEL ESTADO MEXICANO, SU REPRODUCCIÓN O USO NO AUTORIZADO CONSTITUYEN UN DELITO, QUE SE CASTIGA CON PENA". SECTORES, BORDADOS Y ETIQUETAS DE ACUERDO A LAS NECESIDADES DE LA CORPORACIÓN Y/O DE CONFORMIDAD CON LA NORMATIVIDAD APLICABLE. INCLUYE SISTEMA DE AUTENTIFICACIÓN Y CONTROL OCULTO, POR MEDIO DE DISPOSITIVO NFC, FLEXIBLE Y SUMERGIBLE CON FRECUENCIA DE 13.56 MHZ. TRANSMISIÓN SIN CONTACTO DE DATOS Y ENERGÍA DE SUMINISTRO. -TRANSFERENCIA DE DATOS DE 106 KBIT / S. -INTEGRIDAD DE DATOS DE CRC DE 16 BITS, PARIDAD, CODIFICACIÓN DE BITS, CONTEO DE BITS. -DISTANCIA DE FUNCIONAMIENTO DE HASTA 100 MM -NÚMERO DE SERIE DE 7 BYTES (NIVEL DE CASCADA 2 SEGÚN ISO / IEC 14443-3). -FIRMA DE ORIGINALIDAD BASADA EN ECC. -COMANDO DE LECTURA RÁPIDA. -ESPEJO UID ASCII PARA SERIALIZACIÓN AUTOMÁTICA DE MENSAJES NDEF. -CONTADOR NFC AUTOMÁTICO ACTIVADO EN EL COMANDO DE LECTURA. -PIN DE DETECCIÓN DE CAMPO CONFIGURABLE CON IMPLEMENTACIÓN DE DRENAJE ABIERTO. -180 BYTES ORGANIZADOS EN 45 PÁGINAS CON 4 BYTES POR PÁGINA. -144 BYTES DE ÁREA DE LECTURA / ESCRITURA DE USUARIO LIBREMENTE DISPONIBLE (36 PÁGINAS). -CONTENEDOR DE CAPACIDAD INICIALIZADA DE 4 BYTES CON BITS DE ACCESO PROGRAMABLES DE UNA SOLA VEZ. -FUNCIÓN DE BLOQUEO DE SOLO LECTURA. -TRANSFERENCIA DE DATOS DE 106 KBIT / S. -PROTECCIÓN DE CONTRASEÑA CONFIGURABLE CON LÍMITE OPCIONAL DE INTENTOS FALLIDOS. -SOPORTE ANTI DESGARRO PARA CONTENEDOR DE CAPACIDAD (CC) Y BROCAS DE BLOQUEO. -COMPROBANTE DE ORIGINALIDAD SOPORTADO POR ECC. -TIEMPO DE RETENCIÓN DE DATOS DE 10 AÑOS. -RESISTENCIA 100.000 CICLOS. EL SISTEMA OPERA DE VARIAS FORMAS, PERMITIENDO EN TODAS, QUE LA BASE DE DATOS SEA OPERADA ÚNICAMENTE POR EL ÁREA USUARIA Y AUTORIZADA. UBICACIÓN DEL CHIP NFC EN PRENDA E INFORMACIÓN PRECARGADA REQUERIDA, DE ACUERDO A LAS NECESIDADES DE LA DEPENDENCIA O CORPORACIÓN ADQUIRENTE.

LA PRENDA CUMPLE CON LAS SIGUIENTES NORMAS:  
1. ANÁLISIS QUÍMICO CUANTITATIVO - PARTE 1 - PRINCIPIOS GENERALES DE ENSAYO NMX-A-1833/1-INNTX-2014;  
2. ANÁLISIS QUÍMICO CUANTITATIVO - PARTE 11 - MEZCLA DE FIBRAS DE



SAE  
SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN

SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN

PROVEEDOR: YATLA, S.A. DE C.V.

ENTE REQUIRENTE: SECRETARÍA GENERAL DE GOBIERNO  
DEL ESTADO DE AGUASCALIENTES

CONVENIO MODIFICATORIO

PRIMER CONVENIO MODIFICATORIO No. 167-1/2021-  
LICITACIÓN-SEGGOB

|      |      |       |  |            |             |
|------|------|-------|--|------------|-------------|
|      |      |       | <p>CELULOSA Y POLIÉSTER (MÉTODO USANDO ÁCIDO SULFÚRICO) NMX-A-1833/11-INNTEX-2014;</p> <p>3. DETERMINACIÓN DE LA MASA DEL TEJIDO POR UNIDAD DE LONGITUD Y AREA NMX-A-3801-INNTEX-2012;</p> <p>4. TEJIDOS DE CALADA - MÉTODO DE ENSAYO - PARTE 2 - DETERMINACIÓN DEL NÚMERO DE HILOS POR UNIDAD DE LONGITUD NMX-A-7211/2-INNTEX-2015;</p> <p>5. DETERMINACIÓN DEL CAMBIO DIMENSIONAL EN EL LAVADO Y EL SECADO NMX-A-5077-INNTEX-2015;</p> <p>6. DETERMINACIÓN DE LA PROPENSIÓN DE LA SUPERFICIE DE LA TELA AL FRISADO VELLOSIDAD O ENMARAÑAMIENTO PARTE 3. MÉTODO DE FRISADO ALEATORIO NMX-A-12945-3-INNTEX-2020;</p> <p>7. PROPIEDADES DE LOS TEJIDOS FRENTE A LA TRACCIÓN - PARTE 2: DETERMINACIÓN DE LA FUERZA MÁXIMA POR EL MÉTODO DE AGARRE - MÉTODO GRAB NMX-A-059/2-INNTEX-2019;</p> <p>8. TEJIDOS DE CALADA - DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA AL RASGADO POR EL MÉTODO DEL PÉNDULO DE DESCENSO LIBRE NMX-A-109-INNTEX-2012;</p> <p>9. ENSAYO PARA SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE B02 - SOLIDEZ DEL COLOR A LA LUZ ARTIFICIAL: ENSAYO DE LA LÁMPARA DE DECOLORACIÓN DE ARCO DE XENÓN NMX-A-105-B02-INNTEX- 2019 MÉTODO 5;</p> <p>10. SOLIDEZ DEL COLOR - DETERMINACIÓN DE LA SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE - METODO DE PRUEBA NMX-A-073-INNTEX-2005;</p> <p>11. MÉTODO DE ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE C06 - SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO DOMÉSTICO Y COMERCIAL NMX-A-105-C06-INNTEX-2015.;</p> <p>12. ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE E04: SOLIDEZ DEL COLOR AL SUDOR NMX-A-105-E04-INNTEX-2019;</p> <p>13. DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA A LA ABRASIÓN PLANA (TABER) EN LOS MATERIALES TEXTILES - MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-172-INNTEX-2012.</p> <p>RESPECTO AL INSERTO DE TELA CALADA EN EL CANESÚ DE LA ESPALDA DE LA CAMISOLA, LA PRENDA CUMPLE CON LAS SIGUIENTES NORMAS:</p> <p>1. ANÁLISIS CUALITATIVO - CUANTITATIVO PARA UNA FIBRA 100 % - MÉTODO DE ENSAYO NMX-A-084-INNTEX-2015;</p> <p>2. DETERMINACIÓN DE LA MASA DEL TEJIDO POR UNIDAD DE LONGITUD Y AREA NMX-A-3801-INNTEX-2012;</p> <p>3. DETERMINACIÓN DE LA DENSIDAD DEL TEJIDO DE PUNTO Y TOLERANCIAS NMX-A-134-INNTEX-2013;</p> <p>4. DETERMINACIÓN DEL CAMBIO DIMENSIONAL EN EL LAVADO Y EL SECADO NMX-A-5077-INNTEX-2015;</p> <p>5. DETERMINACIÓN DE LA PROPENSIÓN DE LA SUPERFICIE DE LA TELA AL FRISADO VELLOSIDAD O ENMARAÑAMIENTO PARTE 3. MÉTODO DE FRISADO ALEATORIO NMX-A-12945-3-INNTEX-2020;</p> <p>6. PROPIEDADES DE LAS TELAS AL REVENTAMIENTO - PARTE 2 - MÉTODO NEUMÁTICO PARA DETERMINAR LA RESISTENCIA AL REVENTAMIENTO Y DISTENSIÓN AL REVENTAMIENTO NMX-A-13938/2-INNTEX-2012;</p> <p>7. ENSAYO PARA SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE B02 - SOLIDEZ DEL COLOR A LA LUZ ARTIFICIAL: ENSAYO DE LA LÁMPARA DE DECOLORACIÓN DE ARCO DE XENÓN NMX-A-105-B02-INNTEX- 2019 MÉTODO 5;</p> <p>8. SOLIDEZ DEL COLOR - DETERMINACIÓN DE LA SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE - METODO DE PRUEBA NMX-A-073-INNTEX-2005;</p> <p>9. MÉTODO DE ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE C06 - SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO DOMÉSTICO Y COMERCIAL NMX-A-105-C06-INNTEX-2015.;</p> <p>10. ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE E04: SOLIDEZ DEL COLOR AL SUDOR NMX-A-105-E04-INNTEX-2019;</p> <p>11. DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA A LA ABRASIÓN PLANA (TABER) EN LOS MATERIALES TEXTILES - MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-172-INNTEX-2012.</p> <p>YATLA, S.A. DE C.V. ES DISTRIBUIDOR AUTORIZADO Y PRESENTA CARTA CONFORME A LO SEÑALADO.</p> <p>TIEMPO DE GARANTÍA: 365 DÍAS NATURALES CONTRA DEFECTOS DE FÁBRICA Y/O VICIOS OCULTOS. TIEMPO DE REPOSICIÓN: 20 DÍAS NATURALES UNA VEZ NOTIFICADO YATLA, S.A. DE C.V. VÍA TELEFÓNICA Y/O CORREO ELECTRÓNICO. TIEMPO DE REPARACIÓN: NO APLICA, DEBIDO A QUE LAS PRENDAS SE REPONDRÁN AL 100%.</p> <p>SE PRESENTA MUESTRA FÍSICA PARA SU EVALUACIÓN.</p> |            |             |
| 34.1 | 8.00 | PIEZA | <p>CAMISOLA CAMISOLA TÁCTICA (OTAN) MANGA LARGA, MARCA 5.11, MODELO 62070, CORTE PARA DAMA. COLOR NEGRO. COMPOSICIÓN 65% POLIÉSTER, 35% ALGODÓN EN TEJIDO PLANO EN CONSTRUCCIÓN ANTI DESGARRO RIPSTOP DE 149G/M2 FORRO 100% POLIÉSTER. MEZCLA DE ALGODÓN Y POLIÉSTER, TRANSPIRABLE, DE SECADO RÁPIDO, CON TRATAMIENTO TEFLÓN REPELENTE A MANCHAS, LÍQUIDOS, GRASAS, LODO Y SUCIEDAD. DE CUELLO TIPO SPORT. CADA EXTREMO DEL CUELLO CON UN BOTÓN OCULTO EN LA PARTE INTERIOR PARA MANTENERLO ESTABLE EN EL CONTORNO. ADEMÁS, CUENTA CON JARETA SOBRE EL FORRO INTERNO QUE PERMITE COLGAR LA PRENDA. DESDE EL CUELLO HASTA EL FINAL DE LA CAMISA CUENTA CON UN TOTAL DE 7</p>  | \$1,460.00 | \$11,680.00 |



SAE  
SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN

SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN

CONVENIO MODIFICATORIO

PROVEEDOR: YATLA, S.A. DE C.V.

ENTE REQUERENTE: SECRETARÍA GENERAL DE GOBIERNO  
DEL ESTADO DE AGUASCALIENTES

PRIMER CONVENIO MODIFICATORIO No. 167-1/2021-  
LICITACIÓN-SEGGOB

BOTONES SOBRE LA TAPETA QUE PERMITEN CERRAR LA CAMISA Y ADEMÁS DOS BOTONES EN EL INTERIOR QUE SON DE REPUESTO PARA CUELLO Y FRONTAL. EN LA PARTE FRONTAL DERECHA DE LA ALETILLA CUENTA CON SIETE OJALES BORDADOS A TONO DE LA PRENDA. LOS BOTONES ESTÁN COLOCADOS EN LA TAPETA IZQUIERDA. CUENTA CON SISTEMA DE VENTILACIÓN EN LA ESPALDA DE LADO A LADO, CON ENTRADA DE 55 CM DE LARGO CONSIDERANDO LA TALLA M, CUENTA CON DOS REMACHES REFORZADOS AL CENTRO. CUENTA CON MALLA INTERIOR PARA AUMENTAR EL CONFORT EN EL MISMO TONO DE LA PRENDA. LA MALLA ES EN TEJIDO DE CALADA DE 56.5 CM DE ANCHO Y 35.5 CM DE LARGO CONSIDERANDO LA TALLA M, DESDE EL CUELLO HASTA LA ALTURA DE LA AXILA. REFUERZO DE TELA DOBLE EN MEDIA LUNA EN AXILAS CON TRIPLE PUNTADA Y CON DOS OJILLOS DE REMACHE EN CADA UNA PARA VENTILACIÓN. EN LA PARTE DE SISA CUENTA CON INSERTO PARA VENTILACIÓN. REFUERZO DE TELA EN CODOS DE FORMA RECTANGULAR PARA DURABILIDAD EXTENDIDA POR MEDIO DE UN INSERTO DE DOBLE TELA REFORZADO CON TRIPLE PUNTADA EN SU CONTOURNO. CON SARDINETA DEL CODO AL PUÑO, CIERRA POR MEDIO DE UN BOTÓN AL CENTRO. EL PUÑO REFORZADO CON DOBLE TELA Y TRIPLE COSTURA CIERRA POR MEDIO DE DOS BOTONES PARA SU AJUSTE. DE MANGA LARGA Y CON OPCIÓN DE CONVERTIRSE A 3/4 POR MEDIO DE UNA LENGÜETA QUE SE ENCUENTRA AL INTERIOR DE LA MANGA, MISMA QUE CUENTA CON UN BOTÓN Y UN OJILLO QUE SE ASEGURE A TRAVÉS DE LA JARETA EXTERNA EN EL BÍCEPS A LA ALTURA DEL CODO. BOLSILLOS OCULTOS TIPO PARCHÉ A LA ALTURA DEL PECHO AL LADO IZQUIERDO Y DERECHO PORTA DOCUMENTOS CON ABERTURA DE 20 CM DE LARGO, CON BIES DE TRIPLE PUNTADA Y QUE CIERRA CON DOS PARCHES EN CONTACTEL (VELCRO) DE 4.5 CM, EN LA PARTE INTERNA DE CADA BOLSILLO SE COLOCA TELA CALA DE POLIAMIDA Y EN CADA ESQUINA SE COLOCA UNA PRESILLA PARA REFUERZO DE ESTAS. LA PROFUNDIDAD DE LOS BOLSILLOS NO ES MENOR A 24 CM. DOS BOLSILLOS DE PECHO CON SOLAPA DE 14 CM DE ANCHO Y 16.5 CM DE ALTO (EN LA TALLA MEDIANA) CON TRIPLE PUNTADA, LAS ESQUINAS DE LA SOLAPA SON EN CORTE DIAGONAL. CADA BOLSILLO CON DOS CIERRES EN CONTACTEL (VELCRO) DE 2.5 CM DE LARGO X 2 CM DE ANCHO. LOS BOLSILLOS DE PECHO TIENEN ENTRADA PARA BOLÍGRAFO EN LA SOLAPA REFORZADA CON PRESILLAS. LOS BOLSILLOS ESTÁN PLISADOS AL FRENTE. EL PLISADO MIDE DE FORMA VERTICAL 9 CM AL FRENTE PARA AMPLIAR EL VOLUMEN DE CARGA, CON TRIPLE COSTURA AL CONTOURNO DEL BOLSILLO Y ESQUINAS EN DIAGONAL. DOBLE BOLSILLO PORTA BOLÍGRAFO EN MANGA IZQUIERDA A LA ALTURA DEL HOMBRO DE FORMA INTERNA (NO PARCHÉ). INCLUYE PORTA PLACA AL COLOR DE LA PRENDA CON DOS OJILLOS METÁLICOS PARA COLOCAR LOS GRADOS, DE ACUERDO A NECESIDAD DEL USUARIO. PAR DE CHARRETERAS AL COLOR DE LA PRENDA, REFORZADAS CON TRIPLE COSTURA EN SU CONTOURNO Y OJILLO EN UNO DE SUS EXTREMOS Y PAR DE BOTONES CON 4 ENTRADAS. TODOS LOS PARCHES TIPO VELCRO DE LAS PRENDAS ESTÁN REFORZADOS CON COSTURAS EN CRUZ. LA UNIÓN DE FRENTE Y ESPALDA ESTÁ SOBREHILADA CON MAQUINA OVERLOCK DE 5 HILOS A TONO DE LA PRENDA. EL CANESÚ DE LA ESPALDA LLEVA INSERTO DE TELA CALADA, EL CANESÚ CUENTA CON UN DOBLADILLO EN LA PARTE INFERIOR CON DOBLE PESPUNTE, SE COLOCAN TRES PRESILLAS PARA CREAR DOS ENTRADAS DE VENTILACIÓN. PARA EL ENTALLE DE LA PRENDA, SE COLOCAN DOS PINZAS EN LA PARTE MEDIA TRASERA. LOS BOTONES RESISTENTES A ALTAS TEMPERATURAS SIN QUE SE DERRITAN. A LA ALTURA DEL PECHO CUENTA CON PINZA DESDE LA COSTURA REFORZADA DEL BOLSILLO HASTA LA PARTE INFERIOR DE LA AXILA EN AMBOS LADOS Y DESDE LA AXILA Y HASTA EL TÉRMINO DE LA CAMISA CUENTA CON SILUETA EN CORTE FEMENINO. INCLUYE ETIQUETA QUE INDICA MARCA, PAÍS DE ORIGEN, TALLA, INSTRUCCIONES DE LAVADO, CUIDADO, CONSERVACIÓN DE LA PRENDA Y COMPOSICIÓN DE LA TELA, ETIQUETADO ACORDE AL GÉNERO, Y ETIQUETA CON LA LEYENDA: "PRENDA PARA USO OFICIAL Y FABRICACIÓN EXCLUSIVAS PARA EL PERSONAL ACTIVO DEL ESTADO MEXICANO, SU REPRODUCCIÓN O USO NO AUTORIZADO CONSTITUYEN UN DELITO, QUE SE CASTIGA CON PENA". SECTORES, BORDADOS Y ETIQUETAS DE ACUERDO A LAS NECESIDADES DE LA CORPORACIÓN Y/O DE CONFORMIDAD CON LA NORMATIVIDAD APLICABLE. INCLUYE SISTEMA DE AUTENTIFICACIÓN Y CONTROL OCULTO, POR MEDIO DE DISPOSITIVO NFC, FLEXIBLE Y SUMERGIBLE CON FRECUENCIA DE 13.56 MHZ. TRANSMISIÓN SIN CONTACTO DE DATOS Y ENERGÍA DE SUMINISTRO. - TRANSFERENCIA DE DATOS DE 106 KBIT / S. -INTEGRIDAD DE DATOS DE CRC DE 16 BITS, PARIDAD, CODIFICACIÓN DE BITS, CONTEO DE BITS. -DISTANCIA DE FUNCIONAMIENTO DE HASTA 100 MM -NÚMERO DE SERIE DE 7 BYTES (NIVEL DE CASCADA 2 SEGÚN ISO / IEC 14443-3). -FIRMA DE ORIGINALIDAD BASADA EN ECC. -COMANDO DE LECTURA RÁPIDA. -ESPEJO UID ASCII PARA SERIALIZACIÓN AUTOMÁTICA DE MENSAJES NDEF. -CONTADOR NFC AUTOMÁTICO ACTIVADO EN EL COMANDO DE LECTURA. -PIN DE DETECCIÓN DE CAMPO CONFIGURABLE CON IMPLEMENTACIÓN DE DRENAJE ABIERTO. -180 BYTES ORGANIZADOS EN 45 PÁGINAS CON 4 BYTES POR PÁGINA. -144 BYTES DE ÁREA DE LECTURA / ESCRITURA DE USUARIO LIBREMENTE DISPONIBLE (36 PÁGINAS). - CONTENEDOR DE CAPACIDAD INICIALIZADA DE 4 BYTES CON BITS DE ACCESO





SAE  
SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN

SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN

CONVENIO MODIFICATORIO

PROVEEDOR: YATLA, S.A. DE C.V.

ENTE REQUERENTE: SECRETARÍA GENERAL DE GOBIERNO  
DEL ESTADO DE AGUASCALIENTES

PRIMER CONVENIO MODIFICATORIO No. 167-1/2021-  
LICITACIÓN-SEGGOB

PROGRAMABLES DE UNA SOLA VEZ. -FUNCIÓN DE BLOQUEO DE SOLO LECTURA. -TRANSFERENCIA DE DATOS DE 106 KBIT / S. -PROTECCIÓN DE CONTRASEÑA CONFIGURABLE CON LÍMITE OPCIONAL DE INTENTOS FALLIDOS. -SOPORTE ANTI DESGARRO PARA CONTENEDOR DE CAPACIDAD (CC) Y BROCAS DE BLOQUEO. -COMPROBANTE DE ORIGINALIDAD SOPORTADO POR ECC. -TIEMPO DE RETENCIÓN DE DATOS DE 10 AÑOS. -RESISTENCIA 100.000 CICLOS. EL SISTEMA OPERA DE VARIAS FORMAS, PERMITIENDO EN TODAS, QUE LA BASE DE DATOS SEA OPERADA ÚNICAMENTE POR EL ÁREA USUARIA Y AUTORIZADA. UBICACIÓN DEL CHIP NFC EN PRENDA E INFORMACIÓN PRECARGADA REQUERIDA, DE ACUERDO A LAS NECESIDADES DE LA DEPENDENCIA O CORPORACIÓN ADQUIRENTE.

LA PRENDA CUMPLE CON LAS SIGUIENTES NORMAS:

1. ANÁLISIS QUÍMICO CUANTITATIVO - PARTE 1 - PRINCIPIOS GENERALES DE ENSAYO NMX-A-1833/1-INNTEX-2014;
2. ANÁLISIS QUÍMICO CUANTITATIVO - PARTE 11 - MEZCLA DE FIBRAS DE CELULOSA Y POLIÉSTER (MÉTODO USANDO ÁCIDO SULFÚRICO) NMX-A-1833/11-INNTEX-2014;
3. DETERMINACIÓN DE LA MASA DEL TEJIDO POR UNIDAD DE LONGITUD Y ÁREA NMX-A-3801-INNTEX-2012;
4. TEJIDOS DE CALADA - MÉTODO DE ENSAYO - PARTE 2 - DETERMINACIÓN DEL NÚMERO DE HILOS POR UNIDAD DE LONGITUD NMX-A-7211/2-INNTEX-2015;
5. DETERMINACIÓN DEL CAMBIO DIMENSIONAL EN EL LAVADO Y EL SECADO NMX-A-5077-INNTEX-2015;
6. DETERMINACIÓN DE LA PROPENSIÓN DE LA SUPERFICIE DE LA TELA AL FRISADO VELLOSIDAD O ENMARAÑAMIENTO PARTE 3: MÉTODO DE FRISADO ALEATORIO NMX-A-12945-3-INNTEX-2020;
7. PROPIEDADES DE LOS TEJIDOS FRENTE A LA TRACCIÓN - PARTE 2: DETERMINACIÓN DE LA FUERZA MÁXIMA POR EL MÉTODO DE AGARRE - MÉTODO GRAB NMX-A-059/2-INNTEX-2019;
8. TEJIDOS DE CALADA - DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA AL RASGADO POR EL MÉTODO DEL PÉNDULO DE DESCENSO LIBRE NMX-A-109-INNTEX-2012;
9. ENSAYO PARA SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE B02 - SOLIDEZ DEL COLOR A LA LUZ ARTIFICIAL: ENSAYO DE LA LÁMPARA DE DECOLORACIÓN DE ARCO DE XENÓN NMX-A-105-B02-INNTEX- 2019 MÉTODO 5;
10. SOLIDEZ DEL COLOR - DETERMINACIÓN DE LA SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE - METODO DE PRUEBA NMX-A-073-INNTEX-2005;
11. MÉTODO DE ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE C06 - SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO DOMÉSTICO Y COMERCIAL NMX-A-105-C06-INNTEX-2015.;
12. ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE E04: SOLIDEZ DEL COLOR AL SUDOR NMX-A-105-E04-INNTEX-2019;
13. DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA A LA ABRASIÓN PLANA (TABER) EN LOS MATERIALES TEXTILES - MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-172-INNTEX-2012.

RESPECTO AL INSERTO DE TELA CALADA EN EL CANESÚ DE LA ESPALDA DE LA CAMISOLA, LA PRENDA CUMPLE CON LAS SIGUIENTES NORMAS:

1. ANÁLISIS CUALITATIVO - CUANTITATIVO PARA UNA FIBRA 100 % - MÉTODO DE ENSAYO NMX-A-084-INNTEX-2015;
2. DETERMINACIÓN DE LA MASA DEL TEJIDO POR UNIDAD DE LONGITUD Y ÁREA NMX-A-3801-INNTEX-2012;
3. DETERMINACIÓN DE LA DENSIDAD DEL TEJIDO DE PUNTO Y TOLERANCIAS NMX-A-134-INNTEX-2013;
4. DETERMINACIÓN DEL CAMBIO DIMENSIONAL EN EL LAVADO Y EL SECADO NMX-A-5077-INNTEX-2015;
5. DETERMINACIÓN DE LA PROPENSIÓN DE LA SUPERFICIE DE LA TELA AL FRISADO VELLOSIDAD O ENMARAÑAMIENTO PARTE 3: MÉTODO DE FRISADO ALEATORIO NMX-A-12945-3-INNTEX-2020;
6. PROPIEDADES DE LAS TELAS AL REVENTAMIENTO - PARTE 2 - MÉTODO NEUMÁTICO PARA DETERMINAR LA RESISTENCIA AL REVENTAMIENTO Y DISTENSIÓN AL REVENTAMIENTO NMX-A-13938/2-INNTEX-2012;
7. ENSAYO PARA SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE B02 - SOLIDEZ DEL COLOR A LA LUZ ARTIFICIAL: ENSAYO DE LA LÁMPARA DE DECOLORACIÓN DE ARCO DE XENÓN NMX-A-105-B02-INNTEX- 2019 MÉTODO 5;
8. SOLIDEZ DEL COLOR - DETERMINACIÓN DE LA SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE - METODO DE PRUEBA NMX-A-073-INNTEX-2005;
9. MÉTODO DE ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE C06 - SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO DOMÉSTICO Y COMERCIAL NMX-A-105-C06-INNTEX-2015.;
10. ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE E04: SOLIDEZ DEL COLOR AL SUDOR NMX-A-105-E04-INNTEX-2019;
11. DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA A LA ABRASIÓN PLANA (TABER) EN LOS MATERIALES TEXTILES - MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-172-INNTEX-2012.

NOTA: SE ANEXA RELACIÓN DE TALLAS, ESPECIFICACIONES RELACIONADAS CON LOS SECTORES, BORDADOS Y ETIQUETAS, ASÍ COMO LA UBICACIÓN EN PRENDA E INFORMACIÓN PRECARGADA REQUERIDA EN CHIP NFC .



SAE  
SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN

SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN

CONVENIO MODIFICATORIO

PROVEEDOR: YATLA, S.A. DE C.V.

ENTE REQUIRENTE: SECRETARÍA GENERAL DE GOBIERNO  
DEL ESTADO DE AGUASCALIENTES

PRIMER CONVENIO MODIFICATORIO No. 167-1/2021-  
LICITACIÓN-SEGGOB

|      |        |     |  |            |              |
|------|--------|-----|--|------------|--------------|
|      |        |     | TIEMPO DE GARANTÍA: 365 DÍAS NATURALES CONTRA DEFECTOS DE FÁBRICA Y/O VICIOS OCULTOS. TIEMPO DE REPOSICIÓN: 20 DÍAS NATURALES UNA VEZ NOTIFICADO EL PROVEEDOR VÍA TELEFÓNICA Y/O CORREO ELECTRÓNICO. TIEMPO DE REPARACIÓN: NO APLICA, DEBIDO A QUE LAS PRENDAS SE REpondrán AL 100%.   |            |              |
| 35   | 106.00 | PAR | <p><b>BOTAS BOTAS:</b></p> <p>BOTA TÁCTICA MARCA 5.11, MODELO 12336, COLOR NEGRO. CON HORMA EE, CONSTRUCCIÓN MONTADO/PEGADO. COMPUESTA EN SU PARTE SUPERIOR POR PIEL DE GRANO ENTERO Y NYLON DE 1680 DENIERS. BASE EN PIEL FLOR ENTERA NO CORREGIDA NI PULIDA, ACABADO NATURAL A TONO DE LA BOTA. EL FORRO DE LA BOTA ES TRANSPIRABLE Y CUENTA CON TRATAMIENTO ANTIBACTERIANO (TIPO PIQUET). CUENTA CON 14 MM DEL TALÓN A LA PUNTA PARA GARANTIZAR LA ACCELERACIÓN AL ARRANQUE. CUENTA CON LATERALES EN MALLA POLIÉSTER CON PROPIEDADES DE RESISTENCIA AL DESGARRE. ES REPELENTE AL AGUA CON UNA ESPUMA PARA SOPORTE DE CONFORT. CUENTA CON BULLÓN ACOJINADO DE MALLA POLIÉSTER, REPELENTE AL AGUA. LENGÜETA DE MALLA POLIÉSTER CON MICROFIBRA SINTÉTICA Y ACOJINAMIENTO DE ESPUMA A TONO DEL BOTÍN. FORRO CHINELA TEXTIL CON ESPUMA. PLANTA DE FIBRA DE CELULOSA COMPRIMIDA CON MEDIA PLANTA DE FIBRA. PLANTILLA PRE FORMADA CON CAPACIDAD DE AMORTIGUACIÓN Y POCA RIGIDEZ. CONTRAFUERTE DE FIBRA SINTÉTICA TERMO CONFORMABLE. CASCO DE FIBRA DE CELULOSA COMPRIMIDA Y TERMO CONFORMADO A LA HORMA. EL GROSOR DE LA SUELA A LA ALTURA DEL TALÓN ES DE 30 MM, CON 10 MM DE ACOJINAMIENTO EVA. CUENTA CON UN GROSOR DE LA SUELA A LA ALTURA DE LOS DEDOS 16 MM. LA SUELA EXTERNA EN CONSTRUCCIÓN DE CAJA PARA MAYOR COMODIDAD Y ESTABILIDAD, CUENTA CON ESTRIAS DISEÑADAS PARA GENERAR TRACCIÓN EN ESCALADA DE CUERDA Y CERCAS, ASÍ COMO TACOS MULTIDIRECCIONALES PARA DESENLODARSE FÁCILMENTE Y CON FRENO EN EL TALÓN. EL MATERIAL DE LA SUELA ES DE CAUCHO AL EXTERIOR Y SUELA MEDIA DE PHYLON. LA SUELA ES RESISTENTE A DESLIZAMIENTO CON AGUA Y ACEITE PARA PROPORCIONAR LA TRACCIÓN Y SOPORTE NECESARIOS EN CONDICIONES DE HUMEDAD. CUENTA CON FORRO CON TRATAMIENTO ANTIMICROBIAL AGION. CUENTA CON OCHO OJILLOS METÁLICOS. AGUJETAS REDONDAS DE NYLON DE USO RUDE, CON PUNTAS DE PLÁSTICO AL FINAL. LOS CORDONES SON CILÍNDRICOS Y ESTÁN FABRICADOS DE NYLON CON VEINTIOCHO ALMAS DE ALGODÓN. CUENTA CON CIERRE A TONO DE BOTA CON CUBRE CIERRE EN PARTE INTERNA. EL CIERRE ES RESISTENTE A ALTAS TEMPERATURAS. CUENTA CON LENGÜETA CON CONTACTEL PARA EVITAR QUE EL CIERRE BAJE. CUENTA CON COSTURAS DE REFUERZO DE TRES AGUJAS. INCLUYE ETIQUETA QUE INDICA MARCA, PAÍS DE ORIGEN, TALLA, INSTRUCCIONES DE LAVADO, CUIDADO, CONSERVACIÓN Y COMPOSICIÓN DEL CALZADO.</p> <p>CALZADO CERTIFICADO NOM-113-STPS-2009 TIPO 1 OCUPACIONAL. EL CALZADO CUMPLE CON LAS SIGUIENTES NORMAS:</p> <ol style="list-style-type: none"><li>1. NMX-A-214-1982 PRUEBA DE ESPESOR</li><li>2. APÉNDICE A NOM-113-STPS-2009 RESISTENCIA AL DESGARRE</li><li>3. 8.2 NOM-113-STPS-2009 ABSORCIÓN DE AGUA</li><li>4. 8.2 NOM-113-STPS-2009 DES-ABSORCIÓN DE AGUA</li><li>5. NMX-A-230-1982 DETERMINACIÓN DEL CONTENIDO DE CROMO</li><li>6. NOM-113-STPS-2009 DETERMINACIÓN DEL PH</li></ol> <p>YATLA, S.A. DE C.V. ES DISTRIBUIDOR AUTORIZADO Y PRESENTA CARTA CONFORME A LO SEÑALADO.</p> <p>TIEMPO DE GARANTÍA: 365 DÍAS NATURALES CONTRA DEFECTOS DE FÁBRICA, FALLAS Y/O VICIOS OCULTOS. TIEMPO DE REPOSICIÓN: 20 DÍAS NATURALES UNA VEZ NOTIFICADO YATLA, S.A. DE C.V. VÍA TELEFÓNICA Y/O CORREO ELECTRÓNICO. TIEMPO DE REPARACIÓN: NO APLICA, DEBIDO A QUE LAS PRENDAS SE REpondrán AL 100%.</p> <p>SE PRESENTA MUESTRA FÍSICA PARA SU EVALUACIÓN.</p> | \$2,239.00 | \$237,334.00 |
| 35.1 | 14.00  | PAR | <p><b>BOTAS BOTA TÁCTICA MARCA 5.11, MODELO 12336, COLOR NEGRO. CON HORMA EE, CONSTRUCCIÓN MONTADO/PEGADO. COMPUESTA EN SU PARTE SUPERIOR POR PIEL DE GRANO ENTERO Y NYLON DE 1680 DENIERS. BASE EN PIEL FLOR ENTERA NO CORREGIDA NI PULIDA, ACABADO NATURAL A TONO DE LA BOTA. EL FORRO DE LA BOTA ES TRANSPIRABLE Y CUENTA CON TRATAMIENTO ANTIBACTERIANO (TIPO PIQUET). CUENTA CON 14 MM DEL TALÓN A LA PUNTA PARA GARANTIZAR LA ACCELERACIÓN AL ARRANQUE. CUENTA CON LATERALES EN MALLA POLIÉSTER CON PROPIEDADES DE RESISTENCIA AL DESGARRE. ES REPELENTE AL AGUA CON UNA ESPUMA PARA SOPORTE DE CONFORT. CUENTA CON BULLÓN ACOJINADO DE MALLA POLIÉSTER, REPELENTE AL AGUA. LENGÜETA DE MALLA POLIÉSTER CON MICROFIBRA SINTÉTICA Y ACOJINAMIENTO DE ESPUMA A TONO DEL BOTÍN. FORRO CHINELA TEXTIL CON ESPUMA. PLANTA DE FIBRA DE CELULOSA COMPRIMIDA CON MEDIA PLANTA DE FIBRA. PLANTILLA PRE FORMADA CON CAPACIDAD DE AMORTIGUACIÓN Y POCA RIGIDEZ. CONTRAFUERTE DE FIBRA</b></p>   | \$2,239.00 | \$31,346.00  |



SAE  
SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN

SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN


CONVENIO MODIFICATORIO

PROVEEDOR: YATLA, S.A. DE C.V.

ENTE REQUERENTE: SECRETARÍA GENERAL DE GOBIERNO  
DEL ESTADO DE AGUASCALIENTES

PRIMER CONVENIO MODIFICATORIO No. 167-1/2021-  
LICITACIÓN-SEGGOB

|      |       |     |   |            |             |
|------|-------|-----|---|------------|-------------|
|      |       |     | <p>SINTÉTICA TERMO CONFORMABLE. CASCO DE FIBRA DE CELULOSA COMPRIMIDA Y TERMO CONFORMADO A LA HORMA. EL GROSOR DE LA SUELA A LA ALTURA DEL TALÓN ES DE 30 MM, CON 10 MM DE ACOJINAMIENTO EVA. CUENTA CON UN GROSOR DE LA SUELA A LA ALTURA DE LOS DEDOS 16 MM. LA SUELA EXTERNA EN CONSTRUCCIÓN DE CAJA PARA MAYOR COMODIDAD Y ESTABILIDAD, CUENTA CON ESTRIAS DISEÑADAS PARA GENERAR TRACCIÓN EN ESCALADA DE CUERDA Y CERCAS, ASÍ COMO TACOS MULTIDIRECCIONALES PARA DESENLODARSE FÁCILMENTE Y CON FRENO EN EL TALÓN. EL MATERIAL DE LA SUELA ES DE CAUCHO AL EXTERIOR Y SUELA MEDIA DE PHYLON. LA SUELA ES RESISTENTE A DESLIZAMIENTO CON AGUA Y ACEITE PARA PROPORCIONAR LA TRACCIÓN Y SOPORTE NECESARIOS EN CONDICIONES DE HUMEDAD. CUENTA CON FORRO CON TRATAMIENTO ANTIMICROBIAL AGION. CUENTA CON OCHO OJILLOS METÁLICOS. AGUJETAS REDONDAS DE NYLON DE USO RUDO, CON PUNTAS DE PLÁSTICO AL FINAL. LOS CORDONES SON CILÍNDRICOS Y ESTÁN FABRICADOS DE NYLON CON VEINTIOCHO ALMAS DE ALGODÓN. CUENTA CON CIERRE A TONO DE BOTA CON CUBRE CIERRE EN PARTE INTERNA. EL CIERRE ES RESISTENTE A ALTAS TEMPERATURAS. CUENTA CON LENGÜETA CON CONTACTEL PARA EVITAR QUE EL CIERRE BAJE. CUENTA CON COSTURAS DE REFUERZO DE TRES AGUJAS. INCLUYE ETIQUETA QUE INDICA MARCA, PAÍS DE ORIGEN, TALLA, INSTRUCCIONES DE LAVADO, CUIDADO, CONSERVACIÓN Y COMPOSICIÓN DEL CALZADO. CALZADO CERTIFICADO NOM-113-STPS-2009 TIPO 1 OCUPACIONAL.</p> <p>EL CALZADO CUMPLE CON LAS SIGUIENTES NORMAS:</p> <ol style="list-style-type: none"><li>1. NMX-A-214-1982 PRUEBA DE ESPESOR</li><li>2. APÉNDICE A NOM-113-STPS-2009 RESISTENCIA AL DESGARRE</li><li>3. 8.2 NOM-113-STPS-2009 ABSORCIÓN DE AGUA</li><li>4. 8.2 NOM-113-STPS-2009 DES-ABSORCIÓN DE AGUA</li><li>5. NMX-A-230-1982 DETERMINACIÓN DEL CONTENIDO DE CROMO</li><li>6. NOM-113-STPS-2009 DETERMINACIÓN DEL PH</li></ol> <p>NOTA: SE ANEXA RELACIÓN DE TALLAS REQUERIDAS.</p> <p>TIEMPO DE GARANTÍA: 365 DÍAS NATURALES CONTRA DEFECTOS DE FÁBRICA Y/O VICIOS OCULTOS. TIEMPO DE REPOSICIÓN: 20 DÍAS NATURALES UNA VEZ NOTIFICADO EL PROVEEDOR VÍA TELEFÓNICA Y/O CORREO ELECTRÓNICO. TIEMPO DE REPARACIÓN: NO APLICA, DEBIDO A QUE LAS PRENDAS SE REPONDRÁN AL 100%.</p>   |            |             |
| 35.2 | 39.00 | PAR | <p>BOTAS BOTA TÁCTICA MARCA 5.11, MODELO 12336, COLOR NEGRO. CON HORMA EE, CONSTRUCCIÓN MONTADO/PEGADO. COMPUESTA EN SU PARTE SUPERIOR POR PIEL DE GRANO ENTERO Y NYLON DE 1680 DENIERS. BASE EN PIEL FLOR ENTERA NO CORREGIDA NI PULIDA, ACABADO NATURAL A TONO DE LA BOTA. EL FORRO DE LA BOTA ES TRANSPIRABLE Y CUENTA CON TRATAMIENTO ANTIBACTERIANO (TIPO PIQUET). CUENTA CON 14 MM DEL TALÓN A LA PUNTA PARA GARANTIZAR LA ACELERACIÓN AL ARRANQUE. CUENTA CON LATERALES EN MALLA POLIÉSTER CON PROPIEDADES DE RESISTENCIA AL DESGARRE. ES REPELENTE AL AGUA CON UNA ESPUMA PARA SOPORTE DE CONFORT. CUENTA CON BULLÓN ACOJINADO DE MALLA POLIÉSTER, REPELENTE AL AGUA. LENGÜETA DE MALLA POLIÉSTER CON MICROFIBRA SINTÉTICA Y ACOJINAMIENTO DE ESPUMA A TONO DEL BOTÍN. FORRO CHINELA TEXTIL CON ESPUMA. PLANTA DE FIBRA DE CELULOSA COMPRIMIDA CON MEDIA PLANTA DE FIBRA. PLANTILLA PRE FORMADA CON CAPACIDAD DE AMORTIGUACIÓN Y POCA RIGIDEZ. CONTRAFUERTE DE FIBRA SINTÉTICA TERMO CONFORMABLE. CASCO DE FIBRA DE CELULOSA COMPRIMIDA Y TERMO CONFORMADO A LA HORMA. EL GROSOR DE LA SUELA A LA ALTURA DEL TALÓN ES DE 30 MM, CON 10 MM DE ACOJINAMIENTO EVA. CUENTA CON UN GROSOR DE LA SUELA A LA ALTURA DE LOS DEDOS 16 MM. LA SUELA EXTERNA EN CONSTRUCCIÓN DE CAJA PARA MAYOR COMODIDAD Y ESTABILIDAD, CUENTA CON ESTRIAS DISEÑADAS PARA GENERAR TRACCIÓN EN ESCALADA DE CUERDA Y CERCAS, ASÍ COMO TACOS MULTIDIRECCIONALES PARA DESENLODARSE FÁCILMENTE Y CON FRENO EN EL TALÓN. EL MATERIAL DE LA SUELA ES DE CAUCHO AL EXTERIOR Y SUELA MEDIA DE PHYLON. LA SUELA ES RESISTENTE A DESLIZAMIENTO CON AGUA Y ACEITE PARA PROPORCIONAR LA TRACCIÓN Y SOPORTE NECESARIOS EN CONDICIONES DE HUMEDAD. CUENTA CON FORRO CON TRATAMIENTO ANTIMICROBIAL AGION. CUENTA CON OCHO OJILLOS METÁLICOS. AGUJETAS REDONDAS DE NYLON DE USO RUDO, CON PUNTAS DE PLÁSTICO AL FINAL. LOS CORDONES SON CILÍNDRICOS Y ESTÁN FABRICADOS DE NYLON CON VEINTIOCHO ALMAS DE ALGODÓN. CUENTA CON CIERRE A TONO DE BOTA CON CUBRE CIERRE EN PARTE INTERNA. EL CIERRE ES RESISTENTE A ALTAS TEMPERATURAS. CUENTA CON LENGÜETA CON CONTACTEL PARA EVITAR QUE EL CIERRE BAJE. CUENTA CON COSTURAS DE REFUERZO DE TRES AGUJAS. INCLUYE ETIQUETA QUE INDICA MARCA, PAÍS DE ORIGEN, TALLA, INSTRUCCIONES DE LAVADO, CUIDADO, CONSERVACIÓN Y COMPOSICIÓN DEL CALZADO. CALZADO CERTIFICADO NOM-113-STPS-2009 TIPO 1 OCUPACIONAL.</p> | \$2,239.00 | \$87,321.00 |

|   |                              |  |
|---|------------------------------|--|
|  <b>SAE</b><br>SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN | SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN | PROVEEDOR: YATLA, S.A. DE C.V.   |
|   | CONVENIO MODIFICATORIO       | ENTE REQUIRENTE: SECRETARÍA GENERAL DE GOBIERNO DEL ESTADO DE AGUASCALIENTES<br>PRIMER CONVENIO MODIFICATORIO No. 167-1/2021-LICITACIÓN-SEGGOB |

|   |  |   |                       |
|---|--|---|-----------------------|
|   |  | <b>EL CALZADO CUMPLE CON LAS SIGUIENTES NORMAS:</b><br>1. NMX-A-214-1982 PRUEBA DE ESPESOR<br>2. APÉNDICE A NOM-113-STPS-2009 RESISTENCIA AL DESGARRE<br>3. 8.2 NOM-113-STPS-2009 ABSORCIÓN DE AGUA<br>4. 8.2 NOM-113-STPS-2009 DES-ABSORCIÓN DE AGUA<br>5. NMX-A-230-1982 DETERMINACIÓN DEL CONTENIDO DE CROMO<br>6. NOM-113-STPS-2009 DETERMINACIÓN DEL PH<br><br><b>NOTA: SE ANEXA RELACIÓN DE TALLAS REQUERIDAS.</b><br><br><b>TIEMPO DE GARANTÍA: 365 DÍAS NATURALES CONTRA DEFECTOS DE FÁBRICA Y/O VICIOS OCULTOS. TIEMPO DE REPOSICIÓN: 20 DÍAS NATURALES UNA VEZ NOTIFICADO EL PROVEEDOR VÍA TELEFÓNICA Y/O CORREO ELECTRÓNICO. TIEMPO DE REPARACIÓN: NO APLICA, DEBIDO A QUE LAS PRENDAS SE REPONDRÁN AL 100%.</b> |                       |
| <b>MONTO TOTAL ADJUDICADO: \$4'064,142.36</b><br>(CUATRO MILLONES SESENTA Y CUATRO MIL CIENTO CUARENTA Y DOS PESOS 36/100 M.N.) |  | <b>SUBTOTAL</b>   | <b>\$3'503,571.00</b> |
|   |  | <b>I.V.A.</b>   | <b>\$560,571.36</b>   |
|   |  | <b>MONTO TOTAL</b>  | <b>\$4'064,142.36</b> |

El monto total adjudicado y a pagar a "El Proveedor" equivale a la cantidad de **\$3'503,571.00 (TRES MILLONES QUINIENTOS TRES MIL QUINIENTOS SETENTA Y UN PESOS 00/100 M.N.)**, más el respectivo Impuesto al Valor Agregado por un monto de **\$560,571.36 (QUINIENTOS SESENTA MIL QUINIENTOS SETENTA Y UN PESOS 36/100 M.N.)** lo que arroja un total a pagar de **\$4'064,142.36 (CUATRO MILLONES SESENTA Y CUATRO MIL CIENTO CUARENTA Y DOS PESOS 36/100 M.N.)** I.V.A. Incluido.


### TERCERA.- MODIFICACIÓN A LA CLÁUSULA TERCERA.

La cláusula tercera de "El Contrato" establece lo siguiente:

#### TERCERA. TÉRMINOS Y CONDICIONES DE LA ENTREGA DE LOS BIENES.

*"El Proveedor" se obliga a entregar "Los Bienes" conforme a la siguiente tabla, a entera satisfacción de "El Ente Requirente"; apegándose a lo establecido en el presente contrato y sus anexos.*

| Partidas  | Tiempo de Entrega  | Lugar de Entrega   |
|---|--|--|
| 1 y 2   | 60 días naturales, contados al siguiente día en que se notifique el fallo, pero si el último día para la entrega es inhábil, se cambiará al siguiente día hábil, es decir, 18 de octubre del 2021. | Dirección General de Seguridad Pública y Vialidad de la Secretaría de Seguridad Pública del Estado de Aguascalientes, ubicada en Avenida Aguascalientes Oriente, sin número, Ex Ejido Ojocaliente, C.P. 20190, Aguascalientes, Ags., de lunes a viernes en un horario de 8:00 a 14:00 horas. |
| 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9 y 10  | 60 días naturales, contados al siguiente día en que se notifique el fallo, pero si el último día para la entrega es inhábil, se cambiará al siguiente día hábil, es decir, 18 de octubre del 2021. | Oficinas de la Secretaría de Seguridad Pública del Estado de Aguascalientes, ubicadas en Avenida Aguascalientes Oriente, sin número, Ex Ejido Ojocaliente, C.P. 20190, Aguascalientes, Ags., de lunes a viernes en un horario de 8:00 a 14:00 horas.   |
| 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31 y 32 | 60 días naturales, contados al siguiente día en que se notifique el fallo, pero si el último día para la entrega es inhábil, se cambiará al siguiente día hábil, es decir, 18 de octubre del 2021. | Oficinas del Secretariado Ejecutivo del Sistema Estatal de Seguridad Pública del Estado de Aguascalientes, ubicadas en la calle Los Conos número 105, Ojocaliente I, C.P. 20190, Aguascalientes, Ags., de lunes a viernes en un horario de 8:00 a 14:00 horas.                               |
| 33, 34 y 35   | 60 días naturales, contados al siguiente día en que se notifique el fallo, pero si el último día para la entrega es inhábil, se cambiará al siguiente día hábil, es decir, 18 de octubre del 2021. | Oficinas de la Fiscalía General del Estado de Aguascalientes, ubicadas en Avenida Héroe de Nacozari número 201, Colonia La Purísima, C.P. 20259, Aguascalientes, Ags., de lunes a viernes en un horario de 8:00 a 14:00 horas.   |

|   |                              |  |
|---|------------------------------|--|
|  <b>SAE</b><br>SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN | SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN | PROVEEDOR: YATLA, S.A. DE C.V.   |
|   | CONVENIO MODIFICATORIO       | ENTE REQUIRENTE: SECRETARÍA GENERAL DE GOBIERNO DEL ESTADO DE AGUASCALIENTES<br>PRIMER CONVENIO MODIFICATORIO No. 167-1/2021-LICITACIÓN-SEGGOB |


***“El Ente Requirente” no estará obligado a recibir “Los Bienes”, si éstos no cumplen con los requisitos establecidos en el presente contrato y sus anexos.***

Con la modificación que a través del presente convenio se efectúa a la cláusula tercera de **“El Contrato”**, quedará como a continuación se indica:

### TERCERA. TÉRMINOS Y CONDICIONES DE LA ENTREGA DE LOS BIENES.

**“El Proveedor”** se obliga a entregar **“Los Bienes”** conforme a la siguiente tabla, a entera satisfacción de **“El Ente Requirente”**; apegándose a lo establecido en el presente contrato y sus anexos.

| Partidas  | Tiempo de Entrega  | Lugar de Entrega   |
|---|--|--|
| 1 y 2   | 60 días naturales, contados al siguiente día en que se notifique el fallo, pero si el último día para la entrega es inhábil, se cambiará al siguiente día hábil, es decir, 18 de octubre del 2021. | Dirección General de Seguridad Pública y Vialidad de la Secretaría de Seguridad Pública del Estado de Aguascalientes, ubicada en Avenida Aguascalientes Oriente, sin número, Ex Ejido Ojocaliente, C.P. 20190, Aguascalientes, Ags., de lunes a viernes en un horario de 8:00 a 14:00 horas. |
| 1.1   | El 20 de diciembre del 2021.   | Dirección General de Seguridad Pública y Vialidad de la Secretaría de Seguridad Pública del Estado de Aguascalientes, ubicada en Avenida Aguascalientes Oriente, sin número, Ex Ejido Ojocaliente, C.P. 20190, Aguascalientes, Ags., de lunes a viernes en un horario de 8:00 a 14:00 horas. |
| 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9 y 10  | 60 días naturales, contados al siguiente día en que se notifique el fallo, pero si el último día para la entrega es inhábil, se cambiará al siguiente día hábil, es decir, 18 de octubre del 2021. | Oficinas de la Secretaría de Seguridad Pública del Estado de Aguascalientes, ubicadas en Avenida Aguascalientes Oriente, sin número, Ex Ejido Ojocaliente, C.P. 20190, Aguascalientes, Ags., de lunes a viernes en un horario de 8:00 a 14:00 horas.   |
| 7.1 y 8.1   | El 20 de diciembre del 2021.   | Oficinas de la Secretaría de Seguridad Pública del Estado de Aguascalientes, ubicadas en Avenida Aguascalientes Oriente, sin número, Ex Ejido Ojocaliente, C.P. 20190, Aguascalientes, Ags., de lunes a viernes en un horario de 8:00 a 14:00 horas.   |
| 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31 y 32 | 60 días naturales, contados al siguiente día en que se notifique el fallo, pero si el último día para la entrega es inhábil, se cambiará al siguiente día hábil, es decir, 18 de octubre del 2021. | Oficinas del Secretariado Ejecutivo del Sistema Estatal de Seguridad Pública del Estado de Aguascalientes, ubicadas en la calle Los Conos número 105, Ojocaliente I, C.P. 20190, Aguascalientes, Ags., de lunes a viernes en un horario de 8:00 a 14:00 horas.                               |
| 11.1, 15.1, 19.1, 21.1, 23.1, 25.1, 29.1 y 31.1   | El 20 de diciembre del 2021.   | Oficinas del Secretariado Ejecutivo del Sistema Estatal de Seguridad Pública del Estado de Aguascalientes, ubicadas en la calle Los Conos número 105, Ojocaliente I, C.P. 20190, Aguascalientes, Ags., de lunes a viernes en un horario de 8:00 a 14:00 horas.                               |
| 33, 34 y 35   | 60 días naturales, contados al siguiente día en que se notifique el fallo, pero si el último día para la entrega es inhábil, se cambiará al siguiente día hábil, es decir, 18 de octubre del 2021. | Oficinas de la Fiscalía General del Estado de Aguascalientes, ubicadas en Avenida Héroe de Nacozari número 201, Colonia La Purísima, C.P. 20259, Aguascalientes, Ags., de lunes a viernes en un horario de 8:00 a 14:00 horas.   |

|   |                              |  |
|---|------------------------------|--|
|  <b>SAE</b><br>SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN | SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN | PROVEEDOR: YATLA, S.A. DE C.V.   |
|   | CONVENIO MODIFICATORIO       | ENTE REQUIRENTE: SECRETARÍA GENERAL DE GOBIERNO DEL ESTADO DE AGUASCALIENTES<br>PRIMER CONVENIO MODIFICATORIO No. 167-1/2021-LICITACIÓN-SEGGOB |

|                   |                              |  |
|-------------------|------------------------------|--|
| 33.1, 34.1 y 35.1 | El 20 de diciembre del 2021. | Oficinas de la Fiscalía General del Estado de Aguascalientes, ubicadas en Avenida Héroe de Nacozari número 201, Colonia La Purísima, C.P. 20259, Aguascalientes, Ags., de lunes a viernes en un horario de 8:00 a 14:00 horas. |
| 35.2              | El 20 de diciembre del 2021. | Oficinas del Instituto Estatal de Seguridad Pública de Aguascalientes, ubicadas en la calle Los Conos número 105, Ojocaliente Inegi, C.P. 20196, Aguascalientes, Ags., de lunes a viernes en un horario de 8:00 a 14:00 horas. |

“El Ente Requirente” no estará obligado a recibir “Los Bienes”, si éstos no cumplen con los requisitos establecidos en el presente contrato y sus anexos.

#### CUARTA.- MODIFICACIÓN A LA CLÁUSULA SÉPTIMA.

La cláusula séptima de “El Contrato” establece lo siguiente:

##### **SÉPTIMA. VIGENCIA DEL CONTRATO.**

*La vigencia de este contrato será desde su fecha de firma y hasta el 30 de noviembre del 2021, o bien hasta que se den por concluidas todas y cada una de las obligaciones contraídas en este instrumento legal. Lo anterior sin perjuicio del vencimiento de los periodos de garantía establecidos en la cláusula octava del presente contrato, durante los cuales estará vigente el actual instrumento legal, para efectos de ejercitar las acciones de garantía que correspondan por la mala calidad de “Los Bienes” o en su caso por el incumplimiento de las obligaciones a cargo de “El Proveedor”.*


Con la modificación que a través del presente convenio se efectúa a la cláusula séptima de “El Contrato”, quedará como a continuación se indica:

##### **SÉPTIMA. VIGENCIA DEL CONTRATO.**

La vigencia de este contrato será desde su fecha de firma y hasta el **31 de diciembre del 2021**, o bien hasta que se den por concluidas todas y cada una de las obligaciones contraídas en este instrumento legal. Lo anterior sin perjuicio del vencimiento de los periodos de garantía establecidos en la cláusula octava del presente contrato, durante los cuales estará vigente el actual instrumento legal, para efectos de ejercitar las acciones de garantía que correspondan por la mala calidad de “Los Bienes” o en su caso por el incumplimiento de las obligaciones a cargo de “El Proveedor”.

#### QUINTA. CUMPLIMIENTO DE GARANTÍAS.

En el tenor de lo pactado por las partes en la cláusula octava de “El Contrato” y con el fin de garantizar el cumplimiento de todas y cada una de las obligaciones que el presente convenio modificatorio impone, de conformidad con lo que establecen los artículos 69 fracción II, y 70 de “La Ley”, “El Proveedor” se obliga a presentar a “La SAE”, dentro de los cinco días naturales posteriores a la firma del actual instrumento legal, el endoso necesario al medio de garantía presentado en cumplimiento del presente convenio, cuyo importe constituirá el monto de la reclamación con cargo al título de crédito, por la cantidad equivalente al 10% (diez por ciento) del monto total adjudicado en este convenio modificatorio, incluyendo el I.V.A. correspondiente y que debe exhibir a favor de la Secretaría de Finanzas del Estado.

|   |                              |  |
|---|------------------------------|--|
|  <b>SAE</b><br>SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN | SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN | PROVEEDOR: YATLA, S.A. DE C.V.   |
|   | CONVENIO MODIFICATORIO       | ENTE REQUERENTE: SECRETARÍA GENERAL DE GOBIERNO DEL ESTADO DE AGUASCALIENTES<br><br>PRIMER CONVENIO MODIFICATORIO No. 167-1/2021-LICITACIÓN-SEGGOB |

Dicha garantía permanecerá vigente hasta el cumplimiento total de las obligaciones consignadas en el actual instrumento legal y durante la substanciación de los recursos legales o juicios que se interpongan hasta que se pronuncie resolución definitiva, de forma tal que su vigencia no podrá acotarse en razón del plazo de ejecución establecido en el presente convenio o fuente principal de las obligaciones, o cualquier otra circunstancia.

Asimismo, el medio de garantía presentado permanecerá en vigor aún en los casos en que "La SAE" otorgue prórrogas o esperas a "El Proveedor" para el cumplimiento de sus obligaciones. De igual forma, se hará efectiva cuando "El Proveedor" no entregue "Los Bienes" objeto del presente convenio, a entera satisfacción de "El Ente Requerente" en el plazo estipulado, así como por no cumplir con cualquier otra obligación a su cargo consignada dentro del texto del presente convenio.

#### SEXTA. EXTENSIÓN DE OBLIGACIONES CONTRACTUALES.

Convienen las partes en extender los alcances de "El Contrato", conforme a lo pactado en este documento; por lo tanto, todas las condiciones, derechos y obligaciones pactadas con anterioridad distintas a las modificadas mediante el presente instrumento, quedarán subsistentes en este convenio modificatorio y se tendrán por reproducidas como si a la letra se insertaran.

#### SÉPTIMA. VIGENCIA.

La vigencia de este convenio modificatorio será desde su fecha de firma y hasta el 31 de diciembre del 2021, o bien hasta que se den por concluidas todas y cada una de las obligaciones contraídas en "El Contrato", así como en el presente instrumento legal. Lo anterior sin perjuicio del vencimiento de los periodos de garantía establecidos en la cláusula octava de "El Contrato", durante los cuales estará vigente el actual instrumento legal, para efectos de ejercitar las acciones de garantía que correspondan por la mala calidad de los bienes adquiridos o en su caso por el incumplimiento de las obligaciones a cargo de "El Proveedor".

#### OCTAVA. JURISDICCIÓN Y COMPETENCIA.

Para la interpretación y cumplimiento del presente convenio, así como para todo aquello que no esté expresamente estipulado en el mismo, las partes se someten a las leyes y jurisdicción de los Tribunales del Estado de Aguascalientes. Por lo tanto "El Proveedor" renuncia al fuero que pudiera corresponderle por razón de su domicilio presente, futuro o por cualquier otra causa.

El presente convenio se firma en cuatro ejemplares en la Ciudad de Aguascalientes, Aguascalientes, el día 08 de diciembre de 2021.


Por "La SAE"




C.P. JUAN FRANCISCO LARIOS ESPARZA  
SECRETARIO DE ADMINISTRACIÓN DEL ESTADO  
DE AGUASCALIENTES


Por "El Proveedor"


C. BERNARDO DAMIÁN SOLTERO JARA  
ADMINISTRADOR GENERAL ÚNICO DE YATLA,  
S.A. DE C.V.


|  |                              |  |
|--|------------------------------|--|
|  <b>SAE</b><br><b>SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN</b> | SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN | PROVEEDOR: YATLA, S.A. DE C.V.   |
|  | CONVENIO MODIFICATORIO       | ENTE REQUIRENTE: SECRETARÍA GENERAL DE GOBIERNO DEL ESTADO DE AGUASCALIENTES<br>PRIMER CONVENIO MODIFICATORIO No. 167-1/2021-LICITACIÓN-SEGGOB |

Por "El Ente Requirente"

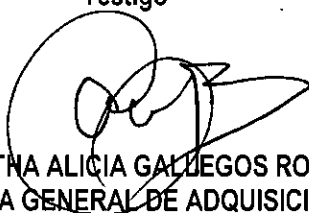
  
**LIC. JUDITH LÓPEZ GAMEZ**  
**SECRETARIA EJECUTIVA DEL SISTEMA ESTATAL**  
**DE SEGURIDAD PÚBLICA DEL ESTADO DE**  
**AGUASCALIENTES**

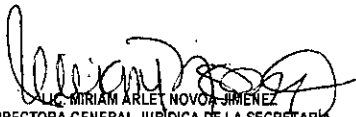
  
**COMIS. GRAL. LIC. RODOLFO JIMÉNEZ BARRERA**  
**DIRECTOR GENERAL DE SEGURIDAD PÚBLICA Y**  
**VIALIDAD DE LA SECRETARÍA DE SEGURIDAD**  
**PÚBLICA DEL ESTADO DE AGUASCALIENTES**

  
**LIC. VÍCTOR MANUEL HERRERA DE LIRA**  
**DIRECTOR GENERAL JURÍDICO DE LA**  
**SECRETARÍA DE SEGURIDAD PÚBLICA DEL**  
**ESTADO DE AGUASCALIENTES**

  
**LIC. OSCAR MARTÍN LÓPEZ DE LOS SANTOS**  
**JEFE DEL DEPARTAMENTO DE INVENTARIOS DE**  
**BIENES MUEBLES E INMUEBLES DE LA FISCALÍA**  
**GENERAL DEL ESTADO DE AGUASCALIENTES**

Testigo

  
**C.P. BERTHA ALICIA GALLEGOS ROCHA**  
**DIRECTORA GENERAL DE ADQUISICIONES**  
**DE LA SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN**  
**DEL ESTADO DE AGUASCALIENTES**

  
**LIC. MIRIAM ARLET NOVOA JIMÉNEZ**  
**DIRECTORA GENERAL JURÍDICA DE LA SECRETARÍA**  
**DE ADMINISTRACIÓN DEL ESTADO DE AGUASCALIENTES**  
 Actuando de conformidad con lo dispuesto por la fracción XIII  
 del artículo 18 del Reglamento Interior de la Secretaría de  
 Administración del Estado de Aguascalientes

|  |   |  |
|--|---|--|
| <b>LIC. JOSÉ GERARDO MUÑOZ RODRÍGUEZ</b><br>COORDINADOR JURÍDICO Y ASESOR PREVENTIVO DE LA DIRECCIÓN GENERAL JURÍDICA DE<br>LA SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN DEL ESTADO DE AGUASCALIENTES | <b>LIC. RICARDO DE LOS RÍOS ÁVILA</b><br>JEFE DEL DEPARTAMENTO DE GESTIÓN CONTRACTUAL DE LA DIRECCIÓN GENERAL<br>JURÍDICA DE LA SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN DEL ESTADO DE AGUASCALIENTES | <b>LIC. JOCELYN GARCÍA GONZÁLEZ</b><br>AUXILIAR JURÍDICO DE LA DIRECCIÓN GENERAL JURÍDICA DE LA SECRETARÍA DE<br>ADMINISTRACIÓN DEL ESTADO DE AGUASCALIENTES |
|--|---|--|