

DICTAMEN TÉCNICO

INVITACIÓN A CUANDO MENOS TRES PERSONAS POR MONTO NÚMERO DGAD-IM-038-2025
 PARA LLEVAR A CABO LA ADQUISICIÓN DE PRENDAS DE SEGURIDAD Y PROTECCIÓN PERSONAL, REQUERIDO POR LA SECRETARÍA GENERAL
 DE GOBIERNO DEL ESTADO DE AGUASCALIENTES PARA EL SECRETARIADO EJECUTIVO DEL SISTEMA ESTATAL DE SEGURIDAD PÚBLICA Y
 ALGUNOS MUNICIPIOS DEL ESTADO DE AGUASCALIENTES, Y CONVOCADA POR LA SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN DEL ESTADO DE
 AGUASCALIENTES.

Dictamen técnico del proveedor participante: SUM SERVICES, S. DE R.L. DE C.V.

| PARTIDA | CANTIDAD | UNIDAD DE MEDIDA | DESCRIPCIÓN SOLICITADA | DESCRIPCIÓN OFERTADA | DICTAMEN | OBSERVACIONES |
|---------|----------|------------------|---|---|-----------|---------------|
| 1 | 65 | PIEZA | PRENDAS DE SEGURIDAD Y PROTECCIÓN PERSONAL. FORNITURA TÁCTICA: FORNITURA MARCA 5.11 O SIMILAR, MODELO 59505 O SIMILAR. COLOR NEGRO. QUE CUENTE CON COMPOSICIÓN EN 100% NYLON BALÍSTICO (POLIAMIDA) PRE HORMADO DE 1680 DENIERS, QUE CUENTE CON REVESTIMIENTO DE POLIURETANO DE ALTA RESISTENCIA A LA ABRASIÓN Y AL DESGARRE, QUE CUENTE CON HEBILLA PLÁSTICA DURAFLEX DE USO RUDO CON CIERRE VERTICAL. QUE CUENTE CON CINTURÓN EXTERNO CONSTRUIDO CON DOBLE CAPA DE MALLA PARA DURABILIDAD Y RESISTENCIA, QUE CUENTE CON PANEL INTERNO PARA REFUERZO DEL CINTURÓN EXTERNO, | PRENDAS DE SEGURIDAD Y PROTECCIÓN PERSONAL. FORNITURA TÁCTICA: FORNITURA MARCA 5.11, MODELO 59505 COLOR NEGRO. CUENTA CON COMPOSICIÓN EN 100% NYLON BALÍSTICO (POLIAMIDA) PRE HORMADO DE 1680 DENIERS, CUENTA CON REVESTIMIENTO DE POLIURETANO DE ALTA RESISTENCIA A LA ABRASIÓN Y AL DESGARRE, CUENTA CON HEBILLA PLÁSTICA DURAFLEX DE USO RUDO CON CIERRE VERTICAL. CUENTA CON CINTURÓN EXTERNO CONSTRUIDO CON DOBLE CAPA DE MALLA PARA DURABILIDAD Y RESISTENCIA, CUENTA CON PANEL INTERNO PARA REFUERZO DEL CINTURÓN EXTERNO, CUENTA CON | SI CUMPLE | NINGUNA |

| | | | | |
|--|--|---|---|--|
| | | <p>QUE CUENTE CON PARCHE TIPO VELCRO HEMBRA EN CINTURÓN EXTERNO QUE EMPATE CON EL MACHO DEL CINTURÓN INTERNO SIN HEBILLA, QUE CUENTE CON 4 PRESILLAS CON DOBLE SISTEMA DE RETENCIÓN, UNO DE PARCHE TIPO VELCRO Y OTRO CON BOTÓN DE PRESIÓN METÁLICO MARCA PRYM O SIMILAR, PARA QUE SE PUEDAN ASEGURAR LOS CINTURONES EXTERNO E INTERNO, QUE CUENTE CON NYLON BALÍSTICO AL INTERIOR DE AMBOS CINTURONES, EXTERNO E INTERNO, QUE CUENTE CON REVESTIMIENTO INTERNO DE RESISTENCIA AL AGUA QUE REPELA LA HUMEDAD, QUE CUENTE CON COSTURA Y ACABADOS EN HILO DE NYLON DE 6 PUNTADAS POR PULGADA, PESPUNTES DE UNA Y DOS AGUJAS A TODO LO LARGO Y SELLADO CON TEMPERATURA PARA EVITAR SU DESHILACHE. MALLA Y PARCHE TIPO VELCRO SELLADOS. QUE SE AJUSTE EL LARGO POR MEDIO DE VELCRO.</p> <p>QUE CUENTE CON ETIQUETA INFORMATIVA QUE CONTENGA:</p> <ul style="list-style-type: none"> • CONTENIDO DE LA FIBRA, • CUIDADO DE LA PREnda, • TALLA Y • PAÍS DE ORIGEN | <p>PARCHE TIPO VELCRO HEMBRA EN CINTURÓN EXTERNO QUE EMPATE CON EL MACHO DEL CINTURÓN INTERNO SIN HEBILLA, CUENTA CON 4 PRESILLAS CON DOBLE SISTEMA DE RETENCIÓN, UNO DE PARCHE TIPO VELCRO Y OTRO CON BOTÓN DE PRESIÓN METÁLICO MARCA PRYM, PARA QUE SE PUEDAN ASEGURAR LOS CINTURONES EXTERNO E INTERNO, CUENTA CON NYLON BALÍSTICO AL INTERIOR DE AMBOS CINTURONES, EXTERNO E INTERNO, CUENTA CON REVESTIMIENTO INTERNO DE RESISTENCIA AL AGUA QUE REPELA LA HUMEDAD, CUENTA CON COSTURA Y ACABADOS EN HILO DE NYLON DE 6 PUNTADAS POR PULGADA, PESPUNTES DE UNA Y DOS AGUJAS A TODO LO LARGO Y SELLADO CON TEMPERATURA PARA EVITAR SU DESHILACHE. MALLA Y PARCHE TIPO VELCRO SELLADOS. QUE SE AJUSTE EL LARGO POR MEDIO DE VELCRO.</p> <p>CUENTA CON ETIQUETA INFORMATIVA QUE CONTIENE:</p> <ul style="list-style-type: none"> • CONTENIDO DE LA FIBRA, • CUIDADO DE LA PREnda, • TALLA Y • PAÍS DE ORIGEN <p>INCLUYE:</p> <ul style="list-style-type: none"> • PORTA CARGADOR DOBLE MARCA | |
|--|--|---|---|--|

| | | | | |
|--|--|--|--|--|
| | | <p>QUE INCLUYA:</p> <ul style="list-style-type: none"> • PORTA CARGADOR DOBLE MARCA MILFORT O SIMILAR, MODELO PORTA PROVEEDOR V2 O SIMILAR, COLOR NEGRO. <p>QUE ESTÉ FABRICADO EN POLÍMERO INYECTADO DE ALTA RESISTENCIA AL IMPACTO Y LA FRICCIÓN, DE DOBLE ENTRADA Y CON SOLAPAS INDEPENDIENTES QUE CIERREN POR MEDIO DE BROCHE A PRESIÓN. QUE ESTÉ DISEÑADO PARA CARGADORES DE ARMA CORTA TAMAÑO ESTÁNDAR. QUE CUENTE CON RANURAS PARA DRENADO EN LA PARTE INFERIOR. QUE CUENTE CON GANCHO SIMPLE DE SUJECIÓN PARA CINTURÓN, EXTRAÍBLE O FIJO, QUE ESTÉ ELABORADO DEL MISMO MATERIAL DEL CUERPO.</p> <ul style="list-style-type: none"> • FUNDA PARA ARMA DE FUEGO MARCA MILFORT O SIMILAR. COLOR NEGRO. <p>QUE SEA DE AJUSTE BAJO PARA PISTOLA MODELOS: SIG SAUER P320, GLOCK, BERETTA PX4 Y/O BERETTA 92FS. QUE SEA FABRICADA EN POLÍMERO INYECTADO DE ALTA RESISTENCIA AL IMPACTO Y LA FRICCIÓN. QUE SEA DE EXTRACCIÓN RÁPIDA. QUE CUENTE CON UN BOTÓN DE PRESIÓN AL FREnte EN EL MISMO MATERIAL CON ALMA METÁLICA,</p> | <p>MILFORT, MODELO PORTA PROVEEDOR V2, COLOR NEGRO.</p> <p>ESTÁ FABRICADO EN POLÍMERO INYECTADO DE ALTA RESISTENCIA AL IMPACTO Y LA FRICCIÓN, DE DOBLE ENTRADA Y CON SOLAPAS INDEPENDIENTES QUE CIERRAN POR MEDIO DE BROCHE A PRESIÓN. ESTÁ DISEÑADO PARA CARGADORES DE ARMA CORTA TAMAÑO ESTÁNDAR. CUENTA CON RANURAS PARA DRENADO EN LA PARTE INFERIOR. CUENTA CON GANCHO SIMPLE DE SUJECIÓN PARA CINTURÓN, EXTRAÍBLE O FIJO, ESTÁ ELABORADO DEL MISMO MATERIAL DEL CUERPO.</p> <ul style="list-style-type: none"> • FUNDA PARA ARMA DE FUEGO MARCA MILFORT. COLOR NEGRO. <p>ES DE AJUSTE BAJO PARA PISTOLA MODELOS: SIG SAUER P320, GLOCK, BERETTA PX4 Y/O BERETTA 92FS. FABRICADA EN POLÍMERO INYECTADO DE ALTA RESISTENCIA AL IMPACTO Y LA FRICCIÓN. ES DE EXTRACCIÓN RÁPIDA. CUENTA CON UN BOTÓN DE PRESIÓN AL FREnte EN EL MISMO MATERIAL CON ALMA METÁLICA, PARA ASEGURAR EL ARMA. CUENTA CON MULTIPOSICIÓN Y CON ROTACIÓN DE 45 GRADOS.</p> <ul style="list-style-type: none"> • PORTA ESPOSAS MARCA MILFORT, MODELO PORTA ESPOSAS V2. COLOR NEGRO. | |
|--|--|--|--|--|

| | | | | |
|--|--|--|---|--|
| | | <p>PARA ASEGURAR EL ARMA. QUE CUENTE CON MULTIPOSICIÓN Y CON ROTACIÓN DE 45 GRADOS.</p> <ul style="list-style-type: none"> • PORTA ESPOSAS MARCA MILFORT O SIMILAR, MODELO PORTA ESPOSAS V2 O SIMILAR. COLOR NEGRO. <p>QUE SEA FABRICADA EN POLÍMERO INYECTADO DE ALTA RESISTENCIA AL IMPACTO Y LA FRICCIÓN, TAMAÑO ESTÁNDAR. QUE CUENTE CON CAPACIDAD PARA UN JUEGO DE ESPOSAS. QUE CUENTE CON SOLAPA QUE CIERRE POR MEDIO DE BROCHE A PRESIÓN, QUE PERMITA SUJETAR LAS ESPOSAS CON AJUSTE A SU GEOMETRÍA. QUE CUENTE CON MECANISMO DE CIERRE Y EXTRACCIÓN RÁPIDA. QUE CUENTE CON GANCHO SIMPLE DE SUJECCIÓN PARA CINTURÓN, EXTRAÍBLE O FIJO, QUE ESTÉ ELABORADO DEL MISMO MATERIAL DEL CUERPO. QUE EN LA PARTE INFERIOR CUENTE CON RANURAS PARA DRENADO.</p> <ul style="list-style-type: none"> • PORTA RADIO MARCA ALTEC O SIMILAR, MODELO 6PF703 O SIMILAR. COLOR NEGRO. <p>QUE CUENTE CON ELÁSTICO PARA SUJETAR CUALQUIER MODELO DE RADIO, A TRAVÉS DE PUNTA TERMINAL, QUE CUENTE CON LA CAPACIDAD DE AÑADIRSE A FAJILLAS DE HASTA 2 PULGADAS 1/4 DE ANCHO.</p> | <p>FABRICADA EN POLÍMERO INYECTADO DE ALTA RESISTENCIA AL IMPACTO Y LA FRICCIÓN, TAMAÑO ESTÁNDAR. CUENTA CON CAPACIDAD PARA UN JUEGO DE ESPOSAS. CUENTA CON SOLAPA QUE CIERRA POR MEDIO DE BROCHE A PRESIÓN, PERMITE SUJETAR LAS ESPOSAS CON AJUSTE A SU GEOMETRÍA. CUENTA CON MECANISMO DE CIERRE Y EXTRACCIÓN RÁPIDA. CUENTA CON GANCHO SIMPLE DE SUJECCIÓN PARA CINTURÓN, EXTRAÍBLE O FIJO, ESTÁ ELABORADO DEL MISMO MATERIAL DEL CUERPO. EN LA PARTE INFERIOR CUENTA CON RANURAS PARA DRENADO.</p> <ul style="list-style-type: none"> • PORTA RADIO MARCA ALTEC, MODELO 6PF703. COLOR NEGRO. CUENTA CON ELÁSTICO PARA SUJETAR CUALQUIER MODELO DE RADIO, A TRAVÉS DE PUNTA TERMINAL, CUENTA CON LA CAPACIDAD DE AÑADIRSE A FAJILLAS DE HASTA 2 PULGADAS 1/4 DE ANCHO. <p>CUMPLE CON LAS SIGUIENTES NORMAS:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. INDUSTRIA TEXTIL - FIBRAS TEXTILES - ANÁLISIS CUALITATIVO - CUANTITATIVO PARA UNA FIBRA 100 % - MÉTODO DE ENSAYO NMX-A-084-INNTEX-2015. 2. INDUSTRIA TEXTIL - DETERMINACIÓN | |
|--|--|--|---|--|

| | | | | |
|--|--|---|--|--|
| | | <p>DEBERÁ CUMPLIR CON LAS SIGUIENTES NORMAS:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. INDUSTRIA TEXTIL - FIBRAS TEXTILES - ANÁLISIS CUALITATIVO - CUANTITATIVO PARA UNA FIBRA 100 % - MÉTODO DE ENSAYO NMX-A-084-INNTEX-2015. 2. INDUSTRIA TEXTIL - DETERMINACIÓN DE LA MASA DEL TEJIDO POR UNIDAD DE LONGITUD Y ÁREA NMX-A-3801-INNTEX-2012. 3. INDUSTRIA TEXTIL - TEJIDOS DE CALADA - MÉTODO DE ENSAYO-PARTE 2 - DETERMINACIÓN DEL NÚMERO DE HILOS POR UNIDAD DE LONGITUD NMX-A-7211/2-INNTEX-2015. 4. INDUSTRIA TEXTIL - DETERMINACIÓN DEL CAMBIO DIMENSIONAL EN EL LAVADO Y EL SECADO NMX-A-5077-INNTEX-2015. 5. INDUSTRIA TEXTIL - DETERMINACIÓN DE LA PROPENSIÓN DE LA SUPERFICIE DE LA TELA AL FRISADO, VELLOSIDAD O ENMARAÑAMIENTO - PARTE 3: MÉTODO DE FRISADO ALEATORIO NMX-A-12945-3-INNTEX-2020. 6. INDUSTRIA TEXTIL - PROPIEDADES DE LOS TEJIDOS FREnte A LA TRACCIÓN - PARTE 2: DETERMINACIÓN DE LA FUERZA MÁXIMA POR EL MÉTODO DE AGARRE - MÉTODO GRAB NMX-A-059/2-INNTEX-2019. 7. INDUSTRIA TEXTIL - TEJIDOS DE CALADA-DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA AL RASGADO POR EL MÉTODO DEL PÉNDULO DE DESCENSO LIBRE-MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-109-INNTEX-2012. 8. INDUSTRIA TEXTIL - ENSAYO PARA SOLIDEZ DEL COLOR-PARTE B02-SOLIDEZ DEL COLOR A LA LUZ ARTIFICIAL: ENSAYO DE LA LÁMPARA DE DECOLORACIÓN DE ARCO DE XENÓN NMX-A-105-B02-INNTEX-2019. 9. INDUSTRIA TEXTIL - SOLIDEZ DEL | | |
|--|--|---|--|--|

| | | | | |
|--|--|---|---|--|
| | | <p>CALADA-DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA AL RASGADO POR EL MÉTODO DEL PÉNDULO DE DESCENSO LIBRE-MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-109-INNTEX-2012.</p> <p>8. INDUSTRIA TEXTIL - ENSAYO PARA SOLIDEZ DEL COLOR-PARTE B02-SOLIDEZ DEL COLOR A LA LUZ ARTIFICIAL: ENSAYO DE LA LÁMPARA DE DECOLORACIÓN DE ARCO DE XENÓN NMX-A-105-B02-INNTEX-2019.</p> <p>9. INDUSTRIA TEXTIL - SOLIDEZ DEL COLOR-DETERMINACIÓN DE LA SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE - MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-073-INNTEX-2005.</p> <p>10. INDUSTRIA TEXTIL - MÉTODO DE ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR-PARTE C06-SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO DOMÉSTICO Y COMERCIAL NMX-A-105-C06-INNTEX-2015.</p> <p>11. INDUSTRIA TEXTIL - ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE E04: SOLIDEZ DEL COLOR AL SUDOR NMX-A-105-E04-INNTEX-2019.</p> <p>12. INDUSTRIA TEXTIL - DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA A LA ABRASIÓN PLANA (TABER) EN LOS MATERIALES TEXTILES - MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-172-INNTEX-2012.</p> <p>NOTA: LA UNIDAD DE MEDIDA "PIEZA" FUE ESTABLECIDA POR LA FEDERACIÓN Y EQUIVALE A UNA FORNITURA CON LOS ACCESORIOS Y CARACTERÍSTICAS AQUÍ DESCRITAS, DE CONFORMIDAD A LO ESTABLECIDO EN EL ANEXO TÉCNICO DEL CONVENIO ESPECÍFICO DE ADHESIÓN DEL FONDO PARA EL FORTALECIMIENTO DE LAS INSTITUCIONES DE SEGURIDAD PÚBLICA PARA EL EJERCICIO FISCAL 2025 (FOFISP 2025), ASÍ COMO DE LA ESTRUCTURA PROGRAMÁTICA PRESUPUESTAL FOFISP 2025.</p> <p>CONDICIONES GENERALES:</p> | <p>COLOR-DETERMINACIÓN DE LA SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE - MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-073-INNTEX-2005.</p> <p>10. INDUSTRIA TEXTIL - MÉTODO DE ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR-PARTE C06-SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO DOMÉSTICO Y COMERCIAL NMX-A-105-C06-INNTEX-2015.</p> <p>11. INDUSTRIA TEXTIL - ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE E04: SOLIDEZ DEL COLOR AL SUDOR NMX-A-105-E04-INNTEX-2019.</p> <p>12. INDUSTRIA TEXTIL - DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA A LA ABRASIÓN PLANA (TABER) EN LOS MATERIALES TEXTILES - MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-172-INNTEX-2012.</p> <p>NOTA: LA UNIDAD DE MEDIDA "PIEZA" FUE ESTABLECIDA POR LA FEDERACIÓN Y EQUIVALE A UNA FORNITURA CON LOS ACCESORIOS Y CARACTERÍSTICAS AQUÍ DESCRITAS, DE CONFORMIDAD A LO ESTABLECIDO EN EL ANEXO TÉCNICO DEL CONVENIO ESPECÍFICO DE ADHESIÓN DEL FONDO PARA EL FORTALECIMIENTO DE LAS INSTITUCIONES DE SEGURIDAD PÚBLICA PARA EL EJERCICIO FISCAL 2025 (FOFISP 2025), ASÍ COMO DE LA ESTRUCTURA PROGRAMÁTICA PRESUPUESTAL FOFISP 2025.</p> <p>CONDICIONES DE PAGO DE LOS</p> | |
|--|--|---|---|--|

| | | | | |
|--|--|---|--|--|
| | | <p>ESTABLECIDO EN EL ANEXO TÉCNICO DEL CONVENIO ESPECÍFICO DE ADHESIÓN DEL FONDO PARA EL FORTALECIMIENTO DE LAS INSTITUCIONES DE SEGURIDAD PÚBLICA PARA EL EJERCICIO FISCAL 2025 (FOFISP 2025), ASÍ COMO DE LA ESTRUCTURA PROGRAMÁTICA PRESUPUESTAL FOFISP 2025.</p> <p>CONDICIONES GENERALES:</p> <p>CONDICIONES DE PAGO DE LOS BIENES: 20 DÍAS NATURALES POSTERIORES A LA PRESENTACIÓN DEL CFDI, CONTRA ENTREGA DE LOS BIENES A ENTERA SATISFACCIÓN DEL SECRETARIADO EJECUTIVO DEL SISTEMA ESTATAL DE SEGURIDAD PÚBLICA.</p> <p>TIEMPO DE ENTREGA DE LOS BIENES: 45 DÍAS NATURALES POSTERIORES A LA FECHA DEL FALLO DE ADJUDICACIÓN.</p> <p>FORMA DE ENTREGA DE LOS BIENES: DEBERÁN SER ENTREGADAS EN BOLSAS DE PLÁSTICO TRANSPARENTES DE 60 CENTÍMETROS DE ANCHO POR 90 CENTÍMETROS DE LARGO, DENTRO DE UNA CAJA DE CARTÓN DE 15 PULGADAS DE ALTO POR 12 PULGADAS DE ANCHO POR 10 PULGADAS DE PROFUNDIDAD, COLOR KRAFT. LA CARGA, TRASLADO, DESCARGA Y PUESTA EN SITIO DE LOS BIENES CORRERÁN POR CUENTA DE MI REPRESENTADA SIN COSTO ADICIONAL PARA EL SECRETARIADO EJECUTIVO DEL SISTEMA ESTATAL DE SEGURIDAD PÚBLICA.</p> | <p>BIENES: 20 DÍAS NATURALES POSTERIORES A LA PRESENTACIÓN DEL CFDI, CONTRA ENTREGA DE LOS BIENES A ENTERA SATISFACCIÓN DEL SECRETARIADO EJECUTIVO DEL SISTEMA ESTATAL DE SEGURIDAD PÚBLICA.</p> <p>TIEMPO DE ENTREGA DE LOS BIENES: 45 DÍAS NATURALES POSTERIORES A LA FECHA DEL FALLO DE ADJUDICACIÓN.</p> <p>FORMA DE ENTREGA DE LOS BIENES: SE ENTREGARÁN EN BOLSAS DE PLÁSTICO TRANSPARENTES DE 60 CENTÍMETROS DE ANCHO POR 90 CENTÍMETROS DE LARGO, DENTRO DE UNA CAJA DE CARTÓN DE 15 PULGADAS DE ALTO POR 12 PULGADAS DE ANCHO POR 10 PULGADAS DE PROFUNDIDAD, COLOR KRAFT. LA CARGA, TRASLADO, DESCARGA Y PUESTA EN SITIO DE LOS BIENES CORRERÁN POR CUENTA DE MI REPRESENTADA SIN COSTO ADICIONAL PARA EL SECRETARIADO EJECUTIVO DEL SISTEMA ESTATAL DE SEGURIDAD PÚBLICA.</p> <p>TIEMPO DE REPOSICIÓN DE LOS BIENES: 30 DÍAS NATURALES DESPUÉS DE LA NOTIFICACIÓN A MI REPRESENTADA VÍA TELEFÓNICA Y/O CORREO ELECTRÓNICO.</p> <p>TIEMPO DE REPARACIÓN DE LOS</p> | |
|--|--|---|--|--|

| | | | | |
|--|--|---|--|--|
| | | <p>DESCARGA Y PUESTA EN SITIO DE LOS BIENES CORRERÁN POR CUENTA DEL PROVEEDOR ADJUDICADO, SIN COSTO ADICIONAL PARA EL SECRETARIADO EJECUTIVO DEL SISTEMA ESTATAL DE SEGURIDAD PÚBLICA.</p> <p>TIEMPO DE REPOSICIÓN DE LOS BIENES: 30 DÍAS NATURALES DESPUÉS DE LA NOTIFICACIÓN AL PROVEEDOR ADJUDICADO VÍA TELEFÓNICA Y/O CORREO ELECTRÓNICO.</p> <p>TIEMPO DE REPARACIÓN DE LOS BIENES: NO APLICA YA QUE SE REPONDrán EN SU TOTALIDAD LOS BIENES.</p> <p>LUGAR DE ENTREGA DE LOS BIENES: SECRETARIADO EJECUTIVO DEL SISTEMA ESTATAL DE SEGURIDAD PÚBLICA, UBICADO EN AVENIDA LOS CONOS # 105 FRACCIONAMIENTO OJOCALIENTE INEGI, CÓDIGO POSTAL 20196, AGUASCALIENTES, AGUASCALIENTES, DE LUNES A VIERNES EN UN HORARIO DE 08:00 HORAS A 14:00 HORAS.</p> <p>GARANTÍA DE LOS BIENES: 365 DÍAS NATURALES CONTRA DEFECTOS DE FABRICACIÓN, FALLAS Y/O VICIOS OCULTOS.</p> | <p>BIENES: NO APLICA YA QUE SE REPONDráN EN SU TOTALIDAD LOS BIENES.</p> <p>LUGAR DE ENTREGA DE LOS BIENES: SECRETARIADO EJECUTIVO DEL SISTEMA ESTATAL DE SEGURIDAD PÚBLICA, UBICADO EN AVENIDA LOS CONOS # 105 FRACCIONAMIENTO OJOCALIENTE INEGI, CÓDIGO POSTAL 20196, AGUASCALIENTES, AGUASCALIENTES, DE LUNES A VIERNES EN UN HORARIO DE 08:00 HORAS A 14:00 HORAS.</p> <p>GARANTÍA DE LOS BIENES: 365 DÍAS NATURALES CONTRA DEFECTOS DE FABRICACIÓN, FALLAS Y/O VICIOS OCULTOS.</p> <p>PARA LA DIRECCIÓN DE SEGURIDAD PÚBLICA Y MOVILIDAD MUNICIPAL DE ASIENTOS.</p> | |
|--|--|---|--|--|

| | | | | | |
|---|----|-------|---|---|---|
| | | | PARA LA DIRECCIÓN DE SEGURIDAD PÚBLICA Y MOVILIDAD MUNICIPAL DE ASIENTOS. | | |
| 2 | 30 | PIEZA | <p>PRENDAS DE SEGURIDAD Y PROTECCIÓN PERSONAL.</p> <p>FORNITURA TÁCTICA:</p> <p>FORNITURA MARCA 5.11 O SIMILAR, MODELO 59505 O SIMILAR. COLOR NEGRO.</p> <p>QUE CUENTE CON COMPOSICIÓN EN 100% NYLON BALÍSTICO (POLIAMIDA) PRE HORMADO DE 1680 DENIERS, QUE CUENTE CON REVESTIMIENTO DE POLIURETANO DE ALTA RESISTENCIA A LA ABRASIÓN Y AL DESGARRE, QUE CUENTE CON HEBILLA PLÁSTICA DURAFLEX DE USO RUDO CON CIERRE VERTICAL. QUE CUENTE CON CINTURÓN EXTERNO CONSTRUIDO CON DOBLE CAPA DE MALLA PARA DURABILIDAD Y RESISTENCIA, QUE CUENTE CON PANEL INTERNO PARA REFUERZO DEL CINTURÓN EXTERNO, QUE CUENTE CON PARCHE TIPO VELCRO HEMBRA EN CINTURÓN EXTERNO QUE EMPATE CON EL MACHO DEL CINTURÓN INTERNO SIN HEBILLA, QUE CUENTE CON 4 PRESILLAS CON DOBLE SISTEMA DE RETENCIÓN, UNO DE PARCHE TIPO VELCRO Y OTRO CON BOTÓN DE PRESIÓN METÁLICO MARCA PRYM O SIMILAR, PARA QUE SE PUEDAN ASEGURAR LOS CINTURONES EXTERNO E INTERNO, CUENTA CON NYLON BALÍSTICO AL INTERIOR DE AMBOS CINTURONES,</p> | <p>PRENDAS DE SEGURIDAD Y PROTECCIÓN PERSONAL.</p> <p>FORNITURA TÁCTICA:</p> <p>FORNITURA MARCA 5.11, MODELO 59505. COLOR NEGRO.</p> <p>CUENTA CON COMPOSICIÓN EN 100% NYLON BALÍSTICO (POLIAMIDA) PRE HORMADO DE 1680 DENIERS, CUENTA CON REVESTIMIENTO DE POLIURETANO DE ALTA RESISTENCIA A LA ABRASIÓN Y AL DESGARRE, CUENTA CON HEBILLA PLÁSTICA DURAFLEX DE USO RUDO CON CIERRE VERTICAL. CUENTA CON CINTURÓN EXTERNO CONSTRUIDO CON DOBLE CAPA DE MALLA PARA DURABILIDAD Y RESISTENCIA, CUENTA CON PANEL INTERNO PARA REFUERZO DEL CINTURÓN EXTERNO, CUENTA CON PARCHE TIPO VELCRO HEMBRA EN CINTURÓN EXTERNO QUE EMPATE CON EL MACHO DEL CINTURÓN INTERNO SIN HEBILLA, CUENTA CON 4 PRESILLAS CON DOBLE SISTEMA DE RETENCIÓN, UNO DE PARCHE TIPO VELCRO Y OTRO CON BOTÓN DE PRESIÓN METÁLICO MARCA PRYM, PARA QUE SE PUEDAN ASEGURAR LOS CINTURONES EXTERNO E INTERNO, CUENTA CON NYLON BALÍSTICO AL INTERIOR DE AMBOS CINTURONES,</p> | SI CUMPLE NINGUNA |

| | | | | |
|--|--|---|--|--|
| | | <p>EXTERNO E INTERNO, QUE CUENTE CON NYLON BALÍSTICO AL INTERIOR DE AMBOS CINTURONES, EXTERNO E INTERNO, QUE CUENTE CON REVESTIMIENTO INTERNO DE RESISTENCIA AL AGUA QUE REPELA LA HUMEDAD, QUE CUENTE CON COSTURA Y ACABADOS EN HILO DE NYLON DE 6 PUNTADAS POR PULGADA, PESPUNTES DE UNA Y DOS AGUJAS A TODO LO LARGO Y SELLADO CON TEMPERATURA PARA EVITAR SU DESHILACHE. MALLA Y PARCHE TIPO VELCRO SELLADOS. QUE SE AJUSTE EL LARGO POR MEDIO DE VELCRO.</p> <p>QUE CUENTE CON ETIQUETA INFORMATIVA QUE CONTENGA:</p> <ul style="list-style-type: none"> • CONTENIDO DE LA FIBRA, • CUIDADO DE LA PRENDAS, • TALLA Y • PAÍS DE ORIGEN <p>QUE INCLUYA:</p> <ul style="list-style-type: none"> • PORTA CARGADOR DOBLE MARCA MILFORT O SIMILAR, MODELO PORTA PROVEEDOR V2 O SIMILAR, COLOR NEGRO. <p>QUE ESTÉ FABRICADO EN POLÍMERO INYECTADO DE ALTA RESISTENCIA AL IMPACTO Y LA FRICCIÓN, DE DOBLE ENTRADA Y CON SOLAPAS INDEPENDIENTES QUE CIERREN POR</p> <p>EXTERNO E INTERNO, CUENTA CON REVESTIMIENTO INTERNO DE RESISTENCIA AL AGUA QUE REPELA LA HUMEDAD, CUENTA CON COSTURA Y ACABADOS EN HILO DE NYLON DE 6 PUNTADAS POR PULGADA, PESPUNTES DE UNA Y DOS AGUJAS A TODO LO LARGO Y SELLADO CON TEMPERATURA PARA EVITAR SU DESHILACHE. MALLA Y PARCHE TIPO VELCRO SELLADOS. QUE SE AJUSTE EL LARGO POR MEDIO DE VELCRO.</p> <p>CUENTA CON ETIQUETA INFORMATIVA QUE CONTIENE:</p> <ul style="list-style-type: none"> • CONTENIDO DE LA FIBRA, • CUIDADO DE LA PRENDAS, • TALLA Y • PAÍS DE ORIGEN <p>INCLUYE:</p> <ul style="list-style-type: none"> • PORTA CARGADOR DOBLE MARCA MILFORT, MODELO PORTA PROVEEDOR V2, COLOR NEGRO. <p>FABRICADO EN POLÍMERO INYECTADO DE ALTA RESISTENCIA AL IMPACTO Y LA FRICCIÓN, DE DOBLE ENTRADA Y CON SOLAPAS INDEPENDIENTES QUE CIERREN POR MEDIO DE BROCHE A PRESIÓN. ESTÁ DISEÑADO PARA CARGADORES DE ARMA CORTA TAMAÑO ESTÁNDAR. CUENTA CON RANURAS PARA DRENADO EN LA</p> | | |
|--|--|---|--|--|

| | | | | |
|--|--|--|---|--|
| | | <p>MEDIO DE BROCHE A PRESIÓN. QUE ESTÉ DISEÑADO PARA CARGADORES DE ARMA CORTA TAMAÑO ESTÁNDAR. QUE CUENTE CON RANURAS PARA DRENADO EN LA PARTE INFERIOR. QUE CUENTE CON GANCHO SIMPLE DE SUJECIÓN PARA CINTURÓN, EXTRAÍBLE O FIJO, ESTÁ ELABORADO DEL MISMO MATERIAL DEL CUERPO.</p> <ul style="list-style-type: none"> • FUNDA PARA ARMA DE FUEGO MARCA MILFORT O SIMILAR. COLOR NEGRO. <p>QUE SEA DE AJUSTE BAJO PARA PISTOLA MODELOS: SIG SAUER P320, GLOCK, BERETTA PX4 Y/O BERETTA 92FS. QUE SEA FABRICADA EN POLÍMERO INYECTADO DE ALTA RESISTENCIA AL IMPACTO Y LA FRICCIÓN. QUE SEA DE EXTRACCIÓN RÁPIDA. QUE CUENTE CON UN BOTÓN DE PRESIÓN AL FRENTE EN EL MISMO MATERIAL CON ALMA METÁLICA, PARA ASEGURAR EL ARMA. QUE CUENTE CON MULTIPOSICIÓN Y CON ROTACIÓN DE 45 GRADOS.</p> <ul style="list-style-type: none"> • PORTA ESPOSAS MARCA MILFORT O SIMILAR, MODELO PORTA ESPOSAS V2 O SIMILAR. COLOR NEGRO. <p>QUE SEA FABRICADA EN POLÍMERO INYECTADO DE ALTA RESISTENCIA AL IMPACTO Y LA FRICCIÓN, TAMAÑO ESTÁNDAR. QUE CUENTE CON</p> | <p>PARTE INFERIOR. CUENTA CON GANCHO SIMPLE DE SUJECIÓN PARA CINTURÓN, EXTRAÍBLE O FIJO, ESTÁ ELABORADO DEL MISMO MATERIAL DEL CUERPO.</p> <ul style="list-style-type: none"> • FUNDA PARA ARMA DE FUEGO MARCA MILFORT. COLOR NEGRO. ES DE AJUSTE BAJO PARA PISTOLA MODELOS: SIG SAUER P320, GLOCK, BERETTA PX4 Y/O BERETTA 92FS. FABRICADA EN POLÍMERO INYECTADO DE ALTA RESISTENCIA AL IMPACTO Y LA FRICCIÓN. ES DE EXTRACCIÓN RÁPIDA. CUENTA CON UN BOTÓN DE PRESIÓN AL FRENTE EN EL MISMO MATERIAL CON ALMA METÁLICA, PARA ASEGURAR EL ARMA. CUENTA CON MULTIPOSICIÓN Y CON ROTACIÓN DE 45 GRADOS. • PORTA ESPOSAS MARCA MILFORT, MODELO PORTA ESPOSAS V2. COLOR NEGRO. <p>FABRICADA EN POLÍMERO INYECTADO DE ALTA RESISTENCIA AL IMPACTO Y LA FRICCIÓN, TAMAÑO ESTÁNDAR. CUENTA CON CAPACIDAD PARA UN JUEGO DE ESPOSAS. CUENTA CON SOLAPA QUE CIERRE POR MEDIO DE BROCHE A PRESIÓN, QUE PERMITE SUJETAR LAS ESPOSAS CON AJUSTE A SU GEOMETRÍA. QUE CUENTE CON MECANISMO DE CIERRE Y EXTRACCIÓN RÁPIDA. CUENTA CON GANCHO SIMPLE DE SUJECIÓN PARA</p> | |
|--|--|--|---|--|

| | | | | |
|--|--|--|---|--|
| | | <p>CAPACIDAD PARA UN JUEGO DE ESPOSAS. QUE CUENTE CON SOLAPA QUE CIERRE POR MEDIO DE BROCHE A PRESIÓN, QUE PERMITA SUJETAR LAS ESPOSAS CON AJUSTE A SU GEOMETRÍA. QUE CUENTE CON MECANISMO DE CIERRE Y EXTRACCIÓN RÁPIDA. QUE CUENTE CON GANCHO SIMPLE DE SUJECIÓN PARA CINTURÓN, EXTRAÍBLE O FIJO, QUE ESTÉ ELABORADO DEL MISMO MATERIAL DEL CUERPO. QUE, EN LA PARTE INFERIOR CUENTE CON RANURAS PARA DRENADO.</p> <ul style="list-style-type: none"> • PORTA RADIO MARCA ALTEC, MODELO 6PF703. COLOR NEGRO. <p>QUE CUENTE CON ELÁSTICO PARA SUJETAR CUALQUIER MODELO DE RADIO, A TRAVÉS DE PUNTA TERMINAL, QUE CUENTE CON LA CAPACIDAD DE AÑADIRSE A FAJILLAS DE HASTA 2 PULGADAS 1/4 DE ANCHO.</p> <p>DEBERÁ CUMPLIR CON LAS SIGUIENTES NORMAS:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. INDUSTRIA TEXTIL - FIBRAS TEXTILES - ANÁLISIS CUALITATIVO - CUANTITATIVO PARA UNA FIBRA 100 % - MÉTODO DE ENSAYO NMX-A-084-INNTEX-2015. 2. INDUSTRIA TEXTIL - DETERMINACIÓN DE LA MASA DEL TEJIDO POR UNIDAD DE LONGITUD Y ÁREA NMX-A-3801-INNTEX-2012. 3. INDUSTRIA TEXTIL - TEJIDOS DE CALADA - MÉTODO DE ENSAYO-PARTE 2 - DETERMINACIÓN DEL NÚMERO DE HILOS POR UNIDAD DE LONGITUD NMX-A-7211/2-INNTEX-2015. 4. INDUSTRIA TEXTIL - DETERMINACIÓN DEL CAMBIO DIMENSIONAL EN EL LAVADO Y EL SECADO NMX-A-5077-INNTEX-2015. | <p>CINTURÓN, EXTRAÍBLE O FIJO, QUE ESTÁ ELABORADO DEL MISMO MATERIAL DEL CUERPO. QUE, EN LA PARTE INFERIOR CUENTA CON RANURAS PARA DRENADO.</p> <ul style="list-style-type: none"> • PORTA RADIO MARCA ALTEC, MODELO 6PF703. COLOR NEGRO. <p>CUENTA CON ELÁSTICO PARA SUJETAR CUALQUIER MODELO DE RADIO, A TRAVÉS DE PUNTA TERMINAL, CUENTA CON LA CAPACIDAD DE AÑADIRSE A FAJILLAS DE HASTA 2 PULGADAS 1/4 DE ANCHO.</p> <p>CUMPLE CON LAS SIGUIENTES NORMAS:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. INDUSTRIA TEXTIL - FIBRAS TEXTILES - ANÁLISIS CUALITATIVO - CUANTITATIVO PARA UNA FIBRA 100 % - MÉTODO DE ENSAYO NMX-A-084-INNTEX-2015. 2. INDUSTRIA TEXTIL - DETERMINACIÓN DE LA MASA DEL TEJIDO POR UNIDAD DE LONGITUD Y ÁREA NMX-A-3801-INNTEX-2012. 3. INDUSTRIA TEXTIL - TEJIDOS DE CALADA - MÉTODO DE ENSAYO-PARTE 2 - DETERMINACIÓN DEL NÚMERO DE HILOS POR UNIDAD DE LONGITUD NMX-A-7211/2-INNTEX-2015. 4. INDUSTRIA TEXTIL - DETERMINACIÓN DEL CAMBIO DIMENSIONAL EN EL LAVADO Y EL SECADO NMX-A-5077-INNTEX-2015. | |
|--|--|--|---|--|

| | | | |
|--|--|--|--|
| | | <p>ÁREA NMX-A-3801-INNTEX-2012.</p> <p>3. INDUSTRIA TEXTIL - TEJIDOS DE CALADA - MÉTODO DE ENSAYO- PARTE 2 - DETERMINACIÓN DEL NÚMERO DE HILOS POR UNIDAD DE LONGITUD NMX-A-7211/2-INNTEX-2015.</p> <p>4. INDUSTRIA TEXTIL - DETERMINACIÓN DEL CAMBIO DIMENSIONAL EN EL LAVADO Y EL SECADO NMX-A-5077-INNTEX-2015.</p> <p>5. INDUSTRIA TEXTIL - DETERMINACIÓN DE LA PROPENSIÓN DE LA SUPERFICIE DE LA TELA AL FRISADO, VELLOSIDAD O ENMARAÑAMIENTO - PARTE 3: MÉTODO DE FRISADO ALEATORIO NMX-A-12945-3-INNTEX-2020.</p> <p>6. INDUSTRIA TEXTIL - PROPIEDADES DE LOS TEJIDOS FRENTE A LA TRACCIÓN - PARTE 2: DETERMINACIÓN DE LA FUERZA MÁXIMA POR EL MÉTODO DE AGARRE - MÉTODO GRAB NMX-A-059/2-INNTEX-2019.</p> <p>7. INDUSTRIA TEXTIL - TEJIDOS DE CALADA-DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA AL RASGADO POR EL MÉTODO DEL PÉNDULO DE DESCENSO LIBRE-MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-109-INNTEX-2012.</p> <p>8. INDUSTRIA TEXTIL - ENSAYO PARA SOLIDEZ DEL COLOR-PARTE B02- SOLIDEZ DEL COLOR A LA LUZ ARTIFICIAL: ENSAYO DE LA LÁMPARA DE DECOLORACIÓN DE ARCO DE XENÓN NMX-A-105-B02-INNTEX-2019.</p> <p>9. INDUSTRIA TEXTIL - SOLIDEZ DEL COLOR-DETERMINACIÓN DE LA SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE - MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-073-INNTEX-2005.</p> <p>10. INDUSTRIA TEXTIL - MÉTODO DE ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR- PARTE C06-SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO DOMÉSTICO Y COMERCIAL NMX-A-105-C06-INNTEX-2015.</p> <p>11. INDUSTRIA TEXTIL - ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE E04: SOLIDEZ DEL COLOR AL SUDOR NMX-</p> | |
|--|--|--|--|

| | | | | |
|--|--|--|---|--|
| | | <p>COLOR-DETERMINACIÓN DE LA SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE - MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-073-INNTEX-2005.</p> <p>10. INDUSTRIA TEXTIL - MÉTODO DE ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR- PARTE C06-SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO DOMÉSTICO Y COMERCIAL NMX-A-105-C06-INNTEX-2015.</p> <p>11. INDUSTRIA TEXTIL - ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE E04: SOLIDEZ DEL COLOR AL SUDOR NMX-A-105-E04-INNTEX-2019.</p> <p>12. INDUSTRIA TEXTIL - DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA A LA ABRASIÓN PLANA (TABER) EN LOS MATERIALES TEXTILES - MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-172-INNTEX-2012.</p> <p>NOTA: LA UNIDAD DE MEDIDA "PIEZA" FUE ESTABLECIDA POR LA FEDERACIÓN Y EQUIVALE A UNA FORNITURA CON LOS ACCESORIOS Y CARACTERÍSTICAS AQUÍ DESCRIPTAS, DE CONFORMIDAD A LO ESTABLECIDO EN EL ANEXO TÉCNICO DEL CONVENIO ESPECÍFICO DE ADHESIÓN DEL FONDO PARA EL FORTALECIMIENTO DE LAS INSTITUCIONES DE SEGURIDAD PÚBLICA PARA EL EJERCICIO FISCAL 2025 (FOFISP 2025), ASÍ COMO DE LA ESTRUCTURA PROGRAMÁTICA PRESUPUESTAL FOFISP 2025.</p> <p>CONDICIONES GENERALES:</p> | <p>A-105-E04-INNTEX-2019.</p> <p>12. INDUSTRIA TEXTIL - DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA A LA ABRASIÓN PLANA (TABER) EN LOS MATERIALES TEXTILES - MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-172-INNTEX-2012.</p> <p>NOTA: LA UNIDAD DE MEDIDA "PIEZA" FUE ESTABLECIDA POR LA FEDERACIÓN Y EQUIVALE A UNA FORNITURA CON LOS ACCESORIOS Y CARACTERÍSTICAS AQUÍ DESCRIPTAS, DE CONFORMIDAD A LO ESTABLECIDO EN EL ANEXO TÉCNICO DEL CONVENIO ESPECÍFICO DE ADHESIÓN DEL FONDO PARA EL FORTALECIMIENTO DE LAS INSTITUCIONES DE SEGURIDAD PÚBLICA PARA EL EJERCICIO FISCAL 2025 (FOFISP 2025), ASÍ COMO DE LA ESTRUCTURA PROGRAMÁTICA PRESUPUESTAL FOFISP 2025.</p> <p>CONDICIONES GENERALES:</p> <p>CONDICIONES DE PAGO DE LOS BIENES: 20 DÍAS NATURALES POSTERIORES A LA PRESENTACIÓN DEL CFDI, CONTRA ENTREGA DE LOS BIENES A ENTERA SATISFACCIÓN DEL SECRETARIADO EJECUTIVO DEL SISTEMA ESTATAL DE SEGURIDAD PÚBLICA.</p> <p>TIEMPO DE ENTREGA DE LOS BIENES: 45 DÍAS NATURALES POSTERIORES A LA FECHA DEL FALLO DE ADJUDICACIÓN.</p> | |
|--|--|--|---|--|

| | | | | |
|--|--|---|--|--|
| | | <p>CONDICIONES DE PAGO DE LOS BIENES: 20 DÍAS NATURALES POSTERIORES A LA PRESENTACIÓN DEL CFDI, CONTRA ENTREGA DE LOS BIENES A ENTERA SATISFACCIÓN DEL SECRETARIADO EJECUTIVO DEL SISTEMA ESTATAL DE SEGURIDAD PÚBLICA.</p> <p>TIEMPO DE ENTREGA DE LOS BIENES: 45 DÍAS NATURALES POSTERIORES A LA FECHA DEL FALLO DE ADJUDICACIÓN.</p> <p>FORMA DE ENTREGA DE LOS BIENES: DEBERÁN SER ENTREGADAS EN BOLSAS DE PLÁSTICO TRANSPARENTES DE 60 CENTÍMETROS DE ANCHO POR 90 CENTÍMETROS DE LARGO, DENTRO DE UNA CAJA DE CARTÓN DE 15 PULGADAS DE ALTO POR 12 PULGADAS DE ANCHO POR 10 PULGADAS DE PROFUNDIDAD, COLOR KRAFT. LA CARGA, TRASLADO, DESCARGA Y PUESTA EN SITIO DE LOS BIENES CORRERÁN POR CUENTA DE MI REPRESENTADA, SIN COSTO ADICIONAL PARA EL SECRETARIADO EJECUTIVO DEL SISTEMA ESTATAL DE SEGURIDAD PÚBLICA.</p> <p>TIEMPO DE REPOSICIÓN DE LOS BIENES: 30 DÍAS NATURALES DESPUÉS DE LA NOTIFICACIÓN A MI REPRESENTADA VÍA TELEFÓNICA Y/O CORREO ELECTRÓNICO.</p> <p>TIEMPO DE REPARACIÓN DE LOS BIENES: NO APLICA YA QUE SE REPONDrán EN SU TOTALIDAD LOS BIENES.</p> <p>LUGAR DE ENTREGA DE LOS BIENES: SECRETARIADO EJECUTIVO DEL SISTEMA ESTATAL DE SEGURIDAD PÚBLICA, UBICADO EN AVENIDA LOS CONOS # 105 FRACCIONAMIENTO OJOCALIENTE INEGI, CÓDIGO POSTAL 20196, AGUASCALIENTES, AGUASCALIENTES, DE LUNES A</p> | | |
|--|--|---|--|--|

| | | | | | | |
|---|----|-------|--|--|-----------|---------|
| | | | <p>TELEFÓNICA Y/O CORREO ELECTRÓNICO.</p> <p>TIEMPO DE REPARACIÓN DE LOS BIENES: NO APLICA YA QUE SE REPONDrán EN SU TOTALIDAD LOS BIENES.</p> <p>LUGAR DE ENTREGA DE LOS BIENES: SECRETARIADO EJECUTIVO DEL SISTEMA ESTATAL DE SEGURIDAD PÚBLICA, UBICADO EN AVENIDA LOS CONOS # 105 FRACCIONAMIENTO OJOCALIENTE INEGI, CÓDIGO POSTAL 20196, AGUASCALIENTES, AGUASCALIENTES, DE LUNES A VIERNES EN UN HORARIO DE 08:00 HORAS A 14:00 HORAS.</p> <p>GARANTÍA DE LOS BIENES: 365 DÍAS NATURALES CONTRA DEFECTOS DE FABRICACIÓN, FALLAS Y/O VICIOS OCULTOS.</p> <p>PARA LA DIRECCIÓN DE SEGURIDAD PÚBLICA Y VIALIDAD DEL MUNICIPIO DE COSÍO.</p> | <p>VIERNES EN UN HORARIO DE 08:00 HORAS A 14:00 HORAS.</p> <p>GARANTÍA DE LOS BIENES: 365 DÍAS NATURALES CONTRA DEFECTOS DE FABRICACIÓN, FALLAS Y/O VICIOS OCULTOS.</p> <p>PARA LA DIRECCIÓN DE SEGURIDAD PÚBLICA Y VIALIDAD DEL MUNICIPIO DE COSÍO.</p> | | |
| 3 | 25 | PIEZA | <p>PRENDAS DE SEGURIDAD Y PROTECCIÓN PERSONAL.</p> <p>FORNITURA TÁCTICA:</p> <p>FORNITURA MARCA 5.11 O SIMILAR, MODELO 59505 O SIMILAR. COLOR NEGRO.</p> <p>QUE CUENTE CON COMPOSICIÓN EN</p> | <p>PRENDAS DE SEGURIDAD Y PROTECCIÓN PERSONAL.</p> <p>FORNITURA TÁCTICA:</p> <p>FORNITURA MARCA 5.11 MODELO 59505. COLOR NEGRO.</p> <p>CUENTA CON COMPOSICIÓN EN 100% NYLON BALÍSTICO (POLIAMIDA) PRE</p> | SI CUMPLE | NINGUNA |

| | | | | |
|--|--|---|---|--|
| | | <p>100% NYLON BALÍSTICO (POLIAMIDA) PRE HORMADO DE 1680 DENIERS, QUE CUENTE CON REVESTIMIENTO DE POLIURETANO DE ALTA RESISTENCIA A LA ABRASIÓN Y AL DESGARRE, QUE CUENTE CON HEBILLA PLÁSTICA DURAFLEX DE USO RUDO CON CIERRE VERTICAL. QUE CUENTE CON CINTURÓN EXTERNO CONSTRUIDO CON DOBLE CAPA DE MALLA PARA DURABILIDAD Y RESISTENCIA, QUE CUENTE CON PANEL INTERNO PARA REFUERZO DEL CINTURÓN EXTERNO, QUE CUENTE CON PARCHE TIPO VELCRO HEMBRA EN CINTURÓN EXTERNO QUE EMPATE CON EL MACHO DEL CINTURÓN INTERNO SIN HEBILLA, QUE CUENTE CON 4 PRESILLAS CON DOBLE SISTEMA DE RETENCIÓN, UNO DE PARCHE TIPO VELCRO Y OTRO CON BOTÓN DE PRESIÓN METÁLICO MARCA PRYM O SIMILAR, PARA QUE SE PUEDAN ASEGURAR LOS CINTURONES EXTERNO E INTERNO, QUE CUENTE CON NYLON BALÍSTICO AL INTERIOR DE AMBOS CINTURONES, EXTERNO E INTERNO, QUE CUENTE CON REVESTIMIENTO INTERNO DE RESISTENCIA AL AGUA QUE REPELA LA HUMEDAD, QUE CUENTE CON COSTURA Y ACABADOS EN HILO DE NYLON DE 6 PUNTADAS POR PULGADA, PESPUNTES DE UNA Y DOS AGUJAS A TODO LO LARGO Y SELLADO CON TEMPERATURA PARA EVITAR SU DESHILACHE. MALLA Y</p> | <p>HORMADO DE 1680 DENIERS, CUENTA CON REVESTIMIENTO DE POLIURETANO DE ALTA RESISTENCIA A LA ABRASIÓN Y AL DESGARRE, CUENTA CON HEBILLA PLÁSTICA DURAFLEX DE USO RUDO CON CIERRE VERTICAL. CUENTA CON CINTURÓN EXTERNO CONSTRUIDO CON DOBLE CAPA DE MALLA PARA DURABILIDAD Y RESISTENCIA, CUENTA CON PANEL INTERNO PARA REFUERZO DEL CINTURÓN EXTERNO, CUENTA CON PARCHE TIPO VELCRO HEMBRA EN CINTURÓN EXTERNO QUE EMPATE CON EL MACHO DEL CINTURÓN INTERNO SIN HEBILLA, CUENTA CON 4 PRESILLAS CON DOBLE SISTEMA DE RETENCIÓN, UNO DE PARCHE TIPO VELCRO Y OTRO CON BOTÓN DE PRESIÓN METÁLICO MARCA PRYM, PARA QUE SE PUEDAN ASEGURAR LOS CINTURONES EXTERNO E INTERNO, CUENTA CON NYLON BALÍSTICO AL INTERIOR DE AMBOS CINTURONES, EXTERNO E INTERNO, CUENTA CON REVESTIMIENTO INTERNO DE RESISTENCIA AL AGUA QUE REPELA LA HUMEDAD, CUENTA CON COSTURA Y ACABADOS EN HILO DE NYLON DE 6 PUNTADAS POR PULGADA, PESPUNTES DE UNA Y DOS AGUJAS A TODO LO LARGO Y SELLADO CON TEMPERATURA PARA EVITAR SU DESHILACHE. MALLA Y PARCHE TIPO VELCRO SELLADOS. QUE SE AJUSTA EL LARGO POR MEDIO DE VELCRO.</p> | |
|--|--|---|---|--|

| | | | | |
|--|--|---|---|--|
| | | <p>PARCHE TIPO VELCRO SELLADOS. QUE SE AJUSTE EL LARGO POR MEDIO DE VELCRO.</p> <p>QUE CUENTE CON ETIQUETA INFORMATIVA QUE CONTENGA:</p> <ul style="list-style-type: none"> • CONTENIDO DE LA FIBRA, • CUIDADO DE LA PREnda, • TALLA Y • PAÍS DE ORIGEN <p>QUE INCLUYA:</p> <ul style="list-style-type: none"> • PORTA CARGADOR DOBLE MARCA MILFORT O SIMILAR, MODELO PORTA PROVEEDOR V2 O SIMILAR, COLOR NEGRO. <p>QUE ESTÉ FABRICADO EN POLÍMERO INYECTADO DE ALTA RESISTENCIA AL IMPACTO Y LA FRICCIÓN, DE DOBLE ENTRADA Y CON SOLAPAS INDEPENDIENTES QUE CIERREN POR MEDIO DE BROCHE A PRESIÓN. QUE ESTÉ DISEÑADO PARA CARGADORES DE ARMA CORTA TAMAÑO ESTÁNDAR. QUE CUENTE CON RANURAS PARA DRENADO EN LA PARTE INFERIOR. QUE CUENTE CON GANCHO SIMPLE DE SUJECIÓN PARA CINTURÓN, EXTRAÍBLE O FIJO, QUE ESTÉ ELABORADO DEL MISMO MATERIAL DEL CUERPO.</p> <ul style="list-style-type: none"> • FUNDA PARA ARMA DE FUEGO MARCA MILFORT O SIMILAR. COLOR | <p>CUENTA CON ETIQUETA INFORMATIVA QUE CONTENGA:</p> <ul style="list-style-type: none"> • CONTENIDO DE LA FIBRA, • CUIDADO DE LA PREnda, • TALLA Y • PAÍS DE ORIGEN <p>INCLUYE:</p> <ul style="list-style-type: none"> • PORTA CARGADOR DOBLE MARCA MILFORT, MODELO PORTA PROVEEDOR V2, COLOR NEGRO. <p>FABRICADO EN POLÍMERO INYECTADO DE ALTA RESISTENCIA AL IMPACTO Y LA FRICCIÓN, DE DOBLE ENTRADA Y CON SOLAPAS INDEPENDIENTES QUE CIERRAN POR MEDIO DE BROCHE A PRESIÓN. ESTÁ DISEÑADO PARA CARGADORES DE ARMA CORTA TAMAÑO ESTÁNDAR. CUENTA CON RANURAS PARA DRENADO EN LA PARTE INFERIOR. CUENTA CON GANCHO SIMPLE DE SUJECIÓN PARA CINTURÓN, EXTRAÍBLE O FIJO, ESTÁ ELABORADO DEL MISMO MATERIAL DEL CUERPO.</p> <ul style="list-style-type: none"> • FUNDA PARA ARMA DE FUEGO MARCA MILFORT COLOR NEGRO. <p>SE AJUSTA BAJO PARA PISTOLA MODELOS: SIG SAUER P320, GLOCK, BERETTA PX4 Y/O BERETTA 92FS. FABRICADA EN POLÍMERO INYECTADO</p> | |
|--|--|---|---|--|

| | | | | |
|--|--|--|--|--|
| | | <p>NEGRO.</p> <p>QUE SEA DE AJUSTE BAJO PARA PISTOLA MODELOS: SIG SAUER P320, GLOCK, BERETTA PX4 Y/O BERETTA 92FS. QUE SEA FABRICADA EN POLÍMERO INYECTADO DE ALTA RESISTENCIA AL IMPACTO Y LA FRICCIÓN. QUE SEA DE EXTRACCIÓN RÁPIDA. QUE CUENTE CON UN BOTÓN DE PRESIÓN AL FREnte EN EL MISMO MATERIAL CON ALMA METÁLICA, PARA ASEGURAR EL ARMA. QUE CUENTE CON MULTIPOSICIÓN Y CON ROTACIÓN DE 45 GRADOS.</p> <ul style="list-style-type: none"> • PORTA ESPOSAS MARCA MILFORT O SIMILAR, MODELO PORTA ESPOSAS V2 O SIMILAR. COLOR NEGRO. <p>QUE SEA FABRICADA EN POLÍMERO INYECTADO DE ALTA RESISTENCIA AL IMPACTO Y LA FRICCIÓN, TAMAÑO ESTÁNDAR. QUE CUENTE CON CAPACIDAD PARA UN JUEGO DE ESPOSAS. QUE CUENTE CON SOLAPA QUE CIERRE POR MEDIO DE BROCHE A PRESIÓN, QUE PERMITA SUJETAR LAS ESPOSAS CON AJUSTE A SU GEOMETRÍA. QUE CUENTE CON MECANISMO DE CIERRE Y EXTRACCIÓN RÁPIDA. QUE CUENTE CON GANCHO SIMPLE DE SUJECIÓN PARA CINTURÓN, EXTRAÍBLE O FIJO, ESTÉ ELABORADO DEL MISMO MATERIAL DEL CUERPO. QUE, EN LA PARTE INFERIOR CUENTE CON</p> | <p>DE ALTA RESISTENCIA AL IMPACTO Y LA FRICCIÓN. ES DE EXTRACCIÓN RÁPIDA. CUENTA CON UN BOTÓN DE PRESIÓN AL FREnte EN EL MISMO MATERIAL CON ALMA METÁLICA, PARA ASEGURAR EL ARMA. CUENTA CON MULTIPOSICIÓN Y CON ROTACIÓN DE 45 GRADOS.</p> <ul style="list-style-type: none"> • PORTA ESPOSAS MARCA MILFORT, MODELO PORTA ESPOSAS V2. COLOR NEGRO. <p>FABRICADA EN POLÍMERO INYECTADO DE ALTA RESISTENCIA AL IMPACTO Y LA FRICCIÓN, TAMAÑO ESTÁNDAR. CUENTA CON CAPACIDAD PARA UN JUEGO DE ESPOSAS. CUENTA CON SOLAPA QUE CIERRA POR MEDIO DE BROCHE A PRESIÓN, PERMITE SUJETAR LAS ESPOSAS CON AJUSTE A SU GEOMETRÍA. CUENTA CON MECANISMO DE CIERRE Y EXTRACCIÓN RÁPIDA. CUENTA CON GANCHO SIMPLE DE SUJECIÓN PARA CINTURÓN, EXTRAÍBLE O FIJO, ESTÁ ELABORADO DEL MISMO MATERIAL DEL CUERPO, EN LA PARTE INFERIOR CUENTA CON RANURAS PARA DRENADO.</p> <ul style="list-style-type: none"> • PORTA RADIO MARCA ALTEC, MODELO 6PF703. COLOR NEGRO. <p>CUENTA CON ELÁSTICO PARA SUJETAR CUALQUIER MODELO DE RADIO, A TRAVÉS DE PUNTA TERMINAL, CUENTA CON LA</p> | |
|--|--|--|--|--|

| | | | | |
|--|--|---|---|--|
| | | <p>RANURAS PARA DRENADO.</p> <ul style="list-style-type: none"> • PORTA RADIO MARCA ALTEC O SIMILAR, MODELO 6PF703 O SIMILAR. COLOR NEGRO. <p>QUE CUENTE CON ELÁSTICO PARA SUJETAR CUALQUIER MODELO DE RADIO, A TRAVÉS DE PUNTA TERMINAL, QUE CUENTE CON LA CAPACIDAD DE AÑADIRSE A FAJILLAS DE HASTA 2 PULGADAS 1/4 DE ANCHO.</p> <p>DEBERÁ CUMPLIR CON LAS SIGUIENTES NORMAS:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. INDUSTRIA TEXTIL - FIBRAS TEXTILES - ANÁLISIS CUALITATIVO - CUANTITATIVO PARA UNA FIBRA 100 % - MÉTODO DE ENSAYO NMX-A-084-INNTEX-2015. 2. INDUSTRIA TEXTIL - DETERMINACIÓN DE LA MASA DEL TEJIDO POR UNIDAD DE LONGITUD Y ÁREA NMX-A-3801-INNTEX-2012. 3. INDUSTRIA TEXTIL - TEJIDOS DE CALADA - MÉTODO DE ENSAYO-PARTE 2 - DETERMINACIÓN DEL NÚMERO DE HILOS POR UNIDAD DE LONGITUD NMX-A-7211/2-INNTEX-2015. 4. INDUSTRIA TEXTIL - DETERMINACIÓN DEL CAMBIO DIMENSIONAL EN EL LAVADO Y EL SECADO NMX-A-5077-INNTEX-2015. 5. INDUSTRIA TEXTIL - DETERMINACIÓN DE LA PROPENSIÓN DE LA SUPERFICIE DE LA TELA AL FRISADO, VELLOSIDAD O ENMARAÑAMIENTO - PARTE 3: MÉTODO DE FRISADO ALEATORIO NMX-A-12945-3-INNTEX-2020. 6. INDUSTRIA TEXTIL - PROPIEDADES DE LOS TEJIDOS FRENTE A LA TRACCIÓN - PARTE 2: DETERMINACIÓN DE LA FUERZA MÁXIMA POR EL MÉTODO DE AGARRE - MÉTODO GRAB NMX-A-059/2-INNTEX-2019. 7. INDUSTRIA TEXTIL - TEJIDOS DE | <p>CAPACIDAD DE AÑADIRSE A FAJILLAS DE HASTA 2 PULGADAS 1/4 DE ANCHO.</p> <p>CUMPLE CON LAS SIGUIENTES NORMAS:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. INDUSTRIA TEXTIL - FIBRAS TEXTILES - ANÁLISIS CUALITATIVO - CUANTITATIVO PARA UNA FIBRA 100 % - MÉTODO DE ENSAYO NMX-A-084-INNTEX-2015. 2. INDUSTRIA TEXTIL - DETERMINACIÓN DE LA MASA DEL TEJIDO POR UNIDAD DE LONGITUD Y ÁREA NMX-A-3801-INNTEX-2012. 3. INDUSTRIA TEXTIL - TEJIDOS DE CALADA - MÉTODO DE ENSAYO-PARTE 2 - DETERMINACIÓN DEL NÚMERO DE HILOS POR UNIDAD DE LONGITUD NMX-A-7211/2-INNTEX-2015. 4. INDUSTRIA TEXTIL - DETERMINACIÓN DEL CAMBIO DIMENSIONAL EN EL LAVADO Y EL SECADO NMX-A-5077-INNTEX-2015. 5. INDUSTRIA TEXTIL - DETERMINACIÓN DE LA PROPENSIÓN DE LA SUPERFICIE DE LA TELA AL FRISADO, VELLOSIDAD O ENMARAÑAMIENTO - PARTE 3: MÉTODO DE FRISADO ALEATORIO NMX-A-12945-3-INNTEX-2020. 6. INDUSTRIA TEXTIL - PROPIEDADES DE LOS TEJIDOS FRENTE A LA TRACCIÓN - PARTE 2: DETERMINACIÓN DE LA FUERZA MÁXIMA POR EL MÉTODO DE AGARRE - MÉTODO GRAB NMX-A-059/2-INNTEX-2019. 7. INDUSTRIA TEXTIL - TEJIDOS DE | |
|--|--|---|---|--|

| | | | | |
|--|--|---|--|--|
| | | <p>FRISADO, VELLOSIDAD O ENMARAÑAMIENTO - PARTE 3: MÉTODO DE FRISADO ALEATORIO NMX-A-12945-3-INNTEX-2020.</p> <p>6. INDUSTRIA TEXTIL - PROPIEDADES DE LOS TEJIDOS FRENTE A LA TRACCIÓN - PARTE 2: DETERMINACIÓN DE LA FUERZA MÁXIMA POR EL MÉTODO DE AGARRE - MÉTODO GRAB NMX-A-059/2-INNTEX-2019.</p> <p>7. INDUSTRIA TEXTIL - TEJIDOS DE CALADA-DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA AL RASGADO POR EL MÉTODO DEL PÉNDULO DE DESCENSO LIBRE-MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-109-INNTEX-2012.</p> <p>8. INDUSTRIA TEXTIL - ENSAYO PARA SOLIDEZ DEL COLOR-PARTE B02-SOLIDEZ DEL COLOR A LA LUZ ARTIFICIAL: ENSAYO DE LA LÁMPARA DE DECOLORACIÓN DE ARCO DE XENÓN NMX-A-105-B02-INNTEX-2019.</p> <p>9. INDUSTRIA TEXTIL - SOLIDEZ DEL COLOR-DETERMINACIÓN DE LA SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE - MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-073-INNTEX-2005.</p> <p>10. INDUSTRIA TEXTIL - MÉTODO DE ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR-PARTE C06-SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO DOMÉSTICO Y COMERCIAL NMX-A-105-C06-INNTEX-2015.</p> <p>11. INDUSTRIA TEXTIL - ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE E04: SOLIDEZ DEL COLOR AL SUDOR NMX-A-105-E04-INNTEX-2019.</p> <p>12. INDUSTRIA TEXTIL - DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA A LA ABRASIÓN PLANA (TABER) EN LOS MATERIALES TEXTILES - MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-172-INNTEX-2012.</p> <p>NOTA: LA UNIDAD DE MEDIDA "PIEZA" FUE ESTABLECIDA POR LA FEDERACIÓN Y EQUIVALE A UNA FORNITURA CON LOS ACCESORIOS Y CARACTERÍSTICAS AQUÍ DESCRITAS, DE CONFORMIDAD A LO ESTABLECIDO</p> | | |
|--|--|---|--|--|

| | | | |
|--|--|---|--|
| | | <p>12. INDUSTRIA TEXTIL - DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA A LA ABRASIÓN PLANA (TABER) EN LOS MATERIALES TEXTILES - MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-172-INNTEX-2012.</p> <p>NOTA: LA UNIDAD DE MEDIDA "PIEZA" FUE ESTABLECIDA POR LA FEDERACIÓN Y EQUIVALE A UNA FORNITURA CON LOS ACCESORIOS Y CARACTERÍSTICAS AQUÍ DESCRITAS, DE CONFORMIDAD A LO ESTABLECIDO EN EL ANEXO TÉCNICO DEL CONVENIO ESPECÍFICO DE ADHESIÓN DEL FONDO PARA EL FORTALECIMIENTO DE LAS INSTITUCIONES DE SEGURIDAD PÚBLICA PARA EL EJERCICIO FISCAL 2025 (FOFISP 2025), ASÍ COMO DE LA ESTRUCTURA PROGRAMÁTICA PRESUPUESTAL FOFISP 2025.</p> <p>CONDICIONES GENERALES:</p> <p>CONDICIONES DE PAGO DE LOS BIENES: 20 DÍAS NATURALES POSTERIORES A LA PRESENTACIÓN DEL CFDI, CONTRA ENTREGA DE LOS BIENES A ENTERA SATISFACCIÓN DEL SECRETARIADO EJECUTIVO DEL SISTEMA ESTATAL DE SEGURIDAD PÚBLICA.</p> <p>TIEMPO DE ENTREGA DE LOS BIENES: 45 DÍAS NATURALES POSTERIORES A LA FECHA DEL FALLO DE ADJUDICACIÓN.</p> <p>CONDICIONES DE PAGO DE LOS BIENES: 20 DÍAS NATURALES POSTERIORES A LA PRESENTACIÓN DEL CFDI, CONTRA ENTREGA DE LOS BIENES A ENTERA SATISFACCIÓN DEL SECRETARIADO EJECUTIVO DEL SISTEMA ESTATAL DE SEGURIDAD PÚBLICA.</p> <p>TIEMPO DE ENTREGA DE LOS BIENES: 45 DÍAS NATURALES POSTERIORES A LA FECHA DEL FALLO DE ADJUDICACIÓN.</p> <p>EN EL ANEXO TÉCNICO DEL CONVENIO ESPECÍFICO DE ADHESIÓN DEL FONDO PARA EL FORTALECIMIENTO DE LAS INSTITUCIONES DE SEGURIDAD PÚBLICA PARA EL EJERCICIO FISCAL 2025 (FOFISP 2025), ASÍ COMO DE LA ESTRUCTURA PROGRAMÁTICA PRESUPUESTAL FOFISP 2025.</p> <p>CONDICIONES GENERALES:</p> <p>CONDICIONES DE PAGO DE LOS BIENES: 20 DÍAS NATURALES POSTERIORES A LA PRESENTACIÓN DEL CFDI, CONTRA ENTREGA DE LOS BIENES A ENTERA SATISFACCIÓN DEL SECRETARIADO EJECUTIVO DEL SISTEMA ESTATAL DE SEGURIDAD PÚBLICA.</p> <p>TIEMPO DE ENTREGA DE LOS BIENES: 45 DÍAS NATURALES POSTERIORES A LA FECHA DEL FALLO DE ADJUDICACIÓN.</p> <p>FORMA DE ENTREGA DE LOS BIENES: SE ENTREGARÁN EN BOLSAS DE PLÁSTICO TRANSPARENTES DE 60 CENTÍMETROS DE ANCHO POR 90 CENTÍMETROS DE LARGO, DENTRO DE UNA CAJA DE CARTÓN DE 15 PULGADAS DE ALTO POR 12 PULGADAS DE ANCHO POR 10 PULGADAS DE PROFUNDIDAD, COLOR KRAFT.</p> <p>LA CARGA, TRASLADO, DESCARGA Y</p> | |
|--|--|---|--|

| | | | |
|--|--|---|--|
| | | <p>FORMA DE ENTREGA DE LOS BIENES: DEBERÁN SER ENTREGADAS EN BOLSAS DE PLÁSTICO TRANSPARENTES DE 60 CENTÍMETROS DE ANCHO POR 90 CENTÍMETROS DE LARGO, DENTRO DE UNA CAJA DE CARTÓN DE 15 PULGADAS DE ALTO POR 12 PULGADAS DE ANCHO POR 10 PULGADAS DE PROFUNDIDAD, COLOR KRAFT. LA CARGA, TRASLADO, DESCARGA Y PUESTA EN SITIO DE LOS BIENES CORRERÁN POR CUENTA DEL PROVEEDOR ADJUDICADO, SIN COSTO ADICIONAL PARA EL SECRETARIADO EJECUTIVO DEL SISTEMA ESTATAL DE SEGURIDAD PÚBLICA.</p> <p>TIEMPO DE REPOSICIÓN DE LOS BIENES: 30 DÍAS NATURALES DESPUÉS DE LA NOTIFICACIÓN AL PROVEEDOR ADJUDICADO VÍA TELEFÓNICA Y/O CORREO ELECTRÓNICO.</p> <p>TIEMPO DE REPARACIÓN DE LOS BIENES: NO APLICA YA QUE SE REPONDrán EN SU TOTALIDAD LOS BIENES.</p> <p>LUGAR DE ENTREGA DE LOS BIENES: SECRETARIADO EJECUTIVO DEL SISTEMA ESTATAL DE SEGURIDAD PÚBLICA, UBICADO EN AVENIDA LOS CONOS # 105 FRACCIONAMIENTO OJOCALIENTE INEGI, CÓDIGO POSTAL 20196, AGUASCALIENTES, AGUASCALIENTES, DE LUNES A VIERNES EN UN HORARIO DE 08:00 HORAS A 14:00 HORAS.</p> <p>GARANTÍA DE LOS BIENES: 365 DÍAS NATURALES CONTRA DEFECTOS DE FABRICACIÓN, FALLAS Y/O VICIOS OCULTOS.</p> <p>PARA LA DIRECCIÓN DE SEGURIDAD PÚBLICA Y VIALIDAD DEL MUNICIPIO DE EL LLANO.</p> | |
|--|--|---|--|

| | | | | | |
|---|----|-------|--|--|---------------------------------|
| | | | <p>OJOCALIENTE INEGI, CÓDIGO POSTAL 20196, AGUASCALIENTES, AGUASCALIENTES, DE LUNES A VIERNES EN UN HORARIO DE 08:00 HORAS A 14:00 HORAS.</p> <p>GARANTÍA DE LOS BIENES: 365 DÍAS NATURALES CONTRA DEFECTOS DE FABRICACIÓN, FALLAS Y/O VICIOS OCULTOS.</p> <p>PARA LA DIRECCIÓN DE SEGURIDAD PÚBLICA Y VIALIDAD DEL MUNICIPIO DE EL LLANO.</p> | | |
| 4 | 30 | PIEZA | <p>PRENDAS DE SEGURIDAD Y PROTECCIÓN PERSONAL.</p> <p>FORNITURA TÁCTICA:</p> <p>FORNITURA MARCA 5.11 O SIMILAR, MODELO 59505 O SIMILAR. COLOR NEGRO.</p> <p>QUE CUENTE CON COMPOSICIÓN EN 100% NYLON BALÍSTICO (POLIAMIDA) PRE HORMADO DE 1680 DENIERS, QUE CUENTE CON REVESTIMIENTO DE POLIURETANO DE ALTA RESISTENCIA A LA ABRASIÓN Y AL DESGARRE, QUE CUENTE CON HEBILLA PLÁSTICA DURAFLEX DE USO RUDO CON CIERRE VERTICAL. QUE CUENTE CON CINTURÓN EXTERNO CONSTRUIDO CON DOBLE CAPA DE MALLA PARA DURABILIDAD Y RESISTENCIA, QUE CUENTE CON PANEL INTERNO PARA REFUERZO DEL CINTURÓN EXTERNO,</p> | <p>PRENDAS DE SEGURIDAD Y PROTECCIÓN PERSONAL.</p> <p>FORNITURA TÁCTICA:</p> <p>FORNITURA MARCA 5.11, MODELO 59505. COLOR NEGRO.</p> <p>CUENTA CON COMPOSICIÓN EN 100% NYLON BALÍSTICO (POLIAMIDA) PRE HORMADO DE 1680 DENIERS, CUENTA CON REVESTIMIENTO DE POLIURETANO DE ALTA RESISTENCIA A LA ABRASIÓN Y AL DESGARRE, CUENTA CON HEBILLA PLÁSTICA DURAFLEX DE USO RUDO CON CIERRE VERTICAL. CUENTA CON CINTURÓN EXTERNO CONSTRUIDO CON DOBLE CAPA DE MALLA PARA DURABILIDAD Y RESISTENCIA, CUENTA CON PANEL INTERNO PARA REFUERZO DEL CINTURÓN EXTERNO, CUENTA CON PARCHE TIPO VELCRO HEMBRA EN</p> | <p>SI CUMPLE</p> <p>NINGUNA</p> |

| | | | | |
|--|--|--|--|--|
| | | <p>QUE CUENTE CON PARCHE TIPO VELCRO HEMBRA EN CINTURÓN EXTERNO QUE EMPATE CON EL MACHO DEL CINTURÓN INTERNO SIN HEBILLA, QUE CUENTE CON 4 PRESILLAS CON DOBLE SISTEMA DE RETENCIÓN, UNO DE PARCHE TIPO VELCRO Y OTRO CON BOTÓN DE PRESIÓN METÁLICO MARCA PRYM O SIMILAR, PARA QUE SE PUEDAN ASEGURAR LOS CINTURONES EXTERNO E INTERNO, QUE CUENTE CON NYLON BALÍSTICO AL INTERIOR DE AMBOS CINTURONES, EXTERNO E INTERNO, QUE CUENTE CON REVESTIMIENTO INTERNO DE RESISTENCIA AL AGUA QUE REPELA LA HUMEDAD, QUE CUENTE CON COSTURA Y ACABADOS EN HILO DE NYLON DE 6 PUNTADAS POR PULGADA, PESPUNTES DE UNA Y DOS AGUJAS A TODO LO LARGO Y SELLADO CON TEMPERATURA PARA EVITAR SU DESHILACHE. MALLA Y PARCHE TIPO VELCRO SELLADOS. QUE SE AJUSTE EL LARGO POR MEDIO DE VELCRO.</p> <p>QUE CUENTE CON ETIQUETA INFORMATIVA QUE CONTENGA:</p> <ul style="list-style-type: none"> • CONTENIDO DE LA FIBRA, • CUIDADO DE LA PREnda, • TALLA Y • PAÍS DE ORIGEN <p>QUE INCLUYA:</p> <p>CINTURÓN EXTERNO QUE EMPATE CON EL MACHO DEL CINTURÓN INTERNO SIN HEBILLA, CUENTA CON 4 PRESILLAS CON DOBLE SISTEMA DE RETENCIÓN, UNO DE PARCHE TIPO VELCRO Y OTRO CON BOTÓN DE PRESIÓN METÁLICO MARCA PRYM, PARA QUE SE PUEDAN ASEGURAR LOS CINTURONES EXTERNO E INTERNO, CUENTA CON NYLON BALÍSTICO AL INTERIOR DE AMBOS CINTURONES, EXTERNO E INTERNO, CUENTA CON REVESTIMIENTO INTERNO DE RESISTENCIA AL AGUA QUE REPELA LA HUMEDAD, CUENTA CON COSTURA Y ACABADOS EN HILO DE NYLON DE 6 PUNTADAS POR PULGADA, PESPUNTES DE UNA Y DOS AGUJAS A TODO LO LARGO Y SELLADO CON TEMPERATURA PARA EVITAR SU DESHILACHE. MALLA Y PARCHE TIPO VELCRO SELLADOS. SE AJUSTA EL LARGO POR MEDIO DE VELCRO.</p> <p>CUENTA CON ETIQUETA INFORMATIVA QUE CONTENGA:</p> <ul style="list-style-type: none"> • CONTENIDO DE LA FIBRA, • CUIDADO DE LA PREnda, • TALLA Y • PAÍS DE ORIGEN <p>INCLUYE:</p> <ul style="list-style-type: none"> • PORTA CARGADOR DOBLE MARCA MILFORT, MODELO PORTA | | |
|--|--|--|--|--|

| | | | | |
|--|--|---|---|--|
| | | <ul style="list-style-type: none"> • PORTA CARGADOR DOBLE MARCA MILFORT O SIMILAR, MODELO PORTA PROVEEDOR V2 O SIMILAR, COLOR NEGRO. <p>QUE ESTÉ FABRICADO EN POLÍMERO INYECTADO DE ALTA RESISTENCIA AL IMPACTO Y LA FRICCIÓN, DE DOBLE ENTRADA Y CON SOLAPAS INDEPENDIENTES QUE CIERREN POR MEDIO DE BROCHE A PRESIÓN. QUE ESTÉ DISEÑADO PARA CARGADORES DE ARMA CORTA TAMAÑO ESTÁNDAR. QUE CUENTE CON RANURAS PARA DRENADO EN LA PARTE INFERIOR. QUE CUENTE CON GANCHO SIMPLE DE SUJECIÓN PARA CINTURÓN, EXTRAÍBLE O FIJO, QUE ESTÉ ELABORADO DEL MISMO MATERIAL DEL CUERPO.</p> <ul style="list-style-type: none"> • FUNDA PARA ARMA DE FUEGO MARCA MILFORT O SIMILAR. COLOR NEGRO. <p>QUE SEA DE AJUSTE BAJO PARA PISTOLA MODELOS: SIG SAUER P320, GLOCK, BERETTA PX4 Y/O BERETTA 92FS. QUE SEA FABRICADA EN POLÍMERO INYECTADO DE ALTA RESISTENCIA AL IMPACTO Y LA FRICCIÓN. QUE SEA DE EXTRACCIÓN RÁPIDA. QUE CUENTE CON UN BOTÓN DE PRESIÓN AL FRENTE EN EL MISMO MATERIAL CON ALMA METÁLICA, PARA ASEGURAR EL ARMA. QUE</p> | <p>PROVEEDOR V2, COLOR NEGRO.</p> <p>ESTÁ FABRICADO EN POLÍMERO INYECTADO DE ALTA RESISTENCIA AL IMPACTO Y LA FRICCIÓN, DE DOBLE ENTRADA Y CON SOLAPAS INDEPENDIENTES QUE CIERRAN POR MEDIO DE BROCHE A PRESIÓN. ESTÁ DISEÑADO PARA CARGADORES DE ARMA CORTA TAMAÑO ESTÁNDAR. CUENTA CON RANURAS PARA DRENADO EN LA PARTE INFERIOR. CUENTA CON GANCHO SIMPLE DE SUJECIÓN PARA CINTURÓN, EXTRAÍBLE O FIJO, ESTÁ ELABORADO DEL MISMO MATERIAL DEL CUERPO.</p> <ul style="list-style-type: none"> • FUNDA PARA ARMA DE FUEGO MARCA MILFORT. COLOR NEGRO. <p>ES DE AJUSTE BAJO PARA PISTOLA MODELOS: SIG SAUER P320, GLOCK, BERETTA PX4 Y/O BERETTA 92FS. FABRICADA EN POLÍMERO INYECTADO DE ALTA RESISTENCIA AL IMPACTO Y LA FRICCIÓN. DE EXTRACCIÓN RÁPIDA. CUENTA CON UN BOTÓN DE PRESIÓN AL FRENTE EN EL MISMO MATERIAL CON ALMA METÁLICA, PARA ASEGURAR EL ARMA. CUENTA CON MULTIPOSICIÓN Y CON ROTACIÓN DE 45 GRADOS.</p> <ul style="list-style-type: none"> • PORTA ESPOSAS MARCA MILFORT, MODELO PORTA ESPOSAS V2 O. COLOR NEGRO. | |
|--|--|---|---|--|

| | | | | |
|--|--|---|---|--|
| | | <p>CUENTE CON MULTIPOSICIÓN Y CON ROTACIÓN DE 45 GRADOS.</p> <ul style="list-style-type: none"> • PORTA ESPOSAS MARCA MILFORT O SIMILAR, MODELO PORTA ESPOSAS V2 O SIMILAR. COLOR NEGRO. <p>QUE SEA FABRICADA EN POLÍMERO INYECTADO DE ALTA RESISTENCIA AL IMPACTO Y LA FRICCIÓN, TAMAÑO ESTÁNDAR. QUE CUENTE CON CAPACIDAD PARA UN JUEGO DE ESPOSAS. QUE CUENTE CON SOLAPA QUE CIERRE POR MEDIO DE BROCHE A PRESIÓN, QUE PERMITA SUJETAR LAS ESPOSAS CON AJUSTE A SU GEOMETRÍA. QUE CUENTE CON MECANISMO DE CIERRE Y EXTRACCIÓN RÁPIDA. QUE CUENTE CON GANCHO SIMPLE DE SUJECIÓN PARA CINTURÓN, EXTRAÍBLE O FIJO, QUE ESTÉ ELABORADO DEL MISMO MATERIAL DEL CUERPO. QUE, EN LA PARTE INFERIOR CUENTE CON RANURAS PARA DRENADO.</p> <ul style="list-style-type: none"> • PORTA RADIO MARCA ALTEC O SIMILAR, MODELO 6PF703 O SIMILAR. COLOR NEGRO. <p>QUE CUENTE CON ELÁSTICO PARA SUJETAR CUALQUIER MODELO DE RADIO, A TRAVÉS DE PUNTA TERMINAL, QUE CUENTE CON LA CAPACIDAD DE AÑADIRSE A FAJILLAS DE HASTA 2 PULGADAS 1/4 DE ANCHO.</p> | <p>FABRICADA EN POLÍMERO INYECTADO DE ALTA RESISTENCIA AL IMPACTO Y LA FRICCIÓN, TAMAÑO ESTÁNDAR. CUENTA CON CAPACIDAD PARA UN JUEGO DE ESPOSAS. CUENTA CON SOLAPA QUE CIERRE POR MEDIO DE BROCHE A PRESIÓN, PERMITE SUJETAR LAS ESPOSAS CON AJUSTE A SU GEOMETRÍA. CUENTA CON MECANISMO DE CIERRE Y EXTRACCIÓN RÁPIDA. CUENTA CON GANCHO SIMPLE DE SUJECIÓN PARA CINTURÓN, EXTRAÍBLE O FIJO, ELABORADO DEL MISMO MATERIAL DEL CUERPO. QUE, EN LA PARTE INFERIOR CUENTA CON RANURAS PARA DRENADO.</p> <ul style="list-style-type: none"> • PORTA RADIO MARCA ALTEC, MODELO 6PF703. COLOR NEGRO. <p>CUENTA CON ELÁSTICO PARA SUJETAR CUALQUIER MODELO DE RADIO, A TRAVÉS DE PUNTA TERMINAL, CUENTA CON LA CAPACIDAD DE AÑADIRSE A FAJILLAS DE HASTA 2 PULGADAS 1/4 DE ANCHO.</p> <p>CUMPLE CON LAS SIGUIENTES NORMAS:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. INDUSTRIA TEXTIL - FIBRAS TEXTILES - ANÁLISIS CUALITATIVO - CUANTITATIVO PARA UNA FIBRA 100 % - MÉTODO DE ENSAYO NMX-A-084-INNTEX-2015. 2. INDUSTRIA TEXTIL - DETERMINACIÓN | |
|--|--|---|---|--|

| | | | | |
|--|--|--|---|--|
| | | <p>DEBERÁ CUMPLIR CON LAS SIGUIENTES NORMAS:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. INDUSTRIA TEXTIL - FIBRAS TEXTILES - ANÁLISIS CUALITATIVO - CUANTITATIVO PARA UNA FIBRA 100 % - MÉTODO DE ENSAYO NMX-A-084-INNTEX-2015. 2. INDUSTRIA TEXTIL - DETERMINACIÓN DE LA MASA DEL TEJIDO POR UNIDAD DE LONGITUD Y ÁREA NMX-A-3801-INNTEX-2012. 3. INDUSTRIA TEXTIL - TEJIDOS DE CALADA - MÉTODO DE ENSAYO-PARTE 2 - DETERMINACIÓN DEL NÚMERO DE HILOS POR UNIDAD DE LONGITUD NMX-A-7211/2-INNTEX-2015. 4. INDUSTRIA TEXTIL - DETERMINACIÓN DEL CAMBIO DIMENSIONAL EN EL LAVADO Y EL SECADO NMX-A-5077-INNTEX-2015. 5. INDUSTRIA TEXTIL - DETERMINACIÓN DE LA PROPENSIÓN DE LA SUPERFICIE DE LA TELA AL FRISADO, VELLOSIDAD O ENMARAÑAMIENTO - PARTE 3: MÉTODO DE FRISADO ALEATORIO NMX-A-12945-3-INNTEX-2020. 6. INDUSTRIA TEXTIL - PROPIEDADES DE LOS TEJIDOS FREnte A LA TRACCIÓN - PARTE 2: DETERMINACIÓN DE LA FUERZA MÁXIMA POR EL MÉTODO DE AGARRE - MÉTODO GRAB NMX-A-059/2-INNTEX-2019. 7. INDUSTRIA TEXTIL - TEJIDOS DE CALADA-DETERMINACIÓN DE LA | <p>DE LA MASA DEL TEJIDO POR UNIDAD DE LONGITUD Y ÁREA NMX-A-3801-INNTEX-2012.</p> <ol style="list-style-type: none"> 3. INDUSTRIA TEXTIL - TEJIDOS DE CALADA - MÉTODO DE ENSAYO-PARTE 2 - DETERMINACIÓN DEL NÚMERO DE HILOS POR UNIDAD DE LONGITUD NMX-A-7211/2-INNTEX-2015. 4. INDUSTRIA TEXTIL - DETERMINACIÓN DEL CAMBIO DIMENSIONAL EN EL LAVADO Y EL SECADO NMX-A-5077-INNTEX-2015. 5. INDUSTRIA TEXTIL - DETERMINACIÓN DE LA PROPENSIÓN DE LA SUPERFICIE DE LA TELA AL FRISADO, VELLOSIDAD O ENMARAÑAMIENTO - PARTE 3: MÉTODO DE FRISADO ALEATORIO NMX-A-12945-3-INNTEX-2020. 6. INDUSTRIA TEXTIL - PROPIEDADES DE LOS TEJIDOS FREnte A LA TRACCIÓN - PARTE 2: DETERMINACIÓN DE LA FUERZA MÁXIMA POR EL MÉTODO DE AGARRE - MÉTODO GRAB NMX-A-059/2-INNTEX-2019. 7. INDUSTRIA TEXTIL - TEJIDOS DE CALADA-DETERMINACIÓN DE LA | |
|--|--|--|---|--|

| | | | |
|--|--|--|---|
| | | <p>RESISTENCIA AL RASGADO POR EL MÉTODO DEL PÉNDULO DE DESCENSO LIBRE-MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-109-INNTEX-2012.</p> <p>8. INDUSTRIA TEXTIL - ENSAYO PARA SOLIDEZ DEL COLOR-PARTE B02-SOLIDEZ DEL COLOR A LA LUZ ARTIFICIAL: ENSAYO DE LA LÁMPARA DE DECOLORACIÓN DE ARCO DE XENÓN NMX-A-105-B02-INNTEX-2019.</p> <p>9. INDUSTRIA TEXTIL - SOLIDEZ DEL COLOR-DETERMINACIÓN DE LA SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE - MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-073-INNTEX-2005.</p> <p>10. INDUSTRIA TEXTIL - MÉTODO DE ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR-PARTE C06-SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO DOMÉSTICO Y COMERCIAL NMX-A-105-C06-INNTEX-2015.</p> <p>11. INDUSTRIA TEXTIL - ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE E04: SOLIDEZ DEL COLOR AL SUDOR NMX-A-105-E04-INNTEX-2019.</p> <p>12. INDUSTRIA TEXTIL - DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA A LA ABRASIÓN PLANA (TABER) EN LOS MATERIALES TEXTILES - MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-172-INNTEX-2012.</p> <p>NOTA: LA UNIDAD DE MEDIDA "PIEZA" FUE ESTABLECIDA POR LA FEDERACIÓN Y EQUIVALE A UNA FORNITURA CON LOS ACCESORIOS Y CARACTERÍSTICAS AQUÍ DESCRITAS, DE CONFORMIDAD A LO ESTABLECIDO EN EL ANEXO TÉCNICO DEL CONVENIO ESPECÍFICO DE ADHESIÓN DEL FONDO PARA EL FORTALECIMIENTO DE LAS INSTITUCIONES DE SEGURIDAD PÚBLICA PARA EL EJERCICIO FISCAL 2025 (FOFISP 2025), ASÍ COMO DE LA ESTRUCTURA PROGRAMÁTICA PRESUPUESTAL FOFISP 2025.</p> <p>CONDICIONES GENERALES:</p> | <p>COLOR-DETERMINACIÓN DE LA SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE - MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-073-INNTEX-2005.</p> <p>10. INDUSTRIA TEXTIL - MÉTODO DE ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR-PARTE C06-SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO DOMÉSTICO Y COMERCIAL NMX-A-105-C06-INNTEX-2015.</p> <p>11. INDUSTRIA TEXTIL - ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE E04: SOLIDEZ DEL COLOR AL SUDOR NMX-A-105-E04-INNTEX-2019.</p> <p>12. INDUSTRIA TEXTIL - DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA A LA ABRASIÓN PLANA (TABER) EN LOS MATERIALES TEXTILES - MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-172-INNTEX-2012.</p> <p>NOTA: LA UNIDAD DE MEDIDA "PIEZA" FUE ESTABLECIDA POR LA FEDERACIÓN Y EQUIVALE A UNA FORNITURA CON LOS ACCESORIOS Y CARACTERÍSTICAS AQUÍ DESCRITAS, DE CONFORMIDAD A LO ESTABLECIDO EN EL ANEXO TÉCNICO DEL CONVENIO ESPECÍFICO DE ADHESIÓN DEL FONDO PARA EL FORTALECIMIENTO DE LAS INSTITUCIONES DE SEGURIDAD PÚBLICA PARA EL EJERCICIO FISCAL 2025 (FOFISP 2025), ASÍ COMO DE LA ESTRUCTURA PROGRAMÁTICA PRESUPUESTAL FOFISP 2025.</p> <p>CONDICIONES DE PAGO DE LOS</p> |
|--|--|--|---|

| | | | | |
|--|--|--|--|--|
| | | <p>DEL CONVENIO ESPECÍFICO DE ADHESIÓN DEL FONDO PARA EL FORTALECIMIENTO DE LAS INSTITUCIONES DE SEGURIDAD PÚBLICA PARA EL EJERCICIO FISCAL 2025 (FOFISP 2025), ASÍ COMO DE LA ESTRUCTURA PROGRAMÁTICA PRESUPUESTAL FOFISP 2025.</p> <p>CONDICIONES GENERALES:</p> <p>CONDICIONES DE PAGO DE LOS BIENES: 20 DÍAS NATURALES POSTERIORES A LA PRESENTACIÓN DEL CFDI, CONTRA ENTREGA DE LOS BIENES A ENTERA SATISFACCIÓN DEL SECRETARIADO EJECUTIVO DEL SISTEMA ESTATAL DE SEGURIDAD PÚBLICA.</p> <p>TIEMPO DE ENTREGA DE LOS BIENES: 45 DÍAS NATURALES POSTERIORES A LA FECHA DEL FALLO DE ADJUDICACIÓN.</p> <p>FORMA DE ENTREGA DE LOS BIENES: DEBERÁN SER ENTREGADAS EN BOLSAS DE PLÁSTICO TRANSPARENTES DE 60 CENTÍMETROS DE ANCHO POR 90 CENTÍMETROS DE LARGO, DENTRO DE UNA CAJA DE CARTÓN DE 15 PULGADAS DE ALTO POR 12 PULGADAS DE ANCHO POR 10 PULGADAS DE PROFUNDIDAD, COLOR KRAFT. LA CARGA, TRASLADO, DESCARGA Y PUESTA EN SITIO DE LOS BIENES CORRERÁN POR CUENTA DE MI REPRESENTADA SIN COSTO ADICIONAL PARA EL SECRETARIADO EJECUTIVO DEL SISTEMA ESTATAL DE SEGURIDAD PÚBLICA.</p> | <p>BIENES: 20 DÍAS NATURALES POSTERIORES A LA PRESENTACIÓN DEL CFDI, CONTRA ENTREGA DE LOS BIENES A ENTERA SATISFACCIÓN DEL SECRETARIADO EJECUTIVO DEL SISTEMA ESTATAL DE SEGURIDAD PÚBLICA.</p> <p>TIEMPO DE ENTREGA DE LOS BIENES: 45 DÍAS NATURALES POSTERIORES A LA FECHA DEL FALLO DE ADJUDICACIÓN.</p> <p>FORMA DE ENTREGA DE LOS BIENES: SE ENTREGARÁN EN BOLSAS DE PLÁSTICO TRANSPARENTES DE 60 CENTÍMETROS DE ANCHO POR 90 CENTÍMETROS DE LARGO, DENTRO DE UNA CAJA DE CARTÓN DE 15 PULGADAS DE ALTO POR 12 PULGADAS DE ANCHO POR 10 PULGADAS DE PROFUNDIDAD, COLOR KRAFT. LA CARGA, TRASLADO, DESCARGA Y PUESTA EN SITIO DE LOS BIENES CORRERÁN POR CUENTA DE MI REPRESENTADA SIN COSTO ADICIONAL PARA EL SECRETARIADO EJECUTIVO DEL SISTEMA ESTATAL DE SEGURIDAD PÚBLICA.</p> <p>TIEMPO DE REPOSICIÓN DE LOS BIENES: 30 DÍAS NATURALES DESPUÉS DE LA NOTIFICACIÓN A MI REPRESENTADA VÍA TELEFÓNICA Y/O CORREO ELECTRÓNICO.</p> <p>TIEMPO DE REPARACIÓN DE LOS</p> | |
|--|--|--|--|--|

| | | | | |
|--|--|---|--|--|
| | | <p>LOS BIENES CORRERÁN POR CUENTA DEL PROVEEDOR ADJUDICADO, SIN COSTO ADICIONAL PARA EL SECRETARIADO EJECUTIVO DEL SISTEMA ESTATAL DE SEGURIDAD PÚBLICA.</p> <p>TIEMPO DE REPOSICIÓN DE LOS BIENES: 30 DÍAS NATURALES DESPUÉS DE LA NOTIFICACIÓN AL PROVEEDOR ADJUDICADO VÍA TELEFÓNICA Y/O CORREO ELECTRÓNICO.</p> <p>TIEMPO DE REPARACIÓN DE LOS BIENES: NO APLICA YA QUE SE REPONDrán EN SU TOTALIDAD LOS BIENES.</p> <p>LUGAR DE ENTREGA DE LOS BIENES: SECRETARIADO EJECUTIVO DEL SISTEMA ESTATAL DE SEGURIDAD PÚBLICA, UBICADO EN AVENIDA LOS CONOS # 105 FRACCIONAMIENTO OJOCALIENTE INEGI, CÓDIGO POSTAL 20196, AGUASCALIENTES, AGUASCALIENTES, DE LUNES A VIERNES EN UN HORARIO DE 08:00 HORAS A 14:00 HORAS.</p> <p>GARANTÍA DE LOS BIENES: 365 DÍAS NATURALES CONTRA DEFECTOS DE FABRICACIÓN, FALLAS Y/O VICIOS OCULTOS.</p> <p>PARA LA DIRECCIÓN DE SEGURIDAD PÚBLICA Y MOVILIDAD DEL MUNICIPIO</p> | <p>BIENES: NO APLICA YA QUE SE REPONDrán EN SU TOTALIDAD LOS BIENES.</p> <p>LUGAR DE ENTREGA DE LOS BIENES: SECRETARIADO EJECUTIVO DEL SISTEMA ESTATAL DE SEGURIDAD PÚBLICA, UBICADO EN AVENIDA LOS CONOS # 105 FRACCIONAMIENTO OJOCALIENTE INEGI, CÓDIGO POSTAL 20196, AGUASCALIENTES, AGUASCALIENTES, DE LUNES A VIERNES EN UN HORARIO DE 08:00 HORAS A 14:00 HORAS.</p> <p>GARANTÍA DE LOS BIENES: 365 DÍAS NATURALES CONTRA DEFECTOS DE FABRICACIÓN, FALLAS Y/O VICIOS OCULTOS.</p> <p>PARA LA DIRECCIÓN DE SEGURIDAD PÚBLICA Y MOVILIDAD DEL MUNICIPIO DE TEPEZALÁ.</p> | |
|--|--|---|--|--|



| | | | | |
|--|--|--------------|--|--|
| | | DE TEPEZALÁ. | | |
|--|--|--------------|--|--|

La descripción señalada respecto al requisito 1, 18, 19, 20, 21, 22, 23 del apartado 2.4) de la CONVOCATORIA se evalúa conforme a la siguiente tabla:

| No. | REQUISITO | DICTAMEN | OBSERVACIONES | | | | | | | | | | |
|-----------|---|----------|------------------------------|-----------|--|-----------|---|-----------|---|-----------|---|-----------|---------|
| 1. | <p>Escrito que contenga su oferta técnica en original, con la descripción amplia y pormenorizada de los BIENES solicitados, indicando las especificaciones correspondientes a las PARTIDAS; deberá venir firmada de manera autógrafo por el representante legal o persona física en todas sus hojas, sin textos entre líneas, tachaduras o enmendaduras, conforme al apartado 2.2), y a la forma establecida en el Anexo B, Anexo B-1, Anexo B-2, Anexo B-3 y Anexo B-4 de la CONVOCATORIA.</p> <table border="1" data-bbox="291 796 988 1085"> <tr> <th>Anexos</th> <th>Nombre del documento (Anexo)</th> </tr> <tr> <td>Anexo B-1</td> <td>"TALLAJES DE FORNITURAS" PARA EL MUNICIPIO DE ASIENTOS</td> </tr> <tr> <td>Anexo B-2</td> <td>"TALLAJES DE FORNITURAS" PARA EL MUNICIPIO DE COSÍO</td> </tr> <tr> <td>Anexo B-3</td> <td>"TALLAJES DE FORNITURAS"" PARA EL MUNICIPIO DE EL LLANO</td> </tr> <tr> <td>Anexo B-4</td> <td>"TALLAJES DE FORNITURAS"" PARA EL MUNICIPIO DE TEPEZALÁ</td> </tr> </table> <p>Además, el LICITANTE deberá presentar su oferta técnica (Anexo B), Anexo B-1, Anexo B-2, Anexo B-3 y Anexo B-4 en un dispositivo USB en archivos editables, escaneados y firmados en cada una de sus hojas por su representante legal o persona física en formato PDF y dentro del mismo sobre.</p> | Anexos | Nombre del documento (Anexo) | Anexo B-1 | "TALLAJES DE FORNITURAS" PARA EL MUNICIPIO DE ASIENTOS | Anexo B-2 | "TALLAJES DE FORNITURAS" PARA EL MUNICIPIO DE COSÍO | Anexo B-3 | "TALLAJES DE FORNITURAS"" PARA EL MUNICIPIO DE EL LLANO | Anexo B-4 | "TALLAJES DE FORNITURAS"" PARA EL MUNICIPIO DE TEPEZALÁ | SI CUMPLE | NINGUNA |
| Anexos | Nombre del documento (Anexo) | | | | | | | | | | | | |
| Anexo B-1 | "TALLAJES DE FORNITURAS" PARA EL MUNICIPIO DE ASIENTOS | | | | | | | | | | | | |
| Anexo B-2 | "TALLAJES DE FORNITURAS" PARA EL MUNICIPIO DE COSÍO | | | | | | | | | | | | |
| Anexo B-3 | "TALLAJES DE FORNITURAS"" PARA EL MUNICIPIO DE EL LLANO | | | | | | | | | | | | |
| Anexo B-4 | "TALLAJES DE FORNITURAS"" PARA EL MUNICIPIO DE TEPEZALÁ | | | | | | | | | | | | |

| | | | |
|----|--|-----------|---------|
| 18 | <p>Manifiesto bajo protesta de decir verdad:</p> <p>El LICITANTE deberá presentar escrito libre bajo protesta de decir verdad en la que, manifieste que en caso de resultar adjudicado el traslado de los BIENES (maniobras/cargas/descargas/puesto en sitio), correrán por su cuenta y riesgo del proveedor adjudicado de conformidad a lo establecido en el apartado 2.3) de la presente CONVOCATORIA.</p> | SI CUMPLE | NINGUNA |
| 19 | <p>Manifiesto bajo protesta de decir verdad:</p> <p>El LICITANTE deberá presentar escrito libre bajo protesta de decir verdad en la que, manifieste que los BIENES requeridos cumplirán con las características y especificaciones establecidas en el Manual de Identidad para las Corporaciones de Seguridad Pública, emitido por el Secretariado Ejecutivo del Sistema Nacional de Seguridad Pública.</p> | SI CUMPLE | NINGUNA |
| 20 | <p>Cartas de apoyo y capacidad:</p> <p>El LICITANTE deberá presentar cartas de apoyo y capacidad debidamente rubricadas y membretadas, de la empresa fabricante de los BIENES ofertados y/o del distribuidor del fabricante en México y/o del distribuidor primario y/o del distribuidor mayorista y/o del distribuidor autorizado por el fabricante, las cuales deberán reunir los siguientes requisitos:</p> <p>Estar dirigida a la Secretaría de Administración del Estado de Aguascalientes, señalar el número y el nombre de la INVITACIÓN, señalar el número o números de las partidas de los bienes solicitados, las cantidades que oferta y establecer que es fabricante o distribuidor de los BIENES de los cuales brinda el apoyo y que cuenta con la capacidad de respuesta para suministrar los bienes dentro de los plazos y condiciones que se establecen.</p> <p>La carta no deberá tener una antigüedad mayor a diez (10) días naturales a la fecha del acto de presentación y apertura de proposiciones.</p> | SI CUMPLE | NINGUNA |

| | | | |
|----|--|-----------|---------|
| | <p>En caso de que el LICITANTE no cuente con la carta en original a la fecha de presentación y apertura de proposiciones, deberá anexar carta compromiso en la que manifieste que, en caso de resultar adjudicado, se compromete a presentar la carta en original a la fecha de la firma del contrato.</p> | | |
| 21 | <p>Contratos:</p> <p>El LICITANTE deberá presentar copia simple fiel legible de al menos dos contratos terminados no mayores a 36 meses que tenga por objeto el suministro de prendas de seguridad y protección personal y que el participante haya celebrado con cualquier ente gubernamental esto con la finalidad de que acredite su experiencia en el giro.</p> | SI CUMPLE | NINGUNA |
| 22 | <p>Pruebas de laboratorio:</p> <p>El LICITANTE deberá presentar en original y copia simple fiel para cotejo, los resultados de los análisis que comprueben el cumplimiento de las normas que se solicitan en la descripción de cada uno de los Bienes, y que deberán ser realizados por un laboratorio acreditado por la Entidad Mexicana de Acreditación A.C. (E.M.A.).</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. INDUSTRIA TEXTIL - FIBRAS TEXTILES - ANÁLISIS CUALITATIVO - CUANTITATIVO PARA UNA FIBRA 100 % - MÉTODO DE ENSAYO NMX-A-084-INNTEX-2015. 2. INDUSTRIA TEXTIL - DETERMINACIÓN DE LA MASA DEL TEJIDO POR UNIDAD DE LONGITUD Y ÁREA NMX-A-3801-INNTEX-2012. 3. INDUSTRIA TEXTIL - TEJIDOS DE CALADA - MÉTODO DE ENSAYO-PARTE 2 - DETERMINACIÓN DEL NÚMERO DE HILOS POR UNIDAD DE LONGITUD NMX-A-7211/2-INNTEX-2015. | SI CUMPLE | NINGUNA |

| | | |
|--|--|--|
| | <p>4. INDUSTRIA TEXTIL - DETERMINACIÓN DEL CAMBIO DIMENSIONAL EN EL LAVADO Y EL SECADO NMX-A-5077-INNTEX-2015.</p> <p>5. INDUSTRIA TEXTIL - DETERMINACIÓN DE LA PROPENSIÓN DE LA SUPERFICIE DE LA TELA AL FRISADO, VELLOSIDAD O ENMARAÑAMIENTO - PARTE 3: MÉTODO DE FRISADO ALEATORIO NMX-A-12945-3-INNTEX-2020.</p> <p>6. INDUSTRIA TEXTIL - PROPIEDADES DE LOS TEJIDOS FRENTE A LA TRACCIÓN - PARTE 2: DETERMINACIÓN DE LA FUERZA MÁXIMA POR EL MÉTODO DE AGARRE - MÉTODO GRAB NMX-A-059/2-INNTEX-2019.</p> <p>7. INDUSTRIA TEXTIL - TEJIDOS DE CALADA-DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA AL RASGADO POR EL MÉTODO DEL PÉNDULO DE DESCENSO LIBRE-MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-109-INNTEX-2012.</p> <p>8. INDUSTRIA TEXTIL - ENSAYO PARA SOLIDEZ DEL COLOR-PARTE B02-SOLIDEZ DEL COLOR A LA LUZ ARTIFICIAL: ENSAYO DE LA LÁMPARA DE DECOLORACIÓN DE ARCO DE XENÓN NMX-A-105-B02-INNTEX-2019.</p> <p>9. INDUSTRIA TEXTIL - SOLIDEZ DEL COLOR-DETERMINACIÓN DE LA SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE - MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-073-INNTEX-2005.</p> <p>10. INDUSTRIA TEXTIL - MÉTODO DE ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR-PARTE C06-SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO DOMÉSTICO Y COMERCIAL NMX-A-105-C06-INNTEX-2015.</p> | |
|--|--|--|

| | | | |
|----|--|-----------|---------|
| | <p>11. INDUSTRIA TEXTIL - ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE E04: SOLIDEZ DEL COLOR AL SUDOR NMX-A-105-E04-INNTEX-2019.</p> <p>12. INDUSTRIA TEXTIL - DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA A LA ABRASIÓN PLANA (TABER) EN LOS MATERIALES TEXTILES - MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-172-INNTEX-2012.</p> | | |
| 23 | <p><u>Muestra física:</u></p> <p>Los LICITANTES deberán presentar una muestra física de cada uno de los BIENES descritos en el apartado 2.2) de la CONVOCATORIA. Así mismo, la muestra física deberá presentarse con una etiqueta que mencione los datos del LICITANTE, número y nombre de la INVITACIÓN, además, deberá presentarse con todas las características, especificaciones requeridas.</p> | SI CUMPLE | NINGUNA |

ENTE REQUIRENT

LIC. LAURA ELENA MUÑOZ JUÁREZ.
**JEFA DEL DEPARTAMENTO DE ADMINISTRACIÓN Y CAPITAL HUMANO
 DEL SECRETARIADO EJECUTIVO DEL SISTEMA ESTATAL DE SEGURIDAD PÚBLICA.**
 En suplencia por ausencia del Secretario Ejecutivo del Sistema Estatal de Seguridad Pública de la Secretaría General de Gobierno del Estado de Aguascalientes,
 con fundamento en los artículos 18 y 52 de la Ley Orgánica de la Administración Pública Estatal,
 y 52 del Reglamento Interior de la Secretaría General de Gobierno de Estado de Aguascalientes.

POR PARTE DEL ÁREA TÉCNICA:

MTRO. CÉSAR EDUARDO MUÑOZ IÑIGUEZ.
**TITULAR DE LA COORDINACIÓN DE POLICÍAS
 MUNICIPALES DE LA DIRECCIÓN GENERAL
 DE SEGURIDAD PÚBLICA Y VIALIDAD DEL ESTADO
 DE LA SECRETARÍA DE SEGURIDAD PÚBLICA
 DEL ESTADO DE AGUASCALIENTES.**

Aguascalientes, Ags., a 22 de agosto del 2025.

----- FIN DEL DICTAMEN TÉCNICO -----

DICTAMEN TÉCNICO

INVITACIÓN A CUANDO MENOS TRES PERSONAS POR MONTO NÚMERO DGAD-IM-038-2025
 PARA LLEVAR A CABO LA ADQUISICIÓN DE PRENDAS DE SEGURIDAD Y PROTECCIÓN PERSONAL, REQUERIDO POR LA SECRETARÍA GENERAL
 DE GOBIERNO DEL ESTADO DE AGUASCALIENTES PARA EL SECRETARIADO EJECUTIVO DEL SISTEMA ESTATAL DE SEGURIDAD PÚBLICA Y
 ALGUNOS MUNICIPIOS DEL ESTADO DE AGUASCALIENTES, Y CONVOCADA POR LA SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN DEL ESTADO DE
 AGUASCALIENTES.

Dictamen técnico del proveedor participante: FCC & RUGARCIA, S.A. DE C.V.

| PARTIDA | CANTIDAD | UNIDAD DE MEDIDA | DESCRIPCIÓN SOLICITADA | DESCRIPCIÓN OFERTADA | DICTAMEN | OBSERVACIONES |
|---------|----------|------------------|---|--|-----------|---------------|
| 1 | 65 | PIEZA | PRENDAS DE SEGURIDAD Y PROTECCIÓN PERSONAL. FORNITURA TÁCTICA: FORNITURA MARCA 5.11 O SIMILAR, MODELO 59505 O SIMILAR. COLOR NEGRO. QUE CUENTE CON COMPOSICIÓN EN 100% NYLON BALÍSTICO (POLIAMIDA) PRE HORMADO DE 1680 DENIERS, QUE CUENTE CON REVESTIMIENTO DE POLIURETANO DE ALTA RESISTENCIA A LA ABRASIÓN Y AL DESGARRE, QUE CUENTE CON HEBILLA PLÁSTICA DURAFLEX DE USO RUDO CON CIERRE VERTICAL. QUE CUENTE CON CINTURÓN EXTERNO CONSTRUIDO CON DOBLE CAPA DE MALLA PARA DURABILIDAD Y RESISTENCIA, QUE CUENTE CON PANEL INTERNO PARA REFUERZO DEL CINTURÓN EXTERNO, | PRENDAS DE SEGURIDAD Y PROTECCIÓN PERSONAL. FORNITURA TÁCTICA: FORNITURA MARCA 5.11, MODELO 59505 COLOR NEGRO. CUENTA CON COMPOSICIÓN EN 100% NYLON BALÍSTICO (POLIAMIDA) PRE HORMADO DE 1680 DENIERS, CUENTA CON REVESTIMIENTO DE POLIURETANO DE ALTA RESISTENCIA A LA ABRASIÓN Y AL DESGARRE, CUENTA CON HEBILLA PLÁSTICA DURAFLEX DE USO RUDO CON CIERRE VERTICAL. CUENTA CON CINTURÓN EXTERNO CONSTRUIDO CON DOBLE CAPA DE MALLA PARA DURABILIDAD Y RESISTENCIA, CUENTA CON PANEL INTERNO PARA REFUERZO DEL CINTURÓN EXTERNO, CUENTA CON PARCHE TIPO VELCRO HEMBRA EN CINTURÓN EXTERNO QUE EMPATE CON EL MACHO DEL CINTURÓN INTERNO SIN HEBILLA, CUENTA CON 4 | Si CUMPLE | NINGUNA |

| | | | | |
|--|--|---|--|--|
| | | <p>QUE CUENTE CON PARCHE TIPO VELCRO HEMBRA EN CINTURÓN EXTERNO QUE EMPATE CON EL MACHO DEL CINTURÓN INTERNO SIN HEBILLA, QUE CUENTE CON 4 PRESILLAS CON DOBLE SISTEMA DE RETENCIÓN, UNO DE PARCHE TIPO VELCRO Y OTRO CON BOTÓN DE PRESIÓN METÁLICO MARCA PRYM O SIMILAR, PARA QUE SE PUEDAN ASEGURAR LOS CINTURONES EXTERNO E INTERNO, QUE CUENTE CON NYLON BALÍSTICO AL INTERIOR DE AMBOS CINTURONES, EXTERNO E INTERNO, QUE CUENTE CON REVESTIMIENTO INTERNO DE RESISTENCIA AL AGUA QUE REPELA LA HUMEDAD, QUE CUENTE CON COSTURA Y ACABADOS EN HILO DE NYLON DE 6 PUNTADAS POR PULGADA, PESPUNTES DE UNA Y DOS AGUJAS A TODO LO LARGO Y SELLADO CON TEMPERATURA PARA EVITAR SU DESHILACHE. MALLA Y PARCHE TIPO VELCRO SELLADOS. QUE SE AJUSTE EL LARGO POR MEDIO DE VELCRO.</p> <p>QUE CUENTE CON ETIQUETA INFORMATIVA QUE CONTENGA:</p> <ul style="list-style-type: none"> • CONTENIDO DE LA FIBRA, • CUIDADO DE LA PREnda, • TALLA Y • PAÍS DE ORIGEN | <p>PRESILLAS CON DOBLE SISTEMA DE RETENCIÓN, UNO DE PARCHE TIPO VELCRO Y OTRO CON BOTÓN DE PRESIÓN METÁLICO MARCA PRYM, PARA QUE SE PUEDAN ASEGURAR LOS CINTURONES EXTERNO E INTERNO, CUENTA CON NYLON BALÍSTICO AL INTERIOR DE AMBOS CINTURONES, EXTERNO E INTERNO, CUENTA CON REVESTIMIENTO INTERNO DE RESISTENCIA AL AGUA QUE REPELA LA HUMEDAD, CUENTA CON COSTURA Y ACABADOS EN HILO DE NYLON DE 6 PUNTADAS POR PULGADA, PESPUNTES DE UNA Y DOS AGUJAS A TODO LO LARGO Y SELLADO CON TEMPERATURA PARA EVITAR SU DESHILACHE. MALLA Y PARCHE TIPO VELCRO SELLADOS. QUE SE AJUSTE EL LARGO POR MEDIO DE VELCRO.</p> <p>CUENTA CON ETIQUETA INFORMATIVA QUE CONTIENE:</p> <p>CONTENIDO DE LA FIBRA, CUIDADO DE LA PREnda, TALLA Y PAÍS DE ORIGEN</p> <p>INCLUYE:</p> <ul style="list-style-type: none"> • PORTA CARGADOR DOBLE MARCA MILFORT, MODELO PORTA PROVEEDOR V2, COLOR NEGRO. <p>FABRICADO EN POLÍMERO INYECTADO DE ALTA RESISTENCIA AL IMPACTO Y LA FRICCIÓN, DE DOBLE ENTRADA Y CON SOLAPAS INDEPENDIENTES QUE CIERRAN POR MEDIO DE BROCHE A PRESIÓN. DISEÑADO PARA CARGADORES DE ARMA CORTA</p> | |
|--|--|---|--|--|

| | | | | |
|--|--|--|---|--|
| | | <p>QUE INCLUYA:</p> <ul style="list-style-type: none"> • PORTA CARGADOR DOBLE MARCA MILFORT O SIMILAR, MODELO PORTA PROVEEDOR V2 O SIMILAR, COLOR NEGRO. <p>QUE ESTÉ FABRICADO EN POLÍMERO INYECTADO DE ALTA RESISTENCIA AL IMPACTO Y LA FRICCIÓN, DE DOBLE ENTRADA Y CON SOLAPAS INDEPENDIENTES QUE CIERREN POR MEDIO DE BROCHE A PRESIÓN. QUE ESTÉ DISEÑADO PARA CARGADORES DE ARMA CORTA TAMAÑO ESTÁNDAR. QUE CUENTE CON RANURAS PARA DRENADO EN LA PARTE INFERIOR. QUE CUENTE CON GANCHO SIMPLE DE SUJECIÓN PARA CINTURÓN, EXTRAÍBLE O FIJO, QUE ESTÉ ELABORADO DEL MISMO MATERIAL DEL CUERPO.</p> <ul style="list-style-type: none"> • FUNDA PARA ARMA DE FUEGO MARCA MILFORT O SIMILAR. COLOR NEGRO. <p>QUE SEA DE AJUSTE BAJO PARA PISTOLA MODELOS: SIG SAUER P320, GLOCK, BERETTA PX4 Y/O BERETTA 92FS. QUE SEA FABRICADA EN POLÍMERO INYECTADO DE ALTA RESISTENCIA AL IMPACTO Y LA FRICCIÓN. QUE SEA DE EXTRACCIÓN RÁPIDA. QUE CUENTE CON UN BOTÓN DE PRESIÓN AL FREnte EN EL MISMO MATERIAL CON ALMA METÁLICA,</p> | <p>TAMAÑO ESTÁNDAR. CUENTA CON RANURAS PARA DRENADO EN LA PARTE INFERIOR. CUENTA CON GANCHO SIMPLE DE SUJECIÓN PARA CINTURÓN, EXTRAÍBLE O FIJO, ELABORADO DEL MISMO MATERIAL DEL CUERPO.</p> <ul style="list-style-type: none"> • FUNDA PARA ARMA DE FUEGO MARCA MILFORT. COLOR NEGRO. <p>DE AJUSTE BAJO PARA PISTOLA MODELOS: SIG SAUER P320, GLOCK, BERETTA PX4 Y/O BERETTA 92FS. FABRICADA EN POLÍMERO INYECTADO DE ALTA RESISTENCIA AL IMPACTO Y LA FRICCIÓN. DE EXTRACCIÓN RÁPIDA. CUENTA CON UN BOTÓN DE PRESIÓN AL FREnte EN EL MISMO MATERIAL CON ALMA METÁLICA, PARA ASEGURAR EL ARMA. CUENTA CON MULTIPOSICIÓN Y CON ROTACIÓN DE 45 GRADOS.</p> <ul style="list-style-type: none"> • PORTA ESPOSAS MARCA MILFORT, MODELO PORTA ESPOSAS V2. COLOR NEGRO. <p>FABRICADA EN POLÍMERO INYECTADO DE ALTA RESISTENCIA AL IMPACTO Y LA FRICCIÓN, TAMAÑO ESTÁNDAR. CUENTA CON CAPACIDAD PARA UN JUEGO DE ESPOSAS. CUENTA CON SOLAPA QUE CIERRA POR MEDIO DE BROCHE A PRESIÓN, PERMITE SUJETAR LAS ESPOSAS CON AJUSTE A SU GEOMETRÍA. CUENTA CON MECANISMO DE CIERRE Y EXTRACCIÓN RÁPIDA. CUENTA CON GANCHO SIMPLE DE SUJECIÓN PARA CINTURÓN, EXTRAÍBLE O FIJO, ESTÁ ELABORADO DEL MISMO MATERIAL</p> | |
|--|--|--|---|--|

| | | | | | |
|--|--|--|---|--|--|
| | | <p>PARA ASEGURAR EL ARMA, QUE CUENTE CON MULTIPOSICIÓN Y CON ROTACIÓN DE 45 GRADOS.</p> <ul style="list-style-type: none"> • PORTA ESPOSAS MARCA MILFORT O SIMILAR, MODELO PORTA ESPOSAS V2 O SIMILAR. COLOR NEGRO. <p>QUE SEA FABRICADA EN POLÍMERO INYECTADO DE ALTA RESISTENCIA AL IMPACTO Y LA FRICCIÓN, TAMAÑO ESTÁNDAR. QUE CUENTE CON CAPACIDAD PARA UN JUEGO DE ESPOSAS. QUE CUENTE CON SOLAPA QUE CIERRE POR MEDIO DE BROCHE A PRESIÓN, QUE PERMITA SUJETAR LAS ESPOSAS CON AJUSTE A SU GEOMETRÍA. QUE CUENTE CON MECANISMO DE CIERRE Y EXTRACCIÓN RÁPIDA. QUE CUENTE CON GANCHO SIMPLE DE SUJECCIÓN PARA CINTURÓN, EXTRAÍBLE O FIJO, QUE ESTÉ ELABORADO DEL MISMO MATERIAL DEL CUERPO. QUE EN LA PARTE INFERIOR CUENTE CON RANURAS PARA DRENADO.</p> <ul style="list-style-type: none"> • PORTA RADIO MARCA ALTEC O SIMILAR, MODELO 6PF703 O SIMILAR. COLOR NEGRO. <p>QUE CUENTE CON ELÁSTICO PARA SUJETAR CUALQUIER MODELO DE RADIO, A TRAVÉS DE PUNTA TERMINAL, QUE CUENTE CON LA CAPACIDAD DE AÑADIRSE A FAJILLAS DE HASTA 2 PULGADAS 1/4 DE ANCHO.</p> | <p>DEL CUERPO. EN LA PARTE INFERIOR CUENTA CON RANURAS PARA DRENADO.</p> <ul style="list-style-type: none"> • PORTA RADIO MARCA ALTEC, MODELO 6PF703. COLOR NEGRO. CUENTA CON ELÁSTICO PARA SUJETAR CUALQUIER MODELO DE RADIO, A TRAVÉS DE PUNTA TERMINAL, CUENTA CON LA CAPACIDAD DE AÑADIRSE A FAJILLAS DE HASTA 2 PULGADAS 1/4 DE ANCHO. <p>CUMPLE CON LAS SIGUIENTES NORMAS:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. INDUSTRIA TEXTIL - FIBRAS TEXTILES - ANÁLISIS CUALITATIVO - CUANTITATIVO PARA UNA FIBRA 100 % - MÉTODO DE ENSAYO NMX-A-084-INNTEX-2015. 2. INDUSTRIA TEXTIL - DETERMINACIÓN DE LA MASA DEL TEJIDO POR UNIDAD DE LONGITUD Y ÁREA NMX-A-3801-INNTEX-2012. 3. INDUSTRIA TEXTIL - TEJIDOS DE CALADA - MÉTODO DE ENSAYO-PARTE 2 - DETERMINACIÓN DEL NÚMERO DE HILOS POR UNIDAD DE LONGITUD NMX-A-7211/2-INNTEX-2015. 4. INDUSTRIA TEXTIL - DETERMINACIÓN DEL CAMBIO DIMENSIONAL EN EL LAVADO Y EL SECADO NMX-A-5077-INNTEX-2015. 5. INDUSTRIA TEXTIL - DETERMINACIÓN DE LA PROPENSIÓN DE LA SUPERFICIE DE LA TELA AL FRISADO, VELLOSIDAD O ENMARAÑAMIENTO - PARTE 3: MÉTODO DE FRISADO ALEATORIO NMX-A-12945-3-INNTEX-2020. 6. INDUSTRIA TEXTIL - PROPIEDADES DE LOS TEJIDOS FRENTE A LA | | |
|--|--|--|---|--|--|

| | | | | |
|--|--|---|--|------|
| | | <p>DEBERÁ CUMPLIR CON LAS SIGUIENTES NORMAS:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. INDUSTRIA TEXTIL - FIBRAS TEXTILES - ANÁLISIS CUALITATIVO - CUANTITATIVO PARA UNA FIBRA 100 % - MÉTODO DE ENSAYO NMX-A-084-INNTEX-2015. 2. INDUSTRIA TEXTIL - DETERMINACIÓN DE LA MASA DEL TEJIDO POR UNIDAD DE LONGITUD Y ÁREA NMX-A-3801-INNTEX-2012. 3. INDUSTRIA TEXTIL - TEJIDOS DE CALADA - MÉTODO DE ENSAYO-PARTE 2 - DETERMINACIÓN DEL NÚMERO DE HILOS POR UNIDAD DE LONGITUD NMX-A-7211/2-INNTEX-2015. 4. INDUSTRIA TEXTIL - DETERMINACIÓN DEL CAMBIO DIMENSIONAL EN EL LAVADO Y EL SECADO NMX-A-5077-INNTEX-2015. 5. INDUSTRIA TEXTIL - DETERMINACIÓN DE LA PROPENSIÓN DE LA SUPERFICIE DE LA TELA AL FRISADO, VELLOSIDAD O ENMARAÑAMIENTO - PARTE 3: MÉTODO DE FRISADO ALEATORIO NMX-A-12945-3-INNTEX-2020. 6. INDUSTRIA TEXTIL - PROPIEDADES DE LOS TEJIDOS FRENTE A LA TRACCIÓN - PARTE 2: DETERMINACIÓN DE LA FUERZA MÁXIMA POR EL MÉTODO DE AGARRE - MÉTODO GRAB NMX-A-059/2-INNTEX-2019. 7. INDUSTRIA TEXTIL - TEJIDOS DE | <p>TRACCIÓN - PARTE 2: DETERMINACIÓN DE LA FUERZA MÁXIMA POR EL MÉTODO DE AGARRE - MÉTODO GRAB NMX-A-059/2-INNTEX-2019.</p> <p>7. INDUSTRIA TEXTIL - TEJIDOS DE CALADA-DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA AL RASGADO POR EL MÉTODO DEL PÉNDULO DE DESCENSO LIBRE-MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-109-INNTEX-2012.</p> <p>8. INDUSTRIA TEXTIL - ENSAYO PARA SOLIDEZ DEL COLOR-PARTE B02-SOLIDEZ DEL COLOR A LA LUZ ARTIFICIAL: ENSAYO DE LA LÁMPARA DE DECOLORACIÓN DE ARCO DE XENÓN NMX-A-105-B02-INNTEX-2019.</p> <p>9. INDUSTRIA TEXTIL - SOLIDEZ DEL COLOR-DETERMINACIÓN DE LA SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE - MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-073-INNTEX-2005.</p> <p>10. INDUSTRIA TEXTIL - MÉTODO DE ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR-PARTE C06-SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO DOMÉSTICO Y COMERCIAL NMX-A-105-C06-INNTEX-2015.</p> <p>11. INDUSTRIA TEXTIL - ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE E04: SOLIDEZ DEL COLOR AL SUDOR NMX-A-105-E04-INNTEX-2019.</p> <p>12. INDUSTRIA TEXTIL - DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA A LA ABRASIÓN PLANA (TABER) EN LOS MATERIALES TEXTILES - MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-172-INNTEX-2012.</p> <p>NOTA: LA UNIDAD DE MEDIDA "PIEZA" FUE ESTABLECIDA POR LA FEDERACIÓN Y EQUIVALE A UNA FORNITURA CON LOS ACCESORIOS Y CARACTERÍSTICAS AQUÍ DESCRITAS, DE CONFORMIDAD A LO ESTABLECIDO</p> | |
|--|--|---|--|------|

| | | | | | |
|--|--|---|--|--|--|
| | | <p>CALADA-DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA AL RASGADO POR EL MÉTODO DEL PÉNDULO DE DESCENSO LIBRE-MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-109-INNTEX-2012.</p> <p>8. INDUSTRIA TEXTIL - ENSAYO PARA SOLIDEZ DEL COLOR-PARTE B02-SOLIDEZ DEL COLOR A LA LUZ ARTIFICIAL: ENSAYO DE LA LÁMPARA DE DECOLORACIÓN DE ARCO DE XENÓN NMX-A-105-B02-INNTEX-2019.</p> <p>9. INDUSTRIA TEXTIL - SOLIDEZ DEL COLOR-DETERMINACIÓN DE LA SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE - MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-073-INNTEX-2005.</p> <p>10. INDUSTRIA TEXTIL - MÉTODO DE ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR-PARTE C06-SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO DOMÉSTICO Y COMERCIAL NMX-A-105-C06-INNTEX-2015.</p> <p>11. INDUSTRIA TEXTIL - ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE E04: SOLIDEZ DEL COLOR AL SUDOR NMX-A-105-E04-INNTEX-2019.</p> <p>12. INDUSTRIA TEXTIL - DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA A LA ABRASIÓN PLANA (TABER) EN LOS MATERIALES TEXTILES - MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-172-INNTEX-2012.</p> <p>NOTA: LA UNIDAD DE MEDIDA "PIEZA" FUE ESTABLECIDA POR LA FEDERACIÓN Y EQUIVALE A UNA FORNITURA CON LOS ACCESORIOS Y CARACTERÍSTICAS AQUÍ DESCRITAS, DE CONFORMIDAD A LO</p> | <p>EN EL ANEXO TÉCNICO DEL CONVENIO ESPECÍFICO DE ADHESIÓN DEL FONDO PARA EL FORTALECIMIENTO DE LAS INSTITUCIONES DE SEGURIDAD PÚBLICA PARA EL EJERCICIO FISCAL 2025 (FOFISP 2025), ASÍ COMO DE LA ESTRUCTURA PROGRAMÁTICA PRESUPUESTAL FOFISP 2025.</p> <p>CONDICIONES GENERALES:</p> <p>CONDICIONES DE PAGO DE LOS BIENES: 20 DÍAS NATURALES POSTERIORES A LA PRESENTACIÓN DEL CFDI, CONTRA ENTREGA DE LOS BIENES A ENTERA SATISFACCIÓN DEL SECRETARIADO EJECUTIVO DEL SISTEMA ESTATAL DE SEGURIDAD PÚBLICA.</p> <p>TIEMPO DE ENTREGA DE LOS BIENES: 45 DÍAS NATURALES POSTERIORES A LA FECHA DEL FALLO DE ADJUDICACIÓN.</p> <p>FORMA DE ENTREGA DE LOS BIENES: SERÁN ENTREGADOS EN BOLSAS DE PLÁSTICO TRANSPARENTES DE 60 CENTÍMETROS DE ANCHO POR 90 CENTÍMETROS DE LARGO, DENTRO DE UNA CAJA DE CARTÓN DE 15 PULGADAS DE ALTO POR 12 PULGADAS DE ANCHO POR 10 PULGADAS DE PROFUNDIDAD, COLOR KRAFT. LA CARGA, TRASLADO, DESCARGA Y PUESTA EN SITIO DE LOS BIENES CORRERÁN POR CUENTA DE FCC & RUGARCIA, S.A. DE C.V. SIN COSTO ADICIONAL PARA EL SECRETARIADO EJECUTIVO DEL SISTEMA ESTATAL DE SEGURIDAD PÚBLICA.</p> | | |
|--|--|---|--|--|--|

| | | | | | |
|--|--|---|--|--|---|
| | | <p>ESTABLECIDO EN EL ANEXO TÉCNICO DEL CONVENIO ESPECÍFICO DE ADHESIÓN DEL FONDO PARA EL FORTALECIMIENTO DE LAS INSTITUCIONES DE SEGURIDAD PÚBLICA PARA EL EJERCICIO FISCAL 2025 (FOFISP 2025), ASÍ COMO DE LA ESTRUCTURA PROGRAMÁTICA PRESUPUESTAL FOFISP 2025.</p> <p>CONDICIONES GENERALES:</p> <p>CONDICIONES DE PAGO DE LOS BIENES: 20 DÍAS NATURALES POSTERIORES A LA PRESENTACIÓN DEL CFDI, CONTRA ENTREGA DE LOS BIENES A ENTERA SATISFACCIÓN DEL SECRETARIADO EJECUTIVO DEL SISTEMA ESTATAL DE SEGURIDAD PÚBLICA.</p> <p>TIEMPO DE ENTREGA DE LOS BIENES: 45 DÍAS NATURALES POSTERIORES A LA FECHA DEL FALLO DE ADJUDICACIÓN.</p> <p>FORMA DE ENTREGA DE LOS BIENES: DEBERÁN SER ENTREGADAS EN BOLSAS DE PLÁSTICO TRANSPARENTES DE 60 CENTÍMETROS DE ANCHO POR 90 CENTÍMETROS DE LARGO, DENTRO DE UNA CAJA DE CARTÓN DE 15 PULGADAS DE ALTO POR 12 PULGADAS DE ANCHO POR 10 PULGADAS DE PROFUNDIDAD, COLOR KRAFT. LA CARGA, TRASLADO,</p> | <p>TIEMPO DE REPOSICIÓN DE LOS BIENES: 30 DÍAS NATURALES DESPUÉS DE LA NOTIFICACIÓN A FCC & RUGARCIA, S.A. DE C.V. VÍA TELEFÓNICA Y/O CORREO ELECTRÓNICO.</p> <p>TIEMPO DE REPARACIÓN DE LOS BIENES: NO APLICA YA QUE SE REPONDrán EN SU TOTALIDAD LOS BIENES.</p> <p>LUGAR DE ENTREGA DE LOS BIENES: SECRETARIADO EJECUTIVO DEL SISTEMA ESTATAL DE SEGURIDAD PÚBLICA, UBICADO EN AVENIDA LOS CONOS # 105 FRACCIONAMIENTO OJOCALIENTE INEGI, CÓDIGO POSTAL 20196, AGUASCALIENTES, AGUASCALIENTES, DE LUNES A VIERNES EN UN HORARIO DE 08:00 HORAS A 14:00 HORAS.</p> <p>GARANTÍA DE LOS BIENES: 365 DÍAS NATURALES CONTRA DEFECTOS DE FABRICACIÓN, FALLAS Y/O VICIOS OCULTOS.</p> <p>PARA LA DIRECCIÓN DE SEGURIDAD PÚBLICA Y MOVILIDAD MUNICIPAL DE ASIENTOS.</p> | | ✓ |
|--|--|---|--|--|---|

| | | | | |
|--|--|---|--|--|
| | | <p>DESCARGA Y PUESTA EN SITIO DE LOS BIENES CORRERÁN POR CUENTA DEL PROVEEDOR ADJUDICADO, SIN COSTO ADICIONAL PARA EL SECRETARIADO EJECUTIVO DEL SISTEMA ESTATAL DE SEGURIDAD PÚBLICA.</p> <p>TIEMPO DE REPOSICIÓN DE LOS BIENES: 30 DÍAS NATURALES DESPUÉS DE LA NOTIFICACIÓN AL PROVEEDOR ADJUDICADO VÍA TELEFÓNICA Y/O CORREO ELECTRÓNICO.</p> <p>TIEMPO DE REPARACIÓN DE LOS BIENES: NO APLICA YA QUE SE REPONDrán EN SU TOTALIDAD LOS BIENES.</p> <p>LUGAR DE ENTREGA DE LOS BIENES: SECRETARIADO EJECUTIVO DEL SISTEMA ESTATAL DE SEGURIDAD PÚBLICA, UBICADO EN AVENIDA LOS CONOS # 105 FRACCIONAMIENTO OJOCALIENTE INEGI, CÓDIGO POSTAL 20196, AGUASCALIENTES, AGUASCALIENTES, DE LUNES A VIERNES EN UN HORARIO DE 08:00 HORAS A 14:00 HORAS.</p> <p>GARANTÍA DE LOS BIENES: 365 DÍAS NATURALES CONTRA DEFECTOS DE FABRICACIÓN, FALLAS Y/O VICIOS OCULTOS.</p> | | |
|--|--|---|--|--|

| | | | | | | | |
|---|----|-------|---|--|-----------|---------|--|
| | | | PARA LA DIRECCIÓN DE SEGURIDAD PÚBLICA Y MOVILIDAD MUNICIPAL DE ASIENTOS. | | | | |
| 2 | 30 | PIEZA | <p>PRENDAS DE SEGURIDAD Y PROTECCIÓN PERSONAL.</p> <p>FORNITURA TÁCTICA:</p> <p>FORNITURA MARCA 5.11 O SIMILAR, MODELO 59505 O SIMILAR. COLOR NEGRO.</p> <p>QUE CUENTE CON COMPOSICIÓN EN 100% NYLON BALÍSTICO (POLIAMIDA) PRE HORMADO DE 1680 DENIERS, QUE CUENTE CON REVESTIMIENTO DE POLIURETANO DE ALTA RESISTENCIA A LA ABRASIÓN Y AL DESGARRE, QUE CUENTE CON HEBILLA PLÁSTICA DURAFLEX DE USO RUDO CON CIERRE VERTICAL. QUE CUENTE CON CINTURÓN EXTERNO CONSTRUIDO CON DOBLE CAPA DE MALLA PARA DURABILIDAD Y RESISTENCIA, QUE CUENTE CON PANEL INTERNO PARA REFUERZO DEL CINTURÓN EXTERNO, QUE CUENTE CON PARCHE TIPO VELCRO HEMBRA EN CINTURÓN EXTERNO QUE EMPATE CON EL MACHO DEL CINTURÓN INTERNO SIN HEBILLA, QUE CUENTE CON 4 PRESILLAS CON DOBLE SISTEMA DE RETENCIÓN, UNO DE PARCHE TIPO VELCRO Y OTRO CON BOTÓN DE PRESIÓN METÁLICO MARCA PRYM O SIMILAR, PARA QUE SE PUEDAN ASEGUARAR LOS CINTURONES</p> | <p>PRENDAS DE SEGURIDAD Y PROTECCIÓN PERSONAL.</p> <p>FORNITURA TÁCTICA:</p> <p>FORNITURA MARCA 5.11, MODELO 59505 COLOR NEGRO.</p> <p>CUENTA CON COMPOSICIÓN EN 100% NYLON BALÍSTICO (POLIAMIDA) PRE HORMADO DE 1680 DENIERS, CUENTA CON REVESTIMIENTO DE POLIURETANO DE ALTA RESISTENCIA A LA ABRASIÓN Y AL DESGARRE, CUENTA CON HEBILLA PLÁSTICA DURAFLEX DE USO RUDO CON CIERRE VERTICAL. CUENTA CON CINTURÓN EXTERNO CONSTRUIDO CON DOBLE CAPA DE MALLA PARA DURABILIDAD Y RESISTENCIA, CUENTA CON PANEL INTERNO PARA REFUERZO DEL CINTURÓN EXTERNO, CUENTA CON PARCHE TIPO VELCRO HEMBRA EN CINTURÓN EXTERNO QUE EMPATE CON EL MACHO DEL CINTURÓN INTERNO SIN HEBILLA, CUENTA CON 4 PRESILLAS CON DOBLE SISTEMA DE RETENCIÓN, UNO DE PARCHE TIPO VELCRO Y OTRO CON BOTÓN DE PRESIÓN METÁLICO MARCA PRYM, PARA QUE SE PUEDAN ASEGUARAR LOS CINTURONES EXTERNO E INTERNO, CUENTA CON NYLON BALÍSTICO AL INTERIOR DE AMBOS CINTURONES, EXTERNO E INTERNO, CUENTA CON REVESTIMIENTO INTERNO DE RESISTENCIA AL AGUA QUE REPELA LA HUMEDAD, CUENTA CON COSTURA</p> | SI CUMPLE | NINGUNA | |

| | | | | |
|--|--|--|--|--|
| | | <p>EXTERNO E INTERNO, QUE CUENTE CON NYLON BALÍSTICO AL INTERIOR DE AMBOS CINTURONES, EXTERNO E INTERNO, QUE CUENTE CON REVESTIMIENTO INTERNO DE RESISTENCIA AL AGUA QUE REPELA LA HUMEDAD, QUE CUENTE CON COSTURA Y ACABADOS EN HILO DE NYLON DE 6 PUNTADAS POR PULGADA, PESPUNTES DE UNA Y DOS AGUJAS A TODO LO LARGO Y SELLADO CON TEMPERATURA PARA EVITAR SU DESHILACHE. MALLA Y PARCHE TIPO VELCRO SELLADOS. QUE SE AJUSTE EL LARGO POR MEDIO DE VELCRO.</p> <p>QUE CUENTE CON ETIQUETA INFORMATIVA QUE CONTENGA:</p> <ul style="list-style-type: none"> • CONTENIDO DE LA FIBRA, • CUIDADO DE LA PREnda, • TALLA Y • PAÍS DE ORIGEN <p>QUE INCLUYA:</p> <ul style="list-style-type: none"> • PORTA CARGADOR DOBLE MARCA MILFORT O SIMILAR, MODELO PORTA PROVEEDOR V2 O SIMILAR, COLOR NEGRO. <p>QUE ESTÉ FABRICADO EN POLÍMERO INYECTADO DE ALTA RESISTENCIA AL IMPACTO Y LA FRICCIÓN, DE DOBLE ENTRADA Y CON SOLAPAS INDEPENDIENTES QUE CIERREN POR</p> <p>Y ACABADOS EN HILO DE NYLON DE 6 PUNTADAS POR PULGADA, PESPUNTES DE UNA Y DOS AGUJAS A TODO LO LARGO Y SELLADO CON TEMPERATURA PARA EVITAR SU DESHILACHE. MALLA Y PARCHE TIPO VELCRO SELLADOS. QUE SE AJUSTE EL LARGO POR MEDIO DE VELCRO.</p> <p>CUENTA CON ETIQUETA INFORMATIVA QUE CONTIENE:</p> <ul style="list-style-type: none"> • CONTENIDO DE LA FIBRA, • CUIDADO DE LA PREnda, • TALLA Y PAÍS DE ORIGEN <p>INCLUYE:</p> <ul style="list-style-type: none"> • PORTA CARGADOR DOBLE MARCA MILFORT, MODELO PORTA PROVEEDOR V2, COLOR NEGRO. <p>FABRICADO EN POLÍMERO INYECTADO DE ALTA RESISTENCIA AL IMPACTO Y LA FRICCIÓN, DE DOBLE ENTRADA Y CON SOLAPAS INDEPENDIENTES QUE CIERRAN POR MEDIO DE BROCHE A PRESIÓN. DISEÑADO PARA CARGADORES DE ARMA CORTA TAMAÑO ESTÁNDAR. CUENTA CON RANURAS PARA DRENADO EN LA PARTE INFERIOR. CUENTA CON GANCHO SIMPLE DE SUJECCIÓN PARA CINTURÓN, EXTRAÍBLE O FIJO, ELABORADO DEL MISMO MATERIAL DEL CUERPO.</p> <ul style="list-style-type: none"> • FUNDA PARA ARMA DE FUEGO MARCA MILFORT. COLOR NEGRO. <p>DE AJUSTE BAJO PARA PISTOLA MODELOS: SIG SAUER P320, GLOCK,</p> | | |
|--|--|--|--|--|

| | | | | |
|--|--|--|---|--|
| | | <p>MEDIO DE BROCHE A PRESIÓN. QUE ESTÉ DISEÑADO PARA CARGADORES DE ARMA CORTA TAMAÑO ESTÁNDAR. QUE CUENTE CON RANURAS PARA DRENADO EN LA PARTE INFERIOR. QUE CUENTE CON GANCHO SIMPLE DE SUJECIÓN PARA CINTURÓN, EXTRAÍBLE O FIJO, QUE ESTÉ ELABORADO DEL MISMO MATERIAL DEL CUERPO.</p> <ul style="list-style-type: none"> • FUNDA PARA ARMA DE FUEGO MARCA MILFORT O SIMILAR. COLOR NEGRO. <p>QUE SEA DE AJUSTE BAJO PARA PISTOLA MODELOS: SIG SAUER P320, GLOCK, BERETTA PX4 Y/O BERETTA 92FS. QUE SEA FABRICADA EN POLÍMERO INYECTADO DE ALTA RESISTENCIA AL IMPACTO Y LA FRICCIÓN. QUE SEA DE EXTRACCIÓN RÁPIDA. QUE CUENTE CON UN BOTÓN DE PRESIÓN AL FREnte EN EL MISMO MATERIAL CON ALMA METÁLICA, PARA ASEGURAR EL ARMA. QUE CUENTE CON MULTIPOSICIÓN Y CON ROTACIÓN DE 45 GRADOS.</p> <ul style="list-style-type: none"> • PORTA ESPOSAS MARCA MILFORT O SIMILAR, MODELO PORTA ESPOSAS V2 O SIMILAR. COLOR NEGRO. <p>QUE SEA FABRICADA EN POLÍMERO INYECTADO DE ALTA RESISTENCIA AL IMPACTO Y LA FRICCIÓN, TAMAÑO ESTÁNDAR. QUE CUENTE CON</p> | <p>BERETTA PX4 Y/O BERETTA 92FS. FABRICADA EN POLÍMERO INYECTADO DE ALTA RESISTENCIA AL IMPACTO Y LA FRICCIÓN. DE EXTRACCIÓN RÁPIDA. CUENTA CON UN BOTÓN DE PRESIÓN AL FREnte EN EL MISMO MATERIAL CON ALMA METÁLICA, PARA ASEGURAR EL ARMA. CUENTA CON MULTIPOSICIÓN Y CON ROTACIÓN DE 45 GRADOS.</p> <ul style="list-style-type: none"> • PORTA ESPOSAS MARCA MILFORT, MODELO PORTA ESPOSAS V2. COLOR NEGRO. <p>FABRICADA EN POLÍMERO INYECTADO DE ALTA RESISTENCIA AL IMPACTO Y LA FRICCIÓN, TAMAÑO ESTÁNDAR. CUENTA CON CAPACIDAD PARA UN JUEGO DE ESPOSAS. CUENTA CON SOLAPA QUE CIERRA POR MEDIO DE BROCHE A PRESIÓN, PERMITE SUJETAR LAS ESPOSAS CON AJUSTE A SU GEOMETRÍA. CUENTA CON MECANISMO DE CIERRE Y EXTRACCIÓN RÁPIDA. CUENTA CON GANCHO SIMPLE DE SUJECIÓN PARA CINTURÓN, EXTRAÍBLE O FIJO, ESTÁ ELABORADO DEL MISMO MATERIAL DEL CUERPO. EN LA PARTE INFERIOR CUENTA CON RANURAS PARA DRENADO.</p> <ul style="list-style-type: none"> • PORTA RADIO MARCA ALTEC, MODELO 6PF703. COLOR NEGRO. CUENTA CON ELÁSTICO PARA SUJETAR CUALQUIER MODELO DE RADIO, A TRAVÉS DE PUNTA TERMINAL, CUENTA CON LA CAPACIDAD DE AÑADIRSE A FAJILLAS DE HASTA 2 PULGADAS 1/4 DE ANCHO. | |
|--|--|--|---|--|

| | | | | |
|--|--|---|---|--|
| | | <p>CAPACIDAD PARA UN JUEGO DE ESPOSAS. QUE CUENTE CON SOLAPA QUE CIERRE POR MEDIO DE BROCHE A PRESIÓN, QUE PERMITA SUJETAR LAS ESPOSAS CON AJUSTE A SU GEOMETRÍA. QUE CUENTE CON MECANISMO DE CIERRE Y EXTRACCIÓN RÁPIDA. QUE CUENTE CON GANCHO SIMPLE DE SUJECIÓN PARA CINTURÓN, EXTRAÍBLE O FIJO, QUE ESTÉ ELABORADO DEL MISMO MATERIAL DEL CUERPO. QUE, EN LA PARTE INFERIOR CUENTE CON RANURAS PARA DRENADO.</p> <p>• PORTA RADIO MARCA ALTEC O SIMILAR, MODELO 6PF703 O SIMILAR. COLOR NEGRO.</p> <p>QUE CUENTE CON ELÁSTICO PARA SUJETAR CUALQUIER MODELO DE RADIO, A TRAVÉS DE PUNTA TERMINAL, QUE CUENTE CON LA CAPACIDAD DE AÑADIRSE A FAJILLAS DE HASTA 2 PULGADAS 1/4 DE ANCHO.</p> <p>DEBERÁ CUMPLIR CON LAS SIGUIENTES NORMAS:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. INDUSTRIA TEXTIL - FIBRAS TEXTILES - ANÁLISIS CUALITATIVO - CUANTITATIVO PARA UNA FIBRA 100 % - MÉTODO DE ENSAYO NMX-A-084-INNTEX-2015. 2. INDUSTRIA TEXTIL - DETERMINACIÓN DE LA MASA DEL TEJIDO POR UNIDAD DE LONGITUD Y ÁREA NMX-A-3801-INNTEX-2012. | <p>CUMPLE CON LAS SIGUIENTES NORMAS:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. INDUSTRIA TEXTIL - FIBRAS TEXTILES - ANÁLISIS CUALITATIVO - CUANTITATIVO PARA UNA FIBRA 100 % - MÉTODO DE ENSAYO NMX-A-084-INNTEX-2015. 2. INDUSTRIA TEXTIL - DETERMINACIÓN DE LA MASA DEL TEJIDO POR UNIDAD DE LONGITUD Y ÁREA NMX-A-3801-INNTEX-2012. 3. INDUSTRIA TEXTIL - TEJIDOS DE CALADA - MÉTODO DE ENSAYO-PARTE 2 - DETERMINACIÓN DEL NÚMERO DE HILOS POR UNIDAD DE LONGITUD NMX-A-7211/2-INNTEX-2015. 4. INDUSTRIA TEXTIL - DETERMINACIÓN DEL CAMBIO DIMENSIONAL EN EL LAVADO Y EL SECADO NMX-A-5077-INNTEX-2015. 5. INDUSTRIA TEXTIL - DETERMINACIÓN DE LA PROPENSIÓN DE LA SUPERFICIE DE LA TELA AL FRISADO, VELLOSIDAD O ENMARAÑAMIENTO - PARTE 3: MÉTODO DE FRISADO ALEATORIO NMX-A-12945-3-INNTEX-2020. 6. INDUSTRIA TEXTIL - PROPIEDADES DE LOS TEJIDOS FREnte A LA TRACCIÓN - PARTE 2: DETERMINACIÓN DE LA FUERZA MÁXIMA POR EL MÉTODO DE AGARRE - MÉTODO GRAB NMX-A-059/2-INNTEX-2019. 7. INDUSTRIA TEXTIL - TEJIDOS DE CALADA-DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA AL RASGADO POR EL MÉTODO DEL PÉNDULO DE DESCENSO LIBRE-MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-109-INNTEX-2012. 8. INDUSTRIA TEXTIL - ENSAYO PARA SOLIDEZ DEL COLOR-PARTE B02-SOLIDEZ DEL COLOR A LA LUZ | |
|--|--|---|---|--|

| | | | |
|--|--|---|--|
| | | <p>ÁREA NMX-A-3801-INNTEX-2012.</p> <p>3. INDUSTRIA TEXTIL - TEJIDOS DE CALADA - MÉTODO DE ENSAYO- PARTE 2 - DETERMINACIÓN DEL NÚMERO DE HILOS POR UNIDAD DE LONGITUD NMX-A-7211/2-INNTEX-2015.</p> <p>4. INDUSTRIA TEXTIL - DETERMINACIÓN DEL CAMBIO DIMENSIONAL EN EL LAVADO Y EL SECADO NMX-A-5077-INNTEX-2015.</p> <p>5. INDUSTRIA TEXTIL - DETERMINACIÓN DE LA PROPENSIÓN DE LA SUPERFICIE DE LA TELA AL FRISADO, VELLOSIDAD O ENMARAÑAMIENTO - PARTE 3: MÉTODO DE FRISADO ALEATORIO NMX-A-12945-3-INNTEX-2020.</p> <p>6. INDUSTRIA TEXTIL - PROPIEDADES DE LOS TEJIDOS FRENTE A LA TRACCIÓN - PARTE 2: DETERMINACIÓN DE LA FUERZA MÁXIMA POR EL MÉTODO DE AGARRE - MÉTODO GRAB NMX-A-059/2-INNTEX-2019.</p> <p>7. INDUSTRIA TEXTIL - TEJIDOS DE CALADA-DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA AL RASGADO POR EL MÉTODO DEL PÉNDULO DE DESCENSO LIBRE-MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-109-INNTEX-2012.</p> <p>8. INDUSTRIA TEXTIL - ENSAYO PARA SOLIDEZ DEL COLOR-PARTE B02- SOLIDEZ DEL COLOR A LA LUZ ARTIFICIAL: ENSAYO DE LA LÁMPARA DE DECOLORACIÓN DE ARCO DE XENÓN NMX-A-105-B02-INNTEX-2019.</p> <p>9. INDUSTRIA TEXTIL - SOLIDEZ DEL</p> <p>ARTIFICIAL: ENSAYO DE LA LÁMPARA DE DECOLORACIÓN DE ARCO DE XENÓN NMX-A-105-B02-INNTEX-2019.</p> <p>9. INDUSTRIA TEXTIL - SOLIDEZ DEL COLOR-DETERMINACIÓN DE LA SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE - MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-073-INNTEX-2005.</p> <p>10. INDUSTRIA TEXTIL - MÉTODO DE ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR- PARTE C06-SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO DOMÉSTICO Y COMERCIAL NMX-A-105-C06-INNTEX-2015.</p> <p>11. INDUSTRIA TEXTIL - ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE E04: SOLIDEZ DEL COLOR AL SUDOR NMX-A-105-E04-INNTEX-2019.</p> <p>12. INDUSTRIA TEXTIL - DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA A LA ABRASIÓN PLANA (TABER) EN LOS MATERIALES TEXTILES - MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-172-INNTEX-2012.</p> <p>NOTA: LA UNIDAD DE MEDIDA "PIEZA" FUE ESTABLECIDA POR LA FEDERACIÓN Y EQUIVALE A UNA FORNITURA CON LOS ACCESORIOS Y CARACTERÍSTICAS AQUÍ DESCRITAS, DE CONFORMIDAD A LO ESTABLECIDO EN EL ANEXO TÉCNICO DEL CONVENIO ESPECÍFICO DE ADHESIÓN DEL FONDO PARA EL FORTALECIMIENTO DE LAS INSTITUCIONES DE SEGURIDAD PÚBLICA PARA EL EJERCICIO FISCAL 2025 (FOFISP 2025), ASÍ COMO DE LA ESTRUCTURA PROGRAMÁTICA PRESUPUESTAL FOFISP 2025.</p> <p>CONDICIONES GENERALES:</p> | |
|--|--|---|--|

| | | | | |
|--|--|--|--|--|
| | | <p>COLOR-DETERMINACIÓN DE LA SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE - MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-073-INNTEX-2005.</p> <p>10. INDUSTRIA TEXTIL - MÉTODO DE ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR-PARTE C06-SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO DOMÉSTICO Y COMERCIAL NMX-A-105-C06-INNTEX-2015.</p> <p>11. INDUSTRIA TEXTIL - ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE E04: SOLIDEZ DEL COLOR AL SUDOR NMX-A-105-E04-INNTEX-2019.</p> <p>12. INDUSTRIA TEXTIL - DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA A LA ABRASIÓN PLANA (TABER) EN LOS MATERIALES TEXTILES - MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-172-INNTEX-2012.</p> <p>NOTA: LA UNIDAD DE MEDIDA "PIEZA" FUE ESTABLECIDA POR LA FEDERACIÓN Y EQUIVALE A UNA FORNITURA CON LOS ACCESORIOS Y CARACTERÍSTICAS AQUÍ DESCRITAS, DE CONFORMIDAD A LO ESTABLECIDO EN EL ANEXO TÉCNICO DEL CONVENIO ESPECÍFICO DE ADHESIÓN DEL FONDO PARA EL FORTALECIMIENTO DE LAS INSTITUCIONES DE SEGURIDAD PÚBLICA PARA EL EJERCICIO FISCAL 2025 (FOFISP 2025), ASÍ COMO DE LA ESTRUCTURA PROGRAMÁTICA PRESUPUESTAL FOFISP 2025.</p> <p>CONDICIONES GENERALES:</p> | <p>CONDICIONES DE PAGO DE LOS BIENES: 20 DÍAS NATURALES POSTERIORES A LA PRESENTACIÓN DEL CFDI, CONTRA ENTREGA DE LOS BIENES A ENTERA SATISFACCIÓN DEL SECRETARIADO EJECUTIVO DEL SISTEMA ESTATAL DE SEGURIDAD PÚBLICA.</p> <p>TIEMPO DE ENTREGA DE LOS BIENES: 45 DÍAS NATURALES POSTERIORES A LA FECHA DEL FALLO DE ADJUDICACIÓN.</p> <p>FORMA DE ENTREGA DE LOS BIENES: SERÁN ENTREGADOS EN BOLSAS DE PLÁSTICO TRANSPARENTES DE 60 CENTÍMETROS DE ANCHO POR 90 CENTÍMETROS DE LARGO, DENTRO DE UNA CAJA DE CARTÓN DE 15 PULGADAS DE ALTO POR 12 PULGADAS DE ANCHO POR 10 PULGADAS DE PROFUNDIDAD, COLOR KRAFT. LA CARGA, TRASLADO, DESCARGA Y PUESTA EN SITIO DE LOS BIENES CORRERÁN POR CUENTA DE FCC & RUGARCIA, S.A. DE C.V. SIN COSTO ADICIONAL PARA EL SECRETARIADO EJECUTIVO DEL SISTEMA ESTATAL DE SEGURIDAD PÚBLICA.</p> <p>TIEMPO DE REPOSICIÓN DE LOS BIENES: 30 DÍAS NATURALES DESPUÉS DE LA NOTIFICACIÓN A FCC & RUGARCIA, S.A. DE C.V. VÍA TELEFÓNICA Y/O CORREO ELECTRÓNICO.</p> <p>TIEMPO DE REPARACIÓN DE LOS BIENES: NO APLICA YA QUE SE</p> | |
|--|--|--|--|--|

| | | | | |
|--|--|---|--|--|
| | | <p>CONDICIONES DE PAGO DE LOS BIENES: 20 DÍAS NATURALES POSTERIORES A LA PRESENTACIÓN DEL CFDI, CONTRA ENTREGA DE LOS BIENES A ENTERA SATISFACCIÓN DEL SECRETARIADO EJECUTIVO DEL SISTEMA ESTATAL DE SEGURIDAD PÚBLICA.</p> <p>TIEMPO DE ENTREGA DE LOS BIENES: 45 DÍAS NATURALES POSTERIORES A LA FECHA DEL FALLO DE ADJUDICACIÓN.</p> <p>FORMA DE ENTREGA DE LOS BIENES: DEBERÁN SER ENTREGADAS EN BOLSAS DE PLÁSTICO TRANSPARENTES DE 60 CENTÍMETROS DE ANCHO POR 90 CENTÍMETROS DE LARGO, DENTRO DE UNA CAJA DE CARTÓN DE 15 PULGADAS DE ALTO POR 12 PULGADAS DE ANCHO POR 10 PULGADAS DE PROFUNDIDAD, COLOR KRAFT. LA CARGA, TRASLADO, DESCARGA Y PUESTA EN SITIO DE LOS BIENES CORRERÁN POR CUENTA DEL PROVEEDOR ADJUDICADO, SIN COSTO ADICIONAL PARA EL SECRETARIADO EJECUTIVO DEL SISTEMA ESTATAL DE SEGURIDAD PÚBLICA.</p> <p>TIEMPO DE REPOSICIÓN DE LOS BIENES: 30 DÍAS NATURALES DESPUÉS DE LA NOTIFICACIÓN AL PROVEEDOR ADJUDICADO VÍA</p> | <p>REPONDrán EN SU TOTALIDAD LOS BIENES.</p> <p>LUGAR DE ENTREGA DE LOS BIENES: SECRETARIADO EJECUTIVO DEL SISTEMA ESTATAL DE SEGURIDAD PÚBLICA, UBICADO EN AVENIDA LOS CONOS # 105 FRACCIONAMIENTO OJOCALIENTE INEGI, CÓDIGO POSTAL 20196, AGUASCALIENTES, AGUASCALIENTES, DE LUNES A VIERNES EN UN HORARIO DE 08:00 HORAS A 14:00 HORAS.</p> <p>GARANTÍA DE LOS BIENES: 365 DÍAS NATURALES CONTRA DEFECTOS DE FABRICACIÓN, FALLAS Y/O VICIOS OCULTOS.</p> <p>PARA LA DIRECCIÓN DE SEGURIDAD PÚBLICA Y VIALIDAD DEL MUNICIPIO DE COSÍO.</p> | |
|--|--|---|--|--|

| | | | | | | | |
|---|----|--|---|---|-----------|-------------------------------------|---|
| | | <p>TELÉFONICA Y/O CORREO ELECTRÓNICO.</p> <p>TIEMPO DE REPARACIÓN DE LOS BIENES: NO APLICA YA QUE SE REPONDrán EN SU TOTALIDAD LOS BIENES.</p> <p>LUGAR DE ENTREGA DE LOS BIENES: SECRETARIADO EJECUTIVO DEL SISTEMA ESTATAL DE SEGURIDAD PÚBLICA, UBICADO EN AVENIDA LOS CONOS # 105 FRACCIONAMIENTO OJOCALIENTE INEGI, CÓDIGO POSTAL 20196, AGUASCALIENTES, AGUASCALIENTES, DE LUNES A VIERNES EN UN HORARIO DE 08:00 HORAS A 14:00 HORAS.</p> <p>GARANTÍA DE LOS BIENES: 365 DÍAS NATURALES CONTRA DEFECTOS DE FABRICACIÓN, FALLAS Y/O VICIOS OCULTOS.</p> <p>PARA LA DIRECCIÓN DE SEGURIDAD PÚBLICA Y VIALIDAD DEL MUNICIPIO DE COSÍO.</p> | | | | <input checked="" type="checkbox"/> | |
| 3 | 25 | PIEZA | <p>PRENDAS DE SEGURIDAD Y PROTECCIÓN PERSONAL.</p> <p>FORNITURA TÁCTICA:</p> <p>FORNITURA MARCA 5.11 O SIMILAR, MODELO 59505 O SIMILAR. COLOR NEGRO.</p> <p>QUE CUENTE CON COMPOSICIÓN EN</p> | <p>PRENDAS DE SEGURIDAD Y PROTECCIÓN PERSONAL.</p> <p>FORNITURA TÁCTICA:</p> <p>FORNITURA MARCA 5.11, MODELO 59505 COLOR NEGRO.</p> <p>CUENTA CON COMPOSICIÓN EN 100% NYLON BALÍSTICO (POLIAMIDA) PRE</p> | SI CUMPLE | NINGUNA |  |

| | | | |
|--|--|--|--|
| | | <p>100% NYLON BALÍSTICO (POLIAMIDA) PRE HORMADO DE 1680 DENIERS, QUE CUENTE CON REVESTIMIENTO DE POLIURETANO DE ALTA RESISTENCIA A LA ABRASIÓN Y AL DESGARRE, QUE CUENTE CON HEBILLA PLÁSTICA DURAFLEX DE USO RUDO CON CIERRE VERTICAL. QUE CUENTE CON CINTURÓN EXTERNO CONSTRUIDO CON DOBLE CAPA DE MALLA PARA DURABILIDAD Y RESISTENCIA, QUE CUENTE CON PANEL INTERNO PARA REFUERZO DEL CINTURÓN EXTERNO, QUE CUENTE CON PARCHE TIPO VELCRO HEMBRA EN CINTURÓN EXTERNO QUE EMPATE CON EL MACHO DEL CINTURÓN INTERNO SIN HEBILLA, QUE CUENTE CON 4 PRESILLAS CON DOBLE SISTEMA DE RETENCIÓN, UNO DE PARCHE TIPO VELCRO Y OTRO CON BOTÓN DE PRESIÓN METÁLICO MARCA PRYM O SIMILAR, PARA QUE SE PUEDAN ASEGURAR LOS CINTURONES EXTERNO E INTERNO, QUE CUENTE CON NYLON BALÍSTICO AL INTERIOR DE AMBOS CINTURONES, EXTERNO E INTERNO, QUE CUENTE CON REVESTIMIENTO INTERNO DE RESISTENCIA AL AGUA QUE REPELA LA HUMEDAD, QUE CUENTE CON COSTURA Y ACABADOS EN HILO DE NYLON DE 6 PUNTADAS POR PULGADA, PESPUNTES DE UNA Y DOS AGUJAS A TODO LO LARGO Y SELLADO CON TEMPERATURA PARA EVITAR SU DESHILACHE. MALLA Y</p> <p>HORMADO DE 1680 DENIERS, CUENTA CON REVESTIMIENTO DE POLIURETANO DE ALTA RESISTENCIA A LA ABRASIÓN Y AL DESGARRE, CUENTA CON HEBILLA PLÁSTICA DURAFLEX DE USO RUDO CON CIERRE VERTICAL. CUENTA CON CINTURÓN EXTERNO CONSTRUIDO CON DOBLE CAPA DE MALLA PARA DURABILIDAD Y RESISTENCIA, CUENTA CON PANEL INTERNO PARA REFUERZO DEL CINTURÓN EXTERNO, CUENTA CON PARCHE TIPO VELCRO HEMBRA EN CINTURÓN EXTERNO QUE EMPATE CON EL MACHO DEL CINTURÓN INTERNO SIN HEBILLA, CUENTA CON 4 PRESILLAS CON DOBLE SISTEMA DE RETENCIÓN, UNO DE PARCHE TIPO VELCRO Y OTRO CON BOTÓN DE PRESIÓN METÁLICO MARCA PRYM, PARA QUE SE PUEDAN ASEGURAR LOS CINTURONES EXTERNO E INTERNO, CUENTA CON NYLON BALÍSTICO AL INTERIOR DE AMBOS CINTURONES, EXTERNO E INTERNO, CUENTA CON REVESTIMIENTO INTERNO DE RESISTENCIA AL AGUA QUE REPELA LA HUMEDAD, CUENTA CON COSTURA Y ACABADOS EN HILO DE NYLON DE 6 PUNTADAS POR PULGADA, PESPUNTES DE UNA Y DOS AGUJAS A TODO LO LARGO Y SELLADO CON TEMPERATURA PARA EVITAR SU DESHILACHE. MALLA Y PARCHE TIPO VELCRO SELLADOS. QUE SE AJUSTE EL LARGO POR MEDIO DE VELCRO.</p> <p>CUENTA CON ETIQUETA INFORMATIVA QUE CONTIENE:</p> <ul style="list-style-type: none"> • CONTENIDO DE LA FIBRA, • CUIDADO DE LA PREnda, | |
|--|--|--|--|

| | | | | | |
|--|--|---|--|--|--|
| | | <p>PARCHE TIPO VELCRO SELLADOS. QUE SE AJUSTE EL LARGO POR MEDIO DE VELCRO.</p> <p>QUE CUENTE CON ETIQUETA INFORMATIVA QUE CONTENGA:</p> <ul style="list-style-type: none"> • CONTENIDO DE LA FIBRA, • CUIDADO DE LA PREnda, • TALLA Y • PAÍS DE ORIGEN <p>QUE INCLUYA:</p> <ul style="list-style-type: none"> • PORTA CARGADOR DOBLE MARCA MILFORT O SIMILAR, MODELO PORTA PROVEEDOR V2 O SIMILAR, COLOR NEGRO. <p>QUE ESTÉ FABRICADO EN POLÍMERO INYECTADO DE ALTA RESISTENCIA AL IMPACTO Y LA FRICCIÓN, DE DOBLE ENTRADA Y CON SOLAPAS INDEPENDIENTES QUE CIERREN POR MEDIO DE BROCHE A PRESIÓN. QUE ESTÉ DISEÑADO PARA CARGADORES DE ARMA CORTA TAMAÑO ESTÁNDAR. QUE CUENTE CON RANURAS PARA DRENADO EN LA PARTE INFERIOR. QUE CUENTE CON GANCHO SIMPLE DE SUJECIÓN PARA CINTURÓN, EXTRAÍBLE O FIJO, QUE ESTÉ ELABORADO DEL MISMO MATERIAL DEL CUERPO.</p> <ul style="list-style-type: none"> • FUNDA PARA ARMA DE FUEGO MARCA MILFORT O SIMILAR. COLOR | <ul style="list-style-type: none"> • TALLA Y • PAÍS DE ORIGEN <p>INCLUYE:</p> <ul style="list-style-type: none"> • PORTA CARGADOR DOBLE MARCA MILFORT, MODELO PORTA PROVEEDOR V2, COLOR NEGRO. <p>FABRICADO EN POLÍMERO INYECTADO DE ALTA RESISTENCIA AL IMPACTO Y LA FRICCIÓN, DE DOBLE ENTRADA Y CON SOLAPAS INDEPENDIENTES QUE CIERRAN POR MEDIO DE BROCHE A PRESIÓN. DISEÑADO PARA CARGADORES DE ARMA CORTA TAMAÑO ESTÁNDAR. CUENTA CON RANURAS PARA DRENADO EN LA PARTE INFERIOR. CUENTA CON GANCHO SIMPLE DE SUJECIÓN PARA CINTURÓN, EXTRAÍBLE O FIJO, ELABORADO DEL MISMO MATERIAL DEL CUERPO.</p> <ul style="list-style-type: none"> • FUNDA PARA ARMA DE FUEGO MARCA MILFORT. COLOR NEGRO. <p>DE AJUSTE BAJO PARA PISTOLA MODELOS: SIG SAUER P320, GLOCK, BERETTA PX4 Y/O BERETTA 92FS. FABRICADA EN POLÍMERO INYECTADO DE ALTA RESISTENCIA AL IMPACTO Y LA FRICCIÓN. DE EXTRACCIÓN RÁPIDA. CUENTA CON UN BOTÓN DE PRESIÓN AL FRENTE EN EL MISMO MATERIAL CON ALMA METÁLICA, PARA ASEGURAR EL ARMA. CUENTA CON MULTIPOSICIÓN Y CON ROTACIÓN DE 45 GRADOS.</p> | | |
|--|--|---|--|--|--|

| | | | |
|--|--|---|--|
| | | <p>NEGRO.</p> <p>QUE SEA DE AJUSTE BAJO PARA PISTOLA MODELOS: SIG SAUER P320, GLOCK, BERETTA PX4 Y/O BERETTA 92FS. QUE SEA FABRICADA EN POLÍMERO INYECTADO DE ALTA RESISTENCIA AL IMPACTO Y LA FRICCIÓN. QUE SEA DE EXTRACCIÓN RÁPIDA. QUE CUENTE CON UN BOTÓN DE PRESIÓN AL FREnte EN EL MISMO MATERIAL CON ALMA METÁLICA, PARA ASEGURAR EL ARMA. QUE CUENTE CON MULTIPOSICIÓN Y CON ROTACIÓN DE 45 GRADOS.</p> <ul style="list-style-type: none"> • PORTA ESPOSAS MARCA MILFORT, MODELO PORTA ESPOSAS V2. COLOR NEGRO. <p>QUE SEA FABRICADA EN POLÍMERO INYECTADO DE ALTA RESISTENCIA AL IMPACTO Y LA FRICCIÓN, TAMAÑO ESTÁNDAR. QUE CUENTE CON CAPACIDAD PARA UN JUEGO DE ESPOSAS. QUE CUENTE CON SOLAPA QUE CIERRE POR MEDIO DE BROCHE A PRESIÓN, QUE PERMITA SUJETAR LAS ESPOSAS CON AJUSTE A SU GEOMETRÍA. QUE CUENTE CON MECANISMO DE CIERRE Y EXTRACCIÓN RÁPIDA. QUE CUENTE CON GANCHO SIMPLE DE SUJECIÓN PARA CINTURÓN, EXTRAÍBLE O FIJO, QUE ESTÉ ELABORADO DEL MISMO MATERIAL DEL CUERPO. QUE, EN LA PARTE INFERIOR CUENTE CON</p> <p>• PORTA ESPOSAS MARCA MILFORT, MODELO PORTA ESPOSAS V2. COLOR NEGRO.</p> <p>FABRICADA EN POLÍMERO INYECTADO DE ALTA RESISTENCIA AL IMPACTO Y LA FRICCIÓN, TAMAÑO ESTÁNDAR. CUENTA CON CAPACIDAD PARA UN JUEGO DE ESPOSAS. CUENTA CON SOLAPA QUE CIERRA POR MEDIO DE BROCHE A PRESIÓN, PERMITE SUJETAR LAS ESPOSAS CON AJUSTE A SU GEOMETRÍA. CUENTA CON MECANISMO DE CIERRE Y EXTRACCIÓN RÁPIDA. CUENTA CON GANCHO SIMPLE DE SUJECIÓN PARA CINTURÓN, EXTRAÍBLE O FIJO, ESTÁ ELABORADO DEL MISMO MATERIAL DEL CUERPO. EN LA PARTE INFERIOR CUENTA CON RANURAS PARA DRENADO.</p> <ul style="list-style-type: none"> • PORTA RADIO MARCA ALTEC, MODELO 6PF703. COLOR NEGRO. <p>CUENTA CON ELÁSTICO PARA SUJETAR CUALQUIER MODELO DE RADIO, A TRAVÉS DE PUNTA TERMINAL, CUENTA CON LA CAPACIDAD DE AÑADIRSE A FAJILLAS DE HASTA 2 PULGADAS 1/4 DE ANCHO.</p> <p>CUMPLE CON LAS SIGUIENTES NORMAS:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. INDUSTRIA TEXTIL - FIBRAS TEXTILES - ANÁLISIS CUALITATIVO - CUANTITATIVO PARA UNA FIBRA 100 % - MÉTODO DE ENSAYO NMX-A-084-INNTEX-2015. 2. INDUSTRIA TEXTIL - DETERMINACIÓN DE LA MASA DEL TEJIDO POR UNIDAD | |
|--|--|---|--|

| | | | |
|--|--|---|--|
| | | <p>RANURAS PARA DRENADO.</p> <ul style="list-style-type: none"> • PORTA RADIO MARCA ALTEC O SIMILAR, MODELO 6PF703 O SIMILAR. COLOR NEGRO. <p>QUE CUENTE CON ELÁSTICO PARA SUJETAR CUALQUIER MODELO DE RADIO, A TRAVÉS DE PUNTA TERMINAL, QUE CUENTE CON LA CAPACIDAD DE AÑADIRSE A FAJILLAS DE HASTA 2 PULGADAS 1/4 DE ANCHO.</p> <p>DEBERÁ CUMPLIR CON LAS SIGUIENTES NORMAS:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. INDUSTRIA TEXTIL - FIBRAS TEXTILES - ANÁLISIS CUALITATIVO - CUANTITATIVO PARA UNA FIBRA 100 % - MÉTODO DE ENSAYO NMX-A-084-INNTEX-2015. 2. INDUSTRIA TEXTIL - DETERMINACIÓN DE LA MASA DEL TEJIDO POR UNIDAD DE LONGITUD Y ÁREA NMX-A-3801-INNTEX-2012. 3. INDUSTRIA TEXTIL - TEJIDOS DE CALADA - MÉTODO DE ENSAYO-PARTE 2 - DETERMINACIÓN DEL NÚMERO DE HILOS POR UNIDAD DE LONGITUD NMX-A-7211/2-INNTEX-2015. 4. INDUSTRIA TEXTIL - DETERMINACIÓN DEL CAMBIO DIMENSIONAL EN EL LAVADO Y EL SECADO NMX-A-5077-INNTEX-2015. 5. INDUSTRIA TEXTIL - DETERMINACIÓN DE LA PROPENSIÓN DE LA SUPERFICIE DE LA TELA AL FRISADO, VELLOSIDAD O ENMARAÑAMIENTO - PARTE 3: MÉTODO DE FRISADO ALEATORIO NMX-A-12945-3-INNTEX-2020. 6. INDUSTRIA TEXTIL - PROPIEDADES DE LOS TEJIDOS FRENTA A LA TRACCIÓN - PARTE 2: DETERMINACIÓN DE LA FUERZA MÁXIMA POR EL MÉTODO DE AGARRE - MÉTODO GRAB NMX-A-059/2-INNTEX-2019. 7. INDUSTRIA TEXTIL - TEJIDOS DE CALADA-DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA AL RASGADO POR EL MÉTODO DEL PÉNDULO DE DESCENSO LIBRE-MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-109-INNTEX-2012. 8. INDUSTRIA TEXTIL - ENSAYO PARA SOLIDEZ DEL COLOR-PARTE B02-SOLIDEZ DEL COLOR A LA LUZ ARTIFICIAL: ENSAYO DE LA LÁMPARA DE DECOLORACIÓN DE ARCO DE XENÓN NMX-A-105-B02-INNTEX-2019. 9. INDUSTRIA TEXTIL - SOLIDEZ DEL COLOR-DETERMINACIÓN DE LA SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE - MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-073-INNTEX-2005. 10. INDUSTRIA TEXTIL - MÉTODO DE ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR- | |
|--|--|---|--|

| | | | | |
|--|--|---|---|--|
| | | <p>FRISADO, VELLOSIDAD O ENMARAÑAMIENTO - PARTE 3: MÉTODO DE FRISADO ALEATORIO NMX-A-12945-3-INNTEX-2020.</p> <p>6. INDUSTRIA TEXTIL - PROPIEDADES DE LOS TEJIDOS FRENTA A LA TRACCIÓN - PARTE 2: DETERMINACIÓN DE LA FUERZA MÁXIMA POR EL MÉTODO DE AGARRE - MÉTODO GRAB NMX-A-059/2-INNTEX-2019.</p> <p>7. INDUSTRIA TEXTIL - TEJIDOS DE CALADA-DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA AL RASGADO POR EL MÉTODO DEL PÉNDULO DE DESCENSO LIBRE-MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-109-INNTEX-2012.</p> <p>8. INDUSTRIA TEXTIL - ENSAYO PARA SOLIDEZ DEL COLOR-PARTE B02-SOLIDEZ DEL COLOR A LA LUZ ARTIFICIAL: ENSAYO DE LA LÁMPARA DE DECOLORACIÓN DE ARCO DE XENÓN NMX-A-105-B02-INNTEX-2019.</p> <p>9. INDUSTRIA TEXTIL - SOLIDEZ DEL COLOR-DETERMINACIÓN DE LA SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE - MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-073-INNTEX-2005.</p> <p>10. INDUSTRIA TEXTIL - MÉTODO DE ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR-PARTE C06-SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO DOMÉSTICO Y COMERCIAL NMX-A-105-C06-INNTEX-2015.</p> <p>11. INDUSTRIA TEXTIL - ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE E04: SOLIDEZ DEL COLOR AL SUDOR NMX-A-105-E04-INNTEX-2019.</p> | <p>PARTE C06-SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO DOMÉSTICO Y COMERCIAL NMX-A-105-C06-INNTEX-2015.11.</p> <p>INDUSTRIA TEXTIL - ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE E04: SOLIDEZ DEL COLOR AL SUDOR NMX-A-105-E04-INNTEX-2019.</p> <p>12. INDUSTRIA TEXTIL - DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA A LA ABRASIÓN PLANA (TABER) EN LOS MATERIALES TEXTILES - MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-172-INNTEX-2012.</p> <p>NOTA: LA UNIDAD DE MEDIDA "PIEZA" FUE ESTABLECIDA POR LA FEDERACIÓN Y EQUIVALE A UNA FORNITURA CON LOS ACCESORIOS Y CARACTERÍSTICAS AQUÍ DESCRITAS, DE CONFORMIDAD A LO ESTABLECIDO EN EL ANEXO TÉCNICO DEL CONVENIO ESPECÍFICO DE ADHESIÓN DEL FONDO PARA EL FORTALECIMIENTO DE LAS INSTITUCIONES DE SEGURIDAD PÚBLICA PARA EL EJERCICIO FISCAL 2025 (FOFISP 2025), ASÍ COMO DE LA ESTRUCTURA PROGRAMÁTICA PRESUPUESTAL FOFISP 2025.</p> <p>CONDICIONES GENERALES:</p> <p>CONDICIONES DE PAGO DE LOS BIENES: 20 DÍAS NATURALES POSTERIORES A LA PRESENTACIÓN DEL CFDI, CONTRA ENTREGA DE LOS BIENES A ENTERA SATISFACCIÓN DEL SECRETARIADO EJECUTIVO DEL SISTEMA ESTATAL DE SEGURIDAD PÚBLICA.</p> <p>TIEMPO DE ENTREGA DE LOS BIENES: 45 DÍAS NATURALES POSTERIORES A</p> | |
|--|--|---|---|--|

| | | | | |
|--|--|--|---|--|
| | | <p>12. INDUSTRIA TEXTIL - DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA A LA ABRASIÓN PLANA (TABER) EN LOS MATERIALES TEXTILES - MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-172-INNTEX-2012.</p> <p>NOTA: LA UNIDAD DE MEDIDA "PIEZA" FUE ESTABLECIDA POR LA FEDERACIÓN Y EQUIVALE A UNA FORNITURA CON LOS ACCESORIOS Y CARACTERÍSTICAS AQUÍ DESCRITAS, DE CONFORMIDAD A LO ESTABLECIDO EN EL ANEXO TÉCNICO DEL CONVENIO ESPECÍFICO DE ADHESIÓN DEL FONDO PARA EL FORTALECIMIENTO DE LAS INSTITUCIONES DE SEGURIDAD PÚBLICA PARA EL EJERCICIO FISCAL 2025 (FOFISP 2025), ASÍ COMO DE LA ESTRUCTURA PROGRAMÁTICA PRESUPUESTAL FOFISP 2025.</p> <p>CONDICIONES GENERALES:</p> <p>CONDICIONES DE PAGO DE LOS BIENES: 20 DÍAS NATURALES POSTERIORES A LA PRESENTACIÓN DEL CFDI, CONTRA ENTREGA DE LOS BIENES A ENTERA SATISFACCIÓN DEL SECRETARIADO EJECUTIVO DEL SISTEMA ESTATAL DE SEGURIDAD PÚBLICA.</p> <p>TIEMPO DE ENTREGA DE LOS BIENES: 45 DÍAS NATURALES POSTERIORES A LA FECHA DEL FALLO DE ADJUDICACIÓN.</p> | <p>LA FECHA DEL FALLO DE ADJUDICACIÓN.</p> <p>FORMA DE ENTREGA DE LOS BIENES: SERÁN ENTREGADOS EN BOLSAS DE PLÁSTICO TRANSPARENTES DE 60 CENTÍMETROS DE ANCHO POR 90 CENTÍMETROS DE LARGO, DENTRO DE UNA CAJA DE CARTÓN DE 15 PULGADAS DE ALTO POR 12 PULGADAS DE ANCHO POR 10 PULGADAS DE PROFUNDIDAD, COLOR KRAFT. LA CARGA, TRASLADO, DESCARGA Y PUESTA EN SITIO DE LOS BIENES CORRERÁN POR CUENTA DE FCC & RUGARCIA, S.A. DE C.V. SIN COSTO ADICIONAL PARA EL SECRETARIADO EJECUTIVO DEL SISTEMA ESTATAL DE SEGURIDAD PÚBLICA.</p> <p>TIEMPO DE REPOSICIÓN DE LOS BIENES: 30 DÍAS NATURALES DESPUÉS DE LA NOTIFICACIÓN A FCC & RUGARCIA, S.A. DE C.V. VÍA TELEFÓNICA Y/O CORREO ELECTRÓNICO.</p> <p>TIEMPO DE REPARACIÓN DE LOS BIENES: NO APLICA YA QUE SE REPONDrán EN SU TOTALIDAD LOS BIENES.</p> <p>LUGAR DE ENTREGA DE LOS BIENES: SECRETARIADO EJECUTIVO DEL SISTEMA ESTATAL DE SEGURIDAD PÚBLICA, UBICADO EN AVENIDA LOS CONOS # 105 FRACCIONAMIENTO OJOCALIENTE INEGI, CÓDIGO POSTAL 20196, AGUASCALIENTES, AGUASCALIENTES, DE LUNES A</p> | |
|--|--|--|---|--|

| | | | | |
|--|--|---|--|--|
| | | <p>FORMA DE ENTREGA DE LOS BIENES: DEBERÁN SER ENTREGADAS EN BOLSAS DE PLÁSTICO TRANSPARENTES DE 60 CENTÍMETROS DE ANCHO POR 90 CENTÍMETROS DE LARGO, DENTRO DE UNA CAJA DE CARTÓN DE 15 PULGADAS DE ALTO POR 12 PULGADAS DE ANCHO POR 10 PULGADAS DE PROFUNDIDAD, COLOR KRAFT. LA CARGA, TRASLADO, DESCARGA Y PUESTA EN SITIO DE LOS BIENES CORRERÁN POR CUENTA DEL PROVEEDOR ADJUDICADO, SIN COSTO ADICIONAL PARA EL SECRETARIADO EJECUTIVO DEL SISTEMA ESTATAL DE SEGURIDAD PÚBLICA.</p> <p>TIEMPO DE REPOSICIÓN DE LOS BIENES: 30 DÍAS NATURALES DESPUÉS DE LA NOTIFICACIÓN AL PROVEEDOR ADJUDICADO VÍA TELEFÓNICA Y/O CORREO ELECTRÓNICO.</p> <p>TIEMPO DE REPARACIÓN DE LOS BIENES: NO APLICA YA QUE SE REPONDrán EN SU TOTALIDAD LOS BIENES.</p> <p>LUGAR DE ENTREGA DE LOS BIENES: SECRETARIADO EJECUTIVO DEL SISTEMA ESTATAL DE SEGURIDAD PÚBLICA, UBICADO EN AVENIDA LOS CONOS # 105 FRACCIONAMIENTO</p> | <p>VIERNES EN UN HORARIO DE 08:00 HORAS A 14:00 HORAS.</p> <p>GARANTÍA DE LOS BIENES: 365 DÍAS NATURALES CONTRA DEFECTOS DE FABRICACIÓN, FALLAS Y/O VICIOS OCULTOS.</p> <p>PARA LA DIRECCIÓN DE SEGURIDAD PÚBLICA Y VIALIDAD DEL MUNICIPIO DE EL LLANO.</p> | |
|--|--|---|--|--|

| | | | | | | |
|---|----|-------|---|--|-----------|---------|
| | | | OJOCALIENTE INEGI, CÓDIGO POSTAL 20196, AGUASCALIENTES, AGUASCALIENTES, DE LUNES A VIERNES EN UN HORARIO DE 08:00 HORAS A 14:00 HORAS. GARANTÍA DE LOS BIENES: 365 DÍAS NATURALES CONTRA DEFECTOS DE FABRICACIÓN, FALLAS Y/O VICIOS OCULTOS. PARA LA DIRECCIÓN DE SEGURIDAD PÚBLICA Y VIALIDAD DEL MUNICIPIO DE EL LLANO. | | | |
| 4 | 30 | PIEZA | PRENDAS DE SEGURIDAD Y PROTECCIÓN PERSONAL. FORNITURA TÁCTICA: FORNITURA MARCA 5.11 O SIMILAR, MODELO 59505 O SIMILAR. COLOR NEGRO. QUE CUENTE CON COMPOSICIÓN EN 100% NYLON BALÍSTICO (POLIAMIDA) PRE HORMADO DE 1680 DENIERS, QUE CUENTE CON REVESTIMIENTO DE POLIURETANO DE ALTA RESISTENCIA A LA ABRASIÓN Y AL DESGARRE, QUE CUENTE CON HEBILLA PLÁSTICA DURAFLEX DE USO RUDO CON CIERRE VERTICAL. QUE CUENTE CON CINTURÓN EXTERNO CONSTRUIDO CON DOBLE CAPA DE MALLA PARA DURABILIDAD Y RESISTENCIA, QUE CUENTE CON PANEL INTERNO PARA REFUERZO DEL CINTURÓN EXTERNO, | PRENDAS DE SEGURIDAD Y PROTECCIÓN PERSONAL. FORNITURA TÁCTICA: FORNITURA MARCA 5.11, MODELO 59505 COLOR NEGRO. CUENTA CON COMPOSICIÓN EN 100% NYLON BALÍSTICO (POLIAMIDA) PRE HORMADO DE 1680 DENIERS, CUENTA CON REVESTIMIENTO DE POLIURETANO DE ALTA RESISTENCIA A LA ABRASIÓN Y AL DESGARRE, CUENTA CON HEBILLA PLÁSTICA DURAFLEX DE USO RUDO CON CIERRE VERTICAL. CUENTA CON CINTURÓN EXTERNO CONSTRUIDO CON DOBLE CAPA DE MALLA PARA DURABILIDAD Y RESISTENCIA, CUENTA CON PANEL INTERNO PARA REFUERZO DEL CINTURÓN EXTERNO, CUENTA CON PARCHE TIPO VELCRO HEMBRA EN CINTURÓN EXTERNO QUE EMPATE CON EL MACHO DEL CINTURÓN | SI CUMPLE | NINGUNA |

| | | | |
|--|--|---|--|
| | | <p>QUE CUENTE CON PARCHE TIPO VELCRO HEMBRA EN CINTURÓN EXTERNO QUE EMPATE CON EL MACHO DEL CINTURÓN INTERNO SIN HEBILLA, QUE CUENTE CON 4 PRESILLAS CON DOBLE SISTEMA DE RETENCIÓN, UNO DE PARCHE TIPO VELCRO Y OTRO CON BOTÓN DE PRESIÓN METÁLICO MARCA PRYM O SIMILAR, PARA QUE SE PUEDAN ASEGURAR LOS CINTURONES EXTERNO E INTERNO, QUE CUENTE CON NYLON BALÍSTICO AL INTERIOR DE AMBOS CINTURONES, EXTERNO E INTERNO, QUE CUENTE CON REVESTIMIENTO INTERNO DE RESISTENCIA AL AGUA QUE REPELA LA HUMEDAD, QUE CUENTE CON COSTURA Y ACABADOS EN HILO DE NYLON DE 6 PUNTADAS POR PULGADA, PESPUNTES DE UNA Y DOS AGUJAS A TODO LO LARGO Y SELLADO CON TEMPERATURA PARA EVITAR SU DESHILACHE. MALLA Y PARCHE TIPO VELCRO SELLADOS. QUE SE AJUSTE EL LARGO POR MEDIO DE VELCRO.</p> <p>QUE CUENTE CON ETIQUETA INFORMATIVA QUE CONTENGA:</p> <ul style="list-style-type: none"> • CONTENIDO DE LA FIBRA, • CUIDADO DE LA PREnda, • TALLA Y • PAÍS DE ORIGEN <p>QUE INCLUYA:</p> <p>INTERNO SIN HEBILLA, CUENTA CON 4 PRESILLAS CON DOBLE SISTEMA DE RETENCIÓN, UNO DE PARCHE TIPO VELCRO Y OTRO CON BOTÓN DE PRESIÓN METÁLICO MARCA PRYM, PARA QUE SE PUEDAN ASEGURAR LOS CINTURONES EXTERNO E INTERNO, CUENTA CON NYLON BALÍSTICO AL INTERIOR DE AMBOS CINTURONES, EXTERNO E INTERNO, CUENTA CON REVESTIMIENTO INTERNO DE RESISTENCIA AL AGUA QUE REPELA LA HUMEDAD, CUENTA CON COSTURA Y ACABADOS EN HILO DE NYLON DE 6 PUNTADAS POR PULGADA, PESPUNTES DE UNA Y DOS AGUJAS A TODO LO LARGO Y SELLADO CON TEMPERATURA PARA EVITAR SU DESHILACHE. MALLA Y PARCHE TIPO VELCRO SELLADOS. QUE SE AJUSTE EL LARGO POR MEDIO DE VELCRO.</p> <p>CUENTA CON ETIQUETA INFORMATIVA QUE CONTIENE:</p> <ul style="list-style-type: none"> • CONTENIDO DE LA FIBRA, • CUIDADO DE LA PREnda, • TALLA Y PAÍS DE ORIGEN <p>INCLUYE:</p> <ul style="list-style-type: none"> • PORTA CARGADOR DOBLE MARCA MILFORT, MODELO PORTA PROVEEDOR V2, COLOR NEGRO. <p>FABRICADO EN POLÍMERO INYECTADO DE ALTA RESISTENCIA AL IMPACTO Y LA FRICCIÓN, DE DOBLE ENTRADA Y CON SOLAPAS INDEPENDIENTES QUE CIERRAN POR MEDIO DE BROCHE A PRESIÓN. DISEÑADO PARA CARGADORES DE ARMA CORTA TAMAÑO ESTÁNDAR. CUENTA CON</p> | |
|--|--|---|--|

| | | | | |
|--|--|---|--|--|
| | | <ul style="list-style-type: none"> • PORTA CARGADOR DOBLE MARCA MILFORT O SIMILAR, MODELO PORTA PROVEEDOR V2 O SIMILAR, COLOR NEGRO. <p>QUE ESTÉ FABRICADO EN POLÍMERO INYECTADO DE ALTA RESISTENCIA AL IMPACTO Y LA FRICCIÓN, DE DOBLE ENTRADA Y CON SOLAPAS INDEPENDIENTES QUE CIERREN POR MEDIO DE BROCHE A PRESIÓN. QUE ESTÉ DISEÑADO PARA CARGADORES DE ARMA CORTA TAMAÑO ESTÁNDAR. QUE CUENTE CON RANURAS PARA DRENADO EN LA PARTE INFERIOR. QUE CUENTE CON GANCHO SIMPLE DE SUJECIÓN PARA CINTURÓN, EXTRAÍBLE O FIJO, QUE ESTÉ ELABORADO DEL MISMO MATERIAL DEL CUERPO.</p> <ul style="list-style-type: none"> • FUNDA PARA ARMA DE FUEGO MARCA MILFORT O SIMILAR. COLOR NEGRO. <p>QUE SEA DE AJUSTE BAJO PARA PISTOLA MODELOS: SIG SAUER P320, GLOCK, BERETTA PX4 Y/O BERETTA 92FS. QUE SEA FABRICADA EN POLÍMERO INYECTADO DE ALTA RESISTENCIA AL IMPACTO Y LA FRICCIÓN. QUE SEA DE EXTRACCIÓN RÁPIDA. QUE CUENTE CON UN BOTÓN DE PRESIÓN AL FRENTE EN EL MISMO MATERIAL CON ALMA METÁLICA, PARA ASEGURAR EL ARMA. QUE</p> | <p>RANURAS PARA DRENADO EN LA PARTE INFERIOR. CUENTA CON GANCHO SIMPLE DE SUJECIÓN PARA CINTURÓN, EXTRAÍBLE O FIJO, ELABORADO DEL MISMO MATERIAL DEL CUERPO.</p> <ul style="list-style-type: none"> • FUNDA PARA ARMA DE FUEGO MARCA MILFORT. COLOR NEGRO. <p>DE AJUSTE BAJO PARA PISTOLA MODELOS: SIG SAUER P320, GLOCK, BERETTA PX4 Y/O BERETTA 92FS. FABRICADA EN POLÍMERO INYECTADO DE ALTA RESISTENCIA AL IMPACTO Y LA FRICCIÓN. DE EXTRACCIÓN RÁPIDA. CUENTA CON UN BOTÓN DE PRESIÓN AL FRENTE EN EL MISMO MATERIAL CON ALMA METÁLICA, PARA ASEGURAR EL ARMA. CUENTA CON MULTIPOSICIÓN Y CON ROTACIÓN DE 45 GRADOS.</p> <ul style="list-style-type: none"> • PORTA ESPOSAS MARCA MILFORT, MODELO PORTA ESPOSAS V2. COLOR NEGRO. <p>FABRICADA EN POLÍMERO INYECTADO DE ALTA RESISTENCIA AL IMPACTO Y LA FRICCIÓN, TAMAÑO ESTÁNDAR. CUENTA CON CAPACIDAD PARA UN JUEGO DE ESPOSAS. CUENTA CON SOLAPA QUE CIERRA POR MEDIO DE BROCHE A PRESIÓN, PERMITE SUJETAR LAS ESPOSAS CON AJUSTE A SU GEOMETRÍA. CUENTA CON MECANISMO DE CIERRE Y EXTRACCIÓN RÁPIDA. CUENTA CON GANCHO SIMPLE DE SUJECIÓN PARA CINTURÓN, EXTRAÍBLE O FIJO, ESTÁ ELABORADO DEL MISMO MATERIAL DEL CUERPO. EN LA PARTE INFERIOR</p> | |
|--|--|---|--|--|

| | | | | |
|--|--|---|---|--|
| | | <p>CUENTE CON MULTIPOSICIÓN Y CON ROTACIÓN DE 45 GRADOS.</p> <ul style="list-style-type: none"> • PORTA ESPOSAS MARCA MILFORT O SIMILAR, MODELO PORTA ESPOSAS V2 O SIMILAR. COLOR NEGRO. <p>QUE SEA FABRICADA EN POLÍMERO INYECTADO DE ALTA RESISTENCIA AL IMPACTO Y LA FRICCIÓN, TAMAÑO ESTÁNDAR. QUE CUENTE CON CAPACIDAD PARA UN JUEGO DE ESPOSAS. QUE CUENTE CON SOLAPA QUE CIERRE POR MEDIO DE BROCHE A PRESIÓN, QUE PERMITA SUJETAR LAS ESPOSAS CON AJUSTE A SU GEOMETRÍA. QUE CUENTE CON MECANISMO DE CIERRE Y EXTRACCIÓN RÁPIDA. QUE CUENTE CON GANCHO SIMPLE DE SUJECIÓN PARA CINTURÓN, EXTRAÍBLE O FIJO, QUE ESTÉ ELABORADO DEL MISMO MATERIAL DEL CUERPO. QUE, EN LA PARTE INFERIOR CUENTE CON RANURAS PARA DRENADO.</p> <ul style="list-style-type: none"> • PORTA RADIO MARCA ALTEC O SIMILAR, MODELO 6PF703 O SIMILAR. COLOR NEGRO. <p>QUE CUENTE CON ELÁSTICO PARA SUJETAR CUALQUIER MODELO DE RADIO, A TRAVÉS DE PUNTA TERMINAL, QUE CUENTE CON LA CAPACIDAD DE AÑADIRSE A FAJILLAS DE HASTA 2 PULGADAS 1/4 DE ANCHO.</p> | <p>CUENTA CON RANURAS PARA DRENADO.</p> <ul style="list-style-type: none"> • PORTA RADIO MARCA ALTEC, MODELO 6PF703. COLOR NEGRO. <p>CUENTA CON ELÁSTICO PARA SUJETAR CUALQUIER MODELO DE RADIO, A TRAVÉS DE PUNTA TERMINAL, CUENTA CON LA CAPACIDAD DE AÑADIRSE A FAJILLAS DE HASTA 2 PULGADAS 1/4 DE ANCHO.</p> <p>CUMPLE CON LAS SIGUIENTES NORMAS:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. INDUSTRIA TEXTIL - FIBRAS TEXTILES - ANÁLISIS CUALITATIVO - CUANTITATIVO PARA UNA FIBRA 100 % - MÉTODO DE ENSAYO NMX-A-084-INNTEX-2015. 2. INDUSTRIA TEXTIL - DETERMINACIÓN DE LA MASA DEL TEJIDO POR UNIDAD DE LONGITUD Y ÁREA NMX-A-3801-INNTEX-2012. 3. INDUSTRIA TEXTIL - TEJIDOS DE CALADA - MÉTODO DE ENSAYO-PARTE 2 - DETERMINACIÓN DEL NÚMERO DE HILOS POR UNIDAD DE LONGITUD NMX-A-7211/2-INNTEX-2015. 4. INDUSTRIA TEXTIL - DETERMINACIÓN DEL CAMBIO DIMENSIONAL EN EL LAVADO Y EL SECADO NMX-A-5077-INNTEX-2015. 5. INDUSTRIA TEXTIL - DETERMINACIÓN DE LA PROPENSIÓN DE LA SUPERFICIE DE LA TELA AL FRISADO, VELLOSIDAD O ENMARAÑAMIENTO - PARTE 3: MÉTODO DE FRISADO ALEATORIO NMX-A-12945-3-INNTEX-2020. 6. INDUSTRIA TEXTIL - PROPIEDADES DE LOS TEJIDOS FREnte A LA TRACCIÓN - PARTE 2: DETERMINACIÓN | |
|--|--|---|---|--|

| | | | | |
|--|--|---|--|--|
| | | <p>DEBERÁ CUMPLIR CON LAS SIGUIENTES NORMAS:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. INDUSTRIA TEXTIL - FIBRAS TEXTILES - ANÁLISIS CUALITATIVO - CUANTITATIVO PARA UNA FIBRA 100 % - MÉTODO DE ENSAYO NMX-A-084-INNTEX-2015. 2. INDUSTRIA TEXTIL - DETERMINACIÓN DE LA MASA DEL TEJIDO POR UNIDAD DE LONGITUD Y ÁREA NMX-A-3801-INNTEX-2012. 3. INDUSTRIA TEXTIL - TEJIDOS DE CALADA - MÉTODO DE ENSAYO-PARTE 2 - DETERMINACIÓN DEL NÚMERO DE HILOS POR UNIDAD DE LONGITUD NMX-A-7211/2-INNTEX-2015. 4. INDUSTRIA TEXTIL - DETERMINACIÓN DEL CAMBIO DIMENSIONAL EN EL LAVADO Y EL SECADO NMX-A-5077-INNTEX-2015. 5. INDUSTRIA TEXTIL - DETERMINACIÓN DE LA PROPENSIÓN DE LA SUPERFICIE DE LA TELA AL FRISADO, VELLOSIDAD O ENMARAÑAMIENTO - PARTE 3: MÉTODO DE FRISADO ALEATORIO NMX-A-12945-3-INNTEX-2020. 6. INDUSTRIA TEXTIL - PROPIEDADES DE LOS TEJIDOS FREnte A LA TRACCIÓN - PARTE 2: DETERMINACIÓN DE LA FUERZA MÁXIMA POR EL MÉTODO DE AGARRE - MÉTODO GRAB NMX-A-059/2-INNTEX-2019. 7. INDUSTRIA TEXTIL - TEJIDOS DE CALADA-DETERMINACIÓN DE LA DE LA FUERZA MÁXIMA POR EL MÉTODO DE AGARRE - MÉTODO GRAB NMX-A-059/2-INNTEX-2019. | <p>DE LA FUERZA MÁXIMA POR EL MÉTODO DE AGARRE - MÉTODO GRAB NMX-A-059/2-INNTEX-2019.</p> <ol style="list-style-type: none"> 7. INDUSTRIA TEXTIL - TEJIDOS DE CALADA-DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA AL RASGADO POR EL MÉTODO DEL PÉNDULO DE DESCENSO LIBRE-MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-109-INNTEX-2012. 8. INDUSTRIA TEXTIL - ENSAYO PARA SOLIDEZ DEL COLOR-PARTE B02-SOLIDEZ DEL COLOR A LA LUZ ARTIFICIAL: ENSAYO DE LA LÁMPARA DE DECOLORACIÓN DE ARCO DE XENÓN NMX-A-105-B02-INNTEX-2019. 9. INDUSTRIA TEXTIL - SOLIDEZ DEL COLOR-DETERMINACIÓN DE LA SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE - MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-073-INNTEX-2005. 10. INDUSTRIA TEXTIL - MÉTODO DE ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR-PARTE C06-SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO DOMÉSTICO Y COMERCIAL NMX-A-105-C06-INNTEX-2015. 11. INDUSTRIA TEXTIL - ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE E04: SOLIDEZ DEL COLOR AL SUDOR NMX-A-105-E04-INNTEX-2019. 12. INDUSTRIA TEXTIL - DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA A LA ABRASIÓN PLANA (TABER) EN LOS MATERIALES TEXTILES - MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-172-INNTEX-2012. <p>NOTA: LA UNIDAD DE MEDIDA "PIEZA" FUE ESTABLECIDA POR LA FEDERACIÓN Y EQUIVALE A UNA FORNITURA CON LOS ACCESORIOS Y CARACTERÍSTICAS AQUÍ DESCRITAS, DE CONFORMIDAD A LO ESTABLECIDO EN EL ANEXO TÉCNICO DEL CONVENIO</p> | |
|--|--|---|--|--|

| | | | | | |
|--|--|--|---|--|--|
| | | <p>RESISTENCIA AL RASGADO POR EL MÉTODO DEL PÉNDULO DE DESCENSO LIBRE-MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-109-INNTEX-2012.</p> <p>8. INDUSTRIA TEXTIL - ENSAYO PARA SOLIDEZ DEL COLOR-PARTE B02-SOLIDEZ DEL COLOR A LA LUZ ARTIFICIAL: ENSAYO DE LA LÁMPARA DE DECOLORACIÓN DE ARCO DE XENÓN NMX-A-105-B02-INNTEX-2019.</p> <p>9. INDUSTRIA TEXTIL - SOLIDEZ DEL COLOR-DETERMINACIÓN DE LA SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE - MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-073-INNTEX-2005.</p> <p>10. INDUSTRIA TEXTIL - MÉTODO DE ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR-PARTE C06-SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO DOMÉSTICO Y COMERCIAL NMX-A-105-C06-INNTEX-2015.</p> <p>11. INDUSTRIA TEXTIL - ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE E04: SOLIDEZ DEL COLOR AL SUDOR NMX-A-105-E04-INNTEX-2019.</p> <p>12. INDUSTRIA TEXTIL - DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA A LA ABRASIÓN PLANA (TABER) EN LOS MATERIALES TEXTILES - MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-172-INNTEX-2012.</p> <p>NOTA: LA UNIDAD DE MEDIDA "PIEZA" FUE ESTABLECIDA POR LA FEDERACIÓN Y EQUIVALE A UNA FORNITURA CON LOS ACCESORIOS Y CARACTERÍSTICAS AQUÍ DESCRITAS, DE CONFORMIDAD A LO ESTABLECIDO EN EL ANEXO TÉCNICO</p> | <p>ESPECÍFICO DE ADHESIÓN DEL FONDO PARA EL FORTALECIMIENTO DE LAS INSTITUCIONES DE SEGURIDAD PÚBLICA PARA EL EJERCICIO FISCAL 2025 (FOFISP 2025), ASÍ COMO DE LA ESTRUCTURA PROGRAMÁTICA PRESUPUESTAL FOFISP 2025.</p> <p>CONDICIONES GENERALES:</p> <p>CONDICIONES DE PAGO DE LOS BIENES: 20 DÍAS NATURALES POSTERIORES A LA PRESENTACIÓN DEL CFDI, CONTRA ENTREGA DE LOS BIENES A ENTERA SATISFACCIÓN DEL SECRETARIADO EJECUTIVO DEL SISTEMA ESTATAL DE SEGURIDAD PÚBLICA.</p> <p>TIEMPO DE ENTREGA DE LOS BIENES: 45 DÍAS NATURALES POSTERIORES A LA FECHA DEL FALLO DE ADJUDICACIÓN.</p> <p>FORMA DE ENTREGA DE LOS BIENES: SERÁN ENTREGADOS EN BOLSAS DE PLÁSTICO TRANSPARENTES DE 60 CENTÍMETROS DE ANCHO POR 90 CENTÍMETROS DE LARGO, DENTRO DE UNA CAJA DE CARTÓN DE 15 PULGADAS DE ALTO POR 12 PULGADAS DE ANCHO POR 10 PULGADAS DE PROFUNDIDAD, COLOR KRAFT. LA CARGA, TRASLADO, DESCARGA Y PUESTA EN SITIO DE LOS BIENES CORRERÁN POR CUENTA DE FCC & RUGARCIA, S.A. DE C.V. SIN COSTO ADICIONAL PARA EL SECRETARIADO EJECUTIVO DEL SISTEMA ESTATAL DE SEGURIDAD PÚBLICA.</p> | | |
|--|--|--|---|--|--|

| | | | | | |
|--|--|---|--|--|--|
| | | <p>DEL CONVENIO ESPECÍFICO DE ADHESIÓN DEL FONDO PARA EL FORTALECIMIENTO DE LAS INSTITUCIONES DE SEGURIDAD PÚBLICA PARA EL EJERCICIO FISCAL 2025 (FOFISP 2025), ASÍ COMO DE LA ESTRUCTURA PROGRAMÁTICA PRESUPUESTAL FOFISP 2025.</p> <p>CONDICIONES GENERALES:</p> <p>CONDICIONES DE PAGO DE LOS BIENES: 20 DÍAS NATURALES POSTERIORES A LA PRESENTACIÓN DEL CFDI, CONTRA ENTREGA DE LOS BIENES A ENTERA SATISFACCIÓN DEL SECRETARIADO EJECUTIVO DEL SISTEMA ESTATAL DE SEGURIDAD PÚBLICA.</p> <p>TIEMPO DE ENTREGA DE LOS BIENES: 45 DÍAS NATURALES POSTERIORES A LA FECHA DEL FALLO DE ADJUDICACIÓN.</p> <p>FORMA DE ENTREGA DE LOS BIENES: DEBERÁN SER ENTREGADAS EN BOLSAS DE PLÁSTICO TRANSPARENTES DE 60 CENTÍMETROS DE ANCHO POR 90 CENTÍMETROS DE LARGO, DENTRO DE UNA CAJA DE CARTÓN DE 15 PULGADAS DE ALTO POR 12 PULGADAS DE ANCHO POR 10 PULGADAS DE PROFUNDIDAD, COLOR KRAFT. LA CARGA, TRASLADO, DESCARGA Y PUESTA EN SITIO DE</p> | <p>TIEMPO DE REPOSICIÓN DE LOS BIENES: 30 DÍAS NATURALES DESPUÉS DE LA NOTIFICACIÓN A FCC & RUGARCIA, S.A. DE C.V. VÍA TELEFÓNICA Y/O CORREO ELECTRÓNICO.</p> <p>TIEMPO DE REPARACIÓN DE LOS BIENES: NO APLICA YA QUE SE REPONDrán EN SU TOTALIDAD LOS BIENES.</p> <p>LUGAR DE ENTREGA DE LOS BIENES: SECRETARIADO EJECUTIVO DEL SISTEMA ESTATAL DE SEGURIDAD PÚBLICA, UBICADO EN AVENIDA LOS CONOS # 105 FRACCIONAMIENTO OJOCALIENTE INEGI, CÓDIGO POSTAL 20196, AGUASCALIENTES, AGUASCALIENTES, DE LUNES A VIERNES EN UN HORARIO DE 08:00 HORAS A 14:00 HORAS.</p> <p>GARANTÍA DE LOS BIENES: 365 DÍAS NATURALES CONTRA DEFECTOS DE FABRICACIÓN, FALLAS Y/O VICIOS OCULTOS.</p> <p>PARA LA DIRECCIÓN DE SEGURIDAD PÚBLICA Y MOVILIDAD DEL MUNICIPIO DE TEPEZALÁ.</p> | | |
|--|--|---|--|--|--|

| | | | | |
|--|--|---|--|--|
| | | <p>LOS BIENES CORRERÁN POR CUENTA DEL PROVEEDOR ADJUDICADO, SIN COSTO ADICIONAL PARA EL SECRETARIADO EJECUTIVO DEL SISTEMA ESTATAL DE SEGURIDAD PÚBLICA.</p> <p>TIEMPO DE REPOSICIÓN DE LOS BIENES: 30 DÍAS NATURALES DESPUÉS DE LA NOTIFICACIÓN AL PROVEEDOR ADJUDICADO VÍA TELEFÓNICA Y/O CORREO ELECTRÓNICO.</p> <p>TIEMPO DE REPARACIÓN DE LOS BIENES: NO APLICA YA QUE SE REPONDrán EN SU TOTALIDAD LOS BIENES.</p> <p>LUGAR DE ENTREGA DE LOS BIENES: SECRETARIADO EJECUTIVO DEL SISTEMA ESTATAL DE SEGURIDAD PÚBLICA, UBICADO EN AVENIDA LOS CONOS # 105 FRACCIONAMIENTO OJOCALIENTE INEGI, CÓDIGO POSTAL 20196, AGUASCALIENTES, AGUASCALIENTES, DE LUNES A VIERNES EN UN HORARIO DE 08:00 HORAS A 14:00 HORAS.</p> <p>GARANTÍA DE LOS BIENES: 365 DÍAS NATURALES CONTRA DEFECTOS DE FABRICACIÓN, FALLAS Y/O VICIOS OCULTOS.</p> <p>PARA LA DIRECCIÓN DE SEGURIDAD PÚBLICA Y MOVILIDAD DEL MUNICIPIO</p> | | |
|--|--|---|--|--|

| | | | | |
|--|--|--------------|--|--|
| | | DE TEPEZALÁ. | | |
|--|--|--------------|--|--|

La descripción señalada respecto al requisito 1, 18, 19, 20, 21, 22, 23 del apartado 2.4) de la CONVOCATORIA se evalúa conforme a la siguiente tabla:

| No. | REQUISITO | DICTAMEN | OBSERVACIONES | | | | | | | | | | |
|-----------|---|----------|------------------------------|-----------|--|-----------|---|-----------|---|-----------|---|-----------|---------|
| 1. | <p>Escrito que contenga su oferta técnica en original, con la descripción amplia y pormenorizada de los BIENES solicitados, indicando las especificaciones correspondientes a las PARTIDAS; deberá venir firmada de manera autógrafa por el representante legal o persona física en todas sus hojas, sin textos entre líneas, tachaduras o enmendaduras, conforme al apartado 2.2), y a la forma establecida en el Anexo B, Anexo B-1, Anexo B-2, Anexo B-3 y Anexo B-4 de la CONVOCATORIA.</p> <table border="1" data-bbox="270 807 967 1095"> <thead> <tr> <th>Anexos</th> <th>Nombre del documento (Anexo)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Anexo B-1</td> <td>"TALLAJES DE FORNITURAS" PARA EL MUNICIPIO DE ASIENTOS</td> </tr> <tr> <td>Anexo B-2</td> <td>"TALLAJES DE FORNITURAS" PARA EL MUNICIPIO DE COSÍO</td> </tr> <tr> <td>Anexo B-3</td> <td>"TALLAJES DE FORNITURAS"" PARA EL MUNICIPIO DE EL LLANO</td> </tr> <tr> <td>Anexo B-4</td> <td>"TALLAJES DE FORNITURAS"" PARA EL MUNICIPIO DE TEPEZALÁ</td> </tr> </tbody> </table> <p>Además, el LICITANTE deberá presentar su oferta técnica (Anexo B), Anexo B-1, Anexo B-2, Anexo B-3 y Anexo B-4 en un dispositivo USB en archivos editables, escaneados y firmados en cada una de sus hojas por su representante legal o persona física en formato PDF y dentro del mismo sobre.</p> | Anexos | Nombre del documento (Anexo) | Anexo B-1 | "TALLAJES DE FORNITURAS" PARA EL MUNICIPIO DE ASIENTOS | Anexo B-2 | "TALLAJES DE FORNITURAS" PARA EL MUNICIPIO DE COSÍO | Anexo B-3 | "TALLAJES DE FORNITURAS"" PARA EL MUNICIPIO DE EL LLANO | Anexo B-4 | "TALLAJES DE FORNITURAS"" PARA EL MUNICIPIO DE TEPEZALÁ | SI CUMPLE | NINGUNA |
| Anexos | Nombre del documento (Anexo) | | | | | | | | | | | | |
| Anexo B-1 | "TALLAJES DE FORNITURAS" PARA EL MUNICIPIO DE ASIENTOS | | | | | | | | | | | | |
| Anexo B-2 | "TALLAJES DE FORNITURAS" PARA EL MUNICIPIO DE COSÍO | | | | | | | | | | | | |
| Anexo B-3 | "TALLAJES DE FORNITURAS"" PARA EL MUNICIPIO DE EL LLANO | | | | | | | | | | | | |
| Anexo B-4 | "TALLAJES DE FORNITURAS"" PARA EL MUNICIPIO DE TEPEZALÁ | | | | | | | | | | | | |

| | | | |
|----|--|-----------|---------|
| | | | |
| 18 | <p>Manifiesto bajo protesta de decir verdad:</p> <p>El LICITANTE deberá presentar escrito libre bajo protesta de decir verdad en la que, manifieste que en caso de resultar adjudicado el traslado de los BIENES (maniobras/cargas/descargas/puesto en sitio), correrán por su cuenta y riesgo del proveedor adjudicado de conformidad a lo establecido en el apartado 2.3) de la presente CONVOCATORIA.</p> | SI CUMPLE | NINGUNA |
| 19 | <p>Manifiesto bajo protesta de decir verdad:</p> <p>El LICITANTE deberá presentar escrito libre bajo protesta de decir verdad en la que, manifieste que los BIENES requeridos cumplirán con las características y especificaciones establecidas en el Manual de Identidad para las Corporaciones de Seguridad Pública, emitido por el Secretariado Ejecutivo del Sistema Nacional de Seguridad Pública.</p> | SI CUMPLE | NINGUNA |
| 20 | <p>Cartas de apoyo y capacidad:</p> <p>El LICITANTE deberá presentar cartas de apoyo y capacidad debidamente rubricadas y membretadas, de la empresa fabricante de los BIENES ofertados y/o del distribuidor del fabricante en México y/o del distribuidor primario y/o del distribuidor mayorista y/o del distribuidor autorizado por el fabricante, las cuales deberán reunir los siguientes requisitos:</p> <p>Estar dirigida a la Secretaría de Administración del Estado de Aguascalientes, señalar el número y el nombre de la INVITACIÓN, señalar el número o números de las partidas de los bienes solicitados, las cantidades que oferta y establecer que es fabricante o distribuidor de los BIENES de los cuales brinda el apoyo y que cuenta con la capacidad de respuesta para suministrar los bienes dentro de los plazos y condiciones que se establecen.</p> <p>La carta no deberá tener una antigüedad mayor a diez (10) días naturales a la fecha del acto de presentación y apertura de proposiciones.</p> | SI CUMPLE | NINGUNA |

| | | | |
|----|--|-----------|---------|
| | <p>En caso de que el LICITANTE no cuente con la carta en original a la fecha de presentación y apertura de proposiciones, deberá anexar carta compromiso en la que manifieste que, en caso de resultar adjudicado, se compromete a presentar la carta en original a la fecha de la firma del contrato.</p> | | |
| 21 | <p>Contratos:</p> <p>El LICITANTE deberá presentar copia simple fiel legible de al menos dos contratos terminados no mayores a 36 meses que tenga por objeto el suministro de prendas de seguridad y protección personal y que el participante haya celebrado con cualquier ente gubernamental esto con la finalidad de que acredite su experiencia en el giro.</p> | SI CUMPLE | NINGUNA |
| 22 | <p>Pruebas de laboratorio:</p> <p>El LICITANTE deberá presentar en original y copia simple fiel para cotejo, los resultados de los análisis que comprueben el cumplimiento de las normas que se solicitan en la descripción de cada uno de los BIENES, y que deberán ser realizados por un laboratorio acreditado por la Entidad Mexicana de Acreditación A.C. (E.M.A.).</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. INDUSTRIA TEXTIL - FIBRAS TEXTILES - ANÁLISIS CUALITATIVO - CUANTITATIVO PARA UNA FIBRA 100 % - MÉTODO DE ENSAYO NMX-A-084-INNTEX-2015. 2. INDUSTRIA TEXTIL - DETERMINACIÓN DE LA MASA DEL TEJIDO POR UNIDAD DE LONGITUD Y ÁREA NMX-A-3801-INNTEX-2012. 3. INDUSTRIA TEXTIL - TEJIDOS DE CALADA - MÉTODO DE ENSAYO-PARTE 2 - DETERMINACIÓN DEL NÚMERO DE HILOS POR UNIDAD DE LONGITUD NMX-A-7211/2-INNTEX-2015. | SI CUMPLE | NINGUNA |

| | | | |
|--|---|--|--|
| | <p>4. INDUSTRIA TEXTIL - DETERMINACIÓN DEL CAMBIO DIMENSIONAL EN EL LAVADO Y EL SECADO NMX-A-5077-INNTEX-2015.</p> <p>5. INDUSTRIA TEXTIL - DETERMINACIÓN DE LA PROPENSIÓN DE LA SUPERFICIE DE LA TELA AL FRISADO, VELLOSIDAD O ENMARAÑAMIENTO - PARTE 3: MÉTODO DE FRISADO ALEATORIO NMX-A-12945-3-INNTEX-2020.</p> <p>6. INDUSTRIA TEXTIL - PROPIEDADES DE LOS TEJIDOS FRENTE A LA TRACCIÓN - PARTE 2: DETERMINACIÓN DE LA FUERZA MÁXIMA POR EL MÉTODO DE AGARRE - MÉTODO GRAB NMX-A-059/2-INNTEX-2019.</p> <p>7. INDUSTRIA TEXTIL - TEJIDOS DE CALADA-DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA AL RASGADO POR EL MÉTODO DEL PÉNDULO DE DESCENSO LIBRE-MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-109-INNTEX-2012.</p> <p>8. INDUSTRIA TEXTIL - ENSAYO PARA SOLIDEZ DEL COLOR-PARTE B02-SOLIDEZ DEL COLOR A LA LUZ ARTIFICIAL: ENSAYO DE LA LÁMPARA DE DECOLORACIÓN DE ARCO DE XENÓN NMX-A-105-B02-INNTEX-2019.</p> <p>9. INDUSTRIA TEXTIL - SOLIDEZ DEL COLOR-DETERMINACIÓN DE LA SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE - MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-073-INNTEX-2005.</p> <p>10. INDUSTRIA TEXTIL - MÉTODO DE ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR-PARTE C06-SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO DOMÉSTICO Y COMERCIAL NMX-A-105-C06-INNTEX-2015.</p> | | |
|--|---|--|--|

| | | | |
|----|--|-----------|---------|
| | <p>11. INDUSTRIA TEXTIL - ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE E04: SOLIDEZ DEL COLOR AL SUDOR NMX-A-105-E04-INNTEX-2019.</p> <p>12. INDUSTRIA TEXTIL - DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA A LA ABRASIÓN PLANA (TABER) EN LOS MATERIALES TEXTILES - MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-172-INNTEX-2012.</p> | | |
| 23 | <p>Muestra física:</p> <p>Los LICITANTES deberán presentar una muestra física de cada uno de los BIENES descritos en el apartado 2.2) de la CONVOCATORIA. Así mismo, la muestra física deberá presentarse con una etiqueta que mencione los datos del LICITANTE, número y nombre de la INVITACIÓN, además, deberá presentarse con todas las características, especificaciones requeridas.</p> | SI CUMPLE | NINGUNA |

ENTE REQUIRENT

LIC. LAURA ELENA MUÑOZ JUÁREZ.
**JEFA DEL DEPARTAMENTO DE ADMINISTRACIÓN Y CAPITAL HUMANO
 DEL SECRETARIADO EJECUTIVO DEL SISTEMA ESTATAL DE SEGURIDAD PÚBLICA.**
 En suplencia por ausencia del Secretario Ejecutivo del Sistema Estatal de Seguridad Pública de la Secretaría General de Gobierno del Estado de Aguascalientes,
 con fundamento en los artículos 18 y 52 de la Ley Orgánica de la Administración Pública Estatal,
 y 52 del Reglamento Interior de la Secretaría General de Gobierno de Estado de Aguascalientes.

POR PARTE DEL ÁREA TÉCNICA:

MTRO. CÉSAR EDUARDO MUÑOZ IÑIGUEZ.
**TITULAR DE LA COORDINACIÓN DE POLICÍAS
 MUNICIPALES DE LA DIRECCIÓN GENERAL
 DE SEGURIDAD PÚBLICA Y VIALIDAD DEL ESTADO
 DE AGUASCALIENTES**

Aguascalientes, Ags., a 22 de agosto del 2025.

----- FIN DEL DICTAMEN TÉCNICO -----

DICTAMEN TÉCNICO

INVITACIÓN A CUANDO MENOS TRES PERSONAS POR MONTO NÚMERO DGAD-IM-038-2025
PARA LLEVAR A CABO LA ADQUISICIÓN DE PRENDAS DE SEGURIDAD Y PROTECCIÓN PERSONAL, REQUERIDO POR LA SECRETARÍA GENERAL DE GOBIERNO DEL ESTADO DE AGUASCALIENTES PARA EL SECRETARIADO EJECUTIVO DEL SISTEMA ESTATAL DE SEGURIDAD PÚBLICA Y ALGUNOS MUNICIPIOS DEL ESTADO DE AGUASCALIENTES, Y CONVOCADA POR LA SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN DEL ESTADO DE AGUASCALIENTES.

Dictamen técnico del proveedor participante: HT SICHERHEIT, S.A. DE C.V.

| PARTIDA | CANTIDAD | UNIDAD DE MEDIDA | DESCRIPCIÓN SOLICITADA | DESCRIPCIÓN OFERTADA | DICTAMEN | OBSERVACIONES |
|---------|----------|------------------|---|---|-----------|---------------|
| 1 | 65 | PIEZA | PRENDAS DE SEGURIDAD Y PROTECCIÓN PERSONAL. FORNITURA TÁCTICA: FORNITURA MARCA 5.11 O SIMILAR, MODELO 59505 O SIMILAR. COLOR NEGRO. QUE CUENTE CON COMPOSICIÓN EN 100% NYLON BALÍSTICO (POLIAMIDA) PRE HORMADO DE 1680 DENIERS, QUE CUENTE CON REVESTIMIENTO DE POLIURETANO DE ALTA RESISTENCIA A LA ABRASIÓN Y AL DESGARRE, QUE CUENTE CON HEBILLA PLÁSTICA DURAFLEX DE USO RUDO CON CIERRE VERTICAL. QUE CUENTE CON CINTURÓN EXTERNO CONSTRUIDO CON DOBLE CAPA DE MALLA PARA DURABILIDAD Y RESISTENCIA, QUE CUENTE CON PANEL INTERNO PARA REFUERZO DEL CINTURÓN EXTERNO, | PRENDAS DE SEGURIDAD Y PROTECCIÓN PERSONAL. FORNITURA TÁCTICA: FORNITURA MARCA 5.11 MODELO 59505 COLOR NEGRO. CUENTA CON COMPOSICIÓN EN 100% NYLON BALÍSTICO (POLIAMIDA) PRE HORMADO DE 1680 DENIERS, CUENTA CON REVESTIMIENTO DE POLIURETANO DE ALTA RESISTENCIA A LA ABRASIÓN Y AL DESGARRE, CUENTA CON HEBILLA PLÁSTICA DURAFLEX DE USO RUDO CON CIERRE VERTICAL. CUENTA CON CINTURÓN EXTERNO CONSTRUIDO CON DOBLE CAPA DE MALLA PARA DURABILIDAD Y RESISTENCIA, CUENTA CON PANEL INTERNO PARA REFUERZO DEL CINTURÓN EXTERNO, CUENTA CON PARCHE TIPO VELCRO HEMBRA EN | SI CUMPLE | NINGUNA |

| | | | | |
|--|--|--|---|--|
| | | <p>QUE CUENTE CON PARCHE TIPO VELCRO HEMBRA EN CINTURÓN EXTERNO QUE EMPATE CON EL MACHO DEL CINTURÓN INTERNO SIN HEBILLA, QUE CUENTE CON 4 PRESILLAS CON DOBLE SISTEMA DE RETENCIÓN, UNO DE PARCHE TIPO VELCRO Y OTRO CON BOTÓN DE PRESIÓN METÁLICO MARCA PRYM O SIMILAR, PARA QUE SE PUEDAN ASEGURAR LOS CINTURONES EXTERNO E INTERNO, QUE CUENTE CON NYLON BALÍSTICO AL INTERIOR DE AMBOS CINTURONES, EXTERNO E INTERNO, QUE CUENTE CON REVESTIMIENTO INTERNO DE RESISTENCIA AL AGUA QUE REPELA LA HUMEDAD, QUE CUENTE CON COSTURA Y ACABADOS EN HILO DE NYLON DE 6 PUNTADAS POR PULGADA, PESPUNTES DE UNA Y DOS AGUJAS A TODO LO LARGO Y SELLADO CON TEMPERATURA PARA EVITAR SU DESHILACHE. MALLA Y PARCHE TIPO VELCRO SELLADOS. QUE SE AJUSTE EL LARGO POR MEDIO DE VELCRO.</p> <p>QUE CUENTE CON ETIQUETA INFORMATIVA QUE CONTENGA:</p> <ul style="list-style-type: none"> • CONTENIDO DE LA FIBRA, • CUIDADO DE LA PRENDAS, • TALLA Y • PAÍS DE ORIGEN | <p>CINTURÓN EXTERNO QUE EMPATE CON EL MACHO DEL CINTURÓN INTERNO SIN HEBILLA, CUENTA CON 4 PRESILLAS CON DOBLE SISTEMA DE RETENCIÓN, UNO DE PARCHE TIPO VELCRO Y OTRO CON BOTÓN DE PRESIÓN METÁLICO MARCA PRYM, PARA QUE SE PUEDAN ASEGURAR LOS CINTURONES EXTERNO E INTERNO, CUENTA CON NYLON BALÍSTICO AL INTERIOR DE AMBOS CINTURONES, EXTERNO E INTERNO, CUENTA CON REVESTIMIENTO INTERNO DE RESISTENCIA AL AGUA QUE REPELA LA HUMEDAD, CUENTA CON COSTURA Y ACABADOS EN HILO DE NYLON DE 6 PUNTADAS POR PULGADA, PESPUNTES DE UNA Y DOS AGUJAS A TODO LO LARGO Y SELLADO CON TEMPERATURA PARA EVITAR SU DESHILACHE. MALLA Y PARCHE TIPO VELCRO SELLADOS. QUE SE AJUSTE EL LARGO POR MEDIO DE VELCRO.</p> <p>CUENTA CON ETIQUETA INFORMATIVA QUE CONTIENE:</p> <ul style="list-style-type: none"> • CONTENIDO DE LA FIBRA, • CUIDADO DE LA PRENDAS, • TALLA Y • PAÍS DE ORIGEN <p>INCLUYE:</p> <ul style="list-style-type: none"> • PORTA CARGADOR DOBLE MARCA MILFORT, MODELO PORTA | |
|--|--|--|---|--|

| | | | | |
|--|--|--|--|--|
| | | <p>QUE INCLUYA:</p> <ul style="list-style-type: none"> • PORTA CARGADOR DOBLE MARCA MILFORT O SIMILAR, MODELO PORTA PROVEEDOR V2 O SIMILAR, COLOR NEGRO. <p>QUE ESTÉ FABRICADO EN POLÍMERO INYECTADO DE ALTA RESISTENCIA AL IMPACTO Y LA FRICCIÓN, DE DOBLE ENTRADA Y CON SOLAPAS INDEPENDIENTES QUE CIERREN POR MEDIO DE BROCHE A PRESIÓN. QUE ESTÉ DISEÑADO PARA CARGADORES DE ARMA CORTA TAMAÑO ESTÁNDAR. QUE CUENTE CON RANURAS PARA DRENADO EN LA PARTE INFERIOR. QUE CUENTE CON GANCHO SIMPLE DE SUJECCIÓN PARA CINTURÓN, EXTRAÍBLE O FIJO, QUE ESTÉ ELABORADO DEL MISMO MATERIAL DEL CUERPO.</p> <ul style="list-style-type: none"> • FUNDA PARA ARMA DE FUEGO MARCA MILFORT O SIMILAR. COLOR NEGRO. <p>QUE SEA DE AJUSTE BAJO PARA PISTOLA MODELOS: SIG SAUER P320, GLOCK, BERETTA PX4 Y/O BERETTA 92FS. QUE SEA FABRICADA EN POLÍMERO INYECTADO DE ALTA RESISTENCIA AL IMPACTO Y LA FRICCIÓN. QUE SEA DE EXTRACCIÓN RÁPIDA. QUE CUENTE CON UN BOTÓN DE PRESIÓN AL FRENTES EN EL MISMO MATERIAL CON ALMA METÁLICA,</p> | <p>PROVEEDOR V2, COLOR NEGRO.</p> <p>FABRICADO EN POLÍMERO INYECTADO DE ALTA RESISTENCIA AL IMPACTO Y LA FRICCIÓN, DE DOBLE ENTRADA Y CON SOLAPAS INDEPENDIENTES CIERRAN POR MEDIO DE BROCHE A PRESIÓN. DISEÑADO PARA CARGADORES DE ARMA CORTA TAMAÑO ESTÁNDAR. CUENTA CON RANURAS PARA DRENADO EN LA PARTE INFERIOR. CUENTA CON GANCHO SIMPLE DE SUJECCIÓN PARA CINTURÓN, EXTRAÍBLE O FIJO, ESTÁ ELABORADO DEL MISMO MATERIAL DEL CUERPO.</p> <ul style="list-style-type: none"> • FUNDA PARA ARMA DE FUEGO MARCA MILFORT. COLOR NEGRO. <p>AJUSTE BAJO PARA PISTOLA MODELOS: SIG SAUER P320, GLOCK, BERETTA PX4 Y/O BERETTA 92FS. FABRICADA EN POLÍMERO INYECTADO DE ALTA RESISTENCIA AL IMPACTO Y LA FRICCIÓN. DE EXTRACCIÓN RÁPIDA. CUENTA CON UN BOTÓN DE PRESIÓN AL FRENTE EN EL MISMO MATERIAL CON ALMA METÁLICA, PARA ASEGURAR EL ARMA. CUENTA CON MULTIPOSICIÓN Y CON ROTACIÓN DE 45 GRADOS.</p> <ul style="list-style-type: none"> • PORTA ESPOSAS MARCA MILFORT, MODELO PORTA ESPOSAS V2. COLOR NEGRO. | |
|--|--|--|--|--|

| | | | | |
|--|--|--|--|--|
| | | <p>PARA ASEGURAR EL ARMA. QUE CUENTE CON MULTIPOSICIÓN Y CON ROTACIÓN DE 45 GRADOS.</p> <ul style="list-style-type: none"> • PORTA ESPOSAS MARCA MILFORT O SIMILAR, MODELO PORTA ESPOSAS V2 O SIMILAR. COLOR NEGRO. <p>QUE SEA FABRICADA EN POLÍMERO INYECTADO DE ALTA RESISTENCIA AL IMPACTO Y LA FRICCIÓN, TAMAÑO ESTÁNDAR. QUE CUENTE CON CAPACIDAD PARA UN JUEGO DE ESPOSAS. QUE CUENTE CON SOLAPA QUE CIERRE POR MEDIO DE BROCHE A PRESIÓN, QUE PERMITA SUJETAR LAS ESPOSAS CON AJUSTE A SU GEOMETRÍA. QUE CUENTE CON MECANISMO DE CIERRE Y EXTRACCIÓN RÁPIDA. QUE CUENTE CON GANCHO SIMPLE DE SUJECCIÓN PARA CINTURÓN, EXTRAÍBLE O FIJO, QUE ESTÉ ELABORADO DEL MISMO MATERIAL DEL CUERPO. QUE EN LA PARTE INFERIOR CUENTE CON RANURAS PARA DRENADO.</p> <ul style="list-style-type: none"> • PORTA RADIO MARCA ALTEC O SIMILAR, MODELO 6PF703 O SIMILAR. COLOR NEGRO. <p>QUE CUENTE CON ELÁSTICO PARA SUJETAR CUALQUIER MODELO DE RADIO, A TRAVÉS DE PUNTA TERMINAL, QUE CUENTE CON LA CAPACIDAD DE AÑADIRSE A FAJILLAS DE HASTA 2 PULGADAS 1/4 DE ANCHO.</p> | <p>FABRICADA EN POLÍMERO INYECTADO DE ALTA RESISTENCIA AL IMPACTO Y LA FRICCIÓN, TAMAÑO ESTÁNDAR. CUENTA CON CAPACIDAD PARA UN JUEGO DE ESPOSAS. CUENTA CON SOLAPA CIERRAN POR MEDIO DE BROCHE A PRESIÓN, PERMITE SUJETAR LAS ESPOSAS CON AJUSTE A SU GEOMETRÍA. CUENTA CON MECANISMO DE CIERRE Y EXTRACCIÓN RÁPIDA. CUENTA CON GANCHO SIMPLE DE SUJECCIÓN PARA CINTURÓN, EXTRAÍBLE O FIJO, ELABORADO DEL MISMO MATERIAL DEL CUERPO. EN LA PARTE INFERIOR CUENTA CON RANURAS PARA DRENADO.</p> <ul style="list-style-type: none"> • PORTA RADIO MARCA ALTEC, MODELO 6PF703. COLOR NEGRO. <p>CUENTA CON ELÁSTICO PARA SUJETAR CUALQUIER MODELO DE RADIO, A TRAVÉS DE PUNTA TERMINAL, CUENTA CON LA CAPACIDAD DE AÑADIRSE A FAJILLAS DE HASTA 2 PULGADAS 1/4 DE ANCHO.</p> <p>CUMPLE CON LAS SIGUIENTES NORMAS:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. INDUSTRIA TEXTIL - FIBRAS TEXTILES - ANÁLISIS CUALITATIVO - CUANTITATIVO PARA UNA FIBRA 100 % - MÉTODO DE ENSAYO NMX-A-084-INNTEX-2015. 2. INDUSTRIA TEXTIL - DETERMINACIÓN | |
|--|--|--|--|--|

| | | | |
|--|--|---|--|
| | | <p>DEBERÁ CUMPLIR CON LAS SIGUIENTES NORMAS:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. INDUSTRIA TEXTIL - FIBRAS TEXTILES - ANÁLISIS CUALITATIVO - CUANTITATIVO PARA UNA FIBRA 100 % - MÉTODO DE ENSAYO NMX-A-084-INNTEX-2015. 2. INDUSTRIA TEXTIL - DETERMINACIÓN DE LA MASA DEL TEJIDO POR UNIDAD DE LONGITUD Y ÁREA NMX-A-3801-INNTEX-2012. 3. INDUSTRIA TEXTIL - TEJIDOS DE CALADA - MÉTODO DE ENSAYO-PARTE 2 - DETERMINACIÓN DEL NÚMERO DE HILOS POR UNIDAD DE LONGITUD NMX-A-7211/2-INNTEX-2015. 4. INDUSTRIA TEXTIL - DETERMINACIÓN DEL CAMBIO DIMENSIONAL EN EL LAVADO Y EL SECADO NMX-A-5077-INNTEX-2015. 5. INDUSTRIA TEXTIL - DETERMINACIÓN DE LA PROPENSIÓN DE LA SUPERFICIE DE LA TELA AL FRISADO, VELLOSIDAD O ENMARAÑAMIENTO - PARTE 3: MÉTODO DE FRISADO ALEATORIO NMX-A-12945-3-INNTEX-2020. 6. INDUSTRIA TEXTIL - PROPIEDADES DE LOS TEJIDOS FREnte A LA TRACCIÓN - PARTE 2: DETERMINACIÓN DE LA FUERZA MÁXIMA POR EL MÉTODO DE AGARRE - MÉTODO GRAB NMX-A-059/2-INNTEX-2019. 7. INDUSTRIA TEXTIL - TEJIDOS DE CALADA-DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA AL RASGADO POR EL MÉTODO DEL PÉNDULO DE DESCENSO LIBRE-MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-109-INNTEX-2012. 8. INDUSTRIA TEXTIL - ENSAYO PARA SOLIDEZ DEL COLOR-PARTE B02-SOLIDEZ DEL COLOR A LA LUZ ARTIFICIAL: ENSAYO DE LA LÁMPARA DE DECOLORACIÓN DE ARCO DE XENÓN NMX-A-105-B02-INNTEX-2019. 9. INDUSTRIA TEXTIL - SOLIDEZ DEL | |
|--|--|---|--|

| | | | |
|--|--|---|---|
| | | <p>CALADA-DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA AL RASGADO POR EL MÉTODO DEL PÉNDULO DE DESCENSO LIBRE-MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-109-INNTEX-2012.</p> <p>8. INDUSTRIA TEXTIL - ENSAYO PARA SOLIDEZ DEL COLOR-PARTE B02-SOLIDEZ DEL COLOR A LA LUZ ARTIFICIAL: ENSAYO DE LA LÁMPARA DE DECOLORACIÓN DE ARCO DE XENÓN NMX-A-105-B02-INNTEX-2019.</p> <p>9. INDUSTRIA TEXTIL - SOLIDEZ DEL COLOR-DETERMINACIÓN DE LA SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE - MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-073-INNTEX-2005.</p> <p>10. INDUSTRIA TEXTIL - MÉTODO DE ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR-PARTE C06-SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO DOMÉSTICO Y COMERCIAL NMX-A-105-C06-INNTEX-2015.</p> <p>11. INDUSTRIA TEXTIL - ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE E04: SOLIDEZ DEL COLOR AL SUDOR NMX-A-105-E04-INNTEX-2019.</p> <p>12. INDUSTRIA TEXTIL - DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA A LA ABRASIÓN PLANA (TABER) EN LOS MATERIALES TEXTILES - MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-172-INNTEX-2012.</p> <p>NOTA: LA UNIDAD DE MEDIDA "PIEZA" FUE ESTABLECIDA POR LA FEDERACIÓN Y EQUIVALE A UNA FORNITURA CON LOS ACCESORIOS Y CARACTERÍSTICAS AQUÍ DESCRITAS, DE CONFORMIDAD A LO ESTABLECIDO EN EL ANEXO TÉCNICO DEL CONVENIO ESPECÍFICO DE ADHESIÓN DEL FONDO PARA EL FORTALECIMIENTO DE LAS INSTITUCIONES DE SEGURIDAD PÚBLICA PARA EL EJERCICIO FISCAL 2025 (FOFISP 2025), ASÍ COMO DE LA ESTRUCTURA PROGRAMÁTICA PRESUPUESTAL FOFISP 2025.</p> <p>CONDICIONES GENERALES:</p> | <p>COLOR-DETERMINACIÓN DE LA SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE - MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-073-INNTEX-2005.</p> <p>10. INDUSTRIA TEXTIL - MÉTODO DE ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR-PARTE C06-SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO DOMÉSTICO Y COMERCIAL NMX-A-105-C06-INNTEX-2015.</p> <p>11. INDUSTRIA TEXTIL - ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE E04: SOLIDEZ DEL COLOR AL SUDOR NMX-A-105-E04-INNTEX-2019.</p> <p>12. INDUSTRIA TEXTIL - DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA A LA ABRASIÓN PLANA (TABER) EN LOS MATERIALES TEXTILES - MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-172-INNTEX-2012.</p> <p>NOTA: LA UNIDAD DE MEDIDA "PIEZA" FUE ESTABLECIDA POR LA FEDERACIÓN Y EQUIVALE A UNA FORNITURA CON LOS ACCESORIOS Y CARACTERÍSTICAS AQUÍ DESCRITAS, DE CONFORMIDAD A LO ESTABLECIDO EN EL ANEXO TÉCNICO DEL CONVENIO ESPECÍFICO DE ADHESIÓN DEL FONDO PARA EL FORTALECIMIENTO DE LAS INSTITUCIONES DE SEGURIDAD PÚBLICA PARA EL EJERCICIO FISCAL 2025 (FOFISP 2025), ASÍ COMO DE LA ESTRUCTURA PROGRAMÁTICA PRESUPUESTAL FOFISP 2025.</p> <p>CONDICIONES DE PAGO DE LOS</p> |
|--|--|---|---|

| | | | | |
|--|--|---|---|--|
| | | <p>ESTABLECIDO EN EL ANEXO TÉCNICO DEL CONVENIO ESPECÍFICO DE ADHESIÓN DEL FONDO PARA EL FORTALECIMIENTO DE LAS INSTITUCIONES DE SEGURIDAD PÚBLICA PARA EL EJERCICIO FISCAL 2025 (FOFISP 2025), ASÍ COMO DE LA ESTRUCTURA PROGRAMÁTICA PRESUPUESTAL FOFISP 2025.</p> <p>CONDICIONES GENERALES:</p> <p>CONDICIONES DE PAGO DE LOS BIENES: 20 DÍAS NATURALES POSTERIORES A LA PRESENTACIÓN DEL CFDI, CONTRA ENTREGA DE LOS BIENES A ENTERA SATISFACCIÓN DEL SECRETARIADO EJECUTIVO DEL SISTEMA ESTATAL DE SEGURIDAD PÚBLICA.</p> <p>TIEMPO DE ENTREGA DE LOS BIENES: 45 DÍAS NATURALES POSTERIORES A LA FECHA DEL FALLO DE ADJUDICACIÓN.</p> <p>FORMA DE ENTREGA DE LOS BIENES: DEBERÁN SER ENTREGADAS EN BOLSAS DE PLÁSTICO TRANSPARENTES DE 60 CENTÍMETROS DE ANCHO POR 90 CENTÍMETROS DE LARGO, DENTRO DE UNA CAJA DE CARTÓN DE 15 PULGADAS DE ALTO POR 12 PULGADAS DE ANCHO POR 10 PULGADAS DE PROFUNDIDAD, COLOR KRAFT. LA CARGA, TRASLADO, DESCARGA Y PUESTA EN SITIO DE LOS BIENES CORRERÁN POR CUENTA DE MI REPRESENTADA, SIN COSTO ADICIONAL PARA EL SECRETARIADO EJECUTIVO DEL SISTEMA ESTATAL DE SEGURIDAD PÚBLICA.</p> <p>TIEMPO DE REPOSICIÓN DE LOS BIENES: 30 DÍAS NATURALES DESPUÉS DE LA NOTIFICACIÓN A MI REPRESENTADA VÍA TELEFÓNICA Y/O CORREO ELECTRÓNICO.</p> | <p>BIENES: 20 DÍAS NATURALES POSTERIORES A LA PRESENTACIÓN DEL CFDI, CONTRA ENTREGA DE LOS BIENES A ENTERA SATISFACCIÓN DEL SECRETARIADO EJECUTIVO DEL SISTEMA ESTATAL DE SEGURIDAD PÚBLICA.</p> <p>TIEMPO DE ENTREGA DE LOS BIENES: 45 DÍAS NATURALES POSTERIORES A LA FECHA DEL FALLO DE ADJUDICACIÓN.</p> <p>FORMA DE ENTREGA DE LOS BIENES: SERÁN ENTREGADAS EN BOLSAS DE PLÁSTICO TRANSPARENTES DE 60 CENTÍMETROS DE ANCHO POR 90 CENTÍMETROS DE LARGO, DENTRO DE UNA CAJA DE CARTÓN DE 15 PULGADAS DE ALTO POR 12 PULGADAS DE ANCHO POR 10 PULGADAS DE PROFUNDIDAD, COLOR KRAFT. LA CARGA, TRASLADO, DESCARGA Y PUESTA EN SITIO DE LOS BIENES CORRERÁN POR CUENTA DE MI REPRESENTADA, SIN COSTO ADICIONAL PARA EL SECRETARIADO EJECUTIVO DEL SISTEMA ESTATAL DE SEGURIDAD PÚBLICA.</p> <p>TIEMPO DE REPOSICIÓN DE LOS BIENES: 30 DÍAS NATURALES DESPUÉS DE LA NOTIFICACIÓN A MI REPRESENTADA VÍA TELEFÓNICA Y/O CORREO ELECTRÓNICO.</p> | |
|--|--|---|---|--|

| | | | | |
|--|--|--|--|--|
| | | <p>DESCARGA Y PUESTA EN SITIO DE LOS BIENES CORRERÁN POR CUENTA DEL PROVEEDOR ADJUDICADO, SIN COSTO ADICIONAL PARA EL SECRETARIADO EJECUTIVO DEL SISTEMA ESTATAL DE SEGURIDAD PÚBLICA.</p> <p>TIEMPO DE REPOSICIÓN DE LOS BIENES: 30 DÍAS NATURALES DESPUÉS DE LA NOTIFICACIÓN AL PROVEEDOR ADJUDICADO VÍA TELEFÓNICA Y/O CORREO ELECTRÓNICO.</p> <p>TIEMPO DE REPARACIÓN DE LOS BIENES: NO APLICA YA QUE SE REPONDn EN SU TOTALIDAD LOS BIENES.</p> <p>LUGAR DE ENTREGA DE LOS BIENES: SECRETARIADO EJECUTIVO DEL SISTEMA ESTATAL DE SEGURIDAD PÚBLICA, UBICADO EN AVENIDA LOS CONOS # 105 FRACCIONAMIENTO OJOCALIENTE INEGI, CÓDIGO POSTAL 20196, AGUASCALIENTES, AGUASCALIENTES, DE LUNES A VIERNES EN UN HORARIO DE 08:00 HORAS A 14:00 HORAS.</p> <p>GARANTÍA DE LOS BIENES: 365 DÍAS NATURALES CONTRA DEFECTOS DE FABRICACIÓN, FALLAS Y/O VICIOS OCULTOS.</p> | <p>TIEMPO DE REPARACIÓN DE LOS BIENES: NO APLICA YA QUE SE REPONDn EN SU TOTALIDAD LOS BIENES.</p> <p>LUGAR DE ENTREGA DE LOS BIENES: SECRETARIADO EJECUTIVO DEL SISTEMA ESTATAL DE SEGURIDAD PÚBLICA, UBICADO EN AVENIDA LOS CONOS # 105 FRACCIONAMIENTO OJOCALIENTE INEGI, CÓDIGO POSTAL 20196, AGUASCALIENTES, AGUASCALIENTES, DE LUNES A VIERNES EN UN HORARIO DE 08:00 HORAS A 14:00 HORAS.</p> <p>GARANTÍA DE LOS BIENES: 365 DÍAS NATURALES CONTRA DEFECTOS DE FABRICACIÓN, FALLAS Y/O VICIOS OCULTOS.</p> | |
|--|--|--|--|--|

| | | | | | |
|---|----|-------|--|--|--|
| | | | PARA LA DIRECCIÓN DE SEGURIDAD PÚBLICA Y MOVILIDAD MUNICIPAL DE ASIENTOS. | | |
| 2 | 30 | PIEZA | <p>PRENDAS DE SEGURIDAD Y PROTECCIÓN PERSONAL.</p> <p>FORNITURA TÁCTICA:</p> <p>FORNITURA MARCA 5.11 O SIMILAR, MODELO 59505 O SIMILAR. COLOR NEGRO.</p> <p>QUE CUENTE CON COMPOSICIÓN EN 100% NYLON BALÍSTICO (POLIAMIDA) PRE HORMADO DE 1680 DENIERS, QUE CUENTE CON REVESTIMIENTO DE POLIURETANO DE ALTA RESISTENCIA A LA ABRASIÓN Y AL DESGARRE, QUE CUENTE CON HEBILLA PLÁSTICA DURAFLEX DE USO RUDO CON CIERRE VERTICAL. QUE CUENTE CON CINTURÓN EXTERNO CONSTRUIDO CON DOBLE CAPA DE MALLA PARA DURABILIDAD Y RESISTENCIA, QUE CUENTE CON PANEL INTERNO PARA REFUERZO DEL CINTURÓN EXTERNO, QUE CUENTE CON PARCHE TIPO VELCRO HEMBRA EN CINTURÓN EXTERNO QUE EMPATE CON EL MACHO DEL CINTURÓN INTERNO SIN HEBILLA, QUE CUENTE CON 4 PRESILLAS CON DOBLE SISTEMA DE RETENCIÓN, UNO DE PARCHE TIPO VELCRO Y OTRO CON BOTÓN DE PRESIÓN METÁLICO MARCA PRYM O SIMILAR, PARA QUE SE PUEDAN ASEGUARAR LOS CINTURONES EXTERNO E INTERNO, CUENTA CON NYLON BALÍSTICO AL INTERIOR DE AMBOS CINTURONES,</p> | <p>PRENDAS DE SEGURIDAD Y PROTECCIÓN PERSONAL.</p> <p>FORNITURA TÁCTICA:</p> <p>FORNITURA MARCA 5.11, MODELO 59505. COLOR NEGRO.</p> <p>CUENTA CON COMPOSICIÓN EN 100% NYLON BALÍSTICO (POLIAMIDA) PRE HORMADO DE 1680 DENIERS, CUENTA CON REVESTIMIENTO DE POLIURETANO DE ALTA RESISTENCIA A LA ABRASIÓN Y AL DESGARRE, CUENTA CON HEBILLA PLÁSTICA DURAFLEX DE USO RUDO CON CIERRE VERTICAL. CUENTA CON CINTURÓN EXTERNO CONSTRUIDO CON DOBLE CAPA DE MALLA PARA DURABILIDAD Y RESISTENCIA, CUENTA CON PANEL INTERNO PARA REFUERZO DEL CINTURÓN EXTERNO, CUENTA CON PARCHE TIPO VELCRO HEMBRA EN CINTURÓN EXTERNO QUE EMPATE CON EL MACHO DEL CINTURÓN INTERNO SIN HEBILLA, CUENTA CON 4 PRESILLAS CON DOBLE SISTEMA DE RETENCIÓN, UNO DE PARCHE TIPO VELCRO Y OTRO CON BOTÓN DE PRESIÓN METÁLICO MARCA PRYM, PARA QUE SE PUEDAN ASEGUARAR LOS CINTURONES EXTERNO E INTERNO, CUENTA CON NYLON BALÍSTICO AL INTERIOR DE AMBOS CINTURONES,</p> | C SI CUMPLE NINGUNA X |

| | | | |
|--|--|--|--|
| | | <p>EXTERNO E INTERNO, QUE CUENTE CON NYLON BALÍSTICO AL INTERIOR DE AMBOS CINTURONES, EXTERNO E INTERNO, QUE CUENTE CON REVESTIMIENTO INTERNO DE RESISTENCIA AL AGUA QUE REPELA LA HUMEDAD, QUE CUENTE CON COSTURA Y ACABADOS EN HILO DE NYLON DE 6 PUNTADAS POR PULGADA, PESPUNTES DE UNA Y DOS AGUJAS A TODO LO LARGO Y SELLADO CON TEMPERATURA PARA EVITAR SU DESHILACHE. MALLA Y PARCHE TIPO VELCRO SELLADOS. QUE SE AJUSTE EL LARGO POR MEDIO DE VELCRO.</p> <p>QUE CUENTE CON ETIQUETA INFORMATIVA QUE CONTENGA:</p> <ul style="list-style-type: none"> • CONTENIDO DE LA FIBRA, • CUIDADO DE LA PREnda, • TALLA Y • PAÍS DE ORIGEN <p>QUE INCLUYA:</p> <ul style="list-style-type: none"> • PORTA CARGADOR DOBLE MARCA MILFORT O SIMILAR, MODELO PORTA PROVEEDOR V2 O SIMILAR, COLOR NEGRO. <p>QUE ESTÉ FABRICADO EN POLÍMERO INYECTADO DE ALTA RESISTENCIA AL IMPACTO Y LA FRICCIÓN, DE DOBLE ENTRADA Y CON SOLAPAS INDEPENDIENTES QUE CIERREN POR</p> <p>EXTERNO E INTERNO, CUENTA CON REVESTIMIENTO INTERNO DE RESISTENCIA AL AGUA REPELA LA HUMEDAD, CUENTA CON COSTURA Y ACABADOS EN HILO DE NYLON DE 6 PUNTADAS POR PULGADA, PESPUNTES DE UNA Y DOS AGUJAS A TODO LO LARGO Y SELLADO CON TEMPERATURA PARA EVITAR SU DESHILACHE. MALLA Y PARCHE TIPO VELCRO SELLADOS. QUE SE AJUSTE EL LARGO POR MEDIO DE VELCRO.</p> <p>CUENTA CON ETIQUETA INFORMATIVA QUE CONTIENE:</p> <ul style="list-style-type: none"> • CONTENIDO DE LA FIBRA, • CUIDADO DE LA PREnda, • TALLA Y • PAÍS DE ORIGEN <p>INCLUYE:</p> <ul style="list-style-type: none"> • PORTA CARGADOR DOBLE MARCA MILFORT, MODELO PORTA PROVEEDOR V2, COLOR NEGRO. <p>FABRICADO EN POLÍMERO INYECTADO DE ALTA RESISTENCIA AL IMPACTO Y LA FRICCIÓN, DE DOBLE ENTRADA Y CON SOLAPAS INDEPENDIENTES CIERRAN POR MEDIO DE BROCHE A PRESIÓN. DISEÑADO PARA CARGADORES DE ARMA CORTA TAMAÑO ESTÁNDAR. CUENTA CON RANURAS PARA DRENADO EN LA</p> | |
|--|--|--|--|

| | | | | |
|--|--|--|--|--|
| | | <p>MEDIO DE BROCHE A PRESIÓN. QUE ESTÉ DISEÑADO PARA CARGADORES DE ARMA CORTA TAMAÑO ESTÁNDAR. QUE CUENTE CON RANURAS PARA DRENADO EN LA PARTE INFERIOR. QUE CUENTE CON GANCHO SIMPLE DE SUJECIÓN PARA CINTURÓN, EXTRAÍBLE O FIJO, QUE ESTÉ ELABORADO DEL MISMO MATERIAL DEL CUERPO.</p> <ul style="list-style-type: none"> • FUNDA PARA ARMA DE FUEGO MARCA MILFORT O SIMILAR. COLOR NEGRO. <p>QUE SEA DE AJUSTE BAJO PARA PISTOLA MODELOS: SIG SAUER P320, GLOCK, BERETTA PX4 Y/O BERETTA 92FS. QUE SEA FABRICADA EN POLÍMERO INYECTADO DE ALTA RESISTENCIA AL IMPACTO Y LA FRICCIÓN. QUE SEA DE EXTRACCIÓN RÁPIDA. QUE CUENTE CON UN BOTÓN DE PRESIÓN AL FRENTE EN EL MISMO MATERIAL CON ALMA METÁLICA, PARA ASEGURAR EL ARMA. QUE CUENTE CON MULTIPOSICIÓN Y CON ROTACIÓN DE 45 GRADOS.</p> <ul style="list-style-type: none"> • PORTA ESPOSAS MARCA MILFORT O SIMILAR, MODELO PORTA ESPOSAS V2 O SIMILAR. COLOR NEGRO. <p>QUE SEA FABRICADA EN POLÍMERO INYECTADO DE ALTA RESISTENCIA AL IMPACTO Y LA FRICCIÓN, TAMAÑO ESTÁNDAR. QUE CUENTE CON</p> | <p>PARTE INFERIOR. CUENTA CON GANCHO SIMPLE DE SUJECIÓN PARA CINTURÓN, EXTRAÍBLE O FIJO, ELABORADO DEL MISMO MATERIAL DEL CUERPO.</p> <ul style="list-style-type: none"> • FUNDA PARA ARMA DE FUEGO MARCA MILFORT. COLOR NEGRO. <p>AJUSTE BAJO PARA PISTOLA MODELOS: SIG SAUER P320, GLOCK, BERETTA PX4 Y/O BERETTA 92FS. FABRICADA EN POLÍMERO INYECTADO DE ALTA RESISTENCIA AL IMPACTO Y LA FRICCIÓN. DE EXTRACCIÓN RÁPIDA. CUENTA CON UN BOTÓN DE PRESIÓN AL FRENTE EN EL MISMO MATERIAL CON ALMA METÁLICA, PARA ASEGURAR EL ARMA. CUENTA CON MULTIPOSICIÓN Y CON ROTACIÓN DE 45 GRADOS.</p> <ul style="list-style-type: none"> • PORTA ESPOSAS MARCA MILFORT, MODELO PORTA ESPOSAS V2. COLOR NEGRO. <p>FABRICADA EN POLÍMERO INYECTADO DE ALTA RESISTENCIA AL IMPACTO Y LA FRICCIÓN, TAMAÑO ESTÁNDAR. CUENTA CON CAPACIDAD PARA UN JUEGO DE ESPOSAS. CUENTA CON SOLAPA QUE CIERRA POR MEDIO DE BROCHE A PRESIÓN, PERMITE SUJETAR LAS ESPOSAS CON AJUSTE A SU GEOMETRÍA. CUENTA CON MECANISMO CIERRA Y EXTRACCIÓN RÁPIDA. CUENTA CON GANCHO</p> | |
|--|--|--|--|--|

| | | | | |
|--|--|---|--|--|
| | | <p>CAPACIDAD PARA UN JUEGO DE ESPOSAS. QUE CUENTE CON SOLAPA QUE CIERRE POR MEDIO DE BROCHE A PRESIÓN, QUE PERMITA SUJETAR LAS ESPOSAS CON AJUSTE A SU GEOMETRÍA. QUE CUENTE CON MECANISMO DE CIERRE Y EXTRACCIÓN RÁPIDA. QUE CUENTE CON GANCHO SIMPLE DE SUJECCIÓN PARA CINTURÓN, EXTRAÍBLE O FIJO, QUE ESTÉ ELABORADO DEL MISMO MATERIAL DEL CUERPO. QUE, EN LA PARTE INFERIOR CUENTE CON RANURAS PARA DRENADO.</p> <ul style="list-style-type: none"> • PORTA RADIO MARCA ALTEC O SIMILAR, MODELO 6PF703 O SIMILAR. COLOR NEGRO. <p>QUE CUENTE CON ELÁSTICO PARA SUJETAR CUALQUIER MODELO DE RADIO, A TRAVÉS DE PUNTA TERMINAL, QUE CUENTE CON LA CAPACIDAD DE AÑADIRSE A FAJILLAS DE HASTA 2 PULGADAS 1/4 DE ANCHO.</p> <p>DEBERÁ CUMPLIR CON LAS SIGUIENTES NORMAS:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. INDUSTRIA TEXTIL - FIBRAS TEXTILES - ANÁLISIS CUALITATIVO - CUANTITATIVO PARA UNA FIBRA 100 % - MÉTODO DE ENSAYO NMX-A-084-INNTEX-2015. 2. INDUSTRIA TEXTIL - DETERMINACIÓN DE LA MASA DEL TEJIDO POR UNIDAD DE LONGITUD Y ÁREA NMX-A-3801-INNTEX-2012. 3. INDUSTRIA TEXTIL - TEJIDOS DE CALADA - MÉTODO DE ENSAYO-PARTE 2 - DETERMINACIÓN DEL NÚMERO DE HILOS POR UNIDAD DE LONGITUD NMX-A-7211/2-INNTEX-2015. 4. INDUSTRIA TEXTIL - DETERMINACIÓN DEL CAMBIO DIMENSIONAL EN EL LAVADO Y EL SECADO NMX-A-5077-INNTEX-2015. | <p>SIMPLE DE SUJECCIÓN PARA CINTURÓN, EXTRAÍBLE O FIJO, ELABORADO DEL MISMO MATERIAL DEL CUERPO. EN LA PARTE INFERIOR CUENTA CON RANURAS PARA DRENADO.</p> <ul style="list-style-type: none"> • PORTA RADIO MARCA ALTEC, MODELO 6PF703. COLOR NEGRO. <p>CUENTA CON ELÁSTICO PARA SUJETAR CUALQUIER MODELO DE RADIO, A TRAVÉS DE PUNTA TERMINAL, CUENTA CON LA CAPACIDAD DE AÑADIRSE A FAJILLAS DE HASTA 2 PULGADAS 1/4 DE ANCHO.</p> <p>CUMPLE CON LAS SIGUIENTES NORMAS:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. INDUSTRIA TEXTIL - FIBRAS TEXTILES - ANÁLISIS CUALITATIVO - CUANTITATIVO PARA UNA FIBRA 100 % - MÉTODO DE ENSAYO NMX-A-084-INNTEX-2015. 2. INDUSTRIA TEXTIL - DETERMINACIÓN DE LA MASA DEL TEJIDO POR UNIDAD DE LONGITUD Y ÁREA NMX-A-3801-INNTEX-2012. 3. INDUSTRIA TEXTIL - TEJIDOS DE CALADA - MÉTODO DE ENSAYO-PARTE 2 - DETERMINACIÓN DEL NÚMERO DE HILOS POR UNIDAD DE LONGITUD NMX-A-7211/2-INNTEX-2015. 4. INDUSTRIA TEXTIL - DETERMINACIÓN DEL CAMBIO DIMENSIONAL EN EL LAVADO Y EL SECADO NMX-A-5077-INNTEX-2015. | |
|--|--|---|--|--|

| | | | |
|--|--|--|--|
| | | <p>ÁREA NMX-A-3801-INNTEX-2012.</p> <p>3. INDUSTRIA TEXTIL - TEJIDOS DE CALADA - MÉTODO DE ENSAYO- PARTE 2 - DETERMINACIÓN DEL NÚMERO DE HILOS POR UNIDAD DE LONGITUD NMX-A-7211/2-INNTEX-2015.</p> <p>4. INDUSTRIA TEXTIL - DETERMINACIÓN DEL CAMBIO DIMENSIONAL EN EL LAVADO Y EL SECADO NMX-A-5077-INNTEX-2015.</p> <p>5. INDUSTRIA TEXTIL - DETERMINACIÓN DE LA PROPENSIÓN DE LA SUPERFICIE DE LA TELA AL FRISADO, VELLOSIDAD O ENMARAÑAMIENTO - PARTE 3: MÉTODO DE FRISADO ALEATORIO NMX-A-12945-3-INNTEX-2020.</p> <p>6. INDUSTRIA TEXTIL - PROPIEDADES DE LOS TEJIDOS FRENTE A LA TRACCIÓN - PARTE 2: DETERMINACIÓN DE LA FUERZA MÁXIMA POR EL MÉTODO DE AGARRE - MÉTODO GRAB NMX-A-059/2-INNTEX-2019.</p> <p>7. INDUSTRIA TEXTIL - TEJIDOS DE CALADA-DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA AL RASGADO POR EL MÉTODO DEL PÉNDULO DE DESCENSO LIBRE-MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-109-INNTEX-2012.</p> <p>8. INDUSTRIA TEXTIL - ENSAYO PARA SOLIDEZ DEL COLOR-PARTE B02- SOLIDEZ DEL COLOR A LA LUZ ARTIFICIAL: ENSAYO DE LA LÁMPARA DE DECOLORACIÓN DE ARCO DE XENÓN NMX-A-105-B02-INNTEX-2019.</p> <p>9. INDUSTRIA TEXTIL - SOLIDEZ DEL COLOR-DETERMINACIÓN DE LA SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE - MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-073-INNTEX-2005.</p> <p>10. INDUSTRIA TEXTIL - MÉTODO DE ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR- PARTE C06-SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO DOMÉSTICO Y COMERCIAL NMX-A-105-C06-INNTEX-2015.</p> <p>11. INDUSTRIA TEXTIL - ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE E04: SOLIDEZ DEL COLOR AL SUDOR NMX-</p> | |
|--|--|--|--|

| | | | |
|--|--|---|--|
| | | <p>COLOR-DETERMINACIÓN DE LA SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE - MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-073-INNTEX-2005.</p> <p>10. INDUSTRIA TEXTIL - MÉTODO DE ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR-PARTE C06-SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO DOMÉSTICO Y COMERCIAL NMX-A-105-C06-INNTEX-2015.</p> <p>11. INDUSTRIA TEXTIL - ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE E04: SOLIDEZ DEL COLOR AL SUDOR NMX-A-105-E04-INNTEX-2019.</p> <p>12. INDUSTRIA TEXTIL - DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA A LA ABRASIÓN PLANA (TABER) EN LOS MATERIALES TEXTILES - MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-172-INNTEX-2012.</p> <p>NOTA: LA UNIDAD DE MEDIDA "PIEZA" FUE ESTABLECIDA POR LA FEDERACIÓN Y EQUIVALE A UNA FORNITURA CON LOS ACCESORIOS Y CARACTERÍSTICAS AQUÍ DESCRITAS, DE CONFORMIDAD A LO ESTABLECIDO EN EL ANEXO TÉCNICO DEL CONVENIO ESPECÍFICO DE ADHESIÓN DEL FONDO PARA EL FORTALECIMIENTO DE LAS INSTITUCIONES DE SEGURIDAD PÚBLICA PARA EL EJERCICIO FISCAL 2025 (FOFISP 2025), ASÍ COMO DE LA ESTRUCTURA PROGRAMÁTICA PRESUPUESTAL FOFISP 2025.</p> <p>CONDICIONES GENERALES:</p> <p>CONDICIONES DE PAGO DE LOS BIENES: 20 DÍAS NATURALES POSTERIORES A LA PRESENTACIÓN DEL CFDI, CONTRA ENTREGA DE LOS BIENES A ENTERA SATISFACCIÓN DEL SECRETARIADO EJECUTIVO DEL SISTEMA ESTATAL DE SEGURIDAD PÚBLICA.</p> <p>TIEMPO DE ENTREGA DE LOS BIENES: 45 DÍAS NATURALES POSTERIORES A LA FECHA DEL FALLO DE ADJUDICACIÓN.</p> | |
|--|--|---|--|

| | | | |
|--|--|--|--|
| | | <p>CONDICIONES DE PAGO DE LOS BIENES: 20 DÍAS NATURALES POSTERIORES A LA PRESENTACIÓN DEL CFDI, CONTRA ENTREGA DE LOS BIENES A ENTERA SATISFACCIÓN DEL SECRETARIADO EJECUTIVO DEL SISTEMA ESTATAL DE SEGURIDAD PÚBLICA.</p> <p>TIEMPO DE ENTREGA DE LOS BIENES: 45 DÍAS NATURALES POSTERIORES A LA FECHA DEL FALLO DE ADJUDICACIÓN.</p> <p>FORMA DE ENTREGA DE LOS BIENES: DEBERÁN SER ENTREGADAS EN BOLSAS DE PLÁSTICO TRANSPARENTES DE 60 CENTÍMETROS DE ANCHO POR 90 CENTÍMETROS DE LARGO, DENTRO DE UNA CAJA DE CARTÓN DE 15 PULGADAS DE ALTO POR 12 PULGADAS DE ANCHO POR 10 PULGADAS DE PROFUNDIDAD, COLOR KRAFT. LA CARGA, TRASLADO, DESCARGA Y PUESTA EN SITIO DE LOS BIENES CORRERÁN POR CUENTA DE MI REPRESENTADA, SIN COSTO ADICIONAL PARA EL SECRETARIADO EJECUTIVO DEL SISTEMA ESTATAL DE SEGURIDAD PÚBLICA.</p> <p>TIEMPO DE REPOSICIÓN DE LOS BIENES: 30 DÍAS NATURALES DESPUÉS DE LA NOTIFICACIÓN A MI REPRESENTADA VÍA TELEFÓNICA Y/O CORREO ELECTRÓNICO.</p> <p>TIEMPO DE REPARACIÓN DE LOS BIENES: NO APLICA YA QUE SE REPONDrán EN SU TOTALIDAD LOS BIENES.</p> <p>LUGAR DE ENTREGA DE LOS BIENES: SECRETARIADO EJECUTIVO DEL SISTEMA ESTATAL DE SEGURIDAD PÚBLICA, UBICADO EN AVENIDA LOS CONOS # 105 FRACCIONAMIENTO OJOCALIENTE INEGI, CÓDIGO POSTAL 20196, AGUASCALIENTES,</p> | |
|--|--|--|--|

| | | | | | | |
|---|----|-------|---|---|-----------|---------|
| | | | <p>TELÉFONICA Y/O CORREO ELECTRÓNICO.</p> <p>TIEMPO DE REPARACIÓN DE LOS BIENES: NO APLICA YA QUE SE REPONDn EN SU TOTALIDAD LOS BIENES.</p> <p>LUGAR DE ENTREGA DE LOS BIENES: SECRETARIADO EJECUTIVO DEL SISTEMA ESTATAL DE SEGURIDAD Pública, UBICADO EN AVENIDA LOS CONOS # 105 FRACCIONAMIENTO OJOCALIENTE INEGI, CÓDIGO POSTAL 20196, AGUASCALIENTES, AGUASCALIENTES, DE LUNES A VIERNES EN UN HORARIO DE 08:00 HORAS A 14:00 HORAS.</p> <p>GARANTía DE LOS BIENES: 365 Días NATURALES CONTRA DEFECTOS DE FABRICACn, FALLAS Y/O VICIOS OCULTOS.</p> <p>PARA LA DIRECCn DE SEGURIDAD Pública Y VIALIDAD DEL MUNICIPIO DE COSío.</p> | <p>AGUASCALIENTES, DE LUNES A VIERNES EN UN HORARIO DE 08:00 HORAS A 14:00 HORAS.</p> <p>GARANTía DE LOS BIENES: 365 Días NATURALES CONTRA DEFECTOS DE FABRICACn, FALLAS Y/O VICIOS OCULTOS.</p> <p>PARA LA DIRECCn DE SEGURIDAD Pública Y VIALIDAD DEL MUNICIPIO DE COSío.</p> | | |
| 3 | 25 | PIEZA | <p>PRENDAS DE SEGURIDAD Y PROTECCIón PERSONAL.</p> <p>FORNITURA TÁCTICA:</p> <p>FORNITURA MARCA 5.11 O SIMILAR, MODELO 59505 O SIMILAR. COLOR NEGRO.</p> <p>QUE CUENTE CON COMPOSICIón EN</p> | <p>PRENDAS DE SEGURIDAD Y PROTECCIón PERSONAL.</p> <p>FORNITURA TÁCTICA:</p> <p>FORNITURA MARCA 5.11, MODELO 59505. COLOR NEGRO.</p> <p>CUENTA CON COMPOSICIón EN 100% NYLON BALÍSTICO (POLIAMIDA) PRE</p> | SI CUMPLE | NINGUNA |

| | | | | |
|--|--|---|---|--|
| | | <p>100% NYLON BALÍSTICO (POLIAMIDA) PRE HORMADO DE 1680 DENIERS, QUE CUENTE CON REVESTIMIENTO DE POLIURETANO DE ALTA RESISTENCIA A LA ABRASIÓN Y AL DESGARRE, QUE CUENTE CON HEBILLA PLÁSTICA DURAFLEX DE USO RUDO CON CIERRE VERTICAL. QUE CUENTE CON CINTURÓN EXTERNO CONSTRUIDO CON DOBLE CAPA DE MALLA PARA DURABILIDAD Y RESISTENCIA, QUE CUENTE CON PANEL INTERNO PARA REFUERZO DEL CINTURÓN EXTERNO, QUE CUENTE CON PARCHE TIPO VELCRO HEMBRA EN CINTURÓN EXTERNO QUE EMPATE CON EL MACHO DEL CINTURÓN INTERNO SIN HEBILLA, QUE CUENTE CON 4 PRESILLAS CON DOBLE SISTEMA DE RETENCIÓN, UNO DE PARCHE TIPO VELCRO Y OTRO CON BOTÓN DE PRESIÓN METÁLICO MARCA PRYM O SIMILAR, PARA QUE SE PUEDAN ASEGURAR LOS CINTURONES EXTERNO E INTERNO, QUE CUENTE CON NYLON BALÍSTICO AL INTERIOR DE AMBOS CINTURONES, EXTERNO E INTERNO, QUE CUENTE CON REVESTIMIENTO INTERNO DE RESISTENCIA AL AGUA QUE REPELA LA HUMEDAD, QUE CUENTE CON COSTURA Y ACABADOS EN HILO DE NYLON DE 6 PUNTADAS POR PULGADA, PESPUNTES DE UNA Y DOS AGUJAS A TODO LO LARGO Y SELLADO CON TEMPERATURA PARA EVITAR SU DESHILACHE. MALLA Y</p> | <p>HORMADO DE 1680 DENIERS, CUENTA CON REVESTIMIENTO DE POLIURETANO DE ALTA RESISTENCIA A LA ABRASIÓN Y AL DESGARRE, CUENTA CON HEBILLA PLÁSTICA DURAFLEX DE USO RUDO CON CIERRE VERTICAL. CUENTA CON CINTURÓN EXTERNO CONSTRUIDO CON DOBLE CAPA DE MALLA PARA DURABILIDAD Y RESISTENCIA, CUENTA CON PANEL INTERNO PARA REFUERZO DEL CINTURÓN EXTERNO, CUENTA CON PARCHE TIPO VELCRO HEMBRA EN CINTURÓN EXTERNO QUE EMPATE CON EL MACHO DEL CINTURÓN INTERNO SIN HEBILLA, CUENTA CON 4 PRESILLAS CON DOBLE SISTEMA DE RETENCIÓN, UNO DE PARCHE TIPO VELCRO Y OTRO CON BOTÓN DE PRESIÓN METÁLICO MARCA PRYM, PARA ASEGURAR LOS CINTURONES EXTERNO E INTERNO, CUENTA CON NYLON BALÍSTICO AL INTERIOR DE AMBOS CINTURONES, EXTERNO E INTERNO, CUENTA CON REVESTIMIENTO INTERNO DE RESISTENCIA AL AGUA REPELA LA HUMEDAD, CUENTA CON COSTURA Y ACABADOS EN HILO DE NYLON DE 6 PUNTADAS POR PULGADA, PESPUNTES DE UNA Y DOS AGUJAS A TODO LO LARGO Y SELLADO CON TEMPERATURA PARA EVITAR SU DESHILACHE. MALLA Y PARCHE TIPO VELCRO SELLADOS. QUE SE AJUSTE EL LARGO POR MEDIO DE VELCRO.</p> | |
|--|--|---|---|--|

| | | | | |
|--|--|---|---|--|
| | | <p>PARCHE TIPO VELCRO SELLADOS. QUE SE AJUSTE EL LARGO POR MEDIO DE VELCRO.</p> <p>QUE CUENTE CON ETIQUETA INFORMATIVA QUE CONTENGA:</p> <ul style="list-style-type: none"> • CONTENIDO DE LA FIBRA, • CUIDADO DE LA PREnda, • TALLA Y • PAÍS DE ORIGEN <p>QUE INCLUYA:</p> <ul style="list-style-type: none"> • PORTA CARGADOR DOBLE MARCA MILFORT O SIMILAR, MODELO PORTA PROVEEDOR V2 O SIMILAR, COLOR NEGRO. <p>QUE ESTÉ FABRICADO EN POLÍMERO INYECTADO DE ALTA RESISTENCIA AL IMPACTO Y LA FRICCIÓN, DE DOBLE ENTRADA Y CON SOLAPAS INDEPENDIENTES QUE CIERREN POR MEDIO DE BROCHE A PRESIÓN. QUE ESTÉ DISEÑADO PARA CARGADORES DE ARMA CORTA TAMAÑO ESTÁNDAR. QUE CUENTE CON RANURAS PARA DRENADO EN LA PARTE INFERIOR. QUE CUENTE CON GANCHO SIMPLE DE SUJECIÓN PARA CINTURÓN, EXTRAÍBLE O FIJO, QUE ESTÉ ELABORADO DEL MISMO MATERIAL DEL CUERPO.</p> <ul style="list-style-type: none"> • FUNDA PARA ARMA DE FUEGO MARCA MILFORT O SIMILAR. COLOR | <p>CUENTA CON ETIQUETA INFORMATIVA QUE CONTIENE:</p> <ul style="list-style-type: none"> • CONTENIDO DE LA FIBRA, • CUIDADO DE LA PREnda, • TALLA Y • PAÍS DE ORIGEN <p>INCLUYE:</p> <ul style="list-style-type: none"> • PORTA CARGADOR DOBLE MARCA MILFORT, MODELO PORTA PROVEEDOR V2, COLOR NEGRO. <p>FABRICADO EN POLÍMERO INYECTADO DE ALTA RESISTENCIA AL IMPACTO Y LA FRICCIÓN, DE DOBLE ENTRADA Y CON SOLAPAS INDEPENDIENTES QUE CIERRAN POR MEDIO DE BROCHE A PRESIÓN. DISEÑADO PARA CARGADORES DE ARMA CORTA TAMAÑO ESTÁNDAR. CUENTA CON RANURAS PARA DRENADO EN LA PARTE INFERIOR. CUENTA CON GANCHO SIMPLE DE SUJECIÓN PARA CINTURÓN, EXTRAÍBLE O FIJO, ELABORADO DEL MISMO MATERIAL DEL CUERPO.</p> <ul style="list-style-type: none"> • FUNDA PARA ARMA DE FUEGO MARCA MILFORT. COLOR NEGRO. <p>AJUSTE BAJO PARA PISTOLA MODELOS: SIG SAUER P320, GLOCK, BERETTA PX4 Y/O BERETTA 92FS. FABRICADA EN POLÍMERO INYECTADO</p> | |
|--|--|---|---|--|

| | | | | |
|--|--|--|---|--|
| | | <p>NEGRO.</p> <p>QUE SEA DE AJUSTE BAJO PARA PISTOLA MODELOS: SIG SAUER P320, GLOCK, BERETTA PX4 Y/O BERETTA 92FS. QUE SEA FABRICADA EN POLÍMERO INYECTADO DE ALTA RESISTENCIA AL IMPACTO Y LA FRICCIÓN. QUE SEA DE EXTRACCIÓN RÁPIDA. QUE CUENTE CON UN BOTÓN DE PRESIÓN AL FRENTE EN EL MISMO MATERIAL CON ALMA METÁLICA, PARA ASEGURAR EL ARMA. CUENTA CON MULTIPOSICIÓN Y CON ROTACIÓN DE 45 GRADOS.</p> <ul style="list-style-type: none"> • PORTA ESPOSAS MARCA MILFORT O SIMILAR, MODELO PORTA ESPOSAS V2 O SIMILAR. COLOR NEGRO. <p>QUE SEA FABRICADA EN POLÍMERO INYECTADO DE ALTA RESISTENCIA AL IMPACTO Y LA FRICCIÓN, TAMAÑO ESTÁNDAR. QUE CUENTE CON CAPACIDAD PARA UN JUEGO DE ESPOSAS. QUE CUENTE CON SOLAPA QUE CIERRE POR MEDIO DE BROCHE A PRESIÓN, QUE PERMITA SUJETAR LAS ESPOSAS CON AJUSTE A SU GEOMETRÍA. QUE CUENTE CON MECANISMO DE CIERRE Y EXTRACCIÓN RÁPIDA. QUE CUENTE CON GANCHO SIMPLE DE SUJECIÓN PARA CINTURÓN, EXTRAÍBLE O FIJO, QUE ESTÉ ELABORADO DEL MISMO MATERIAL DEL CUERPO. QUE, EN LA PARTE INFERIOR CUENTE CON</p> | <p>DE ALTA RESISTENCIA AL IMPACTO Y LA FRICCIÓN. DE EXTRACCIÓN RÁPIDA. CUENTA CON UN BOTÓN DE PRESIÓN AL FRENTE EN EL MISMO MATERIAL CON ALMA METÁLICA, PARA ASEGURAR EL ARMA. CUENTA CON MULTIPOSICIÓN Y CON ROTACIÓN DE 45 GRADOS.</p> <ul style="list-style-type: none"> • PORTA ESPOSAS MARCA MILFORT, MODELO PORTA ESPOSAS V2. COLOR NEGRO. <p>FABRICADA EN POLÍMERO INYECTADO DE ALTA RESISTENCIA AL IMPACTO Y LA FRICCIÓN, TAMAÑO ESTÁNDAR. CUENTA CON CAPACIDAD PARA UN JUEGO DE ESPOSAS. CUENTA CON SOLAPA QUE CIERRA POR MEDIO DE BROCHE A PRESIÓN, PERMITE SUJETAR LAS ESPOSAS CON AJUSTE A SU GEOMETRÍA. CUENTA CON MECANISMO DE CIERRE Y EXTRACCIÓN RÁPIDA. CUENTA CON GANCHO SIMPLE DE SUJECIÓN PARA CINTURÓN, EXTRAÍBLE O FIJO, ESTA ELABORADO DEL MISMO MATERIAL DEL CUERPO. EN LA PARTE INFERIOR CUENTA CON RANURAS PARA DRENADO.</p> <ul style="list-style-type: none"> • PORTA RADIO MARCA ALTEC, MODELO 6PF703. COLOR NEGRO. <p>CUENTA CON ELÁSTICO PARA SUJETAR CUALQUIER MODELO DE RADIO, A TRAVÉS DE PUNTA</p> | |
|--|--|--|---|--|

| | | | | |
|--|--|---|--|--|
| | | <p>RANURAS PARA DRENADO.</p> <ul style="list-style-type: none"> • PORTA RADIO MARCA ALTEC O SIMILAR, MODELO 6PF703 O SIMILAR. COLOR NEGRO. <p>QUE CUENTE CON ELÁSTICO PARA SUJETAR CUALQUIER MODELO DE RADIO, A TRAVÉS DE PUNTA TERMINAL, QUE CUENTE CON LA CAPACIDAD DE AÑADIRSE A FAJILLAS DE HASTA 2 PULGADAS 1/4 DE ANCHO.</p> <p>DEBERÁ CUMPLIR CON LAS SIGUIENTES NORMAS:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. INDUSTRIA TEXTIL - FIBRAS TEXTILES - ANÁLISIS CUALITATIVO - CUANTITATIVO PARA UNA FIBRA 100 % - MÉTODO DE ENSAYO NMX-A-084-INNTEX-2015. 2. INDUSTRIA TEXTIL - DETERMINACIÓN DE LA MASA DEL TEJIDO POR UNIDAD DE LONGITUD Y ÁREA NMX-A-3801-INNTEX-2012. 3. INDUSTRIA TEXTIL - TEJIDOS DE CALADA - MÉTODO DE ENSAYO-PARTE 2 - DETERMINACIÓN DEL NÚMERO DE HILOS POR UNIDAD DE LONGITUD NMX-A-7211/2-INNTEX-2015. 4. INDUSTRIA TEXTIL - DETERMINACIÓN DEL CAMBIO DIMENSIONAL EN EL LAVADO Y EL SECADO NMX-A-5077-INNTEX-2015. 5. INDUSTRIA TEXTIL - DETERMINACIÓN DE LA PROPENSIÓN DE LA SUPERFICIE DE LA TELA AL FRISADO, VELLOSIDAD O ENMARAÑAMIENTO - PARTE 3: MÉTODO DE FRISADO ALEATORIO NMX-A-12945-3-INNTEX-2020. 6. INDUSTRIA TEXTIL - PROPIEDADES DE LOS TEJIDOS FRENTE A LA TRACCIÓN - PARTE 2: DETERMINACIÓN DE LA FUERZA MÁXIMA POR EL MÉTODO DE AGARRE - MÉTODO GRAB NMX-A-059/2-INNTEX-2019. | <p>TERMINAL, CUENTA CON LA CAPACIDAD DE AÑADIRSE A FAJILLAS DE HASTA 2 PULGADAS 1/4 DE ANCHO.</p> <p>EN CUMPLIMIENTO CON LAS SIGUIENTES NORMAS:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. INDUSTRIA TEXTIL - FIBRAS TEXTILES - ANÁLISIS CUALITATIVO - CUANTITATIVO PARA UNA FIBRA 100 % - MÉTODO DE ENSAYO NMX-A-084-INNTEX-2015. 2. INDUSTRIA TEXTIL - DETERMINACIÓN DE LA MASA DEL TEJIDO POR UNIDAD DE LONGITUD Y ÁREA NMX-A-3801-INNTEX-2012. 3. INDUSTRIA TEXTIL - TEJIDOS DE CALADA - MÉTODO DE ENSAYO-PARTE 2 - DETERMINACIÓN DEL NÚMERO DE HILOS POR UNIDAD DE LONGITUD NMX-A-7211/2-INNTEX-2015. 4. INDUSTRIA TEXTIL - DETERMINACIÓN DEL CAMBIO DIMENSIONAL EN EL LAVADO Y EL SECADO NMX-A-5077-INNTEX-2015. 5. INDUSTRIA TEXTIL - DETERMINACIÓN DE LA PROPENSIÓN DE LA SUPERFICIE DE LA TELA AL FRISADO, VELLOSIDAD O ENMARAÑAMIENTO - PARTE 3: MÉTODO DE FRISADO ALEATORIO NMX-A-12945-3-INNTEX-2020. 6. INDUSTRIA TEXTIL - PROPIEDADES DE LOS TEJIDOS FRENTE A LA TRACCIÓN - PARTE 2: DETERMINACIÓN DE LA FUERZA MÁXIMA POR EL MÉTODO DE AGARRE - MÉTODO GRAB NMX-A-059/2-INNTEX-2019. | |
|--|--|---|--|--|

| | | | |
|--|--|---|--|
| | | <p>FRISADO, VELLOSIDAD O ENMARAÑAMIENTO - PARTE 3: MÉTODO DE FRISADO ALEATORIO NMX-A-12945-3-INNTEX-2020.</p> <p>6. INDUSTRIA TEXTIL - PROPIEDADES DE LOS TEJIDOS FRENTE A LA TRACCIÓN - PARTE 2: DETERMINACIÓN DE LA FUERZA MÁXIMA POR EL MÉTODO DE AGARRE - MÉTODO GRAB NMX-A-059/2-INNTEX-2019.</p> <p>7. INDUSTRIA TEXTIL - TEJIDOS DE CALADA-DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA AL RASGADO POR EL MÉTODO DEL PÉNDULO DE DESCENSO LIBRE-MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-109-INNTEX-2012.</p> <p>8. INDUSTRIA TEXTIL - ENSAYO PARA SOLIDEZ DEL COLOR-PARTE B02-SOLIDEZ DEL COLOR A LA LUZ ARTIFICIAL: ENSAYO DE LA LÁMPARA DE DECOLORACIÓN DE ARCO DE XENÓN NMX-A-105-B02-INNTEX-2019.</p> <p>9. INDUSTRIA TEXTIL - SOLIDEZ DEL COLOR-DETERMINACIÓN DE LA SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE - MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-073-INNTEX-2005.</p> <p>10. INDUSTRIA TEXTIL - MÉTODO DE ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR-PARTE C06-SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO DOMÉSTICO Y COMERCIAL NMX-A-105-C06-INNTEX-2015.</p> <p>11. INDUSTRIA TEXTIL - ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE E04: SOLIDEZ DEL COLOR AL SUDOR NMX-A-105-E04-INNTEX-2019.</p> <p>12. INDUSTRIA TEXTIL - DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA A LA ABRASIÓN PLANA (TABER) EN LOS MATERIALES TEXTILES - MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-172-INNTEX-2012.</p> <p>NOTA: LA UNIDAD DE MEDIDA "PIEZA" FUE ESTABLECIDA POR LA FEDERACIÓN Y EQUIVALE A UNA FORNITURA CON LOS ACCESORIOS Y CARACTERÍSTICAS AQUÍ DESCRITAS,</p> | |
|--|--|---|--|

| | | | | |
|--|--|---|--|--|
| | | <p>12. INDUSTRIA TEXTIL - DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA A LA ABRASIÓN PLANA (TABER) EN LOS MATERIALES TEXTILES - MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-172-INNTEX-2012.</p> <p>NOTA: LA UNIDAD DE MEDIDA "PIEZA" FUE ESTABLECIDA POR LA FEDERACIÓN Y EQUIVALE A UNA FORNITURA CON LOS ACCESORIOS Y CARACTERÍSTICAS AQUÍ DESCRITAS, DE CONFORMIDAD A LO ESTABLECIDO EN EL ANEXO TÉCNICO DEL CONVENIO ESPECÍFICO DE ADHESIÓN DEL FONDO PARA EL FORTALECIMIENTO DE LAS INSTITUCIONES DE SEGURIDAD PÚBLICA PARA EL EJERCICIO FISCAL 2025 (FOFISP 2025), ASÍ COMO DE LA ESTRUCTURA PROGRAMÁTICA PRESUPUESTAL FOFISP 2025.</p> <p>CONDICIONES GENERALES:</p> <p>CONDICIONES DE PAGO DE LOS BIENES: 20 DÍAS NATURALES POSTERIORES A LA PRESENTACIÓN DEL CFDI, CONTRA ENTREGA DE LOS BIENES A ENTERA SATISFACCIÓN DEL SECRETARIADO EJECUTIVO DEL SISTEMA ESTATAL DE SEGURIDAD PÚBLICA.</p> <p>TIEMPO DE ENTREGA DE LOS BIENES: 45 DÍAS NATURALES POSTERIORES A LA FECHA DEL FALLO DE ADJUDICACIÓN.</p> | <p>DE CONFORMIDAD A LO ESTABLECIDO EN EL ANEXO TÉCNICO DEL CONVENIO ESPECÍFICO DE ADHESIÓN DEL FONDO PARA EL FORTALECIMIENTO DE LAS INSTITUCIONES DE SEGURIDAD PÚBLICA PARA EL EJERCICIO FISCAL 2025 (FOFISP 2025), ASÍ COMO DE LA ESTRUCTURA PROGRAMÁTICA PRESUPUESTAL FOFISP 2025.</p> <p>CONDICIONES GENERALES:</p> <p>CONDICIONES DE PAGO DE LOS BIENES: 20 DÍAS NATURALES POSTERIORES A LA PRESENTACIÓN DEL CFDI, CONTRA ENTREGA DE LOS BIENES A ENTERA SATISFACCIÓN DEL SECRETARIADO EJECUTIVO DEL SISTEMA ESTATAL DE SEGURIDAD PÚBLICA.</p> <p>TIEMPO DE ENTREGA DE LOS BIENES: 45 DÍAS NATURALES POSTERIORES A LA FECHA DEL FALLO DE ADJUDICACIÓN.</p> <p>FORMA DE ENTREGA DE LOS BIENES: SERÁN ENTREGADAS EN BOLSAS DE PLÁSTICO TRANSPARENTES DE 60 CENTÍMETROS DE ANCHO POR 90 CENTÍMETROS DE LARGO, DENTRO DE UNA CAJA DE CARTÓN DE 15 PULGADAS DE ALTO POR 12 PULGADAS DE ANCHO POR 10 PULGADAS DE PROFUNDIDAD, COLOR KRAFT. LA CARGA, TRASLADO, DESCARGA Y PUESTA EN SITIO DE LOS</p> | |
|--|--|---|--|--|

| | | | | |
|--|--|--|--|--|
| | | <p>FORMA DE ENTREGA DE LOS BIENES: DEBERÁN SER ENTREGADAS EN BOLSAS DE PLÁSTICO TRANSPARENTES DE 60 CENTÍMETROS DE ANCHO POR 90 CENTÍMETROS DE LARGO, DENTRO DE UNA CAJA DE CARTÓN DE 15 PULGADAS DE ALTO POR 12 PULGADAS DE ANCHO POR 10 PULGADAS DE PROFUNDIDAD, COLOR KRAFT. LA CARGA, TRASLADO, DESCARGA Y PUESTA EN SITIO DE LOS BIENES CORRERÁN POR CUENTA DEL PROVEEDOR ADJUDICADO, SIN COSTO ADICIONAL PARA EL SECRETARIADO EJECUTIVO DEL SISTEMA ESTATAL DE SEGURIDAD PÚBLICA.</p> <p>TIEMPO DE REPOSICIÓN DE LOS BIENES: 30 DÍAS NATURALES DESPUÉS DE LA NOTIFICACIÓN AL PROVEEDOR ADJUDICADO VÍA TELEFÓNICA Y/O CORREO ELECTRÓNICO.</p> <p>TIEMPO DE REPARACIÓN DE LOS BIENES: NO APLICA YA QUE SE REPONDRÁN EN SU TOTALIDAD LOS BIENES.</p> <p>LUGAR DE ENTREGA DE LOS BIENES: SECRETARIADO EJECUTIVO DEL SISTEMA ESTATAL DE SEGURIDAD PÚBLICA, UBICADO EN AVENIDA LOS CONOS # 105 FRACCIONAMIENTO OJOCALIENTE INEGI, CÓDIGO POSTAL 20196, AGUASCALIENTES,</p> | <p>BIENES CORRERÁN POR CUENTA DE MI REPRESENTADA, SIN COSTO ADICIONAL PARA EL SECRETARIADO EJECUTIVO DEL SISTEMA ESTATAL DE SEGURIDAD PÚBLICA.</p> <p>TIEMPO DE REPOSICIÓN DE LOS BIENES: 30 DÍAS NATURALES DESPUÉS DE LA NOTIFICACIÓN A MI REPRESENTADA VÍA TELEFÓNICA Y/O CORREO ELECTRÓNICO.</p> <p>TIEMPO DE REPARACIÓN DE LOS BIENES: NO APLICA YA QUE SE REPONDRÁN EN SU TOTALIDAD LOS BIENES.</p> <p>LUGAR DE ENTREGA DE LOS BIENES: SECRETARIADO EJECUTIVO DEL SISTEMA ESTATAL DE SEGURIDAD PÚBLICA, UBICADO EN AVENIDA LOS CONOS # 105 FRACCIONAMIENTO OJOCALIENTE INEGI, CÓDIGO POSTAL 20196, AGUASCALIENTES,</p> <p>AGUASCALIENTES, DE LUNES A VIERNES EN UN HORARIO DE 08:00 HORAS A 14:00 HORAS.</p> <p>GARANTÍA DE LOS BIENES: 365 DÍAS NATURALES CONTRA DEFECTOS DE FABRICACIÓN, FALLAS Y/O VICIOS OCULTOS.</p> <p>PARA LA DIRECCIÓN DE SEGURIDAD PÚBLICA Y VIALIDAD DEL MUNICIPIO DE EL LLANO.</p> | |
|--|--|--|--|--|

| | | | | | | |
|---|----|-------|--|--|-----------|---------|
| | | | <p>OJOCALIENTE INEGI, CÓDIGO POSTAL 20196, AGUASCALIENTES, AGUASCALIENTES, DE LUNES A VIERNES EN UN HORARIO DE 08:00 HORAS A 14:00 HORAS.</p> <p>GARANTÍA DE LOS BIENES: 365 DÍAS NATURALES CONTRA DEFECTOS DE FABRICACIÓN, FALLAS Y/O VICIOS OCULTOS.</p> <p>PARA LA DIRECCIÓN DE SEGURIDAD PÚBLICA Y VIALIDAD DEL MUNICIPIO DE EL LLANO.</p> | | | |
| 4 | 30 | PIEZA | <p>PRENDAS DE SEGURIDAD Y PROTECCIÓN PERSONAL.</p> <p>FORNITURA TÁCTICA:</p> <p>FORNITURA MARCA 5.11 O SIMILAR, MODELO 59505 O SIMILAR. COLOR NEGRO.</p> <p>QUE CUENTE CON COMPOSICIÓN EN 100% NYLON BALÍSTICO (POLIAMIDA) PRE HORMADO DE 1680 DENIERS, QUE CUENTE CON REVESTIMIENTO DE POLIURETANO DE ALTA RESISTENCIA A LA ABRASIÓN Y AL DESGARRE, QUE CUENTE CON HEBILLA PLÁSTICA DURAFLEX DE USO RUDO CON CIERRE VERTICAL. QUE CUENTE CON CINTURÓN EXTERNO CONSTRUIDO CON DOBLE CAPA DE MALLA PARA DURABILIDAD Y RESISTENCIA, QUE CUENTE CON PANEL INTERNO PARA REFUERZO DEL CINTURÓN EXTERNO,</p> | <p>PRENDAS DE SEGURIDAD Y PROTECCIÓN PERSONAL.</p> <p>FORNITURA TÁCTICA:</p> <p>FORNITURA MARCA 5.11, MODELO 59505. COLOR NEGRO.</p> <p>CUENTA CON COMPOSICIÓN EN 100% NYLON BALÍSTICO (POLIAMIDA) PRE HORMADO DE 1680 DENIERS, CUENTA CON REVESTIMIENTO DE POLIURETANO DE ALTA RESISTENCIA A LA ABRASIÓN Y AL DESGARRE, CUENTA CON HEBILLA PLÁSTICA DURAFLEX DE USO RUDO CON CIERRE VERTICAL. CUENTA CON CINTURÓN EXTERNO CONSTRUIDO CON DOBLE CAPA DE MALLA PARA DURABILIDAD Y RESISTENCIA, CUENTA CON PANEL INTERNO PARA REFUERZO DEL CINTURÓN EXTERNO, CUENTA CON PARCHE TIPO VELCRO HEMBRA EN</p> | SI CUMPLE | NINGUNA |

| | | | | |
|--|--|--|---|--|
| | | <p>QUE CUENTE CON PARCHE TIPO VELCRO HEMBRA EN CINTURÓN EXTERNO QUE EMPATE CON EL MACHO DEL CINTURÓN INTERNO SIN HEBILLA, QUE CUENTE CON 4 PRESILLAS CON DOBLE SISTEMA DE RETENCIÓN, UNO DE PARCHE TIPO VELCRO Y OTRO CON BOTÓN DE PRESIÓN METÁLICO MARCA PRYM, SIMILAR, PARA QUE SE PUEDAN ASEGURAR LOS CINTURONES EXTERNO E INTERNO, QUE CUENTE CON NYLON BALÍSTICO AL INTERIOR DE AMBOS CINTURONES, EXTERNO E INTERNO, QUE CUENTE CON REVESTIMIENTO INTERNO DE RESISTENCIA AL AGUA QUE REPELA LA HUMEDAD, QUE CUENTE CON COSTURA Y ACABADOS EN HILO DE NYLON DE 6 PUNTADAS POR PULGADA, PESPUNTES DE UNA Y DOS AGUJAS A TODO LO LARGO Y SELLADO CON TEMPERATURA PARA EVITAR SU DESHILACHE. MALLA Y PARCHE TIPO VELCRO SELLADOS. QUE SE AJUSTE EL LARGO POR MEDIO DE VELCRO.</p> <p>QUE CUENTE CON ETIQUETA INFORMATIVA QUE CONTENGA:</p> <ul style="list-style-type: none"> • CONTENIDO DE LA FIBRA, • CUIDADO DE LA PREnda, • TALLA Y • PAÍS DE ORIGEN <p>QUE INCLUYA:</p> | <p>CINTURÓN EXTERNO QUE EMPATA CON EL MACHO DEL CINTURÓN INTERNO SIN HEBILLA, CUENTA CON 4 PRESILLAS CON DOBLE SISTEMA DE RETENCIÓN, UNO DE PARCHE TIPO VELCRO Y OTRO CON BOTÓN DE PRESIÓN METÁLICO MARCA PRYM, PARA QUE SE ASEGUREN LOS CINTURONES EXTERNO E INTERNO, CUENTA CON NYLON BALÍSTICO AL INTERIOR DE AMBOS CINTURONES, EXTERNO E INTERNO, CUENTA CON REVESTIMIENTO INTERNO DE RESISTENCIA AL AGUA QUE REPELE LA HUMEDAD, CUENTA CON COSTURA Y ACABADOS EN HILO DE NYLON DE 6 PUNTADAS POR PULGADA, PESPUNTES DE UNA Y DOS AGUJAS A TODO LO LARGO Y SELLADO CON TEMPERATURA PARA EVITAR SU DESHILACHE. MALLA Y PARCHE TIPO VELCRO SELLADOS. QUE SE AJUSTE EL LARGO POR MEDIO DE VELCRO.</p> <p>CUENTA CON ETIQUETA INFORMATIVA QUE CONTIENE:</p> <ul style="list-style-type: none"> • CONTENIDO DE LA FIBRA, • CUIDADO DE LA PREnda, • TALLA Y • PAÍS DE ORIGEN <p>INCLUYE:</p> <ul style="list-style-type: none"> • PORTA CARGADOR DOBLE MARCA MILFORT, MODELO PORTA | |
|--|--|--|---|--|

| | | | | |
|--|--|---|---|--|
| | | <ul style="list-style-type: none"> • PORTA CARGADOR DOBLE MARCA MILFORT O SIMILAR, MODELO PORTA PROVEEDOR V2 O SIMILAR, COLOR NEGRO. <p>QUE ESTÉ FABRICADO EN POLÍMERO INYECTADO DE ALTA RESISTENCIA AL IMPACTO Y LA FRICCIÓN, DE DOBLE ENTRADA Y CON SOLAPAS INDEPENDIENTES QUE CIERREN POR MEDIO DE BROCHE A PRESIÓN. QUE ESTÉ DISEÑADO PARA CARGADORES DE ARMA CORTA TAMAÑO ESTÁNDAR. QUE CUENTE CON RANURAS PARA DRENADO EN LA PARTE INFERIOR. QUE CUENTE CON GANCHO SIMPLE DE SUJECIÓN PARA CINTURÓN, EXTRAÍBLE O FIJO, QUE ESTÉ ELABORADO DEL MISMO MATERIAL DEL CUERPO.</p> <ul style="list-style-type: none"> • FUNDA PARA ARMA DE FUEGO MARCA MILFORT O SIMILAR. COLOR NEGRO. <p>QUE SEA DE AJUSTE BAJO PARA PISTOLA MODELOS: SIG SAUER P320, GLOCK, BERETTA PX4 Y/O BERETTA 92FS. QUE SEA FABRICADA EN POLÍMERO INYECTADO DE ALTA RESISTENCIA AL IMPACTO Y LA FRICCIÓN. QUE SEA DE EXTRACCIÓN RÁPIDA. QUE CUENTE CON UN BOTÓN DE PRESIÓN AL FRENTE EN EL MISMO MATERIAL CON ALMA METÁLICA, PARA ASEGURAR EL ARMA. QUE</p> | <p>PROVEEDOR V2, COLOR NEGRO.</p> <p>FABRICADO EN POLÍMERO INYECTADO DE ALTA RESISTENCIA AL IMPACTO Y LA FRICCIÓN, DE DOBLE ENTRADA Y CON SOLAPAS INDEPENDIENTES CIERRAN POR MEDIO DE BROCHE A PRESIÓN. DISEÑADO PARA CARGADORES DE ARMA CORTA TAMAÑO ESTÁNDAR. CUENTA CON RANURAS PARA DRENADO EN LA PARTE INFERIOR. CUENTA CON GANCHO SIMPLE DE SUJECIÓN PARA CINTURÓN, EXTRAÍBLE O FIJO, ESTÁ ELABORADO DEL MISMO MATERIAL DEL CUERPO.</p> <ul style="list-style-type: none"> • FUNDA PARA ARMA DE FUEGO MARCA MILFORT. COLOR NEGRO. <p>AJUSTE BAJO PARA PISTOLA MODELOS: SIG SAUER P320, GLOCK, BERETTA PX4 Y/O BERETTA 92FS. FABRICADA EN POLÍMERO INYECTADO DE ALTA RESISTENCIA AL IMPACTO Y LA FRICCIÓN. DE EXTRACCIÓN RÁPIDA. CUENTA CON UN BOTÓN DE PRESIÓN AL FRENTE EN EL MISMO MATERIAL CON ALMA METÁLICA, PARA ASEGURAR EL ARMA. CUENTA CON MULTIPOSICIÓN Y CON ROTACIÓN DE 45 GRADOS.</p> <ul style="list-style-type: none"> • PORTA ESPOSAS MARCA MILFORT, MODELO PORTA ESPOSAS V2. COLOR NEGRO. | |
|--|--|---|---|--|

| | | | | |
|--|--|---|---|--|
| | | <p>CUENTE CON MULTIPOSICIÓN Y CON ROTACIÓN DE 45 GRADOS.</p> <ul style="list-style-type: none"> • PORTA ESPOSAS MARCA MILFORT O SIMILAR, MODELO PORTA ESPOSAS V2 O SIMILAR. COLOR NEGRO. <p>QUE SEA FABRICADA EN POLÍMERO INYECTADO DE ALTA RESISTENCIA AL IMPACTO Y LA FRICCIÓN, TAMAÑO ESTÁNDAR. QUE CUENTE CON CAPACIDAD PARA UN JUEGO DE ESPOSAS. QUE CUENTE CON SOLAPA QUE CIERRE POR MEDIO DE BROCHE A PRESIÓN, QUE PERMITA SUJETAR LAS ESPOSAS CON AJUSTE A SU GEOMETRÍA. QUE CUENTE CON MECANISMO DE CIERRE Y EXTRACCIÓN RÁPIDA. QUE CUENTE CON GANCHO SIMPLE DE SUJECIÓN PARA CINTURÓN, EXTRAÍBLE O FIJO, ELABORADO DEL MISMO MATERIAL DEL CUERPO. EN LA PARTE INFERIOR CUENTA CON RANURAS PARA DRENADO.</p> <ul style="list-style-type: none"> • PORTA RADIO MARCA ALTEC, MODELO 6PF703. COLOR NEGRO. <p>QUE CUENTE CON ELÁSTICO PARA SUJETAR CUALQUIER MODELO DE RADIO, A TRAVÉS DE PUNTA TERMINAL, QUE CUENTE CON LA CAPACIDAD DE AÑADIRSE A FAJILLAS DE HASTA 2 PULGADAS 1/4 DE ANCHO.</p> | <p>FABRICADA EN POLÍMERO INYECTADO DE ALTA RESISTENCIA AL IMPACTO Y LA FRICCIÓN, TAMAÑO ESTÁNDAR. CUENTA CON CAPACIDAD PARA UN JUEGO DE ESPOSAS. CUENTA CON SOLAPA QUE CIERRA POR MEDIO DE BROCHE A PRESIÓN, PERMITE SUJETAR LAS ESPOSAS CON AJUSTE A SU GEOMETRÍA. CUENTA CON MECANISMO DE CIERRE Y EXTRACCIÓN RÁPIDA. CUENTA CON GANCHO SIMPLE DE SUJECIÓN PARA CINTURÓN, EXTRAÍBLE O FIJO, ELABORADO DEL MISMO MATERIAL DEL CUERPO. EN LA PARTE INFERIOR CUENTA CON RANURAS PARA DRENADO.</p> <ul style="list-style-type: none"> • PORTA RADIO MARCA ALTEC, MODELO 6PF703. COLOR NEGRO. <p>CUENTA CON ELÁSTICO PARA SUJETAR CUALQUIER MODELO DE RADIO, A TRAVÉS DE PUNTA TERMINAL, CUENTA CON LA CAPACIDAD DE AÑADIRSE A FAJILLAS DE HASTA 2 PULGADAS 1/4 DE ANCHO.</p> <p>EN CUMPLIMIENTO CON LAS SIGUIENTES NORMAS:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. INDUSTRIA TEXTIL - FIBRAS TEXTILES - ANÁLISIS CUALITATIVO - CUANTITATIVO PARA UNA FIBRA 100 % - MÉTODO DE ENSAYO NMX-A-084-INNTEX-2015. 2. INDUSTRIA TEXTIL - DETERMINACIÓN | |
|--|--|---|---|--|

| | | | |
|--|--|---|--|
| | | <p>DEBERÁ CUMPLIR CON LAS SIGUIENTES NORMAS:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. INDUSTRIA TEXTIL - FIBRAS TEXTILES - ANÁLISIS CUALITATIVO - CUANTITATIVO PARA UNA FIBRA 100 % - MÉTODO DE ENSAYO NMX-A-084-INNTEX-2015. 2. INDUSTRIA TEXTIL - DETERMINACIÓN DE LA MASA DEL TEJIDO POR UNIDAD DE LONGITUD Y ÁREA NMX-A-3801-INNTEX-2012. 3. INDUSTRIA TEXTIL - TEJIDOS DE CALADA - MÉTODO DE ENSAYO-PARTE 2 - DETERMINACIÓN DEL NÚMERO DE HILOS POR UNIDAD DE LONGITUD NMX-A-7211/2-INNTEX-2015. 4. INDUSTRIA TEXTIL - DETERMINACIÓN DEL CAMBIO DIMENSIONAL EN EL LAVADO Y EL SECADO NMX-A-5077-INNTEX-2015. 5. INDUSTRIA TEXTIL - DETERMINACIÓN DE LA PROPENSIÓN DE LA SUPERFICIE DE LA TELA AL FRISADO, VELLOSIDAD O ENMARAÑAMIENTO - PARTE 3: MÉTODO DE FRISADO ALEATORIO NMX-A-12945-3-INNTEX-2020. 6. INDUSTRIA TEXTIL - PROPIEDADES DE LOS TEJIDOS FREnte A LA TRACCIÓN - PARTE 2: DETERMINACIÓN DE LA FUERZA MÁXIMA POR EL MÉTODO DE AGARRE - MÉTODO GRAB NMX-A-059/2-INNTEX-2019. 7. INDUSTRIA TEXTIL - TEJIDOS DE CALADA-DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA AL RASGADO POR EL MÉTODO DEL PÉNDULO DE DESCENSO LIBRE-MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-109-INNTEX-2012. 8. INDUSTRIA TEXTIL - ENSAYO PARA SOLIDEZ DEL COLOR-PARTE B02-SOLIDEZ DEL COLOR A LA LUZ ARTIFICIAL: ENSAYO DE LA LÁMPARA DE DECOLORACIÓN DE ARCO DE XENÓN NMX-A-105-B02-INNTEX-2019. 9. INDUSTRIA TEXTIL - SOLIDEZ DEL | |
|--|--|---|--|

| | | | |
|--|--|---|--|
| | | <p>RESISTENCIA AL RASGADO POR EL MÉTODO DEL PÉNDULO DE DESCENSO LIBRE-MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-109-INNTEX-2012.</p> <p>8. INDUSTRIA TEXTIL - ENSAYO PARA SOLIDEZ DEL COLOR-PARTE B02-SOLIDEZ DEL COLOR A LA LUZ ARTIFICIAL: ENSAYO DE LA LÁMPARA DE DECOLORACIÓN DE ARCO DE XENÓN NMX-A-105-B02-INNTEX-2019.</p> <p>9. INDUSTRIA TEXTIL - SOLIDEZ DEL COLOR-DETERMINACIÓN DE LA SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE - MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-073-INNTEX-2005.</p> <p>10. INDUSTRIA TEXTIL - MÉTODO DE ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR-PARTE C06-SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO DOMÉSTICO Y COMERCIAL NMX-A-105-C06-INNTEX-2015.</p> <p>11. INDUSTRIA TEXTIL - ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE E04: SOLIDEZ DEL COLOR AL SUDOR NMX-A-105-E04-INNTEX-2019.</p> <p>12. INDUSTRIA TEXTIL - DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA A LA ABRASIÓN PLANA (TABER) EN LOS MATERIALES TEXTILES - MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-172-INNTEX-2012.</p> <p>NOTA: LA UNIDAD DE MEDIDA "PIEZA" FUE ESTABLECIDA POR LA FEDERACIÓN Y EQUIVALE A UNA FORNITURA CON LOS ACCESORIOS Y CARACTERÍSTICAS AQUÍ DESCRITAS, DE CONFORMIDAD A LO ESTABLECIDO EN EL ANEXO TÉCNICO DEL CONVENIO ESPECÍFICO DE ADHESIÓN DEL FONDO PARA EL FORTALECIMIENTO DE LAS INSTITUCIONES DE SEGURIDAD PÚBLICA PARA EL EJERCICIO FISCAL 2025 (FOFISP 2025), ASÍ COMO DE LA ESTRUCTURA PROGRAMÁTICA PRESUPUESTAL FOFISP 2025.</p> | <p>COLOR-DETERMINACIÓN DE LA SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE - MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-073-INNTEX-2005.</p> <p>10. INDUSTRIA TEXTIL - MÉTODO DE ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR-PARTE C06-SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO DOMÉSTICO Y COMERCIAL NMX-A-105-C06-INNTEX-2015.</p> <p>11. INDUSTRIA TEXTIL - ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE E04: SOLIDEZ DEL COLOR AL SUDOR NMX-A-105-E04-INNTEX-2019.</p> <p>12. INDUSTRIA TEXTIL - DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA A LA ABRASIÓN PLANA (TABER) EN LOS MATERIALES TEXTILES - MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-172-INNTEX-2012.</p> <p>NOTA: LA UNIDAD DE MEDIDA "PIEZA" FUE ESTABLECIDA POR LA FEDERACIÓN Y EQUIVALE A UNA FORNITURA CON LOS ACCESORIOS Y CARACTERÍSTICAS AQUÍ DESCRITAS, DE CONFORMIDAD A LO ESTABLECIDO EN EL ANEXO TÉCNICO DEL CONVENIO ESPECÍFICO DE ADHESIÓN DEL FONDO PARA EL FORTALECIMIENTO DE LAS INSTITUCIONES DE SEGURIDAD PÚBLICA PARA EL EJERCICIO FISCAL 2025 (FOFISP 2025), ASÍ COMO DE LA ESTRUCTURA PROGRAMÁTICA PRESUPUESTAL FOFISP 2025.</p> <p>CONDICIONES GENERALES:</p> <p>CONDICIONES DE PAGO DE LOS</p> |
|--|--|---|--|

| | | | | |
|--|--|--|--|--|
| | | <p>DEL CONVENIO ESPECÍFICO DE ADHESIÓN DEL FONDO PARA EL FORTALECIMIENTO DE LAS INSTITUCIONES DE SEGURIDAD PÚBLICA PARA EL EJERCICIO FISCAL 2025 (FOFISP 2025), ASÍ COMO DE LA ESTRUCTURA PROGRAMÁTICA PRESUPUESTAL FOFISP 2025.</p> <p>CONDICIONES GENERALES:</p> <p>CONDICIONES DE PAGO DE LOS BIENES: 20 DÍAS NATURALES POSTERIORES A LA PRESENTACIÓN DEL CFDI, CONTRA ENTREGA DE LOS BIENES A ENTERA SATISFACCIÓN DEL SECRETARIADO EJECUTIVO DEL SISTEMA ESTATAL DE SEGURIDAD PÚBLICA.</p> <p>TIEMPO DE ENTREGA DE LOS BIENES: 45 DÍAS NATURALES POSTERIORES A LA FECHA DEL FALLO DE ADJUDICACIÓN.</p> <p>FORMA DE ENTREGA DE LOS BIENES: DEBERÁN SER ENTREGADAS EN BOLSAS DE PLÁSTICO TRANSPARENTES DE 60 CENTÍMETROS DE ANCHO POR 90 CENTÍMETROS DE LARGO, DENTRO DE UNA CAJA DE CARTÓN DE 15 PULGADAS DE ALTO POR 12 PULGADAS DE ANCHO POR 10 PULGADAS DE PROFUNDIDAD, COLOR KRAFT. LA CARGA, TRASLADO, DESCARGA Y PUESTA EN SITIO DE LOS BIENES CORRERÁN POR CUENTA DE MI REPRESENTADA, SIN COSTO ADICIONAL PARA EL SECRETARIADO EJECUTIVO DEL SISTEMA ESTATAL DE SEGURIDAD PÚBLICA.</p> | <p>BIENES: 20 DÍAS NATURALES POSTERIORES A LA PRESENTACIÓN DEL CFDI, CONTRA ENTREGA DE LOS BIENES A ENTERA SATISFACCIÓN DEL SECRETARIADO EJECUTIVO DEL SISTEMA ESTATAL DE SEGURIDAD PÚBLICA.</p> <p>TIEMPO DE ENTREGA DE LOS BIENES: 45 DÍAS NATURALES POSTERIORES A LA FECHA DEL FALLO DE ADJUDICACIÓN.</p> <p>FORMA DE ENTREGA DE LOS BIENES: SERÁN ENTREGADAS EN BOLSAS DE PLÁSTICO TRANSPARENTES DE 60 CENTÍMETROS DE ANCHO POR 90 CENTÍMETROS DE LARGO, DENTRO DE UNA CAJA DE CARTÓN DE 15 PULGADAS DE ALTO POR 12 PULGADAS DE ANCHO POR 10 PULGADAS DE PROFUNDIDAD, COLOR KRAFT. LA CARGA, TRASLADO, DESCARGA Y PUESTA EN SITIO DE LOS BIENES CORRERÁN POR CUENTA DE MI REPRESENTADA, SIN COSTO ADICIONAL PARA EL SECRETARIADO EJECUTIVO DEL SISTEMA ESTATAL DE SEGURIDAD PÚBLICA.</p> <p>TIEMPO DE REPOSICIÓN DE LOS BIENES: 30 DÍAS NATURALES DESPUÉS DE LA NOTIFICACIÓN A MI REPRES ENTADA VÍA TELEFÓNICA Y/O CORREO ELECTRÓNICO.</p> | |
|--|--|--|--|--|

| | | | | |
|--|--|---|--|--|
| | | <p>LOS BIENES CORRERÁN POR CUENTA DEL PROVEEDOR ADJUDICADO, SIN COSTO ADICIONAL PARA EL SECRETARIADO EJECUTIVO DEL SISTEMA ESTATAL DE SEGURIDAD PÚBLICA.</p> <p>TIEMPO DE REPOSICIÓN DE LOS BIENES: 30 DÍAS NATURALES DESPUÉS DE LA NOTIFICACIÓN AL PROVEEDOR ADJUDICADO VÍA TELEFÓNICA Y/O CORREO ELECTRÓNICO.</p> <p>TIEMPO DE REPARACIÓN DE LOS BIENES: NO APLICA YA QUE SE REPONDn EN SU TOTALIDAD LOS BIENES.</p> <p>LUGAR DE ENTREGA DE LOS BIENES: SECRETARIADO EJECUTIVO DEL SISTEMA ESTATAL DE SEGURIDAD PÚBLICA, UBICADO EN AVENIDA LOS CONOS # 105 FRACCIONAMIENTO OJOCALIENTE INEGI, CÓDIGO POSTAL 20196, AGUASCALIENTES, AGUASCALIENTES, DE LUNES A VIERNES EN UN HORARIO DE 08:00 HORAS A 14:00 HORAS.</p> <p>GARANTÍA DE LOS BIENES: 365 DÍAS NATURALES CONTRA DEFECTOS DE FABRICACIÓN, FALLAS Y/O VICIOS OCULTOS.</p> <p>PARA LA DIRECCIÓN DE SEGURIDAD PÚBLICA Y MOVILIDAD DEL MUNICIPIO DE TEPEZALÁ.</p> | <p>TIEMPO DE REPARACIÓN DE LOS BIENES: NO APLICA YA QUE SE REPONDn EN SU TOTALIDAD LOS BIENES.</p> <p>LUGAR DE ENTREGA DE LOS BIENES: SECRETARIADO EJECUTIVO DEL SISTEMA ESTATAL DE SEGURIDAD PÚBLICA, UBICADO EN AVENIDA LOS CONOS # 105 FRACCIONAMIENTO OJOCALIENTE INEGI, CÓDIGO POSTAL 20196, AGUASCALIENTES, AGUASCALIENTES, DE LUNES A VIERNES EN UN HORARIO DE 08:00 HORAS A 14:00 HORAS.</p> <p>GARANTÍA DE LOS BIENES: 365 DÍAS NATURALES CONTRA DEFECTOS DE FABRICACIÓN, FALLAS Y/O VICIOS OCULTOS.</p> <p>PARA LA DIRECCIÓN DE SEGURIDAD PÚBLICA Y MOVILIDAD DEL MUNICIPIO</p> | |
|--|--|---|--|--|

| | | | | |
|--|--|--------------|--|--|
| | | DE TEPEZALÁ. | | |
|--|--|--------------|--|--|

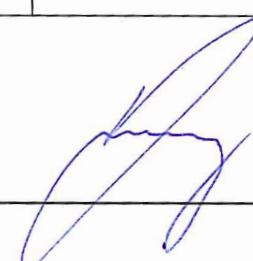
La descripción señalada respecto al requisito 1, 18, 19, 20, 21, 22, 23 del apartado 2.4) de la CONVOCATORIA se evalúa conforme a la siguiente tabla:

| No. | REQUISITO | DICTAMEN | OBSERVACIONES | | | | | | | | | | |
|-----------|--|----------|------------------------------|-----------|--|-----------|---|-----------|---|-----------|---|-----------|---------|
| 1. | <p>Escrito que contenga su oferta técnica en original, con la descripción amplia y pormenorizada de los BIENES solicitados, indicando las especificaciones correspondientes a las PARTIDAS; deberá venir firmada de manera autógrafa por el representante legal o persona física en todas sus hojas, sin textos entre líneas, tachaduras o enmendaduras, conforme al apartado 2.2), y a la forma establecida en el Anexo B, Anexo B-1, Anexo B-2, Anexo B-3 y Anexo B-4 de la CONVOCATORIA.</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Anexos</th><th>Nombre del documento (Anexo)</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Anexo B-1</td><td>"TALLAJES DE FORNITURAS" PARA EL MUNICIPIO DE ASIENTOS</td></tr> <tr> <td>Anexo B-2</td><td>"TALLAJES DE FORNITURAS" PARA EL MUNICIPIO DE COSÍO</td></tr> <tr> <td>Anexo B-3</td><td>"TALLAJES DE FORNITURAS"" PARA EL MUNICIPIO DE EL LLANO</td></tr> <tr> <td>Anexo B-4</td><td>"TALLAJES DE FORNITURAS"" PARA EL MUNICIPIO DE TEPEZALÁ</td></tr> </tbody> </table> <p>Además, el LICITANTE deberá presentar su oferta técnica (Anexo B), Anexo B-1, Anexo B-2, Anexo B-3 y Anexo B-4 en un dispositivo USB en archivos editables, escaneados y firmados en cada una de sus hojas por su representante legal o persona física en formato PDF y dentro del mismo sobre.</p> | Anexos | Nombre del documento (Anexo) | Anexo B-1 | "TALLAJES DE FORNITURAS" PARA EL MUNICIPIO DE ASIENTOS | Anexo B-2 | "TALLAJES DE FORNITURAS" PARA EL MUNICIPIO DE COSÍO | Anexo B-3 | "TALLAJES DE FORNITURAS"" PARA EL MUNICIPIO DE EL LLANO | Anexo B-4 | "TALLAJES DE FORNITURAS"" PARA EL MUNICIPIO DE TEPEZALÁ | SI CUMPLE | NINGUNA |
| Anexos | Nombre del documento (Anexo) | | | | | | | | | | | | |
| Anexo B-1 | "TALLAJES DE FORNITURAS" PARA EL MUNICIPIO DE ASIENTOS | | | | | | | | | | | | |
| Anexo B-2 | "TALLAJES DE FORNITURAS" PARA EL MUNICIPIO DE COSÍO | | | | | | | | | | | | |
| Anexo B-3 | "TALLAJES DE FORNITURAS"" PARA EL MUNICIPIO DE EL LLANO | | | | | | | | | | | | |
| Anexo B-4 | "TALLAJES DE FORNITURAS"" PARA EL MUNICIPIO DE TEPEZALÁ | | | | | | | | | | | | |

| | | | |
|----|--|-----------|---------|
| | | | |
| 18 | <p>Manifiesto bajo protesta de decir verdad:</p> <p>El LICITANTE deberá presentar escrito libre bajo protesta de decir verdad en la que, manifieste que en caso de resultar adjudicado el traslado de los BIENES (maniobras/cargas/descargas/puesto en sitio), correrán por su cuenta y riesgo del proveedor adjudicado de conformidad a lo establecido en el apartado 2.3) de la presente CONVOCATORIA.</p> | SI CUMPLE | NINGUNA |
| 19 | <p>Manifiesto bajo protesta de decir verdad:</p> <p>El LICITANTE deberá presentar escrito libre bajo protesta de decir verdad en la que, manifieste que los BIENES requeridos cumplirán con las características y especificaciones establecidas en el Manual de Identidad para las Corporaciones de Seguridad Pública, emitido por el Secretariado Ejecutivo del Sistema Nacional de Seguridad Pública.</p> | SI CUMPLE | NINGUNA |
| 20 | <p>Cartas de apoyo y capacidad:</p> <p>El LICITANTE deberá presentar cartas de apoyo y capacidad debidamente rubricadas y membretadas, de la empresa fabricante de los BIENES ofertados y/o del distribuidor del fabricante en México y/o del distribuidor primario y/o del distribuidor mayorista y/o del distribuidor autorizado por el fabricante, las cuales deberán reunir los siguientes requisitos:</p> <p>Estar dirigida a la Secretaría de Administración del Estado de Aguascalientes, señalar el número y el nombre de la INVITACIÓN, señalar el número o números de las partidas de los bienes solicitados, las cantidades que oferta y establecer que es fabricante o distribuidor de los BIENES de los cuales brinda el apoyo y que cuenta con la capacidad de respuesta para suministrar los bienes dentro de los plazos y condiciones que se establecen.</p> <p>La carta no deberá tener una antigüedad mayor a diez (10) días naturales a la fecha del acto de presentación y apertura de proposiciones.</p> | SI CUMPLE | NINGUNA |

| | | | |
|----|---|-----------|---------|
| | <p>En caso de que el LICITANTE no cuente con la carta en original a la fecha de presentación y apertura de proposiciones, deberá anexar carta compromiso en la que manifieste que, en caso de resultar adjudicado, se compromete a presentar la carta en original a la fecha de la firma del contrato.</p> | | |
| 21 | <p>Contratos:</p> <p>El LICITANTE deberá presentar copia simple fiel legible de al menos dos contratos terminados no mayores a 36 meses que tenga por objeto el suministro de prendas de seguridad y protección personal y que el participante haya celebrado con cualquier ente gubernamental esto con la finalidad de que acredite su experiencia en el giro.</p> | SI CUMPLE | NINGUNA |
| 22 | <p>Pruebas de laboratorio:</p> <p>El LICITANTE deberá presentar en original y copia simple fiel para cotejo, los resultados de los análisis que comprueben el cumplimiento de las normas que se solicitan en la descripción de cada uno de los BIENES, y que deberán ser realizados por un laboratorio acreditado por la Entidad Mexicana de Acreditación A.C. (E.M.A.).</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. INDUSTRIA TEXTIL - FIBRAS TEXTILES - ANÁLISIS CUALITATIVO - CUANTITATIVO PARA UNA FIBRA 100 % - MÉTODO DE ENSAYO NMX-A-084-INNTEX-2015. 2. INDUSTRIA TEXTIL - DETERMINACIÓN DE LA MASA DEL TEJIDO POR UNIDAD DE LONGITUD Y ÁREA NMX-A-3801-INNTEX-2012. 3. INDUSTRIA TEXTIL - TEJIDOS DE CALADA - MÉTODO DE ENSAYO-PARTE 2 - DETERMINACIÓN DEL NÚMERO DE HILOS POR UNIDAD DE LONGITUD NMX-A-7211/2-INNTEX-2015. | SI CUMPLE | NINGUNA |

| | | |
|--|--|--|
| | <p>4. INDUSTRIA TEXTIL - DETERMINACIÓN DEL CAMBIO DIMENSIONAL EN EL LAVADO Y EL SECADO NMX-A-5077-INNTEX-2015.</p> <p>5. INDUSTRIA TEXTIL - DETERMINACIÓN DE LA PROPENSIÓN DE LA SUPERFICIE DE LA TELA AL FRISADO, VELLOSIDAD O ENMARAÑAMIENTO - PARTE 3: MÉTODO DE FRISADO ALEATORIO NMX-A-12945-3-INNTEX-2020.</p> <p>6. INDUSTRIA TEXTIL - PROPIEDADES DE LOS TEJIDOS FRENTE A LA TRACCIÓN - PARTE 2: DETERMINACIÓN DE LA FUERZA MÁXIMA POR EL MÉTODO DE AGARRE - MÉTODO GRAB NMX-A-059/2-INNTEX-2019.</p> <p>7. INDUSTRIA TEXTIL - TEJIDOS DE CALADA-DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA AL RASGADO POR EL MÉTODO DEL PÉNDULO DE DESCENSO LIBRE-MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-109-INNTEX-2012.</p> <p>8. INDUSTRIA TEXTIL - ENSAYO PARA SOLIDEZ DEL COLOR-PARTE B02-SOLIDEZ DEL COLOR A LA LUZ ARTIFICIAL: ENSAYO DE LA LÁMPARA DE DECOLORACIÓN DE ARCO DE XENÓN NMX-A-105-B02-INNTEX-2019.</p> <p>9. INDUSTRIA TEXTIL - SOLIDEZ DEL COLOR-DETERMINACIÓN DE LA SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE - MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-073-INNTEX-2005.</p> <p>10. INDUSTRIA TEXTIL - MÉTODO DE ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR-PARTE C06-SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO DOMÉSTICO Y COMERCIAL NMX-A-105-C06-INNTEX-2015.</p> | |
|--|--|--|

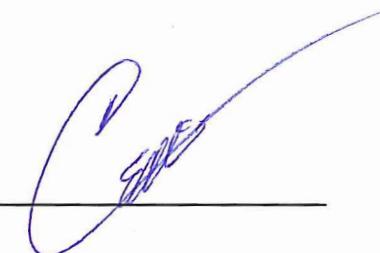
| | | | |
|----|--|-----------|--|
| | <p>11. INDUSTRIA TEXTIL - ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE E04: SOLIDEZ DEL COLOR AL SUDOR NMX-A-105-E04-INNTEX-2019.</p> <p>12. INDUSTRIA TEXTIL - DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA A LA ABRASIÓN PLANA (TABER) EN LOS MATERIALES TEXTILES - MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-172-INNTEX-2012.</p> | | |
| 23 | <p><u>Muestra física:</u></p> <p>Los LICITANTES deberán presentar una muestra física de cada uno de los BIENES descritos en el apartado 2.2) de la CONVOCATORIA. Así mismo, la muestra física deberá presentarse con una etiqueta que mencione los datos del LICITANTE, número y nombre de la INVITACIÓN, además, deberá presentarse con todas las características, especificaciones requeridas.</p> | NO CUMPLE | <p>DE ACUERDO A LA REVISIÓN DE LAS MUESTRAS FÍSICAS QUE EL LICITANTE PRESENTÓ, SE DESPRENDE QUE NO LAS PRESENTÓ COMPLETAS, FALTANDO LA MUESTRA FÍSICA DE LA FORNITURA Y LA DEL PORTA CARGADOR DOBLE</p>  |

ENTE REQUIRENTE

LIC. LAURA ELENA MUÑOZ JUÁREZ.
 JEFA DEL DEPARTAMENTO DE ADMINISTRACIÓN Y CAPITAL HUMANO
 DEL SECRETARIADO EJECUTIVO DEL SISTEMA ESTATAL DE SEGURIDAD PÚBLICA.
 En suplencia por ausencia del Secretario Ejecutivo del Sistema Estatal de Seguridad
 Pública de la Secretaría General de Gobierno del Estado de Aguascalientes,
 con fundamento en los artículos 18 y 52 de la Ley Orgánica de la Administración Pública Estatal,
 y 52 del Reglamento Interior de la Secretaría General de Gobierno de Estado de Aguascalientes.

POR PARTE DEL ÁREA TÉCNICA:

MTRO. CÉSAR EDUARDO MUÑOZ IÑIGUEZ,
TITULAR DE LA COORDINACIÓN DE POLICÍAS
MUNICIPALES DE LA DIRECCIÓN GENERAL
DE SEGURIDAD PÚBLICA Y VIALIDAD DEL ESTADO
DE AGUASCALIENTES



Aguascalientes, Ags., a 22 de agosto del 2025.

----- FIN DEL DICTAMEN TÉCNICO -----

