

DICTAMEN TÉCNICO

INVITACIÓN A CUANDO MENOS TRES PERSONAS POR MONTO DGAD-IM-32-2024 PARA LLEVAR A CABO LA ADQUISICIÓN DE PRENDAS DE SEGURIDAD Y PROTECCIÓN PERSONAL, REQUERIDAS POR LA SECRETARIA GENERAL DE GOBIERNO A TRAVÉS DEL SECRETARIADO EJECUTIVO DEL SISTEMA ESTATAL DE SEGURIDAD PÚBLICA Y CONVOCADA POR LA SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN DEL ESTADO DE AGUASCALIENTES.

Dictamen técnico del participante: GRUPO TACTEX, S.A. DE C.V.

| PARTIDA | SUBPARTIDA | CANTIDAD | U/M | DESCRIPCIÓN SOLICITADA | DESCRIPCIÓN OFERTADA | DICTAMEN | OBSERVACIONES |
|---------|------------|----------|-------|---|---|-----------|---------------|
| 1 | 1 | 33 | PIEZA | <p>FORNITURA TÁCTICA. FORNITURA MUNICIPAL. MARCA 5.11 O SIMILAR, MODELO 59505 O SIMILAR. COLOR NEGRO.</p> <p>QUE CUENTE CON COMPOSICIÓN EN 100% NYLON BALÍSTICO (POLIAMIDA) PRE HORMADO DE 1680 DENIERS, QUE CUENTE CON REVESTIMIENTO DE POLIURETANO DE ALTA RESISTENCIA A LA ABRASIÓN Y AL DESGARRE, QUE CUENTE CON HEBILLA PLÁSTICA DURAFLEX DE USO RUDO CON CIERRE VERTICAL. QUE CUENTE CON CINTURÓN EXTERNO CONSTRUÍDO CON DOBLE CAPA DE MALLA PARA DURABILIDAD Y RESISTENCIA, QUE CUENTE CON PANEL INTERNO PARA REFUERZO DEL CINTURÓN EXTERNO, QUE CUENTE CON PARCHE TIPO VELCRO HEMBRA EN CINTURÓN EXTERNO QUE EMPATE CON EL MACHO DEL CINTURÓN INTERNO SIN HEBILLA, QUE CUENTE CON 4 PRESILLAS CON DOBLE SISTEMA</p> | <p>FORNITURA MUNICIPAL MARCA 5.11 MODELO 59505 COLOR NEGRO.</p> <p>COMPOSICIÓN EN 100% NYLON BALÍSTICO (POLIAMIDA) PRE HORMADO DE 1680 DENIERS, CON REVESTIMIENTO DE POLIURETANO DE ALTA RESISTENCIA A LA ABRASIÓN Y AL DESGARRE, CON HEBILLA PLÁSTICA DURAFLEX DE USO RUDO CON CIERRE VERTICAL. CON CINTURÓN EXTERNO CONSTRUÍDO CON DOBLE CAPA DE MALLA PARA DURABILIDAD Y RESISTENCIA, CON PANEL INTERNO PARA REFUERZO DEL CINTURÓN EXTERNO, CON PARCHE TIPO VELCRO HEMBRA EN</p> | SI CUMPLE | |

| | | | | | | |
|--|--|--|--|---|--|--|
| | | | <p>DE RETENCIÓN, UNO DE PARCHE TIPO VELCRO Y OTRO CON BOTÓN DE PRESIÓN METÁLICO PRYM PARA QUE SE PUEDAN ASEGURAR LOS CINTURONES EXTERNO E INTERNO, QUE CUENTE CON NYLON BALÍSTICO AL INTERIOR DE AMBOS CINTURONES, EXTERNO E INTERNO, QUE CUENTE CON REVESTIMIENTO INTERNO DE RESISTENCIA AL AGUA QUE REPELA LA HUMEDAD, QUE CUENTE CON COSTURA Y ACABADOS EN HILO DE NYLON DE 6 PUNTADAS POR PULGADA, PESPUENTES DE UNA Y DOS AGUJAS A TODO LO LARGO Y SELLADO CON TEMPERATURA PARA EVITAR SU DESHILACHE. MALLA Y PARCHE TIPO VELCRO SELLADOS. QUE SE AJUSTE EL LARGO POR MEDIO DE VELCRO.</p> <p>QUE CUENTE CON ETIQUETA INFORMATIVA QUE CONTENGA: CONTENIDO DE LA FIBRA, CUIDADO DE LA PRENDA, TALLA Y PAÍS DE ORIGEN.</p> <p>QUE INCLUYA:</p> <p>PORTA CARGADOR DOBLE MARCA MILFORT O SIMILAR, MODELO PORTA PROVEEDOR V2 O SIMILAR, COLOR NEGRO.</p> <p>QUE ESTÉ FABRICADO EN POLÍMERO INYECTADO DE ALTA</p> | <p>CINTURÓN EXTERNO QUE EMPATA CON EL MACHO DEL CINTURÓN INTERNO SIN HEBILLA, CON 4 PRESILLAS CON DOBLE SISTEMA DE RETENCIÓN, UNO DE PARCHE TIPO VELCRO Y OTRO CON BOTÓN DE PRESIÓN METÁLICO PRYM PARA QUE SE PUEDAN ASEGURAR LOS CINTURONES EXTERNO E INTERNO, CON NYLON BALÍSTICO AL INTERIOR DE AMBOS CINTURONES, EXTERNO E INTERNO, CON REVESTIMIENTO INTERNO DE RESISTENCIA AL AGUA QUE REPELA LA HUMEDAD, CON COSTURA Y ACABADOS EN HILO DE NYLON DE 6 PUNTADAS POR PULGADA, PESPUENTES DE UNA Y DOS AGUJAS A TODO LO LARGO Y SELLADO CON TEMPERATURA PARA EVITAR SU DESHILACHE. MALLA Y PARCHE TIPO VELCRO SELLADOS. QUE SE AJUSTA EL LARGO POR MEDIO DE VELCRO.</p> <p>CON ETIQUETA INFORMATIVA QUE</p> | | |
|--|--|--|--|---|--|--|

| | | | | | | |
|--|--|--|--|---|--|--|
| | | | <p>RESISTENCIA AL IMPACTO Y LA FRICCIÓN, DE DOBLE ENTRADA Y CON SOLAPAS INDEPENDIENTES QUE CIERREN POR MEDIO DE BROCHE A PRESIÓN. QUE ESTÉ DISEÑADO PARA CARGADORES DE ARMA CORTA TAMAÑO ESTÁNDAR. QUE CUENTE CON RANURAS PARA DRENADO EN LA PARTE INFERIOR. QUE CUENTE CON GANCHO SIMPLE DE SUJECIÓN PARA CINTURÓN, EXTRAÍBLE O FIJO, QUE ESTÉ ELABORADO DEL MISMO MATERIAL DEL CUERPO.</p> <p>FUNDA PARA ARMA DE FUEGO MARCA MILFORT O SIMILAR. COLOR NEGRO.</p> <p>QUE SEA DE AJUSTE BAJO PARA PISTOLA MODELOS: SIG SAUER P320, GLOCK, BERETTA PX4 Y/O BERETTA 92FS. QUE SEA FABRICADA EN POLÍMERO INYECTADO DE ALTA RESISTENCIA AL IMPACTO Y LA FRICCIÓN. QUE SEA DE EXTRACCIÓN RÁPIDA. QUE CUENTE CON UN BOTÓN DE PRESIÓN AL FRENTE EN EL MISMO MATERIAL CON ALMA METÁLICA, PARA ASEGURAR EL ARMA. QUE CUENTE CON MULTIPOSICIÓN Y CON ROTACIÓN DE 45 GRADOS.</p> <p>PORTA ESPOSAS MARCA MILFORT O SIMILAR, MODELO</p> | <p>CONTIENE: CONTENIDO DE LA FIBRA, CUIDADO DE LA PRENDA, TALLA Y PAÍS DE ORIGEN.</p> <p>INCLUYE: PORTA CARGADOR DOBLE MARCA MILFORT MODELO PORTA PROVEEDOR V2 COLOR NEGRO.</p> <p>FABRICADO EN POLÍMERO INYECTADO DE ALTA RESISTENCIA AL IMPACTO Y LA FRICCIÓN, DE DOBLE ENTRADA Y CON SOLAPAS INDEPENDIENTES QUE CIERRAN POR MEDIO DE BROCHE A PRESIÓN. ESTA DISEÑADO PARA CARGADORES DE ARMA CORTA TAMAÑO ESTÁNDAR. CON RANURAS PARA DRENADO EN LA PARTE INFERIOR. CON GANCHO SIMPLE DE SUJECIÓN PARA CINTURÓN, EXTRAÍBLE O FIJO, ESTA ELABORADO DEL MISMO MATERIAL DEL CUERPO.</p> <p>FUNDA PARA ARMA DE FUEGO MARCA MILFORT. MODELO UNIVERSAL COLOR NEGRO.</p> | | |
|--|--|--|--|---|--|--|

| | | | | | | |
|--|--|--|---|---|--|--|
| | | | <p>PORTA ESPOSAS V2 O SIMILAR. COLOR NEGRO.</p> <p>QUE SEA FABRICADA EN POLÍMERO INYECTADO DE ALTA RESISTENCIA AL IMPACTO Y LA FRICCIÓN, TAMAÑO ESTÁNDAR. QUE CUENTE CON CAPACIDAD PARA UN JUEGO DE ESPOSAS. QUE CUENTE CON SOLAPA QUE CIERRE POR MEDIO DE BROCHE A PRESIÓN, QUE PERMITA SUJETAR LAS ESPOSAS CON AJUSTE A SU GEOMETRÍA. QUE CUENTE CON MECANISMO DE CIERRE Y EXTRACCIÓN RÁPIDA. QUE CUENTE CON GANCHO SIMPLE DE SUJECIÓN PARA CINTURÓN, EXTRAÍBLE O FIJO, QUE ESTÉ ELABORADO DEL MISMO MATERIAL DEL CUERPO. QUE, EN LA PARTE INFERIOR CUENTE CON RANURAS PARA DRENADO.</p> <p>PORTA RADIO MARCA TACTICAL O SIMILAR, MODELO ESTÁNDAR O SIMILAR. COLOR NEGRO.</p> <p>QUE EL CUERPO ESTÉ FABRICADO EN NYLON DE ALTA RESISTENCIA AL IMPACTO Y A LA FRICCIÓN, QUE ESTÉ CONFORMADO CON BASE RÍGIDA CON RESORTE A LOS LADOS PARA MAYOR SUJECIÓN. QUE CUENTE CON CORDÓN ELÁSTICO. QUE CUENTE CON OJILLO METÁLICO PARA DRENAJE. QUE CUENTE</p> | <p>AJUSTE BAJO PARA PISTOLA PARA LOS MODELOS: SIG SAUER P320, GLOCK, BERETTA PX4 Y BERETTA 92FS. FABRICADA EN POLÍMERO INYECTADO DE ALTA RESISTENCIA AL IMPACTO Y LA FRICCIÓN. DE EXTRACCIÓN RÁPIDA. CON UN BOTÓN DE PRESIÓN AL FRENTE EN EL MISMO MATERIAL CON ALMA METÁLICA, PARA ASEGURAR EL ARMA. CON MULTIPOSICIÓN CON ROTACIÓN DE 45 GRADOS.</p> <p>PORTA ESPOSAS MARCA MILFORT MODELO PORTA ESPOSAS V2. COLOR NEGRO.</p> <p>FABRICADA EN POLÍMERO INYECTADO DE ALTA RESISTENCIA AL IMPACTO Y LA FRICCIÓN, TAMAÑO ESTÁNDAR. CON CAPACIDAD PARA UN JUEGO DE ESPOSAS. CON SOLAPA QUE CIERRA POR MEDIO DE BROCHE A PRESIÓN, PERMITE SUJETAR LAS ESPOSAS CON AJUSTE A SU GEOMETRÍA. CON</p> | | |
|--|--|--|---|---|--|--|

| | | | | | | |
|--|--|--|--|---|--|--|
| | | | <p>CON BROCHES METÁLICOS DE SOPORTE. QUE SU CIERRE SEA A BASE DE REMACHE A PRESIÓN CON PUNTERAS PARA MEJOR VISTA Y QUE CUENTE CON PASA CINTO EN LA PARTE TRASERA.</p> <p>DEBERÁ CUMPLIR CON LAS SIGUIENTES NORMAS:</p> <p>1. ANÁLISIS CUALITATIVO - CUANTITATIVO PARA UNA FIBRA 100 % - MÉTODO DE ENSAYO NMX-A-084-INNTEX-2015.</p> <p>2. DETERMINACIÓN DE LA MASA DEL TEJIDO POR UNIDAD DE LONGITUD Y ÁREA NMX-A-3801-INNTEX-2012.</p> <p>3. MÉTODO DE ENSAYO-PARTE 2 - DETERMINACIÓN DEL NÚMERO DE HILOS POR UNIDAD DE LONGITUD NMX-A-7211/2-INNTEX-2015.</p> <p>4. DETERMINACIÓN DEL CAMBIO DIMENSIONAL EN EL LAVADO Y EL SECADO NMX-A-5077-INNTEX-2015.</p> <p>5. DETERMINACIÓN DE LA PROPENSIÓN DE LA SUPERFICIE DE LA TELA AL FRISADO, VELLOSIAD O ENMARAÑAMIENTO - PARTE 3: MÉTODO DE FRISADO ALEATORIO NMX-A-12945-3-INNTEX-2020.</p> | <p>MECANISMO DE CIERRE Y EXTRACCIÓN RÁPIDA. CON GANCHO SIMPLE DE SUJECIÓN PARA CINTURÓN, EXTRAÍBLE O FIJO, ESTA ELABORADO DEL MISMO MATERIAL DEL CUERPO. QUE, EN LA PARTE INFERIOR CON RANURAS PARA DRENADO.</p> <p>PORTA RADIO MARCA ALTEC, MODELO ESTÁNDAR. COLOR NEGRO.</p> <p>EL CUERPO ESTA FABRICADO EN NYLON DE ALTA RESISTENCIA AL IMPACTO Y A LA FRICCIÓN, ESTA CONFORMADO CON BASE RÍGIDA CON RESORTE A LOS LADOS PARA MAYOR SUJECIÓN. CON CORDÓN ELÁSTICO. CON OJILLO METÁLICO PARA DRENAJE. CON BROCHES METÁLICOS DE SOPORTE. SU CIERRE ES A BASE DE REMACHE A PRESIÓN CON PUNTERAS PARA MEJOR VISTA Y CON PASA CINTO EN LA PARTE TRASERA.</p> <p>EN CUMPLIMIENTO CON</p> | | |
|--|--|--|--|---|--|--|

| | | | | | | |
|--|--|--|--|---|--|--|
| | | | <p>6. PROPIEDADES DE LOS TEJIDOS FRENTE A LA TRACCIÓN - PARTE 2: DETERMINACIÓN DE LA FUERZA MÁXIMA POR EL MÉTODO DE AGARRE - MÉTODO GRAB NMX-A-059/2-INNTEX-2019.</p> <p>7. TEJIDOS DE CALADA- DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA AL RASGADO POR EL MÉTODO DEL PÉNDULO DE DESCENSO LIBRE-MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-109-INNTEX-2012.</p> <p>8. ENSAYO PARA SOLIDEZ DEL COLOR-PARTE B02-SOLIDEZ DEL COLOR A LA LUZ ARTIFICIAL: ENSAYO DE LA LÁMPARA DE DECOLORACIÓN DE ARCO DE XENÓN NMX-A-105-B02-INNTEX-2019.</p> <p>9. SOLIDEZ DEL COLOR- DETERMINACIÓN DE LA SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE - MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-073-INNTEX-2005.</p> <p>10. MÉTODO DE ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR-PARTE C06- SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO DOMÉSTICO Y COMERCIAL NMX-A-105-C06-INNTEX-2015.</p> <p>11. ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE E04: SOLIDEZ DEL COLOR AL SUDOR NMX-A-105-E04-INNTEX-2019.</p> | <p>LAS SIGUIENTES NORMAS:</p> <p>1. ANÁLISIS CUALITATIVO - CUANTITATIVO PARA UNA FIBRA 100 % - MÉTODO DE ENSAYO NMX-A-084-INNTEX-2015.</p> <p>2. DETERMINACIÓN DE LA MASA DEL TEJIDO POR UNIDAD DE LONGITUD Y ÁREA NMX-A-3801-INNTEX-2012.</p> <p>3. MÉTODO DE ENSAYO- PARTE 2 - DETERMINACIÓN DEL NÚMERO DE HILOS POR UNIDAD DE LONGITUD NMX-A-7211/2-INNTEX-2015.</p> <p>4. DETERMINACIÓN DEL CAMBIO DIMENSIONAL EN EL LAVADO Y EL SECADO NMX-A-5077-INNTEX-2015.</p> <p>5. DETERMINACIÓN DE LA PROPENSIÓN DE LA SUPERFICIE DE LA TELA AL FRISADO, VELLOSIDAD O ENMARAÑAMIENTO - PARTE 3: MÉTODO DE FRISADO ALEATORIO NMX-A-12945-3-INNTEX-</p> | | |
|--|--|--|--|---|--|--|

| | | | | | | | |
|--|--|--|--|--|--|--|--|
| | | | | <p>12. DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA A LA ABRASIÓN PLANA (TABER) EN LOS MATERIALES TEXTILES - MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-172-INNTEX-2012.</p> <p>NOTA: LAS PRUEBAS DE LABORATORIO DEBERÁN DE SER REALIZADAS POR UN LABORATORIO ACREDITADO POR LA ENTIDAD MEXICANA DE ACREDITACIÓN A.C. (E.M.A.).</p> <p>CONDICIONES DE PAGO: 20 DÍAS NATURALES A PARTIR DE LA PRESENTACIÓN DEL CFDI.</p> <p>GARANTÍA: 365 DÍAS NATURALES CONTRA FALLAS, DEFECTOS DE FÁBRICACIÓN Y/O VICIOS OCULTOS.</p> <p>TIEMPO DE REPOSICIÓN: 30 DÍAS NATURALES DESPUES DE LA NOTIFICACION AL PROVEEDOR ADJUDICADO VÍA TELEFÓNICA Y/O CORREO ELECTRÓNICO.</p> <p>TIEMPO DE REPARACIÓN NO APLICA DEBIDO A QUE LOS BIENES SE REPONDRÁN EN SU TOTALIDAD.</p> <p>TIEMPO DE ENTREGA: 30 DÍAS NATURALES POSTERIORES A LA FECHA DEL FALLO DE</p> | <p>2020.</p> <p>6. PROPIEDADES DE LOS TEJIDOS FRENTE A LA TRACCIÓN - PARTE 2: DETERMINACIÓN DE LA FUERZA MÁXIMA POR EL MÉTODO DE AGARRE - MÉTODO GRAB NMX-A-059/2-INNTEX-2019.</p> <p>7. TEJIDOS DE CALADA- DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA AL RASGADO POR EL MÉTODO DEL PÉNDULO DE DESCENSO LIBRE- MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-109-INNTEX-2012.</p> <p>8. ENSAYO PARA SOLIDEZ DEL COLOR- PARTE B02-SOLIDEZ DEL COLOR A LA LUZ ARTIFICIAL: ENSAYO DE LA LÁMPARA DE DECOLORACIÓN DE ARCO DE XENÓN NMX-A-105-B02-INNTEX-2019.</p> <p>9. SOLIDEZ DEL COLOR- DETERMINACIÓN DE LA SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE - MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-073-INNTEX-2005.</p> <p>10. MÉTODO DE ENSAYO</p> | | |
|--|--|--|--|--|--|--|--|

| | | | | | | |
|--|--|--|---|---|--|--|
| | | | <p>ADJUDICACIÓN.</p> <p>SE SOLICITA MUESTRA FÍSICA PARA SU EVALUACIÓN LAS CUALES DEBERÁN DE SER ENTREGADAS A LA PRESENTACIÓN DE SUS PROPUESTAS TÉCNICAS.</p> <p>NOTA: EL TRASLADO, CARGA Y DESCARGA DE LOS BIENES SERÁ SERA POR CUENTA DEL PROVEEDOR ADJUDICADO.</p> <p>NOTA: LA UNIDAD DE MEDIDA "PIEZA" FUE ESTABLECIDA POR LA FEDERACIÓN Y EQUIVALE A UNA FORNITURA CON LOS ACCESORIOS Y CARACTERÍSTICAS AQUÍ DESCRITAS, DE CONFORMIDAD A LO ESTABLECIDO EN EL ANEXO TÉCNICO DEL CONVENIO DE COORDINACIÓN DEL FONDO DE APORTACIONES PARA LA SEGURIDAD PÚBLICA DE LOS ESTADOS Y DEL DISTRITO FEDERAL, PARA EL EJERCICIO FISCAL 2024 (FASP 2024), ASI COMO DE LA ESTRUCTURA PROGRAMÁTICA PRESUPUESTAL 2024.</p> <p>SE ADJUNTA ANEXO B1 "TALLAJES" CON LA RELACIÓN DE LAS TALLAS CORRESPONDIENTES A LA PARTIDA.</p> | <p>DE SOLIDEZ DEL COLOR- PARTE C06-SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO DOMÉSTICO Y COMERCIAL NMX-A-105-C06-INNTEX-2015.</p> <p>11. ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE E04: SOLIDEZ DEL COLOR AL SUDOR NMX-A-105-E04-INNTEX-2019.</p> <p>12. DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA A LA ABRASIÓN PLANA (TABER) EN LOS MATERIALES TEXTILES - MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-172-INNTEX-2012.</p> <p>NOTA: LAS PRUEBAS DE LABORATORIO SE ELABORARON POR UN LABORATORIO ACREDITADO POR LA ENTIDAD MEXICANA DE ACREDITACIÓN A.C. (E.M.A.).</p> <p>CONDICIONES DE PAGO: 20 DÍAS NATURALES A PARTIR DE LA PRESENTACIÓN DEL CFDI.</p> <p>GARANTÍA: 365 DÍAS NATURALES CONTRA</p> | | |
|--|--|--|---|---|--|--|

| | | | | | | | |
|--|--|--|--|---|--|--|--|
| | | | | <p>PARA LA DIRECCION DE SEGURIDAD PÚBLICA Y MOVILIDAD DE TEPEZALA</p> | <p>FALLAS, DEFECTOS DE FÁBRICACIÓN Y/O VICIOS OCULTOS.</p> <p>TIEMPO DE REPOSICIÓN: 30 DÍAS NATURALES DESPUES DE LA NOTIFICACION A GRUPO TACTEX, S.A. DE C.V. VÍA TELEFÓNICA Y/O CORREO ELECTRÓNICO.</p> <p>TIEMPO DE REPARACIÓN NO APLICA DEBIDO A QUE LOS BIENES SE REPONDRÁN EN SU TOTALIDAD.</p> <p>TIEMPO DE ENTREGA: 30 DÍAS NATURALES POSTERIORES A LA FECHA DEL FALLO DE ADJUDICACIÓN.</p> <p>SE ANEXA MUESTRA FÍSICA.</p> <p>NOTA: EL TRASLADO, CARGA Y DESCARGA DE LOS BIENES CORRERA POR CUENTA DE GRUPO TACTEX, S.A. DE C.V.</p> <p>NOTA: LA UNIDAD DE MEDIDA "PIEZA" FUE ESTABLECIDA POR LA FEDERACIÓN Y EQUIVALE A UNA</p> | | |
|--|--|--|--|---|--|--|--|

| | | | | | | | |
|--|---|----|-------|---|---|-----------|--|
| | | | | | <p>FORNITURA CON LOS ACCESORIOS Y CARACTERÍSTICAS AQUÍ DESCRITAS, DE CONFORMIDAD A LO ESTABLECIDO EN EL ANEXO TÉCNICO DEL CONVENIO DE COORDINACIÓN DEL FONDO DE APORTACIONES PARA LA SEGURIDAD PÚBLICA DE LOS ESTADOS Y DEL DISTRITO FEDERAL, PARA EL EJERCICIO FISCAL 2024 (FASP 2024), ASI COMO DE LA ESTRUCTURA PROGRAMÁTICA PRESUPUESTAL 2024.</p> <p>SE ADJUNTA ANEXO B1 "TALLAJES" CON LA RELACIÓN DE LAS TALLAS CORRESPONDIENTES A LA PARTIDA Y A SUS SUBPARTIDAS.</p> <p>PARA LA DIRECCION DE SEGURIDAD PÚBLICA Y MOVILIDAD DE TEPEZALA</p> | | |
| | 2 | 55 | PIEZA | <p>FORNITURA TÁCTICA. FORNITURA MUNICIPAL. MARCA 5.11 O SIMILAR, MODELO 59505 O SIMILAR. COLOR NEGRO.</p> | <p>FORNITURA MUNICIPAL MARCA 5.11 MODELO 59505 COLOR NEGRO.</p> <p>COMPOSICIÓN EN 100%</p> | SI CUMPLE | |

| | | | | | |
|--|--|--|---|--|--|
| | | | <p>QUE CUENTE CON COMPOSICIÓN EN 100% NYLON BALÍSTICO (POLIAMIDA) PRE HORMADO DE 1680 DENIERS, QUE CUENTE CON REVESTIMIENTO DE POLIURETANO DE ALTA RESISTENCIA A LA ABRASIÓN Y AL DESGARRE, QUE CUENTE CON HEBILLA PLÁSTICA DURAFLEX DE USO RUDO CON CIERRE VERTICAL. QUE CUENTE CON CINTURÓN EXTERNO CONSTRUIDO CON DOBLE CAPA DE MALLA PARA DURABILIDAD Y RESISTENCIA, QUE CUENTE CON PANEL INTERNO PARA REFUERZO DEL CINTURÓN EXTERNO, QUE CUENTE CON PARCHE TIPO VELCRO HEMBRA EN CINTURÓN EXTERNO QUE EMPATE CON EL MACHO DEL CINTURÓN INTERNO SIN HEBILLA, QUE CUENTE CON 4 PRESILLAS CON DOBLE SISTEMA DE RETENCIÓN, UNO DE PARCHE TIPO VELCRO Y OTRO CON BOTÓN DE PRESIÓN METÁLICO PRYM PARA QUE SE PUEDAN ASEGURAR LOS CINTURONES EXTERNO E INTERNO, QUE CUENTE CON NYLON BALÍSTICO AL INTERIOR DE AMBOS CINTURONES, EXTERNO E INTERNO, QUE CUENTE CON REVESTIMIENTO INTERNO DE RESISTENCIA AL AGUA QUE REPELA LA HUMEDAD, QUE CUENTE CON COSTURA Y ACABADOS EN HILO DE NYLON DE 6 PUNTADAS POR PULGADA,</p> | <p>NYLON BALÍSTICO (POLIAMIDA) PRE HORMADO DE 1680 DENIERS, CON REVESTIMIENTO DE POLIURETANO DE ALTA RESISTENCIA A LA ABRASIÓN Y AL DESGARRE, CON HEBILLA PLÁSTICA DURAFLEX DE USO RUDO CON CIERRE VERTICAL. CON CINTURÓN EXTERNO CONSTRUIDO CON DOBLE CAPA DE MALLA PARA DURABILIDAD Y RESISTENCIA, CON PANEL INTERNO PARA REFUERZO DEL CINTURÓN EXTERNO, CON PARCHE TIPO VELCRO HEMBRA EN CINTURÓN EXTERNO QUE EMPATA CON EL MACHO DEL CINTURÓN INTERNO SIN HEBILLA, CON 4 PRESILLAS CON DOBLE SISTEMA DE RETENCIÓN, UNO DE PARCHE TIPO VELCRO Y OTRO CON BOTÓN DE PRESIÓN METÁLICO PRYM PARA QUE SE PUEDAN ASEGURAR LOS CINTURONES EXTERNO E INTERNO, CON NYLON BALÍSTICO AL INTERIOR</p> | |
|--|--|--|---|--|--|

| | | | | | | |
|--|--|--|--|---|--|--|
| | | | <p>PESPUNTES DE UNA Y DOS AGUJAS A TODO LO LARGO Y SELLADO CON TEMPERATURA PARA EVITAR SU DESHILACHE. MALLA Y PARCHE TIPO VELCRO SELLADOS. QUE SE AJUSTE EL LARGO POR MEDIO DE VELCRO.</p> <p>QUE CUENTE CON ETIQUETA INFORMATIVA QUE CONTENGA: CONTENIDO DE LA FIBRA, CUIDADO DE LA PRENDA, TALLA Y PAÍS DE ORIGEN.</p> <p>QUE INCLUYA:</p> <p>PORTA CARGADOR DOBLE MARCA MILFORT O SIMILAR, MODELO PORTA PROVEEDOR V2 O SIMILAR, COLOR NEGRO.</p> <p>QUE ESTÉ FABRICADO EN POLÍMERO INYECTADO DE ALTA RESISTENCIA AL IMPACTO Y LA FRICCIÓN, DE DOBLE ENTRADA Y CON SOLAPAS INDEPENDIENTES QUE CIERREN POR MEDIO DE BROCHE A PRESIÓN. QUE ESTÉ DISEÑADO PARA CARGADORES DE ARMA CORTA TAMAÑO ESTÁNDAR. QUE CUENTE CON RANURAS PARA DRENADO EN LA PARTE INFERIOR. QUE CUENTE CON GANCHO SIMPLE DE SUJECCIÓN PARA CINTURÓN, EXTRAÍBLE O FIJO, QUE ESTÉ ELABORADO DEL MISMO MATERIAL DEL CUERPO.</p> | <p>DE AMBOS CINTURONES, EXTERNO E INTERNO, CON REVESTIMIENTO INTERNO DE RESISTENCIA AL AGUA QUE REPELA LA HUMEDAD, CON COSTURA Y ACABADOS EN HILO DE NYLON DE 6 PUNTADAS POR PULGADA, PESPUNTES DE UNA Y DOS AGUJAS A TODO LO LARGO Y SELLADO CON TEMPERATURA PARA EVITAR SU DESHILACHE. MALLA Y PARCHE TIPO VELCRO SELLADOS. QUE SE AJUSTA EL LARGO POR MEDIO DE VELCRO.</p> <p>CON ETIQUETA INFORMATIVA QUE CONTIENE: CONTENIDO DE LA FIBRA, CUIDADO DE LA PRENDA, TALLA Y PAÍS DE ORIGEN.</p> <p>INCLUYE:</p> <p>PORTA CARGADOR DOBLE MARCA MILFORT MODELO PORTA PROVEEDOR V2 COLOR NEGRO.</p> <p>FABRICADO EN POLÍMERO INYECTADO DE ALTA RESISTENCIA AL</p> | | |
|--|--|--|--|---|--|--|

| | | | | | | |
|--|--|--|---|--|--|--|
| | | | <p>FUNDA PARA ARMA DE FUEGO MARCA MILFORT O SIMILAR. COLOR NEGRO.</p> <p>QUE SEA DE AJUSTE BAJO PARA PISTOLA MODELOS: SIG SAUER P320, GLOCK, BERETTA PX4 Y/O BERETTA 92FS. QUE SEA FABRICADA EN POLÍMERO INYECTADO DE ALTA RESISTENCIA AL IMPACTO Y LA FRICCIÓN. QUE SEA DE EXTRACCIÓN RÁPIDA. QUE CUENTE CON UN BOTÓN DE PRESIÓN AL FRENTE EN EL MISMO MATERIAL CON ALMA METÁLICA, PARA ASEGURAR EL ARMA. QUE CUENTE CON MULTIPOSICIÓN Y CON ROTACIÓN DE 45 GRADOS.</p> <p>PORTA ESPOSAS MARCA MILFORT O SIMILAR, MODELO PORTA ESPOSAS V2 O SIMILAR. COLOR NEGRO.</p> <p>QUE SEA FABRICADA EN POLÍMERO INYECTADO DE ALTA RESISTENCIA AL IMPACTO Y LA FRICCIÓN, TAMAÑO ESTÁNDAR. QUE CUENTE CON CAPACIDAD PARA UN JUEGO DE ESPOSAS. QUE CUENTE CON SOLAPA QUE CIERRE POR MEDIO DE BROCHE A PRESIÓN, QUE PERMITA SUJETAR LAS ESPOSAS CON AJUSTE A SU GEOMETRÍA. QUE CUENTE CON MECANISMO DE CIERRE Y</p> | <p>IMPACTO Y LA FRICCIÓN, DE DOBLE ENTRADA Y CON SOLAPAS INDEPENDIENTES QUE CIERRAN POR MEDIO DE BROCHE A PRESIÓN. ESTA DISEÑADO PARA CARGADORES DE ARMA CORTA TAMAÑO ESTÁNDAR. CON RANURAS PARA DRENADO EN LA PARTE INFERIOR. CON GANCHO SIMPLE DE SUJECIÓN PARA CINTURÓN, EXTRAÍBLE O FIJO, ESTA ELABORADO DEL MISMO MATERIAL DEL CUERPO.</p> <p>FUNDA PARA ARMA DE FUEGO MARCA MILFORT. MODELO UNIVERSAL COLOR NEGRO.</p> <p>AJUSTE BAJO PARA PISTOLA PARA LOS MODELOS: SIG SAUER P320, GLOCK, BERETTA PX4 Y BERETTA 92FS. FABRICADA EN POLÍMERO INYECTADO DE ALTA RESISTENCIA AL IMPACTO Y LA FRICCIÓN. DE EXTRACCIÓN RÁPIDA. CON UN BOTÓN DE PRESIÓN AL FRENTE EN EL MISMO MATERIAL CON ALMA METÁLICA, PARA</p> | | |
|--|--|--|---|--|--|--|

| | | | | | | |
|--|--|--|--|---|--|--|
| | | | <p>EXTRACCIÓN RÁPIDA. QUE CUENTE CON GANCHO SIMPLE DE SUJECIÓN PARA CINTURÓN, EXTRAÍBLE O FIJO, QUE ESTÉ ELABORADO DEL MISMO MATERIAL DEL CUERPO. QUE, EN LA PARTE INFERIOR CUENTE CON RANURAS PARA DRENADO.</p> <p>PORTA RADIO MARCA TACTICAL O SIMILAR, MODELO ESTÁNDAR O SIMILAR. COLOR NEGRO.</p> <p>QUE EL CUERPO ESTÉ FABRICADO EN NYLON DE ALTA RESISTENCIA AL IMPACTO Y A LA FRICCIÓN, QUE ESTÉ CONFORMADO CON BASE RÍGIDA CON RESORTE A LOS LADOS PARA MAYOR SUJECIÓN. QUE CUENTE CON CORDÓN ELÁSTICO. QUE CUENTE CON OJILLO METÁLICO PARA DRENAJE. QUE CUENTE CON BROCHES METÁLICOS DE SOPORTE. QUE SU CIERRE SEA A BASE DE REMACHE A PRESIÓN CON PUNTERAS PARA MEJOR VISTA Y QUE CUENTE CON PASA CINTO EN LA PARTE TRASERA.</p> <p>DEBERÁ CUMPLIR CON LAS SIGUIENTES NORMAS:</p> <p>1. ANÁLISIS CUALITATIVO - CUANTITATIVO PARA UNA FIBRA 100 % - MÉTODO DE ENSAYO NMX-A-084-INNTEX-2015.</p> | <p>ASEGURAR EL ARMA. CON MULTIPOSICIÓN CON ROTACIÓN DE 45 GRADOS.</p> <p>PORTA ESPOSAS MARCA MILFORT MODELO PORTA ESPOSAS V2. COLOR NEGRO.</p> <p>FABRICADA EN POLÍMERO INYECTADO DE ALTA RESISTENCIA AL IMPACTO Y LA FRICCIÓN, TAMAÑO ESTÁNDAR. CON CAPACIDAD PARA UN JUEGO DE ESPOSAS. CON SOLAPA QUE CIERRA POR MEDIO DE BROCHE A PRESIÓN, PERMITE SUJETAR LAS ESPOSAS CON AJUSTE A SU GEOMETRÍA. CON MECANISMO DE CIERRE Y EXTRACCIÓN RÁPIDA. CON GANCHO SIMPLE DE SUJECIÓN PARA CINTURÓN, EXTRAÍBLE O FIJO, ESTA ELABORADO DEL MISMO MATERIAL DEL CUERPO. QUE, EN LA PARTE INFERIOR CON RANURAS PARA DRENADO.</p> <p>PORTA RADIO MARCA ALTEC, MODELO ESTÁNDAR. COLOR</p> | | |
|--|--|--|--|---|--|--|

| | | | | | | |
|--|--|--|--|--|--|--|
| | | | <p>2. DETERMINACIÓN DE LA MASA DEL TEJIDO POR UNIDAD DE LONGITUD Y ÁREA NMX-A-3801-INNTEX-2012.</p> <p>3. MÉTODO DE ENSAYO-PARTE 2 - DETERMINACIÓN DEL NÚMERO DE HILOS POR UNIDAD DE LONGITUD NMX-A-7211/2-INNTEX-2015.</p> <p>4. DETERMINACIÓN DEL CAMBIO DIMENSIONAL EN EL LAVADO Y EL SECADO NMX-A-5077-INNTEX-2015.</p> <p>5. DETERMINACIÓN DE LA PROPENSIÓN DE LA SUPERFICIE DE LA TELA AL FRISADO, VELLOSIDAD O ENMARAÑAMIENTO - PARTE 3: MÉTODO DE FRISADO ALEATORIO NMX-A-12945-3-INNTEX-2020.</p> <p>6. PROPIEDADES DE LOS TEJIDOS FRENTE A LA TRACCIÓN - PARTE 2: DETERMINACIÓN DE LA FUERZA MÁXIMA POR EL MÉTODO DE AGARRE - MÉTODO GRAB NMX-A-059/2-INNTEX-2019.</p> <p>7. TEJIDOS DE CALADA- DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA AL RASGADO POR EL MÉTODO DEL PÉNDULO DE DESCENSO LIBRE-MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-109-INNTEX-2012.</p> <p>8. ENSAYO PARA SOLIDEZ DEL</p> | <p>NEGRO.</p> <p>EL CUERPO ESTA FABRICADO EN NYLON DE ALTA RESISTENCIA AL IMPACTO Y A LA FRICCIÓN, ESTA CONFORMADO CON BASE RÍGIDA CON RESORTE A LOS LADOS PARA MAYOR SUJECIÓN. CON CORDÓN ELÁSTICO. CON OJILLO METÁLICO PARA DRENAJE. CON BROCHES METÁLICOS DE SOPORTE. SU CIERRE ES A BASE DE REMACHE A PRESIÓN CON PUNTERAS PARA MEJOR VISTA Y CON PASA CINTO EN LA PARTE TRASERA.</p> <p>EN CUMPLIMIENTO CON LAS SIGUIENTES NORMAS:</p> <p>1. ANÁLISIS CUALITATIVO - CUANTITATIVO PARA UNA FIBRA 100 % - MÉTODO DE ENSAYO NMX-A-084-INNTEX-2015.</p> <p>2. DETERMINACIÓN DE LA MASA DEL TEJIDO POR UNIDAD DE LONGITUD Y ÁREA NMX-A-3801-INNTEX-2012.</p> | | |
|--|--|--|--|--|--|--|

| | | | | | | |
|--|--|--|---|--|--|--|
| | | | <p>COLOR-PARTE B02-SOLIDEZ DEL COLOR A LA LUZ ARTIFICIAL: ENSAYO DE LA LÁMPARA DE DECOLORACIÓN DE ARCO DE XENÓN NMX-A-105-B02-INNTEX-2019.</p> <p>9. SOLIDEZ DEL COLOR- DETERMINACIÓN DE LA SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE - MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-073-INNTEX-2005.</p> <p>10. MÉTODO DE ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR-PARTE C06- SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO DOMÉSTICO Y COMERCIAL NMX-A-105-C06-INNTEX-2015.</p> <p>11. ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE E04: SOLIDEZ DEL COLOR AL SUDOR NMX-A-105-E04-INNTEX-2019.</p> <p>12. DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA A LA ABRASIÓN PLANA (TABER) EN LOS MATERIALES TEXTILES - MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-172-INNTEX-2012.</p> <p>NOTA: LAS PRUEBAS DE LABORATORIO DEBERÁN DE SER REALIZADAS POR UN LABORATORIO ACREDITADO POR LA ENTIDAD MEXICANA DE ACREDITACIÓN A.C. (E.M.A.).</p> | <p>3. MÉTODO DE ENSAYO- PARTE 2 - DETERMINACIÓN DEL NÚMERO DE HILOS POR UNIDAD DE LONGITUD NMX-A-7211/2-INNTEX-2015.</p> <p>4. DETERMINACIÓN DEL CAMBIO DIMENSIONAL EN EL LAVADO Y EL SECADO NMX-A-5077-INNTEX-2015.</p> <p>5. DETERMINACIÓN DE LA PROPENSIÓN DE LA SUPERFICIE DE LA TELA AL FRISADO, VELLOSIDAD O ENMARAÑAMIENTO - PARTE 3: MÉTODO DE FRISADO ALEATORIO NMX-A-12945-3-INNTEX-2020.</p> <p>6. PROPIEDADES DE LOS TEJIDOS FRENTE A LA TRACCIÓN - PARTE 2: DETERMINACIÓN DE LA FUERZA MÁXIMA POR EL MÉTODO DE AGARRE - MÉTODO GRAB NMX-A-059/2-INNTEX-2019.</p> <p>7. TEJIDOS DE CALADA- DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA AL RASGADO POR EL</p> | | |
|--|--|--|---|--|--|--|

| | | | | | | |
|--|--|--|--|--|--|--|
| | | | <p>CONDICIONES DE PAGO: 20 DÍAS NATURALES A PARTIR DE LA PRESENTACIÓN DEL CFDI.</p> <p>GARANTÍA: 365 DÍAS NATURALES CONTRA FALLAS, DEFECTOS DE FÁBRICACIÓN Y/O VICIOS OCULTOS.</p> <p>TIEMPO DE REPOSICIÓN: 30 DÍAS NATURALES DESPUES DE LA NOTIFICACION AL PROVEEDOR ADJUDICADO VÍA TELEFÓNICA Y/O CORREO ELECTRÓNICO.</p> <p>TIEMPO DE REPARACIÓN NO APLICA DEBIDO A QUE LOS BIENES SE REPONDRÁN EN SU TOTALIDAD.</p> <p>TIEMPO DE ENTREGA: 30 DÍAS NATURALES POSTERIORES A LA FECHA DEL FALLO DE ADJUDICACIÓN.</p> <p>SE SOLICITA MUESTRA FÍSICA PARA SU EVALUACIÓN LAS CUALES DEBERÁN DE SER ENTREGADAS A LA PRESENTACIÓN DE SUS PROPUESTAS TÉCNICAS.</p> <p>NOTA: EL TRASLADO, CARGA Y DESCARGA DE LOS BIENES SERÁ POR CUENTA DEL PROVEEDOR ADJUDICADO.</p> <p>NOTA: LA UNIDAD DE MEDIDA</p> | <p>MÉTODO DEL PÉNDULO DE DESCENSO LIBRE- MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-109-INNTEX-2012.</p> <p>8. ENSAYO PARA SOLIDEZ DEL COLOR- PARTE B02-SOLIDEZ DEL COLOR A LA LUZ ARTIFICIAL: ENSAYO DE LA LÁMPARA DE DECOLORACIÓN DE ARCO DE XENÓN NMX-A-105-B02-INNTEX-2019.</p> <p>9. SOLIDEZ DEL COLOR- DETERMINACIÓN DE LA SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE - MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-073-INNTEX-2005.</p> <p>10. MÉTODO DE ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR- PARTE C06-SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO DOMÉSTICO Y COMERCIAL NMX-A-105-C06-INNTEX-2015.</p> <p>11. ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE E04: SOLIDEZ DEL COLOR AL SUDOR NMX-A-105-E04-INNTEX-2019.</p> <p>12. DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA A LA</p> | | |
|--|--|--|--|--|--|--|

| | | | | | | | |
|--|--|--|--|--|---|--|--|
| | | | | <p>"PIEZA" FUE ESTABLECIDA POR LA FEDERACIÓN Y EQUIVALE A UNA FORNITURA CON LOS ACCESORIOS Y CARACTERÍSTICAS AQUÍ DESCRITAS, DE CONFORMIDAD A LO ESTABLECIDO EN EL ANEXO TÉCNICO DEL CONVENIO DE COORDINACIÓN DEL FONDO DE APORTACIONES PARA LA SEGURIDAD PÚBLICA DE LOS ESTADOS Y DEL DISTRITO FEDERAL, PARA EL EJERCICIO FISCAL 2024 (FASP 2024), ASI COMO DE LA ESTRUCTURA PROGRAMÁTICA PRESUPUESTAL 2024.</p> <p>SE ADJUNTA ANEXO B1 "TALLAJES" CON LA RELACIÓN DE LAS TALLAS CORRESPONDIENTES A LA PARTIDA.</p> <p>PARA LA DIRECCIÓN DE SEGURIDAD PÚBLICA Y MOVILIDAD DE PABELLÓN DE ARTEAGA.</p> | <p>ABRASIÓN PLANA (TABER) EN LOS MATERIALES TEXTILES - MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-172-INNTEX-2012.</p> <p>NOTA: LAS PRUEBAS DE LABORATORIO SE ELABORARON POR UN LABORATORIO ACREDITADO POR LA ENTIDAD MEXICANA DE ACREDITACIÓN A.C. (E.M.A.).</p> <p>CONDICIONES DE PAGO: 20 DÍAS NATURALES A PARTIR DE LA PRESENTACIÓN DEL CFDI.</p> <p>GARANTÍA: 365 DÍAS NATURALES CONTRA FALLAS, DEFECTOS DE FÁBRICACIÓN Y/O VICIOS OCULTOS.</p> <p>TIEMPO DE REPOSICIÓN: 30 DÍAS NATURALES DESPUES DE LA NOTIFICACION A GRUPO TACTEX, S.A. DE C.V. VÍA TELEFÓNICA Y/O CORREO ELECTRÓNICO.</p> <p>TIEMPO DE REPARACIÓN NO APLICA DEBIDO A QUE LOS BIENES SE</p> | | |
|--|--|--|--|--|---|--|--|

| | | | | | | | |
|--|--|--|--|--|--|--|--|
| | | | | | <p>REPONDRÁN EN SU TOTALIDAD.</p> <p>TIEMPO DE ENTREGA: 30 DÍAS NATURALES POSTERIORES A LA FECHA DEL FALLO DE ADJUDICACIÓN.</p> <p>SE ANEXA MUESTRA FÍSICA.</p> <p>NOTA: EL TRASLADO, CARGA Y DESCARGA DE LOS BIENES CORRERA POR CUENTA DE GRUPO TACTEX, S.A. DE C.V.</p> <p>NOTA: LA UNIDAD DE MEDIDA "PIEZA" FUE ESTABLECIDA POR LA FEDERACIÓN Y EQUIVALE A UNA FORNITURA CON LOS ACCESORIOS Y CARACTERÍSTICAS AQUÍ DESCRITAS, DE CONFORMIDAD A LO ESTABLECIDO EN EL ANEXO TÉCNICO DEL CONVENIO DE COORDINACIÓN DEL FONDO DE APORTACIONES PARA LA SEGURIDAD PÚBLICA DE LOS ESTADOS Y DEL DISTRITO FEDERAL, PARA EL EJERCICIO</p> | | |
|--|--|--|--|--|--|--|--|

Sm

k

| | | | | | | | |
|--|---|----|-------|--|--|------------------|--|
| | | | | | <p>FISCAL 2024 (FASP 2024), ASI COMO DE LA ESTRUCTURA PROGRAMÁTICA PRESUPUESTAL 2024.</p> <p>SE ADJUNTA ANEXO B1 "TALLAJES" CON LA RELACIÓN DE LAS TALLAS CORRESPONDIENTES A LA PARTIDA Y A SUS SUBPARTIDAS.</p> <p>PARA LA DIRECCIÓN DE SEGURIDAD PÚBLICA Y MOVILIDAD DE PABELLÓN DE ARTEAGA.</p> | | |
| | 3 | 62 | PIEZA | <p>FORNITURA TÁCTICA. FORNITURA MUNICIPAL. MARCA 5.11 O SIMILAR, MODELO 59505 O SIMILAR. COLOR NEGRO.</p> <p>QUE CUENTE CON COMPOSICIÓN EN 100% NYLON BALÍSTICO (POLIAMIDA) PRE HORMADO DE 1680 DENIERS, QUE CUENTE CON REVESTIMIENTO DE POLIURETANO DE ALTA RESISTENCIA A LA ABRASIÓN Y AL DESGARRE, QUE CUENTE CON HEBILLA PLÁSTICA DURAFLEX DE USO RUDO CON CIERRE VERTICAL. QUE CUENTE CON CINTURÓN EXTERNO CONSTRUIDO CON DOBLE CAPA DE MALLA PARA DURABILIDAD Y</p> | <p>FORNITURA MUNICIPAL MARCA 5.11 MODELO 59505 COLOR NEGRO.</p> <p>COMPOSICIÓN EN 100% NYLON BALÍSTICO (POLIAMIDA) PRE HORMADO DE 1680 DENIERS, CON REVESTIMIENTO DE POLIURETANO DE ALTA RESISTENCIA A LA ABRASIÓN Y AL DESGARRE, CON HEBILLA PLÁSTICA DURAFLEX DE USO RUDO CON CIERRE VERTICAL. CON CINTURÓN EXTERNO CONSTRUIDO</p> | SI CUMPLE | |

| | | | | | | |
|--|--|--|--|---|--|--|
| | | | | <p>RESISTENCIA, QUE CUENTE CON PANEL INTERNO PARA REFUERZO DEL CINTURÓN EXTERNO, QUE CUENTE CON PARCHE TIPO VELCRO HEMBRA EN CINTURÓN EXTERNO QUE EMPATE CON EL MACHO DEL CINTURÓN INTERNO SIN HEBILLA, QUE CUENTE CON 4 PRESILLAS CON DOBLE SISTEMA DE RETENCIÓN, UNO DE PARCHE TIPO VELCRO Y OTRO CON BOTÓN DE PRESIÓN METÁLICO PRYM PARA QUE SE PUEDAN ASEGURAR LOS CINTURONES EXTERNO E INTERNO, QUE CUENTE CON NYLON BALÍSTICO AL INTERIOR DE AMBOS CINTURONES, EXTERNO E INTERNO, QUE CUENTE CON REVESTIMIENTO INTERNO DE RESISTENCIA AL AGUA QUE REPELA LA HUMEDAD, QUE CUENTE CON COSTURA Y ACABADOS EN HILO DE NYLON DE 6 PUNTADAS POR PULGADA, PESPUENTES DE UNA Y DOS AGUJAS A TODO LO LARGO Y SELLADO CON TEMPERATURA PARA EVITAR SU DESHILACHE. MALLA Y PARCHE TIPO VELCRO SELLADOS. QUE SE AJUSTE EL LARGO POR MEDIO DE VELCRO.</p> <p>QUE CUENTE CON ETIQUETA INFORMATIVA QUE CONTENGA: CONTENIDO DE LA FIBRA, CUIDADO DE LA PRENDA, TALLA Y PAÍS DE ORIGEN.</p> | <p>CON DOBLE CAPA DE MALLA PARA DURABILIDAD Y RESISTENCIA, CON PANEL INTERNO PARA REFUERZO DEL CINTURÓN EXTERNO, CON PARCHE TIPO VELCRO HEMBRA EN CINTURÓN EXTERNO QUE EMPATA CON EL MACHO DEL CINTURÓN INTERNO SIN HEBILLA, CON 4 PRESILLAS CON DOBLE SISTEMA DE RETENCIÓN, UNO DE PARCHE TIPO VELCRO Y OTRO CON BOTÓN DE PRESIÓN METÁLICO PRYM PARA QUE SE PUEDAN ASEGURAR LOS CINTURONES EXTERNO E INTERNO, CON NYLON BALÍSTICO AL INTERIOR DE AMBOS CINTURONES, EXTERNO E INTERNO, CON REVESTIMIENTO INTERNO DE RESISTENCIA AL AGUA QUE REPELA LA HUMEDAD, CON COSTURA Y ACABADOS EN HILO DE NYLON DE 6 PUNTADAS POR PULGADA, PESPUENTES DE UNA Y DOS AGUJAS A TODO LO LARGO Y SELLADO CON</p> | |
|--|--|--|--|---|--|--|

| | | | | | | |
|--|--|--|--|---|--|--|
| | | | <p>QUE INCLUYA:</p> <p>PORTA CARGADOR DOBLE MARCA MILFORT O SIMILAR, MODELO PORTA PROVEEDOR V2 O SIMILAR, COLOR NEGRO.</p> <p>QUE ESTÉ FABRICADO EN POLÍMERO INYECTADO DE ALTA RESISTENCIA AL IMPACTO Y LA FRICCIÓN, DE DOBLE ENTRADA Y CON SOLAPAS INDEPENDIENTES QUE CIERREN POR MEDIO DE BROCHE A PRESIÓN. QUE ESTÉ DISEÑADO PARA CARGADORES DE ARMA CORTA TAMAÑO ESTÁNDAR. QUE CUENTE CON RANURAS PARA DRENADO EN LA PARTE INFERIOR. QUE CUENTE CON GANCHO SIMPLE DE SUJECIÓN PARA CINTURÓN, EXTRAÍBLE O FIJO, QUE ESTÉ ELABORADO DEL MISMO MATERIAL DEL CUERPO.</p> <p>FUNDA PARA ARMA DE FUEGO MARCA MILFORT O SIMILAR. COLOR NEGRO.</p> <p>QUE SEA DE AJUSTE BAJO PARA PISTOLA MODELOS: SIG SAUER P320, GLOCK, BERETTA PX4 Y/O BERETTA 92FS. QUE SEA FABRICADA EN POLÍMERO INYECTADO DE ALTA RESISTENCIA AL IMPACTO Y LA FRICCIÓN. QUE SEA DE EXTRACCIÓN RÁPIDA. QUE</p> | <p>TEMPERATURA PARA EVITAR SU DESHILACHE. MALLA Y PARCHES TIPO VELCRO SELLADOS. QUE SE AJUSTA EL LARGO POR MEDIO DE VELCRO.</p> <p>CON ETIQUETA INFORMATIVA QUE CONTIENE: CONTENIDO DE LA FIBRA, CUIDADO DE LA PRENDA, TALLA Y PAÍS DE ORIGEN.</p> <p>INCLUYE:</p> <p>PORTA CARGADOR DOBLE MARCA MILFORT MODELO PORTA PROVEEDOR V2 COLOR NEGRO.</p> <p>FABRICADO EN POLÍMERO INYECTADO DE ALTA RESISTENCIA AL IMPACTO Y LA FRICCIÓN, DE DOBLE ENTRADA Y CON SOLAPAS INDEPENDIENTES QUE CIERRAN POR MEDIO DE BROCHE A PRESIÓN. ESTE DISEÑO PARA CARGADORES DE ARMA CORTA TAMAÑO ESTÁNDAR. CON RANURAS PARA DRENADO EN LA PARTE INFERIOR. CON GANCHO SIMPLE DE SUJECIÓN</p> | | |
|--|--|--|--|---|--|--|

| | | | | | | |
|--|--|--|--|---|--|--|
| | | | <p>CUENTE CON UN BOTÓN DE PRESIÓN AL FRENTE EN EL MISMO MATERIAL CON ALMA METÁLICA, PARA ASEGURAR EL ARMA. QUE CUENTE CON MULTIPOSICIÓN Y CON ROTACIÓN DE 45 GRADOS.</p> <p>PORTA ESPOSAS MARCA MILFORT O SIMILAR, MODELO PORTA ESPOSAS V2 O SIMILAR. COLOR NEGRO.</p> <p>QUE SEA FABRICADA EN POLÍMERO INYECTADO DE ALTA RESISTENCIA AL IMPACTO Y LA FRICCIÓN, TAMAÑO ESTÁNDAR. QUE CUENTE CON CAPACIDAD PARA UN JUEGO DE ESPOSAS. QUE CUENTE CON SOLAPA QUE CIERRE POR MEDIO DE BROCHE A PRESIÓN, QUE PERMITA SUJETAR LAS ESPOSAS CON AJUSTE A SU GEOMETRÍA. QUE CUENTE CON MECANISMO DE CIERRE Y EXTRACCIÓN RÁPIDA. QUE CUENTE CON GANCHO SIMPLE DE SUJECIÓN PARA CINTURÓN, EXTRAÍBLE O FIJO, QUE ESTÉ ELABORADO DEL MISMO MATERIAL DEL CUERPO. QUE, EN LA PARTE INFERIOR CUENTE CON RANURAS PARA DRENADO.</p> <p>PORTA RADIO MARCA TACTICAL O SIMILAR, MODELO ESTÁNDAR O SIMILAR. COLOR NEGRO.</p> <p>QUE EL CUERPO ESTÉ</p> | <p>PARA CINTURÓN, EXTRAÍBLE O FIJO, ESTA ELABORADO DEL MISMO MATERIAL DEL CUERPO.</p> <p>FUNDA PARA ARMA DE FUEGO MARCA MILFORT. MODELO UNIVERSAL COLOR NEGRO.</p> <p>AJUSTE BAJO PARA PISTOLA PARA LOS MODELOS: SIG SAUER P320, GLOCK, BERETTA PX4 Y BERETTA 92FS. FABRICADA EN POLÍMERO INYECTADO DE ALTA RESISTENCIA AL IMPACTO Y LA FRICCIÓN. DE EXTRACCIÓN RÁPIDA. CON UN BOTÓN DE PRESIÓN AL FRENTE EN EL MISMO MATERIAL CON ALMA METÁLICA, PARA ASEGURAR EL ARMA. CON MULTIPOSICIÓN CON ROTACIÓN DE 45 GRADOS.</p> <p>PORTA ESPOSAS MARCA MILFORT MODELO PORTA ESPOSAS V2. COLOR NEGRO.</p> <p>FABRICADA EN POLÍMERO INYECTADO DE ALTA RESISTENCIA AL IMPACTO Y LA FRICCIÓN,</p> | | |
|--|--|--|--|---|--|--|

| | | | | | | |
|--|--|--|--|--|--|--|
| | | | <p>FABRICADO EN NYLON DE ALTA RESISTENCIA AL IMPACTO Y A LA FRICCIÓN, QUE ESTÉ CONFORMADO CON BASE RÍGIDA CON RESORTE A LOS LADOS PARA MAYOR SUJECIÓN. QUE CUENTE CON CORDÓN ELÁSTICO. QUE CUENTE CON OJILLO METÁLICO PARA DRENAJE. QUE CUENTE CON BROCHES METÁLICOS DE SOPORTE. QUE SU CIERRE SEA A BASE DE REMACHE A PRESIÓN CON PUNTERAS PARA MEJOR VISTA Y QUE CUENTE CON PASA CINTO EN LA PARTE TRASERA.</p> <p>DEBERÁ CUMPLIR CON LAS SIGUIENTES NORMAS:</p> <p>1. ANÁLISIS CUALITATIVO - CUANTITATIVO PARA UNA FIBRA 100 % - MÉTODO DE ENSAYO NMX-A-084-INNTEX-2015.</p> <p>2. DETERMINACIÓN DE LA MASA DEL TEJIDO POR UNIDAD DE LONGITUD Y ÁREA NMX-A-3801-INNTEX-2012.</p> <p>3. MÉTODO DE ENSAYO-PARTE 2 - DETERMINACIÓN DEL NÚMERO DE HILOS POR UNIDAD DE LONGITUD NMX-A-7211/2-INNTEX-2015.</p> <p>4. DETERMINACIÓN DEL CAMBIO DIMENSIONAL EN EL LAVADO Y EL SECADO NMX-A-5077-INNTEX-2015.</p> | <p>TAMAÑO ESTÁNDAR. CON CAPACIDAD PARA UN JUEGO DE ESPOSAS. CON SOLAPA QUE CIERRA POR MEDIO DE BROCHE A PRESIÓN, PERMITE SUJETAR LAS ESPOSAS CON AJUSTE A SU GEOMETRÍA. CON MECANISMO DE CIERRE Y EXTRACCIÓN RÁPIDA. CON GANCHO SIMPLE DE SUJECIÓN PARA CINTURÓN, EXTRAÍBLE O FIJO, ESTA ELABORADO DEL MISMO MATERIAL DEL CUERPO. QUE, EN LA PARTE INFERIOR CON RANURAS PARA DRENADO.</p> <p>PORTA RADIO MARCA ALTEC, MODELO ESTÁNDAR. COLOR NEGRO.</p> <p>EL CUERPO ESTA FABRICADO EN NYLON DE ALTA RESISTENCIA AL IMPACTO Y A LA FRICCIÓN, ESTA CONFORMADO CON BASE RÍGIDA CON RESORTE A LOS LADOS PARA MAYOR SUJECIÓN. CON CORDÓN ELÁSTICO. CON OJILLO METÁLICO PARA DRENAJE. CON BROCHES METÁLICOS</p> | | |
|--|--|--|--|--|--|--|

| | | | | | | |
|--|--|--|---|---|--|--|
| | | | <p>5. DETERMINACIÓN DE LA PROPENSIÓN DE LA SUPERFICIE DE LA TELA AL FRISADO, VELLOSIDAD O ENMARAÑAMIENTO - PARTE 3: MÉTODO DE FRISADO ALEATORIO NMX-A-12945-3-INNTEX-2020.</p> <p>6. PROPIEDADES DE LOS TEJIDOS FRENTE A LA TRACCIÓN - PARTE 2: DETERMINACIÓN DE LA FUERZA MÁXIMA POR EL MÉTODO DE AGARRE - MÉTODO GRAB NMX-A-059/2-INNTEX-2019.</p> <p>7. TEJIDOS DE CALADA- DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA AL RASGADO POR EL MÉTODO DEL PÉNDULO DE DESCENSO LIBRE-MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-109-INNTEX-2012.</p> <p>8. ENSAYO PARA SOLIDEZ DEL COLOR-PARTE B02-SOLIDEZ DEL COLOR A LA LUZ ARTIFICIAL: ENSAYO DE LA LÁMPARA DE DECOLORACIÓN DE ARCO DE XENÓN NMX-A-105-B02-INNTEX-2019.</p> <p>9. SOLIDEZ DEL COLOR- DETERMINACIÓN DE LA SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE - MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-073-INNTEX-2005.</p> <p>10. MÉTODO DE ENSAYO DE</p> | <p>DE SOPORTE. SU CIERRE ES A BASE DE REMACHE A PRESIÓN CON PUNTERAS PARA MEJOR VISTA Y CON PASA CINTO EN LA PARTE TRASERA.</p> <p>EN CUMPLIMIENTO CON LAS SIGUIENTES NORMAS:</p> <p>1. ANÁLISIS CUALITATIVO - CUANTITATIVO PARA UNA FIBRA 100 % - MÉTODO DE ENSAYO NMX-A-084-INNTEX-2015.</p> <p>2. DETERMINACIÓN DE LA MASA DEL TEJIDO POR UNIDAD DE LONGITUD Y ÁREA NMX-A-3801-INNTEX-2012.</p> <p>3. MÉTODO DE ENSAYO- PARTE 2 - DETERMINACIÓN DEL NÚMERO DE HILOS POR UNIDAD DE LONGITUD NMX-A-7211/2-INNTEX-2015.</p> <p>4. DETERMINACIÓN DEL CAMBIO DIMENSIONAL EN EL LAVADO Y EL SECADO NMX-A-5077-INNTEX-2015.</p> <p>5. DETERMINACIÓN DE LA</p> | | |
|--|--|--|---|---|--|--|

| | | | | | | |
|--|--|--|--|--|--|--|
| | | | <p>SOLIDEZ DEL COLOR-PARTE C06-SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO DOMÉSTICO Y COMERCIAL NMX-A-105-C06-INNTEX-2015.</p> <p>11. ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE E04: SOLIDEZ DEL COLOR AL SUDOR NMX-A-105-E04-INNTEX-2019.</p> <p>12. DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA A LA ABRASIÓN PLANA (TABER) EN LOS MATERIALES TEXTILES - MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-172-INNTEX-2012.</p> <p>NOTA: LAS PRUEBAS DE LABORATORIO DEBERÁN DE SER REALIZADAS POR UN LABORATORIO ACREDITADO POR LA ENTIDAD MEXICANA DE ACREDITACIÓN A.C. (E.M.A.).</p> <p>CONDICIONES DE PAGO: 20 DÍAS NATURALES A PARTIR DE LA PRESENTACIÓN DEL CFDI.</p> <p>GARANTÍA: 365 DÍAS NATURALES CONTRA FALLAS, DEFECTOS DE FÁBRICACIÓN Y/O VICIOS OCULTOS.</p> <p>TIEMPO DE REPOSICIÓN: 30 DÍAS NATURALES DESPUES DE LA NOTIFICACION AL PROVEEDOR ADJUDICADO VÍA TELEFÓNICA Y/O CORREO ELECTRÓNICO.</p> | <p>PROPENSIÓN DE LA SUPERFICIE DE LA TELA AL FRISADO, VELLOSIDAD O ENMARAÑAMIENTO - PARTE 3: MÉTODO DE FRISADO ALEATORIO NMX-A-12945-3-INNTEX-2020.</p> <p>6. PROPIEDADES DE LOS TEJIDOS FRENTE A LA TRACCIÓN - PARTE 2: DETERMINACIÓN DE LA FUERZA MÁXIMA POR EL MÉTODO DE AGARRE - MÉTODO GRAB NMX-A-059/2-INNTEX-2019.</p> <p>7. TEJIDOS DE CALADA- DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA AL RASGADO POR EL MÉTODO DEL PÉNDULO DE DESCENSO LIBRE- MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-109-INNTEX-2012.</p> <p>8. ENSAYO PARA SOLIDEZ DEL COLOR-PARTE B02-SOLIDEZ DEL COLOR A LA LUZ ARTIFICIAL: ENSAYO DE LA LÁMPARA DE DECOLORACIÓN DE ARCO DE XENÓN NMX-A-105-B02-INNTEX-2019.</p> | | |
|--|--|--|--|--|--|--|

| | | | | | | | |
|--|--|--|--|--|---|--|--|
| | | | | <p>TIEMPO DE REPARACIÓN NO APLICA DEBIDO A QUE LOS BIENES SE REpondrán EN SU TOTALIDAD.</p> <p>TIEMPO DE ENTREGA: 30 DÍAS NATURALES POSTERIORES A LA FECHA DEL FALLO DE ADJUDICACIÓN.</p> <p>SE SOLICITA MUESTRA FÍSICA PARA SU EVALUACIÓN LAS CUALES DEBERÁN DE SER ENTREGADAS A LA PRESENTACIÓN DE SUS PROPUESTAS TÉCNICAS.</p> <p>NOTA: EL TRASLADO, CARGA Y DESCARGA DE LOS BIENES SERÁ SERA POR CUENTA DEL PROVEEDOR ADJUDICADO.</p> <p>NOTA: LA UNIDAD DE MEDIDA "PIEZA" FUE ESTABLECIDA POR LA FEDERACIÓN Y EQUIVALE A UNA FORNITURA CON LOS ACCESORIOS Y CARACTERÍSTICAS AQUÍ DESCRITAS, DE CONFORMIDAD A LO ESTABLECIDO EN EL ANEXO TÉCNICO DEL CONVENIO DE COORDINACIÓN DEL FONDO DE APORTACIONES PARA LA SEGURIDAD PÚBLICA DE LOS ESTADOS Y DEL DISTRITO FEDERAL, PARA EL EJERCICIO FISCAL 2024 (FASP 2024), ASI</p> | <p>9. SOLIDEZ DEL COLOR- DETERMINACIÓN DE LA SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE - MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-073-INNTEX-2005.</p> <p>10. MÉTODO DE ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR- PARTE C06-SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO DOMÉSTICO Y COMERCIAL NMX-A-105-C06-INNTEX-2015.</p> <p>11. ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE E04: SOLIDEZ DEL COLOR AL SUDOR NMX-A-105-E04-INNTEX-2019.</p> <p>12. DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA A LA ABRASIÓN PLANA (TABER) EN LOS MATERIALES TEXTILES - MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-172-INNTEX-2012.</p> <p>NOTA: LAS PRUEBAS DE LABORATORIO SE ELABORARON POR UN LABORATORIO ACREDITADO POR LA ENTIDAD MEXICANA DE ACREDITACIÓN A.C. (E.M.A.).</p> | | |
|--|--|--|--|--|---|--|--|

| | | | | | | | |
|--|--|--|--|--|---|--|--|
| | | | | <p>COMO DE LA ESTRUCTURA PROGRAMÁTICA PRESUPUESTAL 2024.</p> <p>SE ADJUNTA ANEXO B1 "TALLAJES" CON LA RELACIÓN DE LAS TALLAS CORRESPONDIENTES A LA PARTIDA.</p> <p>PARA LA SECRETARÍA DE SEGURIDAD PÚBLICA Y VIALIDAD DEL MUNICIPIO DE CALVILLO.</p> | <p>CONDICIONES DE PAGO: 20 DÍAS NATURALES A PARTIR DE LA PRESENTACIÓN DEL CFDI.</p> <p>GARANTÍA: 365 DÍAS NATURALES CONTRA FALLAS, DEFECTOS DE FÁBRICACIÓN Y/O VICIOS OCULTOS.</p> <p>TIEMPO DE REPOSICIÓN: 30 DÍAS NATURALES DESPUES DE LA NOTIFICACION A GRUPO TACTEX, S.A. DE C.V. VÍA TELEFÓNICA Y/O CORREO ELECTRÓNICO.</p> <p>TIEMPO DE REPARACIÓN NO APLICA DEBIDO A QUE LOS BIENES SE REPONDRÁN EN SU TOTALIDAD.</p> <p>TIEMPO DE ENTREGA: 30 DÍAS NATURALES POSTERIORES A LA FECHA DEL FALLO DE ADJUDICACIÓN.</p> <p>SE ANEXA MUESTRA FÍSICA.</p> <p>NOTA: EL TRASLADO, CARGA Y DESCARGA DE LOS BIENES CORRERA</p> | | |
|--|--|--|--|--|---|--|--|

| | | | | | | | |
|--|--|--|--|--|---|--|--|
| | | | | | <p>POR CUENTA DE GRUPO TACTEX, S.A. DE C.V.</p> <p>NOTA: LA UNIDAD DE MEDIDA "PIEZA" FUE ESTABLECIDA POR LA FEDERACIÓN Y EQUIVALE A UNA FORNITURA CON LOS ACCESORIOS Y CARACTERÍSTICAS AQUÍ DESCRITAS, DE CONFORMIDAD A LO ESTABLECIDO EN EL ANEXO TÉCNICO DEL CONVENIO DE COORDINACIÓN DEL FONDO DE APORTACIONES PARA LA SEGURIDAD PÚBLICA DE LOS ESTADOS Y DEL DISTRITO FEDERAL, PARA EL EJERCICIO FISCAL 2024 (FASP 2024), ASI COMO DE LA ESTRUCTURA PROGRAMÁTICA PRESUPUESTAL 2024.</p> <p>SE ADJUNTA ANEXO B1 "TALLAJES" CON LA RELACIÓN DE LAS TALLAS CORRESPONDIENTES A LA PARTIDA Y A SUS SUBPARTIDAS.</p> <p>PARA LA SECRETARÍA DE</p> | | |
|--|--|--|--|--|---|--|--|

| | | | | | | | |
|--|---|----|-------|---|---|-----------|--|
| | | | | | SEGURIDAD PÚBLICA Y VIALIDAD DEL MUNICIPIO DE CALVILLO. | | |
| | 4 | 22 | PIEZA | <p>FORNITURA TÁCTICA. FORNITURA MUNICIPAL. MARCA 5.11 O SIMILAR, MODELO 59505 O SIMILAR. COLOR NEGRO.</p> <p>QUE CUENTE CON COMPOSICIÓN EN 100% NYLON BALÍSTICO (POLIAMIDA) PRE HORMADO DE 1680 DENIERS, QUE CUENTE CON REVESTIMIENTO DE POLIURETANO DE ALTA RESISTENCIA A LA ABRASIÓN Y AL DESGARRE, QUE CUENTE CON HEBILLA PLÁSTICA DURAFLEX DE USO RUDO CON CIERRE VERTICAL. QUE CUENTE CON CINTURÓN EXTERNO CONSTRUIDO CON DOBLE CAPA DE MALLA PARA DURABILIDAD Y RESISTENCIA, QUE CUENTE CON PANEL INTERNO PARA REFUERZO DEL CINTURÓN EXTERNO, QUE CUENTE CON PARCHE TIPO VELCRO HEMBRA EN CINTURÓN EXTERNO QUE EMPATE CON EL MACHO DEL CINTURÓN INTERNO SIN HEBILLA, QUE CUENTE CON 4 PRESILLAS CON DOBLE SISTEMA DE RETENCIÓN, UNO DE PARCHE TIPO VELCRO Y OTRO CON BOTÓN DE PRESIÓN METÁLICO PRYM PARA QUE SE PUEDAN ASEGURAR LOS CINTURONES EXTERNO E INTERNO, QUE CUENTE CON</p> | <p>FORNITURA MUNICIPAL MARCA 5.11 MODELO 59505 COLOR NEGRO.</p> <p>COMPOSICIÓN EN 100% NYLON BALÍSTICO (POLIAMIDA) PRE HORMADO DE 1680 DENIERS, CON REVESTIMIENTO DE POLIURETANO DE ALTA RESISTENCIA A LA ABRASIÓN Y AL DESGARRE, CON HEBILLA PLÁSTICA DURAFLEX DE USO RUDO CON CIERRE VERTICAL. CON CINTURÓN EXTERNO CONSTRUIDO CON DOBLE CAPA DE MALLA PARA DURABILIDAD Y RESISTENCIA, CON PANEL INTERNO PARA REFUERZO DEL CINTURÓN EXTERNO, CON PARCHE TIPO VELCRO HEMBRA EN CINTURÓN EXTERNO QUE EMPATA CON EL MACHO DEL CINTURÓN INTERNO SIN HEBILLA, CON 4 PRESILLAS CON DOBLE SISTEMA DE</p> | SI CUMPLE | |

| | | | | | | |
|--|--|--|--|--|--|--|
| | | | <p>NYLON BALÍSTICO AL INTERIOR DE AMBOS CINTURONES, EXTERNO E INTERNO, QUE CUENTE CON REVESTIMIENTO INTERNO DE RESISTENCIA AL AGUA QUE REPELA LA HUMEDAD, QUE CUENTE CON COSTURA Y ACABADOS EN HILO DE NYLON DE 6 PUNTADAS POR PULGADA, PESPUENTES DE UNA Y DOS AGUJAS A TODO LO LARGO Y SELLADO CON TEMPERATURA PARA EVITAR SU DESHILACHE. MALLA Y PARCHE TIPO VELCRO SELLADOS. QUE SE AJUSTE EL LARGO POR MEDIO DE VELCRO.</p> <p>QUE CUENTE CON ETIQUETA INFORMATIVA QUE CONTENGA: CONTENIDO DE LA FIBRA, CUIDADO DE LA PRENDA, TALLA Y PAÍS DE ORIGEN.</p> <p>QUE INCLUYA:</p> <p>PORTA CARGADOR DOBLE MARCA MILFORT O SIMILAR, MODELO PORTA PROVEEDOR V2 O SIMILAR, COLOR NEGRO.</p> <p>QUE ESTÉ FABRICADO EN POLÍMERO INYECTADO DE ALTA RESISTENCIA AL IMPACTO Y LA FRICCIÓN, DE DOBLE ENTRADA Y CON SOLAPAS INDEPENDIENTES QUE CIERREN POR MEDIO DE BROCHE A PRESIÓN. QUE ESTÉ DISEÑADO PARA CARGADORES</p> | <p>RETENCIÓN, UNO DE PARCHE TIPO VELCRO Y OTRO CON BOTÓN DE PRESIÓN METÁLICO PRYM PARA QUE SE PUEDAN ASEGURAR LOS CINTURONES EXTERNO E INTERNO, CON NYLON BALÍSTICO AL INTERIOR DE AMBOS CINTURONES, EXTERNO E INTERNO, CON REVESTIMIENTO INTERNO DE RESISTENCIA AL AGUA QUE REPELA LA HUMEDAD, CON COSTURA Y ACABADOS EN HILO DE NYLON DE 6 PUNTADAS POR PULGADA, PESPUENTES DE UNA Y DOS AGUJAS A TODO LO LARGO Y SELLADO CON TEMPERATURA PARA EVITAR SU DESHILACHE. MALLA Y PARCHE TIPO VELCRO SELLADOS. QUE SE AJUSTA EL LARGO POR MEDIO DE VELCRO.</p> <p>CON ETIQUETA INFORMATIVA QUE CONTIENE: CONTENIDO DE LA FIBRA, CUIDADO DE LA PRENDA, TALLA Y PAÍS DE ORIGEN.</p> <p>INCLUYE:</p> | | |
|--|--|--|--|--|--|--|

| | | | | | | |
|--|--|--|---|---|--|--|
| | | | <p>DE ARMA CORTA TAMAÑO ESTÁNDAR. QUE CUENTE CON RANURAS PARA DRENADO EN LA PARTE INFERIOR. QUE CUENTE CON GANCHO SIMPLE DE SUJECIÓN PARA CINTURÓN, EXTRAÍBLE O FIJO, QUE ESTÉ ELABORADO DEL MISMO MATERIAL DEL CUERPO.</p> <p>FUNDA PARA ARMA DE FUEGO MARCA MILFORT O SIMILAR. COLOR NEGRO.</p> <p>QUE SEA DE AJUSTE BAJO PARA PISTOLA MODELOS: SIG SAUER P320, GLOCK, BERETTA PX4 Y/O BERETTA 92FS. QUE SEA FABRICADA EN POLÍMERO INYECTADO DE ALTA RESISTENCIA AL IMPACTO Y LA FRICCIÓN. QUE SEA DE EXTRACCIÓN RÁPIDA. QUE CUENTE CON UN BOTÓN DE PRESIÓN AL FRENTE EN EL MISMO MATERIAL CON ALMA METÁLICA, PARA ASEGURAR EL ARMA. QUE CUENTE CON MULTIPOSICIÓN Y CON ROTACIÓN DE 45 GRADOS.</p> <p>PORTA ESPOSAS MARCA MILFORT O SIMILAR, MODELO PORTA ESPOSAS V2 O SIMILAR. COLOR NEGRO.</p> <p>QUE SEA FABRICADA EN POLÍMERO INYECTADO DE ALTA RESISTENCIA AL IMPACTO Y LA</p> | <p>PORTA CARGADOR DOBLE MARCA MILFORT MODELO PORTA PROVEEDOR V2 COLOR NEGRO.</p> <p>FABRICADO EN POLÍMERO INYECTADO DE ALTA RESISTENCIA AL IMPACTO Y LA FRICCIÓN, DE DOBLE ENTRADA Y CON SOLAPAS INDEPENDIENTES QUE CIERRAN POR MEDIO DE BROCHE A PRESIÓN. ESTA DISEÑADO PARA CARGADORES DE ARMA CORTA TAMAÑO ESTÁNDAR. CON RANURAS PARA DRENADO EN LA PARTE INFERIOR. CON GANCHO SIMPLE DE SUJECIÓN PARA CINTURÓN, EXTRAÍBLE O FIJO, ESTA ELABORADO DEL MISMO MATERIAL DEL CUERPO.</p> <p>FUNDA PARA ARMA DE FUEGO MARCA MILFORT. MODELO UNIVERSAL COLOR NEGRO.</p> <p>AJUSTE BAJO PARA PISTOLA PARA LOS MODELOS: SIG SAUER P320, GLOCK, BERETTA PX4 Y BERETTA 92FS.</p> | | |
|--|--|--|---|---|--|--|

| | | | | | | |
|--|--|--|---|--|--|--|
| | | | <p>FRICCIÓN, TAMAÑO ESTÁNDAR. QUE CUENTE CON CAPACIDAD PARA UN JUEGO DE ESPOSAS. QUE CUENTE CON SOLAPA QUE CIERRE POR MEDIO DE BROCHE A PRESIÓN, QUE PERMITA SUJETAR LAS ESPOSAS CON AJUSTE A SU GEOMETRÍA. QUE CUENTE CON MECANISMO DE CIERRE Y EXTRACCIÓN RÁPIDA. QUE CUENTE CON GANCHO SIMPLE DE SUJECIÓN PARA CINTURÓN, EXTRAÍBLE O FIJO, QUE ESTÉ ELABORADO DEL MISMO MATERIAL DEL CUERPO. QUE, EN LA PARTE INFERIOR CUENTE CON RANURAS PARA DRENADO.</p> <p>PORTA RADIO MARCA TACTICAL O SIMILAR, MODELO ESTÁNDAR O SIMILAR. COLOR NEGRO.</p> <p>QUE EL CUERPO ESTÉ FABRICADO EN NYLON DE ALTA RESISTENCIA AL IMPACTO Y A LA FRICCIÓN, QUE ESTÉ CONFORMADO CON BASE RÍGIDA CON RESORTE A LOS LADOS PARA MAYOR SUJECIÓN. QUE CUENTE CON CORDÓN ELÁSTICO. QUE CUENTE CON OJILLO METÁLICO PARA DRENAJE. QUE CUENTE CON BROCHES METÁLICOS DE SOPORTE. QUE SU CIERRE SEA A BASE DE REMACHE A PRESIÓN CON PUNTERAS PARA MEJOR VISTA Y QUE CUENTE CON PASA CINTO EN LA PARTE TRASERA.</p> | <p>FABRICADA EN POLÍMERO INYECTADO DE ALTA RESISTENCIA AL IMPACTO Y LA FRICCIÓN. DE EXTRACCIÓN RÁPIDA. CON UN BOTÓN DE PRESIÓN AL FRENTE EN EL MISMO MATERIAL CON ALMA METÁLICA, PARA ASEGURAR EL ARMA. CON MULTIPOSICIÓN CON ROTACIÓN DE 45 GRADOS.</p> <p>PORTA ESPOSAS MARCA MILFORT MODELO PORTA ESPOSAS V2. COLOR NEGRO.</p> <p>FABRICADA EN POLÍMERO INYECTADO DE ALTA RESISTENCIA AL IMPACTO Y LA FRICCIÓN, TAMAÑO ESTÁNDAR. CON CAPACIDAD PARA UN JUEGO DE ESPOSAS. CON SOLAPA QUE CIERRA POR MEDIO DE BROCHE A PRESIÓN, PERMITE SUJETAR LAS ESPOSAS CON AJUSTE A SU GEOMETRÍA. CON MECANISMO DE CIERRE Y EXTRACCIÓN RÁPIDA. CON GANCHO SIMPLE DE SUJECIÓN PARA CINTURÓN, EXTRAÍBLE O FIJO, ESTA ELABORADO</p> | | |
|--|--|--|---|--|--|--|

| | | | | | | |
|--|--|--|---|--|--|--|
| | | | <p>DEBERÁ CUMPLIR CON LAS SIGUIENTES NORMAS:</p> <p>1. ANÁLISIS CUALITATIVO - CUANTITATIVO PARA UNA FIBRA 100 % - MÉTODO DE ENSAYO NMX-A-084-INNTEX-2015.</p> <p>2. DETERMINACIÓN DE LA MASA DEL TEJIDO POR UNIDAD DE LONGITUD Y ÁREA NMX-A-3801-INNTEX-2012.</p> <p>3. MÉTODO DE ENSAYO-PARTE 2 - DETERMINACIÓN DEL NÚMERO DE HILOS POR UNIDAD DE LONGITUD NMX-A-7211/2-INNTEX-2015.</p> <p>4. DETERMINACIÓN DEL CAMBIO DIMENSIONAL EN EL LAVADO Y EL SECADO NMX-A-5077-INNTEX-2015.</p> <p>5. DETERMINACIÓN DE LA PROPENSIÓN DE LA SUPERFICIE DE LA TELA AL FRISADO, VELLOSIDAD O ENMARAÑAMIENTO - PARTE 3: MÉTODO DE FRISADO ALEATORIO NMX-A-12945-3-INNTEX-2020.</p> <p>6. PROPIEDADES DE LOS TEJIDOS FRENTE A LA TRACCIÓN - PARTE 2: DETERMINACIÓN DE LA FUERZA MÁXIMA POR EL MÉTODO DE AGARRE - MÉTODO GRAB NMX-A-059/2-INNTEX-2019.</p> | <p>DEL MISMO MATERIAL DEL CUERPO. QUE, EN LA PARTE INFERIOR CON RANURAS PARA DRENADO.</p> <p>PORTA RADIO MARCA ALTEC, MODELO ESTÁNDAR. COLOR NEGRO.</p> <p>EL CUERPO ESTA FABRICADO EN NYLON DE ALTA RESISTENCIA AL IMPACTO Y A LA FRICCIÓN, ESTA CONFORMADO CON BASE RÍGIDA CON RESORTE A LOS LADOS PARA MAYOR SUJECIÓN. CON CORDÓN ELÁSTICO. CON OJILLO METÁLICO PARA DRENAJE. CON BROCHES METÁLICOS DE SOPORTE. SU CIERRE ES A BASE DE REMACHE A PRESIÓN CON PUNTERAS PARA MEJOR VISTA Y CON PASA CINTO EN LA PARTE TRASERA.</p> <p>EN CUMPLIMIENTO CON LAS SIGUIENTES NORMAS:</p> <p>1. ANÁLISIS CUALITATIVO - CUANTITATIVO PARA UNA FIBRA 100 % -</p> | | |
|--|--|--|---|--|--|--|

| | | | | | | |
|--|--|--|--|--|--|--|
| | | | <p>7. TEJIDOS DE CALADA- DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA AL RASGADO POR EL MÉTODO DEL PÉNDULO DE DESCENSO LIBRE-MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-109-INNTEX-2012.</p> <p>8. ENSAYO PARA SOLIDEZ DEL COLOR-PARTE B02-SOLIDEZ DEL COLOR A LA LUZ ARTIFICIAL: ENSAYO DE LA LÁMPARA DE DECOLORACIÓN DE ARCO DE XENÓN NMX-A-105-B02-INNTEX-2019.</p> <p>9. SOLIDEZ DEL COLOR- DETERMINACIÓN DE LA SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE - MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-073-INNTEX-2005.</p> <p>10. MÉTODO DE ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR-PARTE C06-SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO DOMÉSTICO Y COMERCIAL NMX-A-105-C06-INNTEX-2015.</p> <p>11. ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE E04: SOLIDEZ DEL COLOR AL SUDOR NMX-A-105-E04-INNTEX-2019.</p> <p>12. DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA A LA ABRASIÓN PLANA (TABER) EN LOS MATERIALES TEXTILES - MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-172-INNTEX-</p> | <p>MÉTODO DE ENSAYO NMX-A-084-INNTEX-2015.</p> <p>2. DETERMINACIÓN DE LA MASA DEL TEJIDO POR UNIDAD DE LONGITUD Y ÁREA NMX-A-3801-INNTEX-2012.</p> <p>3. MÉTODO DE ENSAYO- PARTE 2 - DETERMINACIÓN DEL NÚMERO DE HILOS POR UNIDAD DE LONGITUD NMX-A-7211/2-INNTEX-2015.</p> <p>4. DETERMINACIÓN DEL CAMBIO DIMENSIONAL EN EL LAVADO Y EL SECADO NMX-A-5077-INNTEX-2015.</p> <p>5. DETERMINACIÓN DE LA PROPENSIÓN DE LA SUPERFICIE DE LA TELA AL FRISADO, VELLOSIDAD O ENMARAÑAMIENTO - PARTE 3: MÉTODO DE FRISADO ALEATORIO NMX-A-12945-3-INNTEX-2020.</p> <p>6. PROPIEDADES DE LOS TEJIDOS FRENTE A LA TRACCIÓN - PARTE 2: DETERMINACIÓN DE LA FUERZA MÁXIMA POR EL</p> | | |
|--|--|--|--|--|--|--|

| | | | | | | |
|--|--|--|---|---|--|--|
| | | | <p>2012.</p> <p>NOTA: LAS PRUEBAS DE LABORATORIO DEBERÁN DE SER REALIZADAS POR UN LABORATORIO ACREDITADO POR LA ENTIDAD MEXICANA DE ACREDITACIÓN A.C. (E.M.A.).</p> <p>CONDICIONES DE PAGO: 20 DÍAS NATURALES A PARTIR DE LA PRESENTACIÓN DEL CFDI.</p> <p>GARANTÍA: 365 DÍAS NATURALES CONTRA FALLAS, DEFECTOS DE FÁBRICACIÓN Y/O VICIOS OCULTOS.</p> <p>TIEMPO DE REPOSICIÓN: 30 DÍAS NATURALES DESPUES DE LA NOTIFICACION AL PROVEEDOR ADJUDICADO VÍA TELEFÓNICA Y/O CORREO ELECTRÓNICO.</p> <p>TIEMPO DE REPARACIÓN NO APLICA DEBIDO A QUE LOS BIENES SE REPONDRÁN EN SU TOTALIDAD.</p> <p>TIEMPO DE ENTREGA: 30 DÍAS NATURALES POSTERIORES A LA FECHA DEL FALLO DE ADJUDICACIÓN.</p> <p>SE SOLICITA MUESTRA FÍSICA PARA SU EVALUACIÓN LAS CUALES DEBERÁN DE SER ENTREGADAS A LA</p> | <p>MÉTODO DE AGARRE - MÉTODO GRAB NMX-A-059/2-INNTEX-2019.</p> <p>7. TEJIDOS DE CALADA- DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA AL RASGADO POR EL MÉTODO DEL PÉNDULO DE DESCENSO LIBRE- MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-109-INNTEX-2012.</p> <p>8. ENSAYO PARA SOLIDEZ DEL COLOR- PARTE B02-SOLIDEZ DEL COLOR A LA LUZ ARTIFICIAL: ENSAYO DE LA LÁMPARA DE DECOLORACIÓN DE ARCO DE XENÓN NMX-A-105-B02-INNTEX-2019.</p> <p>9. SOLIDEZ DEL COLOR- DETERMINACIÓN DE LA SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE - MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-073-INNTEX-2005.</p> <p>10. MÉTODO DE ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR- PARTE C06-SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO DOMÉSTICO Y COMERCIAL NMX-A-105-C06-INNTEX-2015.</p> | | |
|--|--|--|---|---|--|--|

| | | | | | | |
|--|--|--|---|--|--|--|
| | | | <p>PRESENTACIÓN DE SUS PROPUESTAS TÉCNICAS.</p> <p>NOTA: EL TRASLADO, CARGA Y DESCARGA DE LOS BIENES SERÁ SERA POR CUENTA DEL PROVEEDOR ADJUDICADO.</p> <p>NOTA: LA UNIDAD DE MEDIDA "PIEZA" FUE ESTABLECIDA POR LA FEDERACIÓN Y EQUIVALE A UNA FORNITURA CON LOS ACCESORIOS Y CARACTERÍSTICAS AQUÍ DESCRITAS, DE CONFORMIDAD A LO ESTABLECIDO EN EL ANEXO TÉCNICO DEL CONVENIO DE COORDINACIÓN DEL FONDO DE APORTACIONES PARA LA SEGURIDAD PÚBLICA DE LOS ESTADOS Y DEL DISTRITO FEDERAL, PARA EL EJERCICIO FISCAL 2024 (FASP 2024), ASI COMO DE LA ESTRUCTURA PROGRAMÁTICA PRESUPUESTAL 2024.</p> <p>SE ADJUNTA ANEXO B1 "TALLAJES" CON LA RELACIÓN DE LAS TALLAS CORRESPONDIENTES A LA PARTIDA.</p> <p>PARA LA SECRETARÍA DE SEGURIDAD PÚBLICA Y VIALIDAD DE JESÚS MARÍA.</p> | <p>11. ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE E04: SOLIDEZ DEL COLOR AL SUDOR NMX-A-105-E04-INNTEX-2019.</p> <p>12. DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA A LA ABRASIÓN PLANA (TABER) EN LOS MATERIALES TEXTILES - MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-172-INNTEX-2012.</p> <p>NOTA: LAS PRUEBAS DE LABORATORIO SE ELABORARON POR UN LABORATORIO ACREDITADO POR LA ENTIDAD MEXICANA DE ACREDITACIÓN A.C. (E.M.A.).</p> <p>CONDICIONES DE PAGO: 20 DÍAS NATURALES A PARTIR DE LA PRESENTACIÓN DEL CFDI.</p> <p>GARANTÍA: 365 DÍAS NATURALES CONTRA FALLAS, DEFECTOS DE FÁBRICACIÓN Y/O VICIOS OCULTOS.</p> <p>TIEMPO DE REPOSICIÓN: 30 DÍAS NATURALES DESPUES DE LA</p> | | |
|--|--|--|---|--|--|--|

| | | | | | | | |
|--|--|--|--|--|--|--|--|
| | | | | | <p>NOTIFICACION A GRUPO TACTEX, S.A. DE C.V. VÍA TELEFÓNICA Y/O CORREO ELECTRÓNICO.</p> <p>TIEMPO DE REPARACIÓN NO APLICA DEBIDO A QUE LOS BIENES SE REPONDRÁN EN SU TOTALIDAD.</p> <p>TIEMPO DE ENTREGA: 30 DÍAS NATURALES POSTERIORES A LA FECHA DEL FALLO DE ADJUDICACIÓN.</p> <p>SE ANEXA MUESTRA FÍSICA.</p> <p>NOTA: EL TRASLADO, CARGA Y DESCARGA DE LOS BIENES CORRERA POR CUENTA DE GRUPO TACTEX, S.A. DE C.V.</p> <p>NOTA: LA UNIDAD DE MEDIDA "PIEZA" FUE ESTABLECIDA POR LA FEDERACIÓN Y EQUIVALE A UNA FORNITURA CON LOS ACCESORIOS Y CARACTERÍSTICAS AQUÍ DESCRITAS, DE CONFORMIDAD A LO ESTABLECIDO EN EL ANEXO TÉCNICO DEL</p> | | |
|--|--|--|--|--|--|--|--|

| | | | | | | |
|--|---|----|-------|--|--|-------------------------|
| | | | | <p>CONVENIO DE COORDINACIÓN DEL FONDO DE APORTACIONES PARA LA SEGURIDAD PÚBLICA DE LOS ESTADOS Y DEL DISTRITO FEDERAL, PARA EL EJERCICIO FISCAL 2024 (FASP 2024), ASI COMO DE LA ESTRUCTURA PROGRAMÁTICA PRESUPUESTAL 2024.</p> <p>SE ADJUNTA ANEXO B1 "TALLAJES" CON LA RELACIÓN DE LAS TALLAS CORRESPONDIENTES A LA PARTIDA Y A SUS SUBPARTIDAS.</p> <p>PARA LA SECRETARÍA DE SEGURIDAD PÚBLICA Y VIALIDAD DE JESÚS MARÍA.</p> | | |
| | 5 | 38 | PIEZA | <p>FORNITURA TÁCTICA. FORNITURA MUNICIPAL. MARCA 5.11 O SIMILAR, MODELO 59505 O SIMILAR. COLOR NEGRO.</p> <p>QUE CUENTE CON COMPOSICIÓN EN 100% NYLON BALÍSTICO (POLIAMIDA) PRE HORMADO DE 1680 DENIERS, QUE CUENTE CON REVESTIMIENTO DE POLIURETANO DE ALTA</p> | <p>FORNITURA MUNICIPAL MARCA 5.11 MODELO 59505 COLOR NEGRO.</p> <p>COMPOSICIÓN EN 100% NYLON BALÍSTICO (POLIAMIDA) PRE HORMADO DE 1680 DENIERS, CON REVESTIMIENTO DE POLIURETANO DE ALTA</p> | <p>SI CUMPLE</p> |

| | | | | | |
|--|--|--|--|---|--|
| | | | <p>RESISTENCIA A LA ABRASIÓN Y AL DESGARRE, QUE CUENTE CON HEBILLA PLÁSTICA DURAFLEX DE USO RUDO CON CIERRE VERTICAL. QUE CUENTE CON CINTURÓN EXTERNO CONSTRUIDO CON DOBLE CAPA DE MALLA PARA DURABILIDAD Y RESISTENCIA, QUE CUENTE CON PANEL INTERNO PARA REFUERZO DEL CINTURÓN EXTERNO, QUE CUENTE CON PARCHE TIPO VELCRO HEMBRA EN CINTURÓN EXTERNO QUE EMPATE CON EL MACHO DEL CINTURÓN INTERNO SIN HEBILLA, QUE CUENTE CON 4 PRESILLAS CON DOBLE SISTEMA DE RETENCIÓN, UNO DE PARCHE TIPO VELCRO Y OTRO CON BOTÓN DE PRESIÓN METÁLICO PRYM PARA QUE SE PUEDAN ASEGURAR LOS CINTURONES EXTERNO E INTERNO, QUE CUENTE CON NYLON BALÍSTICO AL INTERIOR DE AMBOS CINTURONES, EXTERNO E INTERNO, QUE CUENTE CON REVESTIMIENTO INTERNO DE RESISTENCIA AL AGUA QUE REPELA LA HUMEDAD, QUE CUENTE CON COSTURA Y ACABADOS EN HILO DE NYLON DE 6 PUNTADAS POR PULGADA, PESPUNTES DE UNA Y DOS AGUJAS A TODO LO LARGO Y SELLADO CON TEMPERATURA PARA EVITAR SU DESHILACHE. MALLA Y PARCHE TIPO VELCRO SELLADOS. QUE SE AJUSTE EL</p> | <p>RESISTENCIA A LA ABRASIÓN Y AL DESGARRE, CON HEBILLA PLÁSTICA DURAFLEX DE USO RUDO CON CIERRE VERTICAL. CON CINTURÓN EXTERNO CONSTRUIDO CON DOBLE CAPA DE MALLA PARA DURABILIDAD Y RESISTENCIA, CON PANEL INTERNO PARA REFUERZO DEL CINTURÓN EXTERNO, CON PARCHE TIPO VELCRO HEMBRA EN CINTURÓN EXTERNO QUE EMPATA CON EL MACHO DEL CINTURÓN INTERNO SIN HEBILLA, CON 4 PRESILLAS CON DOBLE SISTEMA DE RETENCIÓN, UNO DE PARCHE TIPO VELCRO Y OTRO CON BOTÓN DE PRESIÓN METÁLICO PRYM PARA QUE SE PUEDAN ASEGURAR LOS CINTURONES EXTERNO E INTERNO, CON NYLON BALÍSTICO AL INTERIOR DE AMBOS CINTURONES, EXTERNO E INTERNO, CON REVESTIMIENTO INTERNO DE RESISTENCIA AL AGUA QUE REPELA LA</p> | |
|--|--|--|--|---|--|

| | | | | | | | |
|--|--|--|--|--|---|--|--|
| | | | | <p>LARGO POR MEDIO DE VELCRO.</p> <p>QUE CUENTE CON ETIQUETA INFORMATIVA QUE CONTENGA: CONTENIDO DE LA FIBRA, CUIDADO DE LA PRENDA, TALLA Y PAÍS DE ORIGEN.</p> <p>QUE INCLUYA:</p> <p>PORTA CARGADOR DOBLE MARCA MILFORT O SIMILAR, MODELO PORTA PROVEEDOR V2 O SIMILAR, COLOR NEGRO.</p> <p>QUE ESTÉ FABRICADO EN POLÍMERO INYECTADO DE ALTA RESISTENCIA AL IMPACTO Y LA FRICCIÓN, DE DOBLE ENTRADA Y CON SOLAPAS INDEPENDIENTES QUE CIERREN POR MEDIO DE BROCHE A PRESIÓN. QUE ESTÉ DISEÑADO PARA CARGADORES DE ARMA CORTA TAMAÑO ESTÁNDAR. QUE CUENTE CON RANURAS PARA DRENADO EN LA PARTE INFERIOR. QUE CUENTE CON GANCHO SIMPLE DE SUJECIÓN PARA CINTURÓN, EXTRAÍBLE O FIJO, QUE ESTÉ ELABORADO DEL MISMO MATERIAL DEL CUERPO.</p> <p>FUNDA PARA ARMA DE FUEGO MARCA MILFORT O SIMILAR. COLOR NEGRO.</p> <p>QUE SEA DE AJUSTE BAJO PARA</p> | <p>HUMEDAD, CON COSTURA Y ACABADOS EN HILO DE NYLON DE 6 PUNTADAS POR PULGADA, PESPUENTES DE UNA Y DOS AGUJAS A TODO LO LARGO Y SELLADO CON TEMPERATURA PARA EVITAR SU DESHILACHE. MALLA Y PARCHE TIPO VELCRO SELLADOS. QUE SE AJUSTA EL LARGO POR MEDIO DE VELCRO.</p> <p>CON ETIQUETA INFORMATIVA QUE CONTIENE: CONTENIDO DE LA FIBRA, CUIDADO DE LA PRENDA, TALLA Y PAÍS DE ORIGEN.</p> <p>INCLUYE:</p> <p>PORTA CARGADOR DOBLE MARCA MILFORT MODELO PORTA PROVEEDOR V2 COLOR NEGRO.</p> <p>FABRICADO EN POLÍMERO INYECTADO DE ALTA RESISTENCIA AL IMPACTO Y LA FRICCIÓN, DE DOBLE ENTRADA Y CON SOLAPAS INDEPENDIENTES QUE CIERRAN POR MEDIO DE BROCHE A PRESIÓN.</p> | | |
|--|--|--|--|--|---|--|--|

| | | | | | |
|--|--|--|---|--|--|
| | | | <p>PISTOLA MODELOS: SIG SAUER P320, GLOCK, BERETTA PX4 Y/O BERETTA 92FS. QUE SEA FABRICADA EN POLÍMERO INYECTADO DE ALTA RESISTENCIA AL IMPACTO Y LA FRICCIÓN. QUE SEA DE EXTRACCIÓN RÁPIDA. QUE CUENTE CON UN BOTÓN DE PRESIÓN AL FRENTE EN EL MISMO MATERIAL CON ALMA METÁLICA, PARA ASEGURAR EL ARMA. QUE CUENTE CON MULTIPOSICIÓN Y CON ROTACIÓN DE 45 GRADOS.</p> <p>PORTA ESPOSAS MARCA MILFORT O SIMILAR, MODELO PORTA ESPOSAS V2 O SIMILAR. COLOR NEGRO.</p> <p>QUE SEA FABRICADA EN POLÍMERO INYECTADO DE ALTA RESISTENCIA AL IMPACTO Y LA FRICCIÓN, TAMAÑO ESTÁNDAR. QUE CUENTE CON CAPACIDAD PARA UN JUEGO DE ESPOSAS. QUE CUENTE CON SOLAPA QUE CIERRE POR MEDIO DE BROCHE A PRESIÓN, QUE PERMITA SUJETAR LAS ESPOSAS CON AJUSTE A SU GEOMETRÍA. QUE CUENTE CON MECANISMO DE CIERRE Y EXTRACCIÓN RÁPIDA. QUE CUENTE CON GANCHO SIMPLE DE SUJECIÓN PARA CINTURÓN, EXTRAÍBLE O FIJO, QUE ESTÉ ELABORADO DEL MISMO MATERIAL DEL CUERPO. QUE, EN</p> | <p>ESTA DISEÑADO PARA CARGADORES DE ARMA CORTA TAMAÑO ESTÁNDAR. CON RANURAS PARA DRENADO EN LA PARTE INFERIOR. CON GANCHO SIMPLE DE SUJECIÓN PARA CINTURÓN, EXTRAÍBLE O FIJO, ESTA ELABORADO DEL MISMO MATERIAL DEL CUERPO. FUNDA PARA ARMA DE FUEGO MARCA MILFORT. MODELO UNIVERSAL COLOR NEGRO.</p> <p>AJUSTE BAJO PARA PISTOLA PARA LOS MODELOS: SIG SAUER P320, GLOCK, BERETTA PX4 Y BERETTA 92FS. FABRICADA EN POLÍMERO INYECTADO DE ALTA RESISTENCIA AL IMPACTO Y LA FRICCIÓN. DE EXTRACCIÓN RÁPIDA. CON UN BOTÓN DE PRESIÓN AL FRENTE EN EL MISMO MATERIAL CON ALMA METÁLICA, PARA ASEGURAR EL ARMA. CON MULTIPOSICIÓN CON ROTACIÓN DE 45 GRADOS.</p> <p>PORTA ESPOSAS MARCA MILFORT MODELO</p> | |
|--|--|--|---|--|--|

| | | | | | | |
|--|--|--|--|---|--|--|
| | | | <p>LA PARTE INFERIOR CUENTE CON RANURAS PARA DRENADO.</p> <p>PORTA RADIO MARCA TACTICAL O SIMILAR, MODELO ESTÁNDAR O SIMILAR. COLOR NEGRO.</p> <p>QUE EL CUERPO ESTÉ FABRICADO EN NYLON DE ALTA RESISTENCIA AL IMPACTO Y A LA FRICCIÓN, QUE ESTÉ CONFORMADO CON BASE RÍGIDA CON RESORTE A LOS LADOS PARA MAYOR SUJECIÓN. QUE CUENTE CON CORDÓN ELÁSTICO. QUE CUENTE CON OJILLO METÁLICO PARA DRENAJE. QUE CUENTE CON BROCHES METÁLICOS DE SOPORTE. QUE SU CIERRE SEA A BASE DE REMACHE A PRESIÓN CON PUNTERAS PARA MEJOR VISTA Y QUE CUENTE CON PASA CINTO EN LA PARTE TRASERA.</p> <p>DEBERÁ CUMPLIR CON LAS SIGUIENTES NORMAS:</p> <p>1. ANÁLISIS CUALITATIVO - CUANTITATIVO PARA UNA FIBRA 100 % - MÉTODO DE ENSAYO NMX-A-084-INNTEX-2015.</p> <p>2. DETERMINACIÓN DE LA MASA DEL TEJIDO POR UNIDAD DE LONGITUD Y ÁREA NMX-A-3801-INNTEX-2012.</p> <p>3. MÉTODO DE ENSAYO-PARTE 2 -</p> | <p>PORTA ESPOSAS V2. COLOR NEGRO.</p> <p>FABRICADA EN POLÍMERO INYECTADO DE ALTA RESISTENCIA AL IMPACTO Y LA FRICCIÓN, TAMAÑO ESTÁNDAR. CON CAPACIDAD PARA UN JUEGO DE ESPOSAS. CON SOLAPA QUE CIERRA POR MEDIO DE BROCHE A PRESIÓN, PERMITE SUJETAR LAS ESPOSAS CON AJUSTE A SU GEOMETRÍA. CON MECANISMO DE CIERRE Y EXTRACCIÓN RÁPIDA. CON GANCHO SIMPLE DE SUJECIÓN PARA CINTURÓN, EXTRAÍBLE O FIJO, ESTA ELABORADO DEL MISMO MATERIAL DEL CUERPO. QUE, EN LA PARTE INFERIOR CON RANURAS PARA DRENADO.</p> <p>PORTA RADIO MARCA ALTEC, MODELO ESTÁNDAR. COLOR NEGRO.</p> <p>EL CUERPO ESTA FABRICADO EN NYLON DE ALTA RESISTENCIA AL IMPACTO Y A LA FRICCIÓN, ESTA</p> | | |
|--|--|--|--|---|--|--|

| | | | | | | |
|--|--|--|--|--|--|--|
| | | | <p>DETERMINACIÓN DEL NÚMERO DE HILOS POR UNIDAD DE LONGITUD NMX-A-7211/2-INNTEX-2015.</p> <p>4. DETERMINACIÓN DEL CAMBIO DIMENSIONAL EN EL LAVADO Y EL SECADO NMX-A-5077-INNTEX-2015.</p> <p>5. DETERMINACIÓN DE LA PROPENSIÓN DE LA SUPERFICIE DE LA TELA AL FRISADO, VELLOSIDAD O ENMARAÑAMIENTO - PARTE 3: MÉTODO DE FRISADO ALEATORIO NMX-A-12945-3-INNTEX-2020.</p> <p>6. PROPIEDADES DE LOS TEJIDOS FRENTE A LA TRACCIÓN - PARTE 2: DETERMINACIÓN DE LA FUERZA MÁXIMA POR EL MÉTODO DE AGARRE - MÉTODO GRAB NMX-A-059/2-INNTEX-2019.</p> <p>7. TEJIDOS DE CALADA-DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA AL RASGADO POR EL MÉTODO DEL PÉNDULO DE DESCENSO LIBRE-MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-109-INNTEX-2012.</p> <p>8. ENSAYO PARA SOLIDEZ DEL COLOR-PARTE B02-SOLIDEZ DEL COLOR A LA LUZ ARTIFICIAL: ENSAYO DE LA LÁMPARA DE DECOLORACIÓN DE ARCO DE XENÓN NMX-A-105-B02-INNTEX-</p> | <p>CONFORMADO CON BASE RÍGIDA CON RESORTE A LOS LADOS PARA MAYOR SUJECCIÓN. CON CORDÓN ELÁSTICO. CON OJILLO METÁLICO PARA DRENAJE. CON BROCHES METÁLICOS DE SOPORTE. SU CIERRE ES A BASE DE REMACHE A PRESIÓN CON PUNTERAS PARA MEJOR VISTA Y CON PASA CINTO EN LA PARTE TRASERA.</p> <p>EN CUMPLIMIENTO CON LAS SIGUIENTES NORMAS:</p> <p>1. ANÁLISIS CUALITATIVO - CUANTITATIVO PARA UNA FIBRA 100 % - MÉTODO DE ENSAYO NMX-A-084-INNTEX-2015.</p> <p>2. DETERMINACIÓN DE LA MASA DEL TEJIDO POR UNIDAD DE LONGITUD Y ÁREA NMX-A-3801-INNTEX-2012.</p> <p>3. MÉTODO DE ENSAYO-PARTE 2 - DETERMINACIÓN DEL NÚMERO DE HILOS POR UNIDAD DE LONGITUD NMX-A-7211/2-INNTEX-2015.</p> | | |
|--|--|--|--|--|--|--|

| | | | | | | |
|--|--|--|---|--|--|--|
| | | | <p>2019.</p> <p>9. SOLIDEZ DEL COLOR- DETERMINACIÓN DE LA SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE - MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-073-INNTEX-2005.</p> <p>10. MÉTODO DE ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR-PARTE C06- SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO DOMÉSTICO Y COMERCIAL NMX-A-105-C06-INNTEX-2015.</p> <p>11. ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE E04: SOLIDEZ DEL COLOR AL SUDOR NMX-A-105-E04-INNTEX-2019.</p> <p>12. DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA A LA ABRASIÓN PLANA (TABER) EN LOS MATERIALES TEXTILES - MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-172-INNTEX-2012.</p> <p>NOTA: LAS PRUEBAS DE LABORATORIO DEBERÁN DE SER REALIZADAS POR UN LABORATORIO ACREDITADO POR LA ENTIDAD MEXICANA DE ACREDITACIÓN A.C. (E.M.A.).</p> <p>CONDICIONES DE PAGO: 20 DÍAS NATURALES A PARTIR DE LA PRESENTACIÓN DEL CFDI.</p> <p>GARANTÍA: 365 DÍAS NATURALES</p> | <p>4. DETERMINACIÓN DEL CAMBIO DIMENSIONAL EN EL LAVADO Y EL SECADO NMX-A-5077-INNTEX-2015.</p> <p>5. DETERMINACIÓN DE LA PROPENSIÓN DE LA SUPERFICIE DE LA TELA AL FRISADO, VELLOSIDAD O ENMARAÑAMIENTO - PARTE 3: MÉTODO DE FRISADO ALEATORIO NMX-A-12945-3-INNTEX-2020.</p> <p>6. PROPIEDADES DE LOS TEJIDOS FRENTE A LA TRACCIÓN - PARTE 2: DETERMINACIÓN DE LA FUERZA MÁXIMA POR EL MÉTODO DE AGARRE - MÉTODO GRAB NMX-A-059/2-INNTEX-2019.</p> <p>7. TEJIDOS DE CALADA- DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA AL RASGADO POR EL MÉTODO DEL PÉNDULO DE DESCENSO LIBRE- MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-109-INNTEX-2012.</p> <p>8. ENSAYO PARA SOLIDEZ DEL COLOR-</p> | | |
|--|--|--|---|--|--|--|

| | | | | | | |
|--|--|--|--|---|--|--|
| | | | <p>CONTRA FALLAS, DEFECTOS DE FÁBRICACIÓN Y/O VICIOS OCULTOS.</p> <p>TIEMPO DE REPOSICIÓN: 30 DÍAS NATURALES DESPUES DE LA NOTIFICACION AL PROVEEDOR ADJUDICADO VÍA TELEFÓNICA Y/O CORREO ELECTRÓNICO.</p> <p>TIEMPO DE REPARACIÓN NO APLICA DEBIDO A QUE LOS BIENES SE REPODRÁN EN SU TOTALIDAD.</p> <p>TIEMPO DE ENTREGA: 30 DÍAS NATURALES POSTERIORES A LA FECHA DEL FALLO DE ADJUDICACIÓN.</p> <p>SE SOLICITA MUESTRA FÍSICA PARA SU EVALUACIÓN LAS CUALES DEBERÁN DE SER ENTREGADAS A LA PRESENTACIÓN DE SUS PROPUESTAS TÉCNICAS.</p> <p>NOTA: EL TRASLADO, CARGA Y DESCARGA DE LOS BIENES SERÁ SERA POR CUENTA DEL PROVEEDOR ADJUDICADO.</p> <p>NOTA: LA UNIDAD DE MEDIDA "PIEZA" FUE ESTABLECIDA POR LA FEDERACIÓN Y EQUIVALE A UNA FORNITURA CON LOS ACCESORIOS Y CARACTERÍSTICAS AQUÍ</p> | <p>PARTE B02-SOLIDEZ DEL COLOR A LA LUZ ARTIFICIAL: ENSAYO DE LA LÁMPARA DE DECOLORACIÓN DE ARCO DE XENÓN NMX-A-105-B02-INNTEX-2019.</p> <p>9. SOLIDEZ DEL COLOR- DETERMINACIÓN DE LA SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE - MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-073-INNTEX-2005.</p> <p>10. MÉTODO DE ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR- PARTE C06-SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO DOMÉSTICO Y COMERCIAL NMX-A-105-C06-INNTEX-2015.</p> <p>11. ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE E04: SOLIDEZ DEL COLOR AL SUDOR NMX-A-105-E04-INNTEX-2019.</p> <p>12. DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA A LA ABRASIÓN PLANA (TABER) EN LOS MATERIALES TEXTILES - MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-172-INNTEX-2012.</p> <p>NOTA: LAS PRUEBAS DE</p> | | |
|--|--|--|--|---|--|--|

| | | | | | | | |
|--|--|--|--|--|--|--|--|
| | | | | <p>DESCRITAS, DE CONFORMIDAD A LO ESTABLECIDO EN EL ANEXO TÉCNICO DEL CONVENIO DE COORDINACIÓN DEL FONDO DE APORTACIONES PARA LA SEGURIDAD PÚBLICA DE LOS ESTADOS Y DEL DISTRITO FEDERAL, PARA EL EJERCICIO FISCAL 2024 (FASP 2024), ASI COMO DE LA ESTRUCTURA PROGRAMÁTICA PRESUPUESTAL 2024.</p> <p>SE ADJUNTA ANEXO B1 "TALLAJES" CON LA RELACIÓN DE LAS TALLAS CORRESPONDIENTES A LA PARTIDA.</p> <p>PARA LA DIRECCIÓN DE SEGURIDAD PÚBLICA Y MOVILIDAD MUNICIPAL DE SAN JOSÉ DE GRACIA.</p> | <p>LABORATORIO SE ELABORARON POR UN LABORATORIO ACREDITADO POR LA ENTIDAD MEXICANA DE ACREDITACIÓN A.C. (E.M.A.).</p> <p>CONDICIONES DE PAGO: 20 DÍAS NATURALES A PARTIR DE LA PRESENTACIÓN DEL CFDI.</p> <p>GARANTÍA: 365 DÍAS NATURALES CONTRA FALLAS, DEFECTOS DE FÁBRICACIÓN Y/O VICIOS OCULTOS.</p> <p>TIEMPO DE REPOSICIÓN: 30 DÍAS NATURALES DESPUES DE LA NOTIFICACION A GRUPO TACTEX, S.A. DE C.V. VÍA TELEFÓNICA Y/O CORREO ELECTRÓNICO.</p> <p>TIEMPO DE REPARACIÓN NO APLICA DEBIDO A QUE LOS BIENES SE REPONDRÁN EN SU TOTALIDAD.</p> <p>TIEMPO DE ENTREGA: 30 DÍAS NATURALES POSTERIORES A LA FECHA DEL FALLO DE</p> | | |
|--|--|--|--|--|--|--|--|

| | | | | | | | |
|--|--|--|--|--|---|--|--|
| | | | | | <p>ADJUDICACIÓN.</p> <p>SE ANEXA MUESTRA FÍSICA.</p> <p>NOTA: EL TRASLADO, CARGA Y DESCARGA DE LOS BIENES CORRERA POR CUENTA DE GRUPO TACTEX, S.A. DE C.V.</p> <p>NOTA: LA UNIDAD DE MEDIDA "PIEZA" FUE ESTABLECIDA POR LA FEDERACIÓN Y EQUIVALE A UNA FORNITURA CON LOS ACCESORIOS Y CARACTERÍSTICAS AQUÍ DESCRITAS, DE CONFORMIDAD A LO ESTABLECIDO EN EL ANEXO TÉCNICO DEL CONVENIO DE COORDINACIÓN DEL FONDO DE APORTACIONES PARA LA SEGURIDAD PÚBLICA DE LOS ESTADOS Y DEL DISTRITO FEDERAL, PARA EL EJERCICIO FISCAL 2024 (FASP 2024), ASI COMO DE LA ESTRUCTURA PROGRAMÁTICA PRESUPUESTAL 2024.</p> <p>SE ADJUNTA ANEXO B1</p> | | |
|--|--|--|--|--|---|--|--|

| | | | | | | | |
|--|---|----|-----|---|--|-----------|--|
| | | | | | <p>"TALLAJES" CON LA RELACIÓN DE LAS TALLAS CORRESPONDIENTES A LA PARTIDA Y A SUS SUBPARTIDAS.</p> <p>PARA LA DIRECCIÓN DE SEGURIDAD PÚBLICA Y MOVILIDAD MUNICIPAL DE SAN JOSÉ DE GRACIA.</p> | | |
| | 6 | 18 | PAR | <p>BOTA TÁCTICA, MARCA 5.11 O SIMILAR, MODELO 12392 O SIMILAR, COLOR NEGRO.</p> <p>QUE CUENTE CON UNA ALTURA DE 8 PULGADAS, QUE EL CORTE SUPERIOR SEA EN PIEL DE GRANO ENTERA LUSTRABLE, QUE LA PIEL SEA A PRUEBA DE AGUA Y LOS PANELES SEAN DE NYLON PARA UNA MAYOR DURABILIDAD. QUE CUENTE CON FORRO CON TRATAMIENTO AGION DE PROPIEDADES ANTIBACTERIALES. QUE CUENTE CON SUELA PLANTILLA ORTHOLITE. QUE CUENTE CON ENTRE SUELA IMEVA BICAPA CON BASE DE ESPUMA DE ALTA DENSIDAD ORTHOLITE X25 Y PARTE SUPERIOR DE ORTHOLITE LAZY RECOVERY. QUE CUENTE CON SUELA EXTERIOR DE CAUCHO CON RESISTENCIA A DERRAPES EN AGUA Y ACEITE.</p> | <p>BOTA TÁCTICA MARCA 5.11 MODELO 12392 COLOR NEGRO.</p> <p>ALTURA DE 8 PULGADAS, CORTE SUPERIOR EN PIEL DE GRANO ENTERA LUSTRABLE, LA PIEL ES A PRUEBA DE AGUA Y LOS PANELES SON DE NYLON PARA UNA MAYOR DURABILIDAD. CON FORRO CON TRATAMIENTO AGION DE PROPIEDADES ANTIBACTERIALES. CON SUELA PLANTILLA ORTHOLITE. CON ENTRE SUELA IMEVA BICAPA CON BASE DE ESPUMA DE ALTA DENSIDAD ORTHOLITE X25 Y PARTE SUPERIOR DE ORTHOLITE LAZY RECOVERY. CON SUELA EXTERIOR DE CAUCHO</p> | SI CUMPLE | |

| | | | | | | |
|--|--|--|--|---|--|--|
| | | | <p>QUE CUENTE CON LAS SIGUIENTES CARACTERÍSTICAS:</p> <p>QUE CUENTE CON FORRO SLIPSTREAM A PRUEBA DE AGUA Y RESISTENTE A PATÓGENOS DE TRANSMISIÓN SANGUÍNEA (BLOOD BORNE PATOGEN). QUE CUENTE CON ENTRESUELA ORTHOLITE DE DOBLE DENSIDAD QUE ABARQUE LA TOTALIDAD DE LA PLANTA, QUE CUENTE CON UNA CAPA INFERIOR DE ESPUMA ORTHOLITE X25 PARA MEJOR ACOJINAMIENTO Y REBOTE, ASÍ COMO UNA CAPA SUPERIOR DE ESPUMA ORTHOLITE DE LENTA RECUPERACIÓN PARA UN CALCE CÓMODO.</p> <p>QUE CUENTE CON BOLSILLO PARA NAVAJAS OCULTO. QUE CUENTE CON CREMALLERA LATERAL YKK PARA QUE SE COLOQUE Y SE RETIRE LA BOTA FÁCIL Y RÁPIDAMENTE. QUE CUENTE CON CAMBRILLÓN NO METÁLICO PARA CONTROL TORSIONAL Y ESTABILIDAD. QUE CUENTE CON ESPUMA ORTHOLITE EN TALÓN PARA MAYOR SOPORTE EN ESTA ZONA Y CONFORT. QUE CUENTE CON ZONA DE FLEXIÓN EN TALÓN DE AQUILES PARA MAYOR MANIOBRABILIDAD. QUE CUENTE CON SISTEMA SHOCK MITIGATION SYSTEM EN SUELA Y ENTRE SUELA QUE COADYUVEN A LA</p> | <p>CON RESISTENCIA A DERRAPES EN AGUA Y ACEITE.</p> <p>CON LAS SIGUIENTES CARACTERÍSTICAS:</p> <p>FORRO SLIPSTREAM A PRUEBA DE AGUA Y RESISTENTE A PATÓGENOS DE TRANSMISIÓN SANGUÍNEA (BLOOD BORNE PATOGEN). CON ENTRESUELA ORTHOLITE DE DOBLE DENSIDAD QUE ABARCA LA TOTALIDAD DE LA PLANTA, CON UNA CAPA INFERIOR DE ESPUMA ORTHOLITE X25 PARA MEJOR ACOJINAMIENTO Y REBOTE, ASÍ COMO CON UNA CAPA SUPERIOR DE ESPUMA ORTHOLITE DE LENTA RECUPERACIÓN PARA UN CALCE CÓMODO. CON BOLSILLO PARA NAVAJAS OCULTO. CON CREMALLERA LATERAL YKK PARA QUE SE COLOQUE Y SE RETIRE LA BOTA FÁCIL Y RÁPIDAMENTE. CON CAMBRILLÓN NO METÁLICO PARA CONTROL TORSIONAL Y</p> | | |
|--|--|--|--|---|--|--|

| | | | | | | |
|--|--|--|--|--|--|--|
| | | | <p>ABSORCIÓN DE IMPACTO.</p> <p>QUE INCLUYA ETIQUETA QUE INDIQUE MARCA, PAÍS DE ORIGEN, TALLA, INSTRUCCIONES DE LAVADO, CUIDADO, CONSERVACIÓN Y COMPOSICIÓN DEL CALZADO.</p> <p>EL CALZADO DEBERÁ CUMPLIR CON LAS SIGUIENTES NORMAS:</p> <p>1. APÉNDICE A NOM-113-STPS-2009 - RESISTENCIA AL DESGARRE;</p> <p>2. 8.2 NOM-113-STPS-2009 - ABSORCIÓN DE AGUA;</p> <p>3. 8.2 NOM-113-STPS-2009 - DES ABSORCIÓN DE AGUA;</p> <p>4. NMX-A-214-SCFI-2003- PRUEBA DE ESPESOR;</p> <p>5. NOM-A-230-1982- DETERMINACIÓN DEL CONTENIDO DE CROMO;</p> <p>6. APÉNDICE C NOM-113-STPS-2009 – DETERMINACIÓN DEL PH.</p> <p>NOTA: LOS ANÁLISIS QUE COMPRUEBEN EL CUMPLIMIENTO DE LAS NORMAS ANTES CITADAS DEBERÁN SER REALIZADAS POR UN LABORATORIO ACREDITADO POR LA ENTIDAD MEXICANA DE</p> | <p>ESTABILIDAD. CON ESPUMA ORTHOLITE EN TALÓN PARA MAYOR SOPORTE EN ESTA ZONA Y CONFORT. CON ZONA DE FLEXIÓN EN TALÓN DE AQUILES PARA MAYOR MANIOBRABILIDAD. CON SISTEMA SHOCK MITIGATION SYSTEM EN SUELA Y ENTRE SUELA QUE COADYUVEN A LA ABSORCIÓN DE IMPACTO.</p> <p>INCLUYE ETIQUETA QUE INDICA MARCA, PAÍS DE ORIGEN, TALLA, INSTRUCCIONES DE LAVADO, CUIDADO, CONSERVACIÓN Y COMPOSICIÓN DEL CALZADO.</p> <p>EL CALZADO CUMPLE CON LAS SIGUIENTES NORMAS:</p> <p>1. APÉNDICE A NOM-113-STPS-2009 - RESISTENCIA AL DESGARRE;</p> <p>2. 8.2 NOM-113-STPS-2009 - ABSORCIÓN DE AGUA;</p> <p>3. 8.2 NOM-113-STPS-2009</p> | | |
|--|--|--|--|--|--|--|

| | | | | | | |
|--|--|--|--|---|--|--|
| | | | <p>ACREDITACIÓN A.C. (E.M.A.).</p> <p>CONDICIONES DE PAGO: 20 DÍAS NATURALES A PARTIR DE LA PRESENTACIÓN DEL CFDI.</p> <p>GARANTÍA: 365 DÍAS NATURALES CONTRA DEFECTOS DE FÁBRICACIÓN Y/O VICIOS OCULTOS.</p> <p>TIEMPO DE REPOSICIÓN: 30 DÍAS NATURALES UNA VEZ NOTIFICADO EL PROVEEDOR ADJUDICADO VÍA TELEFÓNICA Y/O CORREO ELECTRÓNICO.</p> <p>TIEMPO DE REPARACIÓN NO APLICA DEBIDO A QUE LOS BIENES SE REPODRÁN EN SU TOTALIDAD.</p> <p>TIEMPO DE ENTREGA: 30 DÍAS NATURALES POSTERIORES A LA FECHA DEL FALLO DE ADJUDICACIÓN.</p> <p>LUGAR DE ENTREGA: SECRETARÍA DE SEGURIDAD PÚBLICA DEL ESTADO DE AGUASCALIENTES. AVENIDA AGUASCALIENTES ORIENTE, SIN NÚMERO EX-EJIDO OJOCALIENTE, AGUASCALIENTES, CÓDIGO POSTAL 20190. DE LUNES A VIERNES DE 08:00 A 14:00 HORAS.</p> | <p>- DES ABSORCIÓN DE AGUA;</p> <p>4. NMX-A-214-SCFI-2003-PRUEBA DE ESPESOR;</p> <p>5. NOM-A-230-1982- DETERMINACIÓN DEL CONTENIDO DE CROMO;</p> <p>6. APÉNDICE C NOM-113-STPS-2009 – DETERMINACIÓN DEL PH.</p> <p>NOTA: LOS ANÁLISIS QUE COMPRUEBEN EL CUMPLIMIENTO DE LAS NORMAS ANTES CITADAS SE ELABORARON POR UN LABORATORIO ACREDITADO POR LA ENTIDAD MEXICANA DE ACREDITACIÓN A.C. (E.M.A.).</p> <p>CONDICIONES DE PAGO: 20 DÍAS NATURALES A PARTIR DE LA PRESENTACIÓN DEL CFDI.</p> <p>GARANTÍA: 365 DÍAS NATURALES CONTRA DEFECTOS DE FÁBRICACIÓN Y/O VICIOS OCULTOS.</p> <p>TIEMPO DE REPOSICIÓN:</p> | | |
|--|--|--|--|---|--|--|

| | | | | | | | |
|--|--|--|--|---|---|--|--|
| | | | | <p>SE SOLICITA MUESTRA FÍSICA PARA SU EVALUACIÓN LAS CUALES DEBERÁN DE SER ENTREGADAS A LA PRESENTACIÓN DE SUS PROPUESTAS TÉCNICAS.</p> <p>NOTA: EL TRASLADO, CARGA Y DESCARGA DE LOS BIENES DEBERÁ SER POR CUENTA DEL PROVEEDOR.</p> <p>NOTA: SE ADJUNTA ANEXO "TALLAJE" CON LA RELACIÓN DE LAS TALLAS CORRESPONDIENTES A LA PARTIDA.</p> <p>PARA LA DIRECCIÓN GENERAL DE REINSERCIÓN SOCIAL DE LA SECRETARÍA DE SEGURIDAD PÚBLICA DEL ESTADO DE AGUASCALIENTES.</p> | <p>30 DÍAS NATURALES UNA VEZ NOTIFICADO A GRUPO TACTEX, S.A. DE C.V. VÍA TELEFÓNICA Y/O CORREO ELECTRÓNICO.</p> <p>TIEMPO DE REPARACIÓN NO APLICA DEBIDO A QUE LOS BIENES SE REPONDRÁN EN SU TOTALIDAD.</p> <p>TIEMPO DE ENTREGA: 30 DÍAS NATURALES POSTERIORES A LA FECHA DEL FALLO DE ADJUDICACIÓN.</p> <p>LUGAR DE ENTREGA: SECRETARÍA DE SEGURIDAD PÚBLICA DEL ESTADO DE AGUASCALIENTES. AVENIDA AGUASCALIENTES ORIENTE, SIN NÚMERO EX-EJIDO OJOCALIENTE, AGUASCALIENTES, AGUASCALIENTES, CÓDIGO POSTAL 20190. DE LUNES A VIERNES DE 08:00 A 14:00 HORAS.</p> <p>SE ADJUNTA MUESTRA FÍSICA</p> <p>NOTA: EL TRASLADO, CARGA Y DESCARGA DE</p> | | |
|--|--|--|--|---|---|--|--|



| | | | | | | | |
|--|--|--|--|--|--|--|--|
| | | | | | <p>LOS BIENES SERÁ POR CUENTA DE GRUPO TACTEX, S.A. DE C.V. EN CASO DE RESULTAR ADJUDICADA.</p> <p>NOTA: SE ADJUNTA ANEXO "TALLAJE" CON LA RELACIÓN DE LAS TALLAS CORRESPONDIENTES A LA PARTIDA CON SUS SUBPARTIDAS</p> <p>PARA LA DIRECCIÓN GENERAL DE REINSERCIÓN SOCIAL DE LA SECRETARÍA DE SEGURIDAD PÚBLICA DEL ESTADO DE AGUASCALIENTES.</p> | | |
|--|--|--|--|--|--|--|--|

La descripción señalada respecto a los requisitos 1, 15, 16, 17, 18 y 19 del apartado II de la Convocatoria se evalúa conforme a la siguiente tabla:

| No. | REQUISITO | DICTAMEN | OBSERVACIONES |
|-----|---|-----------|---------------|
| 1. | Escrito que contenga su Oferta Técnica , conforme a la forma establecida en los Anexos B y B1 (Tallajes) especificando la descripción amplia y pormenorizada de los BIENES requeridos. | SI CUMPLE | |

| | | | |
|----|--|-----------|--|
| | <p>Deberá presentarse en idioma español, indicando las especificaciones y características completas, deberá venir firmada de manera autógrafa en todas sus hojas, sin textos entre líneas, tachaduras o enmendaduras por el representante legal o la Persona Física.</p> <p>En caso de no detallar las especificaciones en la descripción de su oferta puede anexar ficha técnica en la cual se detallen las especificaciones y características de los BIENES, en caso de estar en idioma diferente al español deberá anexar su traducción (se aceptan impresas de internet).</p> <p>Además, el PARTICIPANTE deberá presentar su Oferta Técnica (Anexos B y B1) en un dispositivo USB en archivos editables, escaneados y firmados en cada una de sus hojas por su representante legal o la Persona Física y en formato PDF dentro del mismo sobre.</p> <p>El dispositivo USB le será devuelto a partir del día siguiente al fallo de adjudicación.</p> | | |
| 15 | <p><u>Muestra física:</u></p> <p>Para la partida 1 con las subpartidas 1, 2, 3, 4, 5 y 6</p> <p>Los PARTICIPANTES deberán presentar muestra física de cada BIEN, en caso de que algunos</p> | SI CUMPLE | |

| | | | |
|----|---|-----------|--|
| | <p>BIENES se repitan en subpartidas distintas pero que conserven las mismas características, podrán presentar una sola muestra física, identificando claramente a que subpartidas corresponden.</p> <p>Las muestras físicas deberán estar etiquetadas, identificando el nombre del PARTICIPANTE, el número de procedimiento y número de la subpartida a la cual corresponde (o las subpartidas si la misma muestra está contenida en varias subpartidas).</p> <p>Deberá presentar las muestras físicas junto con el sobre de su propuesta, debiendo presentar una hoja que contenga la relación de las mismas, con descripción corta y número de subpartida, para su recepción por parte de personal de la CONVOCANTE.</p> | | |
| 16 | <p><u>Escrito libre:</u></p> <p>Para las subpartidas 1, 2, 3, 4 y 5.</p> <p>Los PARTICIPANTES deberán presentar escrito libre bajo protesta de decir verdad en la que manifieste que los BIENES requeridos cumplirán con las características y especificaciones establecidas en el manual de identidad para la Seguridad Pública, emitido por el Secretariado Ejecutivo del Sistema Nacional de Seguridad Pública.</p> | SI CUMPLE | |
| 17 | <u>Carta de apoyo y capacidad:</u> | SI CUMPLE | |

| | | | |
|----|--|-----------|---|
| | <p>Los PARTICIPANTES deberán presentar carta de apoyo y capacidad debidamente rubricada y membretada, de la empresa fabricante de los BIENES ofertados y/o del distribuidor del fabricante en México y/o del distribuidor primario y/o del distribuidor mayorista y/o del distribuidor autorizado por el fabricante, la cual deberá reunir los siguientes requisitos:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Estar dirigida a la Secretaría de Administración del Estado de Aguascalientes. 2. Señalar el nombre y número de INVITACIÓN, señalar el número o números de las subpartidas de los BIENES solicitados, las cantidades que oferta y establecer que es fabricante o distribuidor de los BIENES de los cuales brinda el apoyo. 3. Que cuenta con la capacidad de respuesta para suministrar los BIENES dentro de los plazos y condiciones que se establecen. <p>La carta no deberá tener una antigüedad mayor a diez (10) días naturales a la fecha del acto de apertura de proposiciones.</p> | | |
| 18 | <p><u>Contratos terminados:</u></p> <p>Los PARTICIPANTES deberán presentar copia</p> | SI CUMPLE |   |

| | simple de al menos dos contratos terminados no mayores a 36 meses que tenga por objeto el suministro de prendas de seguridad y protección personal y que el PARTICIPANTE haya celebrado con cualquier ente Gubernamental esto con la finalidad de que acredite su experiencia en el giro. | | | | | | | | | |
|---|--|-------------------|--|-------------------|-------------|---|----------------|--|-----------|--|
| 19 | <p><u>Pruebas de Laboratorio de las Normas:</u></p> <p>Los PARTICIPANTES deberán presentar en original y copia simple fiel legible para cotejo, los resultados de los análisis que comprueben el cumplimiento de las normas antes citadas, y que deberán ser realizados por un laboratorio acreditado por la Entidad Mexicana de Acreditación A.C. (E.M.A.).</p> <p>De conformidad con lo siguiente:</p> <table><tr><th colspan="2">FORNITURA TÁCTICA</th></tr><tr><th>NORMAS APLICABLES</th><th>SUBPARTIDAS</th></tr><tr><td>1. ANÁLISIS CUALITATIVO - CUANTITATIVO PARA UNA FIBRA 100 % - MÉTODO DE ENSAYO NMX-A-084-INNTEX-2015.</td><td rowspan="2">1, 2, 3, 4 Y 5</td></tr><tr><td>2. DETERMINACIÓN DE LA MASA DEL TEJIDO POR UNIDAD DE LONGITUD Y ÁREA NMX-A-3801-INNTEX-2012.</td></tr></table> | FORNITURA TÁCTICA | | NORMAS APLICABLES | SUBPARTIDAS | 1. ANÁLISIS CUALITATIVO - CUANTITATIVO PARA UNA FIBRA 100 % - MÉTODO DE ENSAYO NMX-A-084-INNTEX-2015. | 1, 2, 3, 4 Y 5 | 2. DETERMINACIÓN DE LA MASA DEL TEJIDO POR UNIDAD DE LONGITUD Y ÁREA NMX-A-3801-INNTEX-2012. | SI CUMPLE | |
| FORNITURA TÁCTICA | | | | | | | | | | |
| NORMAS APLICABLES | SUBPARTIDAS | | | | | | | | | |
| 1. ANÁLISIS CUALITATIVO - CUANTITATIVO PARA UNA FIBRA 100 % - MÉTODO DE ENSAYO NMX-A-084-INNTEX-2015. | 1, 2, 3, 4 Y 5 | | | | | | | | | |
| 2. DETERMINACIÓN DE LA MASA DEL TEJIDO POR UNIDAD DE LONGITUD Y ÁREA NMX-A-3801-INNTEX-2012. | | | | | | | | | | |

| | | | | |
|--|--|--|--|--|
| | <p>3. MÉTODO DE ENSAYO- PARTE 2 - DETERMINACIÓN DEL NÚMERO DE HILOS POR UNIDAD DE LONGITUD NMX- A-7211/2-INNTEX-2015.</p> <p>4. DETERMINACIÓN DEL CAMBIO DIMENSIONAL EN EL LAVADO Y EL SECADO NMX-A-5077-INNTEX-2015.</p> <p>5. DETERMINACIÓN DE LA PROPENSIÓN DE LA SUPERFICIE DE LA TELA AL FRISADO, VELLOSIDAD O ENMARAÑAMIENTO - PARTE 3: MÉTODO DE FRISADO ALEATORIO NMX-A-12945-3- INNTEX-2020.</p> <p>6. PROPIEDADES DE LOS TEJIDOS FRENTE A LA TRACCIÓN - PARTE 2: DETERMINACIÓN DE LA FUERZA MÁXIMA POR EL MÉTODO DE AGARRE - MÉTODO GRAB NMX-A- 059/2-INNTEX-2019.</p> <p>7. TEJIDOS DE CALADA- DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA AL RASGADO POR EL MÉTODO DEL PÉNDULO DE DESCENSO</p> | | | |
|--|--|--|--|--|

gm

x

| | | | | |
|--|--|--|--|--|
| | <p>LIBRE-MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-109-INNTEX-2012.</p> <p>8. ENSAYO PARA SOLIDEZ DEL COLOR-PARTE B02-SOLIDEZ DEL COLOR A LA LUZ ARTIFICIAL: ENSAYO DE LA LÁMPARA DE DECOLORACIÓN DE ARCO DE XENÓN NMX-A-105-B02-INNTEX-2019.</p> <p>9. SOLIDEZ DEL COLOR-DETERMINACIÓN DE LA SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE - MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-073-INNTEX-2005.</p> <p>10. MÉTODO DE ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR-PARTE C06-SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO DOMÉSTICO Y COMERCIAL NMX-A-105-C06-INNTEX-2015.</p> <p>11. ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE E04: SOLIDEZ DEL COLOR AL SUDOR NMX-A-105-E04-INNTEX-2019.</p> <p>12. DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA A LA ABRASIÓN PLANA (TABER)</p> | | | |
|--|--|--|--|--|

| | |
|--|--|
| EN LOS MATERIALES TEXTILES - MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-172-INNTEX-2012. | |
| | |

| BOTA TÁCTICA | |
|--|------------|
| NORMAS APLICABLES | SUBPARTIDA |
| 1. APÉNDICE A NOM-113-STPS-2009 - RESISTENCIA AL DESGARRE; | 6 |
| 2. 8.2 NOM-113-STPS-2009 - ABSORCIÓN DE AGUA; | |
| 3. 8.2 NOM-113-STPS-2009 - DES ABSORCIÓN DE AGUA; | |
| 4. NMX-A-214-SCFI-2003-PRUEBA DE ESPESOR; | |
| 5. NOM-A-230-1982-DETERMINACIÓN DEL CONTENIDO DE CROMO; | |
| 6. APÉNDICE C NOM-113-STPS-2009 - DETERMINACIÓN DEL PH. | |

ENTE REQUERENTE:

Aure du

LIC. MAURICIO DE LA SERNA HERNÁNDEZ
SECRETARIO EJECUTIVO DEL SISTEMA ESTATAL
DE SEGURIDAD PÚBLICA DE LA SECRETARÍA GENERAL
DE GOBIERNO DEL ESTADO DE AGUASCALIENTES

POR PARTE DEL ÁREA TÉCNICA:

Lic. Naptali Mata

LIC. NAPTALI MATA RAMÍREZ.
POLÍCIA DE SEGURIDAD Y CUSTODIA PENITENCIARIA DE LA DIRECCIÓN
GENERAL DE REINSERCIÓN SOCIAL ADSCRITA A LA SECRETARÍA DE SEGURIDAD
PÚBLICA DEL ESTADO DE AGUASCALIENTES.



SUB INSPECTOR LIC. CESAR EDUARDO MUÑOZ IÑIGUEZ.
TITULAR DE LA COORDINACIÓN DE POLICÍA MUNICIPALES DE LA DIRECCIÓN
GENERAL DE SEGURIDAD PÚBLICA Y VIALIDAD DEL ESTADO.

Aguascalientes, Ags., a 15 de julio de 2024.



-----FIN DEL DICTAMEN TÉCNICO-----

DICTAMEN TÉCNICO

INVITACIÓN A CUANDO MENOS TRES PERSONAS POR MONTO DGAD-IM-32-2024 PARA LLEVAR A CABO LA ADQUISICIÓN DE PRENDAS DE SEGURIDAD Y PROTECCIÓN PERSONAL, REQUERIDAS POR LA SECRETARIA GENERAL DE GOBIERNO A TRAVÉS DEL SECRETARIADO EJECUTIVO DEL SISTEMA ESTATAL DE SEGURIDAD PÚBLICA Y CONVOCADA POR LA SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN DEL ESTADO DE AGUASCALIENTES.

Dictamen técnico del participante: HT SICHERHEIT, S.A. DE C.V.

| PARTIDA | SUBPARTIDA | CANTIDAD | U/M | DESCRIPCIÓN SOLICITADA | DESCRIPCIÓN OFERTADA | DICTAMEN | OBSERVACIONES |
|---------|------------|----------|-------|--|---|------------------|---------------|
| 1 | 1 | 33 | PIEZA | <p>FORNITURA TÁCTICA. FORNITURA MUNICIPAL. MARCA 5.11 O SIMILAR, MODELO 59505 O SIMILAR. COLOR NEGRO.</p> <p>QUE CUENTE CON COMPOSICIÓN EN 100% NYLON BALÍSTICO (POLIAMIDA) PRE HORMADO DE 1680 DENIERS, QUE CUENTE CON REVESTIMIENTO DE POLIURETANO DE ALTA RESISTENCIA A LA ABRASIÓN Y AL DESGARRE, QUE CUENTE CON HEBILLA PLÁSTICA DURAFLEX DE USO RUDO CON CIERRE VERTICAL. QUE CUENTE CON CINTURÓN EXTERNO CONSTRUIDO CON DOBLE CAPA DE MALLA PARA DURABILIDAD Y RESISTENCIA, QUE CUENTE CON PANEL INTERNO PARA REFUERZO DEL CINTURÓN EXTERNO, QUE CUENTE CON PARCHE TIPO VELCRO HEMBRA EN CINTURÓN EXTERNO QUE EMPATE CON EL MACHO DEL CINTURÓN INTERNO SIN HEBILLA, QUE CUENTE CON 4 PRESILLAS CON DOBLE SISTEMA</p> | <p>FORNITURA MUNICIPAL MARCA 5.11 MODELO 59505 COLOR NEGRO.</p> <p>DE COMPOSICIÓN EN 100% NYLON BALÍSTICO (POLIAMIDA) PRE HORMADO DE 1680 DENIERS, CON REVESTIMIENTO DE POLIURETANO DE ALTA RESISTENCIA A LA ABRASIÓN Y AL DESGARRE, CON HEBILLA PLÁSTICA DURAFLEX DE USO RUDO CON CIERRE VERTICAL. CON CINTURÓN EXTERNO CONSTRUIDO CON DOBLE CAPA DE MALLA PARA DURABILIDAD Y RESISTENCIA, CON PANEL INTERNO PARA REFUERZO DEL CINTURÓN EXTERNO, CON PARCHE TIPO VELCRO HEMBRA EN</p> | SI CUMPLE | |

| | | | | | |
|--|--|--|--|---|--|
| | | | <p>DE RETENCIÓN, UNO DE PARCHE TIPO VELCRO Y OTRO CON BOTÓN DE PRESIÓN METÁLICO PRYM PARA QUE SE PUEDAN ASEGURAR LOS CINTURONES EXTERNO E INTERNO, QUE CUENTE CON NYLON BALÍSTICO AL INTERIOR DE AMBOS CINTURONES, EXTERNO E INTERNO, QUE CUENTE CON REVESTIMIENTO INTERNO DE RESISTENCIA AL AGUA QUE REPELA LA HUMEDAD, QUE CUENTE CON COSTURA Y ACABADOS EN HILO DE NYLON DE 6 PUNTADAS POR PULGADA, PESPUENTES DE UNA Y DOS AGUJAS A TODO LO LARGO Y SELLADO CON TEMPERATURA PARA EVITAR SU DESHILACHE. MALLA Y PARCHE TIPO VELCRO SELLADOS. QUE SE AJUSTE EL LARGO POR MEDIO DE VELCRO.</p> <p>QUE CUENTE CON ETIQUETA INFORMATIVA QUE CONTENGA: CONTENIDO DE LA FIBRA, CUIDADO DE LA PRENDA, TALLA Y PAÍS DE ORIGEN.</p> <p>QUE INCLUYA:</p> <p>PORTA CARGADOR DOBLE MARCA MILFORT O SIMILAR, MODELO PORTA PROVEEDOR V2 O SIMILAR, COLOR NEGRO.</p> <p>QUE ESTÉ FABRICADO EN POLÍMERO INYECTADO DE ALTA</p> | <p>CINTURÓN EXTERNO QUE EMPATA CON EL MACHO DEL CINTURÓN INTERNO SIN HEBILLA, CON 4 PRESILLAS CON DOBLE SISTEMA DE RETENCIÓN, UNO DE PARCHE TIPO VELCRO Y OTRO CON BOTÓN DE PRESIÓN METÁLICO PRYM PARA QUE SE PUEDAN ASEGURAR LOS CINTURONES EXTERNO E INTERNO, CON NYLON BALÍSTICO AL INTERIOR DE AMBOS CINTURONES, EXTERNO E INTERNO, CON REVESTIMIENTO INTERNO DE RESISTENCIA AL AGUA QUE REPELA LA HUMEDAD, CON COSTURA Y ACABADOS EN HILO DE NYLON DE 6 PUNTADAS POR PULGADA, PESPUENTES DE UNA Y DOS AGUJAS A TODO LO LARGO Y SELLADO CON TEMPERATURA PARA EVITAR SU DESHILACHE. MALLA Y PARCHE TIPO VELCRO SELLADOS. QUE SE AJUSTA EL LARGO POR MEDIO DE VELCRO.</p> <p>CON ETIQUETA INFORMATIVA QUE</p> | |
|--|--|--|--|---|--|

| | | | | | |
|--|--|--|--|---|--|
| | | | <p>RESISTENCIA AL IMPACTO Y LA FRICCIÓN, DE DOBLE ENTRADA Y CON SOLAPAS INDEPENDIENTES QUE CIERREN POR MEDIO DE BROCHE A PRESIÓN. QUE ESTÉ DISEÑADO PARA CARGADORES DE ARMA CORTA TAMAÑO ESTÁNDAR. QUE CUENTE CON RANURAS PARA DRENADO EN LA PARTE INFERIOR. QUE CUENTE CON GANCHO SIMPLE DE SUJECIÓN PARA CINTURÓN, EXTRAÍBLE O FIJO, QUE ESTÉ ELABORADO DEL MISMO MATERIAL DEL CUERPO.</p> <p>FUNDA PARA ARMA DE FUEGO MARCA MILFORT O SIMILAR. COLOR NEGRO.</p> <p>QUE SEA DE AJUSTE BAJO PARA PISTOLA MODELOS: SIG SAUER P320, GLOCK, BERETTA PX4 Y/O BERETTA 92FS. QUE SEA FABRICADA EN POLÍMERO INYECTADO DE ALTA RESISTENCIA AL IMPACTO Y LA FRICCIÓN. QUE SEA DE EXTRACCIÓN RÁPIDA. QUE CUENTE CON UN BOTÓN DE PRESIÓN AL FRENTE EN EL MISMO MATERIAL CON ALMA METÁLICA, PARA ASEGURAR EL ARMA. QUE CUENTE CON MULTIPOSICIÓN Y CON ROTACIÓN DE 45 GRADOS.</p> <p>PORTA ESPOSAS MARCA MILFORT O SIMILAR, MODELO</p> | <p>CONTIENE: CONTENIDO DE LA FIBRA, CUIDADO DE LA PRENDA, TALLA Y PAÍS DE ORIGEN.</p> <p>INCLUYE: PORTA CARGADOR DOBLE MARCA MILFORT MODELO PORTA PROVEEDOR V2 COLOR NEGRO.</p> <p>FABRICADO EN POLÍMERO INYECTADO DE ALTA RESISTENCIA AL IMPACTO Y LA FRICCIÓN, DE DOBLE ENTRADA Y CON SOLAPAS INDEPENDIENTES QUE CIERRAN POR MEDIO DE BROCHE A PRESIÓN. ESTA DISEÑADO PARA CARGADORES DE ARMA CORTA TAMAÑO ESTÁNDAR. CON RANURAS PARA DRENADO EN LA PARTE INFERIOR. CON GANCHO SIMPLE DE SUJECIÓN PARA CINTURÓN, EXTRAÍBLE O FIJO, ESTA ELABORADO DEL MISMO MATERIAL DEL CUERPO.</p> <p>FUNDA PARA ARMA DE FUEGO MARCA MILFORT. MODELO UNIVERSAL COLOR NEGRO.</p> | |
|--|--|--|--|---|--|

| | | | | | | |
|--|--|--|---|--|--|--|
| | | | <p>PORTA ESPOSAS V2 O SIMILAR. COLOR NEGRO.</p> <p>QUE SEA FABRICADA EN POLÍMERO INYECTADO DE ALTA RESISTENCIA AL IMPACTO Y LA FRICCIÓN, TAMAÑO ESTÁNDAR. QUE CUENTE CON CAPACIDAD PARA UN JUEGO DE ESPOSAS. QUE CUENTE CON SOLAPA QUE CIERRE POR MEDIO DE BROCHE A PRESIÓN, QUE PERMITA SUJETAR LAS ESPOSAS CON AJUSTE A SU GEOMETRÍA. QUE CUENTE CON MECANISMO DE CIERRE Y EXTRACCIÓN RÁPIDA. QUE CUENTE CON GANCHO SIMPLE DE SUJECIÓN PARA CINTURÓN, EXTRAÍBLE O FIJO, QUE ESTÉ ELABORADO DEL MISMO MATERIAL DEL CUERPO. QUE, EN LA PARTE INFERIOR CUENTE CON RANURAS PARA DRENADO.</p> <p>PORTA RADIO MARCA TACTICAL O SIMILAR, MODELO ESTÁNDAR O SIMILAR. COLOR NEGRO.</p> <p>QUE EL CUERPO ESTÉ FABRICADO EN NYLON DE ALTA RESISTENCIA AL IMPACTO Y A LA FRICCIÓN, QUE ESTÉ CONFORMADO CON BASE RÍGIDA CON RESORTE A LOS LADOS PARA MAYOR SUJECIÓN. QUE CUENTE CON CORDÓN ELÁSTICO. QUE CUENTE CON OJILLO METÁLICO PARA DRENAJE. QUE CUENTE</p> | <p>AJUSTE BAJO PARA PISTOLA PARA LOS MODELOS: SIG SAUER P320, GLOCK, BERETTA PX4 Y BERETTA 92FS. FABRICADA EN POLÍMERO INYECTADO DE ALTA RESISTENCIA AL IMPACTO Y LA FRICCIÓN. DE EXTRACCIÓN RÁPIDA. CON UN BOTÓN DE PRESIÓN AL FRENTE EN EL MISMO MATERIAL CON ALMA METÁLICA, PARA ASEGURAR EL ARMA. CON MULTIPOSICIÓN CON ROTACIÓN DE 45 GRADOS.</p> <p>PORTA ESPOSAS MARCA MILFORT MODELO PORTA ESPOSAS V2. COLOR NEGRO.</p> <p>FABRICADA EN POLÍMERO INYECTADO DE ALTA RESISTENCIA AL IMPACTO Y LA FRICCIÓN, TAMAÑO ESTÁNDAR. CON CAPACIDAD PARA UN JUEGO DE ESPOSAS. CON SOLAPA QUE CIERRA POR MEDIO DE BROCHE A PRESIÓN, PERMITE SUJETAR LAS ESPOSAS CON AJUSTE A SU GEOMETRÍA. CON</p> | | |
|--|--|--|---|--|--|--|

| | | | | | | |
|--|--|--|---|---|--|--|
| | | | <p>CON BROCHES METÁLICOS DE SOPORTE. QUE SU CIERRE SEA A BASE DE REMACHE A PRESIÓN CON PUNTERAS PARA MEJOR VISTA Y QUE CUENTE CON PASA CINTO EN LA PARTE TRASERA.</p> <p>DEBERÁ CUMPLIR CON LAS SIGUIENTES NORMAS:</p> <p>1. ANÁLISIS CUALITATIVO - CUANTITATIVO PARA UNA FIBRA 100 % - MÉTODO DE ENSAYO NMX-A-084-INNTEX-2015.</p> <p>2. DETERMINACIÓN DE LA MASA DEL TEJIDO POR UNIDAD DE LONGITUD Y ÁREA NMX-A-3801-INNTEX-2012.</p> <p>3. MÉTODO DE ENSAYO-PARTE 2 - DETERMINACIÓN DEL NÚMERO DE HILOS POR UNIDAD DE LONGITUD NMX-A-7211/2-INNTEX-2015.</p> <p>4. DETERMINACIÓN DEL CAMBIO DIMENSIONAL EN EL LAVADO Y EL SECADO NMX-A-5077-INNTEX-2015.</p> <p>5. DETERMINACIÓN DE LA PROPENSIÓN DE LA SUPERFICIE DE LA TELA AL FRISADO, VELLOSIDAD O ENMARAÑAMIENTO - PARTE 3: MÉTODO DE FRISADO ALEATORIO NMX-A-12945-3-INNTEX-2020.</p> | <p>MECANISMO DE CIERRE Y EXTRACCIÓN RÁPIDA. CON GANCHO SIMPLE DE SUJECIÓN PARA CINTURÓN, EXTRAÍBLE O FIJO, ESTA ELABORADO DEL MISMO MATERIAL DEL CUERPO. QUE, EN LA PARTE INFERIOR CON RANURAS PARA DRENADO.</p> <p>PORTA RADIO MARCA TACTICAL, MODELO ESTÁNDAR. COLOR NEGRO.</p> <p>EL CUERPO ESTA FABRICADO EN NYLON DE ALTA RESISTENCIA AL IMPACTO Y A LA FRICCIÓN, ESTA CONFORMADO CON BASE RÍGIDA CON RESORTE A LOS LADOS PARA MAYOR SUJECIÓN. CON CORDÓN ELÁSTICO. CON OJILLO METÁLICO PARA DRENAJE. CON BROCHES METÁLICOS DE SOPORTE. SU CIERRE ES A BASE DE REMACHE A PRESIÓN CON PUNTERAS PARA MEJOR VISTA Y CON PASA CINTO EN LA PARTE TRASERA.</p> <p>EN CUMPLIMIENTO CON</p> | | |
|--|--|--|---|---|--|--|

| | | | | | |
|--|--|--|---|---|--|
| | | | <p>6. PROPIEDADES DE LOS TEJIDOS FRENTE A LA TRACCIÓN - PARTE 2: DETERMINACIÓN DE LA FUERZA MÁXIMA POR EL MÉTODO DE AGARRE - MÉTODO GRAB NMX-A-059/2-INNTEX-2019.</p> <p>7. TEJIDOS DE CALADA- DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA AL RASGADO POR EL MÉTODO DEL PÉNDULO DE DESCENSO LIBRE-MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-109-INNTEX-2012.</p> <p>8. ENSAYO PARA SOLIDEZ DEL COLOR-PARTE B02-SOLIDEZ DEL COLOR A LA LUZ ARTIFICIAL: ENSAYO DE LA LÁMPARA DE DECOLORACIÓN DE ARCO DE XENÓN NMX-A-105-B02-INNTEX-2019.</p> <p>9. SOLIDEZ DEL COLOR- DETERMINACIÓN DE LA SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE - MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-073-INNTEX-2005.</p> <p>10. MÉTODO DE ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR-PARTE C06-SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO DOMÉSTICO Y COMERCIAL NMX-A-105-C06-INNTEX-2015.</p> <p>11. ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE E04: SOLIDEZ DEL COLOR AL SUDOR NMX-A-105-E04-INNTEX-2019.</p> | <p>LAS SIGUIENTES NORMAS:</p> <p>1. ANÁLISIS CUALITATIVO - CUANTITATIVO PARA UNA FIBRA 100 % - MÉTODO DE ENSAYO NMX-A-084-INNTEX-2015.</p> <p>2. DETERMINACIÓN DE LA MASA DEL TEJIDO POR UNIDAD DE LONGITUD Y ÁREA NMX-A-3801-INNTEX-2012.</p> <p>3. MÉTODO DE ENSAYO- PARTE 2 - DETERMINACIÓN DEL NÚMERO DE HILOS POR UNIDAD DE LONGITUD NMX-A-7211/2-INNTEX-2015.</p> <p>4. DETERMINACIÓN DEL CAMBIO DIMENSIONAL EN EL LAVADO Y EL SECADO NMX-A-5077-INNTEX-2015.</p> <p>5. DETERMINACIÓN DE LA PROPENSIÓN DE LA SUPERFICIE DE LA TELA AL FRISADO, VELLOSIDAD O ENMARAÑAMIENTO - PARTE 3: MÉTODO DE FRISADO ALEATORIO NMX-A-12945-3-INNTEX-</p> | |
|--|--|--|---|---|--|

| | | | | | | | |
|--|--|--|--|---|--|--|--|
| | | | | <p>12. DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA A LA ABRASIÓN PLANA (TABER) EN LOS MATERIALES TEXTILES - MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-172-INNTEX-2012.</p> <p>NOTA: LAS PRUEBAS DE LABORATORIO DEBERÁN DE SER REALIZADAS POR UN LABORATORIO ACREDITADO POR LA ENTIDAD MEXICANA DE ACREDITACIÓN A.C. (E.M.A.).</p> <p>CONDICIONES DE PAGO: 20 DÍAS NATURALES A PARTIR DE LA PRESENTACIÓN DEL CFDI.</p> <p>GARANTÍA: 365 DÍAS NATURALES CONTRA FALLAS, DEFECTOS DE FÁBRICACIÓN Y/O VICIOS OCULTOS.</p> <p>TIEMPO DE REPOSICIÓN: 30 DÍAS NATURALES DESPUES DE LA NOTIFICACION AL PROVEEDOR ADJUDICADO VÍA TELEFÓNICA Y/O CORREO ELECTRÓNICO.</p> <p>TIEMPO DE REPARACIÓN NO APLICA DEBIDO A QUE LOS BIENES SE REPODRÁN EN SU TOTALIDAD.</p> <p>TIEMPO DE ENTREGA: 30 DÍAS NATURALES POSTERIORES A LA FECHA DEL FALLO DE</p> | <p>2020.</p> <p>6. PROPIEDADES DE LOS TEJIDOS FRENTE A LA TRACCIÓN - PARTE 2: DETERMINACIÓN DE LA FUERZA MÁXIMA POR EL MÉTODO DE AGARRE - MÉTODO GRAB NMX-A-059/2-INNTEX-2019.</p> <p>7. TEJIDOS DE CALADA- DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA AL RASGADO POR EL MÉTODO DEL PÉNDULO DE DESCENSO LIBRE- MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-109-INNTEX-2012.</p> <p>8. ENSAYO PARA SOLIDEZ DEL COLOR- PARTE B02-SOLIDEZ DEL COLOR A LA LUZ ARTIFICIAL: ENSAYO DE LA LÁMPARA DE DECOLORACIÓN DE ARCO DE XENÓN NMX-A-105-B02-INNTEX-2019.</p> <p>9. SOLIDEZ DEL COLOR- DETERMINACIÓN DE LA SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE - MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-073-INNTEX-2005.</p> <p>10. MÉTODO DE ENSAYO</p> | | |
|--|--|--|--|---|--|--|--|

| | | | | | |
|--|--|--|---|---|--|
| | | | <p>ADJUDICACIÓN.</p> <p>SE SOLICITA MUESTRA FÍSICA PARA SU EVALUACIÓN LAS CUALES DEBERÁN DE SER ENTREGADAS A LA PRESENTACIÓN DE SUS PROPUESTAS TÉCNICAS.</p> <p>NOTA: EL TRASLADO, CARGA Y DESCARGA DE LOS BIENES SERÁ SERA POR CUENTA DEL PROVEEDOR ADJUDICADO.</p> <p>NOTA: LA UNIDAD DE MEDIDA "PIEZA" FUE ESTABLECIDA POR LA FEDERACIÓN Y EQUIVALE A UNA FORNITURA CON LOS ACCESORIOS Y CARACTERÍSTICAS AQUÍ DESCRITAS, DE CONFORMIDAD A LO ESTABLECIDO EN EL ANEXO TÉCNICO DEL CONVENIO DE COORDINACIÓN DEL FONDO DE APORTACIONES PARA LA SEGURIDAD PÚBLICA DE LOS ESTADOS Y DEL DISTRITO FEDERAL, PARA EL EJERCICIO FISCAL 2024 (FASP 2024), ASI COMO DE LA ESTRUCTURA PROGRAMÁTICA PRESUPUESTAL 2024.</p> <p>SE ADJUNTA ANEXO B1 "TALLAJES" CON LA RELACIÓN DE LAS TALLAS CORRESPONDIENTES A LA PARTIDA.</p> | <p>DE SOLIDEZ DEL COLOR- PARTE C06-SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO DOMÉSTICO Y COMERCIAL NMX-A-105-C06-INNTEX-2015.</p> <p>11. ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE E04: SOLIDEZ DEL COLOR AL SUDOR NMX-A-105-E04-INNTEX-2019.</p> <p>12. DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA A LA ABRASIÓN PLANA (TABER) EN LOS MATERIALES TEXTILES - MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-172-INNTEX-2012.</p> <p>NOTA: LAS PRUEBAS DE LABORATORIO SE ELABORARON POR UN LABORATORIO ACREDITADO POR LA ENTIDAD MEXICANA DE ACREDITACIÓN A.C. (E.M.A.).</p> <p>CONDICIONES DE PAGO: 20 DÍAS NATURALES A PARTIR DE LA PRESENTACIÓN DEL CFDI.</p> <p>GARANTÍA: 365 DÍAS NATURALES CONTRA</p> | |
|--|--|--|---|---|--|

| | | | | | | |
|--|--|--|--|--|--|--|
| | | | | <p>PARA LA DIRECCION DE SEGURIDAD PÚBLICA Y MOVILIDAD DE TEPEZALA</p> <p>FALLAS, DEFECTOS DE FÁBRICACIÓN Y/O VICIOS OCULTOS.</p> <p>TIEMPO DE REPOSICIÓN: 30 DÍAS NATURALES DESPUES DE LA NOTIFICACION A HT SICHERHEIT S.A DE C.V. VÍA TELEFÓNICA Y/O CORREO ELECTRÓNICO.</p> <p>TIEMPO DE REPARACIÓN NO APLICA DEBIDO A QUE LOS BIENES SE REPONDRÁN EN SU TOTALIDAD.</p> <p>TIEMPO DE ENTREGA: 30 DÍAS NATURALES POSTERIORES A LA FECHA DEL FALLO DE ADJUDICACIÓN.</p> <p>SE ANEXA MUESTRA FÍSICA.</p> <p>NOTA: EL TRASLADO, CARGA Y DESCARGA DE LOS BIENES CORRERA POR CUENTA DE HT SICHERHEIT S.A DE C.V.</p> <p>NOTA: LA UNIDAD DE MEDIDA "PIEZA" FUE ESTABLECIDA POR LA FEDERACIÓN Y EQUIVALE A UNA</p> | | |
|--|--|--|--|--|--|--|

| | | | | | | |
|--|---|----|-------|---|---|-------------------------|
| | | | | <p>FORNITURA CON LOS ACCESORIOS Y CARACTERÍSTICAS AQUÍ DESCRITAS, DE CONFORMIDAD A LO ESTABLECIDO EN EL ANEXO TÉCNICO DEL CONVENIO DE COORDINACIÓN DEL FONDO DE APORTACIONES PARA LA SEGURIDAD PÚBLICA DE LOS ESTADOS Y DEL DISTRITO FEDERAL, PARA EL EJERCICIO FISCAL 2024 (FASP 2024), ASI COMO DE LA ESTRUCTURA PROGRAMÁTICA PRESUPUESTAL 2024.</p> <p>SE ADJUNTA ANEXO B1 "TALLAJES" CON LA RELACIÓN DE LAS TALLAS CORRESPONDIENTES A LA PARTIDA Y A SUS SUBPARTIDAS.</p> <p>PARA LA DIRECCION DE SEGURIDAD PÚBLICA Y MOVILIDAD DE TEPEZALA</p> | | |
| | 2 | 55 | PIEZA | <p>FORNITURA TÁCTICA. FORNITURA MUNICIPAL. MARCA 5.11 O SIMILAR, MODELO 59505 O SIMILAR. COLOR NEGRO.</p> <p>QUE CUENTE CON COMPOSICIÓN</p> | <p>FORNITURA MUNICIPAL MARCA 5.11 MODELO 59505 COLOR NEGRO.</p> <p>DE COMPOSICIÓN EN 100% NYLON BALÍSTICO</p> | <p>SI CUMPLE</p> |

| | | | | | |
|--|--|--|--|---|--|
| | | | <p>EN 100% NYLON BALÍSTICO (POLIAMIDA) PRE HORMADO DE 1680 DENIERS, QUE CUENTE CON REVESTIMIENTO DE POLIURETANO DE ALTA RESISTENCIA A LA ABRASIÓN Y AL DESGARRE, QUE CUENTE CON HEBILLA PLÁSTICA DURAFLEX DE USO RUDO CON CIERRE VERTICAL. QUE CUENTE CON CINTURÓN EXTERNO CONSTRUÍDO CON DOBLE CAPA DE MALLA PARA DURABILIDAD Y RESISTENCIA, QUE CUENTE CON PANEL INTERNO PARA REFUERZO DEL CINTURÓN EXTERNO, QUE CUENTE CON PARCHÉ TIPO VELCRO HEMBRA EN CINTURÓN EXTERNO QUE EMPATE CON EL MACHO DEL CINTURÓN INTERNO SIN HEBILLA, QUE CUENTE CON 4 PRESILLAS CON DOBLE SISTEMA DE RETENCIÓN, UNO DE PARCHÉ TIPO VELCRO Y OTRO CON BOTÓN DE PRESIÓN METÁLICO PRYM PARA QUE SE PUEDAN ASEGURAR LOS CINTURONES EXTERNO E INTERNO, QUE CUENTE CON NYLON BALÍSTICO AL INTERIOR DE AMBOS CINTURONES, EXTERNO E INTERNO, QUE CUENTE CON REVESTIMIENTO INTERNO DE RESISTENCIA AL AGUA QUE REPELA LA HUMEDAD, QUE CUENTE CON COSTURA Y ACABADOS EN HILO DE NYLON DE 6 PUNTADAS POR PULGADA, PESPUENTES DE UNA Y DOS</p> | <p>(POLIAMIDA) PRE HORMADO DE 1680 DENIERS, CON REVESTIMIENTO DE POLIURETANO DE ALTA RESISTENCIA A LA ABRASIÓN Y AL DESGARRE, CON HEBILLA PLÁSTICA DURAFLEX DE USO RUDO CON CIERRE VERTICAL. CON CINTURÓN EXTERNO CONSTRUÍDO CON DOBLE CAPA DE MALLA PARA DURABILIDAD Y RESISTENCIA, CON PANEL INTERNO PARA REFUERZO DEL CINTURÓN EXTERNO, CON PARCHÉ TIPO VELCRO HEMBRA EN CINTURÓN EXTERNO QUE EMPATA CON EL MACHO DEL CINTURÓN INTERNO SIN HEBILLA, CON 4 PRESILLAS CON DOBLE SISTEMA DE RETENCIÓN, UNO DE PARCHÉ TIPO VELCRO Y OTRO CON BOTÓN DE PRESIÓN METÁLICO PRYM PARA QUE SE PUEDAN ASEGURAR LOS CINTURONES EXTERNO E INTERNO, CON NYLON BALÍSTICO AL INTERIOR DE AMBOS CINTURONES,</p> | |
|--|--|--|--|---|--|

| | | | | | |
|--|--|--|---|--|--|
| | | | <p>AGUJAS A TODO LO LARGO Y SELLADO CON TEMPERATURA PARA EVITAR SU DESHILACHE. MALLA Y PARCHES TIPO VELCRO SELLADOS. QUE SE AJUSTE EL LARGO POR MEDIO DE VELCRO.</p> <p>QUE CUENTE CON ETIQUETA INFORMATIVA QUE CONTENGA: CONTENIDO DE LA FIBRA, CUIDADO DE LA PRENDA, TALLA Y PAÍS DE ORIGEN.</p> <p>QUE INCLUYA:</p> <p>PORTA CARGADOR DOBLE MARCA MILFORT O SIMILAR, MODELO PORTA PROVEEDOR V2 O SIMILAR, COLOR NEGRO.</p> <p>QUE ESTÉ FABRICADO EN POLÍMERO INYECTADO DE ALTA RESISTENCIA AL IMPACTO Y LA FRICCIÓN, DE DOBLE ENTRADA Y CON SOLAPAS INDEPENDIENTES QUE CIERREN POR MEDIO DE BROCHE A PRESIÓN. QUE ESTÉ DISEÑADO PARA CARGADORES DE ARMA CORTA TAMAÑO ESTÁNDAR. QUE CUENTE CON RANURAS PARA DRENADO EN LA PARTE INFERIOR. QUE CUENTE CON GANCHO SIMPLE DE SUJECIÓN PARA CINTURÓN, EXTRAÍBLE O FIJO, QUE ESTÉ ELABORADO DEL MISMO MATERIAL DEL CUERPO.</p> | <p>EXTERNO E INTERNO, CON REVESTIMIENTO INTERNO DE RESISTENCIA AL AGUA QUE REPELA LA HUMEDAD, CON COSTURA Y ACABADOS EN HILO DE NYLON DE 6 PUNTADAS POR PULGADA, PESPUNTES DE UNA Y DOS AGUJAS A TODO LO LARGO Y SELLADO CON TEMPERATURA PARA EVITAR SU DESHILACHE. MALLA Y PARCHES TIPO VELCRO SELLADOS. QUE SE AJUSTA EL LARGO POR MEDIO DE VELCRO.</p> <p>CON ETIQUETA INFORMATIVA QUE CONTIENE: CONTENIDO DE LA FIBRA, CUIDADO DE LA PRENDA, TALLA Y PAÍS DE ORIGEN.</p> <p>INCLUYE: PORTA CARGADOR DOBLE MARCA MILFORT MODELO PORTA PROVEEDOR V2 COLOR NEGRO.</p> <p>FABRICADO EN POLÍMERO INYECTADO DE ALTA RESISTENCIA AL IMPACTO Y LA FRICCIÓN,</p> | |
|--|--|--|---|--|--|

| | | | | | |
|--|--|--|--|---|--|
| | | | <p>FUNDA PARA ARMA DE FUEGO MARCA MILFORT O SIMILAR. COLOR NEGRO.</p> <p>QUE SEA DE AJUSTE BAJO PARA PISTOLA MODELOS: SIG SAUER P320, GLOCK, BERETTA PX4 Y/O BERETTA 92FS. QUE SEA FABRICADA EN POLÍMERO INYECTADO DE ALTA RESISTENCIA AL IMPACTO Y LA FRICCIÓN. QUE SEA DE EXTRACCIÓN RÁPIDA. QUE CUENTE CON UN BOTÓN DE PRESIÓN AL FRENTE EN EL MISMO MATERIAL CON ALMA METÁLICA, PARA ASEGURAR EL ARMA. QUE CUENTE CON MULTIPOSICIÓN Y CON ROTACIÓN DE 45 GRADOS.</p> <p>PORTA ESPOSAS MARCA MILFORT O SIMILAR, MODELO PORTA ESPOSAS V2 O SIMILAR. COLOR NEGRO.</p> <p>QUE SEA FABRICADA EN POLÍMERO INYECTADO DE ALTA RESISTENCIA AL IMPACTO Y LA FRICCIÓN, TAMAÑO ESTÁNDAR. QUE CUENTE CON CAPACIDAD PARA UN JUEGO DE ESPOSAS. QUE CUENTE CON SOLAPA QUE CIERRE POR MEDIO DE BROCHE A PRESIÓN, QUE PERMITA SUJETAR LAS ESPOSAS CON AJUSTE A SU GEOMETRÍA. QUE CUENTE CON MECANISMO DE CIERRE Y EXTRACCIÓN RÁPIDA. QUE</p> | <p>DE DOBLE ENTRADA Y CON SOLAPAS INDEPENDIENTES QUE CIERRAN POR MEDIO DE BROCHE A PRESIÓN. ESTA DISEÑADO PARA CARGADORES DE ARMA CORTA TAMAÑO ESTÁNDAR. CON RANURAS PARA DRENADO EN LA PARTE INFERIOR. CON GANCHO SIMPLE DE SUJECIÓN PARA CINTURÓN, EXTRAÍBLE O FIJO, ESTA ELABORADO DEL MISMO MATERIAL DEL CUERPO.</p> <p>FUNDA PARA ARMA DE FUEGO MARCA MILFORT. MODELO UNIVERSAL COLOR NEGRO.</p> <p>AJUSTE BAJO PARA PISTOLA PARA LOS MODELOS: SIG SAUER P320, GLOCK, BERETTA PX4 Y BERETTA 92FS. FABRICADA EN POLÍMERO INYECTADO DE ALTA RESISTENCIA AL IMPACTO Y LA FRICCIÓN. DE EXTRACCIÓN RÁPIDA. CON UN BOTÓN DE PRESIÓN AL FRENTE EN EL MISMO MATERIAL CON ALMA METÁLICA, PARA ASEGURAR EL ARMA.</p> | |
|--|--|--|--|---|--|

| | | | | | | |
|--|--|--|--|---|--|--|
| | | | <p>CUENTE CON GANCHO SIMPLE DE SUJECIÓN PARA CINTURÓN, EXTRAÍBLE O FIJO, QUE ESTÉ ELABORADO DEL MISMO MATERIAL DEL CUERPO. QUE, EN LA PARTE INFERIOR CUENTE CON RANURAS PARA DRENADO.</p> <p>PORTA RADIO MARCA TACTICAL O SIMILAR, MODELO ESTÁNDAR O SIMILAR. COLOR NEGRO.</p> <p>QUE EL CUERPO ESTÉ FABRICADO EN NYLON DE ALTA RESISTENCIA AL IMPACTO Y A LA FRICCIÓN, QUE ESTÉ CONFORMADO CON BASE RÍGIDA CON RESORTE A LOS LADOS PARA MAYOR SUJECIÓN. QUE CUENTE CON CORDÓN ELÁSTICO. QUE CUENTE CON OJILLO METÁLICO PARA DRENAJE. QUE CUENTE CON BROCHES METÁLICOS DE SOPORTE. QUE SU CIERRE SEA A BASE DE REMACHE A PRESIÓN CON PUNTERAS PARA MEJOR VISTA Y QUE CUENTE CON PASA CINTO EN LA PARTE TRASERA.</p> <p>DEBERÁ CUMPLIR CON LAS SIGUIENTES NORMAS:</p> <p>1. ANÁLISIS CUALITATIVO - CUANTITATIVO PARA UNA FIBRA 100 % - MÉTODO DE ENSAYO NMX-A-084-INNTEX-2015.</p> <p>2. DETERMINACIÓN DE LA MASA</p> | <p>CON MULTIPOSICIÓN CON ROTACIÓN DE 45 GRADOS.</p> <p>PORTA ESPOSAS MARCA MILFORT MODELO PORTA ESPOSAS V2. COLOR NEGRO.</p> <p>FABRICADA EN POLÍMERO INYECTADO DE ALTA RESISTENCIA AL IMPACTO Y LA FRICCIÓN, TAMAÑO ESTÁNDAR. CON CAPACIDAD PARA UN JUEGO DE ESPOSAS. CON SOLAPA QUE CIERRA POR MEDIO DE BROCHE A PRESIÓN, PERMITE SUJETAR LAS ESPOSAS CON AJUSTE A SU GEOMETRÍA. CON MECANISMO DE CIERRE Y EXTRACCIÓN RÁPIDA. CON GANCHO SIMPLE DE SUJECIÓN PARA CINTURÓN, EXTRAÍBLE O FIJO, ESTA ELABORADO DEL MISMO MATERIAL DEL CUERPO. QUE, EN LA PARTE INFERIOR CON RANURAS PARA DRENADO.</p> <p>PORTA RADIO MARCA TACTICAL, MODELO ESTÁNDAR. COLOR NEGRO.</p> | | |
|--|--|--|--|---|--|--|

| | | | | | | |
|--|--|--|--|--|--|--|
| | | | <p>DEL TEJIDO POR UNIDAD DE LONGITUD Y ÁREA NMX-A-3801-INNTEX-2012.</p> <p>3. MÉTODO DE ENSAYO-PARTE 2 - DETERMINACIÓN DEL NÚMERO DE HILOS POR UNIDAD DE LONGITUD NMX-A-7211/2-INNTEX-2015.</p> <p>4. DETERMINACIÓN DEL CAMBIO DIMENSIONAL EN EL LAVADO Y EL SECADO NMX-A-5077-INNTEX-2015.</p> <p>5. DETERMINACIÓN DE LA PROPENSIÓN DE LA SUPERFICIE DE LA TELA AL FRISADO, VELLOSIDAD O ENMARAÑAMIENTO - PARTE 3: MÉTODO DE FRISADO ALEATORIO NMX-A-12945-3-INNTEX-2020.</p> <p>6. PROPIEDADES DE LOS TEJIDOS FRENTE A LA TRACCIÓN - PARTE 2: DETERMINACIÓN DE LA FUERZA MÁXIMA POR EL MÉTODO DE AGARRE - MÉTODO GRAB NMX-A-059/2-INNTEX-2019.</p> <p>7. TEJIDOS DE CALADA- DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA AL RASGADO POR EL MÉTODO DEL PÉNDULO DE DESCENSO LIBRE-MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-109-INNTEX-2012.</p> <p>8. ENSAYO PARA SOLIDEZ DEL COLOR-PARTE B02-SOLIDEZ DEL</p> | <p>EL CUERPO ESTA FABRICADO EN NYLON DE ALTA RESISTENCIA AL IMPACTO Y A LA FRICCIÓN, ESTA CONFORMADO CON BASE RÍGIDA CON RESORTE A LOS LADOS PARA MAYOR SUJECIÓN. CON CORDÓN ELÁSTICO. CON OJILLO METÁLICO PARA DRENAJE. CON BROCHES METÁLICOS DE SOPORTE. SU CIERRE ES A BASE DE REMACHE A PRESIÓN CON PUNTERAS PARA MEJOR VISTA Y CON PASA CINTO EN LA PARTE TRASERA.</p> <p>EN CUMPLIMIENTO CON LAS SIGUIENTES NORMAS:</p> <p>1. ANÁLISIS CUALITATIVO - CUANTITATIVO PARA UNA FIBRA 100 % - MÉTODO DE ENSAYO NMX-A-084-INNTEX-2015.</p> <p>2. DETERMINACIÓN DE LA MASA DEL TEJIDO POR UNIDAD DE LONGITUD Y ÁREA NMX-A-3801-INNTEX-2012.</p> <p>3. MÉTODO DE ENSAYO-</p> | | |
|--|--|--|--|--|--|--|

| | | | | | | |
|--|--|--|--|--|--|--|
| | | | <p>COLOR A LA LUZ ARTIFICIAL: ENSAYO DE LA LÁMPARA DE DECOLORACIÓN DE ARCO DE XENÓN NMX-A-105-B02-INNTEX-2019.</p> <p>9. SOLIDEZ DEL COLOR- DETERMINACIÓN DE LA SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE - MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-073-INNTEX-2005.</p> <p>10. MÉTODO DE ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR-PARTE C06- SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO DOMÉSTICO Y COMERCIAL NMX-A-105-C06-INNTEX-2015.</p> <p>11. ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE E04: SOLIDEZ DEL COLOR AL SUDOR NMX-A-105-E04-INNTEX-2019.</p> <p>12. DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA A LA ABRASIÓN PLANA (TABER) EN LOS MATERIALES TEXTILES - MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-172-INNTEX-2012.</p> <p>NOTA: LAS PRUEBAS DE LABORATORIO DEBERÁN DE SER REALIZADAS POR UN LABORATORIO ACREDITADO POR LA ENTIDAD MEXICANA DE ACREDITACIÓN A.C. (E.M.A.).</p> <p>CONDICIONES DE PAGO: 20 DÍAS</p> | <p>PORTE 2 - DETERMINACIÓN DEL NÚMERO DE HILOS POR UNIDAD DE LONGITUD NMX-A-7211/2-INNTEX-2015.</p> <p>4. DETERMINACIÓN DEL CAMBIO DIMENSIONAL EN EL LAVADO Y EL SECADO NMX-A-5077-INNTEX-2015.</p> <p>5. DETERMINACIÓN DE LA PROPENSIÓN DE LA SUPERFICIE DE LA TELA AL FRISADO, VELLOSIDAD O ENMARAÑAMIENTO - PARTE 3: MÉTODO DE FRISADO ALEATORIO NMX-A-12945-3-INNTEX-2020.</p> <p>6. PROPIEDADES DE LOS TEJIDOS FRENTE A LA TRACCIÓN - PARTE 2: DETERMINACIÓN DE LA FUERZA MÁXIMA POR EL MÉTODO DE AGARRE - MÉTODO GRAB NMX-A-059/2-INNTEX-2019.</p> <p>7. TEJIDOS DE CALADA- DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA AL RASGADO POR EL MÉTODO DEL PÉNDULO</p> | | |
|--|--|--|--|--|--|--|

| | | | | | |
|--|--|--|--|--|--|
| | | | <p>NATURALES A PARTIR DE LA PRESENTACIÓN DEL CFDI.</p> <p>GARANTÍA: 365 DÍAS NATURALES CONTRA FALLAS, DEFECTOS DE FÁBRICACIÓN Y/O VICIOS OCULTOS.</p> <p>TIEMPO DE REPOSICIÓN: 30 DÍAS NATURALES DESPUES DE LA NOTIFICACION AL PROVEEDOR ADJUDICADO VÍA TELEFÓNICA Y/O CORREO ELECTRÓNICO.</p> <p>TIEMPO DE REPARACIÓN NO APLICA DEBIDO A QUE LOS BIENES SE REPODRÁN EN SU TOTALIDAD.</p> <p>TIEMPO DE ENTREGA: 30 DÍAS NATURALES POSTERIORES A LA FECHA DEL FALLO DE ADJUDICACIÓN.</p> <p>SE SOLICITA MUESTRA FÍSICA PARA SU EVALUACIÓN LAS CUALES DEBERÁN DE SER ENTREGADAS A LA PRESENTACIÓN DE SUS PROPUESTAS TÉCNICAS.</p> <p>NOTA: EL TRASLADO, CARGA Y DESCARGA DE LOS BIENES SERÁ POR CUENTA DEL PROVEEDOR ADJUDICADO.</p> <p>NOTA: LA UNIDAD DE MEDIDA "PIEZA" FUE ESTABLECIDA POR LA</p> | <p>DE DESCENSO LIBRE- MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-109-INNTEX-2012.</p> <p>8. ENSAYO PARA SOLIDEZ DEL COLOR- PARTE B02-SOLIDEZ DEL COLOR A LA LUZ ARTIFICIAL: ENSAYO DE LA LÁMPARA DE DECOLORACIÓN DE ARCO DE XENÓN NMX-A-105-B02-INNTEX-2019.</p> <p>9. SOLIDEZ DEL COLOR- DETERMINACIÓN DE LA SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE - MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-073-INNTEX-2005.</p> <p>10. MÉTODO DE ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR- PARTE C06-SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO DOMÉSTICO Y COMERCIAL NMX-A-105-C06-INNTEX-2015.</p> <p>11. ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE E04: SOLIDEZ DEL COLOR AL SUDOR NMX-A-105-E04-INNTEX-2019.</p> <p>12. DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA A LA ABRASIÓN PLANA</p> | |
|--|--|--|--|--|--|

| | | | | | | | |
|--|--|--|--|---|---|--|--|
| | | | | <p>FEDERACIÓN Y EQUIVALE A UNA FORNITURA CON LOS ACCESORIOS Y CARACTERÍSTICAS AQUÍ DESCRITAS, DE CONFORMIDAD A LO ESTABLECIDO EN EL ANEXO TÉCNICO DEL CONVENIO DE COORDINACIÓN DEL FONDO DE APORTACIONES PARA LA SEGURIDAD PÚBLICA DE LOS ESTADOS Y DEL DISTRITO FEDERAL, PARA EL EJERCICIO FISCAL 2024 (FASP 2024), ASI COMO DE LA ESTRUCTURA PROGRAMÁTICA PRESUPUESTAL 2024.</p> <p>SE ADJUNTA ANEXO B1 "TALLAJES" CON LA RELACIÓN DE LAS TALLAS CORRESPONDIENTES A LA PARTIDA.</p> <p>PARA LA DIRECCIÓN DE SEGURIDAD PÚBLICA Y MOVILIDAD DE PABELLÓN DE ARTEAGA.</p> | <p>(TABER) EN LOS MATERIALES TEXTILES - MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-172-INNTEX-2012.</p> <p>NOTA: LAS PRUEBAS DE LABORATORIO SE ELABORARON POR UN LABORATORIO ACREDITADO POR LA ENTIDAD MEXICANA DE ACREDITACIÓN A.C. (E.M.A.).</p> <p>CONDICIONES DE PAGO: 20 DÍAS NATURALES A PARTIR DE LA PRESENTACIÓN DEL CFDI.</p> <p>GARANTÍA: 365 DÍAS NATURALES CONTRA FALLAS, DEFECTOS DE FÁBRICACIÓN Y/O VICIOS OCULTOS.</p> <p>TIEMPO DE REPOSICIÓN: 30 DÍAS NATURALES DESPUES DE LA NOTIFICACION A HT SICHERHEIT S.A DE C.V. VÍA TELEFÓNICA Y/O CORREO ELECTRÓNICO.</p> <p>TIEMPO DE REPARACIÓN NO APLICA DEBIDO A QUE LOS BIENES SE REPONDRÁN EN SU</p> | | |
|--|--|--|--|---|---|--|--|

| | | | | | | | |
|--|--|--|--|--|--|--|--|
| | | | | | <p>TOTALIDAD.</p> <p>TIEMPO DE ENTREGA: 30 DÍAS NATURALES POSTERIORES A LA FECHA DEL FALLO DE ADJUDICACIÓN.</p> <p>SE ANEXA MUESTRA FÍSICA.</p> <p>NOTA: EL TRASLADO, CARGA Y DESCARGA DE LOS BIENES CORRERA POR CUENTA DE HT SICHERHEIT S.A DE C.V.</p> <p>NOTA: LA UNIDAD DE MEDIDA "PIEZA" FUE ESTABLECIDA POR LA FEDERACIÓN Y EQUIVALE A UNA FORNITURA CON LOS ACCESORIOS Y CARACTERÍSTICAS AQUÍ DESCRITAS, DE CONFORMIDAD A LO ESTABLECIDO EN EL ANEXO TÉCNICO DEL CONVENIO DE COORDINACIÓN DEL FONDO DE APORTACIONES PARA LA SEGURIDAD PÚBLICA DE LOS ESTADOS Y DEL DISTRITO FEDERAL, PARA EL EJERCICIO FISCAL 2024 (FASP 2024),</p> | | |
|--|--|--|--|--|--|--|--|

| | | | | | | |
|--|---|----|-------|--|--|--|
| | | | | <p>ASI COMO DE LA ESTRUCTURA PROGRAMÁTICA PRESUPUESTAL 2024.</p> <p>SE ADJUNTA ANEXO B1 "TALLAJES" CON LA RELACIÓN DE LAS TALLAS CORRESPONDIENTES A LA PARTIDA Y A SUS SUBPARTIDAS.</p> <p>PARA LA DIRECCIÓN DE SEGURIDAD PÚBLICA Y MOVILIDAD DE PABELLÓN DE ARTEAGA.</p> | | |
| | 3 | 62 | PIEZA | <p>FORNITURA TÁCTICA. FORNITURA MUNICIPAL. MARCA 5.11 O SIMILAR, MODELO 59505 O SIMILAR. COLOR NEGRO.</p> <p>QUE CUENTE CON COMPOSICIÓN EN 100% NYLON BALÍSTICO (POLIAMIDA) PRE HORMADO DE 1680 DENIERS, QUE CUENTE CON REVESTIMIENTO DE POLIURETANO DE ALTA RESISTENCIA A LA ABRASIÓN Y AL DESGARRE, QUE CUENTE CON HEBILLA PLÁSTICA DURAFLEX DE USO RUDO CON CIERRE VERTICAL. QUE CUENTE CON CINTURÓN EXTERNO CONSTRUIDO CON DOBLE CAPA DE MALLA PARA DURABILIDAD Y RESISTENCIA, QUE CUENTE CON PANEL INTERNO PARA REFUERZO</p> | <p>FORNITURA MUNICIPAL MARCA 5.11 MODELO 59505 COLOR NEGRO.</p> <p>DE COMPOSICIÓN EN 100% NYLON BALÍSTICO (POLIAMIDA) PRE HORMADO DE 1680 DENIERS, CON REVESTIMIENTO DE POLIURETANO DE ALTA RESISTENCIA A LA ABRASIÓN Y AL DESGARRE, CON HEBILLA PLÁSTICA DURAFLEX DE USO RUDO CON CIERRE VERTICAL. CON CINTURÓN EXTERNO CONSTRUIDO CON DOBLE CAPA DE MALLA PARA</p> <p>SI CUMPLE</p> | |

| | | | | | |
|--|--|--|--|--|--|
| | | | <p>DEL CINTURÓN EXTERNO, QUE CUENTE CON PARCHE TIPO VELCRO HEMBRA EN CINTURÓN EXTERNO QUE EMPATE CON EL MACHO DEL CINTURÓN INTERNO SIN HEBILLA, QUE CUENTE CON 4 PRESILLAS CON DOBLE SISTEMA DE RETENCIÓN, UNO DE PARCHE TIPO VELCRO Y OTRO CON BOTÓN DE PRESIÓN METÁLICO PRYM PARA QUE SE PUEDAN ASEGURAR LOS CINTURONES EXTERNO E INTERNO, QUE CUENTE CON NYLON BALÍSTICO AL INTERIOR DE AMBOS CINTURONES, EXTERNO E INTERNO, QUE CUENTE CON REVESTIMIENTO INTERNO DE RESISTENCIA AL AGUA QUE REPELA LA HUMEDAD, QUE CUENTE CON COSTURA Y ACABADOS EN HILO DE NYLON DE 6 PUNTADAS POR PULGADA, PESPUENTES DE UNA Y DOS AGUJAS A TODO LO LARGO Y SELLADO CON TEMPERATURA PARA EVITAR SU DESHILACHE. MALLA Y PARCHE TIPO VELCRO SELLADOS. QUE SE AJUSTE EL LARGO POR MEDIO DE VELCRO.</p> <p>QUE CUENTE CON ETIQUETA INFORMATIVA QUE CONTENGA: CONTENIDO DE LA FIBRA, CUIDADO DE LA PRENDA, TALLA Y PAÍS DE ORIGEN.</p> <p>QUE INCLUYA:</p> | <p>DURABILIDAD Y RESISTENCIA, CON PANEL INTERNO PARA REFUERZO DEL CINTURÓN EXTERNO, CON PARCHE TIPO VELCRO HEMBRA EN CINTURÓN EXTERNO QUE EMPATA CON EL MACHO DEL CINTURÓN INTERNO SIN HEBILLA, CON 4 PRESILLAS CON DOBLE SISTEMA DE RETENCIÓN, UNO DE PARCHE TIPO VELCRO Y OTRO CON BOTÓN DE PRESIÓN METÁLICO PRYM PARA QUE SE PUEDAN ASEGURAR LOS CINTURONES EXTERNO E INTERNO, CON NYLON BALÍSTICO AL INTERIOR DE AMBOS CINTURONES, EXTERNO E INTERNO, CON REVESTIMIENTO INTERNO DE RESISTENCIA AL AGUA QUE REPELA LA HUMEDAD, CON COSTURA Y ACABADOS EN HILO DE NYLON DE 6 PUNTADAS POR PULGADA, PESPUENTES DE UNA Y DOS AGUJAS A TODO LO LARGO Y SELLADO CON TEMPERATURA PARA EVITAR SU DESHILACHE.</p> | |
|--|--|--|--|--|--|

| | | | | | | |
|--|--|--|--|--|--|--|
| | | | <p>PORTA CARGADOR DOBLE MARCA MILFORT O SIMILAR, MODELO PORTA PROVEEDOR V2 O SIMILAR, COLOR NEGRO.</p> <p>QUE ESTÉ FABRICADO EN POLÍMERO INYECTADO DE ALTA RESISTENCIA AL IMPACTO Y LA FRICCIÓN, DE DOBLE ENTRADA Y CON SOLAPAS INDEPENDIENTES QUE CIERREN POR MEDIO DE BROCHE A PRESIÓN. QUE ESTÉ DISEÑADO PARA CARGADORES DE ARMA CORTA TAMAÑO ESTÁNDAR. QUE CUENTE CON RANURAS PARA DRENADO EN LA PARTE INFERIOR. QUE CUENTE CON GANCHO SIMPLE DE SUJECIÓN PARA CINTURÓN, EXTRAÍBLE O FIJO, QUE ESTÉ ELABORADO DEL MISMO MATERIAL DEL CUERPO.</p> <p>FUNDA PARA ARMA DE FUEGO MARCA MILFORT O SIMILAR. COLOR NEGRO.</p> <p>QUE SEA DE AJUSTE BAJO PARA PISTOLA MODELOS: SIG SAUER P320, GLOCK, BERETTA PX4 Y/O BERETTA 92FS. QUE SEA FABRICADA EN POLÍMERO INYECTADO DE ALTA RESISTENCIA AL IMPACTO Y LA FRICCIÓN. QUE SEA DE EXTRACCIÓN RÁPIDA. QUE CUENTE CON UN BOTÓN DE PRESIÓN AL FRENTE EN EL MISMO</p> | <p>MALLA Y PARCHÉ TIPO VELCRO SELLADOS. QUE SE AJUSTA EL LARGO POR MEDIO DE VELCRO.</p> <p>CON ETIQUETA INFORMATIVA QUE CONTIENE: CONTENIDO DE LA FIBRA, CUIDADO DE LA PRENDA, TALLA Y PAÍS DE ORIGEN.</p> <p>INCLUYE: PORTA CARGADOR DOBLE MARCA MILFORT MODELO PORTA PROVEEDOR V2 COLOR NEGRO.</p> <p>FABRICADO EN POLÍMERO INYECTADO DE ALTA RESISTENCIA AL IMPACTO Y LA FRICCIÓN, DE DOBLE ENTRADA Y CON SOLAPAS INDEPENDIENTES QUE CIERRAN POR MEDIO DE BROCHE A PRESIÓN. ESTA DISEÑADO PARA CARGADORES DE ARMA CORTA TAMAÑO ESTÁNDAR. CON RANURAS PARA DRENADO EN LA PARTE INFERIOR. CON GANCHO SIMPLE DE SUJECIÓN PARA CINTURÓN, EXTRAÍBLE O FIJO, ESTA</p> | | |
|--|--|--|--|--|--|--|

| | | | | | | |
|--|--|--|---|---|--|--|
| | | | <p>MATERIAL CON ALMA METÁLICA, PARA ASEGURAR EL ARMA. QUE CUENTE CON MULTIPOSICIÓN Y CON ROTACIÓN DE 45 GRADOS.</p> <p>PORTA ESPOSAS MARCA MILFORT O SIMILAR, MODELO PORTA ESPOSAS V2 O SIMILAR. COLOR NEGRO.</p> <p>QUE SEA FABRICADA EN POLÍMERO INYECTADO DE ALTA RESISTENCIA AL IMPACTO Y LA FRICCIÓN, TAMAÑO ESTÁNDAR. QUE CUENTE CON CAPACIDAD PARA UN JUEGO DE ESPOSAS. QUE CUENTE CON SOLAPA QUE CIERRE POR MEDIO DE BROCHE A PRESIÓN, QUE PERMITA SUJETAR LAS ESPOSAS CON AJUSTE A SU GEOMETRÍA. QUE CUENTE CON MECANISMO DE CIERRE Y EXTRACCIÓN RÁPIDA. QUE CUENTE CON GANCHO SIMPLE DE SUJECCIÓN PARA CINTURÓN, EXTRAÍBLE O FIJO, QUE ESTÉ ELABORADO DEL MISMO MATERIAL DEL CUERPO. QUE, EN LA PARTE INFERIOR CUENTE CON RANURAS PARA DRENADO.</p> <p>PORTA RADIO MARCA TACTICAL O SIMILAR, MODELO ESTÁNDAR O SIMILAR. COLOR NEGRO.</p> <p>QUE EL CUERPO ESTÉ FABRICADO EN NYLON DE ALTA RESISTENCIA AL IMPACTO Y A LA</p> | <p>ELABORADO DEL MISMO MATERIAL DEL CUERPO.</p> <p>FUNDA PARA ARMA DE FUEGO MARCA MILFORT. MODELO UNIVERSAL COLOR NEGRO.</p> <p>AJUSTE BAJO PARA PISTOLA PARA LOS MODELOS: SIG SAUER P320, GLOCK, BERETTA PX4 Y BERETTA 92FS. FABRICADA EN POLÍMERO INYECTADO DE ALTA RESISTENCIA AL IMPACTO Y LA FRICCIÓN. DE EXTRACCIÓN RÁPIDA. CON UN BOTÓN DE PRESIÓN AL FRENTE EN EL MISMO MATERIAL CON ALMA METÁLICA, PARA ASEGURAR EL ARMA. CON MULTIPOSICIÓN CON ROTACIÓN DE 45 GRADOS.</p> <p>PORTA ESPOSAS MARCA MILFORT MODELO PORTA ESPOSAS V2. COLOR NEGRO.</p> <p>FABRICADA EN POLÍMERO INYECTADO DE ALTA RESISTENCIA AL IMPACTO Y LA FRICCIÓN, TAMAÑO ESTÁNDAR. CON CAPACIDAD PARA</p> | | |
|--|--|--|---|---|--|--|

| | | | | | | |
|--|--|--|---|--|--|--|
| | | | <p>FRICCIÓN, QUE ESTÉ CONFORMADO CON BASE RÍGIDA CON RESORTE A LOS LADOS PARA MAYOR SUJECIÓN. QUE CUENTE CON CORDÓN ELÁSTICO. QUE CUENTE CON OJILLO METÁLICO PARA DRENAJE. QUE CUENTE CON BROCHES METÁLICOS DE SOPORTE. QUE SU CIERRE SEA A BASE DE REMACHE A PRESIÓN CON PUNTERAS PARA MEJOR VISTA Y QUE CUENTE CON PASA CINTO EN LA PARTE TRASERA.</p> <p>DEBERÁ CUMPLIR CON LAS SIGUIENTES NORMAS:</p> <p>1. ANÁLISIS CUALITATIVO - CUANTITATIVO PARA UNA FIBRA 100 % - MÉTODO DE ENSAYO NMX-A-084-INNTEX-2015.</p> <p>2. DETERMINACIÓN DE LA MASA DEL TEJIDO POR UNIDAD DE LONGITUD Y ÁREA NMX-A-3801-INNTEX-2012.</p> <p>3. MÉTODO DE ENSAYO-PARTE 2 - DETERMINACIÓN DEL NÚMERO DE HILOS POR UNIDAD DE LONGITUD NMX-A-7211/2-INNTEX-2015.</p> <p>4. DETERMINACIÓN DEL CAMBIO DIMENSIONAL EN EL LAVADO Y EL SECADO NMX-A-5077-INNTEX-2015.</p> <p>5. DETERMINACIÓN DE LA</p> | <p>UN JUEGO DE ESPOSAS. CON SOLAPA QUE CIERRA POR MEDIO DE BROCHE A PRESIÓN, PERMITE SUJETAR LAS ESPOSAS CON AJUSTE A SU GEOMETRÍA. CON MECANISMO DE CIERRE Y EXTRACCIÓN RÁPIDA. CON GANCHO SIMPLE DE SUJECIÓN PARA CINTURÓN, EXTRAÍBLE O FIJO, ESTA ELABORADO DEL MISMO MATERIAL DEL CUERPO. QUE, EN LA PARTE INFERIOR CON RANURAS PARA DRENADO.</p> <p>PORTA RADIO MARCA TACTICAL, MODELO ESTÁNDAR. COLOR NEGRO.</p> <p>EL CUERPO ESTA FABRICADO EN NYLON DE ALTA RESISTENCIA AL IMPACTO Y A LA FRICCIÓN, ESTA CONFORMADO CON BASE RÍGIDA CON RESORTE A LOS LADOS PARA MAYOR SUJECIÓN. CON CORDÓN ELÁSTICO. CON OJILLO METÁLICO PARA DRENAJE. CON BROCHES METÁLICOS DE SOPORTE. SU CIERRE ES A BASE DE REMACHE</p> | | |
|--|--|--|---|--|--|--|

| | | | | | | |
|--|--|--|---|---|--|--|
| | | | <p>PROPENSIÓN DE LA SUPERFICIE DE LA TELA AL FRISADO, VELLOSIDAD O ENMARAÑAMIENTO - PARTE 3: MÉTODO DE FRISADO ALEATORIO NMX-A-12945-3-INNTEX-2020.</p> <p>6. PROPIEDADES DE LOS TEJIDOS FRENTE A LA TRACCIÓN - PARTE 2: DETERMINACIÓN DE LA FUERZA MÁXIMA POR EL MÉTODO DE AGARRE - MÉTODO GRAB NMX-A-059/2-INNTEX-2019.</p> <p>7. TEJIDOS DE CALADA- DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA AL RASGADO POR EL MÉTODO DEL PÉNDULO DE DESCENSO LIBRE-MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-109-INNTEX-2012.</p> <p>8. ENSAYO PARA SOLIDEZ DEL COLOR-PARTE B02-SOLIDEZ DEL COLOR A LA LUZ ARTIFICIAL: ENSAYO DE LA LÁMPARA DE DECOLORACIÓN DE ARCO DE XENÓN NMX-A-105-B02-INNTEX-2019.</p> <p>9. SOLIDEZ DEL COLOR- DETERMINACIÓN DE LA SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE - MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-073-INNTEX-2005.</p> <p>10. MÉTODO DE ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR-PARTE C06- SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO</p> | <p>A PRESIÓN CON PUNTERAS PARA MEJOR VISTA Y CON PASA CINTO EN LA PARTE TRASERA.</p> <p>EN CUMPLIMIENTO CON LAS SIGUIENTES NORMAS:</p> <p>1. ANÁLISIS CUALITATIVO - CUANTITATIVO PARA UNA FIBRA 100 % - MÉTODO DE ENSAYO NMX-A-084-INNTEX-2015.</p> <p>2. DETERMINACIÓN DE LA MASA DEL TEJIDO POR UNIDAD DE LONGITUD Y ÁREA NMX-A-3801-INNTEX-2012.</p> <p>3. MÉTODO DE ENSAYO- PARTE 2 - DETERMINACIÓN DEL NÚMERO DE HILOS POR UNIDAD DE LONGITUD NMX-A-7211/2-INNTEX-2015.</p> <p>4. DETERMINACIÓN DEL CAMBIO DIMENSIONAL EN EL LAVADO Y EL SECADO NMX-A-5077-INNTEX-2015.</p> <p>5. DETERMINACIÓN DE LA PROPENSIÓN DE LA SUPERFICIE DE LA TELA</p> | | |
|--|--|--|---|---|--|--|

| | | | | | | |
|--|--|--|--|---|--|--|
| | | | <p>DOMÉSTICO Y COMERCIAL NMX-A-105-C06-INNTEX-2015.</p> <p>11. ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE E04: SOLIDEZ DEL COLOR AL SUDOR NMX-A-105-E04-INNTEX-2019.</p> <p>12. DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA A LA ABRASIÓN PLANA (TABER) EN LOS MATERIALES TEXTILES - MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-172-INNTEX-2012.</p> <p>NOTA: LAS PRUEBAS DE LABORATORIO DEBERÁN DE SER REALIZADAS POR UN LABORATORIO ACREDITADO POR LA ENTIDAD MEXICANA DE ACREDITACIÓN A.C. (E.M.A.).</p> <p>CONDICIONES DE PAGO: 20 DÍAS NATURALES A PARTIR DE LA PRESENTACIÓN DEL CFDI.</p> <p>GARANTÍA: 365 DÍAS NATURALES CONTRA FALLAS, DEFECTOS DE FÁBRICACIÓN Y/O VICIOS OCULTOS.</p> <p>TIEMPO DE REPOSICIÓN: 30 DÍAS NATURALES DESPUES DE LA NOTIFICACION AL PROVEEDOR ADJUDICADO VÍA TELEFÓNICA Y/O CORREO ELECTRÓNICO.</p> <p>TIEMPO DE REPARACIÓN NO</p> | <p>AL FRISADO, VELLOSIDAD O ENMARAÑAMIENTO - PARTE 3: MÉTODO DE FRISADO ALEATORIO NMX-A-12945-3-INNTEX-2020.</p> <p>6. PROPIEDADES DE LOS TEJIDOS FRENTE A LA TRACCIÓN - PARTE 2: DETERMINACIÓN DE LA FUERZA MÁXIMA POR EL MÉTODO DE AGARRE - MÉTODO GRAB NMX-A-059/2-INNTEX-2019.</p> <p>7. TEJIDOS DE CALADA- DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA AL RASGADO POR EL MÉTODO DEL PÉNDULO DE DESCENSO LIBRE- MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-109-INNTEX-2012.</p> <p>8. ENSAYO PARA SOLIDEZ DEL COLOR- PARTE B02-SOLIDEZ DEL COLOR A LA LUZ ARTIFICIAL: ENSAYO DE LA LÁMPARA DE DECOLORACIÓN DE ARCO DE XENÓN NMX-A-105-B02-INNTEX-2019.</p> <p>9. SOLIDEZ DEL COLOR- DETERMINACIÓN DE LA</p> | | |
|--|--|--|--|---|--|--|

| | | | | | | |
|--|--|--|---|---|--|--|
| | | | <p>APLICA DEBIDO A QUE LOS BIENES SE REPONDRÁN EN SU TOTALIDAD.</p> <p>TIEMPO DE ENTREGA: 30 DÍAS NATURALES POSTERIORES A LA FECHA DEL FALLO DE ADJUDICACIÓN.</p> <p>SE SOLICITA MUESTRA FÍSICA PARA SU EVALUACIÓN LAS CUALES DEBERÁN DE SER ENTREGADAS A LA PRESENTACIÓN DE SUS PROPUESTAS TÉCNICAS.</p> <p>NOTA: EL TRASLADO, CARGA Y DESCARGA DE LOS BIENES SERÁ SERA POR CUENTA DEL PROVEEDOR ADJUDICADO.</p> <p>NOTA: LA UNIDAD DE MEDIDA "PIEZA" FUE ESTABLECIDA POR LA FEDERACIÓN Y EQUIVALE A UNA FORNITURA CON LOS ACCESORIOS Y CARACTERÍSTICAS AQUÍ DESCRITAS, DE CONFORMIDAD A LO ESTABLECIDO EN EL ANEXO TÉCNICO DEL CONVENIO DE COORDINACIÓN DEL FONDO DE APORTACIONES PARA LA SEGURIDAD PÚBLICA DE LOS ESTADOS Y DEL DISTRITO FEDERAL, PARA EL EJERCICIO FISCAL 2024 (FASP 2024), ASI COMO DE LA ESTRUCTURA PROGRAMÁTICA PRESUPUESTAL</p> | <p>SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE - MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-073-INNTEX-2005.</p> <p>10. MÉTODO DE ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR- PARTE C06-SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO DOMÉSTICO Y COMERCIAL NMX-A-105-C06-INNTEX-2015.</p> <p>11. ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE E04: SOLIDEZ DEL COLOR AL SUDOR NMX-A-105-E04-INNTEX-2019.</p> <p>12. DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA A LA ABRASIÓN PLANA (TABER) EN LOS MATERIALES TEXTILES - MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-172-INNTEX-2012.</p> <p>NOTA: LAS PRUEBAS DE LABORATORIO SE ELABORARON POR UN LABORATORIO ACREDITADO POR LA ENTIDAD MEXICANA DE ACREDITACIÓN A.C. (E.M.A.).</p> <p>CONDICIONES DE PAGO: 20 DÍAS NATURALES A</p> | | |
|--|--|--|---|---|--|--|

| | | | | | | | |
|--|--|--|--|--|--|--|--|
| | | | | <p>2024.</p> <p>SE ADJUNTA ANEXO B1 "TALLAJES" CON LA RELACIÓN DE LAS TALLAS CORRESPONDIENTES A LA PARTIDA.</p> <p>PARA LA SECRETARÍA DE SEGURIDAD PÚBLICA Y VIALIDAD DEL MUNICIPIO DE CALVILLO.</p> | <p>PARTIR DE LA PRESENTACIÓN DEL CFDI.</p> <p>GARANTÍA: 365 DÍAS NATURALES CONTRA FALLAS, DEFECTOS DE FÁBRICACIÓN Y/O VICIOS OCULTOS.</p> <p>TIEMPO DE REPOSICIÓN: 30 DÍAS NATURALES DESPUES DE LA NOTIFICACION A HT SICHERHEIT S.A DE C.V. VÍA TELEFÓNICA Y/O CORREO ELECTRÓNICO.</p> <p>TIEMPO DE REPARACIÓN NO APLICA DEBIDO A QUE LOS BIENES SE REPODRÁN EN SU TOTALIDAD.</p> <p>TIEMPO DE ENTREGA: 30 DÍAS NATURALES POSTERIORES A LA FECHA DEL FALLO DE ADJUDICACIÓN.</p> <p>SE ANEXA MUESTRA FÍSICA.</p> <p>NOTA: EL TRASLADO, CARGA Y DESCARGA DE LOS BIENES CORRERA POR CUENTA DE HT SICHERHEIT S.A DE C.V.</p> | | |
|--|--|--|--|--|--|--|--|

| | | | | | | | |
|--|--|--|--|--|--|--|--|
| | | | | | <p>NOTA: LA UNIDAD DE MEDIDA "PIEZA" FUE ESTABLECIDA POR LA FEDERACIÓN Y EQUIVALE A UNA FORNITURA CON LOS ACCESORIOS Y CARACTERÍSTICAS AQUÍ DESCRITAS, DE CONFORMIDAD A LO ESTABLECIDO EN EL ANEXO TÉCNICO DEL CONVENIO DE COORDINACIÓN DEL FONDO DE APORTACIONES PARA LA SEGURIDAD PÚBLICA DE LOS ESTADOS Y DEL DISTRITO FEDERAL, PARA EL EJERCICIO FISCAL 2024 (FASP 2024), ASI COMO DE LA ESTRUCTURA PROGRAMÁTICA PRESUPUESTAL 2024.</p> <p>SE ADJUNTA ANEXO B1 "TALLAJES" CON LA RELACIÓN DE LAS TALLAS CORRESPONDIENTES A LA PARTIDA Y A SUS SUBPARTIDAS.</p> <p>PARA LA SECRETARÍA DE SEGURIDAD PÚBLICA Y VIALIDAD DEL MUNICIPIO</p> | | |
|--|--|--|--|--|--|--|--|

| | | | | | | |
|---|----|-------|--|--|-----------|--|
| | | | | DE CALVILLO. | | |
| | | | | FORNITURA MUNICIPAL MARCA 5.11 O SIMILAR, MODELO 59505 O SIMILAR. COLOR NEGRO. | | |
| | | | | QUE CUENTE CON COMPOSICIÓN EN 100% NYLON BALÍSTICO (POLIAMIDA) PRE HORMADO DE 1680 DENIERS, QUE CUENTE CON REVESTIMIENTO DE POLIURETANO DE ALTA RESISTENCIA A LA ABRASIÓN Y AL DESGARRE, QUE CUENTE CON HEBILLA PLÁSTICA DURAFLEX DE USO RUDO CON CIERRE VERTICAL. QUE CUENTE CON CINTURÓN EXTERNO CONSTRUIDO CON DOBLE CAPA DE MALLA PARA DURABILIDAD Y RESISTENCIA, QUE CUENTE CON PANEL INTERNO PARA REFUERZO DEL CINTURÓN EXTERNO, QUE CUENTE CON PARCHE TIPO VELCRO HEMBRA EN CINTURÓN EXTERNO QUE EMPATE CON EL MACHO DEL CINTURÓN INTERNO SIN HEBILLA, QUE CUENTE CON 4 PRESILLAS CON DOBLE SISTEMA DE RETENCIÓN, UNO DE PARCHE TIPO VELCRO Y OTRO CON BOTÓN DE PRESIÓN METÁLICO PRYM PARA QUE SE PUEDAN ASEGURAR LOS CINTURONES EXTERNO E INTERNO, QUE CUENTE CON NYLON BALÍSTICO AL INTERIOR DE AMBOS CINTURONES, EXTERNO E INTERNO, QUE CUENTE CON | | |
| | | | | FORNITURA MUNICIPAL MARCA 5.11 MODELO 59505 COLOR NEGRO. | | |
| | | | | DE COMPOSICIÓN EN 100% NYLON BALÍSTICO (POLIAMIDA) PRE HORMADO DE 1680 DENIERS, CON REVESTIMIENTO DE POLIURETANO DE ALTA RESISTENCIA A LA ABRASIÓN Y AL DESGARRE, CON HEBILLA PLÁSTICA DURAFLEX DE USO RUDO CON CIERRE VERTICAL. CON CINTURÓN EXTERNO CONSTRUIDO CON DOBLE CAPA DE MALLA PARA DURABILIDAD Y RESISTENCIA, CON PANEL INTERNO PARA REFUERZO DEL CINTURÓN EXTERNO, CON PARCHE TIPO VELCRO HEMBRA EN CINTURÓN EXTERNO QUE EMPATA CON EL MACHO DEL CINTURÓN INTERNO SIN HEBILLA, CON 4 PRESILLAS CON DOBLE SISTEMA DE RETENCIÓN, UNO DE PARCHE TIPO VELCRO Y OTRO CON BOTÓN DE | | |
| 4 | 22 | PIEZA | | | SI CUMPLE | |
| | | | | | | |

| | | | | | | |
|--|--|--|--|---|--|--|
| | | | <p>REVESTIMIENTO INTERNO DE RESISTENCIA AL AGUA QUE REPELA LA HUMEDAD, QUE CUENTE CON COSTURA Y ACABADOS EN HILO DE NYLON DE 6 PUNTADAS POR PULGADA, PESPUENTES DE UNA Y DOS AGUJAS A TODO LO LARGO Y SELLADO CON TEMPERATURA PARA EVITAR SU DESHILACHE. MALLA Y PARCHE TIPO VELCRO SELLADOS. QUE SE AJUSTE EL LARGO POR MEDIO DE VELCRO.</p> <p>QUE CUENTE CON ETIQUETA INFORMATIVA QUE CONTENGA: CONTENIDO DE LA FIBRA, CUIDADO DE LA PRENDA, TALLA Y PAÍS DE ORIGEN.</p> <p>QUE INCLUYA:</p> <p>PORTA CARGADOR DOBLE MARCA MILFORT O SIMILAR, MODELO PORTA PROVEEDOR V2 O SIMILAR, COLOR NEGRO.</p> <p>QUE ESTÉ FABRICADO EN POLÍMERO INYECTADO DE ALTA RESISTENCIA AL IMPACTO Y LA FRICCIÓN, DE DOBLE ENTRADA Y CON SOLAPAS INDEPENDIENTES QUE CIERREN POR MEDIO DE BROCHE A PRESIÓN. QUE ESTÉ DISEÑADO PARA CARGADORES DE ARMA CORTA TAMAÑO ESTÁNDAR. QUE CUENTE CON RANURAS PARA DRENADO EN LA</p> | <p>PRESIÓN METÁLICO PRYM PARA QUE SE PUEDAN ASEGURAR LOS CINTURONES EXTERNO E INTERNO, CON NYLON BALÍSTICO AL INTERIOR DE AMBOS CINTURONES, EXTERNO E INTERNO, CON REVESTIMIENTO INTERNO DE RESISTENCIA AL AGUA QUE REPELA LA HUMEDAD, CON COSTURA Y ACABADOS EN HILO DE NYLON DE 6 PUNTADAS POR PULGADA, PESPUENTES DE UNA Y DOS AGUJAS A TODO LO LARGO Y SELLADO CON TEMPERATURA PARA EVITAR SU DESHILACHE. MALLA Y PARCHE TIPO VELCRO SELLADOS. QUE SE AJUSTA EL LARGO POR MEDIO DE VELCRO.</p> <p>CON ETIQUETA INFORMATIVA QUE CONTIENE: CONTENIDO DE LA FIBRA, CUIDADO DE LA PRENDA, TALLA Y PAÍS DE ORIGEN.</p> <p>INCLUYE: PORTA CARGADOR DOBLE MARCA MILFORT MODELO PORTA</p> | | |
|--|--|--|--|---|--|--|

| | | | | | | |
|--|--|--|--|--|--|--|
| | | | <p>PARTE INFERIOR. QUE CUENTE CON GANCHO SIMPLE DE SUJECIÓN PARA CINTURÓN, EXTRAÍBLE O FIJO, QUE ESTÉ ELABORADO DEL MISMO MATERIAL DEL CUERPO.</p> <p>FUNDA PARA ARMA DE FUEGO MARCA MILFORT O SIMILAR. COLOR NEGRO.</p> <p>QUE SEA DE AJUSTE BAJO PARA PISTOLA MODELOS: SIG SAUER P320, GLOCK, BERETTA PX4 Y/O BERETTA 92FS. QUE SEA FABRICADA EN POLÍMERO INYECTADO DE ALTA RESISTENCIA AL IMPACTO Y LA FRICCIÓN. QUE SEA DE EXTRACCIÓN RÁPIDA. QUE CUENTE CON UN BOTÓN DE PRESIÓN AL FRENTE EN EL MISMO MATERIAL CON ALMA METÁLICA, PARA ASEGURAR EL ARMA. QUE CUENTE CON MULTIPOSICIÓN Y CON ROTACIÓN DE 45 GRADOS.</p> <p>PORTA ESPOSAS MARCA MILFORT O SIMILAR, MODELO PORTA ESPOSAS V2 O SIMILAR. COLOR NEGRO.</p> <p>QUE SEA FABRICADA EN POLÍMERO INYECTADO DE ALTA RESISTENCIA AL IMPACTO Y LA FRICCIÓN, TAMAÑO ESTÁNDAR. QUE CUENTE CON CAPACIDAD PARA UN JUEGO DE ESPOSAS.</p> | <p>PROVEEDOR V2 COLOR NEGRO.</p> <p>FABRICADO EN POLÍMERO INYECTADO DE ALTA RESISTENCIA AL IMPACTO Y LA FRICCIÓN, DE DOBLE ENTRADA Y CON SOLAPAS INDEPENDIENTES QUE CIERRAN POR MEDIO DE BROCHE A PRESIÓN. ESTA DISEÑADO PARA CARGADORES DE ARMA CORTA TAMAÑO ESTÁNDAR. CON RANURAS PARA DRENADO EN LA PARTE INFERIOR. CON GANCHO SIMPLE DE SUJECIÓN PARA CINTURÓN, EXTRAÍBLE O FIJO, ESTA ELABORADO DEL MISMO MATERIAL DEL CUERPO.</p> <p>FUNDA PARA ARMA DE FUEGO MARCA MILFORT. MODELO UNIVERSAL COLOR NEGRO.</p> <p>AJUSTE BAJO PARA PISTOLA PARA LOS MODELOS: SIG SAUER P320, GLOCK, BERETTA PX4 Y BERETTA 92FS. FABRICADA EN POLÍMERO INYECTADO DE ALTA RESISTENCIA AL</p> | | |
|--|--|--|--|--|--|--|

| | | | | | |
|--|--|--|---|--|--|
| | | | <p>QUE CUENTE CON SOLAPA QUE CIERRE POR MEDIO DE BROCHE A PRESIÓN, QUE PERMITA SUJETAR LAS ESPOSAS CON AJUSTE A SU GEOMETRÍA. QUE CUENTE CON MECANISMO DE CIERRE Y EXTRACCIÓN RÁPIDA. QUE CUENTE CON GANCHO SIMPLE DE SUJECIÓN PARA CINTURÓN, EXTRAÍBLE O FIJO, QUE ESTÉ ELABORADO DEL MISMO MATERIAL DEL CUERPO. QUE, EN LA PARTE INFERIOR CUENTE CON RANURAS PARA DRENADO.</p> <p>PORTA RADIO MARCA TACTICAL O SIMILAR, MODELO ESTÁNDAR O SIMILAR. COLOR NEGRO.</p> <p>QUE EL CUERPO ESTÉ FABRICADO EN NYLON DE ALTA RESISTENCIA AL IMPACTO Y A LA FRICCIÓN, QUE ESTÉ CONFORMADO CON BASE RÍGIDA CON RESORTE A LOS LADOS PARA MAYOR SUJECIÓN. QUE CUENTE CON CORDÓN ELÁSTICO. QUE CUENTE CON OJILLO METÁLICO PARA DRENAJE. QUE CUENTE CON BROCHES METÁLICOS DE SOPORTE. QUE SU CIERRE SEA A BASE DE REMACHE A PRESIÓN CON PUNTERAS PARA MEJOR VISTA Y QUE CUENTE CON PASA CINTO EN LA PARTE TRASERA.</p> <p>DEBERÁ CUMPLIR CON LAS SIGUIENTES NORMAS:</p> | <p>IMPACTO Y LA FRICCIÓN. DE EXTRACCIÓN RÁPIDA. CON UN BOTÓN DE PRESIÓN AL FRENTE EN EL MISMO MATERIAL CON ALMA METÁLICA, PARA ASEGURAR EL ARMA. CON MULTIPOSICIÓN CON ROTACIÓN DE 45 GRADOS.</p> <p>PORTA ESPOSAS MARCA MILFORT MODELO PORTA ESPOSAS V2. COLOR NEGRO.</p> <p>FABRICADA EN POLÍMERO INYECTADO DE ALTA RESISTENCIA AL IMPACTO Y LA FRICCIÓN, TAMAÑO ESTÁNDAR. CON CAPACIDAD PARA UN JUEGO DE ESPOSAS. CON SOLAPA QUE CIERRA POR MEDIO DE BROCHE A PRESIÓN, PERMITE SUJETAR LAS ESPOSAS CON AJUSTE A SU GEOMETRÍA. CON MECANISMO DE CIERRE Y EXTRACCIÓN RÁPIDA. CON GANCHO SIMPLE DE SUJECIÓN PARA CINTURÓN, EXTRAÍBLE O FIJO, ESTA ELABORADO DEL MISMO MATERIAL DEL CUERPO. QUE, EN LA PARTE INFERIOR CON</p> | |
|--|--|--|---|--|--|

| | | | | | | | |
|--|--|--|--|--|--|--|--|
| | | | | <p>1. ANÁLISIS CUALITATIVO - CUANTITATIVO PARA UNA FIBRA 100 % - MÉTODO DE ENSAYO NMX-A-084-INNTEX-2015.</p> <p>2. DETERMINACIÓN DE LA MASA DEL TEJIDO POR UNIDAD DE LONGITUD Y ÁREA NMX-A-3801-INNTEX-2012.</p> <p>3. MÉTODO DE ENSAYO-PARTE 2 - DETERMINACIÓN DEL NÚMERO DE HILOS POR UNIDAD DE LONGITUD NMX-A-7211/2-INNTEX-2015.</p> <p>4. DETERMINACIÓN DEL CAMBIO DIMENSIONAL EN EL LAVADO Y EL SECADO NMX-A-5077-INNTEX-2015.</p> <p>5. DETERMINACIÓN DE LA PROPENSIÓN DE LA SUPERFICIE DE LA TELA AL FRISADO, VELLOSIDAD O ENMARAÑAMIENTO - PARTE 3: MÉTODO DE FRISADO ALEATORIO NMX-A-12945-3-INNTEX-2020.</p> <p>6. PROPIEDADES DE LOS TEJIDOS FRENTE A LA TRACCIÓN - PARTE 2: DETERMINACIÓN DE LA FUERZA MÁXIMA POR EL MÉTODO DE AGARRE - MÉTODO GRAB NMX-A-059/2-INNTEX-2019.</p> <p>7. TEJIDOS DE CALADA- DETERMINACIÓN DE LA</p> | <p>RANURAS PARA DRENADO.</p> <p>PORTA RADIO MARCA TACTICAL, MODELO ESTÁNDAR. COLOR NEGRO.</p> <p>EL CUERPO ESTA FABRICADO EN NYLON DE ALTA RESISTENCIA AL IMPACTO Y A LA FRICCIÓN, ESTA CONFORMADO CON BASE RÍGIDA CON RESORTE A LOS LADOS PARA MAYOR SUJECIÓN. CON CORDÓN ELÁSTICO. CON OJILLO METÁLICO PARA DRENAJE. CON BROCHES METÁLICOS DE SOPORTE. SU CIERRE ES A BASE DE REMACHE A PRESIÓN CON PUNTERAS PARA MEJOR VISTA Y CON PASA CINTO EN LA PARTE TRASERA.</p> <p>EN CUMPLIMIENTO CON LAS SIGUIENTES NORMAS:</p> <p>1. ANÁLISIS CUALITATIVO - CUANTITATIVO PARA UNA FIBRA 100 % - MÉTODO DE ENSAYO NMX-A-084-INNTEX-2015.</p> | | |
|--|--|--|--|--|--|--|--|

| | | | | | | |
|--|--|--|--|--|--|--|
| | | | <p>RESISTENCIA AL RASGADO POR EL MÉTODO DEL PÉNDULO DE DESCENSO LIBRE-MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-109-INNTEX-2012.</p> <p>8. ENSAYO PARA SOLIDEZ DEL COLOR-PARTE B02-SOLIDEZ DEL COLOR A LA LUZ ARTIFICIAL: ENSAYO DE LA LÁMPARA DE DECOLORACIÓN DE ARCO DE XENÓN NMX-A-105-B02-INNTEX-2019.</p> <p>9. SOLIDEZ DEL COLOR- DETERMINACIÓN DE LA SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE - MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-073-INNTEX-2005.</p> <p>10. MÉTODO DE ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR-PARTE C06-SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO DOMÉSTICO Y COMERCIAL NMX-A-105-C06-INNTEX-2015.</p> <p>11. ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE E04: SOLIDEZ DEL COLOR AL SUDOR NMX-A-105-E04-INNTEX-2019.</p> <p>12. DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA A LA ABRASIÓN PLANA (TABER) EN LOS MATERIALES TEXTILES - MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-172-INNTEX-2012.</p> <p>NOTA: LAS PRUEBAS DE</p> | <p>2. DETERMINACIÓN DE LA MASA DEL TEJIDO POR UNIDAD DE LONGITUD Y ÁREA NMX-A-3801-INNTEX-2012.</p> <p>3. MÉTODO DE ENSAYO-PARTE 2 - DETERMINACIÓN DEL NÚMERO DE HILOS POR UNIDAD DE LONGITUD NMX-A-7211/2-INNTEX-2015.</p> <p>4. DETERMINACIÓN DEL CAMBIO DIMENSIONAL EN EL LAVADO Y EL SECADO NMX-A-5077-INNTEX-2015.</p> <p>5. DETERMINACIÓN DE LA PROPENSIÓN DE LA SUPERFICIE DE LA TELA AL FRISADO, VELLOSIDAD O ENMARAÑAMIENTO - PARTE 3: MÉTODO DE FRISADO ALEATORIO NMX-A-12945-3-INNTEX-2020.</p> <p>6. PROPIEDADES DE LOS TEJIDOS FRENTE A LA TRACCIÓN - PARTE 2: DETERMINACIÓN DE LA FUERZA MÁXIMA POR EL MÉTODO DE AGARRE - MÉTODO GRAB NMX-A-059/2-INNTEX-2019.</p> | | |
|--|--|--|--|--|--|--|

| | | | | | | |
|--|--|--|---|---|--|--|
| | | | <p>LABORATORIO DEBERÁN DE SER REALIZADAS POR UN LABORATORIO ACREDITADO POR LA ENTIDAD MEXICANA DE ACREDITACIÓN A.C. (E.M.A.).</p> <p>CONDICIONES DE PAGO: 20 DÍAS NATURALES A PARTIR DE LA PRESENTACIÓN DEL CFDI.</p> <p>GARANTÍA: 365 DÍAS NATURALES CONTRA FALLAS, DEFECTOS DE FÁBRICACIÓN Y/O VICIOS OCULTOS.</p> <p>TIEMPO DE REPOSICIÓN: 30 DÍAS NATURALES DESPUES DE LA NOTIFICACION AL PROVEEDOR ADJUDICADO VÍA TELEFÓNICA Y/O CORREO ELECTRÓNICO.</p> <p>TIEMPO DE REPARACIÓN NO APLICA DEBIDO A QUE LOS BIENES SE REPONDRÁN EN SU TOTALIDAD.</p> <p>TIEMPO DE ENTREGA: 30 DÍAS NATURALES POSTERIORES A LA FECHA DEL FALLO DE ADJUDICACIÓN.</p> <p>SE SOLICITA MUESTRA FÍSICA PARA SU EVALUACIÓN LAS CUALES DEBERÁN DE SER ENTREGADAS A LA PRESENTACIÓN DE SUS PROPUESTAS TÉCNICAS.</p> | <p>7. TEJIDOS DE CALADA- DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA AL RASGADO POR EL MÉTODO DEL PÉNDULO DE DESCENSO LIBRE- MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-109-INNTEX-2012.</p> <p>8. ENSAYO PARA SOLIDEZ DEL COLOR- PARTE B02-SOLIDEZ DEL COLOR A LA LUZ ARTIFICIAL: ENSAYO DE LA LÁMPARA DE DECOLORACIÓN DE ARCO DE XENÓN NMX-A-105-B02-INNTEX-2019.</p> <p>9. SOLIDEZ DEL COLOR- DETERMINACIÓN DE LA SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE - MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-073-INNTEX-2005.</p> <p>10. MÉTODO DE ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR- PARTE C06-SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO DOMÉSTICO Y COMERCIAL NMX-A-105-C06-INNTEX-2015.</p> <p>11. ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE E04: SOLIDEZ DEL COLOR AL</p> | | |
|--|--|--|---|---|--|--|

| | | | | | | |
|--|--|--|--|--|--|--|
| | | | <p>NOTA: EL TRASLADO, CARGA Y DESCARGA DE LOS BIENES SERÁ SERA POR CUENTA DEL PROVEEDOR ADJUDICADO.</p> <p>NOTA: LA UNIDAD DE MEDIDA "PIEZA" FUE ESTABLECIDA POR LA FEDERACIÓN Y EQUIVALE A UNA FORNITURA CON LOS ACCESORIOS Y CARACTERÍSTICAS AQUÍ DESCRITAS, DE CONFORMIDAD A LO ESTABLECIDO EN EL ANEXO TÉCNICO DEL CONVENIO DE COORDINACIÓN DEL FONDO DE APORTACIONES PARA LA SEGURIDAD PÚBLICA DE LOS ESTADOS Y DEL DISTRITO FEDERAL, PARA EL EJERCICIO FISCAL 2024 (FASP 2024), ASI COMO DE LA ESTRUCTURA PROGRAMÁTICA PRESUPUESTAL 2024.</p> <p>SE ADJUNTA ANEXO B1 "TALLAJES" CON LA RELACIÓN DE LAS TALLAS CORRESPONDIENTES A LA PARTIDA.</p> <p>PARA LA SECRETARÍA DE SEGURIDAD PÚBLICA Y VIALIDAD DE JESÚS MARÍA.</p> | <p>SUDOR NMX-A-105-E04-INNTEX-2019.</p> <p>12. DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA A LA ABRASIÓN PLANA (TABER) EN LOS MATERIALES TEXTILES - MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-172-INNTEX-2012.</p> <p>NOTA: LAS PRUEBAS DE LABORATORIO SE ELABORARON POR UN LABORATORIO ACREDITADO POR LA ENTIDAD MEXICANA DE ACREDITACIÓN A.C. (E.M.A.).</p> <p>CONDICIONES DE PAGO: 20 DÍAS NATURALES A PARTIR DE LA PRESENTACIÓN DEL CFDI.</p> <p>GARANTÍA: 365 DÍAS NATURALES CONTRA FALLAS, DEFECTOS DE FÁBRICACIÓN Y/O VICIOS OCULTOS.</p> <p>TIEMPO DE REPOSICIÓN: 30 DÍAS NATURALES DESPUES DE LA NOTIFICACION A HT SICHERHEIT S.A DE C.V. VÍA TELEFÓNICA Y/O CORREO ELECTRÓNICO.</p> | | |
|--|--|--|--|--|--|--|

| | | | | | | | |
|--|--|--|--|--|--|--|--|
| | | | | | <p>TIEMPO DE REPARACIÓN NO APLICA DEBIDO A QUE LOS BIENES SE REPONDRÁN EN SU TOTALIDAD.</p> <p>TIEMPO DE ENTREGA: 30 DÍAS NATURALES POSTERIORES A LA FECHA DEL FALLO DE ADJUDICACIÓN.</p> <p>SE ANEXA MUESTRA FÍSICA.</p> <p>NOTA: EL TRASLADO, CARGA Y DESCARGA DE LOS BIENES CORRERA POR CUENTA DE HT SICHERHEIT S.A DE C.V.</p> <p>NOTA: LA UNIDAD DE MEDIDA "PIEZA" FUE ESTABLECIDA POR LA FEDERACIÓN Y EQUIVALE A UNA FORNITURA CON LOS ACCESORIOS Y CARACTERÍSTICAS AQUÍ DESCRITAS, DE CONFORMIDAD A LO ESTABLECIDO EN EL ANEXO TÉCNICO DEL CONVENIO DE COORDINACIÓN DEL FONDO DE APORTACIONES PARA LA</p> | | |
|--|--|--|--|--|--|--|--|

| | | | | | | | |
|--|---|----|-------|---|---|-----------|--|
| | | | | | <p>SEGURIDAD PÚBLICA DE LOS ESTADOS Y DEL DISTRITO FEDERAL, PARA EL EJERCICIO FISCAL 2024 (FASP 2024), ASI COMO DE LA ESTRUCTURA PROGRAMÁTICA PRESUPUESTAL 2024.</p> <p>SE ADJUNTA ANEXO B1 "TALLAJES" CON LA RELACIÓN DE LAS TALLAS CORRESPONDIENTES A LA PARTIDA Y A SUS SUBPARTIDAS.</p> <p>PARA LA SECRETARÍA DE SEGURIDAD PÚBLICA Y VIALIDAD DE JESÚS MARÍA.</p> | | |
| | 5 | 38 | PIEZA | <p>FORNITURA TÁCTICA. FORNITURA MUNICIPAL. MARCA 5.11 O SIMILAR, MODELO 59505 O SIMILAR. COLOR NEGRO.</p> <p>QUE CUENTE CON COMPOSICIÓN EN 100% NYLON BALÍSTICO (POLIAMIDA) PRE HORMADO DE 1680 DENIERS, QUE CUENTE CON REVESTIMIENTO DE POLIURETANO DE ALTA RESISTENCIA A LA ABRASIÓN Y AL DESGARRE, QUE CUENTE CON HEBILLA PLÁSTICA DURAFLEX DE USO RUDO CON CIERRE VERTICAL. QUE CUENTE CON</p> | <p>FORNITURA MUNICIPAL MARCA 5.11 MODELO 59505 COLOR NEGRO.</p> <p>DE COMPOSICIÓN EN 100% NYLON BALÍSTICO (POLIAMIDA) PRE HORMADO DE 1680 DENIERS, CON REVESTIMIENTO DE POLIURETANO DE ALTA RESISTENCIA A LA ABRASIÓN Y AL DESGARRE, CON HEBILLA PLÁSTICA DURAFLEX DE USO RUDO</p> | SI CUMPLE | |

| | | | | | |
|--|--|--|--|---|--|
| | | | <p>CINTURÓN EXTERNO CONSTRUÍDO CON DOBLE CAPA DE MALLA PARA DURABILIDAD Y RESISTENCIA, QUE CUENTE CON PANEL INTERNO PARA REFUERZO DEL CINTURÓN EXTERNO, QUE CUENTE CON PARCHE TIPO VELCRO HEMBRA EN CINTURÓN EXTERNO QUE EMPATE CON EL MACHO DEL CINTURÓN INTERNO SIN HEBILLA, QUE CUENTE CON 4 PRESILLAS CON DOBLE SISTEMA DE RETENCIÓN, UNO DE PARCHE TIPO VELCRO Y OTRO CON BOTÓN DE PRESIÓN METÁLICO PRYM PARA QUE SE PUEDAN ASEGURAR LOS CINTURONES EXTERNO E INTERNO, QUE CUENTE CON NYLON BALÍSTICO AL INTERIOR DE AMBOS CINTURONES, EXTERNO E INTERNO, QUE CUENTE CON REVESTIMIENTO INTERNO DE RESISTENCIA AL AGUA QUE REPELA LA HUMEDAD, QUE CUENTE CON COSTURA Y ACABADOS EN HILO DE NYLON DE 6 PUNTADAS POR PULGADA, PESPUENTES DE UNA Y DOS AGUJAS A TODO LO LARGO Y SELLADO CON TEMPERATURA PARA EVITAR SU DESHILACHE. MALLA Y PARCHE TIPO VELCRO SELLADOS. QUE SE AJUSTE EL LARGO POR MEDIO DE VELCRO.</p> <p>QUE CUENTE CON ETIQUETA INFORMATIVA QUE CONTENGA: CONTENIDO DE LA FIBRA,</p> | <p>CON CIERRE VERTICAL. CON CINTURÓN EXTERNO CONSTRUÍDO CON DOBLE CAPA DE MALLA PARA DURABILIDAD Y RESISTENCIA, CON PANEL INTERNO PARA REFUERZO DEL CINTURÓN EXTERNO, CON PARCHE TIPO VELCRO HEMBRA EN CINTURÓN EXTERNO QUE EMPATA CON EL MACHO DEL CINTURÓN INTERNO SIN HEBILLA, CON 4 PRESILLAS CON DOBLE SISTEMA DE RETENCIÓN, UNO DE PARCHE TIPO VELCRO Y OTRO CON BOTÓN DE PRESIÓN METÁLICO PRYM PARA QUE SE PUEDAN ASEGURAR LOS CINTURONES EXTERNO E INTERNO, CON NYLON BALÍSTICO AL INTERIOR DE AMBOS CINTURONES, EXTERNO E INTERNO, CON REVESTIMIENTO INTERNO DE RESISTENCIA AL AGUA QUE REPELA LA HUMEDAD, CON COSTURA Y ACABADOS EN HILO DE NYLON DE 6 PUNTADAS POR PULGADA, PESPUENTES</p> | |
|--|--|--|--|---|--|

| | | | | | |
|--|--|--|---|--|--|
| | | | <p>CUIDADO DE LA PRENDA, TALLA Y PAÍS DE ORIGEN.</p> <p>QUE INCLUYA:</p> <p>PORTA CARGADOR DOBLE MARCA MILFORT O SIMILAR, MODELO PORTA PROVEEDOR V2 O SIMILAR, COLOR NEGRO.</p> <p>QUE ESTÉ FABRICADO EN POLÍMERO INYECTADO DE ALTA RESISTENCIA AL IMPACTO Y LA FRICCIÓN, DE DOBLE ENTRADA Y CON SOLAPAS INDEPENDIENTES QUE CIERREN POR MEDIO DE BROCHE A PRESIÓN. QUE ESTÉ DISEÑADO PARA CARGADORES DE ARMA CORTA TAMAÑO ESTÁNDAR. QUE CUENTE CON RANURAS PARA DRENADO EN LA PARTE INFERIOR. QUE CUENTE CON GANCHO SIMPLE DE SUJECIÓN PARA CINTURÓN, EXTRAÍBLE O FIJO, QUE ESTÉ ELABORADO DEL MISMO MATERIAL DEL CUERPO.</p> <p>FUNDA PARA ARMA DE FUEGO MARCA MILFORT O SIMILAR. COLOR NEGRO.</p> <p>QUE SEA DE AJUSTE BAJO PARA PISTOLA MODELOS: SIG SAUER P320, GLOCK, BERETTA PX4 Y/O BERETTA 92FS. QUE SEA FABRICADA EN POLÍMERO INYECTADO DE ALTA</p> | <p>DE UNA Y DOS AGUJAS A TODO LO LARGO Y SELLADO CON TEMPERATURA PARA EVITAR SU DESHILACHE. MALLA Y PARCHES TIPO VELCRO SELLADOS. QUE SE AJUSTA EL LARGO POR MEDIO DE VELCRO.</p> <p>CON ETIQUETA INFORMATIVA QUE CONTIENE: CONTENIDO DE LA FIBRA, CUIDADO DE LA PRENDA, TALLA Y PAÍS DE ORIGEN.</p> <p>INCLUYE: PORTA CARGADOR DOBLE MARCA MILFORT MODELO PORTA PROVEEDOR V2 COLOR NEGRO.</p> <p>FABRICADO EN POLÍMERO INYECTADO DE ALTA RESISTENCIA AL IMPACTO Y LA FRICCIÓN, DE DOBLE ENTRADA Y CON SOLAPAS INDEPENDIENTES QUE CIERRAN POR MEDIO DE BROCHE A PRESIÓN. ESTÁ DISEÑADO PARA CARGADORES DE ARMA CORTA TAMAÑO ESTÁNDAR. CON RANURAS PARA</p> | |
|--|--|--|---|--|--|

| | | | | | | |
|--|--|--|--|--|--|--|
| | | | <p>RESISTENCIA AL IMPACTO Y LA FRICCIÓN. QUE SEA DE EXTRACCIÓN RÁPIDA. QUE CUENTE CON UN BOTÓN DE PRESIÓN AL FRENTE EN EL MISMO MATERIAL CON ALMA METÁLICA, PARA ASEGURAR EL ARMA. QUE CUENTE CON MULTIPOSICIÓN Y CON ROTACIÓN DE 45 GRADOS.</p> <p>PORTA ESPOSAS MARCA MILFORT O SIMILAR, MODELO PORTA ESPOSAS V2 O SIMILAR. COLOR NEGRO.</p> <p>QUE SEA FABRICADA EN POLÍMERO INYECTADO DE ALTA RESISTENCIA AL IMPACTO Y LA FRICCIÓN, TAMAÑO ESTÁNDAR. QUE CUENTE CON CAPACIDAD PARA UN JUEGO DE ESPOSAS. QUE CUENTE CON SOLAPA QUE CIERRE POR MEDIO DE BROCHE A PRESIÓN, QUE PERMITA SUJETAR LAS ESPOSAS CON AJUSTE A SU GEOMETRÍA. QUE CUENTE CON MECANISMO DE CIERRE Y EXTRACCIÓN RÁPIDA. QUE CUENTE CON GANCHO SIMPLE DE SUJECIÓN PARA CINTURÓN, EXTRAÍBLE O FIJO, QUE ESTÉ ELABORADO DEL MISMO MATERIAL DEL CUERPO. QUE, EN LA PARTE INFERIOR CUENTE CON RANURAS PARA DRENADO.</p> <p>PORTA RADIO MARCA TACTICAL O SIMILAR, MODELO ESTÁNDAR O</p> | <p>DRENADO EN LA PARTE INFERIOR. CON GANCHO SIMPLE DE SUJECIÓN PARA CINTURÓN, EXTRAÍBLE O FIJO, ESTA ELABORADO DEL MISMO MATERIAL DEL CUERPO. FUNDA PARA ARMA DE FUEGO MARCA MILFORT. MODELO UNIVERSAL COLOR NEGRO.</p> <p>AJUSTE BAJO PARA PISTOLA PARA LOS MODELOS: SIG SAUER P320, GLOCK, BERETTA PX4 Y BERETTA 92FS. FABRICADA EN POLÍMERO INYECTADO DE ALTA RESISTENCIA AL IMPACTO Y LA FRICCIÓN. DE EXTRACCIÓN RÁPIDA. CON UN BOTÓN DE PRESIÓN AL FRENTE EN EL MISMO MATERIAL CON ALMA METÁLICA, PARA ASEGURAR EL ARMA. CON MULTIPOSICIÓN CON ROTACIÓN DE 45 GRADOS.</p> <p>PORTA ESPOSAS MARCA MILFORT MODELO PORTA ESPOSAS V2. COLOR NEGRO.</p> <p>FABRICADA EN POLÍMERO INYECTADO</p> | | |
|--|--|--|--|--|--|--|

| | | | | | | |
|--|--|--|--|---|--|--|
| | | | <p>SIMILAR. COLOR NEGRO.</p> <p>QUE EL CUERPO ESTÉ FABRICADO EN NYLON DE ALTA RESISTENCIA AL IMPACTO Y A LA FRICCIÓN, QUE ESTÉ CONFORMADO CON BASE RÍGIDA CON RESORTE A LOS LADOS PARA MAYOR SUJECIÓN. QUE CUENTE CON CORDÓN ELÁSTICO. QUE CUENTE CON OJILLO METÁLICO PARA DRENAJE. QUE CUENTE CON BROCHES METÁLICOS DE SOPORTE. QUE SU CIERRE SEA A BASE DE REMACHE A PRESIÓN CON PUNTERAS PARA MEJOR VISTA Y QUE CUENTE CON PASA CINTO EN LA PARTE TRASERA.</p> <p>DEBERÁ CUMPLIR CON LAS SIGUIENTES NORMAS:</p> <p>1. ANÁLISIS CUALITATIVO - CUANTITATIVO PARA UNA FIBRA 100 % - MÉTODO DE ENSAYO NMX-A-084-INNTEX-2015.</p> <p>2. DETERMINACIÓN DE LA MASA DEL TEJIDO POR UNIDAD DE LONGITUD Y ÁREA NMX-A-3801-INNTEX-2012.</p> <p>3. MÉTODO DE ENSAYO-PARTE 2 - DETERMINACIÓN DEL NÚMERO DE HILOS POR UNIDAD DE LONGITUD NMX-A-7211/2-INNTEX-2015.</p> <p>4. DETERMINACIÓN DEL CAMBIO</p> | <p>DE ALTA RESISTENCIA AL IMPACTO Y LA FRICCIÓN, TAMAÑO ESTÁNDAR. CON CAPACIDAD PARA UN JUEGO DE ESPOSAS. CON SOLAPA QUE CIERRA POR MEDIO DE BROCHE A PRESIÓN, PERMITE SUJETAR LAS ESPOSAS CON AJUSTE A SU GEOMETRÍA. CON MECANISMO DE CIERRE Y EXTRACCIÓN RÁPIDA. CON GANCHO SIMPLE DE SUJECIÓN PARA CINTURÓN, EXTRAÍBLE O FIJO, ESTA ELABORADO DEL MISMO MATERIAL DEL CUERPO. QUE, EN LA PARTE INFERIOR CON RANURAS PARA DRENADO.</p> <p>PORTA RADIO MARCA TACTICAL, MODELO ESTÁNDAR. COLOR NEGRO.</p> <p>EL CUERPO ESTA FABRICADO EN NYLON DE ALTA RESISTENCIA AL IMPACTO Y A LA FRICCIÓN, ESTA CONFORMADO CON BASE RÍGIDA CON RESORTE A LOS LADOS PARA MAYOR SUJECIÓN. CON CORDÓN ELÁSTICO.</p> | | |
|--|--|--|--|---|--|--|

| | | | | | | |
|--|--|--|---|---|--|--|
| | | | <p>DIMENSIONAL EN EL LAVADO Y EL SECADO NMX-A-5077-INNTEX-2015.</p> <p>5. DETERMINACIÓN DE LA PROPENSIÓN DE LA SUPERFICIE DE LA TELA AL FRISADO, VELLOSIDAD O ENMARAÑAMIENTO - PARTE 3: MÉTODO DE FRISADO ALEATORIO NMX-A-12945-3-INNTEX-2020.</p> <p>6. PROPIEDADES DE LOS TEJIDOS FRENTE A LA TRACCIÓN - PARTE 2: DETERMINACIÓN DE LA FUERZA MÁXIMA POR EL MÉTODO DE AGARRE - MÉTODO GRAB NMX-A-059/2-INNTEX-2019.</p> <p>7. TEJIDOS DE CALADA- DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA AL RASGADO POR EL MÉTODO DEL PÉNDULO DE DESCENSO LIBRE-MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-109-INNTEX-2012.</p> <p>8. ENSAYO PARA SOLIDEZ DEL COLOR-PARTE B02-SOLIDEZ DEL COLOR A LA LUZ ARTIFICIAL: ENSAYO DE LA LÁMPARA DE DECOLORACIÓN DE ARCO DE XENÓN NMX-A-105-B02-INNTEX-2019.</p> <p>9. SOLIDEZ DEL COLOR- DETERMINACIÓN DE LA SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE - MÉTODO</p> | <p>CON OJILLO METÁLICO PARA DRENAJE. CON BROCHES METÁLICOS DE SOPORTE. SU CIERRE ES A BASE DE REMACHE A PRESIÓN CON PUNTERAS PARA MEJOR VISTA Y CON PASA CINTO EN LA PARTE TRASERA.</p> <p>EN CUMPLIMIENTO CON LAS SIGUIENTES NORMAS:</p> <p>1. ANÁLISIS CUALITATIVO - CUANTITATIVO PARA UNA FIBRA 100 % - MÉTODO DE ENSAYO NMX-A-084-INNTEX-2015.</p> <p>2. DETERMINACIÓN DE LA MASA DEL TEJIDO POR UNIDAD DE LONGITUD Y ÁREA NMX-A-3801-INNTEX-2012.</p> <p>3. MÉTODO DE ENSAYO- PARTE 2 - DETERMINACIÓN DEL NÚMERO DE HILOS POR UNIDAD DE LONGITUD NMX-A-7211/2-INNTEX-2015.</p> <p>4. DETERMINACIÓN DEL CAMBIO DIMENSIONAL EN EL LAVADO Y EL SECADO NMX-A-5077-</p> | | |
|--|--|--|---|---|--|--|

| | | | | | | |
|--|--|--|--|--|--|--|
| | | | <p>DE PRUEBA NMX-A-073-INNTEX-2005.</p> <p>10. MÉTODO DE ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR-PARTE C06-SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO DOMÉSTICO Y COMERCIAL NMX-A-105-C06-INNTEX-2015.</p> <p>11. ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE E04: SOLIDEZ DEL COLOR AL SUDOR NMX-A-105-E04-INNTEX-2019.</p> <p>12. DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA A LA ABRASIÓN PLANA (TABER) EN LOS MATERIALES TEXTILES - MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-172-INNTEX-2012.</p> <p>NOTA: LAS PRUEBAS DE LABORATORIO DEBERÁN DE SER REALIZADAS POR UN LABORATORIO ACREDITADO POR LA ENTIDAD MEXICANA DE ACREDITACIÓN A.C. (E.M.A.).</p> <p>CONDICIONES DE PAGO: 20 DÍAS NATURALES A PARTIR DE LA PRESENTACIÓN DEL CFDI.</p> <p>GARANTÍA: 365 DÍAS NATURALES CONTRA FALLAS, DEFECTOS DE FÁBRICACIÓN Y/O VICIOS OCULTOS.</p> <p>TIEMPO DE REPOSICIÓN: 30 DÍAS</p> | <p>INNTEX-2015.</p> <p>5. DETERMINACIÓN DE LA PROPENSIÓN DE LA SUPERFICIE DE LA TELA AL FRISADO, VELLOSIDAD O ENMARAÑAMIENTO - PARTE 3: MÉTODO DE FRISADO ALEATORIO NMX-A-12945-3-INNTEX-2020.</p> <p>6. PROPIEDADES DE LOS TEJIDOS FRENTE A LA TRACCIÓN - PARTE 2: DETERMINACIÓN DE LA FUERZA MÁXIMA POR EL MÉTODO DE AGARRE - MÉTODO GRAB NMX-A-059/2-INNTEX-2019.</p> <p>7. TEJIDOS DE CALADA- DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA AL RASGADO POR EL MÉTODO DEL PÉNDULO DE DESCENSO LIBRE- MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-109-INNTEX-2012.</p> <p>8. ENSAYO PARA SOLIDEZ DEL COLOR-PARTE B02-SOLIDEZ DEL COLOR A LA LUZ ARTIFICIAL: ENSAYO DE LA LÁMPARA DE DECOLORACIÓN DE</p> | | |
|--|--|--|--|--|--|--|

| | | | | | | |
|--|--|--|--|---|--|--|
| | | | <p>NATURALES DESPUES DE LA NOTIFICACION AL PROVEEDOR ADJUDICADO VÍA TELEFÓNICA Y/O CORREO ELECTRÓNICO.</p> <p>TIEMPO DE REPARACIÓN NO APLICA DEBIDO A QUE LOS BIENES SE REPONDRÁN EN SU TOTALIDAD.</p> <p>TIEMPO DE ENTREGA: 30 DÍAS NATURALES POSTERIORES A LA FECHA DEL FALLO DE ADJUDICACIÓN.</p> <p>SE SOLICITA MUESTRA FÍSICA PARA SU EVALUACIÓN LAS CUALES DEBERÁN DE SER ENTREGADAS A LA PRESENTACIÓN DE SUS PROPUESTAS TÉCNICAS.</p> <p>NOTA: EL TRASLADO, CARGA Y DESCARGA DE LOS BIENES SERÁ SERA POR CUENTA DEL PROVEEDOR ADJUDICADO.</p> <p>NOTA: LA UNIDAD DE MEDIDA "PIEZA" FUE ESTABLECIDA POR LA FEDERACIÓN Y EQUIVALE A UNA FORNITURA CON LOS ACCESORIOS Y CARACTERÍSTICAS AQUÍ DESCRITAS, DE CONFORMIDAD A LO ESTABLECIDO EN EL ANEXO TÉCNICO DEL CONVENIO DE COORDINACIÓN DEL FONDO DE APORTACIONES PARA LA</p> | <p>ARCO DE XENÓN NMX-A-105-B02-INNTEX-2019.</p> <p>9. SOLIDEZ DEL COLOR- DETERMINACIÓN DE LA SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE - MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-073-INNTEX-2005.</p> <p>10. MÉTODO DE ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR- PARTE C06-SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO DOMÉSTICO Y COMERCIAL NMX-A-105-C06-INNTEX-2015.</p> <p>11. ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE E04: SOLIDEZ DEL COLOR AL SUDOR NMX-A-105-E04-INNTEX-2019.</p> <p>12. DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA A LA ABRASIÓN PLANA (TABER) EN LOS MATERIALES TEXTILES - MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-172-INNTEX-2012.</p> <p>NOTA: LAS PRUEBAS DE LABORATORIO SE ELABORARON POR UN LABORATORIO ACREDITADO POR LA ENTIDAD MEXICANA DE</p> | | |
|--|--|--|--|---|--|--|

| | | | | | | |
|--|--|--|--|--|--|--|
| | | | <p>SEGURIDAD PÚBLICA DE LOS ESTADOS Y DEL DISTRITO FEDERAL, PARA EL EJERCICIO FISCAL 2024 (FASP 2024), ASI COMO DE LA ESTRUCTURA PROGRAMÁTICA PRESUPUESTAL 2024.</p> <p>SE ADJUNTA ANEXO B1 "TALLAJES" CON LA RELACIÓN DE LAS TALLAS CORRESPONDIENTES A LA PARTIDA.</p> <p>PARA LA DIRECCIÓN DE SEGURIDAD PÚBLICA Y MOVILIDAD MUNICIPAL DE SAN JOSÉ DE GRACIA.</p> | <p>ACREDITACIÓN A.C. (E.M.A.).</p> <p>CONDICIONES DE PAGO: 20 DÍAS NATURALES A PARTIR DE LA PRESENTACIÓN DEL CFDI.</p> <p>GARANTÍA: 365 DÍAS NATURALES CONTRA FALLAS, DEFECTOS DE FÁBRICACIÓN Y/O VICIOS OCULTOS.</p> <p>TIEMPO DE REPOSICIÓN: 30 DÍAS NATURALES DESPUES DE LA NOTIFICACION A HT SICHERHEIT S.A DE C.V. VÍA TELEFÓNICA Y/O CORREO ELECTRÓNICO.</p> <p>TIEMPO DE REPARACIÓN NO APLICA DEBIDO A QUE LOS BIENES SE REPONDRÁN EN SU TOTALIDAD.</p> <p>TIEMPO DE ENTREGA: 30 DÍAS NATURALES POSTERIORES A LA FECHA DEL FALLO DE ADJUDICACIÓN.</p> <p>SE ANEXA MUESTRA FÍSICA.</p> | | |
|--|--|--|--|--|--|--|

| | | | | | | | |
|--|--|--|--|--|--|--|--|
| | | | | | <p>NOTA: EL TRASLADO, CARGA Y DESCARGA DE LOS BIENES CORRERA POR CUENTA DE HT SICHERHEIT S.A DE C.V.</p> <p>NOTA: LA UNIDAD DE MEDIDA "PIEZA" FUE ESTABLECIDA POR LA FEDERACIÓN Y EQUIVALE A UNA FORNITURA CON LOS ACCESORIOS Y CARACTERÍSTICAS AQUÍ DESCRITAS, DE CONFORMIDAD A LO ESTABLECIDO EN EL ANEXO TÉCNICO DEL CONVENIO DE COORDINACIÓN DEL FONDO DE APORTACIONES PARA LA SEGURIDAD PÚBLICA DE LOS ESTADOS Y DEL DISTRITO FEDERAL, PARA EL EJERCICIO FISCAL 2024 (FASP 2024), ASI COMO DE LA ESTRUCTURA PROGRAMÁTICA PRESUPUESTAL 2024.</p> <p>SE ADJUNTA ANEXO B1 "TALLAJES" CON LA RELACIÓN DE LAS TALLAS CORRESPONDIENTES A LA PARTIDA Y A SUS</p> | | |
|--|--|--|--|--|--|--|--|

| | | | | | | | |
|--|---|----|-----|--|---|-----------|--|
| | | | | | SUBPARTIDAS. | | |
| | | | | | PARA LA DIRECCIÓN DE SEGURIDAD PÚBLICA Y MOVILIDAD MUNICIPAL DE SAN JOSÉ DE GRACIA. | | |
| | | | | BOTA TÁCTICA, MARCA 5.11 O SIMILAR, MODELO 12392 O SIMILAR, COLOR NEGRO. | BOTA TÁCTICA MARCA 5.11 MODELO 12392 COLOR NEGRO. | | |
| | | | | QUE CUENTE CON UNA ALTURA DE 8 PULGADAS, QUE EL CORTE SUPERIOR SEA EN PIEL DE GRANO ENTERA LUSTRABLE, QUE LA PIEL SEA A PRUEBA DE AGUA Y LOS PANELES SEAN DE NYLON PARA UNA MAYOR DURABILIDAD. QUE CUENTE CON FORRO CON TRATAMIENTO AGION DE PROPIEDADES ANTIBACTERIALES. QUE CUENTE CON SUELA PLANTILLA ORTHOLITE. QUE CUENTE CON ENTRE SUELA | ALTURA DE 8 PULGADAS, CORTE SUPERIOR EN PIEL DE GRANO ENTERA LUSTRABLE, LA PIEL ES A PRUEBA DE AGUA Y LOS PANELES SON DE NYLON PARA UNA MAYOR DURABILIDAD. CON FORRO CON TRATAMIENTO AGION DE PROPIEDADES ANTIBACTERIALES. CON SUELA PLANTILLA ORTHOLITE. CON ENTRE SUELA | | |
| | | | | IMEVA BICAPA CON BASE DE ESPUMA DE ALTA DENSIDAD ORTHOLITE X25 Y PARTE SUPERIOR DE ORTHOLITE LAZY RECOVERY. QUE CUENTE CON SUELA EXTERIOR DE CAUCHO CON RESISTENCIA A DERRAPES EN AGUA Y ACEITE. | IMEVA BICAPA CON BASE DE ESPUMA DE ALTA DENSIDAD ORTHOLITE X25 Y PARTE SUPERIOR DE ORTHOLITE LAZY RECOVERY. CON SUELA EXTERIOR DE CAUCHO CON RESISTENCIA A DERRAPES EN AGUA Y ACEITE. | | |
| | | | | QUE CUENTE CON LAS SIGUIENTES CARACTERÍSTICAS: | | | |
| | | | | QUE CUENTE CON FORRO SLIPSTREAM A PRUEBA DE AGUA Y RESISTENTE A PATÓGENOS DE | CON LAS SIGUIENTES CARACTERÍSTICAS: | | |
| | 6 | 18 | PAR | | | SI CUMPLE | |

| | | | | | | |
|--|--|--|---|--|--|--|
| | | | <p>TRANSMISIÓN SANGUÍNEA (BLOOD BORNE PATHOGEN). QUE CUENTE CON ENTRESUELA ORTHOLITE DE DOBLE DENSIDAD QUE ABARQUE LA TOTALIDAD DE LA PLANTA, QUE CUENTE CON UNA CAPA INFERIOR DE ESPUMA ORTHOLITE X25 PARA MEJOR ACOJINAMIENTO Y REBOTE, ASÍ COMO UNA CAPA SUPERIOR DE ESPUMA ORTHOLITE DE LENTA RECUPERACIÓN PARA UN CALCE CÓMODO.</p> <p>QUE CUENTE CON BOLSILLO PARA NAVAJAS OCULTO. QUE CUENTE CON CREMALLERA LATERAL YKK PARA QUE SE COLOQUE Y SE RETIRE LA BOTA FÁCIL Y RÁPIDAMENTE. QUE CUENTE CON CAMBRILLÓN NO METÁLICO PARA CONTROL TORSIONAL Y ESTABILIDAD. QUE CUENTE CON ESPUMA ORTHOLITE EN TALÓN PARA MAYOR SOPORTE EN ESTA ZONA Y CONFORT. QUE CUENTE CON ZONA DE FLEXIÓN EN TALÓN DE AQUILES PARA MAYOR MANIOBRABILIDAD. QUE CUENTE CON SISTEMA SHOCK MITIGATION SYSTEM EN SUELA Y ENTRE SUELA QUE COADYUVEN A LA ABSORCIÓN DE IMPACTO.</p> <p>QUE INCLUYA ETIQUETA QUE INDIQUE MARCA, PAÍS DE ORIGEN, TALLA, INSTRUCCIONES DE LAVADO, CUIDADO,</p> | <p>FORRO SLIPSTREAM A PRUEBA DE AGUA Y RESISTENTE A PATÓGENOS DE TRANSMISIÓN SANGUÍNEA (BLOOD BORNE PATHOGEN). CON ENTRESUELA ORTHOLITE DE DOBLE DENSIDAD QUE ABARCA LA TOTALIDAD DE LA PLANTA, CON UNA CAPA INFERIOR DE ESPUMA ORTHOLITE X25 PARA MEJOR ACOJINAMIENTO Y REBOTE, ASÍ COMO CON UNA CAPA SUPERIOR DE ESPUMA ORTHOLITE DE LENTA RECUPERACIÓN PARA UN CALCE CÓMODO. CON BOLSILLO PARA NAVAJAS OCULTO. CON CREMALLERA LATERAL YKK PARA QUE SE COLOQUE Y SE RETIRE LA BOTA FÁCIL Y RÁPIDAMENTE. CON CAMBRILLÓN NO METÁLICO PARA CONTROL TORSIONAL Y ESTABILIDAD. CON ESPUMA ORTHOLITE EN TALÓN PARA MAYOR SOPORTE EN ESTA ZONA Y CONFORT. CON ZONA DE FLEXIÓN EN TALÓN</p> | | |
|--|--|--|---|--|--|--|

| | | | | | | |
|--|--|--|---|--|--|--|
| | | | <p>CONSERVACIÓN Y COMPOSICIÓN DEL CALZADO.</p> <p>EL CALZADO DEBERÁ CUMPLIR CON LAS SIGUIENTES NORMAS:</p> <p>1. APÉNDICE A NOM-113-STPS-2009 - RESISTENCIA AL DESGARRE;</p> <p>2. 8.2 NOM-113-STPS-2009 - ABSORCIÓN DE AGUA;</p> <p>3. 8.2 NOM-113-STPS-2009 - DES ABSORCIÓN DE AGUA;</p> <p>4. NMX-A-214-SCFI-2003- PRUEBA DE ESPESOR;</p> <p>5. NOM-A-230-1982- DETERMINACIÓN DEL CONTENIDO DE CROMO;</p> <p>6. APÉNDICE C NOM-113-STPS-2009 – DETERMINACIÓN DEL PH.</p> <p>NOTA: LOS ANÁLISIS QUE COMPRUEBEN EL CUMPLIMIENTO DE LAS NORMAS ANTES CITADAS DEBERÁN SER REALIZADAS POR UN LABORATORIO ACREDITADO POR LA ENTIDAD MEXICANA DE ACREDITACIÓN A.C. (E.M.A.).</p> <p>CONDICIONES DE PAGO: 20 DÍAS NATURALES A PARTIR DE LA PRESENTACIÓN DEL CFDI.</p> | <p>DE AQUILES PARA MAYOR MANIOBRABILIDAD. CON SISTEMA SHOCK MITIGATION SYSTEM EN SUELA Y ENTRE SUELA QUE COADYUVEN A LA ABSORCIÓN DE IMPACTO.</p> <p>INCLUYE ETIQUETA QUE INDICA MARCA, PAÍS DE ORIGEN, TALLA, INSTRUCCIONES DE LAVADO, CUIDADO, CONSERVACIÓN Y COMPOSICIÓN DEL CALZADO.</p> <p>EL CALZADO CUMPLE CON LAS SIGUIENTES NORMAS:</p> <p>1. APÉNDICE A NOM-113-STPS-2009 - RESISTENCIA AL DESGARRE;</p> <p>2. 8.2 NOM-113-STPS-2009 - ABSORCIÓN DE AGUA;</p> <p>3. 8.2 NOM-113-STPS-2009 - DES ABSORCIÓN DE AGUA;</p> <p>4. NMX-A-214-SCFI-2003- PRUEBA DE ESPESOR;</p> | | |
|--|--|--|---|--|--|--|

| | | | | | | | |
|--|--|--|--|---|--|--|--|
| | | | | <p>GARANTÍA: 365 DÍAS NATURALES CONTRA DEFECTOS DE FÁBRICACIÓN Y/O VICIOS OCULTOS.</p> <p>TIEMPO DE REPOSICIÓN: 30 DÍAS NATURALES UNA VEZ NOTIFICADO EL PROVEEDOR ADJUDICADO VÍA TELEFÓNICA Y/O CORREO ELECTRÓNICO.</p> <p>TIEMPO DE REPARACIÓN NO APLICA DEBIDO A QUE LOS BIENES SE REPODRÁN EN SU TOTALIDAD.</p> <p>TIEMPO DE ENTREGA: 30 DÍAS NATURALES POSTERIORES A LA FECHA DEL FALLO DE ADJUDICACIÓN.</p> <p>LUGAR DE ENTREGA: SECRETARÍA DE SEGURIDAD PÚBLICA DEL ESTADO DE AGUASCALIENTES. AVENIDA AGUASCALIENTES ORIENTE, SIN NÚMERO EX-EJIDO OJOCALIENTE, AGUASCALIENTES, AGUASCALIENTES, CÓDIGO POSTAL 20190. DE LUNES A VIERNES DE 08:00 A 14:00 HORAS.</p> <p>SE SOLICITA MUESTRA FÍSICA PARA SU EVALUACIÓN LAS CUALES DEBERÁN DE SER ENTREGADAS A LA PRESENTACIÓN DE SUS PROPUESTAS TÉCNICAS.</p> | <p>5. NOM-A-230-1982- DETERMINACIÓN DEL CONTENIDO DE CROMO;</p> <p>6. APÉNDICE C NOM-113-STPS-2009 – DETERMINACIÓN DEL PH.</p> <p>NOTA: LOS ANÁLISIS QUE COMPRUEBEN EL CUMPLIMIENTO DE LAS NORMAS ANTES CITADAS SE ELABORARON POR UN LABORATORIO ACREDITADO POR LA ENTIDAD MEXICANA DE ACREDITACIÓN A.C. (E.M.A.).</p> <p>CONDICIONES DE PAGO: 20 DÍAS NATURALES A PARTIR DE LA PRESENTACIÓN DEL CFDI.</p> <p>GARANTÍA: 365 DÍAS NATURALES CONTRA DEFECTOS DE FÁBRICACIÓN Y/O VICIOS OCULTOS.</p> <p>TIEMPO DE REPOSICIÓN: 30 DÍAS NATURALES UNA VEZ NOTIFICADO A HT SICHERHEIT S.A DE C.V. VÍA TELEFÓNICA Y/O CORREO ELECTRÓNICO.</p> | | |
|--|--|--|--|---|--|--|--|

| | | | | | | | |
|--|--|--|--|--|--|--|--|
| | | | | <p>NOTA: EL TRASLADO, CARGA Y DESCARGA DE LOS BIENES DEBERÁ SER POR CUENTA DEL PROVEEDOR.</p> <p>NOTA: SE ADJUNTA ANEXO "TALLAJE" CON LA RELACIÓN DE LAS TALLAS CORRESPONDIENTES A LA PARTIDA.</p> <p>PARA LA DIRECCIÓN GENERAL DE REINSERCIÓN SOCIAL DE LA SECRETARÍA DE SEGURIDAD PÚBLICA DEL ESTADO DE AGUASCALIENTES.</p> | <p>TIEMPO DE REPARACIÓN NO APLICA DEBIDO A QUE LOS BIENES SE REPONDRÁN EN SU TOTALIDAD.</p> <p>TIEMPO DE ENTREGA: 30 DÍAS NATURALES POSTERIORES A LA FECHA DEL FALLO DE ADJUDICACIÓN.</p> <p>LUGAR DE ENTREGA: SECRETARÍA DE SEGURIDAD PÚBLICA DEL ESTADO DE AGUASCALIENTES. AVENIDA AGUASCALIENTES ORIENTE, SIN NÚMERO EX-EJIDO OJOCALIENTE, AGUASCALIENTES, AGUASCALIENTES, CÓDIGO POSTAL 20190. DE LUNES A VIERNES DE 08:00 A 14:00 HORAS.</p> <p>SE ADJUNTA MUESTRA FÍSICA</p> <p>NOTA: EL TRASLADO, CARGA Y DESCARGA DE LOS BIENES SERÁ POR CUENTA DE HT SICHERHEIT S.A DE C.V. EN CASO DE RESULTAR ADJUDICADA.</p> | | |
|--|--|--|--|--|--|--|--|

| | | | | | | | |
|--|--|--|--|--|--|--|--|
| | | | | | <p>NOTA: SE ADJUNTA ANEXO "TALLAJE" CON LA RELACIÓN DE LAS TALLAS CORRESPONDIENTES A LA PARTIDA CON SUS SUBPARTIDAS</p> <p>PARA LA DIRECCIÓN GENERAL DE REINSERCIÓN SOCIAL DE LA SECRETARÍA DE SEGURIDAD PÚBLICA DEL ESTADO DE AGUASCALIENTES.</p> | | |
|--|--|--|--|--|--|--|--|

La descripción señalada respecto a los requisitos 1, 15, 16, 17, 18 y 19 del apartado II de la Convocatoria se evalúa conforme a la siguiente tabla:

| No. | REQUISITO | DICTAMEN | OBSERVACIONES |
|-----|--|-----------|---------------|
| 1. | <p>Escrito que contenga su Oferta Técnica, conforme a la forma establecida en los Anexos B y B1 (Tallajes) especificando la descripción amplia y pormenorizada de los BIENES requeridos.</p> <p>Deberá presentarse en idioma español, indicando las especificaciones y características completas, deberá venir firmada de manera autógrafa en todas sus hojas, sin textos entre líneas,</p> | SI CUMPLE | |

| | | | |
|----|--|-----------|--|
| | <p>tachaduras o enmendaduras por el representante legal o la Persona Física.</p> <p>En caso de no detallar las especificaciones en la descripción de su oferta puede anexar ficha técnica en la cual se detallen las especificaciones y características de los BIENES, en caso de estar en idioma diferente al español deberá anexar su traducción (se aceptan impresos de internet).</p> <p>Además, el PARTICIPANTE deberá presentar su Oferta Técnica (Anexos B y B1) en un dispositivo USB en archivos editables, escaneados y firmados en cada una de sus hojas por su representante legal o la Persona Física y en formato PDF dentro del mismo sobre.</p> <p>El dispositivo USB le será devuelto a partir del día siguiente al fallo de adjudicación.</p> | | |
| 15 | <p><u>Muestra física:</u></p> <p>Para la partida 1 con las subpartidas 1, 2, 3, 4, 5 y 6</p> <p>Los PARTICIPANTES deberán presentar muestra física de cada BIEN, en caso de que algunos BIENES se repitan en subpartidas distintas pero que conserven las mismas características, podrán presentar una sola muestra física, identificando claramente a que subpartidas corresponden.</p> | SI CUMPLE | |

| | | | |
|----|--|-----------|--|
| | <p>Las muestras físicas deberán estar etiquetadas, identificando el nombre del PARTICIPANTE, el número de procedimiento y número de la subpartida a la cual corresponde (o las subpartidas si la misma muestra está contenida en varias subpartidas).</p> <p>Deberá presentar las muestras físicas junto con el sobre de su propuesta, debiendo presentar una hoja que contenga la relación de las mismas, con descripción corta y número de subpartida, para su recepción por parte de personal de la CONVOCANTE.</p> | | |
| 16 | <p><u>Escrito libre:</u></p> <p>Para las subpartidas 1, 2, 3, 4 y 5.</p> <p>Los PARTICIPANTES deberán presentar escrito libre bajo protesta de decir verdad en la que manifieste que los BIENES requeridos cumplirán con las características y especificaciones establecidas en el manual de identidad para la Seguridad Pública, emitido por el Secretariado Ejecutivo del Sistema Nacional de Seguridad Pública.</p> | SI CUMPLE | |
| 17 | <p><u>Carta de apoyo y capacidad:</u></p> <p>Los PARTICIPANTES deberán presentar carta de apoyo y capacidad debidamente rubricada y membretada, de la empresa fabricante de los BIENES ofertados y/o del distribuidor del</p> | SI CUMPLE | |

| | | | |
|----|---|-----------|--|
| | <p>fabricante en México y/o del distribuidor primario y/o del distribuidor mayorista y/o del distribuidor autorizado por el fabricante, la cual deberá reunir los siguientes requisitos:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Estar dirigida a la Secretaría de Administración del Estado de Aguascalientes. 2. Señalar el nombre y número de INVITACIÓN, señalar el número o números de las subpartidas de los BIENES solicitados, las cantidades que oferta y establecer que es fabricante o distribuidor de los BIENES de los cuales brinda el apoyo. 3. Que cuenta con la capacidad de respuesta para suministrar los BIENES dentro de los plazos y condiciones que se establecen. <p>La carta no deberá tener una antigüedad mayor a diez (10) días naturales a la fecha del acto de apertura de proposiciones.</p> | | |
| 18 | <p><u>Contratos terminados:</u></p> <p>Los PARTICIPANTES deberán presentar copia simple de al menos dos contratos terminados no mayores a 36 meses que tenga por objeto el suministro de prendas de seguridad y protección personal y que el PARTICIPANTE haya celebrado con cualquier ente Gubernamental esto con la</p> | SI CUMPLE | |

| | finalidad de que acredite su experiencia en el giro. | | | | | | | | | | |
|--|--|-------------------|--|-------------------|-------------|---|----------------|--|--|-----------|--|
| 19 | <p><u>Pruebas de Laboratorio de las Normas:</u></p> <p>Los PARTICIPANTES deberán presentar en original y copia simple fiel legible para cotejo, los resultados de los análisis que comprueben el cumplimiento de las normas antes citadas, y que deberán ser realizados por un laboratorio acreditado por la Entidad Mexicana de Acreditación A.C. (E.M.A.).</p> <p>De conformidad con lo siguiente:</p> <table><tr><th colspan="2">FORNITURA TÁCTICA</th></tr><tr><th>NORMAS APLICABLES</th><th>SUBPARTIDAS</th></tr><tr><td>1. ANÁLISIS CUALITATIVO - CUANTITATIVO PARA UNA FIBRA 100 % - MÉTODO DE ENSAYO NMX-A-084-INNTEX-2015.</td><td rowspan="3">1, 2, 3, 4 Y 5</td></tr><tr><td>2. DETERMINACIÓN DE LA MASA DEL TEJIDO POR UNIDAD DE LONGITUD Y ÁREA NMX-A-3801-INNTEX-2012.</td></tr><tr><td>3. MÉTODO DE ENSAYO-PARTE 2 - DETERMINACIÓN DEL NÚMERO DE HILOS POR UNIDAD DE LONGITUD NMX-A-7211/2-INNTEX-2015.</td></tr></table> | FORNITURA TÁCTICA | | NORMAS APLICABLES | SUBPARTIDAS | 1. ANÁLISIS CUALITATIVO - CUANTITATIVO PARA UNA FIBRA 100 % - MÉTODO DE ENSAYO NMX-A-084-INNTEX-2015. | 1, 2, 3, 4 Y 5 | 2. DETERMINACIÓN DE LA MASA DEL TEJIDO POR UNIDAD DE LONGITUD Y ÁREA NMX-A-3801-INNTEX-2012. | 3. MÉTODO DE ENSAYO-PARTE 2 - DETERMINACIÓN DEL NÚMERO DE HILOS POR UNIDAD DE LONGITUD NMX-A-7211/2-INNTEX-2015. | SI CUMPLE | |
| FORNITURA TÁCTICA | | | | | | | | | | | |
| NORMAS APLICABLES | SUBPARTIDAS | | | | | | | | | | |
| 1. ANÁLISIS CUALITATIVO - CUANTITATIVO PARA UNA FIBRA 100 % - MÉTODO DE ENSAYO NMX-A-084-INNTEX-2015. | 1, 2, 3, 4 Y 5 | | | | | | | | | | |
| 2. DETERMINACIÓN DE LA MASA DEL TEJIDO POR UNIDAD DE LONGITUD Y ÁREA NMX-A-3801-INNTEX-2012. | | | | | | | | | | | |
| 3. MÉTODO DE ENSAYO-PARTE 2 - DETERMINACIÓN DEL NÚMERO DE HILOS POR UNIDAD DE LONGITUD NMX-A-7211/2-INNTEX-2015. | | | | | | | | | | | |

| | | | | | |
|--|---|--|--|--|--|
| | <p>LUZ ARTIFICIAL: ENSAYO DE LA LÁMPARA DE DECOLORACIÓN DE ARCO DE XENÓN NMX-A-105-B02-INNTEX-2019.</p> <p>9. SOLIDEZ DEL COLOR- DETERMINACIÓN DE LA SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE - MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-073-INNTEX-2005.</p> <p>10. MÉTODO DE ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR-PARTE C06-SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO DOMÉSTICO Y COMERCIAL NMX-A-105-C06-INNTEX-2015.</p> <p>11. ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE E04: SOLIDEZ DEL COLOR AL SUDOR NMX-A-105-E04-INNTEX-2019.</p> <p>12. DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA A LA ABRASIÓN PLANA (TABER) EN LOS MATERIALES TEXTILES - MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-172-INNTEX-2012.</p> | | | | |
| | | | | | |

| | | | | |
|---|--|------------|--|--|
| | BOTA TÁCTICA | | | |
| | NORMAS APLICABLES | SUBPARTIDA | | |
| | 1. APÉNDICE A NOM-113-STPS-2009 - RESISTENCIA AL DESGARRE; | 6 | | |
| | 2. 8.2 NOM-113-STPS-2009 - ABSORCIÓN DE AGUA; | | | |
| | 3. 8.2 NOM-113-STPS-2009 - DES ABSORCIÓN DE AGUA; | | | |
| | 4. NMX-A-214-SCFI-2003-PRUEBA DE ESPESOR; | | | |
| | 5. NOM-A-230-1982-DETERMINACIÓN DEL CONTENIDO DE CROMO; | | | |
| 6. APÉNDICE C NOM-113-STPS-2009 - DETERMINACIÓN DEL PH. | | | | |

ENTE REQUERENTE:

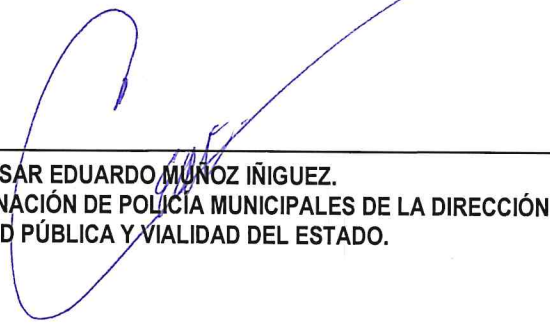


LIC. MAURICIO DE LA SERNA HERNÁNDEZ
SECRETARIO EJECUTIVO DEL SISTEMA ESTATAL
DE SEGURIDAD PÚBLICA DE LA SECRETARÍA GENERAL
DE GOBIERNO DEL ESTADO DE AGUASCALIENTES

POR PARTE DEL ÁREA TÉCNICA:



LIC. NAPTALI MATA RAMÍREZ.
POLÍCIA DE SEGURIDAD Y CUSTODIA PENITENCIARIA DE LA DIRECCIÓN
GENERAL DE REINSERCIÓN SOCIAL ADSCRITA A LA SECRETARÍA DE SEGURIDAD
PÚBLICA DEL ESTADO DE AGUASCALIENTES.



SUB INSPECTOR LIC. CESAR EDUARDO MUÑOZ IÑIGUEZ.
TITULAR DE LA COORDINACIÓN DE POLICÍA MUNICIPALES DE LA DIRECCIÓN
GENERAL DE SEGURIDAD PÚBLICA Y VIALIDAD DEL ESTADO.

Aguascalientes, Ags., a 15 de julio de 2024.

-----FIN DEL DICTAMEN TÉCNICO-----



DICTAMEN TÉCNICO

INVITACIÓN A CUANDO MENOS TRES PERSONAS POR MONTO DGAD-IM-32-2024 PARA LLEVAR A CABO LA ADQUISICIÓN DE PRENDAS DE SEGURIDAD Y PROTECCIÓN PERSONAL, REQUERIDAS POR LA SECRETARIA GENERAL DE GOBIERNO A TRAVÉS DEL SECRETARIADO EJECUTIVO DEL SISTEMA ESTATAL DE SEGURIDAD PÚBLICA Y CONVOCADA POR LA SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN DEL ESTADO DE AGUASCALIENTES.

Dictamen técnico del participante: LORICATORUM GROUP, S.A. DE C.V.

| PARTIDA | SUBPARTIDA | CANTIDAD | U/M | DESCRIPCIÓN SOLICITADA | DESCRIPCIÓN OFERTADA | DICTAMEN | OBSERVACIONES |
|---------|------------|----------|-------|--|---|------------------|---------------|
| 1 | 1 | 33 | PIEZA | <p>FORNITURA TÁCTICA. FORNITURA MUNICIPAL. MARCA 5.11 O SIMILAR, MODELO 59505 O SIMILAR. COLOR NEGRO.</p> <p>QUE CUENTE CON COMPOSICIÓN EN 100% NYLON BALÍSTICO (POLIAMIDA) PRE HORMADO DE 1680 DENIERS, QUE CUENTE CON REVESTIMIENTO DE POLIURETANO DE ALTA RESISTENCIA A LA ABRASIÓN Y AL DESGARRE, QUE CUENTE CON HEBILLA PLÁSTICA DURAFLEX DE USO RUDO CON CIERRE VERTICAL. QUE CUENTE CON CINTURÓN EXTERNO CONSTRUIDO CON DOBLE CAPA DE MALLA PARA DURABILIDAD Y RESISTENCIA, QUE CUENTE CON PANEL INTERNO PARA REFUERZO DEL CINTURÓN EXTERNO, QUE CUENTE CON PARCHE TIPO VELCRO HEMBRA EN CINTURÓN EXTERNO QUE EMPATE CON EL MACHO DEL CINTURÓN INTERNO SIN</p> | <p>FORNITURA TÁCTICA. FORNITURA MUNICIPAL. MARCA 5.11 MODELO 59505 COLOR NEGRO.</p> <p>COMPOSICIÓN EN 100% NYLON BALÍSTICO (POLIAMIDA) PRE HORMADO DE 1680 DENIERS, CUENTA CON REVESTIMIENTO DE POLIURETANO DE ALTA RESISTENCIA A LA ABRASIÓN Y AL DESGARRE, CUENTA CON HEBILLA PLÁSTICA DURAFLEX DE USO RUDO CON CIERRE VERTICAL. CUENTA CON CINTURÓN EXTERNO CONSTRUIDO CON DOBLE CAPA DE MALLA PARA DURABILIDAD Y RESISTENCIA, CUENTA CON PANEL INTERNO PARA REFUERZO DEL CINTURÓN EXTERNO, CUENTA CON PARCHE TIPO VELCRO HEMBRA EN CINTURÓN EXTERNO QUE EMPATA CON EL MACHO DEL CINTURÓN INTERNO SIN HEBILLA, CUENTA CON 4 PRESILLAS CON DOBLE</p> | SI CUMPLE | |

| | | | | | |
|--|--|--|--|---|--|
| | | | <p>HEBILLA, QUE CUENTE CON 4 PRESILLAS CON DOBLE SISTEMA DE RETENCIÓN, UNO DE PARCHE TIPO VELCRO Y OTRO CON BOTÓN DE PRESIÓN METÁLICO PRYM PARA QUE SE PUEDAN ASEGURAR LOS CINTURONES EXTERNO E INTERNO, QUE CUENTE CON NYLON BALÍSTICO AL INTERIOR DE AMBOS CINTURONES, EXTERNO E INTERNO, QUE CUENTE CON REVESTIMIENTO INTERNO DE RESISTENCIA AL AGUA QUE REPELA LA HUMEDAD, QUE CUENTE CON COSTURA Y ACABADOS EN HILO DE NYLON DE 6 PUNTADAS POR PULGADA, PESPUNTES DE UNA Y DOS AGUJAS A TODO LO LARGO Y SELLADO CON TEMPERATURA PARA EVITAR SU DESHILACHE. MALLA Y PARCHE TIPO VELCRO SELLADOS. QUE SE AJUSTE EL LARGO POR MEDIO DE VELCRO.</p> <p>QUE CUENTE CON ETIQUETA INFORMATIVA QUE CONTENGA: CONTENIDO DE LA FIBRA, CUIDADO DE LA PRENDA, TALLA Y PAÍS DE ORIGEN.</p> <p>QUE INCLUYA:</p> <p>PORTA CARGADOR DOBLE MARCA MILFORT O SIMILAR, MODELO PORTA PROVEEDOR</p> | <p>SISTEMA DE RETENCIÓN, UNO DE PARCHE TIPO VELCRO Y OTRO CON BOTÓN DE PRESIÓN METÁLICO PRYM PARA QUE SE PUEDAN ASEGURAR LOS CINTURONES EXTERNO E INTERNO, CUENTA CON NYLON BALÍSTICO AL INTERIOR DE AMBOS CINTURONES, EXTERNO E INTERNO, CUENTA CON REVESTIMIENTO INTERNO DE RESISTENCIA AL AGUA QUE REPELA LA HUMEDAD, CUENTA CON COSTURA Y ACABADOS EN HILO DE NYLON DE 6 PUNTADAS POR PULGADA, PESPUNTES DE UNA Y DOS AGUJAS A TODO LO LARGO Y SELLADO CON TEMPERATURA PARA EVITAR SU DESHILACHE. MALLA Y PARCHE TIPO VELCRO SELLADOS. QUE SE AJUSTA EL LARGO POR MEDIO DE VELCRO.</p> <p>CUENTA CON ETIQUETA INFORMATIVA QUE CONTIENE: CONTENIDO DE LA FIBRA, CUIDADO DE LA PRENDA, TALLA Y PAÍS DE ORIGEN.</p> <p>INCLUYE:</p> <p>PORTA CARGADOR DOBLE MARCA MILFORT, MODELO PORTA PROVEEDOR V2 COLOR NEGRO.</p> <p>FABRICADO EN POLÍMERO</p> | |
|--|--|--|--|---|--|

| | | | | | |
|--|--|--|--|--|--|
| | | | <p>V2 O SIMILAR, COLOR NEGRO.</p> <p>QUE ESTÉ FABRICADO EN POLÍMERO INYECTADO DE ALTA RESISTENCIA AL IMPACTO Y LA FRICCIÓN, DE DOBLE ENTRADA Y CON SOLAPAS INDEPENDIENTES QUE CIERREN POR MEDIO DE BROCHE A PRESIÓN. QUE ESTÉ DISEÑADO PARA CARGADORES DE ARMA CORTA TAMAÑO ESTÁNDAR. QUE CUENTE CON RANURAS PARA DRENADO EN LA PARTE INFERIOR. QUE CUENTE CON GANCHO SIMPLE DE SUJECIÓN PARA CINTURÓN, EXTRAÍBLE O FIJO, QUE ESTÉ ELABORADO DEL MISMO MATERIAL DEL CUERPO.</p> <p>FUNDA PARA ARMA DE FUEGO MARCA MILFORT O SIMILAR. COLOR NEGRO.</p> <p>QUE SEA DE AJUSTE BAJO PARA PISTOLA MODELOS: SIG SAUER P320, GLOCK, BERETTA PX4 Y/O BERETTA 92FS. QUE SEA FABRICADA EN POLÍMERO INYECTADO DE ALTA RESISTENCIA AL IMPACTO Y LA FRICCIÓN. QUE SEA DE EXTRACCIÓN RÁPIDA. QUE CUENTE CON UN BOTÓN DE PRESIÓN AL FRENTE EN EL MISMO MATERIAL CON ALMA METÁLICA, PARA ASEGURAR EL</p> | <p>INYECTADO DE ALTA RESISTENCIA AL IMPACTO Y LA FRICCIÓN, DE DOBLE ENTRADA Y CON SOLAPAS INDEPENDIENTES QUE CIERREN POR MEDIO DE BROCHE A PRESIÓN. ESTA DISEÑADO PARA CARGADORES DE ARMA CORTA TAMAÑO ESTÁNDAR. CUENTA CON RANURAS PARA DRENADO EN LA PARTE INFERIOR. CUENTA CON GANCHO SIMPLE DE SUJECIÓN PARA CINTURÓN, EXTRAÍBLE O FIJO, ESTA ELABORADO DEL MISMO MATERIAL DEL CUERPO.</p> <p>FUNDA PARA ARMA DE FUEGO MARCA MILFORT MODELO UNIVERSAL COLOR NEGRO. AJUSTE BAJO PARA PISTOLA MODELOS: SIG SAUER P320, GLOCK, BERETTA PX4 Y/O BERETTA 92FS. FABRICADA EN POLÍMERO INYECTADO DE ALTA RESISTENCIA AL IMPACTO Y LA FRICCIÓN. DE EXTRACCIÓN RÁPIDA. CUENTA CON UN BOTÓN DE PRESIÓN AL FRENTE EN EL MISMO MATERIAL CON ALMA METÁLICA, PARA ASEGURAR EL ARMA. CON MULTIPOSICIÓN CON ROTACIÓN DE 45 GRADOS.</p> <p>PORTA ESPOSAS MARCA MILFORT MODELO PORTA</p> | |
|--|--|--|--|--|--|

| | | | | | |
|--|--|--|---|--|--|
| | | | <p>ARMA. QUE CUENTE CON MULTIPOSICIÓN Y CON ROTACIÓN DE 45 GRADOS.</p> <p>PORTA ESPOSAS MARCA MILFORT O SIMILAR, MODELO PORTA ESPOSAS V2 O SIMILAR. COLOR NEGRO.</p> <p>QUE SEA FABRICADA EN POLÍMERO INYECTADO DE ALTA RESISTENCIA AL IMPACTO Y LA FRICCIÓN, TAMAÑO ESTÁNDAR. QUE CUENTE CON CAPACIDAD PARA UN JUEGO DE ESPOSAS. QUE CUENTE CON SOLAPA QUE CIERRE POR MEDIO DE BROCHE A PRESIÓN, QUE PERMITA SUJETAR LAS ESPOSAS CON AJUSTE A SU GEOMETRÍA. QUE CUENTE CON MECANISMO DE CIERRE Y EXTRACCIÓN RÁPIDA. QUE CUENTE CON GANCHO SIMPLE DE SUJECIÓN PARA CINTURÓN, EXTRAÍBLE O FIJO, QUE ESTÉ ELABORADO DEL MISMO MATERIAL DEL CUERPO. QUE, EN LA PARTE INFERIOR CUENTE CON RANURAS PARA DRENADO.</p> <p>PORTA RADIO MARCA TACTICAL O SIMILAR, MODELO ESTÁNDAR O SIMILAR. COLOR NEGRO.</p> <p>QUE EL CUERPO ESTÉ FABRICADO EN NYLON DE ALTA</p> | <p>ESPOSAS V2. COLOR NEGRO.</p> <p>FABRICADA EN POLÍMERO INYECTADO DE ALTA RESISTENCIA AL IMPACTO Y LA FRICCIÓN, TAMAÑO ESTÁNDAR. CUENTA CON CAPACIDAD PARA UN JUEGO DE ESPOSAS. CUENTA CON SOLAPA QUE CIERRA POR MEDIO DE BROCHE A PRESIÓN, PERMITE SUJETAR LAS ESPOSAS CON AJUSTE A SU GEOMETRÍA. CUENTA CON MECANISMO DE CIERRE Y EXTRACCIÓN RÁPIDA. CUENTA CON GANCHO SIMPLE DE SUJECIÓN PARA CINTURÓN, EXTRAÍBLE O FIJO, ESTA ELABORADO DEL MISMO MATERIAL DEL CUERPO. QUE, EN LA PARTE INFERIOR CUENTA CON RANURAS PARA DRENADO.</p> <p>PORTA RADIO MARCA TACTICAL, MODELO ESTÁNDAR. COLOR NEGRO.</p> <p>CUERPO FABRICADO EN NYLON DE ALTA RESISTENCIA AL IMPACTO Y A LA FRICCIÓN, ESTA CONFORMADO CON BASE RÍGIDA CON RESORTE A LOS LADOS PARA MAYOR SUJECIÓN. CUENTA CON CORDÓN ELÁSTICO. CUENTA CON OJILLO METÁLICO PARA DRENAJE. CUENTA CON BROCHES METÁLICOS DE SOPORTE. SU</p> | |
|--|--|--|---|--|--|

| | | | | | |
|--|--|--|--|---|--|
| | | | <p>RESISTENCIA AL IMPACTO Y A LA FRICCIÓN, QUE ESTÉ CONFORMADO CON BASE RÍGIDA CON RESORTE A LOS LADOS PARA MAYOR SUJECCIÓN. QUE CUENTE CON CORDÓN ELÁSTICO. QUE CUENTE CON OJILLO METÁLICO PARA DRENAJE. QUE CUENTE CON BROCHES METÁLICOS DE SOPORTE. QUE SU CIERRE SEA A BASE DE REMACHE A PRESIÓN CON PUNTERAS PARA MEJOR VISTA Y QUE CUENTE CON PASA CINTO EN LA PARTE TRASERA.</p> <p>DEBERÁ CUMPLIR CON LAS SIGUIENTES NORMAS:</p> <p>1. ANÁLISIS CUALITATIVO - CUANTITATIVO PARA UNA FIBRA 100 % - MÉTODO DE ENSAYO NMX-A-084-INNTEX-2015.</p> <p>2. DETERMINACIÓN DE LA MASA DEL TEJIDO POR UNIDAD DE LONGITUD Y ÁREA NMX-A-3801-INNTEX-2012.</p> <p>3. MÉTODO DE ENSAYO-PARTE 2 - DETERMINACIÓN DEL NÚMERO DE HILOS POR UNIDAD DE LONGITUD NMX-A-7211/2-INNTEX-2015.</p> <p>4. DETERMINACIÓN DEL CAMBIO DIMENSIONAL EN EL LAVADO Y EL SECADO NMX-A-5077-</p> | <p>CIERRE ES A BASE DE REMACHE A PRESIÓN CON PUNTERAS PARA MEJOR VISTA Y CUENTA CON PASA CINTO EN LA PARTE TRASERA.</p> <p>EN CUMPLIMIENTO CON LAS SIGUIENTES NORMAS:</p> <p>1. ANÁLISIS CUALITATIVO - CUANTITATIVO PARA UNA FIBRA 100 % - MÉTODO DE ENSAYO NMX-A-084-INNTEX-2015.</p> <p>2. DETERMINACIÓN DE LA MASA DEL TEJIDO POR UNIDAD DE LONGITUD Y ÁREA NMX-A-3801-INNTEX-2012.</p> <p>3. MÉTODO DE ENSAYO-PARTE 2 - DETERMINACIÓN DEL NÚMERO DE HILOS POR UNIDAD DE LONGITUD NMX-A-7211/2-INNTEX-2015.</p> <p>4. DETERMINACIÓN DEL CAMBIO DIMENSIONAL EN EL LAVADO Y EL SECADO NMX-A-5077-INNTEX-2015.</p> <p>5. DETERMINACIÓN DE LA PROPENSIÓN DE LA SUPERFICIE DE LA TELA AL FRISADO, VELLOSIDAD O ENMARAÑAMIENTO - PARTE 3: MÉTODO DE FRISADO ALEATORIO NMX-A-12945-3-INNTEX-2020.</p> | |
|--|--|--|--|---|--|

| | | | | | | | |
|--|--|--|--|---|---|--|--|
| | | | | <p>INNTEX-2015.</p> <p>5. DETERMINACIÓN DE LA PROPENSIÓN DE LA SUPERFICIE DE LA TELA AL FRISADO, VELLOSIDAD O ENMARAÑAMIENTO - PARTE 3: MÉTODO DE FRISADO ALEATORIO NMX-A-12945-3-INNTEX-2020.</p> <p>6. PROPIEDADES DE LOS TEJIDOS FRENTE A LA TRACCIÓN - PARTE 2: DETERMINACIÓN DE LA FUERZA MÁXIMA POR EL MÉTODO DE AGARRE - MÉTODO GRAB NMX-A-059/2-INNTEX-2019.</p> <p>7. TEJIDOS DE CALADA-DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA AL RASGADO POR EL MÉTODO DEL PÉNDULO DE DESCENSO LIBRE-MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-109-INNTEX-2012.</p> <p>8. ENSAYO PARA SOLIDEZ DEL COLOR-PARTE B02-SOLIDEZ DEL COLOR A LA LUZ ARTIFICIAL: ENSAYO DE LA LÁMPARA DE DECOLORACIÓN DE ARCO DE XENÓN NMX-A-105-B02-INNTEX-2019.</p> <p>9. SOLIDEZ DEL COLOR-DETERMINACIÓN DE LA SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE - MÉTODO</p> | <p>6. PROPIEDADES DE LOS TEJIDOS FRENTE A LA TRACCIÓN - PARTE 2: DETERMINACIÓN DE LA FUERZA MÁXIMA POR EL MÉTODO DE AGARRE - MÉTODO GRAB NMX-A-059/2-INNTEX-2019.</p> <p>7. TEJIDOS DE CALADA-DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA AL RASGADO POR EL MÉTODO DEL PÉNDULO DE DESCENSO LIBRE-MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-109-INNTEX-2012.</p> <p>8. ENSAYO PARA SOLIDEZ DEL COLOR-PARTE B02-SOLIDEZ DEL COLOR A LA LUZ ARTIFICIAL: ENSAYO DE LA LÁMPARA DE DECOLORACIÓN DE ARCO DE XENÓN NMX-A-105-B02-INNTEX-2019.</p> <p>9. SOLIDEZ DEL COLOR-DETERMINACIÓN DE LA SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE - MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-073-INNTEX-2005.</p> <p>10. MÉTODO DE ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR-PARTE C06-SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO DOMÉSTICO Y COMERCIAL NMX-A-105-C06-INNTEX-2015.</p> | | |
|--|--|--|--|---|---|--|--|

| | | | | | |
|--|--|--|--|---|--|
| | | | <p>DE PRUEBA NMX-A-073-INNTEX-2005.</p> <p>10. MÉTODO DE ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR-PARTE C06-SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO DOMÉSTICO Y COMERCIAL NMX-A-105-C06-INNTEX-2015.</p> <p>11. ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE E04: SOLIDEZ DEL COLOR AL SUDOR NMX-A-105-E04-INNTEX-2019.</p> <p>12. DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA A LA ABRASIÓN PLANA (TABER) EN LOS MATERIALES TEXTILES - MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-172-INNTEX-2012.</p> <p>NOTA: LAS PRUEBAS DE LABORATORIO DEBERÁN DE SER REALIZADAS POR UN LABORATORIO ACREDITADO POR LA ENTIDAD MEXICANA DE ACREDITACIÓN A.C. (E.M.A.).</p> <p>CONDICIONES DE PAGO: 20 DÍAS NATURALES A PARTIR DE LA PRESENTACIÓN DEL CFDI.</p> <p>GARANTÍA: 365 DÍAS NATURALES CONTRA FALLAS, DEFECTOS DE FÁBRICACIÓN Y/O VICIOS OCULTOS.</p> | <p>11. ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE E04: SOLIDEZ DEL COLOR AL SUDOR NMX-A-105-E04-INNTEX-2019.</p> <p>12. DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA A LA ABRASIÓN PLANA (TABER) EN LOS MATERIALES TEXTILES - MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-172-INNTEX-2012.</p> <p>NOTA: LAS PRUEBAS DE LABORATORIO SE REALIZARON POR UN LABORATORIO ACREDITADO POR LA ENTIDAD MEXICANA DE ACREDITACIÓN A.C. (E.M.A.).</p> <p>CONDICIONES DE PAGO: 20 DÍAS NATURALES A PARTIR DE LA PRESENTACIÓN DEL CFDI.</p> <p>GARANTÍA: 365 DÍAS NATURALES CONTRA FALLAS, DEFECTOS DE FÁBRICACIÓN Y/O VICIOS OCULTOS.</p> <p>TIEMPO DE REPOSICIÓN: 30 DÍAS NATURALES DESPUES DE LA NOTIFICACION A MI REPRESENTADA VÍA TELEFÓNICA Y/O CORREO ELECTRÓNICO.</p> <p>TIEMPO DE REPARACIÓN NO APLICA DEBIDO A QUE LOS BIENES SE REPODRÁN EN SU</p> | |
|--|--|--|--|---|--|

| | | | | | | |
|--|--|--|--|---|--|--|
| | | | <p>TIEMPO DE REPOSICIÓN: 30 DÍAS NATURALES DESPUES DE LA NOTIFICACION AL PROVEEDOR ADJUDICADO VIA TELEFÓNICA Y/O CORREO ELECTRÓNICO.</p> <p>TIEMPO DE REPARACIÓN NO APLICA DEBIDO A QUE LOS BIENES SE REPONDRÁN EN SU TOTALIDAD.</p> <p>TIEMPO DE ENTREGA: 30 DÍAS NATURALES POSTERIORES A LA FECHA DEL FALLO DE ADJUDICACIÓN.</p> <p>SE SOLICITA MUESTRA FÍSICA PARA SU EVALUACIÓN LAS CUALES DEBERÁN DE SER ENTREGADAS A LA PRESENTACIÓN DE SUS PROPUESTAS TÉCNICAS.</p> <p>NOTA: EL TRASLADO, CARGA Y DESCARGA DE LOS BIENES SERÁ SERA POR CUENTA DEL PROVEEDOR ADJUDICADO.</p> <p>NOTA: LA UNIDAD DE MEDIDA "PIEZA" FUE ESTABLECIDA POR LA FEDERACIÓN Y EQUIVALE A UNA FORNITURA CON LOS ACCESORIOS Y CARACTERÍSTICAS AQUÍ DESCRITAS, DE CONFORMIDAD A LO ESTABLECIDO EN EL ANEXO TÉCNICO DEL CONVENIO</p> | <p>TOTALIDAD.</p> <p>TIEMPO DE ENTREGA: 30 DÍAS NATURALES POSTERIORES A LA FECHA DEL FALLO DE ADJUDICACIÓN.</p> <p>SE ANEXA MUESTRA FÍSICA PARA SU EVALUACIÓN.</p> <p>NOTA: EL TRASLADO, CARGA Y DESCARGA DE LOS BIENES CORRERA POR CUENTA DE MI REPRESENTADA.</p> <p>NOTA: LA UNIDAD DE MEDIDA "PIEZA" FUE ESTABLECIDA POR LA FEDERACIÓN Y EQUIVALE A UNA FORNITURA CON LOS ACCESORIOS Y CARACTERÍSTICAS AQUÍ DESCRITAS, DE CONFORMIDAD A LO ESTABLECIDO EN EL ANEXO TÉCNICO DEL CONVENIO DE COORDINACIÓN DEL FONDO DE APORTACIONES PARA LA SEGURIDAD PÚBLICA DE LOS ESTADOS Y DEL DISTRITO FEDERAL, PARA EL EJERCICIO FISCAL 2024 (FASP 2024), ASI COMO DE LA ESTRUCTURA PROGRAMÁTICA PRESUPUESTAL 2024.</p> <p>SE ADJUNTA ANEXO B1 "TALLAJES" CON LA RELACIÓN DE LAS TALLAS CORRESPONDIENTES A LA</p> | | |
|--|--|--|--|---|--|--|

| | | | | | | | |
|--|---|----|-------|---|---|-----------|--|
| | | | | <p>DE COORDINACIÓN DEL FONDO DE APORTACIONES PARA LA SEGURIDAD PÚBLICA DE LOS ESTADOS Y DEL DISTRITO FEDERAL, PARA EL EJERCICIO FISCAL 2024 (FASP 2024), ASI COMO DE LA ESTRUCTURA PROGRAMÁTICA PRESUPUESTAL 2024.</p> <p>SE ADJUNTA ANEXO B1 "TALLAJES" CON LA RELACIÓN DE LAS TALLAS CORRESPONDIENTES A LA PARTIDA.</p> <p>PARA LA DIRECCION DE SEGURIDAD PÚBLICA Y MOVILIDAD DE TEPEZALA</p> | <p>PARTIDA.</p> <p>PARA LA DIRECCION DE SEGURIDAD PÚBLICA Y MOVILIDAD DE TEPEZALA</p> | | |
| | 2 | 55 | PIEZA | <p>FORNITURA TÁCTICA. FORNITURA MUNICIPAL. MARCA 5.11 O SIMILAR, MODELO 59505 O SIMILAR. COLOR NEGRO.</p> <p>QUE CUENTE CON COMPOSICIÓN EN 100% NYLON BALÍSTICO (POLIAMIDA) PRE HORMADO DE 1680 DENIERS, QUE CUENTE CON REVESTIMIENTO DE POLIURETANO DE ALTA RESISTENCIA A LA ABRASIÓN Y AL DESGARRE, QUE CUENTE CON HEBILLA PLÁSTICA DURAFLEX DE USO RUDO CON CIERRE VERTICAL. QUE CUENTE CON CINTURÓN EXTERNO CONSTRUIDO CON DOBLE CAPA</p> | <p>FORNITURA TÁCTICA. FORNITURA MUNICIPAL. MARCA 5.11, MODELO 59505 COLOR NEGRO.</p> <p>COMPOSICIÓN EN 100% NYLON BALÍSTICO (POLIAMIDA) PRE HORMADO DE 1680 DENIERS, CUENTA CON REVESTIMIENTO DE POLIURETANO DE ALTA RESISTENCIA A LA ABRASIÓN Y AL DESGARRE, CUENTA CON HEBILLA PLÁSTICA DURAFLEX DE USO RUDO CON CIERRE VERTICAL. CUENTA CON CINTURÓN EXTERNO CONSTRUIDO CON DOBLE CAPA DE MALLA PARA DURABILIDAD Y RESISTENCIA, CUENTA CON</p> | SI CUMPLE | |

| | | | | | |
|--|--|--|--|---|--|
| | | | <p>DE MALLA PARA DURABILIDAD Y RESISTENCIA, QUE CUENTE CON PANEL INTERNO PARA REFUERZO DEL CINTURÓN EXTERNO, QUE CUENTE CON PARCHE TIPO VELCRO HEMBRA EN CINTURÓN EXTERNO QUE EMPATE CON EL MACHO DEL CINTURÓN INTERNO SIN HEBILLA, QUE CUENTE CON 4 PRESILLAS CON DOBLE SISTEMA DE RETENCIÓN, UNO DE PARCHE TIPO VELCRO Y OTRO CON BOTÓN DE PRESIÓN METÁLICO PRYM PARA QUE SE PUEDAN ASEGURAR LOS CINTURONES EXTERNO E INTERNO, QUE CUENTE CON NYLON BALÍSTICO AL INTERIOR DE AMBOS CINTURONES, EXTERNO E INTERNO, QUE CUENTE CON REVESTIMIENTO INTERNO DE RESISTENCIA AL AGUA QUE REPELA LA HUMEDAD, QUE CUENTE CON COSTURA Y ACABADOS EN HILO DE NYLON DE 6 PUNTADAS POR PULGADA, PESPUENTES DE UNA Y DOS AGUJAS A TODO LO LARGO Y SELLADO CON TEMPERATURA PARA EVITAR SU DESHILACHE. MALLA Y PARCHE TIPO VELCRO SELLADOS. QUE SE AJUSTE EL LARGO POR MEDIO DE VELCRO.</p> <p>QUE CUENTE CON ETIQUETA INFORMATIVA QUE CONTENGA:</p> | <p>PANEL INTERNO PARA REFUERZO DEL CINTURÓN EXTERNO, CUENTA CON PARCHE TIPO VELCRO HEMBRA EN CINTURÓN EXTERNO QUE EMPATE CON EL MACHO DEL CINTURÓN INTERNO SIN HEBILLA, CUENTA CON 4 PRESILLAS CON DOBLE SISTEMA DE RETENCIÓN, UNO DE PARCHE TIPO VELCRO Y OTRO CON BOTÓN DE PRESIÓN METÁLICO PRYM PARA QUE SE PUEDAN ASEGURAR LOS CINTURONES EXTERNO E INTERNO, CUENTA CON NYLON BALÍSTICO AL INTERIOR DE AMBOS CINTURONES, EXTERNO E INTERNO, CUENTA CON REVESTIMIENTO INTERNO DE RESISTENCIA AL AGUA QUE REPELA LA HUMEDAD, CUENTA CON COSTURA Y ACABADOS EN HILO DE NYLON DE 6 PUNTADAS POR PULGADA, PESPUENTES DE UNA Y DOS AGUJAS A TODO LO LARGO Y SELLADO CON TEMPERATURA PARA EVITAR SU DESHILACHE. MALLA Y PARCHE TIPO VELCRO SELLADOS. QUE SE AJUSTE EL LARGO POR MEDIO DE VELCRO.</p> <p>CUENTE CON ETIQUETA INFORMATIVA QUE CONTIENE: CONTENIDO DE LA FIBRA, CUIDADO DE LA PRENDA, TALLA Y PAÍS DE ORIGEN.</p> | |
|--|--|--|--|---|--|

| | | | | | |
|--|--|--|--|--|--|
| | | | <p>CONTENIDO DE LA FIBRA, CUIDADO DE LA PRENDA, TALLA Y PAÍS DE ORIGEN.</p> <p>QUE INCLUYA:</p> <p>PORTA CARGADOR DOBLE MARCA MILFORT O SIMILAR, MODELO PORTA PROVEEDOR V2 O SIMILAR, COLOR NEGRO.</p> <p>QUE ESTÉ FABRICADO EN POLÍMERO INYECTADO DE ALTA RESISTENCIA AL IMPACTO Y LA FRICCIÓN, DE DOBLE ENTRADA Y CON SOLAPAS INDEPENDIENTES QUE CIERREN POR MEDIO DE BROCHE A PRESIÓN. QUE ESTÉ DISEÑADO PARA CARGADORES DE ARMA CORTA TAMAÑO ESTÁNDAR. QUE CUENTE CON RANURAS PARA DRENADO EN LA PARTE INFERIOR. QUE CUENTE CON GANCHO SIMPLE DE SUJECIÓN PARA CINTURÓN, EXTRAÍBLE O FIJO, QUE ESTÉ ELABORADO DEL MISMO MATERIAL DEL CUERPO.</p> <p>FUNDA PARA ARMA DE FUEGO MARCA MILFORT O SIMILAR. COLOR NEGRO.</p> <p>QUE SEA DE AJUSTE BAJO PARA PISTOLA MODELOS: SIG SAUER P320, GLOCK, BERETTA PX4 Y/O BERETTA 92FS. QUE SEA</p> | <p>INCLUYE:</p> <p>PORTA CARGADOR DOBLE MARCA MILFORT, MODELO PORTA PROVEEDOR V2, COLOR NEGRO.</p> <p>FABRICADO EN POLÍMERO INYECTADO DE ALTA RESISTENCIA AL IMPACTO Y LA FRICCIÓN, DE DOBLE ENTRADA Y CON SOLAPAS INDEPENDIENTES QUE CIERRAN POR MEDIO DE BROCHE A PRESIÓN. ESTA DISEÑADO PARA CARGADORES DE ARMA CORTA TAMAÑO ESTÁNDAR. CUENTA CON RANURAS PARA DRENADO EN LA PARTE INFERIOR. CUENTA CON GANCHO SIMPLE DE SUJECIÓN PARA CINTURÓN, EXTRAÍBLE O FIJO, ESTA ELABORADO DEL MISMO MATERIAL DEL CUERPO.</p> <p>FUNDA PARA ARMA DE FUEGO MARCA MILFORT MODELO UNIVERSAL COLOR NEGRO.</p> <p>AJUSTE BAJO PARA PISTOLA MODELOS: SIG SAUER P320, GLOCK, BERETTA PX4 Y/O BERETTA 92FS. FABRICADA EN POLÍMERO INYECTADO DE ALTA RESISTENCIA AL IMPACTO Y LA FRICCIÓN. QUE SEA DE</p> | |
|--|--|--|--|--|--|

| | | | | | |
|--|--|--|--|--|--|
| | | | <p>FABRICADA EN POLÍMERO INYECTADO DE ALTA RESISTENCIA AL IMPACTO Y LA FRICCIÓN. QUE SEA DE EXTRACCIÓN RÁPIDA. QUE CUENTE CON UN BOTÓN DE PRESIÓN AL FRENTE EN EL MISMO MATERIAL CON ALMA METÁLICA, PARA ASEGURAR EL ARMA. QUE CUENTE CON MULTIPOSICIÓN Y CON ROTACIÓN DE 45 GRADOS.</p> <p>PORTA ESPOSAS MARCA MILFORT O SIMILAR, MODELO PORTA ESPOSAS V2 O SIMILAR. COLOR NEGRO.</p> <p>QUE SEA FABRICADA EN POLÍMERO INYECTADO DE ALTA RESISTENCIA AL IMPACTO Y LA FRICCIÓN, TAMAÑO ESTÁNDAR. QUE CUENTE CON CAPACIDAD PARA UN JUEGO DE ESPOSAS. QUE CUENTE CON SOLAPA QUE CIERRE POR MEDIO DE BROCHE A PRESIÓN, QUE PERMITA SUJETAR LAS ESPOSAS CON AJUSTE A SU GEOMETRÍA. QUE CUENTE CON MECANISMO DE CIERRE Y EXTRACCIÓN RÁPIDA. QUE CUENTE CON GANCHO SIMPLE DE SUJECCIÓN PARA CINTURÓN, EXTRAÍBLE O FIJO, QUE ESTÉ ELABORADO DEL MISMO MATERIAL DEL CUERPO. QUE, EN LA PARTE INFERIOR CUENTE CON RANURAS PARA</p> | <p>EXTRACCIÓN RÁPIDA. CUENTA CON UN BOTÓN DE PRESIÓN AL FRENTE EN EL MISMO MATERIAL CON ALMA METÁLICA, PARA ASEGURAR EL ARMA. CUENTA CON MULTIPOSICIÓN Y CON ROTACIÓN DE 45 GRADOS.</p> <p>PORTA ESPOSAS MARCA MILFORT, MODELO PORTA ESPOSAS V2 COLOR NEGRO.</p> <p>FABRICADA EN POLÍMERO INYECTADO DE ALTA RESISTENCIA AL IMPACTO Y LA FRICCIÓN, TAMAÑO ESTÁNDAR. CUENTA CON CAPACIDAD PARA UN JUEGO DE ESPOSAS. CUENTA CON SOLAPA CIERRA POR MEDIO DE BROCHE A PRESIÓN, PERMITE SUJETAR LAS ESPOSAS CON AJUSTE A SU GEOMETRÍA. CUENTA CON MECANISMO DE CIERRE Y EXTRACCIÓN RÁPIDA. CUENTA CON GANCHO SIMPLE DE SUJECCIÓN PARA CINTURÓN, EXTRAÍBLE O FIJO, ESTA ELABORADO DEL MISMO MATERIAL DEL CUERPO. QUE, EN LA PARTE INFERIOR CUENTA CON RANURAS PARA DRENADO. PORTA RADIO MARCA TACTICAL, MODELO ESTÁNDAR. COLOR NEGRO.</p> <p>EL CUERPO ESTÉ FABRICADO</p> | |
|--|--|--|--|--|--|

| | | | | | | |
|--|--|--|---|---|--|--|
| | | | <p>DRENADO.</p> <p>PORTA RADIO MARCA TACTICAL O SIMILAR, MODELO ESTÁNDAR O SIMILAR. COLOR NEGRO.</p> <p>QUE EL CUERPO ESTÉ FABRICADO EN NYLON DE ALTA RESISTENCIA AL IMPACTO Y A LA FRICCIÓN, QUE ESTÉ CONFORMADO CON BASE RÍGIDA CON RESORTE A LOS LADOS PARA MAYOR SUJECIÓN. QUE CUENTE CON CORDÓN ELÁSTICO. QUE CUENTE CON OJILLO METÁLICO PARA DRENAJE. QUE CUENTE CON BROCHES METÁLICOS DE SOPORTE. QUE SU CIERRE SEA A BASE DE REMACHE A PRESIÓN CON PUNTERAS PARA MEJOR VISTA Y QUE CUENTE CON PASA CINTO EN LA PARTE TRASERA.</p> <p>DEBERÁ CUMPLIR CON LAS SIGUIENTES NORMAS:</p> <p>1. ANÁLISIS CUALITATIVO - CUANTITATIVO PARA UNA FIBRA 100 % - MÉTODO DE ENSAYO NMX-A-084-INNTEX-2015.</p> <p>2. DETERMINACIÓN DE LA MASA DEL TEJIDO POR UNIDAD DE LONGITUD Y ÁREA NMX-A-3801-INNTEX-2012.</p> | <p>EN NYLON DE ALTA RESISTENCIA AL IMPACTO Y A LA FRICCIÓN, ESTÉ CONFORMADO CON BASE RÍGIDA CON RESORTE A LOS LADOS PARA MAYOR SUJECIÓN. CUENTA CON CORDÓN ELÁSTICO. CUENTA CON OJILLO METÁLICO PARA DRENAJE. CUENTA CON BROCHES METÁLICOS DE SOPORTE. QUE SU CIERRE ES A BASE DE REMACHE A PRESIÓN CON PUNTERAS PARA MEJOR VISTA Y CUENTA CON PASA CINTO EN LA PARTE TRASERA.</p> <p>EN CUMPLIMIENTO CON LAS SIGUIENTES NORMAS:</p> <p>1. ANÁLISIS CUALITATIVO - CUANTITATIVO PARA UNA FIBRA 100 % - MÉTODO DE ENSAYO NMX-A-084-INNTEX-2015.</p> <p>2. DETERMINACIÓN DE LA MASA DEL TEJIDO POR UNIDAD DE LONGITUD Y ÁREA NMX-A-3801-INNTEX-2012.</p> <p>3. MÉTODO DE ENSAYO-PARTE 2 - DETERMINACIÓN DEL NÚMERO DE HILOS POR UNIDAD DE LONGITUD NMX-A-7211/2-INNTEX-2015.</p> <p>4. DETERMINACIÓN DEL CAMBIO DIMENSIONAL EN EL LAVADO Y</p> | | |
|--|--|--|---|---|--|--|

gm

| | | | | | |
|--|--|--|---|--|--|
| | | | <p>3. MÉTODO DE ENSAYO-PARTE 2 - DETERMINACIÓN DEL NÚMERO DE HILOS POR UNIDAD DE LONGITUD NMX-A-7211/2-INNTEX-2015.</p> <p>4. DETERMINACIÓN DEL CAMBIO DIMENSIONAL EN EL LAVADO Y EL SECADO NMX-A-5077-INNTEX-2015.</p> <p>5. DETERMINACIÓN DE LA PROPENSIÓN DE LA SUPERFICIE DE LA TELA AL FRISADO, VELLOSIDAD O ENMARAÑAMIENTO - PARTE 3: MÉTODO DE FRISADO ALEATORIO NMX-A-12945-3-INNTEX-2020.</p> <p>6. PROPIEDADES DE LOS TEJIDOS FRENTE A LA TRACCIÓN - PARTE 2: DETERMINACIÓN DE LA FUERZA MÁXIMA POR EL MÉTODO DE AGARRE - MÉTODO GRAB NMX-A-059/2-INNTEX-2019.</p> <p>7. TEJIDOS DE CALADA-DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA AL RASGADO POR EL MÉTODO DEL PÉNDULO DE DESCENSO LIBRE-MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-109-INNTEX-2012.</p> <p>8. ENSAYO PARA SOLIDEZ DEL COLOR-PARTE B02-SOLIDEZ</p> | <p>EL SECADO NMX-A-5077-INNTEX-2015.</p> <p>5. DETERMINACIÓN DE LA PROPENSIÓN DE LA SUPERFICIE DE LA TELA AL FRISADO, VELLOSIDAD O ENMARAÑAMIENTO - PARTE 3: MÉTODO DE FRISADO ALEATORIO NMX-A-12945-3-INNTEX-2020.</p> <p>6. PROPIEDADES DE LOS TEJIDOS FRENTE A LA TRACCIÓN - PARTE 2: DETERMINACIÓN DE LA FUERZA MÁXIMA POR EL MÉTODO DE AGARRE - MÉTODO GRAB NMX-A-059/2-INNTEX-2019.</p> <p>7. TEJIDOS DE CALADA-DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA AL RASGADO POR EL MÉTODO DEL PÉNDULO DE DESCENSO LIBRE-MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-109-INNTEX-2012.</p> <p>8. ENSAYO PARA SOLIDEZ DEL COLOR-PARTE B02-SOLIDEZ DEL COLOR A LA LUZ ARTIFICIAL: ENSAYO DE LA LÁMPARA DE DECOLORACIÓN DE ARCO DE XENÓN NMX-A-105-B02-INNTEX-2019.</p> <p>9. SOLIDEZ DEL COLOR-DETERMINACIÓN DE LA</p> | |
|--|--|--|---|--|--|

| | | | | | | |
|--|--|--|--|---|--|--|
| | | | <p>DEL COLOR A LA LUZ ARTIFICIAL: ENSAYO DE LA LÁMPARA DE DECOLORACIÓN DE ARCO DE XENÓN NMX-A-105-B02-INNTEX-2019.</p> <p>9. SOLIDEZ DEL COLOR- DETERMINACIÓN DE LA SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE - MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-073-INNTEX-2005.</p> <p>10. MÉTODO DE ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR-PARTE C06-SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO DOMÉSTICO Y COMERCIAL NMX-A-105-C06-INNTEX-2015.</p> <p>11. ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE E04: SOLIDEZ DEL COLOR AL SUDOR NMX-A-105-E04-INNTEX-2019.</p> <p>12. DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA A LA ABRASIÓN PLANA (TABER) EN LOS MATERIALES TEXTILES - MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-172-INNTEX-2012.</p> <p>NOTA: LAS PRUEBAS DE LABORATORIO DEBERÁN DE SER REALIZADAS POR UN LABORATORIO ACREDITADO POR LA ENTIDAD MEXICANA DE ACREDITACIÓN A.C. (E.M.A.).</p> | <p>SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE - MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-073-INNTEX-2005.</p> <p>10. MÉTODO DE ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR-PARTE C06-SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO DOMÉSTICO Y COMERCIAL NMX-A-105-C06-INNTEX-2015.</p> <p>11. ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE E04: SOLIDEZ DEL COLOR AL SUDOR NMX-A-105-E04-INNTEX-2019.</p> <p>12. DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA A LA ABRASIÓN PLANA (TABER) EN LOS MATERIALES TEXTILES - MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-172-INNTEX-2012.</p> <p>NOTA: LAS PRUEBAS DE LABORATORIO SE REALIZARON POR UN LABORATORIO ACREDITADO POR LA ENTIDAD MEXICANA DE ACREDITACIÓN A.C. (E.M.A.).</p> <p>CONDICIONES DE PAGO: 20 DÍAS NATURALES A PARTIR DE LA PRESENTACIÓN DEL CFDI.</p> <p>GARANTÍA: 365 DÍAS NATURALES CONTRA FALLAS, DEFECTOS DE FÁBRICACIÓN Y/O VICIOS OCULTOS.</p> | | |
|--|--|--|--|---|--|--|

| | | | | | |
|--|--|--|--|---|--|
| | | | <p>CONDICIONES DE PAGO: 20 DÍAS NATURALES A PARTIR DE LA PRESENTACIÓN DEL CFDI.</p> <p>GARANTÍA: 365 DÍAS NATURALES CONTRA FALLAS, DEFECTOS DE FÁBRICACIÓN Y/O VICIOS OCULTOS.</p> <p>TIEMPO DE REPOSICIÓN: 30 DÍAS NATURALES DESPUES DE LA NOTIFICACION AL PROVEEDOR ADJUDICADO VÍA TELEFÓNICA Y/O CORREO ELECTRÓNICO.</p> <p>TIEMPO DE REPARACIÓN NO APLICA DEBIDO A QUE LOS BIENES SE REPONDRÁN EN SU TOTALIDAD.</p> <p>TIEMPO DE ENTREGA: 30 DÍAS NATURALES POSTERIORES A LA FECHA DEL FALLO DE ADJUDICACIÓN.</p> <p>SE SOLICITA MUESTRA FÍSICA PARA SU EVALUACIÓN LAS CUALES DEBERÁN DE SER ENTREGADAS A LA PRESENTACIÓN DE SUS PROPUESTAS TÉCNICAS.</p> <p>NOTA: EL TRASLADO, CARGA Y DESCARGA DE LOS BIENES SERÁ POR CUENTA DEL PROVEEDOR ADJUDICADO.</p> | <p>TIEMPO DE REPOSICIÓN: 30 DÍAS NATURALES DESPUES DE LA NOTIFICACION A MI REPRESENTADA VÍA TELEFÓNICA Y/O CORREO ELECTRÓNICO.</p> <p>TIEMPO DE REPARACIÓN NO APLICA DEBIDO A QUE LOS BIENES SE REPONDRÁN EN SU TOTALIDAD.</p> <p>TIEMPO DE ENTREGA: 30 DÍAS NATURALES POSTERIORES A LA FECHA DEL FALLO DE ADJUDICACIÓN.</p> <p>SE ANEXA MUESTRA FÍSICA PARA SU EVALUACIÓN.</p> <p>NOTA: EL TRASLADO, CARGA Y DESCARGA DE LOS BIENES CORRERA POR CUENTA DE MI REPRESENTADA.</p> <p>NOTA: LA UNIDAD DE MEDIDA "PIEZA" FUE ESTABLECIDA POR LA FEDERACIÓN Y EQUIVALE A UNA FORNITURA CON LOS ACCESORIOS Y CARACTERÍSTICAS AQUÍ DESCRITAS, DE CONFORMIDAD A LO ESTABLECIDO EN EL ANEXO TÉCNICO DEL CONVENIO DE COORDINACIÓN DEL FONDO DE APORTACIONES PARA LA SEGURIDAD PÚBLICA</p> | |
|--|--|--|--|---|--|

| | | | | | | | |
|--|---|----|-------|---|---|-----------|--|
| | | | | <p>NOTA: LA UNIDAD DE MEDIDA "PIEZA" FUE ESTABLECIDA POR LA FEDERACIÓN Y EQUIVALE A UNA FORNITURA CON LOS ACCESORIOS Y CARACTERÍSTICAS AQUÍ DESCRITAS, DE CONFORMIDAD A LO ESTABLECIDO EN EL ANEXO TÉCNICO DEL CONVENIO DE COORDINACIÓN DEL FONDO DE APORTACIONES PARA LA SEGURIDAD PÚBLICA DE LOS ESTADOS Y DEL DISTRITO FEDERAL, PARA EL EJERCICIO FISCAL 2024 (FASP 2024), ASI COMO DE LA ESTRUCTURA PROGRAMÁTICA PRESUPUESTAL 2024.</p> <p>SE ADJUNTA ANEXO B1 "TALLAJES" CON LA RELACIÓN DE LAS TALLAS CORRESPONDIENTES A LA PARTIDA.</p> <p>PARA LA DIRECCIÓN DE SEGURIDAD PÚBLICA Y MOVILIDAD DE PABELLÓN DE ARTEAGA.</p> | <p>DE LOS ESTADOS Y DEL DISTRITO FEDERAL, PARA EL EJERCICIO FISCAL 2024 (FASP 2024), ASI COMO DE LA ESTRUCTURA PROGRAMÁTICA PRESUPUESTAL 2024.</p> <p>SE ADJUNTA ANEXO B1 "TALLAJES" CON LA RELACIÓN DE LAS TALLAS CORRESPONDIENTES A LA PARTIDA.</p> <p>PARA LA DIRECCIÓN DE SEGURIDAD PÚBLICA Y MOVILIDAD DE PABELLÓN DE ARTEAGA.</p> | | |
| | 3 | 62 | PIEZA | <p>FORNITURA TÁCTICA. FORNITURA MUNICIPAL. MARCA 5.11 O SIMILAR, MODELO 59505 O SIMILAR. COLOR NEGRO.</p> <p>QUE CUENTE CON COMPOSICIÓN EN 100% NYLON BALÍSTICO (POLIAMIDA) PRE HORMADO DE 1680 DENIERS,</p> | <p>FORNITURA TÁCTICA. FORNITURA MUNICIPAL. MARCA 5.11 MODELO 59505 COLOR NEGRO.</p> <p>COMPOSICIÓN EN 100% NYLON BALÍSTICO (POLIAMIDA) PRE HORMADO DE 1680 DENIERS, CUENTA CON REVESTIMIENTO</p> | SI CUMPLE | |

| | | | | | |
|--|--|--|---|---|--|
| | | | <p>QUE CUENTE CON REVESTIMIENTO DE POLIURETANO DE ALTA RESISTENCIA A LA ABRASIÓN Y AL DESGARRE, QUE CUENTE CON HEBILLA PLÁSTICA DURAFLEX DE USO RUDO CON CIERRE VERTICAL. QUE CUENTE CON CINTURÓN EXTERNO CONSTRUIDO CON DOBLE CAPA DE MALLA PARA DURABILIDAD Y RESISTENCIA, QUE CUENTE CON PANEL INTERNO PARA REFUERZO DEL CINTURÓN EXTERNO, QUE CUENTE CON PARCHE TIPO VELCRO HEMBRA EN CINTURÓN EXTERNO QUE EMPATE CON EL MACHO DEL CINTURÓN INTERNO SIN HEBILLA, QUE CUENTE CON 4 PRESILLAS CON DOBLE SISTEMA DE RETENCIÓN, UNO DE PARCHE TIPO VELCRO Y OTRO CON BOTÓN DE PRESIÓN METÁLICO PRYM PARA QUE SE PUEDAN ASEGURAR LOS CINTURONES EXTERNO E INTERNO, QUE CUENTE CON NYLON BALÍSTICO AL INTERIOR DE AMBOS CINTURONES, EXTERNO E INTERNO, QUE CUENTE CON REVESTIMIENTO INTERNO DE RESISTENCIA AL AGUA QUE REPELA LA HUMEDAD, QUE CUENTE CON COSTURA Y ACABADOS EN HILO DE NYLON DE 6 PUNTADAS POR PULGADA, PESPUENTES DE UNA</p> | <p>DE POLIURETANO DE ALTA RESISTENCIA A LA ABRASIÓN Y AL DESGARRE, CUENTA CON HEBILLA PLÁSTICA DURAFLEX DE USO RUDO CON CIERRE VERTICAL. CUENTA CON CINTURÓN EXTERNO CONSTRUIDO CON DOBLE CAPA DE MALLA PARA DURABILIDAD Y RESISTENCIA, CUENTA CON PANEL INTERNO PARA REFUERZO DEL CINTURÓN EXTERNO, CUENTA CON PARCHE TIPO VELCRO HEMBRA EN CINTURÓN EXTERNO QUE EMPATA CON EL MACHO DEL CINTURÓN INTERNO SIN HEBILLA, CUENTA CON 4 PRESILLAS CON DOBLE SISTEMA DE RETENCIÓN, UNO DE PARCHE TIPO VELCRO Y OTRO CON BOTÓN DE PRESIÓN METÁLICO PRYM PARA QUE SE PUEDAN ASEGURAR LOS CINTURONES EXTERNO E INTERNO, CUENTA CON NYLON BALÍSTICO AL INTERIOR DE AMBOS CINTURONES, EXTERNO E INTERNO, CUENTA CON REVESTIMIENTO INTERNO DE RESISTENCIA AL AGUA QUE REPELA LA HUMEDAD, CUENTA CON COSTURA Y ACABADOS EN HILO DE NYLON DE 6 PUNTADAS POR PULGADA, PESPUENTES DE UNA Y DOS AGUJAS A TODO LO LARGO Y SELLADO CON TEMPERATURA PARA EVITAR</p> | |
|--|--|--|---|---|--|

| | | | | | |
|--|--|--|--|---|--|
| | | | <p>Y DOS AGUJAS A TODO LO LARGO Y SELLADO CON TEMPERATURA PARA EVITAR SU DESHILACHE. MALLA Y PARCHE TIPO VELCRO SELLADOS. QUE SE AJUSTE EL LARGO POR MEDIO DE VELCRO.</p> <p>QUE CUENTE CON ETIQUETA INFORMATIVA QUE CONTENGA: CONTENIDO DE LA FIBRA, CUIDADO DE LA PRENDA, TALLA Y PAÍS DE ORIGEN.</p> <p>QUE INCLUYA:</p> <p>PORTA CARGADOR DOBLE MARCA MILFORT O SIMILAR, MODELO PORTA PROVEEDOR V2 O SIMILAR, COLOR NEGRO.</p> <p>QUE ESTÉ FABRICADO EN POLÍMERO INYECTADO DE ALTA RESISTENCIA AL IMPACTO Y LA FRICCIÓN, DE DOBLE ENTRADA Y CON SOLAPAS INDEPENDIENTES QUE CIERREN POR MEDIO DE BROCHE A PRESIÓN. QUE ESTÉ DISEÑADO PARA CARGADORES DE ARMA CORTA TAMAÑO ESTÁNDAR. QUE CUENTE CON RANURAS PARA DRENADO EN LA PARTE INFERIOR. QUE CUENTE CON GANCHO SIMPLE DE SUJECIÓN PARA CINTURÓN, EXTRAÍBLE O FIJO, QUE ESTÉ ELABORADO DEL MISMO MATERIAL DEL</p> | <p>SU DESHILACHE. MALLA Y PARCHE TIPO VELCRO SELLADOS. QUE SE AJUSTA EL LARGO POR MEDIO DE VELCRO.</p> <p>CUENTA CON ETIQUETA INFORMATIVA QUE CONTIENE: CONTENIDO DE LA FIBRA, CUIDADO DE LA PRENDA, TALLA Y PAÍS DE ORIGEN.</p> <p>INCLUYE:</p> <p>PORTA CARGADOR DOBLE MARCA MILFORT, MODELO PORTA PROVEEDOR V2 COLOR NEGRO.</p> <p>FABRICADO EN POLÍMERO INYECTADO DE ALTA RESISTENCIA AL IMPACTO Y LA FRICCIÓN, DE DOBLE ENTRADA Y CON SOLAPAS INDEPENDIENTES QUE CIERRAN POR MEDIO DE BROCHE A PRESIÓN. ESTA DISEÑADO PARA CARGADORES DE ARMA CORTA TAMAÑO ESTÁNDAR. CUENTA CON RANURAS PARA DRENADO EN LA PARTE INFERIOR. CUENTA CON GANCHO SIMPLE DE SUJECIÓN PARA CINTURÓN, EXTRAÍBLE O FIJO, ESTA ELABORADO DEL MISMO MATERIAL DEL CUERPO.</p> <p>FUNDA PARA ARMA DE FUEGO</p> | |
|--|--|--|--|---|--|

| | | | | | | |
|--|--|--|--|--|--|--|
| | | | <p>CUERPO.</p> <p>FUNDA PARA ARMA DE FUEGO MARCA MILFORT O SIMILAR. COLOR NEGRO.</p> <p>QUE SEA DE AJUSTE BAJO PARA PISTOLA MODELOS: SIG SAUER P320, GLOCK, BERETTA PX4 Y/O BERETTA 92FS. QUE SEA FABRICADA EN POLÍMERO INYECTADO DE ALTA RESISTENCIA AL IMPACTO Y LA FRICCIÓN. QUE SEA DE EXTRACCIÓN RÁPIDA. QUE CUENTE CON UN BOTÓN DE PRESIÓN AL FRENTE EN EL MISMO MATERIAL CON ALMA METÁLICA, PARA ASEGURAR EL ARMA. QUE CUENTE CON MULTIPOSICIÓN Y CON ROTACIÓN DE 45 GRADOS.</p> <p>PORTA ESPOSAS MARCA MILFORT O SIMILAR, MODELO PORTA ESPOSAS V2 O SIMILAR. COLOR NEGRO.</p> <p>QUE SEA FABRICADA EN POLÍMERO INYECTADO DE ALTA RESISTENCIA AL IMPACTO Y LA FRICCIÓN, TAMAÑO ESTÁNDAR. QUE CUENTE CON CAPACIDAD PARA UN JUEGO DE ESPOSAS. QUE CUENTE CON SOLAPA QUE CIERRE POR MEDIO DE BROCHE A PRESIÓN, QUE PERMITA SUJETAR LAS ESPOSAS CON</p> | <p>MARCA MILFORT MODELO UNIVERSAL COLOR NEGRO. AJUSTE BAJO PARA PISTOLA MODELOS: SIG SAUER P320, GLOCK, BERETTA PX4 Y/O BERETTA 92FS. FABRICADA EN POLÍMERO INYECTADO DE ALTA RESISTENCIA AL IMPACTO Y LA FRICCIÓN. DE EXTRACCIÓN RÁPIDA. CUENTA CON UN BOTÓN DE PRESIÓN AL FRENTE EN EL MISMO MATERIAL CON ALMA METÁLICA, PARA ASEGURAR EL ARMA. CON MULTIPOSICIÓN CON ROTACIÓN DE 45 GRADOS.</p> <p>PORTA ESPOSAS MARCA MILFORT MODELO PORTA ESPOSAS V2. COLOR NEGRO.</p> <p>FABRICADA EN POLÍMERO INYECTADO DE ALTA RESISTENCIA AL IMPACTO Y LA FRICCIÓN, TAMAÑO ESTÁNDAR. CUENTA CON CAPACIDAD PARA UN JUEGO DE ESPOSAS. CUENTA CON SOLAPA QUE CIERRA POR MEDIO DE BROCHE A PRESIÓN, PERMITE SUJETAR LAS ESPOSAS CON AJUSTE A SU GEOMETRÍA. CUENTA CON MECANISMO DE CIERRE Y EXTRACCIÓN RÁPIDA. CUENTA CON GANCHO SIMPLE DE SUJECIÓN PARA CINTURÓN, EXTRAÍBLE O FIJO, ESTA ELABORADO DEL MISMO</p> | | |
|--|--|--|--|--|--|--|

| | | | | | | |
|--|--|--|---|--|--|--|
| | | | <p>AJUSTE A SU GEOMETRÍA. QUE CUENTE CON MECANISMO DE CIERRE Y EXTRACCIÓN RÁPIDA. QUE CUENTE CON GANCHO SIMPLE DE SUJECIÓN PARA CINTURÓN, EXTRAÍBLE O FIJO, QUE ESTÉ ELABORADO DEL MISMO MATERIAL DEL CUERPO. QUE, EN LA PARTE INFERIOR CUENTE CON RANURAS PARA DRENADO.</p> <p>PORTA RADIO MARCA TACTICAL O SIMILAR, MODELO ESTÁNDAR O SIMILAR. COLOR NEGRO.</p> <p>QUE EL CUERPO ESTÉ FABRICADO EN NYLON DE ALTA RESISTENCIA AL IMPACTO Y A LA FRICCIÓN, QUE ESTÉ CONFORMADO CON BASE RÍGIDA CON RESORTE A LOS LADOS PARA MAYOR SUJECIÓN. QUE CUENTE CON CORDÓN ELÁSTICO. QUE CUENTE CON OJILLO METÁLICO PARA DRENAJE. QUE CUENTE CON BROCHES METÁLICOS DE SOPORTE. QUE SU CIERRE SEA A BASE DE REMACHE A PRESIÓN CON PUNTERAS PARA MEJOR VISTA Y QUE CUENTE CON PASA CINTO EN LA PARTE TRASERA.</p> <p>DEBERÁ CUMPLIR CON LAS SIGUIENTES NORMAS:</p> | <p>MATERIAL DEL CUERPO. QUE, EN LA PARTE INFERIOR CUENTA CON RANURAS PARA DRENADO.</p> <p>PORTA RADIO MARCA TACTICAL, MODELO ESTÁNDAR. COLOR NEGRO.</p> <p>CUERPO FABRICADO EN NYLON DE ALTA RESISTENCIA AL IMPACTO Y A LA FRICCIÓN, ESTA CONFORMADO CON BASE RÍGIDA CON RESORTE A LOS LADOS PARA MAYOR SUJECIÓN. CUENTA CON CORDÓN ELÁSTICO. CUENTA CON OJILLO METÁLICO PARA DRENAJE. CUENTA CON BROCHES METÁLICOS DE SOPORTE. SU CIERRE ES A BASE DE REMACHE A PRESIÓN CON PUNTERAS PARA MEJOR VISTA Y CUENTA CON PASA CINTO EN LA PARTE TRASERA.</p> <p>EN CUMPLIMIENTO CON LAS SIGUIENTES NORMAS:</p> <p>1. ANÁLISIS CUALITATIVO - CUANTITATIVO PARA UNA FIBRA 100 % - MÉTODO DE ENSAYO NMX-A-084-INNTEX-2015.</p> <p>2. DETERMINACIÓN DE LA MASA DEL TEJIDO POR UNIDAD DE LONGITUD Y ÁREA NMX-A-3801-INNTEX-2012.</p> | | |
|--|--|--|---|--|--|--|

| | | | | | | |
|--|--|--|---|--|--|--|
| | | | <p>1. ANÁLISIS CUALITATIVO - CUANTITATIVO PARA UNA FIBRA 100 % - MÉTODO DE ENSAYO NMX-A-084-INNTEX-2015.</p> <p>2. DETERMINACIÓN DE LA MASA DEL TEJIDO POR UNIDAD DE LONGITUD Y ÁREA NMX-A-3801-INNTEX-2012.</p> <p>3. MÉTODO DE ENSAYO-PARTE 2 - DETERMINACIÓN DEL NÚMERO DE HILOS POR UNIDAD DE LONGITUD NMX-A-7211/2-INNTEX-2015.</p> <p>4. DETERMINACIÓN DEL CAMBIO DIMENSIONAL EN EL LAVADO Y EL SECADO NMX-A-5077-INNTEX-2015.</p> <p>5. DETERMINACIÓN DE LA PROPENSIÓN DE LA SUPERFICIE DE LA TELA AL FRISADO, VELLOSIDAD O ENMARAÑAMIENTO - PARTE 3: MÉTODO DE FRISADO ALEATORIO NMX-A-12945-3-INNTEX-2020.</p> <p>6. PROPIEDADES DE LOS TEJIDOS FRENTE A LA TRACCIÓN - PARTE 2: DETERMINACIÓN DE LA FUERZA MÁXIMA POR EL MÉTODO DE AGARRE - MÉTODO GRAB NMX-A-059/2-INNTEX-2019.</p> | <p>3. MÉTODO DE ENSAYO-PARTE 2 - DETERMINACIÓN DEL NÚMERO DE HILOS POR UNIDAD DE LONGITUD NMX-A-7211/2-INNTEX-2015.</p> <p>4. DETERMINACIÓN DEL CAMBIO DIMENSIONAL EN EL LAVADO Y EL SECADO NMX-A-5077-INNTEX-2015.</p> <p>5. DETERMINACIÓN DE LA PROPENSIÓN DE LA SUPERFICIE DE LA TELA AL FRISADO, VELLOSIDAD O ENMARAÑAMIENTO - PARTE 3: MÉTODO DE FRISADO ALEATORIO NMX-A-12945-3-INNTEX-2020.</p> <p>6. PROPIEDADES DE LOS TEJIDOS FRENTE A LA TRACCIÓN - PARTE 2: DETERMINACIÓN DE LA FUERZA MÁXIMA POR EL MÉTODO DE AGARRE - MÉTODO GRAB NMX-A-059/2-INNTEX-2019.</p> <p>7. TEJIDOS DE CALADA- DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA AL RASGADO POR EL MÉTODO DEL PÉNDULO DE DESCENSO LIBRE-MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-109-INNTEX-2012.</p> <p>8. ENSAYO PARA SOLIDEZ DEL COLOR-PARTE B02-SOLIDEZ</p> | | |
|--|--|--|---|--|--|--|

| | | | | | | |
|--|--|--|---|---|--|--|
| | | | <p>7. TEJIDOS DE CALADA- DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA AL RASGADO POR EL MÉTODO DEL PÉNDULO DE DESCENSO LIBRE-MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-109-INNTEX-2012.</p> <p>8. ENSAYO PARA SOLIDEZ DEL COLOR-PARTE B02-SOLIDEZ DEL COLOR A LA LUZ ARTIFICIAL: ENSAYO DE LA LÁMPARA DE DECOLORACIÓN DE ARCO DE XENÓN NMX-A-105-B02-INNTEX-2019.</p> <p>9. SOLIDEZ DEL COLOR- DETERMINACIÓN DE LA SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE - MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-073-INNTEX-2005.</p> <p>10. MÉTODO DE ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR-PARTE C06-SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO DOMÉSTICO Y COMERCIAL NMX-A-105-C06-INNTEX-2015.</p> <p>11. ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE E04: SOLIDEZ DEL COLOR AL SUDOR NMX-A-105-E04-INNTEX-2019.</p> <p>12. DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA A LA ABRASIÓN PLANA (TABER) EN LOS MATERIALES TEXTILES -</p> | <p>DEL COLOR A LA LUZ ARTIFICIAL: ENSAYO DE LA LÁMPARA DE DECOLORACIÓN DE ARCO DE XENÓN NMX-A-105-B02-INNTEX-2019.</p> <p>9. SOLIDEZ DEL COLOR- DETERMINACIÓN DE LA SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE - MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-073-INNTEX-2005.</p> <p>10. MÉTODO DE ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR-PARTE C06-SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO DOMÉSTICO Y COMERCIAL NMX-A-105-C06-INNTEX-2015.</p> <p>11. ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE E04: SOLIDEZ DEL COLOR AL SUDOR NMX-A-105-E04-INNTEX-2019.</p> <p>12. DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA A LA ABRASIÓN PLANA (TABER) EN LOS MATERIALES TEXTILES - MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-172-INNTEX-2012.</p> <p>NOTA: LAS PRUEBAS DE LABORATORIO SE REALIZARON POR UN LABORATORIO ACREDITADO POR LA ENTIDAD MEXICANA DE ACREDITACIÓN A.C. (E.M.A.).</p> | | |
|--|--|--|---|---|--|--|

| | | | | | |
|--|--|--|---|--|--|
| | | | <p>MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-172-INNTEX-2012.</p> <p>NOTA: LAS PRUEBAS DE LABORATORIO DEBERÁN DE SER REALIZADAS POR UN LABORATORIO ACREDITADO POR LA ENTIDAD MEXICANA DE ACREDITACIÓN A.C. (E.M.A.).</p> <p>CONDICIONES DE PAGO: 20 DÍAS NATURALES A PARTIR DE LA PRESENTACIÓN DEL CFDI.</p> <p>GARANTÍA: 365 DÍAS NATURALES CONTRA FALLAS, DEFECTOS DE FÁBRICACIÓN Y/O VICIOS OCULTOS.</p> <p>TIEMPO DE REPOSICIÓN: 30 DÍAS NATURALES DESPUES DE LA NOTIFICACION AL PROVEEDOR ADJUDICADO VÍA TELEFÓNICA Y/O CORREO ELECTRÓNICO.</p> <p>TIEMPO DE REPARACIÓN NO APLICA DEBIDO A QUE LOS BIENES SE REPONDRÁN EN SU TOTALIDAD.</p> <p>TIEMPO DE ENTREGA: 30 DÍAS NATURALES POSTERIORES A LA FECHA DEL FALLO DE ADJUDICACIÓN.</p> <p>SE SOLICITA MUESTRA FÍSICA PARA SU EVALUACIÓN LAS</p> | <p>CONDICIONES DE PAGO: 20 DÍAS NATURALES A PARTIR DE LA PRESENTACIÓN DEL CFDI.</p> <p>GARANTÍA: 365 DÍAS NATURALES CONTRA FALLAS, DEFECTOS DE FÁBRICACIÓN Y/O VICIOS OCULTOS.</p> <p>TIEMPO DE REPOSICIÓN: 30 DÍAS NATURALES DESPUES DE LA NOTIFICACION A MI REPRESENTADA VÍA TELEFÓNICA Y/O CORREO ELECTRÓNICO.</p> <p>TIEMPO DE REPARACIÓN NO APLICA DEBIDO A QUE LOS BIENES SE REPONDRÁN EN SU TOTALIDAD.</p> <p>TIEMPO DE ENTREGA: 30 DÍAS NATURALES POSTERIORES A LA FECHA DEL FALLO DE ADJUDICACIÓN.</p> <p>SE ANEXA MUESTRA FÍSICA PARA SU EVALUACIÓN.</p> <p>NOTA: EL TRASLADO, CARGA Y DESCARGA DE LOS BIENES CORRERA POR CUENTA DE MI REPRESENTADA.</p> <p>NOTA: LA UNIDAD DE MEDIDA "PIEZA" FUE ESTABLECIDA POR LA FEDERACIÓN Y EQUIVALE A UNA FORNITURA CON LOS</p> | |
|--|--|--|---|--|--|

| | | | | | |
|--|--|--|--|--|--|
| | | | <p>CUALES DEBERÁN DE SER ENTREGADAS A LA PRESENTACIÓN DE SUS PROPUESTAS TÉCNICAS.</p> <p>NOTA: EL TRASLADO, CARGA Y DESCARGA DE LOS BIENES SERÁ SERA POR CUENTA DEL PROVEEDOR ADJUDICADO.</p> <p>NOTA: LA UNIDAD DE MEDIDA "PIEZA" FUE ESTABLECIDA POR LA FEDERACIÓN Y EQUIVALE A UNA FORNITURA CON LOS ACCESORIOS Y CARACTERÍSTICAS AQUÍ DESCRITAS, DE CONFORMIDAD A LO ESTABLECIDO EN EL ANEXO TÉCNICO DEL CONVENIO DE COORDINACIÓN DEL FONDO DE APORTACIONES PARA LA SEGURIDAD PÚBLICA DE LOS ESTADOS Y DEL DISTRITO FEDERAL, PARA EL EJERCICIO FISCAL 2024 (FASP 2024), ASI COMO DE LA ESTRUCTURA PROGRAMÁTICA PRESUPUESTAL 2024.</p> <p>SE ADJUNTA ANEXO B1 "TALLAJES" CON LA RELACIÓN DE LAS TALLAS CORRESPONDIENTES A LA PARTIDA.</p> <p>PARA LA SECRETARÍA DE SEGURIDAD PÚBLICA Y VIALIDAD DEL MUNICIPIO DE</p> | <p>ACCESORIOS Y CARACTERÍSTICAS AQUÍ DESCRITAS, DE CONFORMIDAD A LO ESTABLECIDO EN EL ANEXO TÉCNICO DEL CONVENIO DE COORDINACIÓN DEL FONDO DE APORTACIONES PARA LA SEGURIDAD PÚBLICA DE LOS ESTADOS Y DEL DISTRITO FEDERAL, PARA EL EJERCICIO FISCAL 2024 (FASP 2024), ASI COMO DE LA ESTRUCTURA PROGRAMÁTICA PRESUPUESTAL 2024.</p> <p>SE ADJUNTA ANEXO B1 "TALLAJES" CON LA RELACIÓN DE LAS TALLAS CORRESPONDIENTES A LA PARTIDA.</p> <p>PARA LA SECRETARÍA DE SEGURIDAD PÚBLICA Y VIALIDAD DEL MUNICIPIO DE CALVILLO.</p> | |
|--|--|--|--|--|--|

| | | | | | | | |
|--|---|----|-------|--|--|-----------|--|
| | | | | CALVILLO. FORNITURA TÁCTICA. FORNITURA MUNICIPAL. MARCA 5.11 O SIMILAR, MODELO 59505 O SIMILAR. COLOR NEGRO. | FORNITURA TÁCTICA. FORNITURA MUNICIPAL. MARCA 5.11 MODELO 59505 COLOR NEGRO. | | |
| | 4 | 22 | PIEZA | <p>QUE CUENTE CON COMPOSICIÓN EN 100% NYLON BALÍSTICO (POLIAMIDA) PRE HORMADO DE 1680 DENIERS, QUE CUENTE CON REVESTIMIENTO DE POLIURETANO DE ALTA RESISTENCIA A LA ABRASIÓN Y AL DESGARRE, QUE CUENTE CON HEBILLA PLÁSTICA DURAFLEX DE USO RUDO CON CIERRE VERTICAL. QUE CUENTE CON CINTURÓN EXTERNO CONSTRUÍDO CON DOBLE CAPA DE MALLA PARA DURABILIDAD Y RESISTENCIA, QUE CUENTE CON PANEL INTERNO PARA REFUERZO DEL CINTURÓN EXTERNO, QUE CUENTE CON PARCHE TIPO VELCRO HEMBRA EN CINTURÓN EXTERNO QUE EMPATE CON EL MACHO DEL CINTURÓN INTERNO SIN HEBILLA, QUE CUENTE CON 4 PRESILLAS CON DOBLE SISTEMA DE RETENCIÓN, UNO DE PARCHE TIPO VELCRO Y OTRO CON BOTÓN DE PRESIÓN METÁLICO PRYM PARA QUE SE PUEDAN ASEGURAR LOS CINTURONES EXTERNO E INTERNO, QUE CUENTE CON</p> | <p>COMPOSICIÓN EN 100% NYLON BALÍSTICO (POLIAMIDA) PRE HORMADO DE 1680 DENIERS, CUENTA CON REVESTIMIENTO DE POLIURETANO DE ALTA RESISTENCIA A LA ABRASIÓN Y AL DESGARRE, CUENTA CON HEBILLA PLÁSTICA DURAFLEX DE USO RUDO CON CIERRE VERTICAL. CUENTA CON CINTURÓN EXTERNO CONSTRUÍDO CON DOBLE CAPA DE MALLA PARA DURABILIDAD Y RESISTENCIA, CUENTA CON PANEL INTERNO PARA REFUERZO DEL CINTURÓN EXTERNO, CUENTA CON PARCHE TIPO VELCRO HEMBRA EN CINTURÓN EXTERNO QUE EMPATA CON EL MACHO DEL CINTURÓN INTERNO SIN HEBILLA, CUENTA CON 4 PRESILLAS CON DOBLE SISTEMA DE RETENCIÓN, UNO DE PARCHE TIPO VELCRO Y OTRO CON BOTÓN DE PRESIÓN METÁLICO PRYM PARA QUE SE PUEDAN ASEGURAR LOS CINTURONES EXTERNO E INTERNO, CUENTA CON NYLON BALÍSTICO AL INTERIOR DE AMBOS CINTURONES, EXTERNO</p> | SI CUMPLE | |

| | | | | | | |
|--|--|--|--|---|--|--|
| | | | <p>NYLON BALÍSTICO AL INTERIOR DE AMBOS CINTURONES, EXTERNO E INTERNO, QUE CUENTE CON REVESTIMIENTO INTERNO DE RESISTENCIA AL AGUA QUE REPELA LA HUMEDAD, QUE CUENTE CON COSTURA Y ACABADOS EN HILO DE NYLON DE 6 PUNTADAS POR PULGADA, PESPUNTES DE UNA Y DOS AGUJAS A TODO LO LARGO Y SELLADO CON TEMPERATURA PARA EVITAR SU DESHILACHE. MALLA Y PARCHE TIPO VELCRO SELLADOS. QUE SE AJUSTE EL LARGO POR MEDIO DE VELCRO.</p> <p>QUE CUENTE CON ETIQUETA INFORMATIVA QUE CONTENGA: CONTENIDO DE LA FIBRA, CUIDADO DE LA PRENDA, TALLA Y PAÍS DE ORIGEN.</p> <p>QUE INCLUYA:</p> <p>PORTA CARGADOR DOBLE MARCA MILFORT O SIMILAR, MODELO PORTA PROVEEDOR V2 O SIMILAR, COLOR NEGRO.</p> <p>QUE ESTÉ FABRICADO EN POLÍMERO INYECTADO DE ALTA RESISTENCIA AL IMPACTO Y LA FRICCIÓN, DE DOBLE ENTRADA Y CON SOLAPAS INDEPENDIENTES QUE CIERREN POR MEDIO DE BROCHE A</p> | <p>E INTERNO, CUENTA CON REVESTIMIENTO INTERNO DE RESISTENCIA AL AGUA QUE REPELA LA HUMEDAD, CUENTA CON COSTURA Y ACABADOS EN HILO DE NYLON DE 6 PUNTADAS POR PULGADA, PESPUNTES DE UNA Y DOS AGUJAS A TODO LO LARGO Y SELLADO CON TEMPERATURA PARA EVITAR SU DESHILACHE. MALLA Y PARCHE TIPO VELCRO SELLADOS. QUE SE AJUSTE EL LARGO POR MEDIO DE VELCRO.</p> <p>CUENTA CON ETIQUETA INFORMATIVA QUE CONTIENE: CONTENIDO DE LA FIBRA, CUIDADO DE LA PRENDA, TALLA Y PAÍS DE ORIGEN.</p> <p>INCLUYE:</p> <p>PORTA CARGADOR DOBLE MARCA MILFORT, MODELO PORTA PROVEEDOR V2 COLOR NEGRO.</p> <p>FABRICADO EN POLÍMERO INYECTADO DE ALTA RESISTENCIA AL IMPACTO Y LA FRICCIÓN, DE DOBLE ENTRADA Y CON SOLAPAS INDEPENDIENTES QUE CIERRAN POR MEDIO DE BROCHE A PRESIÓN. ESTA DISEÑADO PARA CARGADORES DE ARMA CORTA TAMAÑO</p> | | |
|--|--|--|--|---|--|--|

| | | | | | |
|--|--|--|---|---|--|
| | | | <p>PRESIÓN. QUE ESTÉ DISEÑADO PARA CARGADORES DE ARMA CORTA TAMAÑO ESTÁNDAR. QUE CUENTE CON RANURAS PARA DRENADO EN LA PARTE INFERIOR. QUE CUENTE CON GANCHO SIMPLE DE SUJECIÓN PARA CINTURÓN, EXTRAÍBLE O FIJO, QUE ESTÉ ELABORADO DEL MISMO MATERIAL DEL CUERPO.</p> <p>FUNDA PARA ARMA DE FUEGO MARCA MILFORT O SIMILAR. COLOR NEGRO.</p> <p>QUE SEA DE AJUSTE BAJO PARA PISTOLA MODELOS: SIG SAUER P320, GLOCK, BERETTA PX4 Y/O BERETTA 92FS. QUE SEA FABRICADA EN POLÍMERO INYECTADO DE ALTA RESISTENCIA AL IMPACTO Y LA FRICCIÓN. QUE SEA DE EXTRACCIÓN RÁPIDA. QUE CUENTE CON UN BOTÓN DE PRESIÓN AL FRENTE EN EL MISMO MATERIAL CON ALMA METÁLICA, PARA ASEGURAR EL ARMA. QUE CUENTE CON MULTIPOSICIÓN Y CON ROTACIÓN DE 45 GRADOS.</p> <p>PORTA ESPOSAS MARCA MILFORT O SIMILAR, MODELO PORTA ESPOSAS V2 O SIMILAR. COLOR NEGRO.</p> | <p>ESTÁNDAR. CUENTA CON RANURAS PARA DRENADO EN LA PARTE INFERIOR. CUENTA CON GANCHO SIMPLE DE SUJECIÓN PARA CINTURÓN, EXTRAÍBLE O FIJO, ESTA ELABORADO DEL MISMO MATERIAL DEL CUERPO.</p> <p>FUNDA PARA ARMA DE FUEGO MARCA MILFORT MODELO UNIVERSAL. COLOR NEGRO. AJUSTE BAJO PARA PISTOLA MODELOS: SIG SAUER P320, GLOCK, BERETTA PX4 Y/O BERETTA 92FS. FABRICADA EN POLÍMERO INYECTADO DE ALTA RESISTENCIA AL IMPACTO Y LA FRICCIÓN. DE EXTRACCIÓN RÁPIDA. CUENTA CON UN BOTÓN DE PRESIÓN AL FRENTE EN EL MISMO MATERIAL CON ALMA METÁLICA, PARA ASEGURAR EL ARMA. CON MULTIPOSICIÓN CON ROTACIÓN DE 45 GRADOS.</p> <p>PORTA ESPOSAS MARCA MILFORT MODELO PORTA ESPOSAS V2. COLOR NEGRO.</p> <p>FABRICADA EN POLÍMERO INYECTADO DE ALTA RESISTENCIA AL IMPACTO Y LA FRICCIÓN, TAMAÑO ESTÁNDAR. CUENTA CON CAPACIDAD PARA UN JUEGO DE ESPOSAS. CUENTA CON SOLAPA QUE</p> | |
|--|--|--|---|---|--|

| | | | | | |
|--|--|--|--|---|--|
| | | | <p>QUE SEA FABRICADA EN POLÍMERO INYECTADO DE ALTA RESISTENCIA AL IMPACTO Y LA FRICCIÓN, TAMAÑO ESTÁNDAR. QUE CUENTE CON CAPACIDAD PARA UN JUEGO DE ESPOSAS. QUE CUENTE CON SOLAPA QUE CIERRE POR MEDIO DE BROCHE A PRESIÓN, QUE PERMITA SUJETAR LAS ESPOSAS CON AJUSTE A SU GEOMETRÍA. QUE CUENTE CON MECANISMO DE CIERRE Y EXTRACCIÓN RÁPIDA. QUE CUENTE CON GANCHO SIMPLE DE SUJECIÓN PARA CINTURÓN, EXTRAÍBLE O FIJO, QUE ESTÉ ELABORADO DEL MISMO MATERIAL DEL CUERPO. QUE, EN LA PARTE INFERIOR CUENTE CON RANURAS PARA DRENADO.</p> <p>PORTA RADIO MARCA TACTICAL O SIMILAR, MODELO ESTÁNDAR O SIMILAR. COLOR NEGRO.</p> <p>QUE EL CUERPO ESTÉ FABRICADO EN NYLON DE ALTA RESISTENCIA AL IMPACTO Y A LA FRICCIÓN, QUE ESTÉ CONFORMADO CON BASE RÍGIDA CON RESORTE A LOS LADOS PARA MAYOR SUJECIÓN. QUE CUENTE CON CORDÓN ELÁSTICO. QUE CUENTE CON OJILLO METÁLICO PARA DRENAJE. QUE CUENTE CON</p> | <p>CIERRA POR MEDIO DE BROCHE A PRESIÓN, PERMITE SUJETAR LAS ESPOSAS CON AJUSTE A SU GEOMETRÍA. CUENTA CON MECANISMO DE CIERRE Y EXTRACCIÓN RÁPIDA. CUENTA CON GANCHO SIMPLE DE SUJECIÓN PARA CINTURÓN, EXTRAÍBLE O FIJO, ESTA ELABORADO DEL MISMO MATERIAL DEL CUERPO. QUE, EN LA PARTE INFERIOR CUENTA CON RANURAS PARA DRENADO.</p> <p>PORTA RADIO MARCA TACTICAL, MODELO ESTÁNDAR. COLOR NEGRO.</p> <p>CUERPO FABRICADO EN NYLON DE ALTA RESISTENCIA AL IMPACTO Y A LA FRICCIÓN, ESTA CONFORMADO CON BASE RÍGIDA CON RESORTE A LOS LADOS PARA MAYOR SUJECIÓN. CUENTA CON CORDÓN ELÁSTICO. CUENTA CON OJILLO METÁLICO PARA DRENAJE. CUENTA CON BROCHES METÁLICOS DE SOPORTE. SU CIERRE ES A BASE DE REMACHE A PRESIÓN CON PUNTERAS PARA MEJOR VISTA Y CUENTA CON PASA CINTO EN LA PARTE TRASERA.</p> <p>EN CUMPLIMIENTO CON LAS SIGUIENTES NORMAS:</p> | |
|--|--|--|--|---|--|

| | | | | | |
|--|--|--|---|---|--|
| | | | <p>BROCHES METÁLICOS DE SOPORTE. QUE SU CIERRE SEA A BASE DE REMACHE A PRESIÓN CON PUNTERAS PARA MEJOR VISTA Y QUE CUENTE CON PASA CINTO EN LA PARTE TRASERA.</p> <p>DEBERÁ CUMPLIR CON LAS SIGUIENTES NORMAS:</p> <p>1. ANÁLISIS CUALITATIVO - CUANTITATIVO PARA UNA FIBRA 100 % - MÉTODO DE ENSAYO NMX-A-084-INNTEX-2015.</p> <p>2. DETERMINACIÓN DE LA MASA DEL TEJIDO POR UNIDAD DE LONGITUD Y ÁREA NMX-A-3801-INNTEX-2012.</p> <p>3. MÉTODO DE ENSAYO-PARTE 2 - DETERMINACIÓN DEL NÚMERO DE HILOS POR UNIDAD DE LONGITUD NMX-A-7211/2-INNTEX-2015.</p> <p>4. DETERMINACIÓN DEL CAMBIO DIMENSIONAL EN EL LAVADO Y EL SECADO NMX-A-5077-INNTEX-2015.</p> <p>5. DETERMINACIÓN DE LA PROPENSIÓN DE LA SUPERFICIE DE LA TELA AL FRISADO, VELLOSIDAD O ENMARAÑAMIENTO - PARTE 3: MÉTODO DE FRISADO ALEATORIO NMX-A-12945-3-</p> | <p>1. ANÁLISIS CUALITATIVO - CUANTITATIVO PARA UNA FIBRA 100 % - MÉTODO DE ENSAYO NMX-A-084-INNTEX-2015.</p> <p>2. DETERMINACIÓN DE LA MASA DEL TEJIDO POR UNIDAD DE LONGITUD Y ÁREA NMX-A-3801-INNTEX-2012.</p> <p>3. MÉTODO DE ENSAYO-PARTE 2 - DETERMINACIÓN DEL NÚMERO DE HILOS POR UNIDAD DE LONGITUD NMX-A-7211/2-INNTEX-2015.</p> <p>4. DETERMINACIÓN DEL CAMBIO DIMENSIONAL EN EL LAVADO Y EL SECADO NMX-A-5077-INNTEX-2015.</p> <p>5. DETERMINACIÓN DE LA PROPENSIÓN DE LA SUPERFICIE DE LA TELA AL FRISADO, VELLOSIDAD O ENMARAÑAMIENTO - PARTE 3: MÉTODO DE FRISADO ALEATORIO NMX-A-12945-3-INNTEX-2020.</p> <p>6. PROPIEDADES DE LOS TEJIDOS FRENTE A LA TRACCIÓN - PARTE 2: DETERMINACIÓN DE LA FUERZA MÁXIMA POR EL MÉTODO DE AGARRE - MÉTODO GRAB NMX-A-059/2-INNTEX-2019.</p> | |
|--|--|--|---|---|--|

| | | | | | | |
|--|--|--|---|---|--|--|
| | | | <p>INNTEX-2020.</p> <p>6. PROPIEDADES DE LOS TEJIDOS FRENTE A LA TRACCIÓN - PARTE 2: DETERMINACIÓN DE LA FUERZA MÁXIMA POR EL MÉTODO DE AGARRE - MÉTODO GRAB NMX-A-059/2-INNTEX-2019.</p> <p>7. TEJIDOS DE CALADA-DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA AL RASGADO POR EL MÉTODO DEL PÉNDULO DE DESCENSO LIBRE-MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-109-INNTEX-2012.</p> <p>8. ENSAYO PARA SOLIDEZ DEL COLOR-PARTE B02-SOLIDEZ DEL COLOR A LA LUZ ARTIFICIAL: ENSAYO DE LA LÁMPARA DE DECOLORACIÓN DE ARCO DE XENÓN NMX-A-105-B02-INNTEX-2019.</p> <p>9. SOLIDEZ DEL COLOR-DETERMINACIÓN DE LA SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE - MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-073-INNTEX-2005.</p> <p>10. MÉTODO DE ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR-PARTE C06-SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO DOMÉSTICO Y COMERCIAL NMX-A-105-C06-INNTEX-2015.</p> | <p>7. TEJIDOS DE CALADA-DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA AL RASGADO POR EL MÉTODO DEL PÉNDULO DE DESCENSO LIBRE-MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-109-INNTEX-2012.</p> <p>8. ENSAYO PARA SOLIDEZ DEL COLOR-PARTE B02-SOLIDEZ DEL COLOR A LA LUZ ARTIFICIAL: ENSAYO DE LA LÁMPARA DE DECOLORACIÓN DE ARCO DE XENÓN NMX-A-105-B02-INNTEX-2019.</p> <p>9. SOLIDEZ DEL COLOR-DETERMINACIÓN DE LA SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE - MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-073-INNTEX-2005.</p> <p>10. MÉTODO DE ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR-PARTE C06-SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO DOMÉSTICO Y COMERCIAL NMX-A-105-C06-INNTEX-2015.</p> <p>11. ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE E04: SOLIDEZ DEL COLOR AL SUDOR NMX-A-105-E04-INNTEX-2019.</p> <p>12. DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA A LA ABRASIÓN PLANA (TABER) EN LOS MATERIALES TEXTILES -</p> | | |
|--|--|--|---|---|--|--|

| | | | | | |
|--|--|--|--|--|--|
| | | | <p>11. ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE E04: SOLIDEZ DEL COLOR AL SUDOR NMX-A-105-E04-INNTEX-2019.</p> <p>12. DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA A LA ABRASIÓN PLANA (TABER) EN LOS MATERIALES TEXTILES - MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-172-INNTEX-2012.</p> <p>NOTA: LAS PRUEBAS DE LABORATORIO DEBERÁN DE SER REALIZADAS POR UN LABORATORIO ACREDITADO POR LA ENTIDAD MEXICANA DE ACREDITACIÓN A.C. (E.M.A.).</p> <p>CONDICIONES DE PAGO: 20 DÍAS NATURALES A PARTIR DE LA PRESENTACIÓN DEL CFDI.</p> <p>GARANTÍA: 365 DÍAS NATURALES CONTRA FALLAS, DEFECTOS DE FÁBRICACIÓN Y/O VICIOS OCULTOS.</p> <p>TIEMPO DE REPOSICIÓN: 30 DÍAS NATURALES DESPUES DE LA NOTIFICACION AL PROVEEDOR ADJUDICADO VÍA TELEFÓNICA Y/O CORREO ELECTRÓNICO.</p> <p>TIEMPO DE REPARACIÓN NO APLICA DEBIDO A QUE LOS</p> | <p>MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-172-INNTEX-2012.</p> <p>NOTA: LAS PRUEBAS DE LABORATORIO SE REALIZARON POR UN LABORATORIO ACREDITADO POR LA ENTIDAD MEXICANA DE ACREDITACIÓN A.C. (E.M.A.).</p> <p>CONDICIONES DE PAGO: 20 DÍAS NATURALES A PARTIR DE LA PRESENTACIÓN DEL CFDI.</p> <p>GARANTÍA: 365 DÍAS NATURALES CONTRA FALLAS, DEFECTOS DE FÁBRICACIÓN Y/O VICIOS OCULTOS.</p> <p>TIEMPO DE REPOSICIÓN: 30 DÍAS NATURALES DESPUES DE LA NOTIFICACION A MI REPRESENTADA VÍA TELEFÓNICA Y/O CORREO ELECTRÓNICO.</p> <p>TIEMPO DE REPARACIÓN NO APLICA DEBIDO A QUE LOS BIENES SE REPONDRÁN EN SU TOTALIDAD.</p> <p>TIEMPO DE ENTREGA: 30 DÍAS NATURALES POSTERIORES A LA FECHA DEL FALLO DE ADJUDICACIÓN.</p> <p>SE ANEXA MUESTRA FÍSICA PARA SU EVALUACIÓN.</p> | |
|--|--|--|--|--|--|

| | | | | | | |
|--|--|--|---|--|--|--|
| | | | <p>BIENES SE REPONDRÁN EN SU TOTALIDAD.</p> <p>TIEMPO DE ENTREGA: 30 DÍAS NATURALES POSTERIORES A LA FECHA DEL FALLO DE ADJUDICACIÓN.</p> <p>SE SOLICITA MUESTRA FÍSICA PARA SU EVALUACIÓN LAS CUALES DEBERÁN DE SER ENTREGADAS A LA PRESENTACIÓN DE SUS PROPUESTAS TÉCNICAS.</p> <p>NOTA: EL TRASLADO, CARGA Y DESCARGA DE LOS BIENES SERÁ SERA POR CUENTA DEL PROVEEDOR ADJUDICADO.</p> <p>NOTA: LA UNIDAD DE MEDIDA "PIEZA" FUE ESTABLECIDA POR LA FEDERACIÓN Y EQUIVALE A UNA FORNITURA CON LOS ACCESORIOS Y CARACTERÍSTICAS AQUÍ DESCRITAS, DE CONFORMIDAD A LO ESTABLECIDO EN EL ANEXO TÉCNICO DEL CONVENIO DE COORDINACIÓN DEL FONDO DE APORTACIONES PARA LA SEGURIDAD PÚBLICA DE LOS ESTADOS Y DEL DISTRITO FEDERAL, PARA EL EJERCICIO FISCAL 2024 (FASP 2024), ASI COMO DE LA ESTRUCTURA PROGRAMÁTICA PRESUPUESTAL 2024.</p> | <p>NOTA: EL TRASLADO, CARGA Y DESCARGA DE LOS BIENES CORRERA POR CUENTA DE MI REPRESENTADA.</p> <p>NOTA: LA UNIDAD DE MEDIDA "PIEZA" FUE ESTABLECIDA POR LA FEDERACIÓN Y EQUIVALE A UNA FORNITURA CON LOS ACCESORIOS Y CARACTERÍSTICAS AQUÍ DESCRITAS, DE CONFORMIDAD A LO ESTABLECIDO EN EL ANEXO TÉCNICO DEL CONVENIO DE COORDINACIÓN DEL FONDO DE APORTACIONES PARA LA SEGURIDAD PÚBLICA DE LOS ESTADOS Y DEL DISTRITO FEDERAL, PARA EL EJERCICIO FISCAL 2024 (FASP 2024), ASI COMO DE LA ESTRUCTURA PROGRAMÁTICA PRESUPUESTAL 2024.</p> <p>SE ADJUNTA ANEXO B1 "TALLAJES" CON LA RELACIÓN DE LAS TALLAS CORRESPONDIENTES A LA PARTIDA.</p> <p>PARA LA SECRETARÍA DE SEGURIDAD PÚBLICA Y VIALIDAD DE JESÚS MARÍA.</p> | | |
|--|--|--|---|--|--|--|

| | | | | | | | |
|--|---|----|-------|---|--|-----------|--|
| | | | | <p>SE ADJUNTA ANEXO B1 "TALLAJES" CON LA RELACIÓN DE LAS TALLAS CORRESPONDIENTES A LA PARTIDA.</p> <p>PARA LA SECRETARÍA DE SEGURIDAD PÚBLICA Y VIALIDAD DE JESÚS MARÍA.</p> | | | |
| | 5 | 38 | PIEZA | <p>FORNITURA TÁCTICA. FORNITURA MUNICIPAL. MARCA 5.11 O SIMILAR, MODELO 59505 O SIMILAR. COLOR NEGRO.</p> <p>QUE CUENTE CON COMPOSICIÓN EN 100% NYLON BALÍSTICO (POLIAMIDA) PRE HORMADO DE 1680 DENIERS, QUE CUENTE CON REVESTIMIENTO DE POLIURETANO DE ALTA RESISTENCIA A LA ABRASIÓN Y AL DESGARRE, QUE CUENTE CON HEBILLA PLÁSTICA DURAFLEX DE USO RUDO CON CIERRE VERTICAL. QUE CUENTE CON CINTURÓN EXTERNO CONSTRUIDO CON DOBLE CAPA DE MALLA PARA DURABILIDAD Y RESISTENCIA, QUE CUENTE CON PANEL INTERNO PARA REFUERZO DEL CINTURÓN EXTERNO, QUE CUENTE CON PARCHE TIPO VELCRO HEMBRA EN CINTURÓN EXTERNO QUE EMPATE CON EL MACHO DEL CINTURÓN INTERNO SIN</p> | <p>FORNITURA TÁCTICA. FORNITURA MUNICIPAL. MARCA 5.11 MODELO 59505 COLOR NEGRO.</p> <p>COMPOSICIÓN EN 100% NYLON BALÍSTICO (POLIAMIDA) PRE HORMADO DE 1680 DENIERS, CUENTA CON REVESTIMIENTO DE POLIURETANO DE ALTA RESISTENCIA A LA ABRASIÓN Y AL DESGARRE, CUENTA CON HEBILLA PLÁSTICA DURAFLEX DE USO RUDO CON CIERRE VERTICAL. CUENTA CON CINTURÓN EXTERNO CONSTRUIDO CON DOBLE CAPA DE MALLA PARA DURABILIDAD Y RESISTENCIA, CUENTA CON PANEL INTERNO PARA REFUERZO DEL CINTURÓN EXTERNO, CUENTA CON PARCHE TIPO VELCRO HEMBRA EN CINTURÓN EXTERNO QUE EMPATA CON EL MACHO DEL CINTURÓN INTERNO SIN HEBILLA, CUENTA CON 4 PRESILLAS CON DOBLE</p> | SI CUMPLE | |

| | | | | | |
|--|--|--|--|---|--|
| | | | <p>HEBILLA, QUE CUENTE CON 4 PRESILLAS CON DOBLE SISTEMA DE RETENCIÓN, UNO DE PARCHE TIPO VELCRO Y OTRO CON BOTÓN DE PRESIÓN METÁLICO PRYM PARA QUE SE PUEDAN ASEGURAR LOS CINTURONES EXTERNO E INTERNO, QUE CUENTE CON NYLON BALÍSTICO AL INTERIOR DE AMBOS CINTURONES, EXTERNO E INTERNO, QUE CUENTE CON REVESTIMIENTO INTERNO DE RESISTENCIA AL AGUA QUE REPELA LA HUMEDAD, QUE CUENTE CON COSTURA Y ACABADOS EN HILO DE NYLON DE 6 PUNTADAS POR PULGADA, PESPUNTES DE UNA Y DOS AGUJAS A TODO LO LARGO Y SELLADO CON TEMPERATURA PARA EVITAR SU DESHILACHE. MALLA Y PARCHE TIPO VELCRO SELLADOS. QUE SE AJUSTE EL LARGO POR MEDIO DE VELCRO.</p> <p>QUE CUENTE CON ETIQUETA INFORMATIVA QUE CONTENGA: CONTENIDO DE LA FIBRA, CUIDADO DE LA PRENDA, TALLA Y PAÍS DE ORIGEN.</p> <p>QUE INCLUYA:</p> <p>PORTA CARGADOR DOBLE MARCA MILFORT O SIMILAR, MODELO PORTA PROVEEDOR</p> | <p>SISTEMA DE RETENCIÓN, UNO DE PARCHE TIPO VELCRO Y OTRO CON BOTÓN DE PRESIÓN METÁLICO PRYM PARA QUE SE PUEDAN ASEGURAR LOS CINTURONES EXTERNO E INTERNO, CUENTA CON NYLON BALÍSTICO AL INTERIOR DE AMBOS CINTURONES, EXTERNO E INTERNO, CUENTA CON REVESTIMIENTO INTERNO DE RESISTENCIA AL AGUA QUE REPELA LA HUMEDAD, CUENTA CON COSTURA Y ACABADOS EN HILO DE NYLON DE 6 PUNTADAS POR PULGADA, PESPUNTES DE UNA Y DOS AGUJAS A TODO LO LARGO Y SELLADO CON TEMPERATURA PARA EVITAR SU DESHILACHE. MALLA Y PARCHE TIPO VELCRO SELLADOS. QUE SE AJUSTA EL LARGO POR MEDIO DE VELCRO.</p> <p>CUENTA CON ETIQUETA INFORMATIVA QUE CONTIENE: CONTENIDO DE LA FIBRA, CUIDADO DE LA PRENDA, TALLA Y PAÍS DE ORIGEN.</p> <p>INCLUYE:</p> <p>PORTA CARGADOR DOBLE MARCA MILFORT, MODELO PORTA PROVEEDOR V2 COLOR NEGRO.</p> <p>FABRICADO EN POLÍMERO</p> | |
|--|--|--|--|---|--|

| | | | | | |
|--|--|--|--|--|--|
| | | | <p>V2 O SIMILAR, COLOR NEGRO.</p> <p>QUE ESTÉ FABRICADO EN POLÍMERO INYECTADO DE ALTA RESISTENCIA AL IMPACTO Y LA FRICCIÓN, DE DOBLE ENTRADA Y CON SOLAPAS INDEPENDIENTES QUE CIERREN POR MEDIO DE BROCHE A PRESIÓN. QUE ESTÉ DISEÑADO PARA CARGADORES DE ARMA CORTA TAMAÑO ESTÁNDAR. QUE CUENTE CON RANURAS PARA DRENADO EN LA PARTE INFERIOR. QUE CUENTE CON GANCHO SIMPLE DE SUJECIÓN PARA CINTURÓN, EXTRAÍBLE O FIJO, QUE ESTÉ ELABORADO DEL MISMO MATERIAL DEL CUERPO.</p> <p>FUNDA PARA ARMA DE FUEGO MARCA MILFORT O SIMILAR. COLOR NEGRO.</p> <p>QUE SEA DE AJUSTE BAJO PARA PISTOLA MODELOS: SIG SAUER P320, GLOCK, BERETTA PX4 Y/O BERETTA 92FS. QUE SEA FABRICADA EN POLÍMERO INYECTADO DE ALTA RESISTENCIA AL IMPACTO Y LA FRICCIÓN. QUE SEA DE EXTRACCIÓN RÁPIDA. QUE CUENTE CON UN BOTÓN DE PRESIÓN AL FRENTE EN EL MISMO MATERIAL CON ALMA METÁLICA, PARA ASEGURAR EL</p> | <p>INYECTADO DE ALTA RESISTENCIA AL IMPACTO Y LA FRICCIÓN, DE DOBLE ENTRADA Y CON SOLAPAS INDEPENDIENTES QUE CIERRAN POR MEDIO DE BROCHE A PRESIÓN. ESTA DISEÑADO PARA CARGADORES DE ARMA CORTA TAMAÑO ESTÁNDAR. CUENTA CON RANURAS PARA DRENADO EN LA PARTE INFERIOR. CUENTA CON GANCHO SIMPLE DE SUJECIÓN PARA CINTURÓN, EXTRAÍBLE O FIJO, ESTA ELABORADO DEL MISMO MATERIAL DEL CUERPO.</p> <p>FUNDA PARA ARMA DE FUEGO MARCA MILFORT MODELO UNIVERSAL COLOR NEGRO. AJUSTE BAJO PARA PISTOLA MODELOS: SIG SAUER P320, GLOCK, BERETTA PX4 Y/O BERETTA 92FS. FABRICADA EN POLÍMERO INYECTADO DE ALTA RESISTENCIA AL IMPACTO Y LA FRICCIÓN. DE EXTRACCIÓN RÁPIDA. CUENTA CON UN BOTÓN DE PRESIÓN AL FRENTE EN EL MISMO MATERIAL CON ALMA METÁLICA, PARA ASEGURAR EL ARMA. CON MULTIPOSICIÓN CON ROTACIÓN DE 45 GRADOS.</p> <p>PORTA ESPOSAS MARCA MILFORT MODELO PORTA</p> | |
|--|--|--|--|--|--|

| | | | | | |
|--|--|--|---|--|--|
| | | | <p>ARMA. QUE CUENTE CON MULTIPOSICIÓN Y CON ROTACIÓN DE 45 GRADOS.</p> <p>PORTA ESPOSAS MARCA MILFORT O SIMILAR, MODELO PORTA ESPOSAS V2 O SIMILAR. COLOR NEGRO.</p> <p>QUE SEA FABRICADA EN POLÍMERO INYECTADO DE ALTA RESISTENCIA AL IMPACTO Y LA FRICCIÓN, TAMAÑO ESTÁNDAR. QUE CUENTE CON CAPACIDAD PARA UN JUEGO DE ESPOSAS. QUE CUENTE CON SOLAPA QUE CIERRE POR MEDIO DE BROCHE A PRESIÓN, QUE PERMITA SUJETAR LAS ESPOSAS CON AJUSTE A SU GEOMETRÍA. QUE CUENTE CON MECANISMO DE CIERRE Y EXTRACCIÓN RÁPIDA. QUE CUENTE CON GANCHO SIMPLE DE SUJECIÓN PARA CINTURÓN, EXTRAÍBLE O FIJO, QUE ESTÉ ELABORADO DEL MISMO MATERIAL DEL CUERPO. QUE, EN LA PARTE INFERIOR CUENTE CON RANURAS PARA DRENADO.</p> <p>PORTA RADIO MARCA TACTICAL O SIMILAR, MODELO ESTÁNDAR O SIMILAR. COLOR NEGRO.</p> <p>QUE EL CUERPO ESTÉ FABRICADO EN NYLON DE ALTA</p> | <p>ESPOSAS V2. COLOR NEGRO.</p> <p>FABRICADA EN POLÍMERO INYECTADO DE ALTA RESISTENCIA AL IMPACTO Y LA FRICCIÓN, TAMAÑO ESTÁNDAR. CUENTA CON CAPACIDAD PARA UN JUEGO DE ESPOSAS. CUENTA CON SOLAPA QUE CIERRA POR MEDIO DE BROCHE A PRESIÓN, PERMITE SUJETAR LAS ESPOSAS CON AJUSTE A SU GEOMETRÍA. CUENTA CON MECANISMO DE CIERRE Y EXTRACCIÓN RÁPIDA. CUENTA CON GANCHO SIMPLE DE SUJECIÓN PARA CINTURÓN, EXTRAÍBLE O FIJO, ESTA ELABORADO DEL MISMO MATERIAL DEL CUERPO. QUE, EN LA PARTE INFERIOR CUENTA CON RANURAS PARA DRENADO.</p> <p>PORTA RADIO MARCA TACTICAL, MODELO ESTÁNDAR. COLOR NEGRO.</p> <p>CUERPO FABRICADO EN NYLON DE ALTA RESISTENCIA AL IMPACTO Y A LA FRICCIÓN, ESTA CONFORMADO CON BASE RÍGIDA CON RESORTE A LOS LADOS PARA MAYOR SUJECIÓN. CUENTA CON CORDÓN ELÁSTICO. CUENTA CON OJILLO METÁLICO PARA DRENAJE. CUENTA CON BROCHES METÁLICOS DE SOPORTE. SU</p> | |
|--|--|--|---|--|--|

| | | | | | | |
|--|--|--|---|---|--|--|
| | | | <p>RESISTENCIA AL IMPACTO Y A LA FRICCIÓN, QUE ESTÉ CONFORMADO CON BASE RÍGIDA CON RESORTE A LOS LADOS PARA MAYOR SUJECIÓN. QUE CUENTE CON CORDÓN ELÁSTICO. QUE CUENTE CON OJILLO METÁLICO PARA DRENAJE. QUE CUENTE CON BROCHES METÁLICOS DE SOPORTE. QUE SU CIERRE SEA A BASE DE REMACHE A PRESIÓN CON PUNTERAS PARA MEJOR VISTA Y QUE CUENTE CON PASA CINTO EN LA PARTE TRASERA.</p> <p>DEBERÁ CUMPLIR CON LAS SIGUIENTES NORMAS:</p> <p>1. ANÁLISIS CUALITATIVO - CUANTITATIVO PARA UNA FIBRA 100 % - MÉTODO DE ENSAYO NMX-A-084-INNTEX-2015.</p> <p>2. DETERMINACIÓN DE LA MASA DEL TEJIDO POR UNIDAD DE LONGITUD Y ÁREA NMX-A-3801-INNTEX-2012.</p> <p>3. MÉTODO DE ENSAYO-PARTE 2 - DETERMINACIÓN DEL NÚMERO DE HILOS POR UNIDAD DE LONGITUD NMX-A-7211/2-INNTEX-2015.</p> <p>4. DETERMINACIÓN DEL CAMBIO DIMENSIONAL EN EL LAVADO Y EL SECADO NMX-A-5077-</p> | <p>CIERRE ES A BASE DE REMACHE A PRESIÓN CON PUNTERAS PARA MEJOR VISTA Y CUENTA CON PASA CINTO EN LA PARTE TRASERA.</p> <p>EN CUMPLIMIENTO CON LAS SIGUIENTES NORMAS:</p> <p>1. ANÁLISIS CUALITATIVO - CUANTITATIVO PARA UNA FIBRA 100 % - MÉTODO DE ENSAYO NMX-A-084-INNTEX-2015.</p> <p>2. DETERMINACIÓN DE LA MASA DEL TEJIDO POR UNIDAD DE LONGITUD Y ÁREA NMX-A-3801-INNTEX-2012.</p> <p>3. MÉTODO DE ENSAYO-PARTE 2 - DETERMINACIÓN DEL NÚMERO DE HILOS POR UNIDAD DE LONGITUD NMX-A-7211/2-INNTEX-2015.</p> <p>4. DETERMINACIÓN DEL CAMBIO DIMENSIONAL EN EL LAVADO Y EL SECADO NMX-A-5077-INNTEX-2015.</p> <p>5. DETERMINACIÓN DE LA PROPENSIÓN DE LA SUPERFICIE DE LA TELA AL FRISADO, VELLOSIDAD O ENMARAÑAMIENTO - PARTE 3: MÉTODO DE FRISADO ALEATORIO NMX-A-12945-3-INNTEX-2020.</p> | | |
|--|--|--|---|---|--|--|

| | | | | | |
|--|--|--|---|---|--|
| | | | <p>INNTEX-2015.</p> <p>5. DETERMINACIÓN DE LA PROPENSIÓN DE LA SUPERFICIE DE LA TELA AL FRISADO, VELLOSIDAD O ENMARAÑAMIENTO - PARTE 3: MÉTODO DE FRISADO ALEATORIO NMX-A-12945-3-INNTEX-2020.</p> <p>6. PROPIEDADES DE LOS TEJIDOS FRENTE A LA TRACCIÓN - PARTE 2: DETERMINACIÓN DE LA FUERZA MÁXIMA POR EL MÉTODO DE AGARRE - MÉTODO GRAB NMX-A-059/2-INNTEX-2019.</p> <p>7. TEJIDOS DE CALADA-DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA AL RASGADO POR EL MÉTODO DEL PÉNDULO DE DESCENSO LIBRE-MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-109-INNTEX-2012.</p> <p>8. ENSAYO PARA SOLIDEZ DEL COLOR-PARTE B02-SOLIDEZ DEL COLOR A LA LUZ ARTIFICIAL: ENSAYO DE LA LÁMPARA DE DECOLORACIÓN DE ARCO DE XENÓN NMX-A-105-B02-INNTEX-2019.</p> <p>9. SOLIDEZ DEL COLOR-DETERMINACIÓN DE LA SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE - MÉTODO</p> | <p>6. PROPIEDADES DE LOS TEJIDOS FRENTE A LA TRACCIÓN - PARTE 2: DETERMINACIÓN DE LA FUERZA MÁXIMA POR EL MÉTODO DE AGARRE - MÉTODO GRAB NMX-A-059/2-INNTEX-2019.</p> <p>7. TEJIDOS DE CALADA-DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA AL RASGADO POR EL MÉTODO DEL PÉNDULO DE DESCENSO LIBRE-MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-109-INNTEX-2012.</p> <p>8. ENSAYO PARA SOLIDEZ DEL COLOR-PARTE B02-SOLIDEZ DEL COLOR A LA LUZ ARTIFICIAL: ENSAYO DE LA LÁMPARA DE DECOLORACIÓN DE ARCO DE XENÓN NMX-A-105-B02-INNTEX-2019.</p> <p>9. SOLIDEZ DEL COLOR-DETERMINACIÓN DE LA SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE - MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-073-INNTEX-2005.</p> <p>10. MÉTODO DE ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR-PARTE C06-SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO DOMÉSTICO Y COMERCIAL NMX-A-105-C06-INNTEX-2015.</p> | |
|--|--|--|---|---|--|

| | | | | | | |
|--|--|--|--|---|--|--|
| | | | <p>DE PRUEBA NMX-A-073-INNTEX-2005.</p> <p>10. MÉTODO DE ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR-PARTE C06-SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO DOMÉSTICO Y COMERCIAL NMX-A-105-C06-INNTEX-2015.</p> <p>11. ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE E04: SOLIDEZ DEL COLOR AL SUDOR NMX-A-105-E04-INNTEX-2019.</p> <p>12. DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA A LA ABRASIÓN PLANA (TABER) EN LOS MATERIALES TEXTILES - MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-172-INNTEX-2012.</p> <p>NOTA: LAS PRUEBAS DE LABORATORIO DEBERÁN DE SER REALIZADAS POR UN LABORATORIO ACREDITADO POR LA ENTIDAD MEXICANA DE ACREDITACIÓN A.C. (E.M.A.).</p> <p>CONDICIONES DE PAGO: 20 DÍAS NATURALES A PARTIR DE LA PRESENTACIÓN DEL CFDI.</p> <p>GARANTÍA: 365 DÍAS NATURALES CONTRA FALLAS, DEFECTOS DE FÁBRICACIÓN Y/O VICIOS OCULTOS.</p> | <p>11. ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE E04: SOLIDEZ DEL COLOR AL SUDOR NMX-A-105-E04-INNTEX-2019.</p> <p>12. DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA A LA ABRASIÓN PLANA (TABER) EN LOS MATERIALES TEXTILES - MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-172-INNTEX-2012.</p> <p>NOTA: LAS PRUEBAS DE LABORATORIO SE REALIZARON POR UN LABORATORIO ACREDITADO POR LA ENTIDAD MEXICANA DE ACREDITACIÓN A.C. (E.M.A.).</p> <p>CONDICIONES DE PAGO: 20 DÍAS NATURALES A PARTIR DE LA PRESENTACIÓN DEL CFDI.</p> <p>GARANTÍA: 365 DÍAS NATURALES CONTRA FALLAS, DEFECTOS DE FÁBRICACIÓN Y/O VICIOS OCULTOS.</p> <p>TIEMPO DE REPOSICIÓN: 30 DÍAS NATURALES DESPUES DE LA NOTIFICACION A MI REPRESENTADA VÍA TELEFÓNICA Y/O CORREO ELECTRÓNICO.</p> <p>TIEMPO DE REPARACIÓN NO APLICA DEBIDO A QUE LOS BIENES SE REPODRÁN EN SU</p> | | |
|--|--|--|--|---|--|--|

| | | | | | | |
|--|--|--|--|--|--|--|
| | | | <p>TIEMPO DE REPOSICIÓN: 30 DÍAS NATURALES DESPUES DE LA NOTIFICACION AL PROVEEDOR ADJUDICADO VÍA TELEFÓNICA Y/O CORREO ELECTRÓNICO.</p> <p>TIEMPO DE REPARACIÓN NO APLICA DEBIDO A QUE LOS BIENES SE REPODRÁN EN SU TOTALIDAD.</p> <p>TIEMPO DE ENTREGA: 30 DÍAS NATURALES POSTERIORES A LA FECHA DEL FALLO DE ADJUDICACIÓN.</p> <p>SE SOLICITA MUESTRA FÍSICA PARA SU EVALUACIÓN LAS CUALES DEBERÁN DE SER ENTREGADAS A LA PRESENTACIÓN DE SUS PROPUESTAS TÉCNICAS.</p> <p>NOTA: EL TRASLADO, CARGA Y DESCARGA DE LOS BIENES SERÁ SERA POR CUENTA DEL PROVEEDOR ADJUDICADO.</p> <p>NOTA: LA UNIDAD DE MEDIDA "PIEZA" FUE ESTABLECIDA POR LA FEDERACIÓN Y EQUIVALE A UNA FORNITURA CON LOS ACCESORIOS Y CARACTERÍSTICAS AQUÍ DESCRITAS, DE CONFORMIDAD A LO ESTABLECIDO EN EL ANEXO TÉCNICO DEL CONVENIO</p> | <p>TOTALIDAD.</p> <p>TIEMPO DE ENTREGA: 30 DÍAS NATURALES POSTERIORES A LA FECHA DEL FALLO DE ADJUDICACIÓN.</p> <p>SE ANEXA MUESTRA FÍSICA PARA SU EVALUACIÓN.</p> <p>NOTA: EL TRASLADO, CARGA Y DESCARGA DE LOS BIENES CORRERA POR CUENTA DE MI REPRESENTADA.</p> <p>NOTA: LA UNIDAD DE MEDIDA "PIEZA" FUE ESTABLECIDA POR LA FEDERACIÓN Y EQUIVALE A UNA FORNITURA CON LOS ACCESORIOS Y CARACTERÍSTICAS AQUÍ DESCRITAS, DE CONFORMIDAD A LO ESTABLECIDO EN EL ANEXO TÉCNICO DEL CONVENIO DE COORDINACIÓN DEL FONDO DE APORTACIONES PARA LA SEGURIDAD PÚBLICA DE LOS ESTADOS Y DEL DISTRITO FEDERAL, PARA EL EJERCICIO FISCAL 2024 (FASP 2024), ASI COMO DE LA ESTRUCTURA PROGRAMÁTICA PRESUPUESTAL 2024.</p> <p>SE ADJUNTA ANEXO B1 "TALLAJES" CON LA RELACIÓN DE LAS TALLAS CORRESPONDIENTES A LA</p> | | |
|--|--|--|--|--|--|--|

| | | | | | | | |
|--|---|----|-----|--|--|-----------|--|
| | | | | <p>DE COORDINACIÓN DEL FONDO DE APORTACIONES PARA LA SEGURIDAD PÚBLICA DE LOS ESTADOS Y DEL DISTRITO FEDERAL, PARA EL EJERCICIO FISCAL 2024 (FASP 2024), ASI COMO DE LA ESTRUCTURA PROGRAMÁTICA PRESUPUESTAL 2024.</p> <p>SE ADJUNTA ANEXO B1 "TALLAJES" CON LA RELACIÓN DE LAS TALLAS CORRESPONDIENTES A LA PARTIDA.</p> <p>PARA LA DIRECCIÓN DE SEGURIDAD PÚBLICA Y MOVILIDAD MUNICIPAL DE SAN JOSÉ DE GRACIA.</p> | <p>PARTIDA.</p> <p>PARA LA DIRECCIÓN DE SEGURIDAD PÚBLICA Y MOVILIDAD MUNICIPAL DE SAN JOSÉ DE GRACIA.</p> | | |
| | 6 | 18 | PAR | <p>BOTA TÁCTICA, MARCA 5.11 O SIMILAR, MODELO 12392 O SIMILAR, COLOR NEGRO.</p> <p>QUE CUENTE CON UNA ALTURA DE 8 PULGADAS, QUE EL CORTE SUPERIOR SEA EN PIEL DE GRANO ENTERA LUSTRABLE, QUE LA PIEL SEA A PRUEBA DE AGUA Y LOS PANELES SEAN DE NYLON PARA UNA MAYOR DURABILIDAD. QUE CUENTE CON FORRO CON TRATAMIENTO AGION DE PROPIEDADES ANTIBACTERIALES. QUE CUENTE CON SUELA PLANTILLA ORTHOLITE. QUE CUENTE CON ENTRE SUELA IMEVA BICAPA</p> | <p>BOTA TÁCTICA, MARCA 5.11, MODELO 12392, COLOR NEGRO.</p> <p>ALTURA DE 8 PULGADAS, CORTE SUPERIOR EN PIEL DE GRANO ENTERA LUSTRABLE, LA PIEL ES A PRUEBA DE AGUA Y LOS PANELES SON DE NYLON PARA UNA MAYOR DURABILIDAD. CUENTA CON FORRO CON TRATAMIENTO AGION DE PROPIEDADES ANTIBACTERIALES. CUENTA CON SUELA PLANTILLA ORTHOLITE. CUENTA CON ENTRE SUELA IMEVA BICAPA CON BASE DE ESPUMA DE ALTA DENSIDAD ORTHOLITE X25 Y</p> | SI CUMPLE | |

| | | | | | | |
|--|--|--|---|--|--|--|
| | | | <p>CON BASE DE ESPUMA DE ALTA DENSIDAD ORTHOLITE X25 Y PARTE SUPERIOR DE ORTHOLITE LAZY RECOVERY. QUE CUENTE CON SUELA EXTERIOR DE CAUCHO CON RESISTENCIA A DERRAPES EN AGUA Y ACEITE.</p> <p>QUE CUENTE CON LAS SIGUIENTES CARACTERÍSTICAS:</p> <p>QUE CUENTE CON FORRO SLIPSTREAM A PRUEBA DE AGUA Y RESISTENTE A PATÓGENOS DE TRANSMISIÓN SANGUÍNEA (BLOOD BORNE PATHOGEN). QUE CUENTE CON ENTRESUELA ORTHOLITE DE DOBLE DENSIDAD QUE ABARQUE LA TOTALIDAD DE LA PLANTA, QUE CUENTE CON UNA CAPA INFERIOR DE ESPUMA ORTHOLITE X25 PARA MEJOR ACOJINAMIENTO Y REBOTE, ASÍ COMO UNA CAPA SUPERIOR DE ESPUMA ORTHOLITE DE LENTA RECUPERACIÓN PARA UN CALCE CÓMODO.</p> <p>QUE CUENTE CON BOLSILLO PARA NAVAJAS OCULTO. QUE CUENTE CON CREMALLERA LATERAL YKK PARA QUE SE COLOQUE Y SE RETIRE LA BOTA FÁCIL Y RÁPIDAMENTE. QUE CUENTE CON CAMBRILLÓN NO</p> | <p>PARTE SUPERIOR DE ORTHOLITE LAZY RECOVERY. CON SUELA EXTERIOR DE CAUCHO CON RESISTENCIA A DERRAPES EN AGUA Y ACEITE.</p> <p>CUENTA CON LAS SIGUIENTES CARACTERÍSTICAS:</p> <p>FORRO SLIPSTREAM A PRUEBA DE AGUA Y RESISTENTE A PATÓGENOS DE TRANSMISIÓN SANGUÍNEA (BLOOD BORNE PATHOGEN). CUENTA CON ENTRESUELA ORTHOLITE DE DOBLE DENSIDAD QUE ABARCA LA TOTALIDAD DE LA PLANTA, CUENTA CON UNA CAPA INFERIOR DE ESPUMA ORTHOLITE X25 PARA MEJOR ACOJINAMIENTO Y REBOTE, ASÍ COMO UNA CAPA SUPERIOR DE ESPUMA ORTHOLITE DE LENTA RECUPERACIÓN PARA UN CALCE CÓMODO.</p> <p>CUENTA CON BOLSILLO PARA NAVAJAS OCULTO. CUENTA CON CREMALLERA LATERAL YKK PARA QUE SE COLOQUE Y SE RETIRE LA BOTA FÁCIL Y RÁPIDAMENTE. CUENTA CON CAMBRILLÓN NO METÁLICO PARA CONTROL TORSIONAL Y ESTABILIDAD. CUENTA CON ESPUMA ORTHOLITE EN TALÓN PARA MAYOR SOPORTE EN ESTA ZONA Y CONFORT.</p> | | |
|--|--|--|---|--|--|--|

| | | | | | | |
|--|--|--|---|---|--|--|
| | | | <p>METÁLICO PARA CONTROL TORSIONAL Y ESTABILIDAD. QUE CUENTE CON ESPUMA ORTHOLITE EN TALÓN PARA MAYOR SOPORTE EN ESTA ZONA Y CONFORT. QUE CUENTE CON ZONA DE FLEXIÓN EN TALÓN DE AQUILES PARA MAYOR MANIOBRABILIDAD. QUE CUENTE CON SISTEMA SHOCK MITIGATION SYSTEM EN SUELA Y ENTRE SUELA QUE COADYUVEN A LA ABSORCIÓN DE IMPACTO.</p> <p>QUE INCLUYA ETIQUETA QUE INDIQUE MARCA, PAÍS DE ORIGEN, TALLA, INSTRUCCIONES DE LAVADO, CUIDADO, CONSERVACIÓN Y COMPOSICIÓN DEL CALZADO.</p> <p>EL CALZADO DEBERÁ CUMPLIR CON LAS SIGUIENTES NORMAS:</p> <p>1. APÉNDICE A NOM-113-STPS-2009 - RESISTENCIA AL DESGARRE;</p> <p>2. 8.2 NOM-113-STPS-2009 - ABSORCIÓN DE AGUA;</p> <p>3. 8.2 NOM-113-STPS-2009 - DES ABSORCIÓN DE AGUA;</p> <p>4. NMX-A-214-SCFI-2003-PRUEBA DE ESPESOR;</p> | <p>CUENTA CON ZONA DE FLEXIÓN EN TALÓN DE AQUILES PARA MAYOR MANIOBRABILIDAD. CUENTA CON SISTEMA SHOCK MITIGATION SYSTEM EN SUELA Y ENTRE SUELA QUE COADYUVEN A LA ABSORCIÓN DE IMPACTO.</p> <p>INCLUYE ETIQUETA QUE INDICA MARCA, PAÍS DE ORIGEN, TALLA, INSTRUCCIONES DE LAVADO, CUIDADO, CONSERVACIÓN Y COMPOSICIÓN DEL CALZADO.</p> <p>EL CALZADO CUMPLE CON LAS SIGUIENTES NORMAS:</p> <p>1. APÉNDICE A NOM-113-STPS-2009 - RESISTENCIA AL DESGARRE;</p> <p>2. 8.2 NOM-113-STPS-2009 - ABSORCIÓN DE AGUA;</p> <p>3. 8.2 NOM-113-STPS-2009 - DES ABSORCIÓN DE AGUA;</p> <p>4. NMX-A-214-SCFI-2003-PRUEBA DE ESPESOR;</p> <p>5. NOM-A-230-1982- DETERMINACIÓN DEL CONTENIDO DE CROMO;</p> <p>6. APÉNDICE C NOM-113-STPS-2009 - DETERMINACIÓN DEL PH.</p> | | |
|--|--|--|---|---|--|--|

| | | | | | | |
|--|--|--|---|---|--|--|
| | | | <p>5. NOM-A-230-1982- DETERMINACIÓN DEL CONTENIDO DE CROMO;</p> <p>6. APÉNDICE C NOM-113-STPS-2009 – DETERMINACIÓN DEL PH.</p> <p>NOTA: LOS ANÁLISIS QUE COMPRUEBEN EL CUMPLIMIENTO DE LAS NORMAS ANTES CITADAS DEBERÁN SER REALIZADAS POR UN LABORATORIO ACREDITADO POR LA ENTIDAD MEXICANA DE ACREDITACIÓN A.C. (E.M.A.).</p> <p>CONDICIONES DE PAGO: 20 DÍAS NATURALES A PARTIR DE LA PRESENTACIÓN DEL CFDI.</p> <p>GARANTÍA: 365 DÍAS NATURALES CONTRA DEFECTOS DE FÁBRICACIÓN Y/O VICIOS OCULTOS.</p> <p>TIEMPO DE REPOSICIÓN: 30 DÍAS NATURALES UNA VEZ NOTIFICADO EL PROVEEDOR ADJUDICADO VÍA TELEFÓNICA Y/O CORREO ELECTRÓNICO.</p> <p>TIEMPO DE REPARACIÓN NO APLICA DEBIDO A QUE LOS BIENES SE REPONDRÁN EN SU TOTALIDAD.</p> <p>TIEMPO DE ENTREGA: 30 DÍAS</p> | <p>NOTA: LOS ANÁLISIS QUE COMPRUEBEN EL CUMPLIMIENTO DE LAS NORMAS ANTES CITADAS SE REALIZARÓN POR UN LABORATORIO ACREDITADO POR LA ENTIDAD MEXICANA DE ACREDITACIÓN A.C. (E.M.A.).</p> <p>CONDICIONES DE PAGO: 20 DÍAS NATURALES A PARTIR DE LA PRESENTACIÓN DEL CFDI.</p> <p>GARANTÍA: 365 DÍAS NATURALES CONTRA DEFECTOS DE FÁBRICACIÓN Y/O VICIOS OCULTOS.</p> <p>TIEMPO DE REPOSICIÓN: 30 DÍAS NATURALES UNA VEZ NOTIFICADO A MI REPRESENTADA VÍA TELEFÓNICA Y/O CORREO ELECTRÓNICO.</p> <p>TIEMPO DE REPARACIÓN NO APLICA DEBIDO A QUE LOS BIENES SE REPONDRÁN EN SU TOTALIDAD.</p> <p>TIEMPO DE ENTREGA: 30 DÍAS NATURALES POSTERIORES A LA FECHA DEL FALLO DE ADJUDICACIÓN.</p> <p>LUGAR DE ENTREGA: SECRETARÍA DE SEGURIDAD</p> | | |
|--|--|--|---|---|--|--|

| | | | | | | |
|--|--|--|---|--|--|--|
| | | | <p>NATURALES POSTERIORES A LA FECHA DEL FALLO DE ADJUDICACIÓN.</p> <p>LUGAR DE ENTREGA: SECRETARÍA DE SEGURIDAD PÚBLICA DEL ESTADO DE AGUASCALIENTES. AVENIDA AGUASCALIENTES ORIENTE, SIN NÚMERO EX-EJIDO OJOCALIENTE, AGUASCALIENTES, AGUASCALIENTES, CÓDIGO POSTAL 20190. DE LUNES A VIERNES DE 08:00 A 14:00 HORAS.</p> <p>SE SOLICITA MUESTRA FÍSICA PARA SU EVALUACIÓN LAS CUALES DEBERÁN DE SER ENTREGADAS A LA PRESENTACIÓN DE SUS PROPUESTAS TÉCNICAS.</p> <p>NOTA: EL TRASLADO, CARGA Y DESCARGA DE LOS BIENES DEBERÁ SER POR CUENTA DEL PROVEEDOR.</p> <p>NOTA: SE ADJUNTA ANEXO "TALLAJE" CON LA RELACIÓN DE LAS TALLAS CORRESPONDIENTES A LA PARTIDA.</p> <p>PARA LA DIRECCIÓN GENERAL DE REINSERCIÓN SOCIAL DE LA SECRETARÍA DE SEGURIDAD</p> | <p>PÚBLICA DEL ESTADO DE AGUASCALIENTES. AVENIDA AGUASCALIENTES ORIENTE, SIN NÚMERO EX-EJIDO OJOCALIENTE, AGUASCALIENTES, AGUASCALIENTES, CÓDIGO POSTAL 20190. DE LUNES A VIERNES DE 08:00 A 14:00 HORAS.</p> <p>SE ADJUNTA MUESTRA FÍSICA PARA SU EVALUACIÓN.</p> <p>NOTA: EL TRASLADO, CARGA Y DESCARGA DE LOS BIENES SERÁ POR CUENTA DE MI REPRESENTADA EN CASO DE RESULTAR ADJUDICADA.</p> <p>NOTA: SE ADJUNTA ANEXO "TALLAJE" CON LA RELACIÓN DE LAS TALLAS CORRESPONDIENTES A LA PARTIDA</p> <p>PARA LA DIRECCIÓN GENERAL DE REINSERCIÓN SOCIAL DE LA SECRETARÍA DE SEGURIDAD PÚBLICA DEL ESTADO DE AGUASCALIENTES</p> | | |
|--|--|--|---|--|--|--|

| | | | | | | | |
|--|--|--|--|---------------------------------------|--|--|--|
| | | | | PÚBLICA DEL ESTADO DE AGUASCALIENTES. | | | |
|--|--|--|--|---------------------------------------|--|--|--|

La descripción señalada respecto a los requisitos 1, 15, 16, 17, 18 y 19 del apartado II de la Convocatoria se evalúa conforme a la siguiente tabla:

| No. | REQUISITO | DICTAMEN | OBSERVACIONES |
|-----|--|-----------|---------------|
| 1. | <p>Escrito que contenga su Oferta Técnica, conforme a la forma establecida en los Anexos B y B1 (Tallajes) especificando la descripción amplia y pormenorizada de los BIENES requeridos.</p> <p>Deberá presentarse en idioma español, indicando las especificaciones y características completas, deberá venir firmada de manera autógrafa en todas sus hojas, sin textos entre líneas, tachaduras o enmendaduras por el representante legal o la Persona Física.</p> <p>En caso de no detallar las especificaciones en la descripción de su oferta puede anexar ficha técnica en la cual se detallen las especificaciones y características de los BIENES, en caso de estar en idioma diferente al español deberá anexar su traducción (se aceptan impresas de internet).</p> <p>Además, el PARTICIPANTE deberá presentar su Oferta Técnica (Anexos B y B1) en un dispositivo</p> | SI CUMPLE | |

| | | | |
|----|--|-----------|--|
| | <p>USB en archivos editables, escaneados y firmados en cada una de sus hojas por su representante legal o la Persona Física y en formato PDF dentro del mismo sobre.</p> <p>El dispositivo USB le será devuelto a partir del día siguiente al fallo de adjudicación.</p> | | |
| 15 | <p><u>Muestra física:</u></p> <p>Para la partida 1 con las subpartidas 1, 2, 3, 4, 5 y 6</p> <p>Los PARTICIPANTES deberán presentar muestra física de cada BIEN, en caso de que algunos BIENES se repitan en subpartidas distintas pero que conserven las mismas características, podrán presentar una sola muestra física, identificando claramente a que subpartidas corresponden.</p> <p>Las muestras físicas deberán estar etiquetadas, identificando el nombre del PARTICIPANTE, el número de procedimiento y número de la subpartida a la cual corresponde (o las subpartidas si la misma muestra está contenida en varias subpartidas).</p> <p>Deberá presentar las muestras físicas junto con el sobre de su propuesta, debiendo presentar una hoja que contenga la relación de las mismas, con descripción corta y número de subpartida, para su</p> | SI CUMPLE | |

| | | | |
|----|--|-----------|--|
| | recepción por parte de personal de la CONVOCANTE. | | |
| 16 | <p><u>Escrito libre:</u></p> <p>Para las subpartidas 1, 2, 3, 4 y 5.</p> <p>Los PARTICIPANTES deberán presentar escrito libre bajo protesta de decir verdad en la que manifieste que los BIENES requeridos cumplirán con las características y especificaciones establecidas en el manual de identidad para la Seguridad Pública, emitido por el Secretariado Ejecutivo del Sistema Nacional de Seguridad Pública.</p> | SI CUMPLE | |
| 17 | <p><u>Carta de apoyo y capacidad:</u></p> <p>Los PARTICIPANTES deberán presentar carta de apoyo y capacidad debidamente rubricada y membretada, de la empresa fabricante de los BIENES ofertados y/o del distribuidor del fabricante en México y/o del distribuidor primario y/o del distribuidor mayorista y/o del distribuidor autorizado por el fabricante, la cual deberá reunir los siguientes requisitos:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Estar dirigida a la Secretaría de Administración del Estado de Aguascalientes. 2. Señalar el nombre y número de INVITACIÓN, señalar el número o números de las subpartidas de los BIENES | SI CUMPLE | |

| | | | |
|----|---|-----------|--|
| | <p>solicitados, las cantidades que oferta y establecer que es fabricante o distribuidor de los BIENES de los cuales brinda el apoyo.</p> <p>3. Que cuenta con la capacidad de respuesta para suministrar los BIENES dentro de los plazos y condiciones que se establecen.</p> <p>La carta no deberá tener una antigüedad mayor a diez (10) días naturales a la fecha del acto de apertura de proposiciones.</p> | | |
| 18 | <p><u>Contratos terminados:</u></p> <p>Los PARTICIPANTES deberán presentar copia simple de al menos dos contratos terminados no mayores a 36 meses que tenga por objeto el suministro de prendas de seguridad y protección personal y que el PARTICIPANTE haya celebrado con cualquier ente Gubernamental esto con la finalidad de que acredite su experiencia en el giro.</p> | SI CUMPLE | |
| 19 | <p><u>Pruebas de Laboratorio de las Normas:</u></p> <p>Los PARTICIPANTES deberán presentar en original y copia simple fiel legible para cotejo, los resultados de los análisis que comprueben el cumplimiento de las normas antes citadas, y que deberán ser realizados por un laboratorio acreditado por la Entidad Mexicana de Acreditación A.C. (E.M.A.).</p> | | |

De conformidad con lo siguiente:

| FORNITURA TÁCTICA | |
|--|----------------|
| NORMAS APLICABLES | SUBPARTIDAS |
| 1. ANÁLISIS CUALITATIVO - CUANTITATIVO PARA UNA FIBRA 100 % - MÉTODO DE ENSAYO NMX-A-084-INNTEX-2015. | 1, 2, 3, 4 Y 5 |
| 2. DETERMINACIÓN DE LA MASA DEL TEJIDO POR UNIDAD DE LONGITUD Y ÁREA NMX-A-3801-INNTEX-2012. | |
| 3. MÉTODO DE ENSAYO-PARTE 2 - DETERMINACIÓN DEL NÚMERO DE HILOS POR UNIDAD DE LONGITUD NMX-A-7211/2-INNTEX-2015. | |
| 4. DETERMINACIÓN DEL CAMBIO DIMENSIONAL EN EL LAVADO Y EL SECADO NMX-A-5077-INNTEX-2015. | |
| 5. DETERMINACIÓN DE LA PROPENSIÓN DE LA SUPERFICIE DE LA TELA AL FRISADO, VELLOSIDAD O ENMARAÑAMIENTO - PARTE 3: MÉTODO DE FRISADO | |

SI CUMPLE

| | | | | |
|--|---|--|--|--|
| | <p>ALEATORIO NMX-A-12945-3-INNTEX-2020.</p> <p>6. PROPIEDADES DE LOS TEJIDOS FRENTE A LA TRACCIÓN - PARTE 2: DETERMINACIÓN DE LA FUERZA MÁXIMA POR EL MÉTODO DE AGARRE - MÉTODO GRAB NMX-A-059/2-INNTEX-2019.</p> <p>7. TEJIDOS DE CALADA-DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA AL RASGADO POR EL MÉTODO DEL PÉNDULO DE DESCENSO LIBRE-MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-109-INNTEX-2012.</p> <p>8. ENSAYO PARA SOLIDEZ DEL COLOR-PARTE B02-SOLIDEZ DEL COLOR A LA LUZ ARTIFICIAL: ENSAYO DE LA LÁMPARA DE DECOLORACIÓN DE ARCO DE XENÓN NMX-A-105-B02-INNTEX-2019.</p> <p>9. SOLIDEZ DEL COLOR-DETERMINACIÓN DE LA SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE - MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-073-INNTEX-2005.</p> | | | |
|--|---|--|--|--|

| | | | |
|--|--|--|--|
| 10. MÉTODO DE ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR-PARTE C06-SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO DOMÉSTICO Y COMERCIAL NMX-A-105-C06-INNTEX-2015. | | | |
| 11. ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR - PARTE E04: SOLIDEZ DEL COLOR AL SUDOR NMX-A-105-E04-INNTEX-2019. | | | |
| 12. DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA A LA ABRASIÓN PLANA (TABER) EN LOS MATERIALES TEXTILES - MÉTODO DE PRUEBA NMX-A-172-INNTEX-2012. | | | |
| | | | |

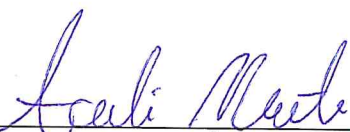
| BOTA TÁCTICA | |
|--|------------|
| NORMAS APLICABLES | SUBPARTIDA |
| 1. APÉNDICE A NOM-113-STPS-2009 - RESISTENCIA AL DESGARRE; | 6 |
| 2. 8.2 NOM-113-STPS-2009 - ABSORCIÓN DE AGUA; | |
| 3. 8.2 NOM-113-STPS-2009 - | |

| | | | | |
|--|---|--|--|--|
| | <p>DES ABSORCIÓN DE AGUA;</p> <p>4. NMX-A-214-SCFI-2003- PRUEBA DE ESPESOR;</p> <p>5. NOM-A-230-1982- DETERMINACIÓN DEL CONTENIDO DE CROMO;</p> <p>6. APÉNDICE C NOM-113- STPS-2009 - DETERMINACIÓN DEL PH.</p> | | | |
|--|---|--|--|--|

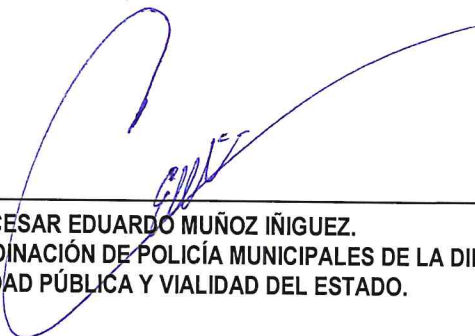
ENTE REQUIRENTE:

Mauricio de la Serna Hernández

LIC. MAURICIO DE LA SERNA HERNÁNDEZ
SECRETARIO EJECUTIVO DEL SISTEMA ESTATAL
DE SEGURIDAD PÚBLICA DE LA SECRETARÍA GENERAL
DE GOBIERNO DEL ESTADO DE AGUASCALIENTES



LIC. NAPTALI MATA RAMÍREZ.
POLÍCIA DE SEGURIDAD Y CUSTODIA PENITENCIARIA DE LA DIRECCIÓN
GENERAL DE REINSERCIÓN SOCIAL ADSCRITA A LA SECRETARÍA DE SEGURIDAD
PÚBLICA DEL ESTADO DE AGUASCALIENTES.



SUB INSPECTOR LIC. CESAR EDUARDO MUÑOZ IÑIGUEZ.
TITULAR DE LA COORDINACIÓN DE POLICÍA MUNICIPALES DE LA DIRECCIÓN
GENERAL DE SEGURIDAD PÚBLICA Y VIALIDAD DEL ESTADO.



Aguascalientes, Ags., a 15 de julio de 2024.

-----FIN DEL DICTAMEN TÉCNICO-----