



Poder Ejecutivo
Estado de Aguascalientes

GOBIERNO DEL ESTADO DE AGUASCALIENTES
SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN
DIRECCIÓN GENERAL DE ADQUISICIONES



SAE
SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN
Contigo al 100

ACTA DE EMISIÓN Y NOTIFICACIÓN DE FALLO DE LA LICITACIÓN PÚBLICA NACIONAL NÚMERO DGAD-LEA-N046-2022 PARA LA ADQUISICIÓN DE MOBILIARIO REQUERIDO POR LA SECRETARÍA DE DESARROLLO ECONÓMICO DEL ESTADO DE AGUASCALIENTES.

En la ciudad de Aguascalientes, capital del Estado del mismo nombre, siendo las **14:00** horas del día **veintiséis de agosto del año dos mil veintidós**, en la Sala de Juntas de la Secretaría de Administración del Gobierno del Estado, en adelante la **SAE**, ubicada en Avenida de la Convención de 1914 Oriente número 104, 3er. piso, Colonia del Trabajo en esta ciudad, se encuentra reunido el personal de la **Dirección General de Adquisiciones** de la **SAE**; de la **Secretaría de Desarrollo Económico**, así como de la **Contraloría**, todos del Gobierno del Estado, cuyos nombres, cargos y firmas se hacen constar al final de la presente acta, con el objeto de llevar a cabo el acto de **Emisión y Notificación de Fallo** de la Licitación Pública Nacional número **DGAD-LEA-N046-2022**, en términos de los artículos **57 y 58** de la Ley de Adquisiciones, Arrendamientos y Servicios del Estado de Aguascalientes y sus Municipios, en adelante la **Ley**, en correlación con lo señalado en el apartado **1.8)** de la convocatoria que rige el presente procedimiento.

Este acto es presidido por el **Lic. Omar Alejandro Lucero Rodríguez**, Director General de Adquisiciones, con fundamento en los artículos **13 fracción I** y **16 fracción VIII** del Reglamento Interior de la **SAE**, en adelante **el Reglamento** y lo coordina el **Lic. Rodrigo Pedroza Sánchez**, Jefe del Departamento de Licitaciones, ambos de la **SAE**, como servidor público facultado de conformidad al oficio número **SAE/02.00010/2022** de fecha 11 de enero del año dos mil veintidós, para recibir ofertas, garantías, poderes, y demás análogos, así como organizar y coordinar todas las actividades y actos del presente procedimiento, para proceder como sigue:

Reseña Cronológica de los Actos del Procedimiento:

1. Con base en lo establecido en el artículo **52** de la Ley y de acuerdo con las fechas establecidas en la convocatoria en su apartado **1.3)**, siendo las doce horas del día **diecisiete de agosto del año dos mil veintidós**, se llevó a cabo la única **Junta de Aclaraciones** en los términos que quedaron especificados en el acta que se levantó al finalizar la sesión, la cual para efectos del artículo **58** de la **Ley** fue firmada por los asistentes a dicho acto.
2. Siendo las diez horas con un minuto del día **veintidós de agosto del año dos mil veintidós**, en cumplimiento a lo ordenado por el artículo **54** de la **Ley**, se llevó a cabo el acto de **Presentación y Apertura de Proposiciones**, con la participación de los siguientes Licitantes:

LICITANTES
OFFDIRECT, S.A. DE C.V.
MUEBLES NORIEGA, S.A. DE C.V.
PRODUCTOS METÁLICOS MYGSA, S.A. DE C.V.
COMERCIALIZADORA ALDAY, S.A. DE C.V.



Cabe señalar que los ejemplares de las actas indicadas en los puntos anteriores de la presente, fueron difundidas en el portal del Gobierno del Estado, en la liga Hoy Se Compra <http://eservicios2.aguascalientes.gob.mx/sae/ConvocatoriasAnexos/Default.aspx>

En razón de lo anterior y observando el procedimiento establecido en el apartado **1.8)** de la convocatoria para esta Licitación, se procedió a evaluar todos y cada uno de los documentos que integran la proposición, así como sus correspondientes anexos en cuanto a los aspectos técnicos, legales y económicos, verificando que los bienes propuestos por los licitantes cumplieran con todos los requisitos y fueran congruentes en cuanto a las características solicitadas por la convocante a efecto de garantizar satisfactoriamente su cumplimiento en cuanto a calidad, confiabilidad, seguridad y certeza de los mismos en los términos requeridos por el Ente Requiriente y Área Técnica de la **Secretaría de Desarrollo Económico** con una oferta solvente y conveniente.

Es así que, de conformidad con lo establecido en los **artículos 12 fracción XI, 55 segundo párrafo y 57 fracción V**, de la **Ley**; apartados **1.10), 1.11), 2.2) y 2.4)** de la convocatoria, el Ente Requiriente y Área Técnica representado por el **Lic. Mario Rodríguez Acevedo**, Director General de Administración y Finanzas de la **Secretaría de Desarrollo Económico**; procedió a la revisión de la documentación técnica de las proposiciones presentadas por los Licitantes en comento y emitió el **Dictamen Técnico** correspondiente numerados en su anverso como se indica a continuación:

LICITANTES	NUMERACIÓN
OFFIDIRECT, S.A. DE C.V.	1 AL 32
MUEBLES NORIEGA, S.A. DE C.V.	1 AL 28
PRODUCTOS METÁLICOS MYGSA, S.A. DE C.V.	1 AL 6
COMERCIALIZADORA ALDAY, S.A. DE C.V.	1 AL 35
TOTAL	101

Los cuales se integran a la presente acta para formar parte de la misma y cuyo contenido se considera reproducido como si a la letra se insertase para todos los efectos legales a que haya lugar, siendo el resultado de la evaluación el siguiente:

1. OFFIDIRECT, S.A. DE C.V.

Revisión de documentos y requerimientos técnicos:

Se hace constar que **cumple** con los requerimientos técnicos y especificaciones descritas en el apartado **2.2)** para las partidas **1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, y 34**, ofertadas por el Licitante. Con referencia a los requisitos que se citan en el apartado **2.4)** de dicha convocatoria **cumple** con los numerales **1, 18** (excepto para las partidas **22, 23, 25 32 y 33)** y **19**, por la determinación técnica sustentada en el Dictamen Técnico correspondiente, **por tanto, obtiene fallo técnico positivo** únicamente para las partidas **1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 24, 26, 27, 28, 29, 30, 31 y 34**.



Revisión de documentos administrativos y legales:

Por su parte el personal de la Dirección General de Adquisiciones cuyos nombres y cargos se asientan al final de la presente acta, procedieron a la evaluación de los documentos administrativos y legales correspondientes a la proposición del Licitante que nos ocupa conforme al apartado 2.4) de la convocatoria, por lo que una vez concluido el análisis se hace constar: que **cumple** con los numerales 3, 4, 5, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16 y 17 no aplicándole los requisitos respecto al numeral 6 y 7.

Revisión de propuesta económica:

Por lo que respecta a la evaluación de la oferta económica del Licitante, en términos del artículo 57 fracción II de la Ley, apartados 1.8), 2.2), 2.4) numeral 2 y su correspondiente Anexo "C" y 2.5) de la Convocatoria, se hace constar que **cumple** para las partidas 1, 2, 3, 4, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 18, 19, 21, 23, 24, 25, 29, 30 y 32 en virtud de que su oferta económica se encuentra dentro del presupuesto autorizado para la presente licitación y **no cumple** para las partidas 5, 16, 17, 20, 22, 26, 27, 28, 33 y 34, en virtud de que rebasan el presupuesto autorizado, con respecto a la partida 31 **no cumple en virtud de que en su oferta económica señala 2 piezas cuando lo correcto son 19 piezas**, por lo que considerando los incumplimientos técnicos antes mencionados **obtiene fallo económico positivo** únicamente para las partidas 1, 2, 3, 4, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 18, 19, 21, 24, 29 y 30.

2. MUEBLES NORIEGA, S.A. DE C.V.

Revisión de documentos y requerimientos técnicos:

Se hace constar que **cumple** con los requerimientos técnicos y especificaciones descritas en el apartado 2.2) para las partidas 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33 y 34 ofertadas por el Licitante. Con referencia a los requisitos que se citan en el apartado 2.4) de dicha convocatoria **cumple** con los numerales 1, 18 (excepto para las partidas 25, 30, 31 y 34) y 19, por la determinación técnica sustentada en el Dictamen Técnico correspondiente, **por tanto, obtiene fallo técnico positivo** para las partidas 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 26, 27, 28, 29, 32 y 33.

Revisión de documentos administrativos y legales:

Por su parte el personal de la Dirección General de Adquisiciones cuyos nombres y cargos se asientan al final de la presente acta, procedieron a la evaluación de los documentos administrativos y legales correspondientes a la proposición del Licitante que nos ocupa conforme al apartado 2.4) de la convocatoria, por lo que una vez concluido el análisis se hace constar: que **cumple** con los numerales 3, 4, 5, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16 y 17 no aplicándole los requisitos respecto a los numerales 6 y 7.

Revisión de propuesta económica:

Por lo que respecta a la evaluación de la oferta económica del Licitante, en términos del artículo 57 fracción II de la Ley, apartados 1.8), 2.2), 2.4) numeral 2 y su correspondiente Anexo "C" y 2.5) de la Convocatoria,



se hace constar que **cumple** para las partidas 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 10, 11, 12, 14, 15, 16, 17, 18, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 31, 32, 33 y 34, en virtud de que su oferta económica se encuentra dentro del presupuesto autorizado para la presente licitación y **no cumple** para las partidas 9, 13, 19 y 30, en virtud de que rebasan el presupuesto autorizado para la presente licitación por lo que considerando los incumplimientos técnicos antes mencionados **obtiene fallo económico positivo** únicamente para las partidas 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 10, 11, 12, 14, 15, 16, 17, 18, 20, 21, 22, 23, 24, 26, 27, 28, 29, 32 y 33.

3. PRODUCTOS METÁLICOS MYGSA, S.A. DE C.V.

Revisión de documentos y requerimientos técnicos:

Se hace constar que **cumple** con los requerimientos técnicos y especificaciones descritas en el apartado 2.2) para las partidas 1, 6, 9 y 33, ofertadas por el Licitante. Con referencia a los requisitos que se citan en el apartado 2.4) de dicha convocatoria **cumple** con los numerales 1, 18 y 19, por la determinación técnica sustentada en el Dictamen Técnico correspondiente, por tanto, **obtiene fallo técnico positivo**.

Revisión de documentos administrativos y legales:

Por su parte el personal de la Dirección General de Adquisiciones cuyos nombres y cargos se asientan al final de la presente acta, procedieron a la evaluación de los documentos administrativos y legales correspondientes a la proposición del Licitante que nos ocupa conforme al apartado 2.4) de la convocatoria, por lo que una vez concluido el análisis se hace constar: que **cumple** con los numerales 3, 4, 5, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16 y 17, no aplicándole los requisitos respecto a los numerales 6 y 7.

Revisión de propuesta económica:

Por lo que respecta a la evaluación de la oferta económica del Licitante, en términos del artículo 57 fracción II de la Ley, apartados 1.8), 2.2), 2.4) numeral 2 y su correspondiente Anexo "C" y 2.5) de la Convocatoria, se hace constar que **cumple** para las partidas 1, 6, 9 y 33, en virtud de que su oferta económica se encuentra dentro del presupuesto autorizado para la presente licitación por lo que **obtiene fallo económico positivo**, para las partidas antes mencionadas.

4. COMERCIALIZADORA ALDAY, S.A. DE C.V.

Revisión de documentos y requerimientos técnicos:

Se hace constar que **cumple** con los requerimientos técnicos y especificaciones descritas en el apartado 2.2) para las partidas 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 33 y 34, ofertadas por el Licitante. Con referencia a los requisitos que se citan en el apartado 2.4) de dicha convocatoria **cumple** con los numerales 1 (excepto para la partida 13), 18 y 19, por la determinación técnica sustentada en el Dictamen Técnico correspondiente, **por tanto, obtiene fallo técnico positivo** para las partidas 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 33 y 34.



Revisión de documentos administrativos y legales:

Por su parte el personal de la Dirección General de Adquisiciones cuyos nombres y cargos se asientan al final de la presente acta, procedieron a la evaluación de los documentos administrativos y legales correspondientes a la proposición del Licitante que nos ocupa conforme al apartado 2.4) de la convocatoria, por lo que una vez concluido el análisis se hace constar: que **cumple** con los numerales 3, 4, 5, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16 y 17, no aplicándole los requisitos respecto a los numerales 6 y 7.

Revisión de propuesta económica:

Por lo que respecta a la evaluación de la oferta económica del Licitante, en términos del artículo 57 fracción II de la Ley, apartados 1.8), 2.2), 2.4) numeral 2 y su correspondiente Anexo "C" y 2.5) de la Convocatoria, se hace constar que **cumple** para las partidas 2, 8, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 18, 19, 20, 21, 23, 24, 25, 27, 29, 30, 33 y 34, en virtud de que su oferta económica se encuentra dentro del presupuesto autorizado para la presente licitación y **no cumple** para las partidas 1, 3, 4, 5, 6, 7, 9, 16, 17, 22, 26, 28 y 31, en virtud de que rebasan el presupuesto autorizado para la presente licitación por lo que considerando los incumplimientos técnicos antes mencionados **obtiene fallo económico positivo** únicamente para las partidas 2, 8, 10, 11, 12, 14, 15, 18, 19, 20, 21, 23, 24, 25, 27, 29, 30, 33 y 34.

En virtud de lo antes expuesto, con fundamento en los artículos 12 fracción XI, 56 primer párrafo y fracción I y 57 fracciones IV y V de la Ley, en correlación con el artículo 33 fracciones XIII, XIX y XXIV de la Ley Orgánica de la Administración Pública del Estado de Aguascalientes, artículo 16 fracciones X y XXI del Reglamento, el Lic. Omar Alejandro Lucero Rodríguez, Director General de Adquisiciones, habiendo constatado la suficiencia presupuestal para esta licitación, y utilizando el criterio de evaluación binario a efecto de garantizar las mejores condiciones para el Estado, basado en los criterios de eficacia, eficiencia, imparcialidad, honradez y transparencia, se:

RESUELVE:

PRIMERO: Otorgar fallo de adjudicación al Licitante OFFIDIRECT, S.A. DE C.V. para las partidas 1, 3, 13, 19 y 29, por la cantidad antes del Impuesto al Valor Agregado (IVA) de \$539,325.60 (QUINIENTOS TREINTA Y NUEVE MIL TRESCIENTOS VEINTICINCO PESOS 60/100 M.N.), por cumplir con las especificaciones técnicas solicitadas cuyos conceptos se señalan en el dictamen técnico correspondiente, los requisitos legales y no rebasar el presupuesto autorizado.

SEGUNDO: Otorgar fallo de adjudicación al Licitante MUEBLES NORIEGA, S.A. DE C.V. para las partidas 2, 4, 5, 7, 8, 10, 11, 12, 14, 15, 16, 17, 21, 22, 24, 26, 28 y 32 por la cantidad antes del Impuesto al Valor Agregado (IVA) \$704,096.00 (SETECIENTOS CUATRO MIL NOVENTA Y SEIS PESOS 00/100 M.N.), por cumplir con las especificaciones técnicas solicitadas cuyos conceptos se señalan en el dictamen técnico correspondiente, los requisitos legales y no rebasar el presupuesto autorizado.



TERCERO: Otorgar fallo de adjudicación al Licitante **PRODUCTOS METÁLICOS MYGSA, S.A. DE C.V.** para las partidas **6, 9 y 33**, por la cantidad antes del Impuesto al Valor Agregado (IVA) de **\$314,385.00 (TRESCIENTOS CATORCE MIL TRESCIENTOS OCHENTA Y CINCO PESOS 00/100 M.N.)**, por cumplir con las especificaciones técnicas solicitadas cuyos conceptos se señalan en el dictamen técnico correspondiente, los requisitos legales y no rebasar el presupuesto autorizado.

CUARTO: Otorgar fallo de adjudicación al Licitante **COMERCIALIZADORA ALDAY, S.A. DE C.V.** para las partidas **18, 20, 23, 25, 27, 30 y 34** por la cantidad antes del Impuesto al Valor Agregado (IVA) de **\$638,085.00 (SEISCIENTOS TREINTA Y OCHO MIL OCHENTA Y CINCO PESOS 00/100 M.N.)**, por cumplir con las especificaciones técnicas solicitadas cuyos conceptos se señalan en el dictamen técnico correspondiente, los requisitos legales y no rebasar el presupuesto autorizado.

QUINTO: Se declara desierta la partida **31** en virtud de su incumplimiento técnico y económico, y dado que persiste la necesidad de contratar dichas partidas con el carácter y requisitos solicitados en la convocatoria de la presente licitación se procederá de conformidad a lo señalado en el cuarto párrafo del **artículo 59 de la Ley**.

De conformidad con lo establecido en el artículo **67** de la **Ley**, en correlación con el apartado **3.1)** de la convocatoria para los licitantes adjudicados, se les informa que la firma del contrato y/o pedido de compra respectivo será en un término no mayor de diez días naturales siguientes a la notificación del presente fallo, en las oficinas de la Dirección General Jurídica de la Secretaría de Administración del Gobierno del Estado de Aguascalientes ubicada en Av. de la Convención oriente número 104, 4º piso, Colonia del Trabajo, en esta ciudad, y la entrega de la garantía de cumplimiento de contrato y calidad según lo dispone el artículo **69** de la **Ley**, deberán constituirse en un plazo máximo de diez días naturales a partir de la fecha en que el Proveedor firme el contrato respectivo.

Para efectos de la notificación y en términos del artículo **58** de la **Ley**, la presente acta podrá ser consultada en la página del Gobierno del Estado de Aguascalientes en la liga **"HOY SE COMPRA"** <http://eservicios2.aguascalientes.gob.mx/sae/ConvocatoriasAnexos/Default.aspx> Lo anterior sustituirá a la notificación personal, así mismo se reservará un ejemplar para consulta de los Licitantes en el domicilio de esta convocante, inserto en el proemio de la presente acta.

Se hace constar que la presente acta contiene **109 (ciento nueve)** fojas, de las cuales **8 (ocho)** fojas útiles por uno de sus lados corresponden a la presente acta y **101 (ciento uno)** fojas útiles por uno de sus lados correspondiente al dictamen técnico.

Contra el fallo no procederá recurso alguno, sin embargo, procederá la inconformidad conforme a lo señalado en el artículo 93 fracción III de La Ley.

SE DA POR TERMINADA LA PRESENTE ACTA SIENDO LAS **14:23** HORAS DEL MISMO DÍA DE SU INICIO, FIRMANDO DE CONFORMIDAD LOS QUE EN ELLA INTERVINIERON-----



POR PARTE DE LA CONVOCANTE:

Lic. Omar Alejandro Lucero Rodríguez

Director General de Adquisiciones
de la Secretaría de Administración
del Estado de Aguascalientes.

Lic. Rodrigo Pedroza Sánchez

Jefe del Departamento de Licitaciones de la
Dirección General de Adquisiciones
de la Secretaría de Administración
del Estado de Aguascalientes.

C. María Elena López Magdaleno

Técnico en Licitaciones de la
Dirección General de Adquisiciones
de la Secretaría de Administración
del Estado de Aguascalientes.

C.P. Melisa Pasillas Valdivia

Técnico en Licitaciones de la
Dirección General de Adquisiciones
de la Secretaría de Administración
del Estado de Aguascalientes.

Lic. Georgina Maldonado Ruteaga

Técnico en Licitaciones de la
Dirección General de Adquisiciones
de la Secretaría de Administración
del Estado de Aguascalientes.

Lic. Daniel Franco López

Técnico en Licitaciones de la
Dirección General de Adquisiciones
de la Secretaría de Administración
del Estado de Aguascalientes.

PTI. Esther Ruíz Esparza Jiménez

Técnica en Licitaciones de la
Dirección General de Adquisiciones
de la Secretaría de Administración
del Estado de Aguascalientes.



SAE
SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN
Contigo al 100

ACTA DE EMISIÓN Y NOTIFICACIÓN DE FALLO DE LA LICITACIÓN PÚBLICA NACIONAL NÚMERO DGAD-LEA-N046-2022 PARA LA ADQUISICIÓN DE MOBILIARIO REQUERIDO POR LA SECRETARÍA DE DESARROLLO ECONÓMICO DEL ESTADO DE AGUASCALIENTES

EN REPRESENTACIÓN DEL ENTE REQUIRENTE Y ÁREA TÉCNICA:

Lic. Mario Rodríguez Acevedo
Director General de Administración y Finanzas
de la Secretaría de Desarrollo Económico del
Estado de Aguascalientes

POR LA CONTRALORÍA DEL ESTADO:

C. Luis Enrique Montes Cuevas
Auditor Gubernamental

LICITANTES:

C. Juana María Pérez Alday
En representación del licitante
COMERCIALIZADORA ALDAY, S.A. DE C.V.

ACTA DE EMISIÓN Y NOTIFICACIÓN DE FALLO
26 DE AGOSTO DE 2022.

Fin del Acta

DICTAMEN TÉCNICO

LICITACIÓN PÚBLICA NACIONAL NÚMERO DGAD-LEA-N046-2022
 PARA LA ADQUISICIÓN DE MOBILIARIO REQUERIDO POR LA SECRETARÍA DE DESARROLLO ECONÓMICO DEL ESTADO DE AGUASCALIENTES.

Dictamen técnico del licitante: Offidirect S. A. de C. V.

Partida	Cantidad	U/M	Descripción solicitada	Descripción ofertada	Si cumple/No cumple	Motivo del incumplimiento
1	117	PIEZA	ARCHIVERO TAMAÑO OFICIO DE 3 GAVETAS: ARCHIVERO MOVIL MARCA LINEA ITALIA, NORIEGA O SIMILAR, MODELO 105 O SIMILAR, CON LAS SIGUIENTES DIMENSIONES ALTO 60 CM, ANCHO 42 CMS., PROFUNDIDAD 46.3 CMS., TOLERANCIA DE LAS MEDIDAS (+/- 5 C.), COLOR GRIS. PARA DOCUMENTOS EN OFICIO Y CARTA, MELAMINA TERMOFUSIONADA EN AMBAS CARAS DE 19 MM CANTOS DE CHAPACINTA DE PVC, CAJONES ESTRUCTURALES METALICOS DE ACERO CAL. 24 SISTEMA DE CORREDERAS DE EXTRACCIÓN SIMPLE CUENTA CON CHAPA DE SEGURIDAD RODAJAS CON FRENO Y SIN FRENO DE NYLON DE 50 MM JALADERAS METALICAS, CUBIERTAS EN TABLERO DE PARTICULAS DE MADERA ESTANDAR DE 19 MM CON DENSIDAD EQUIVALENTE AL MDP, RESISTENTE A IMPACTOS DE 10 NEWT/CM2 RESISTENCIA DE ABRASION DE 250 CLS.RESISTENCIA PDM ESTRES N-MM2 ENTRE 2 Y 30 NEWTON/MM2, RECUBRIMIENTO POR AMBAS CARAS CON PAPEL DECORATIVO SATURADO CON RESINAS MELAMINICAS, LAMINADO EN TERMOFUSIONADO AL TABLERO ACABADO TEXTURIZADO BAJO LOS ESTANDARES DE INSPECCION CONTINUA (MCIE). LIGERO AFECTAMIENTO A ALTAS TEMPERATURAS. TERMINADAS CON CUBRE CANTOS DE PVC 1MM EMIRRIGIDO DE ALTA PRESIÓN Y TFM FLEX-CURVE. ACABADO LAQUEADO, SUPERFICIE POSTERIOR CONCAVA APLICACION A 200 GRADOS CON PEGAMENTO EN GRANULOS DE ALTA ADHESIVIDAD MEDIANTE PROCESOS AUTOMATIZADOS QUE GARANTIZAN LA CONSTANCIA DE LA CONSTANCIA DE LA TEMPERATURA. CAJONES ESTRUCTURALES METALICOS DE ACERO CAL. 24 DUEZA 64RB. CON ALTA RESISTENCIA A LA CORROSION, TERMINADA EN PINTURA EPOXICA TEXTURIZADA CON APLICACION POWER COATING, HIBRIDA GRANULOMETRIA CON 12% DE 75 MICRONES, PUNTO DE FUSION DE 84 C. CON PUNTO DE SOLIDIFICACION DE 78	ARCHIVERO MOVIL MARCA: LINEA ITALIA, MODELO: 105, COLOR: PRECOMPUESTO CENIZA, GARANTÍA 5 AÑOS CONTRA DEFECTOS DE FABRICACIÓN Y/O VICIOS OCULTOS, TIEMPO DE REPARACIÓN Y/O REPOSICIÓN 21 DIAS NATURALES A PARTIR DE LA NOTIFICACIÓN AL PROVEEDOR VÍA ELECTRONICA O TELEFÓNICA. CON LAS SIGUIENTES DIMENSIONES ALTO 60 CM, ANCHO 42 CMS., PROFUNDIDAD 46.3 CMS. PARA DOCUMENTOS EN OFICIO Y CARTA, MELAMINA TERMOFUSIONADA EN AMBAS CARAS DE 19 MM CANTOS DE CHAPACINTA DE PVC, CAJONES ESTRUCTURALES METALICOS DE ACERO CAL. 24 SISTEMA DE CORREDERAS DE EXTRACCIÓN SIMPLE CUENTA CON CHAPA DE SEGURIDAD RODAJAS CON FRENO Y SIN FRENO DE NYLON DE 50 MM JALADERAS METALICAS, CUBIERTAS EN TABLERO DE PARTICULAS DE MADERA ESTANDAR DE 19 MM CON DENSIDAD EQUIVALENTE AL MDP, RESISTENTE A IMPACTOS DE 10 NEWT/CM2 RESISTENCIA DE ABRASION DE 250 CLS.RESISTENCIA PDM ESTRES N-MM2 ENTRE 2 Y 30 NEWTON/MM2, RECUBRIMIENTO POR AMBAS CARAS CON PAPEL DECORATIVO SATURADO CON RESINAS MELAMINICAS, LAMINADO EN BAJA PRESION TERMOFUSIONADO AL TABLERO ACABADO TEXTURIZADO BAJO LOS ESTANDARES DE INSPECCION CONTINUA (MCIE). LIGERO AFECTAMIENTO A ALTAS TEMPERATURAS. TERMINADAS CON CUBRE CANTOS DE PVC 1MM EMIRRIGIDO DE ALTA PRESIÓN Y TFM FLEX-CURVE, ACABADO LAQUEADO, SUPERFICIE POSTERIOR CONCAVA APLICACION A 200 GRADOS CON PEGAMENTO EN GRANULOS DE ALTA ADHESIVIDAD MEDIANTE PROCESOS AUTOMATIZADOS QUE GARANTIZAN LA CONSTANCIA DE LA	SI CUMPLE	

			SEG. ESPESOR DE 61 MICRONES CON BRILLO DEL 95 ADHERENCIA AL 100%, RESISTENCIA AL IMPACTO DE 100 LB FLEXIBILIDAD DEL 32% ELONG. DUREZA DE 2H, SISTEMA DE CORREDERAS DE EXTRACCION SIMPLE, APLICACION CON REMACHE DE ALTO IMPACTO DE ALUMINIO, SISTEMA DE CORREDERA TELESCOPICA DE EXTENSION DE INSTALACION LATERAL CUENTA CON CHAPA DE SEGURIDAD RODAJAS CON FRENO Y SIN FRENO Y JALADERAS METALICAS. INTERNACIONAL SAFE TRANSIT ASSOCIATION (ISTA) PROCEDURE 1ª NORMAS MANUFACTURES ASSOCIATION). TIEMPO DE REPARACIÓN Y/O REPOSICIÓN: 21 DÍAS NATURALES A PARTIR DE LA NOTIFICACIÓN AL PROVEEDOR VÍA TELEFÓNICA Y/O REMOTA.	TEMPERATURA, CAJONES ESTRUCTURALES METALICOS DE ACERO CAL. 24 DUEZA 64RB. CON ALTA RESISTENCIA A LA CORROSION, TERMINADA EN PINTURA EPOXICA TEXTURIZADA CON APLICACION POWER COATING, HIBRIDA GRANULOMETRIA CON 12% DE 75 MICRONES, PUNTO DE FUSION DE 84 C, CON PUNTO DE SOLIDIFICACION DE 78 SEG. ESPESOR DE 61 MICRONES CON BRILLO DEL 95 ADHERENCIA AL 100%, RESISTENCIA AL IMPACTO DE 100 LB FLEXIBILIDAD DEL 32% ELONG. DUREZA DE 2H, SISTEMA DE CORREDERAS DE EXTRACCION SIMPLE, APLICACION CON REMACHE DE ALTO IMPACTO DE ALUMINIO, SISTEMA DE CORREDERA TELESCOPICA DE EXTENSION DE INSTALACION LATERAL CUENTA CON CHAPA DE SEGURIDAD RODAJAS CON FRENO Y SIN FRENO Y JALADERAS METALICAS. INTERNACIONAL SAFE TRANSIT ASSOCIATION (ISTA) PROCEDURE 1ª NORMAS INTERNACIONALES DE LA BIFMA (BUSINESS FURNITURE MANUFACTURES ASSOCIATION).	
2	2	PIEZA	ARMARIO: ARMARIO EJECUTIVO MARCA LINEA ITALIA, NORIEGA O SIMILAR, MODELO FORZZA 116 O SIMILAR, CON LAS SIGUIENTES DIMENSIONES: ALTO 147.5 CMS., ANCHO 134 CMS., PROFUNDIDAD 39 CMS., TOLERANCIA DE LAS MEDIDAS (+/- 5 CM.), COLOR GRIS, MELAMINA TERMOFUSIONADA EN AMBAS CARAS DE 19 MM, CANTOS DE CHAPACINTA DE PVC REGATON NIVELADOR AJUSTABLE, PUERTA CON CERRADURA, GROMMET PARA PASO DE CABLES, CUBIERTAS EN TABLERO DE PARTICULAS DE MADERA ESTANDAR DE 19 MM CON DENSIDAD EQUIVALENTE AL MDP, RESISTENTE A IMPACTOS DE 10 NEWT/CM2, RESISTENCIA DE ABRASION DE 250 CLS. RESISTENCIA PDM ESTRES N-MM2 ENTRE 2 Y 30 NEWTON/MM2, RECUBRIMIENTO POR AMBAS CARAS CON PAPEL DECORATIVO SATURADO CON RESINAS MELAMINICAS, LAMINADO EN BAJA PRESION TERMOFUSIONADO AL TABLERO ACABADO TEXTURIZADO BAJO LOS ESTANDARES DE INSPECCION CONTINUA (MCIE). TERMINADAS CON CUBRE CANTOS DE PVC 1MM SEMIRRIGIDO DE ALTA PRESION Y TFM FLEX-CURVE, ACABADO LAQUEADO, SUPERFICIE POSTERIOR CÓNCAVA, APLICACION A 200 GRADOS CON PEGAMENTO EN GRANULOS DE ALTA ADHESIVIDAD MEDIANTE PROCESOS AUTOMATIZADOS QUE GARANTIZAN LA	ARMARIO EJECUTIVO MARCA: LINEA ITALIA ' MODELO:116 ,COLOR: PRECOMPUUESTO CENIZA, GARANTÍA 5 AÑOS CONTRA DEFECTOS DE FABRICACION Y/O VICIOS OCULTOS TIEMPO DE REPARACIÓN Y/O REPOSICIÓN 21 DIAS NATURALES A PARTIR DE LA NOTIFICACION AL PROVEEDOR VIA ELECTRONICA O TELEFONICA. CON LAS SIGUIENTES DIMENSIONES: ALTO 147.5 CMS., ANCHO 134 CMS., PROFUNDIDAD 39 CMS., MELAMINA TERMOFUSIONADA EN AMBAS CARAS DE 19 MM, CANTOS DE CHAPACINTA DE PVC REGATON NIVELADOR AJUSTABLE , PUERTA CON CERRADURA, GROMMET PARA PASO DE CABLES , CUBIERTAS EN TABLERO DE PARTICULAS DE MADERA ESTANDAR DE 19 MM CON DENSIDAD EQUIVALENTE AL MDP, RESISTENTE A IMPACTOS DE 10 NEWT/CM2, RESISTENCIA DE ABRASION DE 250 CLS.RESISTENCIA PDM ESTRES N-MM2 ENTRE 2 Y 30 NEWTON/MM2, RECUBRIMIENTO POR AMBAS CARAS CON PAPEL DECORATIVO SATURADO CON RESINAS MELAMINICAS, LAMINADO EN BAJA PRESION TERMOFUSIONADO AL TABLERO ACABADO TEXTURIZADO BAJO LOS ESTANDARES DE INSPECCION CONTINUA (MCIE). TERMINADAS CON	SICUMPLE

			CONSTANCIA DE LA TEMPERATURA. BARRA DE ESTRUCTURA TUBULAR DE ACERO DE 2 X 1 PULGADAS CALIBRE 20, COMPOSICION QUIMICA SAE 1008 REFERENCIA ASTM513 DUREZA 50 RB TERMINADA EN PINTURA EPOXICA, EXTURIZADA CON APLICACION POWER COATING, COLOR GRIS 10513 HIBRIDA GRANULOMETRIA CON 12% DE 75, MICRONES, PUNTO DE FUSION DE 84 C, CON PUNTO DE SOLIDIFICACION DE 78 DEG. ESPESOR DE 61 MICRONES CON BRILLO DEL 9 % ADHERENCIA AL 100% LB FLEXIBILIDAD DEL 32 % ELONG. DUREZA DE 2 H, APLICACION UNIFORME Y DE ALTA EFICIENCIA QUE ELIMINA EL EFECTO DE JALADERA Y JALADERAS METALICAS INCLUYE CHAPA NIVELADOR Y JALADERAS METALICAS INCLUYE CHAPA DE SEGURIDAD SISTEMA DE ENSAMBLE SIN REQUERIMIENTO DE HERRAMIENTAS, BASADO EN UN DISPOSITIVO DE UNION AUTO SUJETABLE, QUE PERMITE UN ENSAMBLE FACIL Y RESISTENTE QUE CUMPLE CON LAS PRUEBAS (EEM) PARA ARMADO Y DESARMADO SIN PERDER ESTABILIDAD. TIEMPO DE REPARACIÓN Y/O REPOSICIÓN: 21 DIAS NATURALES A PARTIR DE LA NOTIFICACIÓN AL PROVEEDOR VÍA TELEFÓNICA Y/O REMOTA.	CUBRE CANTOS DE PVC 1MM SEMIRRIGIDO DE ALTA PRESION Y TFM FLEX-CURVE, ACABADO LAQUEADO, SUPERFICIE POSTERIOR CONCAVA, APLICACION A 200 GRADOS CON PEGAMENTO EN GRANULOS DE ALTA ADHESIVIDAD MEDIANTE PROCESOS AUTOMATIZADOS QUE GARANTIZAN LA CONSTANCIA DE LA TEMPERATURA. BARRA DE ESTRUCTURA TUBULAR DE ACERO DE 2 X 1 PULGADAS CALIBRE 20, COMPOSICION QUIMICA SAE 1008 REFERENCIA ASTM513 DUREZA 50 RB TERMINADA EN PINTURA EPOXICA, EXTURIZADA CON APLICACION POWER COATING, COLOR GRIS 10513 HIBRIDA GRANULOMETRIA CON 12% DE 75, MICRONES, PUNTO DE FUSION DE 84 C, CON PUNTO DE SOLIDIFICACION DE 78 DEG. ESPESOR DE 61 MICRONES CON BRILLO DEL 9 % ADHERENCIA AL 100%, RESISTENCIA AL IMPACTO DE 100 LB FLEXIBILIDAD DEL 32 % ELONG. DUREZA DE 2 H, APLICACION UNIFORME Y DE ALTA EFICIENCIA QUE ELIMINA EL EFECTO DE JALADERA DE FARADAY. REGATON NIVELADOR Y JALADERAS METALICAS INCLUYE CHAPA DE SEGURIDAD SISTEMA DE ENSAMBLE SIN REQUERIMIENTO DE HERRAMIENTAS, BASADO EN UN DISPOSITIVO DE UNION AUTO SUJETABLE, QUE PERMITE UN ENSAMBLE FACIL Y RESISTENTE QUE CUMPLE CON LAS PRUEBAS (EEM) PARA ARMADO Y DESARMADO SIN PERDER ESTABILIDAD.	
3	13	PIEZA	MESA DE CENTRO: MESA CENTRAL MARCA LINEA ITALIA, NORIEGA O SIMILAR, MODELO 183 O SIMILAR CON LAS SIGUIENTES MEDIDAS: ALTO 45 CMS., ANCHO 100 CMS., PROFUNDIDAD 50 CMS. TOLERANCIA DE LAS MEDIDAS (+/- 5 CM.) COLOR GRIS, MELAMINA TERMOFUSIONADA EN AMBAS CARAS DE 19 MM, CANTOS DE CHAPACINTA DE PVC, CUBIERTAS EN TABLERO DE CHAPACINTA MADERA, ESTANDAR DE 19 MM CON DENSIDAD EQUIVALENTE AL MDP, RESISTENTE A IMPACTOS DE 10 NEWT/CM2, RESISTENCIA DE ABRASION DE 250 CLS. RESISTENCIA PDM ESTRES N-MM2 ENTRE 2 Y 30 NEWTON/MM2, RECUBRIMIENTO POR AMBAS CARAS CON PAPEL DECORATIVO SATURADO CON RESINAS MELAMINICAS, LAMINADO EN BAJA PRESION TERMOFUSIONADO AL TABLERO ACABADO TEXTURIZADO BAJO LOS ESTANDARES DE INSPECCION CONTINUA (MCIE). TERMINADAS CON CUBRE CANTOS DE	MESA CENTRAL MARCA: LINEA ITALIA, MODELO: 183, COLOR: PRECOMPUESTO CENIZA, GARANTÍA 5 AÑOS CONTRA DEFECTOS DE FABRICACIÓN Y/O VICIOS OCULTOS. TIEMPO DE REPARACIÓN Y/O REPOSICIÓN 21 DIAS NATURALES A PARTIR DE LA NOTIFICACIÓN AL PROVEEDOR VÍA ELECTRONICA O TELEFÓNICA, CON LAS SIGUIENTES MEDIDAS: ALTO 45 CMS., ANCHO 100 CMS., PROFUNDIDAD 50 CMS., MELAMINA TERMOFUSIONADA EN AMBAS CARAS DE 19 MM, CANTOS DE CHAPACINTA DE PVC, CUBIERTAS EN TABLERO DE PARTICULAS DE MADERA ESTANDAR DE 19 MM CON DENSIDAD EQUIVALENTE AL MDP, RESISTENTE A IMPACTOS DE 10 NEWT/CM2, RESISTENCIA DE ABRASION DE 250 CLS. RESISTENCIA PDM ESTRES N-MM2 ENTRE 2 Y 30 NEWTON/MM2, RECUBRIMIENTO POR AMBAS CARAS CON	SI CUMPLE

			PVC 1MM SEMIRRIGIDO DE ALTA PRESIÓN Y TFM FLEX-CURVE, ACABADO LAQUEADO, SUPERFICIE POSTERIOR CÓNCAVA, APLICACIÓN A 200 GRADOS CON PEGAMENTO EN GRANULOS DE ALTA ADHESIVIDAD MEDIANTE PROCESOS AUTOMATIZADOS QUE GARANTIZAN LA CONSTANCIA DE LA TEMPERATURA. SISTEMA DE ENSAMBLE SIN REQUERIMIENTO DE HERRAMIENTAS, BASADO EN UN DISPOSITIVO DE UNIÓN AUTO SUJETABLE, QUE PERMITE UN ENSAMBLE FACIL Y RESISTENTE QUE CUMPLE CON LAS PRUEBAS (EEM) PARA ARMADO Y DESARMADO SIN PERDER ESTABILIDAD.	PAPEL DECORATIVO SATURADO CON RESINAS MELAMINICAS, LAMINADO EN BAJA PRESION TERMOFUSIONADO AL TABLERO ACABADO TEXTURIZADO BAJO LOS ESTANDARES DE INSPECCION CONTINUA (MCIE). TERMINADAS CON CUBRE CANTOS DE PVC 1MM SEMIRRIGIDO DE ALTA PRESIÓN Y TFM FLEX-CURVE, ACABADO LAQUEADO, SUPERFICIE POSTERIOR CÓNCAVA, APLICACIÓN A 200 GRADOS CON PEGAMENTO EN GRANULOS DE ALTA ADHESIVIDAD MEDIANTE PROCESOS AUTOMATIZADOS QUE GARANTIZAN LA CONSTANCIA DE LA TEMPERATURA. SISTEMA DE ENSAMBLE SIN REQUERIMIENTO DE HERRAMIENTAS, BASADO EN UN DISPOSITIVO DE UNIÓN AUTO SUJETABLE, QUE PERMITE UN ENSAMBLE FACIL Y RESISTENTE QUE CUMPLE CON LAS PRUEBAS (EEM) PARA ARMADO Y DESARMADO SIN PERDER ESTABILIDAD	
4	9	PIEZA	MESAS DE LATERAL: MESA LATERAL MARCA LINEA ITALIA, NORIEGA O SIMILAR, MODELO 184 O SIMILAR CON LAS SIGUIENTES MEDIDAS: ALTO 45 CMS., ANCHO 50 CMS., PROFUNDIDAD 50 CMS. TOLERANCIA DE LAS MEDIDAS (+/- 5 CM.). COLOR GRIS, MELAMINA TERMOFUSIONADA EN AMBAS CARAS DE 19 MM. CANTOS DE CHAPACINTA DE PVC CUBIERTAS EN TABLERO DE PARTICULAS DE MADERA ESTANDAR DE 19 MM CON DENSIDAD EQUIVALENTE AL MDP, RESISTENTE A IMPACTOS DE 10 NEWT/CM2, RESISTENCIA DE ABRASION DE 250 CLS. RESISTENCIA ENTRE 2 Y 30 NEWTON/MM2, RECUBRIMIENTO POR AMBAS CARAS CON PAPER DECORATIVO SATURADO CON RESINAS MELAMINICAS, LAMINADO EN BAJA PRESION TERMOFUSIONADO AL TABLERO ACABADO TEXTURIZADO BAJO LOS ESTANDARES DE INSPECCION CONTINUA (MCIE). TERMINADAS CON CUBRE CANTOS DE PVC 1MM SEMIRRIGIDO DE ALTA PRESIÓN Y TFM FLEX-CURVE, ACABADO LAQUEADO, SUPERFICIE POSTERIOR CÓNCAVA APLICACIÓN A 200 GRADOS CON PEGAMENTO EN GRANULOS DE ALTA ADHESIVIDAD MEDIANTE PROCESOS AUTOMATIZADOS QUE GARANTIZAN LA CONSTANCIA DE LA TEMPERATURA. SISTEMA DE ENSAMBLE SIN REQUERIMIENTO DE HERRAMIENTAS, BASADO EN UN DISPOSITIVO DE UNIÓN AUTO SUJETABLE, QUE PERMITE UN ENSAMBLE FACIL Y RESISTENTE QUE CUMPLE CON LAS PRUEBAS (EEM)	SI CUMPLE	

			PARA ARMADO Y DESARMADO SIN PERDER ESTABILIDAD. TIEMPO DE REPARACIÓN Y/O REPOSICIÓN: 21 DÍAS NATURALES A PARTIR DE LA NOTIFICACIÓN AL PROVEEDOR VÍA TELEFÓNICA Y/O REMOTA.	PROCESOS AUTOMATIZADOS QUE GARANTIZAN LA CONSTANCIA DE LA TEMPERATURA, SISTEMA DE ENSAMBLE SIN REQUERIMIENTO DE HERRAMIENTAS, BASADO EN UN DISPOSITIVO DE UNION AUTO SUJETABLE, QUE PERMITE UN ENSAMBLE FACIL Y RESISTENTE QUE CUMPLE CON LAS PRUEBAS (EEM) PARA ARMADO Y DESARMADO SIN PERDER ESTABILIDAD		
5	7	PIEZA	MÓDULO PARA RECEPCIÓN MARCA LINEA ITALIA, LINEA ITALIA, NORIEGA O SIMILAR, MODELO PRIMMA 223 O SIMILAR, CON LAS SIGUIENTES MEDIDAS: ALTO 115 CMS, ANCHO 162 CMS, PROFUNDIDAD 68 CMS., TOLERANCIA DE LAS MEDIDAS (+/- 5CM), COLOR GRIS, 2 NIVELES, MELAMINA TERMOFUSIONADA EN AMBAS CARAS DE 19 MM, CANTOS DE CHAPACINTA DE PVC, DOBLE GROMMET PARA PASE DE CABLES CUBIERTAS EN TABLERO DE PARTICULAS DE MADERA ESTANDAR DE 19 MM CON DENSIDAD EQUIVALENTE AL MDP, RESISTENTE A IMPACTOS DE 10 NEWT/CM2, RESISTENCIA DE ABRASION DE 250 CLS. RESISTENCIA PDM ESTRES N-MM2 ENTRE 2 Y 30 NEWTON/MM2, RECUBRIMIENTO POR AMBAS CARAS CON PAPEL DECORATIVO SATURADO CON RESINAS MELAMINICAS, LAMINADO EN BAJA PRESION TERMOFUSIONADO AL TABLERO ACABADO TEXTURIZADO BAJO LOS ESTANDARES DE INSPECCION CONTINUA (MCIE). TERMINADAS CON CUBRE CANTOS DE PVC 1MM SEMIRRIGIDO DE ALTA PRESION Y TFM FLEX-CURVE, ACABADO LAQUEADO, SUPERFICIE POSTERIOR CON PEGAMENTO EN GRANULOS DE ALTA ADHESIVIDAD MEDIANTE PROCESOS AUTOMATIZADOS QUE GARANTIZAN LA CONSTANCIA DE LA TEMPERATURA. FRONTAL DE LAMINA DE ACERO CAL. 22 CON DISEÑO EN CUADROS PUNZONADOS DE 1/2 IN TERMINADA EN PINTURA EPOXICA TEXTURIZADA CON APLICACION POWER COATING, COLOR GRIS 10513 HIBRIDA GRANULOMETRIA CON 12% DE 75 MICRONES, PUNTO DE FUSION DE 84 C, CON PUNTO DE SOLIDIFICACION DE 78 SEG. ESPESOR DE 61 MICRONES CON BRILLO DEL 9 % ADHERENCIA AL 100%, RESISTENCIA AL IMPACTO DE 100 LB FLEXIBILIDAD DEL 32 % ELONG. DUREZA DE 2 H, APLICACION UNIFORME Y DE ALTA EFICIENCIA QUE ELIMINA EL EFECTO DE JAULA DE FARADAY. REGATON NIVELADOR SISTEMA DE ENSAMBLE SIN REQUERIMIENTO DE HERRAMIENTAS, BASADO EN UN DISPOSITIVO DE UNION AUTO SUJETABLE, QUE PERMITE UN ENSAMBLE FACIL Y	MÓDULO PARA RECEPCIÓN MARCA LINEA ITALIA, MODELO:223, COLOR: PRECOMPUESTO CENIZA GARANTÍA 5 AÑOS CONTRA DEFECTOS DE FABRICACIÓN Y/O VICIOS OCULTOS TIEMPO DE REPARACIÓN Y/O REPOSICIÓN 21 DÍAS NATURALES A PARTIR DE LA NOTIFICACIÓN AL PROVEEDOR VÍA TELEFÓNICA O TELEFÓNICA, CON LAS SIGUIENTES MEDIDAS: ALTO 115 CMS, ANCHO 162 CMS., PROFUNDIDAD 68 CMS 2 NIVELES, MELAMINA TERMOFUSIONADA EN AMBAS CARAS DE 19 MM, CANTOS DE CHAPACINTA DE PVC, DOBLE GROMMET PARA PASE DE CABLES CUBIERTAS EN TABLERO DE PARTICULAS DE MADERA ESTANDAR DE 19 MM CON DENSIDAD EQUIVALENTE AL MDP, RESISTENTE A IMPACTOS DE 10 NEWT/CM2, RESISTENCIA DE ABRASION DE 250 CLS. RESISTENCIA PDM ESTRES N-MM2 ENTRE 2 Y 30 NEWTON/MM2, RECUBRIMIENTO POR AMBAS CARAS CON PAPEL DECORATIVO SATURADO CON RESINAS MELAMINICAS, LAMINADO EN BAJA PRESION TERMOFUSIONADO AL TABLERO ACABADO TEXTURIZADO BAJO LOS ESTANDARES DE INSPECCION CONTINUA (MCIE). TERMINADAS CON CUBRE CANTOS DE PVC 1MM SEMIRRIGIDO DE ALTA PRESION Y TFM FLEX-CURVE, ACABADO LAQUEADO, SUPERFICIE POSTERIOR CONCAVA, APLICACION A 200 GRADOS CON PEGAMENTO EN GRANULOS DE ALTA ADHESIVIDAD MEDIANTE PROCESOS AUTOMATIZADOS QUE GARANTIZAN LA CONSTANCIA DE LA TEMPERATURA. FRONTAL DE LAMINA DE ACERO CAL. 22 CON DISEÑO EN CUADROS PUNZONADOS DE 1/2 IN TERMINADA EN PINTURA EPOXICA TEXTURIZADA CON APLICACION POWER COATING, COLOR GRIS 10513 HIBRIDA GRANULOMETRIA CON 12% DE 75	SI CUMPLE	

			RESISTENTE QUE CUMPLE CON LAS PRUEBAS (EEM) PARA ARMADO Y DESARMADO SIN PERDER ESTABILIDAD. TIEMPO DE REPARACIÓN Y/O REPOSICIÓN: 21 DÍAS NATURALES A PARTIR DE LA NOTIFICACIÓN AL PROVEEDOR VIA TELEFÓNICA Y/O REMOTA.		MICRONES, PUNTO DE FUSION DE 84 C, CON PUNTO DE SOLIDIFICACION DE 78 SEG. ESPESOR DE 61 MICRONES CON BRILLO DEL 9 % ADHERENCIA AL 100%, RESISTENCIA AL IMPACTO DE 100 LB FLEXIBILIDAD DEL 32 % ELONG. DUREZA DE 2 H, APLICACION UNIFORME Y DE ALTA EFICIENCIA QUE ELIMINA EL EFECTO DE JAULA DE FARADAY. REGATON NIVELADOR SISTEMA DE ENSAMBLE SIN REQUERIMIENTO DE HERRAMIENTAS, BASADO EN UN DISPOSITIVO DE UNION AUTO SUJETABLE, QUE PERMITE UN ENSAMBLE FACIL Y RESISTENTE QUE CUMPLE CON LAS PRUEBAS (EEM) PARA ARMADO Y DESARMADO SIN PERDER ESTABILIDAD.	
			ARCHIVERO: ARCHIVERO DE 4 GAVETAS MARCA LINEA ITALIA, NORIEGA O SIMILAR, MODELO 304 O SIMILAR, CON LAS SIGUIENTES DIMENSIONES: ALTO 129 CMS., ANCHO 50 CMS., PROFUNDIDAD 60 CMS. TOLERANCIA DE LAS MEDIDAS (+/- 5 CM), COLOR GRIS, PARA DOCUMENTOS EN OFICIO Y CARTA, MELAMINA TERMOFUSIONADA EN AMBAS CARAS DE 19 MM. CANTOS DE CHAPACINTA DE PVC, CORREDERAS DE EXTENSION DE 45 CM CON CERRADURA AL FRENTE CUBIERTAS EN TABLERO DE PARTICULAS DE MADERA ESTANDAR DE 19 MM CON DENSIDAD EQUIVALENTE AL MDP, RESISTENTE A IMPACTOS DE 10 NEWT/CM2 RESISTENCIA DE ABRASION DE 250 CLS. RESISTENCIA PDM ESTRES N-MM2 ENTRE 2 Y 30 NEWTON/MM2, RECUBRIMIENTO POR AMBAS CARAS CON PAPEL DECORATIVO SATURADO CON RESINAS MELAMINICAS, LAMINADO EN BAJA PRESION TERMOFUSIONADO AL TABLERO ACABADO TEXTURIZADO BAJO LOS ESTANDARES DE INSPECCION CONTINUA (MCIE). LIGERO AFECTAMIENTO A ALTAS TEMPERATURAS, TERMINADAS CON CUBRE CANTOS DE PVC 1MM SEMI RIGIDO DE ALTA PRESION Y TFM FLEX-CURVE, ACABADO LAQUEADO, SUPERFICIE POSTERIOR CÓNCAVA APLICACION A 200 GRADOS CON PEGAMENTO EN RANULOS DE ALTA ADHESIVIDAD MEDIANTE PROCESOS AUTOMATIZADOS QUE GARANTIZAN LA CONSTANCIA DE LA TEMPERATURA CAJONES ESTRUCTURALES METALICOS DE ACERO CAL. 24 DUEZA 64RB. CON ALTA RESISTENCIA A LA CORROSION, TERMINADA EN PINTURA EPOXICA TEXTURIZADA CON APLICACION POWER COATING. HIBRIDA GRANULOMETRIA CON 12% DE 75 MICRONES, PUNTO DE FUSION DE 84 C, CON PUNTO DE SOLIDIFICACION DE 78		ARCHIVERO DE 4 GAVETAS MARCA LINEA ITALIA, MODELO 304, COLOR: PRECOMPUESTO CENIZA GARANTIA 5 AÑOS CONTRA DEFECTOS DE FABRICACIÓN Y/O VICIOS OCULTOS TIEMPO DE REPARACIÓN Y/O REPOSICIÓN 21 DÍAS NATURALES A PARTIR DE LA NOTIFICACION AL PROVEEDOR VIA ELECTRONICA O TELEFÓNICA. CON LAS SIGUIENTES DIMENSIONES: ALTO 129 CMS., ANCHO 50 CMS., PROFUNDIDAD 60 CMS., PARA DOCUMENTOS EN OFICIO Y CARTA, MELAMINA TERMOFUSIONADA EN AMBAS CARAS DE 19 MM. CANTOS DE CHAPACINTA DE PVC, CORREDERAS DE EXTENSION DE 45 CM CON CERRADURA AL FRENTE CUBIERTAS EN TABLERO DE PARTICULAS DE MADERA ESTANDAR DE 19 MM CON DENSIDAD EQUIVALENTE AL MDP, RESISTENTE A IMPACTOS DE 10 NEWT/CM2 RESISTENCIA DE ABRASION DE 250 CLS. RESISTENCIA PDM ESTRES N-MM2 ENTRE 2 Y 30 NEWTON/MM2, RECUBRIMIENTO POR AMBAS CARAS CON PAPEL DECORATIVO SATURADO CON RESINAS MELAMINICAS, LAMINADO EN BAJA PRESION TERMOFUSIONADO AL TABLERO ACABADO TEXTURIZADO BAJO LOS ESTANDARES DE INSPECCION CONTINUA (MCIE). LIGERO AFECTAMIENTO A ALTAS TEMPERATURAS, TERMINADAS CON CUBRE CANTOS DE PVC 1MM SEMI RIGIDO DE ALTA PRESION Y TFM FLEX-CURVE, ACABADO LAQUEADO, SUPERFICIE POSTERIOR CÓNCAVA APLICACION A 200 GRADOS CON PEGAMENTO EN RANULOS DE ALTA ADHESIVIDAD MEDIANTE PROCESOS AUTOMATIZADOS QUE	
6	7	PIEZA			SÍ CUMPLE	

			SEG. ESPESOR DE 61 MICRONES CON BRILLO DEL 95 ADHERENCIA AL 100%, RESISTENCIA AL IMPACTO DE 100 LB FLEXIBILIDAD DEL 32% ELONG. DUREZA DE 2H, SISTEMA DE CORREDERAS DE EXTRACCION SIMPLE, APLICACION CON REMACHE DE ALTO IMPACTO DE ALUMINIO, SISTEMA DE CORREDERA TELESCOPICA DE EXTENSION DE INSTALACION LATERAL. SISTEMA DE CIERRE FRONTAL CON ENSAMBLE DE CILINDRO MODULAR A PRESION CON ROSETA DE CILINDRO Y TAPA PROTECTORA, ACABADO ZINCADO CON LLAVES DE LATON NIQUELADO. TIEMPO DE REPARACIÓN Y/O NOTIFICACIÓN AL PROVEEDOR VÍA TELEFÓNICA Y/O REMOTA.	GARANTIZAN LA CONSTANCIA DE LA TEMPERATURA CAJONES ESTRUCTURALES METALICOS DE ACERO CAL. 24 DUEZA 64RB. CON ALTA RESISTENCIA A LA CORROSION, TERMINADA EN PINTURA EPOXICA TEXTURIZADA CON APLICACION POWER COATING, HIBRIDA GRANULOMETRIA CON 12% DE 75 MICRONES, PUNTO DE FUSION DE 84 C. CON PUNTO DE SOLIDIFICACION DE 78 SEG. ESPESOR DE 61 MICRONES CON BRILLO DEL 95 ADHERENCIA AL 100%, RESISTENCIA AL IMPACTO DE 100 LB FLEXIBILIDAD DEL 32% ELONG. DUREZA DE 2H, SISTEMA DE CORREDERAS DE EXTRACCION SIMPLE, APLICACION CON REMACHE DE ALTO IMPACTO DE ALUMINIO, SISTEMA DE CORREDERA TELESCOPICA DE EXTENSION DE INSTALACION LATERAL. SISTEMA DE CIERRE FRONTAL CON ENSAMBLE DE CILINDRO MODULAR A PRESION CON ROSETA DE CILINDRO Y TAPA PROTECTORA, ACABADO ZINCADO CON LLAVES DE LATON NIQUELADO		
7	1	PIEZA	MODULAR: MODULAR PARA RECEPCIÓN (RECTA) MARCA LINEA ITALIA, NORIEGA O SIMILAR, MODELO 556 O SIMILAR, CON LAS SIGUIENTES MEDIDAS: ALTO 115 CMS., ANCHO 120 CMS., PROFUNDIDAD 68.6 CMS. TOLERANCIA DE LAS MEDIDAS (+/- 5 CM.), COLOR GRIS, CUBIERTAS EN TABLERO DE PARTICULAS DE MADERA ESTANDAR DE 19 MM CON DENSIDAD EQUIVALENTE AL MDP. RESISTENTE A IMPACTOS DE 10 NEWT/CM2, RESISTENCIA DE ABRASION DE 250 CLS. RESISTENCIA PDM ESTRES N-MM2 ENTRE 2 Y 30 NEWTON/MM2, RECUBRIMIENTO POR AMBAS CARAS CON PAPER DECORATIVO SATURADO CON RESINAS MELAMINICAS, LAMINADO EN BAJA PRESION TERMOFUSIONADO AL TABLERO ACABADO TEXTURIZADO BAJO LOS ESTANDARES DE INSPECCION CONTINUA (MCIE). FRONTAL DE MDF EN ESPESOR DE 6 MM TERMINADAS CON CUBRE CANTOS DE PVC 1MM SEMIRRIGIDO DE ALTA PRESION Y TFM FLEX-CURVE, ACABADO LAQUEADO, SUPERFICIE POSTERIOR CÓNCAVA, APLICACION A 200 GRADOS CON PEGAMENTO EN GRANULOS DE ALTA ADHESIVIDAD MEDIANTE PROCESOS AUTOMATIZADOS QUE GARANTIZAN LA CONSTANCIA DE LA TEMPERATURA. ESTRUCTURA TUBULAR DE ACERO DE 1 1/4 X 3/4 PULGADAS CALIBRE 18, TUBULAR DE 1 3/4 X 3/4 CALIBRE 20 COMPOSICION QUIMICA SAE 1008 REFERENCIA ASTM513 DUREZA 50RB, SOLERA DE ACERO DE 3 7/8 PULGADAS TERMINADA EN	MODULAR PARA RECEPCIÓN (RECTA) MARCA LINEA ITALIA, MODELO 556, COLOR: PRECOMPUESTO CENIZA, GARANTÍA 5 AÑOS CONTRA DEFECTOS DE FABRICACIÓN Y/O VICIOS OCULTOS. TIEMPO DE REPARACIÓN Y/O REPOSICIÓN 21 DIAS NATURALES A PARTIR DE LA NOTIFICACIÓN AL PROVEEDOR VÍA ELECTRONICA O TELEFÓNICA. CON LAS SIGUIENTES MEDIDAS: ALTO 115 CMS., ANCHO 120 CMS., PROFUNDIDAD 68.6 CMS. CUBIERTAS EN TABLERO DE PARTICULAS DE MADERA ESTANDAR DE 19 MM CON DENSIDAD EQUIVALENTE AL MDP, RESISTENTE A IMPACTOS DE 10 NEWT/CM2, RESISTENCIA DE ABRASION DE 250 CLS. RESISTENCIA PDM ESTRES N-MM2 ENTRE 2 Y 30 NEWTON/MM2, RECUBRIMIENTO POR AMBAS CARAS CON PAPER DECORATIVO SATURADO CON RESINAS MELAMINICAS, LAMINADO EN BAJA PRESION TERMOFUSIONADO AL TABLERO ACABADO TEXTURIZADO BAJO LOS ESTANDARES DE INSPECCION CONTINUA (MCIE). FRONTAL DE MDF EN ESPESOR DE 6 MM TERMINADAS CON CUBRE CANTOS DE PVC 1MM SEMIRRIGIDO DE ALTA PRESION Y TFM FLEX-CURVE, ACABADO LAQUEADO, SUPERFICIE POSTERIOR CÓNCAVA, APLICACION A 200 GRADOS CON PEGAMENTO EN GRANULOS	SI CUMPLE	

			PINTURA EPOXICA TEXTURIZADA CON APLICACION POWER COATING, COLOR GRIS 10513 HIBRIDA GRANULOMETRIA CON 12% DE 75 MICRONES, PUNTO DE FUSION DE 84 C, CON PUNTO DE SOLIDIFICACION DE 78 SEG. ESPESOR DE 61 MICRONES CON BRILLO DEL 9 % ADHERENCIA AL 100%, RESISTENCIA AL IMPACTO DE 100 LB FLEXIBILIDAD DEL 32 % ELONG. DUREZA DE 2 H, APLICACION UNIFORME Y DE ALTA EFICIENCIA QUE ELIMINA EL EFECTO DE ENSAMBLE SIN REQUERIMIENTO DE HERRAMIENTAS, BASADO EN UN DISPOSITIVO DE UNION AUTO SUJETABLE, QUE PERMITE UN ENSAMBLE FACIL Y RESISTENTE QUE CUMPLE CON LAS PRUEBAS (EEM) PARA ARMADO Y DESARMADO SIN PERDER ESTABILIDAD RESISTENTE QUE CUMPLE CON LAS PRUEBAS (EEM) PARA ARMADO Y DESARMADO SIN PERDER ESTABILIDAD. TIEMPO DE REPARACION Y/O REPOSICION: 21 DIAS NATURALES A PARTIR DE LA NOTIFICACION AL PROVEEDOR VIA TELEFONICA Y/O REMOTA.	DE ALTA ADHESIVIDAD MEDIANTE PROCESOS AUTOMATIZADOS QUE GARANTIZAN LA CONSTANCIA DE LA TEMPERATURA. ESTRUCTURA TUBULAR DE ACERO DE 1 1/4 X 3/4 PULGADAS CALIBRE 18, TUBULAR DE 1 3/4 X 3/4 CALIBRE 20 COMPOSICION QUIMICA SAE 1008 REFERENCIA ASTM513 DUREZA 50 RB, SOLERA DE ACERO DE 3 7/8 PULGADAS TERMINADA EN PINTURA EPOXICA TEXTURIZADA CON APLICACION POWER COATING, COLOR GRIS 10513 HIBRIDA GRANULOMETRIA CON 12% DE 75 MICRONES, PUNTO DE FUSION DE 84 C, CON PUNTO DE SOLIDIFICACION DE 78 SEG. ESPESOR DE 61 MICRONES CON BRILLO DEL 9 % ADHERENCIA AL 100%, RESISTENCIA AL IMPACTO DE 100 LB FLEXIBILIDAD DEL 32 % ELONG. DUREZA DE 2 H, APLICACION UNIFORME Y DE ALTA EFICIENCIA QUE ELIMINA EL EFECTO DE JAUJA DE FARADAY. SISTEMA DE ENSAMBLE SIN REQUERIMIENTO DE HERRAMIENTAS, BASADO EN UN DISPOSITIVO DE UNION AUTO SUJETABLE, QUE PERMITE UN ENSAMBLE FACIL Y RESISTENTE QUE CUMPLE CON LAS PRUEBAS (EEM) PARA ARMADO Y DESARMADO SIN PERDER ESTABILIDAD RESISTENTE QUE CUMPLE CON LAS PRUEBAS (EEM) PARA ARMADO Y DESARMADO SIN PERDER ESTABILIDAD.		
8	1	PIEZA	MODULAR: MODULAR PARA RECEPCION (ADICIONAL RECTA) MARCA LINEA ITALIA, NORIEGA O SIMILAR, MODELO 557 O SIMILAR: CON LAS SIGUIENTES MEDIDAS, ALTO 115 CMS, ANCHO 120 CMS., 68.6 CMS. TOLERANCIA DE (+/- 5 CM.) COLOR GRIS, CUBIERTAS EN TABLERO DE PARTICULAS DE MADERA, ESTANDAR DE 19 MM CON DENSIDAD EQUIVALENTE AL MDP, RESISTENTE A IMPACTOS DE 10 NEWT/CM2 RESISTENCIA DE ABRASION DE 250 CLS RESISTENCIA PDM ESTRES N-MM2 ENTRE 2 Y 30 NEWTON/MM2, RECUBRIMIENTO POR AMBAS CARAS CON PAPER DECORATIVO SATURADO CON RESINAS MELAMINICAS, LAMINADO EN BAJA PRESION TERMOFUSIONADO AL TABLERO ACABADO TEXTURIZADO BAJO LOS ESTANDARES DE INSPECCION CONTINUA (MCIE). FRONTAL DE MDF EN ESPESOR DE 6 MM TERMINADAS CON CUBRE CANTOS DE PVC 1MM SEMIRRIGIDO DE ALTA PRESION Y TFM FLEX-CURVE, ACABADO LAQUEADO, SUPERFICIE POSTERIOR CONCAVA APLICACION A 200 GRADOS CON PEGAMENTO	MODULAR PARA RECEPCION (ADICIONAL RECTA) MARCA LINEA ITALIA, COLOR: PRECOMPUESTO GENIZA, MODELO 557 GARANTIA 5 AÑOS CONTRA DEFECTOS DE FABRICACION Y/O VICIOS OCULTOS TIEMPO DE REPARACION Y/O REPOSICION 21 DIAS NATURALES A PARTIR DE LA NOTIFICACION AL PROVEEDOR VIA ELECTRONICA O TELEFONICA: CON LAS SIGUIENTES MEDIDAS, ALTO 115 CMS, ANCHO 120 CMS., 68.6 CMS. CUBIERTAS EN TABLERO DE PARTICULAS DE MADERA ESTANDAR DE 19 MM CON DENSIDAD EQUIVALENTE AL MDP, RESISTENTE A IMPACTOS DE 10 NEWT/CM2 RESISTENCIA DE ABRASION DE 250 CLS RESISTENCIA PDM ESTRES N-MM2 ENTRE 2 Y 30 NEWTON/MM2, RECUBRIMIENTO POR AMBAS CARAS CON PAPER DECORATIVO SATURADO CON RESINAS MELAMINICAS, LAMINADO EN BAJA PRESION TERMOFUSIONADO AL TABLERO ACABADO TEXTURIZADO BAJO LOS ESTANDARES DE	SI CUMPLE	

			EN GRANULOS DE ALTA ADHESIVIDAD MEDIANTE PROCESOS AUTOMATIZADOS QUE GARANTIZAN LA CONSTANCIA DE LA TEMPERATURA. ESTRUCTURA TUBULAR DE ACERO DE 1 1/4 X 3/4 PULGADAS CALIBRE 18, TUBULAR DE 1 3/4 X 3/4 CALIBRE 20 COMPOSICION QUIMICA SAE 1008 REFERENCIA ASTM513 DUREZA 50 RB, SOLERA DE ACERO DE 3 7/8 PULGADAS TERMINADA EN PINTURA EPOXICA TEXTURIZADA CON APLICACION POWER COATING, COLOR GRIS 10513 HIBRIDA GRANULOMETRIA CON 12% DE 75 MICRONES, PUNTO DE FUSION DE 84 C, CON PUNTO DE SOLIDIFICACION DE 78 SEG. ESPESOR DE 61 MICRONES CON BRILLO DEL 9 % ADHERENCIA AL 100%, RESISTENCIA AL IMPACTO DE 100 LB FLEXIBILIDAD DEL 32 % ELONG. DUREZA DE 2 H, APLICACION UNIFORME Y DE ALTA EFICIENCIA QUE ELIMINA EL EFECTO DE JAULA DE FARADAY. SISTEMA DE ENSAMBLE SIN REQUERIMIENTO DE HERRAMIENTAS, BASADO EN UN DISPOSITIVO DE UNION AUTO SUJETABLE, QUE PERMITE UN ENSAMBLE FACIL Y RESISTENTE QUE CUMPLE CON LAS PRUEBAS (EEM) PARA ARMADO Y DESARMADO SIN PERDER ESTABILIDAD. TIEMPO DE REPARACION Y/O REPOSICION: 21 DIAS NATURALES A PARTIR DE LA NOTIFICACION AL PROVEEDOR VIA TELEFONICA Y/O REMOTA.	INSPECCION CONTINUA (MCIE). FRONTAL DE MDF EN ESPESOR DE 6 MM TERMINADAS CON CUBRE CANTOS DE PVC 1MM SEMIRRIGIDO DE ALTA PRESION Y TFM FLEX-CURVE, ACABADO LAQUEADO, SUPERFICIE POSTERIOR CONCAVA APLICACION A 200 GRADOS CON PEGAMENTO EN GRANULOS DE ALTA ADHESIVIDAD MEDIANTE PROCESOS AUTOMATIZADOS QUE GARANTIZAN LA CONSTANCIA DE LA TEMPERATURA. ESTRUCTURA TUBULAR DE ACERO DE 1 1/4 X 3/4 PULGADAS CALIBRE 18, TUBULAR DE 1 3/4 X 3/4 CALIBRE 20, COMPOSICION QUIMICA SAE 1008 REFERENCIA ASTM513 DUREZA 50 RB, SOLERA DE ACERO DE 3 7/8 PULGADAS TERMINADA EN PINTURA EPOXICA TEXTURIZADA CON APLICACION POWER COATING, COLOR GRIS 10513 HIBRIDA GRANULOMETRIA CON 12% DE 75 MICRONES, PUNTO DE FUSION DE 84 C, CON PUNTO DE SOLIDIFICACION DE 78 SEG. ESPESOR DE 61 MICRONES CON BRILLO DEL 9 % ADHERENCIA AL 100%, RESISTENCIA AL IMPACTO DE 100 LB FLEXIBILIDAD DEL 32 % ELONG. DUREZA DE 2 H, APLICACION UNIFORME Y DE ALTA EFICIENCIA QUE ELIMINA EL EFECTO DE JAULA DE FARADAY. REGATON NIVELADOR Y TAPONES PROTECTORES PARA LA ESTRUCTURA METALICA, SISTEMA DE ENSAMBLE SIN REQUERIMIENTO DE HERRAMIENTAS, BASADO EN UN DISPOSITIVO DE UNION AUTO SUJETABLE, QUE PERMITE UN ENSAMBLE FACIL Y RESISTENTE QUE CUMPLE CON LAS PRUEBAS (EEM) PARA ARMADO Y DESARMADO SIN PERDER ESTABILIDAD.	
9	96	PIEZA	ESCRITORIO DE OFICINA: ESCRITORIO BASICO MARCA LINEA ITALIA, NORIEGA O SIMILAR, MODELO 600 O SIMILAR CON LAS SIGUIENTES MEDIDAS: ALTO 75 CMS., ANCHO 120 CMS., PROFUNDIDAD 60 CMS. TOLERANCIA DE LAS MEDIDAS (+/- 5 CM.), COLOR GRIS, CUBIERTA Y FORNTAL EN MELAMINA TERMOFUSIONADA EN AMBAS CARAS DE 19 MM. CANTOS DE CHAPACINTA DE PVC 1 MM. ESTRUCTURA TUBULAR DE ACERO CAL. 20 TERMINADA EN PINTURA EPOXICA TEXTURIZADA HORNEADA REGATON NIVELADOR Y TAPONES PROTECTORES PARA LA ESTRUCTURA METALICA GROMMET PLASTICO PARA PASE DE CABLES CUBIERTA Y FRONTAL EN TABLERO DE PARTICULAS DE MADERA ESTANDAR DE 19 MM CON	ESCRITORIO BASICO MARCA LINEA ITALIA, MODELO 600, COLOR: PRECOMPUESTO CENIZA, GARANTIA 5 AÑOS CONTRA DEFECTOS DE FABRICACION Y/O VICIOS OCULTOS TIEMPO DE REPARACION Y/O REPOSICION 21 DIAS NATURALES A PARTIR DE LA NOTIFICACION AL PROVEEDOR VIA ELECTRONICA O TELEFONICA, CON LAS SIGUIENTES MEDIDAS: ALTO 75 CMS., ANCHO 120 CMS., PROFUNDIDAD 60 CMS., CUBIERTA Y FORNTAL EN MELAMINA TERMOFUSIONADA EN AMBAS CARAS DE 19 MM. CANTOS DE CHAPACINTA DE PVC 1 MM. ESTRUCTURA TUBULAR DE ACERO CAL. 20 TERMINADA EN PINTURA EPOXICA TEXTURIZADA HORNEADA REGATON	si CUMPLE

			DENSIDAD EQUIVALENTE AL MDP, RESISTENTE A IMPACTOS DE 10 NEWT/CM2 RESISTENCIA DE ABRASION DE 250 CLS. RESISTENCIA PDM ESTRES N-MM2 ENTRE 2 Y 30 NEWTON/MM2, RECUBRIMIENTO POR AMBAS CARAS CON PAPEL DECORATIVO SATURADO CON RESINAS MELAMINICAS, LAMINADO EN BAJA PRESION TERMOFUSIONADO AL TABLERO ACABADO TEXTURIZADO BAJO LOS ESTANDARES DE INSPECCION CONTINUA (MCIE), TERMINADAS CON CUBRE CANTOS DE PVC 1MM SEMIRRIGIDO DE ALTA PRESION Y TFM FLEX-CURVE, ACABADO LAQUEADO, SUPERFICIE POSTERIOR CONCABA APLICACION A 200 GRADOS CON PEGAMENTO EN GRANULOS DE ALTA ADHESIVIDAD MEDIANTE PROCESOS AUTOMATIZADOS QUE GARANTIZAN LA CONSTANCIA DE LA TEMPERATURA. BASE DE ESTRUCTURA TUBULAR DE ACERO DE 1 3/4 X 3/4 PULGADAS CALIBRE 20 COMPOSICION QUIMICA SAE 1008 PINTURA EPOXICA TEXTURIZADA CON APLICACION POWER COATING, COLOR GRIS 10513 HIBRIDA GRANULOMETRIA CON 12% DE 75 MICRONES, PUNTO DE FUSION DE 84 C, CON PUNTO DE SOLIDIFICACION DE 78 SEG. ESPESOR DE 61 MICRONES CON BRILLO DEL 9% ADHERENCIA AL 100%, ESISTENCIA AL IMPACTO DE 100 LB FLEXIBILIDAD DEL 32 % ELONG. DUREZA DE 2 H, APLICACION UNIFORME Y DE ALTA EFICIENCIA QUE ELIMINA EL EFECTO DE JAULA DE FARADAY. REGATON NIVELADOR Y TAPONES PROTECTORES PARA LA ESTRUCTURA METALICA. SISTEMA DE ENSAMBLE SIN REQUERIMIENTO DE HERRAMIENTAS, BASADO EN UN DISPOSITIVO DE UNION AUTO SUJETABLE, QUE PERMITE UN ENSAMBLE FACIL Y RESISTENTE QUE CUMPLE CON LAS PRUEBAS (EEM) PARA ARMADO Y DESARMADO SIN PERDER ESTABILIDAD SISTEMA DE ENSAMBLE SIN REQUERIMIENTO DE HERRAMIENTAS, BASADO EN UN DISPOSITIVO DE UNION	NIVELADOR Y TAPONES PROTECTORES PARA LA ESTRUCTURA METALICA GROMMET PLASTICO PARA PASE DE CABLES CUBIERTA Y FRONTAL EN TABLERO DE PARTICULAS DE MADERA ESTANDAR DE 19 MM CON DENSIDAD EQUIVALENTE AL MDP, RESISTENTE A IMPACTOS DE 10 NEWT/CM2 RESISTENCIA DE ABRASION DE 250 CLS. RESISTENCIA PDM ESTRES N-MM2 ENTRE 2 Y 30 NEWTON/MM2, RECUBRIMIENTO POR AMBAS CARAS CON PAPEL DECORATIVO SATURADO CON RESINAS MELAMINICAS, LAMINADO EN BAJA PRESION TERMOFUSIONADO AL TABLERO ACABADO TEXTURIZADO BAJO LOS ESTANDARES DE INSPECCION CONTINUA (MCIE), TERMINADAS CON CUBRE CANTOS DE PVC 1MM SEMIRRIGIDO DE ALTA PRESION Y TFM FLEX-CURVE, ACABADO LAQUEADO, SUPERFICIE POSTERIOR CONCABA APLICACION A 200 GRADOS CON PEGAMENTO EN GRANULOS DE ALTA ADHESIVIDAD MEDIANTE PROCESOS AUTOMATIZADOS QUE GARANTIZAN LA CONSTANCIA DE LA TEMPERATURA. BASE DE ESTRUCTURA TUBULAR DE ACERO DE 1 3/4 X 3/4 PULGADAS CALIBRE 20, COMPOSICION QUIMICA SAE 1008 REFERENCIA ASTM513 DUREZA 50 R. TERMINADA EN PINTURA EPOXICA TEXTURIZADA CON APLICACION POWER COATING, COLOR GRIS 10513 HIBRIDA GRANULOMETRIA CON 12% DE 75 MICRONES, PUNTO DE FUSION DE 84 C, CON PUNTO DE SOLIDIFICACION DE 78 SEG. ESPESOR DE 61 MICRONES CON BRILLO DEL 9% ADHERENCIA AL 100%, ESISTENCIA AL IMPACTO DE 100 LB FLEXIBILIDAD DEL 32 % ELONG. DUREZA DE 2 H, APLICACION UNIFORME Y DE ALTA EFICIENCIA QUE ELIMINA EL EFECTO DE JAULA DE FARADAY. REGATON NIVELADOR Y TAPONES PROTECTORES PARA LA ESTRUCTURA METALICA. SISTEMA DE ENSAMBLE SIN REQUERIMIENTO DE HERRAMIENTAS, BASADO EN UN DISPOSITIVO DE UNION AUTO SUJETABLE, QUE PERMITE UN ENSAMBLE FACIL Y RESISTENTE QUE CUMPLE CON LAS PRUEBAS (EEM) PARA ARMADO Y DESARMADO SIN PERDER ESTABILIDAD SISTEMA DE ENSAMBLE SIN REQUERIMIENTO DE HERRAMIENTAS, BASADO EN UN DISPOSITIVO DE UNION	
--	--	--	---	--	--

																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			</
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	----

			DISPOSITIVO DE UNION AUTO SUJETABLE, QUE PERMITE UN ENSAMBLE FACIL Y RESISTENTE QUE CUMPLE CON LAS PRUEBAS (EEM) PARA ARMADO Y DESARMADO SIN PERDER ESTABILIDAD. TIEMPO DE REPARACIÓN Y/O REPOSICIÓN: 21 DIAS NATURALES A PARTIR DE LA NOTIFICACIÓN AL PROVEEDOR VÍA TELEFÓNICA Y/O REMOTA.	DEL 9 % ADHERENCIA AL 100%, RESISTENCIA AL IMPACTO DE 100 LB FLEXIBILIDAD DEL 32 % ELONG. DUREZA DE 2 H. APLICACIÓN UNIFORME Y DE ALTA EFICIENCIA QUE ELIMINA EL EFECTO DE JAULA DE FARADAY. REGATON NIVELADOR 100% POLYPROPYLENE Y ACERO COLD ROLLED DE 1/4 IN TAPONES PROTECTORES EXTERIORES DE POLIPROPILENO PARA LA ESTRUCTURA METALICA. SISTEMA DE ENSAMBLE SIN REQUERIMIENTO DE HERRAMIENTAS. BASADO EN UN DISPOSITIVO DE UNION AUTO SUJETABLE, QUE PERMITE UN ENSAMBLE FACIL Y RESISTENTE QUE CUMPLE CON LAS PRUEBAS (EEM) PARA ARMADO Y DESARMADO SIN PERDER ESTABILIDAD.		
11	10	PIEZA	MESA: MESA EXTENSIÓN PARA SALA DE JUNTAS MARCA LINEA ITALIA, MODELO 631 O SIMILAR, MEDIDAS: ALTO 75 CMS., ANCHO 100.5 CMS. PROFUNDIDAD 120.5 CMS., TOLERANCIA DE LAS MEDIDAS (+/- 5 CM.), COLOR GRIS., MELAMINA TERMOFUSIONADA EN AMBAS CARAS DE 28 MM PATA CENTRAL DE TUBULAR DE ACERO DE 2X2" CALIBRE 20 TERMINADA EN PINTURA EPOXICA TEXTURIZADA HORNEADA REGATON NIVELADOR Y TAPONES PROTECTORES PARA LA ESTRUCTURA GROMMET PASACABLES DE ALUMINIO SISTEMA DE ENSABLE SIN HERRAMIENTAS CUBIERTAS EN TABLERO DE MADERA ESTANDAR DE 28 MM CON DENSIDAD EQUIVALENTE AL MDP, RESISTENTE A MPACTOS DE 10 NEWT/MM2, RESISTENCIA DE ABRASION DE 250 CLS. RESISTENCIA PDM ESTRES N-2 Y 30 NEWTON/MM2, RECUBRIMIENTO POR AMBAS CARAS CON PAPEL DECORATIVO SATURADO CON RESINAS MELAMINICAS, LAMINADO EN BAJA PRESION TERMOFUSIONADO AL TABLERO ACABADO TEXTURIZADO BAJO LOS ESTANDARES DE INSPECCION CONTINUA (MCIE). TERMINADAS CON CUBRE CANTOS DE PVC 2MM SEMIRRIGIDO DE ALTA PRESION Y TFM FLEX-CURVE, ACABADO LAQUEADO, SUPERFICIE POSTERIOR CÓNCAVA APLICACIÓN A 200 GRADOS CON PEGAMENTO EN GRANULOS DE ALTA ADHESIVIDAD MEDIANTE PROCESOS AUTOMATIZADOS QUE GARANTIZAN LA CONSTANCIA DE LA TEMPERATURA. PATA CENTRAL DE TUBULAR DE ACERO DE 2 X 2 PULGADAS CAL.20 CON BARRAS DE SOPORTE EN TUBULAR DE 1 3/4 X 3/4 IN CAL. 20, COMPOSICION QUIMICA SAE 1008 REFERENCIA ASTM513 DUREZA 50 RB. TERMINADA EN PINTURA EPOXICA TEXTURIZADA CON APLICACION POWER	MESA EXTENSIÓN PARA SALA DE JUNTAS MARCA LINEA ITALIA, MODELO 631, COLOR: PRECOMPUESTO GENIZA, GARANTÍA 5 AÑOS CONTRA DEFECTOS DE FABRICACIÓN Y/O VICIOS OCULTOS TIEMPO DE REPARACIÓN Y/O REPOSICIÓN 21 DIAS NATURALES A PARTIR DE LA NOTIFICACIÓN AL PROVEEDOR VÍA ELECTRONICA O TELEFÓNICA.; MEDIDAS: ALTO 75 CMS., ANCHO 100.5 CMS. PROFUNDIDAD 120.5 CMS., MELAMINA TERMOFUSIONADA EN AMBAS CARAS DE 28 MM PATA CENTRAL DE TUBULAR DE ACERO DE 2X2" CALIBRE 20 TERMINADA EN PINTURA EPOXICA TEXTURIZADA HORNEADA REGATON NIVELADOR Y TAPONES PROTECTORES PARA LA ESTRUCTURA GROMMET PASACABLES DE ALUMINIO SISTEMA DE ENSABLE SIN HERRAMIENTAS CUBIERTAS EN TABLERO DE PARTICULAS DE MADERA ESTANDAR DE 28 MM CON DENSIDAD EQUIVALENTE AL MDP, RESISTENTE A MPACTOS DE 10 NEWT/MM2 RESISTENCIA DE ABRASION DE 250 CLS. RESISTENCIA PDM ESTRES N-2 Y 30 NEWTON/MM2, RECUBRIMIENTO POR AMBAS CARAS CON PAPEL DECORATIVO SATURADO CON RESINAS MELAMINICAS, LAMINADO EN BAJA PRESION TERMOFUSIONADO AL TABLERO ACABADO TEXTURIZADO BAJO LOS ESTANDARES DE INSPECCION CONTINUA (MCIE). TERMINADAS CON CUBRE CANTOS DE PVC 2MM SEMIRRIGIDO DE ALTA PRESION Y TFM FLEX-CURVE, ACABADO LAQUEADO, SUPERFICIE POSTERIOR CÓNCAVA APLICACIÓN A 200	SI CUMPLE	

			COATING, GRANULOMETRIA CON 12% DE 75 MICRONES, PUNTO DE FUSION DE 84 C, CON PUNTO DE SOLIDIFICACION DE 78 SEG. ESPESOR DE 61 MICRONES CON BRILLO DEL 9% ADHERENCIA AL 100%, RESISTENCIA AL IMPACTO DE 100 LB FLEXIBILIDAD DEL 32 % ELONG. DUREZA DE 2 H, APLICACION UNIFORME Y DE ALTA EFICIENCIA QUE ELIMINA EL EFECTO DE JAULA DE FARADAY. REGATON NIVELADOR Y TAPONES PROTECTORES DE PARA LA ESTRUCTURA METALICA. SISTEMA DE ENSAMBLE SIN REQUERIMIENTO DE HERRAMIENTAS, BASADO EN UN DISPOSITIVO DE UNION AUTO SUJETABLE Y RESISTENTE QUE CUMPLE CON LAS PRUEBAS (EEM) PARA ARMADO Y DESARMADO SIN PERDER ESTABILIDAD. TIEMPO DE REPARACIÓN Y/O REPOSICIÓN: 21 DIAS NATURALES A PARTIR DE LA NOTIFICACIÓN AL PROVEEDOR VIA TELEFONICA Y/O REMOTA.	GRADOS CON PEGAMENTO EN GRANULOS DE ALTA ADHESIVIDAD MEDIANTE PROCESOS AUTOMATIZADOS QUE GARANTIZAN LA CONSTANCIA DE LA TEMPERATURA. PATA CENTRAL DE TUBULAR DE ACERO DE 2 X 2 PULGADAS CAL20 CON BARRAS DE SOPORTE EN TUBULAR DE 1 3/4 X 3/4 IN CAL. 20, COMPOSICION QUIMICA SAE 1008 REFERENCIA ASTM513 DUREZA 50 RB. TERMINADA EN PINTURA EPOXICA TEXTURIZADA CON APLICACION POWER COATING, GRANULOMETRIA CON 12% DE 75 MICRONES, PUNTO DE FUSION DE 84 C, CON PUNTO DE SOLIDIFICACION DE 78 SEG. ESPESOR DE 61 MICRONES CON BRILLO DEL 9 % ADHERENCIA AL 100%, RESISTENCIA AL IMPACTO DE 100 LB FLEXIBILIDAD DEL 32 % ELONG. DUREZA DE 2 H , APLICACION UNIFORME Y DE ALTA EFICIENCIA QUE ELIMINA EL EFECTO DE JAULA DE FARADAY. REGATON NIVELADOR Y TAPONES PROTECTORES DE PARA LA ESTRUCTURA METALICA. SISTEMA DE ENSAMBLE SIN REQUERIMIENTO DE HERRAMIENTAS, BASADO EN UN DISPOSITIVO DE UNION AUTO SUJETABLE, QUE PERMITE UN ENSAMBLE FACIL Y RESISTENTE QUE CUMPLE CON LAS PRUEBAS (EEM) PARA ARMADO Y DESARMADO SIN PERDER ESTABILIDAD.	
12	10	PIEZA	CREDENZA: CREDENZA MARCA LINEA ITALIA, NORIEGA O SIMILAR, MODELO 650 O SIMILAR, MEDIDAS: ALTO 70 CMS., ANCHO 120 CMS., PROFUNDIDAD 39 CMS. TOLERANCIA DE LAS MEDIDAS (+/- 5 CM.), COLOR GRIS, 1 PUERTA DESLIZABLE CIERRA DE LADO DERECHO E IZQUIERDO ENTREPAÑO AL INTERIOR, MELAMINA TERMOFUSIONADA EN AMBAS CARAS DE 19 MM, CUBRE CANTOS DE PVC DE 1 MM REGATÓN NIVELADOR Y JALADERAS METÁLICAS INCLUYE CHAPA DE SEGURIDAD CUBIERTAS EN TABLERO DE PARTICULAS DE MADERA ESTANDAR DE 19 MM CON DENSIDAD EQUIVALENTE AL MDP, RESISTENTE A IMPACTOS DE 10 NEWT/CM2 RESISTENCIA DE ABRASION DE 250 CLS. RESISTENCIA PDM ESTRES N-MM2 ENTRE 2 Y 30 NEWTON/MM2, RECUBRIMIENTO POR RESINAS MELAMINICAS, LAMINADO EN BAJA PRESION TERMOFUSIONADO AL TABLERO ACABADO TEXTURIZADO BAJO LOS ESTANDARES DE INSPECCION CONTINUA (MCIE). TERMINADAS CON CUBRE CANTOS DE PVC 1MM SEMIRRIGIDO DE ALTA PRESION Y TFM FLEX-	SI CUMPLE	

			CURVE, ACABADO LAQUEADO, SUPERFICIE POSTERIOR CÓNCAVA APLICACIÓN A 200 GRADOS CON PEGAMENTO EN GRANULOS DE ALTA ADHESIVIDAD MEDIANTE PROCESOS AUTOMATIZADOS QUE GARANTIZAN LA CONSTANCIA DE LA TEMPERATURA. REGATON NIVELADOR Y JALADERAS METÁLICAS. INCLUYE CHAPA DE SEGURIDAD Y CORREDERAS PARA LA PUERTA. SISTEMA DE ENSAMBLE SIN REQUERIMIENTO DE HERRAMIENTAS, BASADO EN UN DISPOSITIVO DE UNIÓN AUTO SUJETABLE, QUE PERMITE UN ENSAMBLE FÁCIL Y RESISTENTE CON LAS PRUEBAS (EEM) PARA ARMADO Y DESARMADO SIN PERDER ESTABILIDAD. TIEMPO DE REPARACIÓN Y/O REPOSICIÓN: 21 DÍAS NATURALES A PARTIR DE LA NOTIFICACIÓN AL PROVEEDOR VÍA TELEFÓNICA Y/O REMOTA.	RECUBRIMIENTO POR AMBAS CARAS CON PAPEL DECORATIVO SATURADO CON RESINAS MELAMÍNICAS, LAMINADO EN BAJA PRESIÓN TERMOFUSIONADO AL TABLERO ACABADO TEXTURIZADO BAJO LOS ESTÁNDARES DE INSPECCIÓN CONTINUA (MCIE). TERMINADAS CON CUBRE CANTOS DE PVC 1MM SEMIRRIGIDO DE ALTA PRESIÓN Y TFM FLEX-CURVE, ACABADO LAQUEADO, SUPERFICIE POSTERIOR CÓNCAVA APLICACIÓN A 200 GRADOS CON PEGAMENTO EN GRANULOS DE ALTA ADHESIVIDAD MEDIANTE PROCESOS AUTOMATIZADOS QUE GARANTIZAN LA CONSTANCIA DE LA TEMPERATURA. REGATON NIVELADOR Y JALADERAS METÁLICAS INCLUYE CHAPA DE SEGURIDAD Y CORREDERAS PARA LA PUERTA. SISTEMA DE ENSAMBLE SIN REQUERIMIENTO DE HERRAMIENTAS, BASADO EN UN DISPOSITIVO DE UNIÓN AUTO SUJETABLE, QUE PERMITE UN ENSAMBLE FÁCIL Y RESISTENTE QUE CUMPLE CON LAS PRUEBAS (EEM) PARA ARMADO Y DESARMADO SIN PERDER ESTABILIDAD	
13	79	PIEZA	SILLA: SILLA DE VISITA MARCA LINEA ITALIA, NORIEGA O SIMILAR, MODELO 669 O SIMILAR, MEDIDAS: ALTO 81 CMS., ANCHO 45 CMS., PROFUNDIDAD 44 CMS. TOLERANCIA DE LAS MEDIDAS (+/- 5 CM.), COLOR GRIS, DISEÑO MINIMALISTA. ASIENTO TAPIZADO Y RESPALDO EN MALLA. ESTRUCTURA DE ACERO CROMADO. TIEMPO DE REPARACIÓN Y/O REPOSICIÓN: 21 DÍAS NATURALES A PARTIR DE LA NOTIFICACIÓN AL PROVEEDOR VÍA TELEFÓNICA Y/O REMOTA.	SI CUMPLE	
14	3	PIEZA	MESA REDONDA: MESA MARCA LINEA ITALIA, NORIEGA O SIMILAR, MODELO 702 O SIMILAR, MEDIDAS: ALTO 75 CMS., DIAMETRO 84 CMS., PROFUNDIDAD 80 CMS. TOLERANCIA DE LAS MEDIDAS (+/- 5 CM.), COLOR GRIS, PARA 4 PERSONAS CUBIERTA DE MELAMINA EN AMBAS CARAS DE 19 MM. TERMOFUSIONADA CUBRE CANTOS DE PVC 1MM. ESTRUCTURA DE ACERO CAL. 16 Y 18. TERMINADA EN PINTURA EPOXICA TEXTURIZADA HORNEADA REGATON NIVELADOR Y TAPONES PROTECTORES PARA LA ESTRUCTURA CUBIERTAS EN TABLERO DE PARTICULAS DE MADERA ESTÁNDAR DE 19 MM CON DENSIDAD EQUIVALENTE AL MDP, RESISTENTE A IMPACTOS DE 10	SI CUMPLE	

15	13	PIEZA	MESA REDONDA: MESA REDONDA MARCA LINEA ITALIA, NORIEGA O SIMILAR, MEDIDAS: ALTURA 75 CM, DIAMETRO 719 O SIMILAR, MEDIDAS: ALTURA 75 CM, DIAMETRO 719 O SIMILAR.	NEWT/CM2 RESISTENCIA DE ABRASION DE 250 CLS. RESISTENCIA PDM ESTRES N-MM2 ENTRE 2 Y 30 NEWTON/MM2. RECUBRIMIENTO POR AMBAS CARAS CON PAPEL DECORATIVO SATURADO CON RESINAS MELAMINICAS, LAMINADO EN BAJA PRESION TERMOFUSIONADO AL TABLERO ACABADO TEXTURIZADO BAJO LOS ESTANDARES DE INSPECCION CONTINUA (MCIE). TERMINADAS CON CUBRE CANTOS DE PVC 1MM SEMIRRIGIDO DE ALTA PRESION Y TFM FLEX-CURVE. ACABADO LAQUEADO, SUPERFICIE POSTERIOR CONCAVA APLICACION A 200 GRADOS CON PEGAMENTO EN GRANULOS DE ALTA ADHESIVIDAD MEDIANTE PROCESOS AUTOMATIZADOS QUE GARANTIZAN LA CONSTANCIA DE LA TEMPERATURA. BASE DE LA ESTRUCTURA TUBO DE ACERO DE 1 1/4 IN CAL 16 Y 1 IN CAL 18 TERMINADA EN PINTURA EPOXICA TEXTURIZADA CON APLICACION POWER COATING, COLOR GRIS 10513 HIBRIDA GRANULOMETRIA CON 12% DE 75 MICRONES, PUNTO DE FUSION DE 84 C, CON PUNTO DE SOLIDIFICACION DE 78 SEG. ESPESOR DE 61 MICRONES CON BRILLO DEL 9 % ADHERENCIA AL 100%, RESISTENCIA AL IMPACTO DE 100 LB FLEXIBILIDAD DEL 32 % ELONG. DUREZA DE 2 H, APLICACION UNIFORME Y DE ALTA EFICIENCIA QUE ELIMINA EL EFECTO DE JAULA DE FARADAY TERMINADA EN PINTURA EPOXICA TEXTURIZADA CON APLICACION POWER COATING, COLOR GRIS 10513 HIBRIDA GRANULOMETRIA CON 12% DE 75 MICRONES, PUNTO DE FUSION DE 84 C, CON PUNTO DE SOLIDIFICACION DE 78 SEG. ESPESOR DE 61 MICRONES CON BRILLO DEL 9 % ADHERENCIA AL 100%, RESISTENCIA AL IMPACTO DE 100 LB FLEXIBILIDAD DEL 32 % ELONG. DUREZA DE 2 H, APLICACION UNIFORME Y DE ALTA EFICIENCIA QUE ELIMINA EL EFECTO DE JAULA DE FARADAY. TIEMPO DE REPARACION Y/O REPOSICION: 21 DIAS NATURALES A PARTIR DE LA NOTIFICACION AL PROVEEDOR VIA TELEFONICA Y/O REMOTA.	TEXTURIZADA HORNEADA REGATON NIVELADOR Y TAPONES PROTECTORES PARA LA ESTRUCTURA CUBIERTAS EN TABLERO DE PARTICULAS DE MADERA ESTANDAR DE 19 MM CON DENSIDAD EQUIVALENTE AL MDP, RESISTENTE A IMPACTOS DE 10 NEWT/CM2 RESISTENCIA DE ABRASION DE 250 CLS. RESISTENCIA PDM ESTRES N-MM2 ENTRE 2 Y 30 NEWTON/MM2. RECUBRIMIENTO POR AMBAS CARAS CON PAPEL DECORATIVO SATURADO CON RESINAS MELAMINICAS, LAMINADO EN BAJA PRESION TERMOFUSIONADO AL TABLERO ACABADO TEXTURIZADO BAJO LOS ESTANDARES DE INSPECCION CONTINUA (MCIE). TERMINADAS CON CUBRE CANTOS DE PVC 1MM SEMIRRIGIDO DE ALTA PRESION Y TFM FLEX-CURVE. ACABADO LAQUEADO, SUPERFICIE POSTERIOR CONCAVA APLICACION A 200 GRADOS CON PEGAMENTO EN GRANULOS DE ALTA ADHESIVIDAD MEDIANTE PROCESOS AUTOMATIZADOS QUE GARANTIZAN LA CONSTANCIA DE LA TEMPERATURA. BASE DE LA ESTRUCTURA TUBO DE ACERO DE 1 1/4 IN CAL 16 Y 1 IN CAL 18 TERMINADA EN PINTURA EPOXICA TEXTURIZADA CON APLICACION POWER COATING, COLOR GRIS 10513 HIBRIDA GRANULOMETRIA CON 12% DE 75 MICRONES, PUNTO DE FUSION DE 84 C, CON PUNTO DE SOLIDIFICACION DE 78 SEG. ESPESOR DE 61 MICRONES CON BRILLO DEL 9 % ADHERENCIA AL 100%, RESISTENCIA AL IMPACTO DE 100 LB FLEXIBILIDAD DEL 32 % ELONG. DUREZA DE 2 H, APLICACION UNIFORME Y DE ALTA EFICIENCIA QUE ELIMINA EL EFECTO DE JAULA DE FARADAY TERMINADA EN PINTURA EPOXICA TEXTURIZADA CON APLICACION POWER COATING, COLOR GRIS 10513 HIBRIDA GRANULOMETRIA CON 12% DE 75 MICRONES, PUNTO DE FUSION DE 84 C, CON PUNTO DE SOLIDIFICACION DE 78 SEG. ESPESOR DE 61 MICRONES CON BRILLO DEL 9 % ADHERENCIA AL 100%, RESISTENCIA AL IMPACTO DE 100 LB FLEXIBILIDAD DEL 32 % ELONG. DUREZA DE 2 H, APLICACION UNIFORME Y DE ALTA EFICIENCIA QUE ELIMINA EL EFECTO DE JAULA DE FARADAY. TIEMPO DE REPARACION Y/O REPOSICION: 21 DIAS NATURALES A PARTIR DE LA NOTIFICACION AL PROVEEDOR VIA TELEFONICA Y/O REMOTA.	SI CUMPLE	
----	----	-------	--	---	---	-----------	--

		CMS., DIÁMETRO 110 CMS. TOLERANCIA DE LAS MEDIDAS (+/- 5 CMS.), COLOR GRIS, PARA 4 PERSONAS CUBIERTA DE MELAMINA EN AMBAS CARAS DE 19 MM, TERMOFUSIONADA CUBRE CANTOS DE PVC 1MM, ESTRUCTURA DE ACERO CAL. 20 Y 16 TERMINADA EN PINTURA EPOXICA TEXTURIZADA HORNEADA REGATON NIVELADOR Y TAPONES PROTECTORES PARA LA ESTRUCTURA CUBIERTAS EN TABLERO DE PARTICULAS DE MADERA ESTANDAR DE 19 MM CON DENSIDAD EQUIVALENTE AL MDP, RESISTENTE A IMPACTOS DE 10 NEWT/CM2 RESISTENCIA DE ABRASION DE 250 CLS.RESISTENCIA PDM ESTRES N-MM2 ENTRE 2 Y 30 NEWTON/MM2. RECUBRIMIENTO POR AMBAS CARAS CON PAPEL DECORATIVO SATURADO CON RESINAS MELAMINICAS, LAMINADO EN BAJA PRESION TERMOFUSIONADO AL TABLERO ACABADO TEXTURIZADO BAJO LOS ESTANDARES DE INSPECCION CONTINUA (MCIE). TERMINADAS CON CUBRE CANTOS DE PVC 1MM SEMIRRIGIDO DE ALTA PRESION Y TFM FLEX-CURVE, ACABADO LAQUEADO, SUPERFICIE POSTERIOR CONCAVA CONCAVA APLICACION A 200 GRADOS CON PEGAMENTO EN GRANULOS DE ALTA ADHESIVIDAD MEDIANTE PROCESOS AUTOMATIZADOS QUE GARANTIZAN LA CONSTANCIA DE LA TEMPERATURA. BASE DE ESTRUCTURA TUBULAR DE ACERO DE 2 X 1 PULGADAS CALIBRE 20, TUBO 1 1/4" CALIBRE 16, COMPOSICION QUIMICA SAE 1008 REFERENCIA ASTM513 DUREZA 50 RB. TERMINADA EN PINTURA EPOXICA TEXTURIZADA CON APLICACION POWER COATING, COLOR GRIS 10513 HIBRIDA GRANULOMETRIA CON 12% DE 75 MICRONES, PUNTO DE FUSION DE 84 C, CON PUNTO DE SOLIDIFICACION DE 78 SEG. ESPESOR DE 61 MICRONES CON BRILLO DEL 9% ADHERENCIA AL 100%, RESISTENCIA AL IMPACTO DE 100 LB FLEXIBILIDAD DEL 32 % ELONG. DUREZA DE 2 H, APLICACION UNIFORME Y DE ALTA EFICIENCIA QUE ELIMINA EL EFECTO DE JAULA DE FARADAY. REGATON NIVELADOR Y APONES PROTECTORES PARA LA ESTRUCTURA METALICA. SISTEMA DE ENSAMBLE SIN REQUERIMIENTO DE HERRAMIENTAS, BASADO EN UN DISPOSITIVO DE UNION AUTO SUJETABLE, QUE PERMITE UN ENSAMBLE FACIL Y RESISTENTE QUE CUMPLE CON LAS PRUEBAS (EEM) PARA ARMADO Y DESARMADO SIN PERDER ESTABILIDAD. TIEMPO DE REPARACION Y/O REPOSICION: 21 DIAS NATURALES A PARTIR DE LA NOTIFICACION AL PROVEEDOR VIA TELEFONICA Y/O REMOTA.	DEFECTOS DE FABRICACION Y/O VICIOS OCULTOS. TIEMPO DE REPARACION Y/O REPOSICION 21 DIAS NATURALES A PARTIR DE LA NOTIFICACION AL PROVEEDOR VIA ELECTRONICA O TELEFONICA. MEDIDAS: ALTURA 75 CMS., DIÁMETRO 110 CMS. PARA 4 PERSONAS CUBIERTA DE MELAMINA EN AMBAS CARAS DE 19 MM TERMOFUSIONADA CUBRE CANTOS DE PVC 1MM. ESTRUCTURA DE ACERO CAL. 20 Y 16 TERMINADA EN PINTURA EPOXICA TEXTURIZADA HORNEADA REGATON NIVELADOR Y TAPONES PROTECTORES PARA LA ESTRUCTURA CUBIERTAS EN TABLERO DE PARTICULAS DE MADERA ESTANDAR DE 19 MM CON DENSIDAD EQUIVALENTE AL MDP, RESISTENTE A IMPACTOS DE 10 NEWT/CM2 RESISTENCIA DE ABRASION DE 250 CLS.RESISTENCIA PDM ESTRES N-MM2 ENTRE 2 Y 30 NEWTON/MM2. RECUBRIMIENTO POR AMBAS CARAS CON PAPEL DECORATIVO SATURADO CON RESINAS MELAMINICAS, LAMINADO EN BAJA PRESION TERMOFUSIONADO AL TABLERO ACABADO TEXTURIZADO BAJO LOS ESTANDARES DE INSPECCION CONTINUA (MCIE). TERMINADAS CON CUBRE CANTOS DE PVC 1MM SEMIRRIGIDO DE ALTA PRESION Y TFM FLEX-CURVE, ACABADO LAQUEADO, SUPERFICIE POSTERIOR CONCAVA APLICACION A 200 GRADOS CON PEGAMENTO EN GRANULOS DE ALTA ADHESIVIDAD MEDIANTE PROCESOS AUTOMATIZADOS QUE GARANTIZAN LA CONSTANCIA DE LA TEMPERATURA. BASE DE ESTRUCTURA TUBULAR DE ACERO DE 2 X 1 PULGADAS CALIBRE 20, TUBO 1 1/4" CALIBRE 16, COMPOSICION QUIMICA SAE 1008 REFERENCIA ASTM513 DUREZA 50 RB. TERMINADA EN PINTURA EPOXICA TEXTURIZADA CON APLICACION POWER COATING, COLOR GRIS 10513 HIBRIDA GRANULOMETRIA CON 12% DE 75 MICRONES, PUNTO DE FUSION DE 84 C, CON PUNTO DE SOLIDIFICACION DE 78 SEG. ESPESOR DE 61 MICRONES CON BRILLO DEL 9 % ADHERENCIA AL 100%, RESISTENCIA AL IMPACTO DE 100 LB FLEXIBILIDAD DEL 32 % ELONG. DUREZA DE 2 H, APLICACION UNIFORME Y DE ALTA EFICIENCIA QUE ELIMINA EL EFECTO DE JAULA DE FARADAY. REGATON NIVELADOR Y APONES PROTECTORES PARA LA ESTRUCTURA METALICA. SISTEMA DE	
--	--	---	--	--

16	1	PIEZA	ESCRITORIO DE OFICINA: MODELO 794 O SIMILAR, MEDIDAS: ALTO 75 CMS., ANCHO 120 CMS., PROFUNDIDAD 60 CMS., TOLERANCIA DE LAS MEDIDAS (+/- 5 CM.), COLOR GRIS CUBIERTAS EN MELAMINA DE 28 MM., TERMOFUSIONADA EN AMBAS CARAS, CUBRE CANTOS DE PVC 2 MM., GROMMET REDONDO, CENTRO DE ENERGIA Y CONECTIVIDAD PLASTICO, CON CABLE UL REGATON NIVELADOR Y UNAS DE SOPORTE DE ALUMINIO, CUBIERTAS EN TABLERO DE PARTICULAS DE MADERA ESTANDAR DE 28 MM. CON DENSIDAD EQUIVALENTE AL MDP, RESISTENTE A IMPACTOS DE 10 NEWT/CM2 RESISTENCIA DE ABRASION DE 250 CLS.RESISTENCIA PDM ESTRES N-MM2 ENTRE 2 Y 30 NEWTON/MM2, RECUBRIMIENTO POR AMBAS CARAS CON PAPEL DECORATIVO SATURADO CON RESINAS MELAMINICAS, LAMINADO EN BAJA PRESION TERMOFUSIONADO AL TABLERO ACABADO TEXTURIZADO BAJO CURVE, ACABADO LAQUEADO, SUPERFICIE POSTERIOR CONCAVA APLICACION A 200 GRADOS CON PEGAMENTO EN GRANULOS DE ALTA ADHESIVIDAD MEDIANTE PROCESOS AUTOMATIZADOS QUE GARANTIZAN LA CONSTANCIA DE LA TEMPERATURA. GROUTMET REDONDO CENTRO DE ENERGIA Y CONECTIVIDAD PLASTICO CON CABLE UL. REGATON NIVELADOR Y UNAS DE SOPORTE DE ALUMINIO SISTEMA DE ENSAMBLE SIN REQUERIMIENTO DE HERRAMIENTAS, BASADO EN UN DISPOSITIVO DE UNION AUTO SUJETABLE, QUE PERMITE LAS PRUEBAS (EEM) PARA ARMADO Y DESARMADO SIN PERDER ESTABILIDAD. TIEMPO DE REPARACION Y/O REPOSICIÓN: 21 DIAS NATURALES A PARTIR DE LA NOTIFICACIÓN AL PROVEEDOR VIA TELEFÓNICA Y/O REMOTA.	ENSAMBLE SIN REQUERIMIENTO DE HERRAMIENTAS, BASADO EN UN DISPOSITIVO DE UNION AUTO SUJETABLE, QUE PERMITE UN ENSAMBLE FACIL Y RESISTENTE QUE CUMPLE CON LAS PRUEBAS (EEM) PARA ARMADO Y DESARMADO SIN PERDER ESTABILIDAD	ESCRITORIO MARCA LINEA ITALIA PRECOMPUESTO MODELO 794. COLOR: CENIZA, GARANTÍA 5 AÑOS CONTRA DEFECTOS DE FABRICACIÓN Y/O VICIOS OCULTOS TIEMPO DE REPARACIÓN Y/O REPOSICIÓN 21 DIAS NATURALES A PARTIR DE LA NOTIFICACIÓN AL PROVEEDOR VIA ELECTRONICA O TELEFÓNICA MEDIDAS: ALTO 75 CMS., ANCHO 120 CMS., PROFUNDIDAD 60 CMS., CUBIERTAS EN MELAMINA DE 28 MM., TERMOFUSIONADA EN AMBAS CARAS, CUBRE CANTOS DE PVC 2 MM., GROMMET REDONDO, CENTRO DE ENERGIA Y CONECTIVIDAD PLASTICO, CON CABLE UL. REGATON NIVELADOR Y UNAS DE SOPORTE DE ALUMINIO, CUBIERTAS EN TABLERO DE PARTICULAS DE MADERA ESTANDAR DE 28 MM CON DENSIDAD EQUIVALENTE AL MDP, RESISTENTE A IMPACTOS DE 10 NEWT/CM2 RESISTENCIA DE ABRASION DE 250 CLS.RESISTENCIA PDM ESTRES N-MM2 ENTRE 2 Y 30 NEWTON/MM2, RECUBRIMIENTO POR AMBAS CARAS CON PAPEL DECORATIVO SATURADO CON RESINAS MELAMINICAS, LAMINADO EN BAJA PRESION TERMOFUSIONADO AL TABLERO ACABADO TEXTURIZADO BAJO LOS ESTANDARES DE INSPECCION CONTINUA (MCIE). TERMINADAS CON CUBRE CANTOS DE PVC 2MM SEMIRIGIDO DE ALTA PRESION Y TFM FLEX-CURVE, ACABADO LAQUEADO, SUPERFICIE POSTERIOR CONCAVA APLICACION A 200 GRADOS CON PEGAMENTO EN GRANULOS DE ALTA ADHESIVIDAD MEDIANTE PROCESOS AUTOMATIZADOS QUE GARANTIZAN LA CONSTANCIA DE LA TEMPERATURA. GROUTMET REDONDO CENTRO DE ENERGIA Y CONECTIVIDAD PLASTICO CON CABLE UL. REGATON NIVELADOR Y UNAS DE SOPORTE DE ALUMINIO SISTEMA DE ENSAMBLE SIN REQUERIMIENTO DE HERRAMIENTAS, BASADO EN UN DISPOSITIVO DE UNION AUTO SUJETABLE, QUE PERMITE UN ENSAMBLE FACIL Y RESISTENTE QUE CUMPLE CON LAS PRUEBAS (EEM) PARA	SI CUMPLE	
----	---	-------	--	---	--	------------------	--

				ARMADO Y DESARMADO SIN PERDER ESTABILIDAD		
17	7	PIEZA	ESCRITORIO: MARCA LINEA ITALIA, NORIEGA O SIMILAR, MODELO 795 O SIMILAR. MEDIDAS: ALTO 75 CMS., ANCHO 180 CMS. PROFUNDIDAD 60 CMS. TOLERANCIA DE LAS MEDIDAS (+/- 5 CMS.). COLOR GRIS, CUBIERTAS EN MELAMINA DE 28 MM TERMOFUSIONADA EN AMBAS CARAS. CUBRE CANTOS DE PVC 2 MM GROMMET REDONDO, CENTRO DE ENERGIA Y CONECTIVIDAD PLASTICO, CON CABLE UL, REGATON NIVELADOR Y UNAS DE SOPORTE DE ALUMINIO, CUBIERTAS EN TABLERO DE PARTICULAS DE MADERA ESTANDAR DE 28 MM CON DENSIDAD EQUIVALENTE AL MDP, RESISTENTE A IMPACTOS DE 10 NEWT/CM2, RESISTENCIA DE ABRASION DE 250 CLS. RESISTENCIA PDM ESTRES N-MM2 ENTRE 2 Y 30 NEWTON/MM2, RECUBRIMIENTO POR AMBAS CARAS CON PAPEL DECORATIVO SATURADO CON RESINAS MELAMINICAS, LAMINADO EN BAJA PRESION TERMOFUSIONADO AL TABLERO ACABADO CURVE, ACABADO LAQUEADO, SUPERFICIE POSTERIOR CONCAVA CONCAVA APLICACION A 200 GRADOS CON PEGAMENTO EN GRANULOS DE ALTA ADHESIVIDAD MEDIANTE PROCESOS AUTOMATIZADOS QUE GARANTIZAN LA CONSTANCIA DE LA TEMPERATURA. REGATON NIVELADOR SISTEMA DE ENSAMBLE SIN REQUERIMIENTO DE HERRAMIENTAS, BASADO EN UN DISPOSITIVO DE UNION AUTO SUJETABLE, QUE PERMITE UN ENSAMBLE FACIL Y PERDER ESTABILIDAD. TIEMPO DE REPARACION Y/O NOTIFICACION AL PROVEEDOR VIA TELEFONICA Y/O REMOTA.	ESCRITORIO: MARCA LINEA ITALIA, MODELO 795, COLOR: PRECOMPUESTO CENIZA, GARANTIA 5 AÑOS CONTRA DEFECTOS DE FABRICACION Y/O VICIOS OCULTOS TIEMPO DE REPARACION Y/O REPOSICION 21 DIAS NATURALES A PARTIR DE LA NOTIFICACION AL PROVEEDOR VIA ELECTRONICA O TELEFONICA. MEDIDAS: ALTO 75 CMS., ANCHO 180 CMS. PROFUNDIDAD 60 CMS., CUBIERTAS EN MELAMINA DE 28 MM TERMOFUSIONADA EN AMBAS CARAS. CUBRE CANTOS DE PVC 2 MM GROMMET REDONDO, CENTRO DE ENERGIA Y CONECTIVIDAD PLASTICO, CON CABLE UL, REGATON NIVELADOR Y UNAS DE SOPORTE DE ALUMINIO, CUBIERTAS EN TABLERO DE PARTICULAS DE MADERA ESTANDAR DE 28 MM CON DENSIDAD EQUIVALENTE AL MDP, RESISTENTE A IMPACTOS DE 10 NEWT/CM2, RESISTENCIA DE ABRASION DE 250 CLS. RESISTENCIA PDM ESTRES N-MM2 ENTRE 2 Y 30 NEWTON/MM2, RECUBRIMIENTO POR AMBAS CARAS CON PAPEL DECORATIVO SATURADO CON RESINAS MELAMINICAS, LAMINADO EN BAJA PRESION TERMOFUSIONADO AL TABLERO ACABADO TEXTURIZADO BAJO LOS ESTANDARES DE INSPECCION CONTINUA (MCIE). TERMINADAS CON CUBRE CANTOS DE PVC 2MM SEMIRRIGIDO DE ALTA PRESION Y TFM FLEX-CURVE, ACABADO LAQUEADO, SUPERFICIE POSTERIOR CONCAVA APLICACION A 200 GRADOS CON PEGAMENTO EN GRANULOS DE ALTA ADHESIVIDAD MEDIANTE PROCESOS AUTOMATIZADOS QUE GARANTIZAN LA CONSTANCIA DE LA TEMPERATURA. REGATON NIVELADOR SISTEMA DE ENSAMBLE SIN REQUERIMIENTO DE HERRAMIENTAS, BASADO EN UN DISPOSITIVO DE UNION AUTO SUJETABLE, QUE PERMITE UN ENSAMBLE FACIL Y RESISTENTE QUE CUMPLE CON LAS PRUEBAS (EEM) PARA ARMADO Y DESARMADO SIN PERDER ESTABILIDAD	SI CUMPLE	
18	19	PIEZA	ESCRITORIO: MARCA LINEA ITALIA, NORIEGA O SIMILAR, MODELO 798 O SIMILAR. MEDIDAS: ALTO 75 CMS., ANCHO 150 CMS. PROFUNDIDAD 60 CMS. TOLERANCIA DE LAS MEDIDAS	ESCRITORIO: MARCA LINEA ITALIA, MODELO 798, COLOR: PRECOMPUESTO CENIZA, GARANTIA 5 AÑOS CONTRA DEFECTOS DE FABRICACION Y/O VICIOS OCULTOS TIEMPO DE REPARACION Y/O	SI CUMPLE	

			(+/-5 CMS.), COLOR GRIS CUBIERTAS EN MELAMINA DE 28 MM TERMOFUSIONADA EN AMBAS CARAS. CUBRE CANTOS DE PVC 2 MM GROMMET REDONDO CENTRO DE ENERGIA Y CONECTIVIDAD PLASTICO, CON CABLE UL REGATON NIVELADOR Y UÑAS DE SOPORTE DE ALUMINIO. CUBIERTAS EN TABLERO DE PARTICULAS DE MADERA ESTANDAR DE 28 MM CON DENSIDAD EQUIVALENTE AL MDP, RESISTENTE A IMPACTOS DE 10 NEWT/CM2, RESISTENCIA DE ABRASION DE 250 CLS. RESISTENCIA PDM ESTRES N-MM2 ENTRE 2 Y 30 NEWT/MM2, RECUBRIMIENTO POR AMBAS CARAS CON PAPER DECORATIVO SATURADO CON RESINAS MELAMINICAS, LAMINADO EN BAJA PRESION TERMOFUSIONADO AL TABLERO ACABADO TEXTURIZADO BAJO LOS ESTANDARES DE INSPECCION CONTINUA (MCIE). TERMINADAS CON CUBRE CANTOS DE PVC 2MM SEMIRRIGIDO DE ALTA PRESION Y TFM FLEX-CURVE, ACABADO LAQUEADO, SUPERFICIE POSTERIOR CONCAVA, APLICACION A 200 GRADOS CON PEGAMENTO EN GRANULOS DE ALTA ADHESIVIDAD MEDIANTE PROCESOS AUTOMATIZADOS QUE GARANTIZAN LA CONSTANCIA DE LA TEMPERATURA. REGATON NIVELADOR Y UÑAS DE SOPORTE DE ALUMINIO SISTEMA DE ENSAMBLE SIN REQUERIMIENTO DE HERRAMIENTAS, BASADO EN UN DISPOSITIVO DE UNION AUTO SUJETABLE, QUE PERMITE UN ENSAMBLE FACIL Y RESISTENTE QUE CUMPLE CON LAS PRUEBAS (EEM) PARA ARMADO Y DESARMADO SIN PERDER ESTABILIDAD.	REPOSICIÓN 21 DIAS NATURALES A PARTIR DE LA NOTIFICACIÓN AL PROVEEDOR VÍA ELECTRONICA O TELEFÓNICA : ALTO 75 CMS., ANCHO 150 CMS. PROFUNDIDAD 60 CMS., CUBIERTAS EN MELAMINA DE 28MM TERMOFUSIONADA EN AMBAS CARAS. CUBRE CANTOS DE PVC 2 MM GROMMET REDONDO CENTRO DE ENERGIA Y CONECTIVIDAD PLASTICO, CON CABLE UL REGATON NIVELADOR Y UÑAS DE SOPORTE DE ALUMINIO. CUBIERTAS EN TABLERO DE PARTICULAS DE MADERA ESTANDAR DE 28 MM CON DENSIDAD EQUIVALENTE AL MDP, RESISTENTE A IMPACTOS DE 10 NEWT/CM2, RESISTENCIA DE ABRASION DE 250 CLS. RESISTENCIA PDM ESTRES N-MM2 ENTRE 2 Y 30 NEWT/MM2, RECUBRIMIENTO POR AMBAS CARAS CON PAPER DECORATIVO SATURADO CON RESINAS MELAMINICAS, LAMINADO EN BAJA PRESION TERMOFUSIONADO AL TABLERO ACABADO TEXTURIZADO BAJO LOS ESTANDARES DE INSPECCION CONTINUA (MCIE). TERMINADAS CON CUBRE CANTOS DE PVC 2MM SEMIRRIGIDO DE ALTA PRESION Y TFM FLEX-CURVE, ACABADO LAQUEADO, SUPERFICIE POSTERIOR CONCAVA, APLICACION A 200 GRADOS CON PEGAMENTO EN GRANULOS DE ALTA ADHESIVIDAD MEDIANTE PROCESOS AUTOMATIZADOS QUE GARANTIZAN LA CONSTANCIA DE LA TEMPERATURA. REGATON NIVELADOR Y UÑAS DE SOPORTE DE ALUMINIO SISTEMA DE ENSAMBLE SIN REQUERIMIENTO DE HERRAMIENTAS, BASADO EN UN DISPOSITIVO DE UNION AUTO SUJETABLE, QUE PERMITE UN ENSAMBLE FACIL Y RESISTENTE QUE CUMPLE CON LAS PRUEBAS (EEM) PARA ARMADO Y DESARMADO SIN PERDER ESTABILIDAD.		
19	12	PIEZA	ESCRITORIO DE OFICINA: ESCRITORIO EJECUTIVO MARCA LINEA ITALIA, NORIEGA O SIMILAR, MODELO 798 O SIMILAR, CON LAS SIGUIENTES MEDIDAS, ALTO 75 CMS., ANCHO 150 CMS. TOLERANCIA DE LAS MEDIDAS (+/- 5 CMS.); PROFUNDIDAD 60 CMS., COLOR GRIS, CUBIERTAS EN MELAMINA DE 28 MM TERMOFUSIONADA EN AMBAS CARAS, CUBRE CANTOS DE PVC 2 MM GROMMET REDONDO CENTRO DE ENERGIA Y CONECTIVIDAD PLASTICO, CON CABLE UL REGATON NIVELADOR Y UÑAS DE SOPORTE DE ALUMINIO CUBIERTAS EN TABLERO DE	RETORNO EJECUTIVO MARCA: LINEA ITALIA MODELO: 798, COLOR: PRECOMPUESTO CENIZO GARANTÍA 5 AÑOS CONTRA DEFECTOS DE FABRICACIÓN Y/O VICIOS OCULTOS TIEMPO DE REPARACIÓN Y/O REPOSICIÓN 21 DIAS NATURALES A PARTIR DE LA NOTIFICACIÓN AL PROVEEDOR VÍA ELECTRONICA O TELEFÓNICA CON LAS SIGUIENTES MEDIDAS, ALTO 75 CMS., ANCHO 150 CMS., PROFUNDIDAD 60 CMS., CUBIERTAS EN MELAMINA DE 28 MM TERMOFUSIONADA EN AMBAS CARAS,	SI CUMPLE	

			PARTICULAS DE MADERA ESTANDAR DE 28 MM CON DENSIDAD EQUIVALENTE AL MDP, RESISTENTE A IMPACTOS DE 10 NEWT/CM2, RESISTENCIA DE ABRASION DE 250 ESISTENCIA PDM ESTRES N-MM2 ENTRE 2 Y 30 NEWTON/MM2, RECUBRIMIENTO POR AMBAS CARAS CON PAPEL DECORATIVO SATURADO CON RESINAS MELAMINICAS, LAMINADO EN BAJA PRESION TERMOFUSIONADO AL TABLERO ACABADO TEXTURIZADO BAJO LOS ESTANDARES DE INSPECCION CONTINUA (MCIE). LIGERO AFECTAMIENTO A ALTAS TEMPERATURAS. TERMINADAS CON CUBRE CANTOS DE PVC 1MM SEMIRRIGIDO DE ALTA PRESION Y TFM FLEX-CURVE, ACABADO LAQUEADO, SUPERFICIE POSTERIOR CONCAVA, APLICACION A 200 GRADOS CON PEGAMENTO EN GRANULOS DE ALTA ADHESIVIDAD MEDIANTE PROCESOS AUTOMATIZADOS QUE GARANTIZAN LA CONSTANCIA DE LA TEMPERATURA, SOPORTE DE LAMINA CAL. 16 PARA UNIR PARA LATERAL DE MADELA DE 1/2 IN CAL. 18 DUREZA 64RB CON ALTA RESISTENCIA A LA CORROSION, TERMINADA EN PINTURA EPOXICA TEXTURIZADA CON APLICACION POWER COATING, HIBRIDA GRANULOMETRIA CON 12% DE 75 MICRONES, PUNTO DE FUSION DE 84 C, CON PUNTO DE SOLIDIFICACION DE 78 SEG. ESPESOR DE 61 MICRONES CON BRILLO DEL 95 ADHERENCIA AL 100%, RESISTENCIA AL IMPACTO DE 100 LB FLEXIBILIDAD DEL 32% ELONG. DUREZA DE 2H. TIEMPO DE REPARACION Y/O REPOSICION: 21 DIAS NATURALES A PARTIR DE LA NOTIFICACION AL PROVEEDOR VIA TELEFONICA Y/O REMOTA.	CUBRE CANTOS DE PVC 2 MM GROMMET REDONDO CENTRO DE ENERGIA Y CONECTIVIDAD PLASTICO, CON CABLE UL REGATON NIVELADOR Y UNAS DE SOPORTE DE ALUMINIO CUBIERTAS EN TABLERO DE PARTICULAS DE MADERA ESTANDAR DE 28 MM CON DENSIDAD EQUIVALENTE AL MDP, RESISTENTE A IMPACTOS DE 10 NEWT/CM2, RESISTENCIA DE ABRASION DE 250 ESISTENCIA PDM ESTRES N-MM2 ENTRE 2 Y 30 NEWTON/MM2, RECUBRIMIENTO POR AMBAS CARAS CON PAPEL DECORATIVO SATURADO CON RESINAS MELAMINICAS, LAMINADO EN BAJA PRESION TERMOFUSIONADO AL TABLERO ACABADO TEXTURIZADO BAJO LOS ESTANDARES DE INSPECCION CONTINUA (MCIE). LIGERO AFECTAMIENTO A ALTAS TEMPERATURAS. TERMINADAS CON CUBRE CANTOS DE PVC 1MM SEMIRRIGIDO DE ALTA PRESION Y TFM FLEX-CURVE, ACABADO LAQUEADO, SUPERFICIE POSTERIOR CONCAVA, APLICACION A 200 GRADOS CON PEGAMENTO EN GRANULOS DE ALTA ADHESIVIDAD MEDIANTE PROCESOS AUTOMATIZADOS QUE GARANTIZAN LA CONSTANCIA DE LA TEMPERATURA, SOPORTE DE LAMINA CAL. 16 PARA UNIR PARA LATERAL DE MADERA DE 1/2 IN CAL. 18 DUREZA 64RB CON ALTA RESISTENCIA A LA CORROSION, TERMINADA EN PINTURA EPOXICA TEXTURIZADA CON APLICACION POWER COATING, HIBRIDA GRANULOMETRIA CON 12% DE 75 MICRONES, PUNTO DE FUSION DE 84 C, CON PUNTO DE SOLIDIFICACION DE 78 SEG. ESPESOR DE 61 MICRONES CON BRILLO DEL 95 ADHERENCIA AL 100%, RESISTENCIA AL IMPACTO DE 100 LB FLEXIBILIDAD DEL 32% ELONG. DUREZA DE 2H	
20	1	PIEZA	ESCRITORIO EJECUTIVO: ESCRITORIO EJECUTIVO MARCA LINEA ITALIA. NORIEGA O SIMILAR, MODELO 846 O SIMILAR: CON LAS SIGUIENTES MEDIDAS, ALTO 74 CMS., ANCHO 210 CMS., PROFUNDIDAD 200 CMS., TOLERANCIA DE LAS MEDIDAS (+/- 5 CMS.), COLOR GRIS, MELAMINA TERMOFUSIONADA EN AMBAS CARAS DE 28 MM, CUBRE CANTOS DE PVC 1 Y 2 MM, RETORNO CON CUBIERTA DE CRISTAL DE 12 MM TEMPLADO CANTO MEDIA CAÑA CON CANTO RECTO PULIDO BASE CROMADA DEL RETORNO TUBO 4" CON UNA BARRA TUBULAR DE ACERO CROMADO AL ALTO FRIO	ESCRITORIO EJECUTIVO MARCA LINEA ITALIA, MODELO: 846, COLOR: PRECOMPUESTO CENIZA, GARANTIA 5 AÑOS CONTRA DEFECTOS DE FABRICACIÓN Y/O VICIOS OCULTOS TIEMPO DE REPARACIÓN Y/O REPOSICIÓN 21 DIAS NATURALES A PARTIR DE LA NOTIFICACIÓN AL PROVEEDOR VIA TELEFONICA O TELEFONICA, CON LAS SIGUIENTES MEDIDAS, ALTO 74 CMS., ANCHO 210 CMS., PROFUNDIDAD 200 CMS., MELAMINA TERMOFUSIONADA EN AMBAS CARAS DE 28 MM, CUBRE CANTOS DE PVC	SI CUMPLE

21	1	PIEZA	SOPORTES DE UNION LATERAL EN ALUMINIO REGATON NIVELADOR, CUBIERTAS EN TABLERO DE PARTICULAS DE MADERA ESTANDAR DE 28 MM CON DENSIDAD EQUIVALENTE AL MDP, RESISTENTE A IMPACTOS DE 10 NEWT/CM2, RESISTENCIA DE ABRASION DE 250 CLS.RESISTENCIA PDM ESTRES N-MM2 ENTRE 2 Y 30 NEWTON/MM2, RECUBRIMIENTO POR AMBAS CARAS CON PAPEL DECORATIVO SATURADO CON RESINAS MELAMINICAS, LAMINADO EN BAJA PRESION TERMOFUSIONADO AL TABLERO ACABADO TEXTURIZADO BAJO LOS ESTANDARES DE INSPECCION CONTINUA (MCIE), TERMINADAS CON CUBRE CANTOS DE PVC 1MM SEMIRRIGIDO DE ALTA PRESION Y TFM FLEX-CURVE (EN LATERALES Y FRONTAL), CUBRE CANTOS DE PVC 2 MM, SEMIRRIGIDO DE ALTA PRESION Y TFM FLEX-CURVE (EN CUBIERTA), ACABADO LAQUEADO, SUPERFICIE POSTERIOR CONCAVA APLICACION A 200 GRADOS CON PEGAMENTO EN GRANULOS DE ALTA ADHESIVIDAD MEDIANTE PROCESOS AUTOMATIZADOS QUE GARANTIZAN LA CONSTANCIA DE LA TEMPERATURA CUBIERTA DEL RETORNO EN CRISTAL 12 MM TEMPLADO CANTO MEDIA CAÑA CON CANTO RECTO PULIDO PARA UNIR AL ESCRITORIO BASE CROMADA DEL RETORNO TUBO 4 IN CEDULA 30 CON UNA BARRA DE TUBULAR 2 X1 IN CALIBRE 16 ACERO A36 CROMADO AL ALTO FRIÓ, ES MUY RESISTENTE FRENTE A LA CORROSION SU ESTADO DE OXIDACION MAS ALTO ES DE +6. SISTEMA DE ENSAMBLE SIN REQUERIMIENTO DE HERRAMIENTAS, BASADO EN UN DISPOSITIVO DE UNION AUTO SUJETABLE, QUE PERMITE UN ENSAMBLE FACIL Y RESISTENTE QUE CUMPLE CON LAS PRUEBAS (EEM) PARA ARMADO Y DESARMADO SIN PERDER ESTABILIDAD. TIEMPO DE REPARACIÓN Y/O REPOSICION: 21 DIAS NATURALES A PARTIR DE LA NOTIFICACIÓN AL PROVEEDOR VIA TELEFÓNICA Y/O REMOTA.	1 Y 2 MM, RETORNO CON CUBIERTA DE CRISTAL DE 12 MM TEMPLADO CANTO MEDIA CAÑA CON CANTO RECTO PULIDO BASE CROMADA DEL RETORNO TUBO 4" CON UNA BARRA TUBULAR DE ACERO CROMADO AL ALTO FRIÓ SOPORTES DE UNION LATERAL EN ALUMINIO REGATON NIVELADOR, CUBIERTAS EN TABLERO DE PARTICULAS DE MADERA ESTANDAR DE 28 MM CON DENSIDAD EQUIVALENTE AL MDP, RESISTENTE A IMPACTOS DE 10 NEWT/CM2, RESISTENCIA DE ABRASION DE 250 CLS.RESISTENCIA PDM ESTRES N-MM2 ENTRE 2 Y 30 NEWTON/MM2, RECUBRIMIENTO POR AMBAS CARAS CON PAPEL DECORATIVO SATURADO CON RESINAS MELAMINICAS, LAMINADO EN BAJA PRESION TERMOFUSIONADO AL TABLERO ACABADO TEXTURIZADO BAJO LOS ESTANDARES DE INSPECCION CONTINUA (MCIE), TERMINADAS CON CUBRE CANTOS DE PVC 1MM SEMIRRIGIDO DE ALTA PRESION Y TFM FLEX-CURVE (EN LATERALES Y FRONTAL), CUBRE CANTOS DE PVC 2 MM, SEMIRRIGIDO DE ALTA PRESION Y TFM FLEX-CURVE (EN CUBIERTA), ACABADO LAQUEADO, SUPERFICIE POSTERIOR CONCAVA APLICACION A 200 GRADOS CON PEGAMENTO EN GRANULOS DE ALTA ADHESIVIDAD MEDIANTE PROCESOS AUTOMATIZADOS QUE GARANTIZAN LA CONSTANCIA DE LA TEMPERATURA CUBIERTA DEL RETORNO EN CRISTAL 12 MM TEMPLADO CANTO MEDIA CAÑA CON CANTO RECTO PULIDO PARA UNIR AL ESCRITORIO BASE CROMADA DEL RETORNO TUBO 4 IN CEDULA 30 CON UNA BARRA DE TUBULAR 2 X1 IN CALIBRE 16 ACERO A36 CROMADO AL ALTO FRIÓ, ES MUY RESISTENTE FRENTE A LA CORROSION SU ESTADO DE OXIDACION MAS ALTO ES DE +6. SISTEMA DE ENSAMBLE SIN REQUERIMIENTO DE HERRAMIENTAS, BASADO EN UN DISPOSITIVO DE UNION AUTO SUJETABLE, QUE PERMITE UN ENSAMBLE FACIL Y RESISTENTE QUE CUMPLE CON LAS PRUEBAS (EEM) PARA ARMADO Y DESARMADO SIN PERDER ESTABILIDAD.	SI CUMPLE	
			MESA REDONDA: MESA CIRCULAR CENTRAL MARCA LINEA ITALIA, NORIEGA O SIMILAR, MODELO 900 O SIMILAR, CON LAS SIGUIENTES MEDIDAS, ALTO 30 CMS., DIAMETRO 80 CMS.,	MESA CIRCULAR CENTRAL MARCA: LINEA ITALIA, MODELO: 900, COLOR: PRECOMPUESTO CENIZA, GARANTÍA 5 AÑOS CONTRA DEFECTOS DE		

			PROFUNDIDAD 80 CMS., TOLERANCIA DE LAS MEDIDAS (+/- 5 CM.), COLOR GRIS, CUBIERTA DE MELAMINA EN AMBAS CARAS DE 19 MM TERMOFUSIONADA CUBRE CANTOS DE PVC 1MM, ESTRUCTURA DE ACERO CAL. 20 Y 16 TERMINADA EN PINTURA EPOXICA TEXTURIZADA HORNEADA REGATON NIVELADOR Y TAPONES PROTECTORES PARA LA ESTRUCTURA, CUBIERTAS EN TABLERO DE PARTICULAS DE MADERA ESTANDAR DE 19 MM CON DENSIDAD EQUIVALENTE AL MDP, RESISTENTE A IMPACTOS DE 10 NEWT/CM2 RESISTENCIA DE ABRASION DE 250 CLS. RESISTENCIA PDM ESTRES N-MM2, RECUBRIMIENTO POR AMBAS CARAS CON PAPEL DECORATIVO SATURADO CON RESINAS MELAMINICAS, LAMINADO EN BAJA PRESION TERMOFUSIONADO AL TABLERO ACABADO TEXTURIZADO BAJO LOS ESTANDARES DE INSPECCION CONTINUA (MCIE). TERMINADAS CON CUBRE CANTOS DE PVC 1MM SEMIRRIGIDO DE ALTA PRESION Y TFM FLEX-CURVE, ACABADO LAQUEADO, SUPERFICIE POSTERIOR CONCAVA APLICACION A 200 GRADOS CON PEGAMENTO EN GRANULOS DE ALTA ADHESIVIDAD MEDIANTE PROCESOS AUTOMATIZADOS QUE GARANTIZAN LA CONSTANCIA DE LA TEMPERATURA. BASE DE ESTRUCTURA TUBULAR DE ACERO DE 2 X 1 PULGADAS CALIBRE 20, TUBO 1 1/4" CALIBRE 16, COMPOSICION QUIMICA SAE 1008 REFERENCIA ASTM513 DUREZA 50 RB. TERMINADA EN PINTURA EPOXICA TEXTURIZADA CON APLICACION POWER COATING, COLOR GRIS 10513 HIBRIDA GRANULOMETRIA CON 12% DE 75 MICRONES, PUNTO DE FUSION DE 84 C. CON PUNTO DE SOLIDIFICACION DE 78 SEG. ESPESOR DE 61 MICRONES CON BRILLO DEL 9% ADHERENCIA AL 100%, RESISTENCIA AL IMPACTO DE 100 LB FLEXIBILIDAD DEL 32 % ELONG. DUREZA DE 2 H, APLICACION UNIFORME Y DE ALTA EFICIENCIA QUE ELIMINA EL EFECTO DE JAULA DE FARADAY. REGATON NIVELADOR Y APONES PROTECTORES PARA LA ESTRUCTURA METALICA. SISTEMA DE ENSAMBLE SIN REQUERIMIENTO DE HERRAMIENTAS, BASADO EN UN DISPOSITIVO DE UNION AUTO SUJETABLE, QUE PERMITE UN ENSAMBLE FACIL Y RESISTENTE QUE CUMPLE CON LAS PRUEBAS (EEM) PARA ARMADO Y DESARMADO SIN PERDER ESTABILIDAD. TIEMPO DE REPARACION Y/O REPOSICION: 21 DIAS NATURALES A PARTIR DE LA NOTIFICACION AL PROVEEDOR VIA TELEFONICA Y/O REMOTA.	FABRICACION Y/O VICIOS OCULTOS TIEMPO DE REPARACION Y/O REPOSICION 21 DIAS NATURALES A PARTIR DE LA NOTIFICACION AL PROVEEDOR VIA ELECTRONICA O TELEFONICA, CON LAS SIGUIENTES MEDIDAS: ALTO 30 CMS., DIAMETRO 80 CMS., PROFUNDIDAD 80 CMS., CUBIERTA DE MELAMINA EN AMBAS CARAS DE 19 MM TERMOFUSIONADA CUBRE CANTOS DE PVC 1MM, ESTRUCTURA DE ACERO CAL. 20 Y 16 TERMINADA EN PINTURA EPOXICA TEXTURIZADA HORNEADA REGATON NIVELADOR Y TAPONES PROTECTORES PARA LA ESTRUCTURA, CUBIERTAS EN TABLERO DE PARTICULAS DE MADERA ESTANDAR DE 19 MM CON DENSIDAD EQUIVALENTE AL MDP, RESISTENTE A IMPACTOS DE 10 NEWT/CM2 RESISTENCIA DE ABRASION DE 250 CLS RESISTENCIA PDM ESTRES N-MM2 ENTRE 2 Y 30 NEWTON/MM2, RECUBRIMIENTO POR AMBAS CARAS CON PAPEL DECORATIVO SATURADO CON RESINAS MELAMINICAS, LAMINADO EN BAJA PRESION TERMOFUSIONADO AL TABLERO ACABADO TEXTURIZADO BAJO LOS ESTANDARES DE INSPECCION CONTINUA (MCIE). TERMINADAS CON CUBRE CANTOS DE PVC 1MM SEMIRRIGIDO DE ALTA PRESION Y TFM FLEX-CURVE, ACABADO LAQUEADO, SUPERFICIE POSTERIOR CONCAVA APLICACION A 200 GRADOS CON PEGAMENTO EN GRANULOS DE ALTA ADHESIVIDAD MEDIANTE PROCESOS AUTOMATIZADOS QUE GARANTIZAN LA CONSTANCIA DE LA TEMPERATURA. BASE DE ESTRUCTURA TUBULAR DE ACERO DE 2 X 1 PULGADAS CALIBRE 20, TUBO 1 1/4" CALIBRE 16, COMPOSICION QUIMICA SAE 1008 REFERENCIA ASTM513 DUREZA 50 RB. TERMINADA EN PINTURA EPOXICA TEXTURIZADA CON APLICACION POWER COATING, COLOR GRIS 10513 HIBRIDA GRANULOMETRIA CON 12% DE 75 MICRONES, PUNTO DE FUSION DE 84 C, CON PUNTO DE SOLIDIFICACION DE 78 SEG. ESPESOR DE 61 MICRONES CON BRILLO DEL 9 % ADHERENCIA AL 100%, RESISTENCIA AL IMPACTO DE 100 LB FLEXIBILIDAD DEL 32 % ELONG. DUREZA DE 2 H, APLICACION UNIFORME Y DE ALTA EFICIENCIA QUE ELIMINA EL EFECTO DE JAULA DE FARADAY. REGATON NIVELADOR Y APONES PROTECTORES PARA LA	
--	--	--	--	--	--

				ESTRUCTURA METALICA. SISTEMA DE ENSAMBLE SIN REQUERIMIENTO DE HERRAMIENTAS. BASADO EN UN DISPOSITIVO DE UNION AUTO SUJETABLE, QUE PERMITE UN ENSAMBLE FACIL Y RESISTENTE QUE CUMPLE CON LAS PRUEBAS (EEM) PARA ARMADO Y DESARMADO SIN PERDER ESTABILIDAD		
22	8	PIEZA	ARCHIVERO: ARCHIVERO HORIZONTAL DE 4 GAVETAS MARCA LINEA ITALIA, NORIEGA O SIMILAR, MODELO 58-HM03 O SIMILAR. COLOR GRIS, CON LAS SIGUIENTES MEDIDAS, ANCHO 76 CMS., ALTO 135 CMS., PROFUNDIDAD 49 CMS., CON UNA TOLERANCIA DE (+/- 5 CM.). CORREDERAS DE SUSPENSIÓN EMBALINADA TELESCÓPICAS DE MÁXIMA EXTENSIÓN. DOS RIELES COLGANTES AJUSTABLES POR GAVETA. ACOMODO INTERCAMBIABLE EN CARTA, OFICIO Y A4. INHIBIDOR DE SEGURIDAD PARA EVITAR LA APERTURA DE MÁS DE UNA GAVETA AL MISMO TIEMPO. TIENE UN MECANISMO INTERNO QUE NO PERMITE LA APERTURA DE DOS O MÁS CAJONES A LA VEZ. CUERPO EN METAL ROLADO EN FRÍO COMPLEMENTADO CON COMPONENTES QUE AGREGAN FUERZA Y CREAN UNA CONSTRUCCIÓN ROBUSTA. CONSTRUCCIÓN CON SOLDADURA SUPERIOR, FRONTAL Y DE ESQUINAS FONDO SELLADO COMPLETAMENTE. PARTE FRONTAL Y VERTICAL SOLDADA A LAS PARTES LATERALES CAJONERA HECHA EN UNA SOLA PIEZA AJUSTADA A LOS LADOS DE LA CAJONERA. FRENTE DEL CAJÓN ASEGURADO CON CUATRO TORNILLOS AL CUERPO. LAS GAVETAS USAN ACERO PREPINTADO EN GRIS. GAVETAS USAN ACERO PREPINTADO EN GRIS. GAVETA OPERAN EN SUSPENSIÓN DE DESLIZAMIENTO CON EXTENSIÓN TOTAL. CONTRAPESO INCLUIDO Y CONSTRUÍDO DE ALTA DENSIDAD ASEGURADO AL FONDO DEL GABINETE. INCLUYE CERRADURA UBICADA EN LA PARTE FRONTAL IZQUIERDA SUPERIOR. EL CANDADO ACTIVA UNA PALANCA QUE A SU VEZ OPERA LAS BARRAS SEGMENTADAS DE CERRADURA A LA IZQUIERDA DE LAS GAVETAS Y ASEGURA EL LADO IZQUIERDO DE LOS CAJONES. TIEMPO DE REPARACIÓN Y/O REPOSICIÓN: 21 DÍAS NATURALES A PARTIR DE LA NOTIFICACIÓN AL PROVEEDOR VÍA TELEFÓNICA Y/O REMOTA.	ARCHIVERO HORIZONTAL DE 4 GAVETAS MARCA: LINEA ITALIA, MODELO: 58HM03, COLOR: GRIS, GARANTÍA 5 AÑOS CONTRA DEFECTOS DE FABRICACIÓN Y/O VICIOS OCULTOS. TIEMPO DE REPARACIÓN Y/O REPOSICIÓN: 21 DÍAS NATURALES A PARTIR DE LA NOTIFICACIÓN AL PROVEEDOR VÍA ELECTRÓNICA O TELEFÓNICA. COLOR GRIS, CON LAS SIGUIENTES MEDIDAS, ANCHO 76 CMS., ALTO 135 CMS., PROFUNDIDAD 49 CMS., CORREDERAS DE SUSPENSIÓN EMBALINADA TELESCÓPICAS DE MÁXIMA EXTENSIÓN. DOS RIELES COLGANTES AJUSTABLES POR GAVETA. ACOMODO INTERCAMBIABLE EN CARTA, OFICIO Y A4. INHIBIDOR DE SEGURIDAD PARA EVITAR LA APERTURA DE MÁS DE UNA GAVETA AL MISMO TIEMPO. TIENE UN MECANISMO INTERNO QUE NO PERMITE LA APERTURA DE DOS O MÁS CAJONES A LA VEZ. CUERPO EN METAL ROLADO EN FRÍO COMPLEMENTADO CON COMPONENTES QUE AGREGAN FUERZA Y CREAN UNA CONSTRUCCIÓN ROBUSTA. CONSTRUCCIÓN CON SOLDADURA SUPERIOR, FRONTAL Y DE ESQUINAS FONDO SELLADO COMPLETAMENTE. PARTE FRONTAL Y VERTICAL SOLDADA A LAS PARTES LATERALES CAJONERA HECHA EN UNA SOLA PIEZA AJUSTADA A LOS LADOS DE LA CAJONERA. FRENTE DEL CAJÓN ASEGURADO CON CUATRO TORNILLOS AL CUERPO. LAS GAVETAS USAN ACERO PREPINTADO EN GRIS. GAVETA OPERAN EN SUSPENSIÓN DE DESLIZAMIENTO CON EXTENSIÓN TOTAL. CONTRAPESO INCLUIDO Y CONSTRUÍDO DE ALTA DENSIDAD ASEGURADO AL FONDO DEL GABINETE. INCLUYE CERRADURA UBICADA EN LA PARTE FRONTAL IZQUIERDA SUPERIOR. EL CANDADO ACTIVA UNA PALANCA QUE A SU VEZ OPERA LAS BARRAS SEGMENTADAS DE CERRADURA A LA IZQUIERDA DE LAS GAVETAS Y ASEGURA EL LADO IZQUIERDO DE LOS CAJONES.	SI CUMPLE	
23	11	PIEZA	ARMARIO:	ESTANTE METÁLICO MARCA: OFIK	SI CUMPLE	

			RESISTENTE QUE CUMPLE CON LAS PRUEBAS (EEM). TIEMPO DE REPARACIÓN Y/O REPOSICIÓN: 21 DÍAS NATURALES A PARTIR DE LA NOTIFICACIÓN AL PROVEEDOR VÍA TELEFÓNICA Y/O REMOTA.			
24	22	PIEZA	CREDENZA: CREDENZA EJECUTIVA MARCA LINEA ITALIA, NORIEGA O SIMILAR, MODELO KLAS03 O SIMILAR: COLOR GRIS, CON LAS SIGUIENTES MEDIDAS, ALTO 75 CM., ANCHO 160CM., PROFUNDIDAD 39 CM., CON UNA TOLERANCIA DE (+/- 5 CM.), MELAMINA TERMOFUSIONADA EN AMBAS CARAS DE 28 MM. CANTOS DE CHAPACINTA DE PVC REPISA INTERMEDIAS, PUERTA IZQUIERDA CON CERRADURA CUBIERTAS EN TABLERO DE PARTICULAS DE MADERA ESTANDAR DE 19 MM Y 28MM DENSIDAD EQUIVALENTE AL MDP, RESISTENTE A IMPACTOS DE 10 NEWT/CM2 RESISTENCIA DE ABRASION DE 250 CLS RESISTENCIA PDM ESTRES NMM2 ENTRE 2 Y 30 NEWTON/MM2, RECUBRIMIENTO POR DECORATIVO SATURADO CON RESINAS MELAMINICAS, LAMINADO EN BAJA PRESION TERMOFUSIONADO AL TABLERO ACABADO TEXTURIZADO BAJO LOS ESTANDARES DE INSPECCION CONTINUA (MCIE), TERMINADAS CON CUBRE CANTOS DE PVC 1MM SEMIRRIGIDO DE ALTA PRESION Y TFM FLEX-CURVE, ACABADO LAQUEADO, SUPERFICIE POSTERIOR CON PEGAMENTO EN GRANULOS DE ALTA ADHESIVIDAD MEDIANTE PROCESOS AUTOMATIZADOS QUE GARANTIZAN LA CONSTANCIA DE LA TEMPERATURA, SOPORTE TUBULAR DE ACERO DE 2 X 1 PULGADAS CALIBRE 20, COMPOSICION QUIMICA SAE 1008 REFERENCIA ASTM513 DUREZA 50 RB TERMINADA EN PINTURA EPOXICA TEXTURIZADA CON APLICACION POWER COATING, COLOR GRIS 10513 HIBRIDA GRANULOMETRIA CON 12% DE 75 MICRONES, PUNTO DE FUSION DE 84 C, CON PUNTO DE SOLIDIFICACION DE 78 SEG. ESPESOR DE 61 MICRONES CON BRILLO DEL 9 % ADHERENCIA AL 100%, RESISTENCIA AL IMPACTO DE 100 LB FLEXIBILIDAD DEL 32 % ELONG. DUREZA DE 32 % ELONG. DUREZA DE 2 H, APLICACION UNIFORME Y DE ALTA EFICIENCIA QUE ELIMINA EL EFECTO DE JAULA DE FARADAY. REGATON NIVELADOR Y JALADERAS METALICAS INCLUYE CHAPA DE SEGURIDAD SISTEMA DE ENSAMBLE SIN REQUERIMIENTO DE HERRAMIENTAS, BASADO EN UN DISPOSITIVO DE UNION AUTO SUJETABLE, QUE PERMITE UN ENSAMBLE FACIL Y RESISTENTE QUE CUMPLE CON LAS PRUEBAS (EEM) PARA ARMADO Y DESARMADO. TIEMPO DE REPARACION Y/O REPOSICION: 21 DIAS NATURALES A PARTIR DE LA	CREDENZA EJECUTIVA MARCA LINEA ITALIA, MODELO KLAS03, COLOR: PRECOMPUESTO CENIZA, GARANTIA 5 AÑOS CONTRA DEFECTOS DE FABRICACIÓN Y/O VICIOS OCULTOS TIEMPO DE REPARACIÓN Y/O REPOSICIÓN 21 DÍAS NATURALES A PARTIR DE LA NOTIFICACIÓN AL PROVEEDOR VÍA ELECTRONICA O TELEFONICA, CON LAS SIGUIENTES MEDIDAS, ALTO 75 CM., ANCHO 160CM., PROFUNDIDAD 39 CM., MELAMINA TERMOFUSIONADA EN AMBAS CARAS DE 28 MM. CANTOS DE CHAPACINTA DE PVC REPISA INTERMEDIAS, PUERTA IZQUIERDA CON CERRADURA CUBIERTAS EN TABLERO DE PARTICULAS DE MADERA ESTANDAR DE 19 MM Y 28MM DENSIDAD EQUIVALENTE AL MDP, RESISTENTE A IMPACTOS DE 10 NEWT/CM2 RESISTENCIA DE ABRASION DE 250 CLS RESISTENCIA PDM ESTRES NMM2 ENTRE 2 Y 30 NEWTON/MM2, RECUBRIMIENTO POR AMBAS CARAS CON PAPEL DECORATIVO SATURADO CON RESINAS MELAMINICAS, LAMINADO EN BAJA PRESION TERMOFUSIONADO AL TABLERO ACABADO TEXTURIZADO BAJO LOS ESTANDARES DE INSPECCION CONTINUA (MCIE), TERMINADAS CON CUBRE CANTOS DE PVC 1MM SEMIRRIGIDO DE ALTA PRESION Y TFM FLEX-CURVE, ACABADO LAQUEADO, SUPERFICIE POSTERIOR CONCABA, APLICACION A 200 GRADOS CON PEGAMENTO EN GRANULOS DE ALTA ADHESIVIDAD MEDIANTE PROCESOS AUTOMATIZADOS QUE GARANTIZAN LA CONSTANCIA DE LA TEMPERATURA, SOPORTE TUBULAR DE ACERO DE 2 X 1 PULGADAS CALIBRE 20, COMPOSICION QUIMICA SAE 1008 REFERENCIA ASTM513 DUREZA 50 RB TERMINADA EN PINTURA EPOXICA TEXTURIZADA CON APLICACION POWER COATING, COLOR GRIS 10513 HIBRIDA GRANULOMETRIA CON 12% DE 75 MICRONES, PUNTO DE FUSION DE 84 C, CON PUNTO DE SOLIDIFICACION DE 78 SEG. ESPESOR DE 61 MICRONES CON BRILLO DEL 9 % ADHERENCIA AL 100%, RESISTENCIA AL IMPACTO DE 100 LB FLEXIBILIDAD DEL 32 % ELONG. DUREZA DE 2 H, APLICACION UNIFORME Y DE ALTA	SI CUMPLE	

			NOTIFICACIÓN AL PROVEEDOR VÍA TELEFÓNICA Y/O REMOTA.	EFICIENCIA QUE ELIMINA EL EFECTO DE JAULA DE FARADAY. REGATON NIVELADOR Y JALADERAS METÁLICAS INCLUYE CHAPA DE SEGURIDAD SISTEMA DE ENSAMBLE SIN REQUERIMIENTO DE HERRAMIENTAS, BASADO EN UN DISPOSITIVO DE UNION AUTO SUJETABLE, QUE PERMITE UN ENSAMBLE FACIL Y RESISTENTE QUE CUMPLE CON LAS PRUEBAS (EEM) PARA ARMADO Y DESARMADO		
25	24	PIEZA	SILLA: SILLA EJECUTIVA MARCA LINEA ITALIA, NORIEGA O SIMILAR, MODELO N433N O SIMILAR: COLOR GRIS, CON LAS SIGUIENTES MEDIDAS: ALTO 95 CMS, ANCHO 59 CMS, PROFUNDIDAD 67 CMS, TOLERANCIA DE LAS MEDIDAS (+/- 5 CM.) • SOPORTE DE LA SILLA: 180KG • TAMAÑO DE RODAJAS: 60MM • TIPO DE RODAJAS: ALFOMBRA Y PISO • MATERIAL DE LA BASE: POLIPROPILENO DE ALTA RESISTENCIA • NO. DE CICLOS DE PISTÓN: 100,000 • TIPO DE MECANISMO: BLOQUEO Y AJUSTE DE TENSIÓN • TELA O MALLA RETARDANTE A LA FLAMA: NO • DENSIDAD DE ESPUMA: 45 GSM • GROSOR DE ESPUMA: 6 CM • TIPO DE DESCANSABRAZOS: FIJOS • DESCANSO LUMBAR: SI • MATERIAL DE RESPALDO: MALLA • MEDIDAS DE ASIENTO: 67CM X 57CM, CON UNA TOLERANCIA DE LAS MEDIDAS (+/- 5 CM.) • PESO DE LA SILLA: 11 K. TIEMPO DE REPARACIÓN Y/O REPOSICIÓN: 21 DÍAS NATURALES A PARTIR DE LA NOTIFICACIÓN AL PROVEEDOR VÍA TELEFÓNICA Y/O REMOTA.	SILLA EJECUTIVA MARCA:ROSETTO, MODELO:N433N COLOR:NEGRO GARANTÍA 1 AÑOS CONTRA DEFECTOS DE FABRICACIÓN Y/O VICIOS OCULTOS TIEMPO DE REPARACIÓN Y/O REPOSICIÓN 21 DÍAS NATURALES A PARTIR DE LA NOTIFICACIÓN AL PROVEEDOR VÍA ELECTRONICA O TELEFÓNICA COLOR GRIS, CON LAS SIGUIENTES MEDIDAS: ALTO 95 CMS, ANCHO 59 CMS, PROFUNDIDAD 67 • SOPORTE DE LA SILLA: 180KG • TAMAÑO DE RODAJAS: 60MM • TIPO DE RODAJAS: ALFOMBRA Y PISO • MATERIAL DE LA BASE: POLIPROPILENO DE ALTA RESISTENCIA • NO. DE CICLOS DE PISTÓN: 100,000 • TIPO DE MECANISMO: BLOQUEO Y AJUSTE DE TENSIÓN • TELA O MALLA RETARDANTE A LA FLAMA: NO • DENSIDAD DE ESPUMA: 45 GSM • GROSOR DE ESPUMA: 6 CM • TIPO DE DESCANSABRAZOS: FIJOS • DESCANSO LUMBAR: SI • MATERIAL DE RESPALDO: MALLA • MEDIDAS DE ASIENTO: 67CM X 57CM, CON UNA TOLERANCIA DE LAS MEDIDAS (+/- 5 CM.) • PESO DE LA SILLA: 11 K	SI CUMPLE	
26	14	PIEZA	SOFÁ: SOFA 1 PLAZA (PATAS CROMADAS) MARCA LINEA ITALIA, NORIEGA O SIMILAR, MODELO TOP 1P O SIMILAR: COLOR GRIS, CON LAS SIGUIENTES MEDIDAS, ANCHO 81 CM., ALTO 1.01 CM., PROFUNDIDAD 76 CM, CON UNA TOLERANCIA DE (+/- 5 CM.), ESTRUCTURA DE MADERA DE PINO DE ALTA CALIDAD ESPESOR 2.2 CM. MDF ESPESOR 4.8 MM, ENSAMBLADA CON PEGAMENTO PARA MADERA Y ENGRAPADA CON GRAPA CEMENTADA DE ACERO DE 1 ½". ENSAMBLE FINAL CON TORNILLO DE ROSCA RÁPIDA PAVONADO DE 2". CASCO ASIENTO: HULE ESPUMA	SOFA 1 PLAZA (PATAS CROMADAS) MARCA:LAUCO, COLOR: GRIS MODELO:TOP 1P:GARANTÍA 1 AÑOS CONTRA DEFECTOS DE FABRICACIÓN Y/O VICIOS OCULTOS TIEMPO DE REPARACIÓN Y/O REPOSICIÓN 21 DÍAS NATURALES A PARTIR DE LA NOTIFICACIÓN AL PROVEEDOR VÍA ELECTRONICA O TELEFONICA, CON LAS SIGUIENTES MEDIDAS: ANCHO 81 CM., ALTO 1.01 CM., PROFUNDIDAD 76 CM, ESTRUCTURA DE MADERA DE PINO DE ALTA CALIDAD ESPESOR 2.2 CM. MDF ESPESOR 4.8 MM, ENSAMBLADA CON	SI CUMPLE	

27	8	PIEZA	DENSIDAD 24 CON SOPORTE EN AGLUTINADO DENSIDAD 35 Y CAPA DE DELCRÓN LAMINADO CAL. 150. RESPALDO: HULE DE ESPUMA DENSIDAD 20 CON CAPAS DE DELCRÓN LAMINADO CAL. 150. BRAZOS: HULE DE ESPUMA DENSIDAD 20. EN TELA. VINIL DOLLARO Y SIMIL PLYMOUTH NEW SOFT COACHMAN. DECOLEATHER PLUS SCP Y CATAMARAN SOFT. TIEMPO DE REPARACIÓN Y/O REPOSICIÓN: 21 DÍAS NATURALES A PARTIR DE LA NOTIFICACIÓN AL PROVEEDOR VIA TELEFÓNICA Y/O REMOTA. SOFA: SOFA 2 PLAZAS (PATAS CROMADAS) MARCA LINEA ITALIA, NORIEGA O SIMILAR, MODELO TOP 2P O SIMILAR: COLOR GRIS, CON LAS SIGUIENTES MEDIDAS, ANCHO 81 CM., ALTO 1.61 CM., PROFUNDIDAD 78 CM., CON UNA TOLERANCIA DE (+/- 5 CM.), ESTRUCTURA DE MADERA DE PINO DE ALTA CALIDAD ESPESOR 2.2 CM. MDF ESPESOR 4.8 MM, ENSAMBLADA CON PEGAMENTO PARA MADERA Y ENGRAPADA CON GRAPA CEMENTADA DE ACERO DE 1 ½". ENSAMBLE FINAL CON TORNILLO DE ROSCA RÁPIDA PAVONADO DE 2" CASCO ASIENTO: HULE ESPUMA DENSIDAD 24 CON SOPORTE EN AGLUTINADO DENSIDAD 35 Y CAPA DE DELCRÓN LAMINADO CAL. 150. RESPALDO: HULE DE ESPUMA DENSIDAD 20 CON CAPAS DE DELCRÓN LAMINADO CAL. 150. BRAZOS: HULE DE ESPUMA DENSIDAD 20. EN TELA. VINIL DOLLARO Y SIMIL PLYMOUTH NEW SOFT COACHMAN. DECOLEATHER PLUS SCP Y CATAMARAN SOFT. TIEMPO DE REPARACIÓN Y/O REPOSICIÓN: 21 DÍAS NATURALES A PARTIR DE LA NOTIFICACIÓN AL PROVEEDOR VIA TELEFÓNICA Y/O REMOTA.	PEGAMENTO PARA MADERA Y ENGRAPADA CON GRAPA CEMENTADA DE ACERO DE 1 ½". ENSAMBLE FINAL CON TORNILLO DE ROSCA RÁPIDA PAVONADO DE 2". CASCO ASIENTO: HULE ESPUMA DENSIDAD 24 CON SOPORTE EN AGLUTINADO DENSIDAD 35 Y CAPA DE DELCRÓN LAMINADO CAL. 150. BRAZOS: HULE DE ESPUMA DENSIDAD 20. EN TELA. VINIL DOLLARO Y SIMIL PLYMOUTH NEW SOFT COACHMAN. DECOLEATHER PLUS SCP Y CATAMARAN SOFT.	SI CUMPLE	
28	7	PIEZA	SOFA: SOFA DE 3 PLAZAS (PATAS CROMADAS) MARCA LINEA ITALIA, NORIEGA O SIMILAR, MODELO TOP 3P O SIMILAR: COLOR GRIS, CON LAS SIGUIENTES MEDIDAS, ANCHO 81 CM., ALTO 1.01 CM., PROFUNDIDAD 71 CM., CON UNA TOLERANCIA DE (+/- 5 CM.), ESTRUCTURA DE MADERA DE PINO DE ALTA CALIDAD ESPESOR 2.2 CM, MDF ESPESOR 4.8 MM, ENSAMBLADA CON PEGAMENTO PARA MADERA Y ENGRAPADA CON GRAPA CEMENTADA DE ACERO DE 1 ½". ENSAMBLE FINAL CON TORNILLO DE ROSCA RÁPIDA PAVONADO DE 2". CASCO ASIENTO: HULE ESPUMA	SOFA DE 3 PLAZAS (PATAS CROMADAS) MARCA:LAUCO , MODELO: TOP 3P, COLOR: GRIS , GARANTÍA 1 AÑOS CONTRA DEFECTOS DE FABRICACIÓN Y/O VICIOS OCULTOS TIEMPO DE REPARACIÓN Y/O REPOSICIÓN 21 DIAS NATURALES A PARTIR DE LA NOTIFICACION AL PROVEEDOR VIA ELECTRONICA O TELEFÓNICA CON LAS SIGUIENTES MEDIDAS, ANCHO 81 CM., ALTO 1.01 CM., PROFUNDIDAD 71 CM., ESTRUCTURA DE MADERA DE PINO DE ALTA CALIDAD ESPESOR 2.2 CM, MDF ESPESOR 4.8 MM, ENSAMBLADA CON	SI CUMPLE	

			DENSIDAD 24 CON SOPORTE EN AGLUTINADO DENSIDAD 35 Y CAPA DE DELCRÓN LAMINADO CAL. 150. RESPALDO: HULE DE ESPUMA DENSIDAD 20 CON CAPAS DE DELCRÓN LAMINADO CAL. 150. BRAZOS: HULE DE ESPUMA LAMINADO CAL. 150. TIEMPO DE REPARACIÓN Y/O REPOSICIÓN: 21 DÍAS NATURALES A PARTIR DE LA NOTIFICACIÓN AL PROVEEDOR VÍA TELEFÓNICA Y/O REMOTA. TIEMPO DE REPARACIÓN Y/O REPOSICIÓN: 21 DÍAS NATURALES A PARTIR DE LA NOTIFICACIÓN AL PROVEEDOR VÍA TELEFÓNICA Y/O REMOTA.		PEGAMENTO PARA MADERA Y ENGRAPADA CON GRAPA CEMENTADA DE ACERO DE 1 ½". ENSAMBLE FINAL CON TORNILLO DE ROSCA RÁPIDA PAVONADO DE 2" CASCO ASIENTO: HULE ESPUMA DENSIDAD 24 CON SOPORTE EN AGLUTINADO DENSIDAD 35 Y CAPA DE DELCRÓN LAMINADO CAL. 150. RESPALDO: HULE DE ESPUMA DENSIDAD 20 CON CAPAS DE DELCRÓN LAMINADO CAL. 150. BRAZOS: HULE DE ESPUMA DENSIDAD 20. EN TELA		
29	32	PIEZA	SILLA: MARCA LINEA ITALIA, NORIEGA O SIMILAR, MODELO N122NGR O SIMILAR: COLOR GRIS, ALTO 80 CMS., ANCHO 54 CMS., PROFUNDIDAD 50 CMS. TOLERANCIA DE LAS MEDIDAS (+/- 5 CM.) ESTRUCTURA DE ACERO CAL. 20 Y 16, TERMINADA EN PINTURA EPÓXICA HORNEADA EN COLOR NEGRO, ESTIBABLE, ASIENTO Y RESPALDO TAPIZADOS, TAPA EN ASIENTO Y RESPALDO EN PLÁSTICO OVALADO DE 20 X 31 CAL. 19 ROLADO EN FRI'S, PUENTE DE TUBO DE 374 EN CAL. 18 RESISTENTE, DUEZA 64RB. CON ALTA RESISTENCIA A LA CORROSIÓN, TERMINADA EN PINTURA EPÓXICA TEXTURIZADA CON APLICACIÓN POWER COATING, HIBRIDA GRANULOMETRIA CON 12% DE FUSIÓN DE 84 C, CON PUNTO DE SOLIDIFICACIÓN DE 78 SEG. ESPESOR DE 61 MICRONES CON BRILLO DEL 95 ADHERENCIA AL 100%, RESISTENCIA AL IMPACTO DE 100 LB FLEXIBILIDAD DEL 32% ELONG. DUREZA DE 2H. ASIENTO Y RESPALDO TAPIZADOS EN TELA HULE ESPUMA DENSIDAD 14 KG/M3 PARA LA ESTRUCTURA DE TUBO. TIEMPO DE REPARACIÓN Y/O REPOSICIÓN: 21 DÍAS NATURALES A PARTIR DE LA NOTIFICACIÓN AL PROVEEDOR VÍA TELEFÓNICA Y/O REMOTA.	SI CUMPLE	SILLA MARCA : LINEA ITALIA, MODELO: N122NGR, COLOR NEGRO, GARANTÍA 5 AÑOS CONTRA DEFECTOS DE FABRICACIÓN Y/O VICIOS OCULTOS TIEMPO DE REPARACIÓN Y/O REPOSICIÓN 21 DÍAS NATURALES A PARTIR DE LA NOTIFICACIÓN AL PROVEEDOR VÍA ELECTRONICA O TELEFÓNICA, ALTO 80 CMS., ANCHO 54 CMS., PROFUNDIDAD 50 CMS., ESTRUCTURA DE ACERO CAL. 20 Y 16, TERMINADA EN PINTURA EPÓXICA HORNEADA EN COLOR NEGRO, ESTIBABLE, ASIENTO Y RESPALDO TAPIZADOS, TAPA EN ASIENTO Y RESPALDO EN PLÁSTICO OVALADO DE 20 X 31 CAL. 19 ROLADO EN FRI'S, PUENTE DE TUBO DE 374 EN CAL.18 RESISTENTE, DUEZA 64RB. CON ALTA RESISTENCIA A LA CORROSIÓN, TERMINADA EN PINTURA EPÓXICA TEXTURIZADA CON APLICACION POWER COATING, HIBRIDA GRANULOMETRIA CON 12% DE 75 MICRONES, PUNTO DE FUSIÓN DE 84 C, CON PUNTO DE SOLIDIFICACIÓN DE 78 SEG. ESPESOR DE 61 MICRONES CON BRILLO DEL 95 ADHERENCIA AL 100%, RESISTENCIA AL IMPACTO DE 100 LB FLEXIBILIDAD DEL 32% ELONG. DUREZA DE 2H. ASIENTO Y RESPALDO TAPIZADOS EN TELA HULE ESPUMA DENSIDAD 14 KG/M3 PARA EL RESPALDO Y EL ASIENTO TAPONES PROTECTORES PARA LA ESTRUCTURA DE TUBO		
30	228	PIEZA	SILLA: OPERATIVA MARCA LINEA ITALIA, NORIEGA O SIMILAR, MODELO N444N O SIMILAR: COLOR GRIS, MEDIDAS: ALTO 96 CMS., ANCHO 64 CMS., PROFUNDIDAD 57 CMS, TOLERANCIA DE LAS MEDIDAS (+/- 5 CM.) BÁSICA CON DISEÑO MODERNO . MECANISMO DE BLOQUEO Y AJUSTE DE ALTURA . DESCANSO LUMBAR AJUSTABLE . DESCANSABRAZOS FIJOS	SI CUMPLE	SILLA OPERATIVA MARCA: LINEA ITALIA, MODELO: N444N, COLOR: NEGRO, GARANTÍA 1 AÑOS CONTRA DEFECTOS DE FABRICACIÓN Y/O VICIOS OCULTOS TIEMPO DE REPARACIÓN Y/O REPOSICIÓN 21 DÍAS NATURALES A PARTIR DE LA NOTIFICACIÓN AL PROVEEDOR VÍA ELECTRONICA O TELEFÓNICA, COLOR GRIS, MEDIDAS: ALTO 96 CMS., ANCHO 64 CMS., PROFUNDIDAD 57 CMS., BÁSICA CON DISEÑO MODERNO . MECANISMO DE BLOQUEO Y AJUSTE DE		

31	19	PIEZA	MATERIAL ASIENTO: TAPIZ RESPALDO: MALLA BASE Y ESTRUCTURA: POLIPROPILENO DE ALTA RESISTENCIA PESO DE SOPORTE: 130 KG. TIEMPO DE REPARACIÓN Y/O REPOSICIÓN: 21 DÍAS NATURALES A PARTIR DE LA NOTIFICACIÓN AL PROVEEDOR VÍA TELEFÓNICA Y/O REMOTA.	ALTURA DESCANSO LUMBAR AJUSTABLE DESCANSABRAZOS MATERIAL ASIENTO: TAPIZ RESPALDO: MALLA BASE Y ESTRUCTURA: POLIPROPILENO DE ALTA RESISTENCIA PESO DE SOPORTE: 130 KG		
			SILLA EJECUTIVA: SILLÓN EJECUTIVO MARCA LINEA ITALIA, NORIEGA O SIMILAR, MODELO RP-4605 O SIMILAR: COLOR GRIS, CON LAS SIGUIENTES MEDIDAS: ALTO 101 CM., ANCHO 64 CM., PROFUNDIDAD 56 CM., CON UNA TOLERANCIA DE (+/- 5 CM.), RESPALDO ALTO EN MESH Y ASIENTO TAPIZADO EN PIEL, DESCANSA BRAZOS CON AJUSTE DE ALTURA, ASIENTO ERGONÓMICO TAPIZADO Y SU BASE ELABORADA EN ACERO TUBULAR REDONDO CAL.14, TERMINADO EN CROMO. RESPALDO FABRICADO EN TERMINADO EN CROMO. RESPALDO FABRICADO EN MESH. BASE TRINEO ELABORADA EN ACERO TUBULAR REDONDO CAL.14, TERMINADO EN CROMO. MATERIALES BASE DE 5 PUNTAS ELABORADA EN ALUMINIO PULIDO, ASIENTO TAPIZADO EN PIEL. POLIURETANO INYECTADO ALTA DENSIDAD DE 53 KG/M3 CON RETARDANTE AL FUEGO. BRAZOS DE POLIURETANO CON ALMA DE ACERO Y CUBIERTA EN ALUMINIO PULIDO DESCANSA BRAZOS CON AJUSTE DE ALTURA. TIEMPO DE REPARACIÓN Y/O REPOSICIÓN: 21 DÍAS NATURALES A PARTIR DE LA NOTIFICACIÓN AL PROVEEDOR VÍA TELEFÓNICA Y/O REMOTA.	SILLÓN EJECUTIVO MARCA: REQUIEZ, MODELO RP-4605, COLOR: NEGRO, GARANTÍA: 1 AÑO CONTRA DEFECTOS DE FABRICACIÓN Y/O VICIOS OCULTOS TIEMPO DE REPARACIÓN Y/O REPOSICIÓN 21 DÍAS NATURALES A PARTIR DE LA NOTIFICACIÓN AL PROVEEDOR VÍA ELECTRONICA O TELEFÓNICA, CON LAS SIGUIENTES MEDIDAS: ALTO 101 CM., ANCHO 64 CM., PROFUNDIDAD 56 CM., RESPALDO ALTO EN MESH Y ASIENTO TAPIZADO EN PIEL. DESCANSA BRAZOS CON AJUSTE DE ALTURA, ASIENTO ERGONÓMICO TAPIZADO Y SU BASE ELABORADA EN ACERO TUBULAR REDONDO CAL.14, TERMINADO EN CROMO. RESPALDO FABRICADO EN MESH. BASE TRINEO. ELABORADA EN ACERO TUBULAR REDONDO CAL.14, TERMINADO EN CROMO. MATERIALES BASE DE 5 PUNTAS ELABORADA EN ALUMINIO PULIDO. ASIENTO TAPIZADO EN PIEL. POLIURETANO INYECTADO DE ALTA DENSIDAD DE 53 KG/M3 CON RETARDANTE AL FUEGO. BRAZOS DE POLIURETANO CON ALMA DE ACERO Y CUBIERTA EN ALUMINIO PULIDO DESCANSA BRAZOS CON AJUSTE DE ALTURA.	SI CUMPLE	
32	19	PIEZA	TABURETE: TABURETE REDONDO, HEXAGONAL O CUADRADO MARCA LAUCO, MODELO: TAB 50, COLOR: GRIS, GARANTÍA 1 AÑO CONTRA DEFECTOS DE FABRICACIÓN Y/O VICIOS OCULTOS TIEMPO DE REPARACIÓN Y/O REPOSICIÓN 21 DÍAS NATURALES A PARTIR DE LA NOTIFICACIÓN AL PROVEEDOR VÍA ELECTRONICA O TELEFÓNICA CON LAS SIGUIENTES MEDIDAS: ALTO 50 CM., DIAMETRO 50 CM., PROFUNDIDAD 50 CM., CASCO ASIENTO: HULE ESPUMA DENSIDAD 24 FIRME Y CAPA DE DELCRÓN LAMINADO CAL. 150. LATERALES: HULE DE ESPUMA DENSIDAD 17 FIRME. TELA NACIONAL TEDESA: REYNA, CREPE, ADDISON, FORD, MINI, LEONARDO, CONTEMPO Y LYON. TELA IMPORTADA FORMATEX: VICTORY, TROY, PASSION, CHAMPION, BELLA, MAGESTIC Y MYSTERY. TELA OFFICE CREP SCP (MEMPHIS), VINIL DOLLARO Y SIMIL PLYMOUTH NEW SOFT COACHMAN. DECOLEATHER PLUS SCP DE PLÁSTICO COLOR NEGRO.	TABURETE REDONDO, HEXAGONAL O CUADRADO MARCA LAUCO, MODELO: TAB 50, COLOR: GRIS, GARANTÍA 1 AÑO CONTRA DEFECTOS DE FABRICACIÓN Y/O VICIOS OCULTOS TIEMPO DE REPARACIÓN Y/O REPOSICIÓN 21 DÍAS NATURALES A PARTIR DE LA NOTIFICACIÓN AL PROVEEDOR VÍA ELECTRONICA O TELEFÓNICA CON LAS SIGUIENTES MEDIDAS: ALTO 50 CM., DIAMETRO 50 CM., PROFUNDIDAD 50 CM., CASCO ASIENTO: HULE ESPUMA DENSIDAD 24 FIRME Y CAPA DE DELCRÓN LAMINADO CAL. 150. LATERALES: HULE DE ESPUMA DENSIDAD 17 FIRME. TELA NACIONAL TEDESA: REYNA, CREPE, ADDISON, FORD, MINI, LEONARDO, CONTEMPO Y LYON. TELA IMPORTADA FORMATEX: VICTORY, TROY, PASSION, CHAMPION, BELLA, MAGESTIC Y MYSTERY. TELA OFFICE CREP SCP (MEMPHIS), VINIL DOLLARO Y SIMIL PLYMOUTH NEW SOFT COACHMAN. DECOLEATHER PLUS SCP DE PLÁSTICO COLOR NEGRO.	SI CUMPLE	

			TIEMPO DE REPARACIÓN Y/O REPOSICIÓN: 21 DÍAS NATURALES A PARTIR DE LA NOTIFICACIÓN AL PROVEEDOR VÍA TELEFÓNICA Y/O REMOTA.	PASSION, CHAMPION, BELLA, MAGESTIC Y MYSTERY. TELA OFFICE CREP SCP (MEMPHIS). VINIL DOLLARO Y SIMIL PLYMOUTH NEW SOFT COACHMAN. DECOLEATHER PLUS SCP DE PLÁSTICO COLOR NEGRO		
33	84	JUEGO	ANAQUELES DE POSTES Y REPISAS: ESTANTE METÁLICO MARCA LINEA ITALIA, NORIEGA O SIMILAR, MODELO ESTANTE METÁLICO O SIMILAR: COLOR GRIS, CON LAS SIGUIENTES MEDIDAS, ALTO 180 CM., LARGO 85CM., ANCHO 30 CM., CON UNA TOLERANCIA DE (+/- 5 CM.). ENTREPAÑO FABRICADO EN LÁMINA ROLADA EN FRÍO CALIBRE 24. ACABADO EN PINTURA EN POLVO EPOXI-POLIESTER APLICADA ELECTROSTÁTICAMENTE HORNEADA A 200°. LOS ENTREPAÑOS SE PROCESAN CON LÁMINA ROLADA EN FRÍO DE GRADO 1008 PARA DAR MÁS RESISTENCIA EN TODOS NUESTROS PRODUCTOS. TODAS LAS MEDIDAS DE LOS ENTREPAÑOS SON DE CALIBRE 22 Y 24, CON UNA CAPACIDAD DE CARGA DE 100 KG. DISTRIBUIDOS EN TODA LA SUPERFICIE. LOS POSTES SE PROCESAN CON LÁMINA CALIENTE DECAPADA EN GRADO 1008 CALIBRE 14. CON AGUJEROS CADA 5 CM. PARA DAR SUFICIENTE VERSATILIDAD PARA CADA USO.	ESTANTE METÁLICO MARCA OFIK MODELO ESTANTE METÁLICO, COLOR: GRIS, GARANTÍA 1 AÑO, CONTRA DEFECTOS DE FABRICACIÓN Y/O VICIOS OCULTOS TIEMPO DE REPARACIÓN Y/O REPOSICIÓN 21 DÍAS NATURALES A PARTIR DE LA NOTIFICACIÓN AL PROVEEDOR VÍA TELEFÓNICA O TELEFÓNICA, CON LAS SIGUIENTES MEDIDAS, ALTO 180 CM., LARGO 85CM., ANCHO 30 CM., ENTREPAÑO FABRICADO EN LÁMINA ROLADA EN FRÍO CALIBRE 24. ACABADO EN PINTURA EN POLVO EPOXI-POLIESTER APLICADA ELECTROSTÁTICAMENTE HORNEADA A 200°. LOS ENTREPAÑOS SE PROCESAN CON LÁMINA ROLADA EN FRÍO DE GRADO 1008 PARA DAR MÁS RESISTENCIA EN TODOS NUESTROS PRODUCTOS. TODAS LAS MEDIDAS DE LOS ENTREPAÑOS SON DE CALIBRE 22 Y 24, CON UNA CAPACIDAD DE CARGA DE 100 KG. DISTRIBUIDOS EN TODA LA SUPERFICIE. LOS POSTES SE PROCESAN CON LÁMINA CALIENTE DECAPADA EN GRADO 1008 CALIBRE 14. CON AGUJEROS CADA 5 CM. PARA DAR SUFICIENTE VERSATILIDAD PARA CADA USO	SÍ CUMPLE	
34	1	PIEZA	SILLÓN EJECUTIVO: SILLÓN EJECUTIVO CON CABECERA MARCA LINEA ITALIA, NORIEGA O SIMILAR, MODELO RE-7000 O SIMILAR: COLOR GRIS, ALTO 135 CMS., ANCHO 70 CMS., PROFUNDIDAD 68 CMS. TOLERANCIA DE LAS MEDIDAS (+/- 5 CM.) CUENTA CON UN MECANISMO DE RECLINAMIENTO SYNCHRO CON 4 POSICIONES CON MANERAL PARA REGULAR LA TENSIÓN Y ANTISHOCK, ADEMÁS CON AJUSTE DE PROFUNDIDAD DE ASIENTO. CUENTA CON SOPORTE LUMBAR INDEPENDIENTE AL MARCO DEL RESPALDO, SUS DESCANSABRAZOS SON AJUSTABLES EN ALTURA Y TIENEN CODERA SUAVE AL TACTO. SU BASE DE 5 PUNTAS Y MARCO ESTRUCTURAL SON ELABORADOS EN ALUMINIO PULIDO. SISTEMA DE RECLINAMIENTO SYNCHRO DINÁMICO. 4 POSICIONES DE BLOQUEO CON ANTISHOCK. AJUSTE DE TENSIÓN DE RECLINAMIENTO Y ACTIVACIÓN DEL MISMO POR MEDIO	SILLÓN EJECUTIVO CON CABECERA MARCA: REQUIEZ, MODELO RE-7000, COLOR: NEGRO GARANTÍA 5 AÑOS CONTRA DEFECTOS DE FABRICACIÓN Y/O VICIOS OCULTOS TIEMPO DE REPARACIÓN Y/O REPOSICIÓN 21 DÍAS NATURALES A PARTIR DE LA NOTIFICACIÓN AL PROVEEDOR VÍA TELEFÓNICA O TELEFÓNICA ALTO 135 CMS., ANCHO 70 CMS., PROFUNDIDAD 68 CMS., CUENTA CON UN MECANISMO DE RECLINAMIENTO SYNCHRO CON 4 POSICIONES CON MANERAL PARA REGULAR LA TENSIÓN Y ANTISHOCK, ADEMÁS CON AJUSTE DE PROFUNDIDAD DE ASIENTO. CUENTA CON SOPORTE LUMBAR INDEPENDIENTE AL MARCO DEL RESPALDO, SUS DESCANSABRAZOS SON AJUSTABLES EN ALTURA Y TIENEN CODERA SUAVE AL TACTO. SU BASE DE 5 PUNTAS Y MARCO ESTRUCTURAL SON ELABORADOS	SÍ CUMPLE	

			DE PERILLA. AJUSTE DE PROFUNDIDAD DE ASIENTO POR MEDIO DE SISTEMA SLIDER. BASE DE ALUMINIO PULIDO DE 5 PUNTAS. DESCANSA BRAZOS CON AJUSTE LATERAL Y ALTURA. CODERA DE POLIURETANO Y CUBIERTA DE ALUMINIO PULIDO. ASIENTO CON ACOJINAMIENTO DE POLIURETANO INYECTADO DE 53 KG/M3 DE DENSIDAD, CON RETARDANTE DE FLAMA. RESPALDO MARCO ESTRUCTURAL DE ALUMINIO. ELEVACION NEUMÁTICA, CABECERA CON AJUSTE DE ALTURA GRADUAL EN TRES POSICIONES. DESCANSA BRAZOS CON AJUSTE MANUAL RESPALDO ERGONOMICO CON SOPORTE LUMBAR. REMOTA.	EN ALUMINIO PULIDO. SISTEMA DE RECLINAMIENTO SYNCHRO DINAMICO. 4 POSICIONES DE BLOQUEO CON ANTISHOCK. AJUSTE DE TENSION DE POR MEDIO DE PERILLA. AJUSTE DE PROFUNDIDAD DE ASIENTO POR MEDIO DE SISTEMA SLIDER. BASE DE ALUMINIO PULIDO DE 5 PUNTAS. DESCANSA BRAZOS CON AJUSTE LATERAL Y ALTURA. CODERA DE POLIURETANO Y CUBIERTA DE ALUMINIO PULIDO. ASIENTO CON ACOJINAMIENTO DE POLIURETANO INYECTADO DE 53 KG/M3 DE DENSIDAD, CON RETARDANTE DE FLAMA. RESPALDO MARCO ESTRUCTURAL DE ALUMINIO. ELEVACION NEUMÁTICA, CABECERA CON AJUSTE DE ALTURA GRADUAL EN TRES POSICIONES. DESCANSA BRAZOS CON AJUSTE MANUAL RESPALDO ERGONOMICO CON SOPORTE LUMBAR.	
--	--	--	---	--	--

La descripción señalada respecto a los requisitos 1, 18 y 19, del apartado 2.4) de la Convocatoria se evalúa conforme a la siguiente tabla:

No.	REQUISITO	SÍ CUMPLE	NO CUMPLE	MOTIVO DEL INCUMPLIMIENTO
1.	Escrito que contenga su <u>Oferta técnica</u> en <u>original</u>, con la descripción pormenorizada de los BIENES, indicando las especificaciones correspondientes a cada BIEN O SERVICIO; deberá venir firmada por el “PROVEEDOR” o su representante legal en todas sus hojas, sin textos entre líneas, tachaduras o enmendaduras, conforme al apartado 2.2), y a la forma establecida en los Anexo B, de la convocatoria. El Licitante deberá considerar el presentar su proposición en un dispositivo USB o CD en archivos editables dentro del mismo sobre, el cual se devolverá 15 días posteriores a la emisión y notificación del fallo. En caso de discrepancia entre lo presentado en el dispositivo electrónico y en papel firmado, prevalecerá este último.	PARA LAS PARTIDAS 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33 Y 34.		
18.	Escrito Libre carta bajo protesta de decir verdad en original en la que el licitante garantice su producto durante por 5 años para las partidas 1 a la 12 de la 14 a la 24 y la 34; y 1 año para las partidas 13, de la 25 a la 33, en caso de que éste sea fabricante y en caso de que el participante sea distribuidor deberá presentar	PARA LAS PARTIDAS 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 24, 26, 27, 28, 29, 30, 31 Y 34.	PARA LAS PARTIDAS 22, 23, 25, 32, 33	PARTIDAS 22, 23, 25 Y 32, NO PRESENTA CARTA DE FABRICANTE DONDE LO CERTIFIQUE COMO DISTRIBUIDOR AUTORIZADO.

	carta emitida por el fabricante donde lo certifique como distribuidor autorizado en original y copia simple . En ambos casos deberá especificar el número de licitación pública, la descripción de los bienes respaldados, así como el respaldo de garantía contra defectos de fabricación y vicios ocultos de los bienes que oferta el participante por el periodo antes mencionado. Dicha carta no deberá tener una antigüedad mayor de 10 días a la fecha de apertura de proposiciones. En caso de no contar con el original de la carta del fabricante se acepta copia escaneada y/o enviada vía electrónica con carta compromiso del licitante en donde se compromete en caso de resultar adjudicado a presentar el original al momento de la firma del contrato.			PARTIDA 33, RESPECTO AL BIEN, DEJA LA PALABRA SIMILAR EN LA CARTA DE FABRICANTE. ACTUALIZÁNDOSE EL SUPUESTO DE SU DESECHAMIENTO DE CONFORMIDAD CON EL ART. 57 FRACCIÓN I DE LA LEY Y APARTADO 1.10) INCISOS A) Y B) DE LA CONVOCATORIA.
19.	Escrito libre carta bajo protesta de decir verdad en el que manifieste que en caso de resultar adjudicado proporcionará a la SAE el original o copia certificada de los Certificados otorgados por el fabricante y copia simple para su cotejo, previamente registrados ante la Secretaría de Medio Ambiente y Recursos Naturales , que garanticen el manejo sustentable de los bosques de donde proviene la madera o materiales de los bienes requeridos en la presente licitación (Aplica solamente para los muebles fabricados en madera o sus derivados).	SI CUMPLE		

POR PARTE DEL ENTE REQUERENTE Y ÁREA TÉCNICA

Lic. Mario Rodríguez Acevedo
 Director General de Administración y Finanzas
 de la Secretaría de Desarrollo Económico del
 Estado de Aguascalientes

DICTAMEN TÉCNICO

LICITACIÓN PÚBLICA NACIONAL NÚMERO DGAD-LEA-N046-2022
PARA LA ADQUISICIÓN DE MOBILIARIO REQUERIDO POR LA SECRETARÍA DE DESARROLLO ECONÓMICO DEL ESTADO DE AGUASCALIENTES.

Dictamen técnico del licitante: Muebles Noriega S. A. de C. V.

Partida	Cantidad	U/M	Descripción solicitada	Descripción ofertada	Si cumple/No cumple	Motivo del incumplimiento
1	117	PIEZA	ARCHIVERO TAMAÑO OFICIO DE 3 GAVETAS: ARCHIVERO MOVIL MARCA LINEA ITALIA, NORIEGA O SIMILAR, MODELO 105 O SIMILAR, CON LAS SIGUIENTES DIMENSIONES ALTO 60 CM, ANCHO 42 CMS., PROFUNDIDAD 46.3 CMS., TOLERANCIA DE LAS MEDIDAS (+/- 5 C.), COLOR GRIS. PARA DOCUMENTOS EN OFICIO Y CARTA, MELAMINA TERMOFUSIONADA EN AMBAS CARAS DE 19 MM CANTOS DE CHAPACINTA DE PVC, CAJONES ESTRUCTURALES METALICOS DE ACERO CAL. 24 SISTEMA DE CORREDERAS DE EXTRACCIÓN SIMPLE CUENTA CON CHAPA DE SEGURIDAD RODAJAS CON FRENO Y SIN FRENO CUBIERTAS EN TABLERO DE PARTICULAS DE MADERA ESTANDAR DE 19 MM CON DENSIDAD EQUIVALENTE AL MDP, RESISTENTE A IMPACTOS DE 10 NEWT/CM2 RESISTENCIA DE ABRASION DE 250 CLS.RESISTENCIA PDM ESTRES N-MM2 ENTRE 2 Y 30 NEWTON/MM2.RECUBRIMIENTO POR AMBAS CARAS CON PAPEL DECORATIVO SATURADO CON RESINAS MELAMINICAS, LAMINADO EN BAJA PRESION TERMOFUSIONADO AL TABLERO ACABADO TEXTURIZADO BAJO LOS ESTANDARES DE INSPECCION CONTINUA (MCIE). LIGERO AFECTAMIENTO A ALTAS TEMPERATURAS. TERMINADAS CON CUBRE CANTOS DE PVC 1MM EMIRRIGIDO DE ALTA PRESION Y TFM FLEX-CURVE, ACABADO LAQUEADO, SUPERFICIE POSTERIOR CONCAVA APLICACION A 200 GRADOS CON PEGAMENTO EN GRANULOS DE ALTA ADHESIVIDAD MEDIANTE PROCESOS AUTOMATIZADOS QUE GARANTIZAN LA CONSTANCIA DE LA TEMPERATURA, CAJONES ESTRUCTURALES METALICOS DE ACERO CAL. 24 DUEZA 64RB. CON ALTA RESISTENCIA A LA CORROSION, TERMINADA EN PINTURA EPOXICA TEXTURIZADA CON APLICACION POWER COATING, HIBRIDA GRANULOMETRIA CON 12% DE 75 MICRONES, PUNTO DE FUSION DE 84 C, CON PUNTO DE SOLIDIFICACION DE 78 SEG. ESPESOR AL 100%, RESISTENCIA AL IMPACTO DE 100 LB FLEXIBILIDAD DEL 32% ELONG. DUREZA DE 2H, SISTEMA DE CORREDERAS DE EXTRACCION SIMPLE, APLICACION CON REMACHE DE ALTO IMPACTO DE ALUMINIO, SISTEMA DE CORREDERA TELESCOPICA DE EXTENSION DE INSTALACION LATERAL CUENTA CON CHAPA DE SEGURIDAD RODAJAS CON FRENO Y SIN FRENO Y JALADERAS METALICAS. INTERNACIONAL SAFE TRANSIT	SÍ CUMPLE		

			SEG. ESPESOR DE 61 MICRONES CON BRILLO DEL 95 ADHERENCIA AL 100%, RESISTENCIA AL IMPACTO DE 100 LB FLEXIBILIDAD DEL 32% ELONG. DUREZA DE 2H, SISTEMA DE CORREDERAS DE EXTRACCION SIMPLE, APLICACION CON REMACHE DE ALTO IMPACTO DE ALUMINIO, SISTEMA DE CORREDERA TELESCOPICA DE EXTENSION DE INSTALACION LATERAL CUENTA CON CHAPA DE SEGURIDAD RODAJAS CON FRENO Y SIN FRENO Y JALADERAS METALICAS: INTERNACIONAL SAFE TRANSIT ASSOCIATION (ISTA) PROCEDURE 1ª NORMAS INTERNACIONALES DE LA BIFMA (BUSINESS FURNITURE MANUFACTURES ASSOCIATION).	ASSOCIATION (ISTA) PROCEDURE 1ª NORMAS INTERNACIONALES DE LA BIFMA (BUSINESS FURNITURE MANUFACTURES ASSOCIATION).		
2	2	PIEZA	ARMARIO: ARMARIO EJECUTIVO MARCA LINEA ITALIA, NORIEGA O SIMILAR, MODELO FORZZA 116 O SIMILAR, CON LAS SIGUIENTES DIMENSIONES: ALTO 147.5 CMS., ANCHO 134 CMS., PROFUNDIDAD 39 CMS., COLOR GRIS., MELAMINA TERMOFUSIONADA EN AMBAS CARAS DE 19 MM, CANTOS DE CHAPACINTA DE MEDIDAS (+/- 5 CM), COLOR GRIS, MELAMINA TERMOFUSIONADA EN AMBAS CARAS DE 19 MM, CANTOS DE CHAPACINTA DE PVC REGATON NIVELADOR AJUSTABLE, GROMMET PARA PASO DE CABLES, CUBIERTAS EN TABLERO DE PARTICULAS EQUIVALENTE AL MDP, RESISTENTE A IMPACTOS DE 10 NEWT/CM2, RESISTENCIA DE ABRASION DE 250 CLS, RESISTENCIA PDM ESTRES N-MM2 ENTRE 2 Y 30 NEWTON/MM2, RECUBRIMIENTO POR AMBAS CARAS CON PAPEL DECORATIVO SATURADO CON RESINAS MELAMINICAS, LAMINADO EN BAJA PRESION TERMOFUSIONADO AL TABLERO ACABADO TEXTURIZADO BAJO LOS ESTANDARES DE INSPECCION CONTINUA (MCIE), TERMINADAS CON CUBRE CANTOS DE PVC 1MM SEMIRRIGIDO DE ALTA PRESION Y TFM FLEX-CURVE, ACABADO LAQUEADO, SUPERFICIE POSTERIOR CONCAVA, APLICACION A 200 GRADOS CON PEGAMENTO EN GRANULOS DE ALTA ADHESIVIDAD MEDIANTE PROCESOS AUTOMATIZADOS QUE GARANTIZAN LA CONSTANCIA DE LA TEMPERATURA, BARRA DE ESTRUCTURA TUBULAR DE ACERO DE 2 X 1 PULGADAS CALIBRE 20, COMPOSICION QUIMICA SAE 1008 REFERENCIA ASTM513 DUREZA 50 RB TERMINADA EN PINTURA EPOXICA, EXTURIZADA CON APLICACION	ARMARIO EJECUTIVO MARCA NORIEGA, MODELO AE, CON LAS SIGUIENTES DIMENSIONES: ALTO 147.5 CMS., ANCHO 134 CMS., PROFUNDIDAD 39 CMS., COLOR GRIS, MELAMINA TERMOFUSIONADA EN AMBAS CARAS DE 19 MM, CANTOS DE CHAPACINTA DE PVC REGATON NIVELADOR AJUSTABLE, PUERTA CON CERRADURA GROMMET PARA PASO DE CABLES, CUBIERTAS EN TABLERO DE PARTICULAS DE MADERA ESTANDAR DE 19 MM CON DENSIDAD EQUIVALENTE AL MDP, RESISTENTE A IMPACTOS DE 10 NEWT/CM2, RESISTENCIA DE ABRASION DE 250 CLS, RESISTENCIA PDM ESTRES N-MM2 ENTRE 2 Y 30 NEWTON/MM2, RECUBRIMIENTO POR AMBAS CARAS CON PAPEL DECORATIVO SATURADO CON RESINAS MELAMINICAS, LAMINADO EN BAJA PRESION TERMOFUSIONADO AL TABLERO ACABADO TEXTURIZADO BAJO LOS ESTANDARES DE INSPECCION CONTINUA (MCIE), TERMINADAS CON CUBRE CANTOS DE PVC 1MM SEMIRRIGIDO DE ALTA PRESION Y TFM FLEX-CURVE, ACABADO LAQUEADO, SUPERFICIE POSTERIOR CONCAVA, APLICACION A 200 GRADOS CON PEGAMENTO EN GRANULOS DE ALTA ADHESIVIDAD MEDIANTE PROCESOS AUTOMATIZADOS QUE GARANTIZAN LA CONSTANCIA DE LA TEMPERATURA, BARRA DE ESTRUCTURA TUBULAR DE ACERO DE 2 X 1 PULGADAS CALIBRE 20, COMPOSICION QUIMICA SAE 1008 REFERENCIA ASTM513 DUREZA 50 RB TERMINADA EN PINTURA EPOXICA, EXTURIZADA CON APLICACION POWER COATING, COLOR GRIS 10513 HIBRIDA GRANULOMETRIA CON 12% DE 75, MICRONES, PUNTO DE FUSION DE 84 C, CON PUNTO DE SOLIDIFICACION DE 78 SEG. ESPESOR DE 61 MICRONES CON BRILLO DEL 9 % ADHERENCIA AL 100%, RESISTENCIA AL IMPACTO DE 100 LB FLEXIBILIDAD DEL 32 % ELONG DUREZA DE 2 H, APLICACION UNIFORME Y DE ALTA EFICIENCIA QUE ELIMINA EL EFECTO DE JAULA DE FARADAY, REGATON NIVELADOR Y JALADERAS	SI CUMPLE	

			POWER COATING, COLOR GRIS 10513 HIBRIDA GRANULOMETRIA CON 12% DE 75 MICRONES, PUNTO DE FUSION DE 84 C, CON PUNTO DE SOLIDIFICACION DE 78 SEG. ESPESOR DE 61 MICRONES CON BRILLO DEL 9 % ADHERENCIA AL 100%, RESISTENCIA AL IMPACTO DE 100 LB FLEXIBILIDAD DEL 32 % ELONG, DUREZA DE 2 H, APLICACION UNIFORME Y DE ALTA EFICIENCIA QUE ELIMINA EL EFECTO DE JAULA DE FARADAY. REGATON NIVELADOR Y JALADERAS METALICAS INCLUYE CHAPA DE SEGURIDAD SISTEMA DE ENSAMBLE SIN REQUERIMIENTO DE HERRAMIENTAS, BASADO EN UN DISPOSITIVO DE UNION AUTO SUJETABLE, QUE PERMITE UN ENSAMBLE FACIL Y RESISTENTE QUE CUMPLE CON LAS PRUEBAS (EEM) PARA ARMADO Y DESARMADO SIN PERDER ESTABILIDAD. TIEMPO DE REPARACION Y/O REPOSICION: 21 DIAS NATURALES A PARTIR DE LA NOTIFICACION AL PROVEEDOR VIA TELEFONICA Y/O REMOTA.	METALICAS INCLUYE CHAPA DE SEGURIDAD SISTEMA DE ENSAMBLE SIN REQUERIMIENTO DE HERRAMIENTAS, BASADO EN UN DISPOSITIVO DE UNION AUTO SUJETABLE, QUE PERMITE UN ENSAMBLE FACIL Y RESISTENTE QUE CUMPLE CON LAS PRUEBAS (EEM) PARA ARMADO Y DESARMADO SIN PERDER ESTABILIDAD.		
3	13	PIEZA	MESA DE CENTRO: MESA CENTRAL MARCA LINEA ITALIA, NORIEGA O SIMILAR, MODELO 183 O SIMILAR CON LAS SIGUIENTES MEDIDAS: ALTO 45 CMS., ANCHO 100 CMS., PROFUNDIDAD 50 CMS. TOLERANCIA DE LAS MEDIDAS (+/- 5 CM.) COLOR GRIS, MELAMINA TERMOFUSIONADA EN AMBAS CARAS DE 19 MM, CANTOS DE CHAPACINTA DE PVC, CUBIERTAS EN TABLERO DE PARTICULAS DE MADERA, ESTANDAR DE 19 MM CON DENSIDAD EQUIVALENTE AL MDP, RESISTENTE A IMPACTOS DE 10 NEWT/CM2, RESISTENCIA DE ABRASION DE 250 CLS. RESISTENCIA PDM ESTRES N-MM2 ENTRE 2 Y 30 NEWTON/MM2, RECUBRIMIENTO POR AMBAS CARAS CON PAPEL DECORATIVO SATURADO CON RESINAS MELAMINICAS, LAMINADO EN BAJA PRESION TERMOFUSIONADO AL TABLERO ACABADO TEXTURIZADO BAJO LOS ESTANDARES DE INSPECCION CONTINUA (MCIE). TERMINADAS CON CUBRE CANTOS DE PVC 1MM SEMIRRIGIDO DE ALTA PRESION Y TFM FLEX-CURVE, ACABADO LAQUEADO, SUPERFICIE POSTERIOR CONCAVA, APLICACION A 200 GRADOS CON PEGAMENTO EN GRANULOS DE ALTA ADHESIVIDAD MEDIANTE PROCESOS AUTOMATIZADOS QUE GARANTIZAN LA CONSTANCIA DE LA TEMPERATURA. SISTEMA DE ENSAMBLE SIN REQUERIMIENTO DE HERRAMIENTAS, BASADO EN UN DISPOSITIVO DE UNION AUTO SUJETABLE, QUE PERMITE UN ENSAMBLE FACIL Y RESISTENTE QUE CUMPLE CON LAS PRUEBAS (EEM) PARA ARMADO Y DESARMADO SIN PERDER ESTABILIDAD. TIEMPO DE REPARACION Y/O REPOSICION: 21 DIAS	MESA NORIEGA, MODELO MC, CON LAS SIGUIENTES MEDIDAS: ALTO 45 CMS., ANCHO 100 CMS., PROFUNDIDAD 50 CMS. COLOR GRIS, MELAMINA TERMOFUSIONADA EN AMBAS CARAS DE 19 MM, CANTOS DE CHAPACINTA DE PVC, CUBIERTAS EN TABLERO DE PARTICULAS DE MADERA, ESTANDAR DE 19 MM CON DENSIDAD EQUIVALENTE AL MDP, RESISTENTE A IMPACTOS DE 10 NEWT/CM2, RESISTENCIA DE ABRASION DE 250 CLS. RESISTENCIA PDM ESTRES N-MM2 ENTRE 2 Y 30 NEWTON/MM2, RECUBRIMIENTO POR AMBAS CARAS CON PAPEL DECORATIVO SATURADO CON RESINAS MELAMINICAS, LAMINADO EN BAJA PRESION TERMOFUSIONADO AL TABLERO ACABADO TEXTURIZADO BAJO LOS ESTANDARES DE INSPECCION CONTINUA (MCIE). TERMINADAS CON CUBRE CANTOS DE PVC 1MM SEMIRRIGIDO DE ALTA PRESION Y TFM FLEX-CURVE, ACABADO LAQUEADO, SUPERFICIE POSTERIOR CONCAVA, APLICACION A 200 GRADOS CON PEGAMENTO EN GRANULOS DE ALTA ADHESIVIDAD MEDIANTE PROCESOS AUTOMATIZADOS QUE GARANTIZAN LA CONSTANCIA DE LA TEMPERATURA. SISTEMA DE ENSAMBLE SIN REQUERIMIENTO DE HERRAMIENTAS, BASADO EN UN DISPOSITIVO DE UNION AUTO SUJETABLE, QUE PERMITE UN ENSAMBLE FACIL Y RESISTENTE QUE CUMPLE CON LAS PRUEBAS (EEM) PARA ARMADO Y DESARMADO SIN PERDER ESTABILIDAD.	SI CUMPLE	

				NATURALES A PARTIR DE LA NOTIFICACIÓN AL PROVEEDOR VÍA TELEFÓNICA Y/O REMOTA.			
				MESAS DE LATERAL: MESA LATERAL MARCA LINEA ITALIA, NORIEGA O SIMILAR, MODELO 184 O SIMILAR CON LAS SIGUIENTES MEDIDAS: ALTO 45 CMS., ANCHO 50 CMS., PROFUNDIDAD 50 CMS. TOLERANCIA DE LAS MEDIDAS (+/- 5 CM.), COLOR GRIS, MELAMINA TERMOFUSIONADA EN AMBAS CARAS DE 19 MM, CANTOS DE CHAPACINTA DE PVC CUBIERTAS EN TABLERO DE PARTICULAS DE MADERA ESTANDAR DE 19 MM CON DENSIDAD EQUIVALENTE AL MDP, RESISTENTE A IMPACTOS DE 10 NEWT/CM2, RESISTENCIA DE ABRASION DE 250 CLS. RESISTENCIA PDM ESTRES N-MM2 ENTRE 2 Y 30 NEWTON/MM2, RECUBRIMIENTO POR AMBAS CARAS CON PAPEL DECORATIVO SATURADO CON RESINAS MELAMINICAS, LAMINADO EN BAJA PRESION TERMOFUSIONADO AL TABLERO ACABADO TEXTURIZADO BAJO LOS ESTANDARES DE INSPECCION CONTINUA (MCIE). TERMINADAS CON CUBRE CANTOS DE PVC 1MM SEMIRRIGIDO DE ALTA PRESION Y TFM FLEX-CURVE, ACABADO LAQUEADO, SUPERFICIE POSTERIOR CONCAVA APLICACION A 200 GRADOS CON PEGAMENTO EN GRANULOS DE ALTA ADHESIVIDAD MEDIANTE PROCESOS AUTOMATIZADOS QUE GARANTIZAN LA CONSTANCIA DE LA TEMPERATURA. SISTEMA DE ENSAMBLE SIN REQUERIMIENTO DE HERRAMIENTAS, BASADO EN UN DISPOSITIVO DE UNION AUTO SUJETABLE, QUE PERMITE UN ENSAMBLE FACIL Y RESISTENTE QUE CUMPLE CON LAS PRUEBAS (EEM) PARA ARMADO Y DESARMADO SIN PERDER ESTABILIDAD. TIEMPO DE REPARACIÓN Y/O REPOSICIÓN: 21 DÍAS NATURALES A PARTIR DE LA NOTIFICACIÓN AL PROVEEDOR VÍA TELEFÓNICA Y/O REMOTA.	PIEZA	9	4
				MÓDULO: MÓDULO PARA RECEPCIÓN MARCA LINEA ITALIA, NORIEGA O SIMILAR, MODELO PRIMMA 223 O SIMILAR, CON LAS SIGUIENTES MEDIDAS: ALTO 115 CMS. ANCHO 162. CMS., PROFUNDIDAD 68 CMS., TOLERANCIA DE LAS MEDIDAS (+/- 5CM), COLOR GRIS, 2 NIVELES, MELAMINA TERMOFUSIONADA EN AMBAS CARAS DE 19 MM, CANTOS DE CHAPACINTA DE PVC, DOBLE GROMMET PARA PASE DE CABLES CUBIERTAS EN TABLERO DE PARTICULAS DE MADERA ESTANDAR DE 19 MM CON DENSIDAD EQUIVALENTE AL MDP, RESISTENTE A IMPACTOS DE 10 NEWT/CM2, RESISTENCIA DE ABRASION DE 250 CLS. RESISTENCIA PDM ESTRES N-MM2 ENTRE 2 Y 30 NEWTON/MM2, RECUBRIMIENTO POR AMBAS CARAS CON	PIEZA	7	5
				MESA NORIEGA, MODELO ML, CON LAS SIGUIENTES MEDIDAS: ALTO 45 CMS., ANCHO 50 CMS., PROFUNDIDAD 50 CMS. TOLERANCIA DE LAS MEDIDAS (+/- 5 CM.), COLOR GRIS, MELAMINA TERMOFUSIONADA EN AMBAS CARAS DE 19 MM, CANTOS DE CHAPACINTA DE PVC CUBIERTAS EN TABLERO DE PARTICULAS DE MADERA ESTANDAR DE 19 MM CON DENSIDAD EQUIVALENTE AL MDP, RESISTENTE A IMPACTOS DE 10 NEWT/CM2, RESISTENCIA DE ABRASION DE 250 CLS. RESISTENCIA PDM ESTRES N-MM2 ENTRE 2 Y 30 NEWTON/MM2, RECUBRIMIENTO POR AMBAS CARAS CON PAPEL DECORATIVO SATURADO CON RESINAS MELAMINICAS, LAMINADO EN BAJA PRESION TERMOFUSIONADO AL TABLERO ACABADO TEXTURIZADO BAJO LOS ESTANDARES DE INSPECCION CONTINUA (MCIE). TERMINADAS CON CUBRE CANTOS DE PVC 1MM SEMIRRIGIDO DE ALTA PRESION Y TFM FLEX-CURVE, ACABADO LAQUEADO, SUPERFICIE POSTERIOR CONCAVA APLICACION A 200 GRADOS CON PEGAMENTO EN GRANULOS DE ALTA ADHESIVIDAD MEDIANTE PROCESOS AUTOMATIZADOS QUE GARANTIZAN LA CONSTANCIA DE LA TEMPERATURA. SISTEMA DE ENSAMBLE SIN REQUERIMIENTO DE HERRAMIENTAS, BASADO EN UN DISPOSITIVO DE UNION AUTO SUJETABLE, QUE PERMITE UN ENSAMBLE FACIL Y RESISTENTE QUE CUMPLE CON LAS PRUEBAS (EEM) PARA ARMADO Y DESARMADO SIN PERDER ESTABILIDAD	SI CUMPLE		
				MÓDULO PARA RECEPCIÓN MARCA NORIEGA, MODELO MR, CON LAS SIGUIENTES MEDIDAS: ALTO 115 CMS., ANCHO 162. CMS., PROFUNDIDAD 68 CMS., COLOR GRIS, 2 NIVELES, MELAMINA TERMOFUSIONADA EN AMBAS CARAS DE 19 MM, CANTOS DE CHAPACINTA DE PVC, DOBLE GROMMET PARA PASE DE CABLES CUBIERTAS EN TABLERO DE PARTICULAS DE MADERA ESTANDAR DE 19 MM CON DENSIDAD EQUIVALENTE AL MDP, RESISTENTE A IMPACTOS DE 10 NEWT/CM2, RESISTENCIA DE ABRASION DE 250 CLS. RESISTENCIA PDM ESTRES N-MM2 ENTRE 2 Y 30 NEWTON/MM2, RECUBRIMIENTO POR AMBAS CARAS CON PAPEL DECORATIVO SATURADO CON RESINAS MELAMINICAS, LAMINADO EN BAJA PRESION TERMOFUSIONADO AL TABLERO ACABADO TEXTURIZADO BAJO LOS ESTANDARES DE INSPECCION CONTINUA (MCIE). TERMINADAS CON CUBRE CANTOS DE PVC 1MM SEMIRRIGIDO	SI CUMPLE		



			TEXTURIZADO BAJO LOS ESTANDARES DE INSPECCION CONTINUA (MCIE). LIGERO AFECTAMIENTO A ALTAS TEMPERATURAS. TERMINADAS CON CUBRE CANTOS DE PVC 1MM SEMI RIGIDO DE ALTA PRESION Y TFM FLEX-CURVE, ACABADO LAQUEADO, SUPERFICIE POSTERIOR CONCABA APLICACION A 200 GRADOS CON PEGAMENTO EN RANULOS DE ALTA ADHESIVIDAD MEDIANTE PROCESOS AUTOMATIZADOS QUE GARANTIZAN LA CONSTANCIA DE LA TEMPERATURA CAJONES ESTRUCTURALES METALICOS DE ACERO CAL. 24 DUEZA 64RB. CON ALTA RESISTENCIA A LA CORROSION, TERMINADA EN PINTURA EPOXICA TEXTURIZADA CON APLICACION POWER COATING, HIBRIDA GRANULOMETRIA CON 12% DE 75 MICRONES, PUNTO DE FUSION DE 84 C. CON PUNTO DE SOLIDIFICACION DE 78 SEG. ESPESOR DE 61 MICRONES CON BRILLO DEL 95 ADHERENCIA AL 100%, RESISTENCIA AL IMPACTO DE 100 LB. FLEXIBILIDAD DEL 32% ELONG. DUREZA DE 2H, SISTEMA DE CORREDERAS DE EXTRACCION SIMPLE, APLICACION CON REMACHE DE ALTO IMPACTO DE ALUMINIO, SISTEMA DE CORREDERA TELESCOPICA DE EXTENSION DE INSTALACION LATERAL, SISTEMA DE CIERRE FRONTAL CON ENSAMBLE DE CILINDRO MODULAR A PRESION CON ROSETA DE CILINDRO Y TAPA PROTECTORA, ACABADO ZINCADO CON LLAVES DE LATON NIQUELADO	POSTERIOR CONCABA APLICACION A 200 GRADOS CON PEGAMENTO EN RANULOS DE ALTA ADHESIVIDAD MEDIANTE PROCESOS AUTOMATIZADOS QUE GARANTIZAN LA CONSTANCIA DE LA TEMPERATURA CAJONES ESTRUCTURALES METALICOS DE ACERO CAL. 24 DUEZA 64RB. CON ALTA RESISTENCIA A LA CORROSION, TERMINADA EN PINTURA EPOXICA TEXTURIZADA CON APLICACION POWER COATING, HIBRIDA GRANULOMETRIA CON 12% DE 75 MICRONES, PUNTO DE FUSION DE 84 C. CON PUNTO DE SOLIDIFICACION DE 78 SEG. ESPESOR DE 61 MICRONES CON BRILLO DEL 95 ADHERENCIA AL 100%, RESISTENCIA AL IMPACTO DE 100 LB. FLEXIBILIDAD DEL 32% ELONG. DUREZA DE 2H, SISTEMA DE CORREDERAS DE EXTRACCION SIMPLE, APLICACION CON REMACHE DE ALTO IMPACTO DE ALUMINIO, SISTEMA DE CORREDERA TELESCOPICA DE EXTENSION DE INSTALACION LATERAL, SISTEMA DE CIERRE FRONTAL CON ENSAMBLE DE CILINDRO MODULAR A PRESION CON ROSETA DE CILINDRO Y TAPA PROTECTORA, ACABADO ZINCADO CON LLAVES DE LATON NIQUELADO		
7	1	PIEZA	MODULAR PARA RECEPCION (RECTA) MARCA LINEA ITALIA, NORIEGA O SIMILAR, MODELO 556 O SIMILAR, CON LAS SIGUIENTES MEDIDAS: ALTO 115 CMS., ANCHO 120 CMS., PROFUNDIDAD 68.6 CMS. TOLERANCIA DE LAS MEDIDAS (+/- 5 CM.). COLOR GRIS, CUBIERTAS EN TABLERO DE PARTICULAS DE MADERA ESTANDAR DE 19 MM CON DENSIDAD EQUIVALENTE AL MDP, RESISTENTE A IMPACTOS DE 250 CLS. RESISTENCIA PDM ESTRES N-MM2 ENTRE 2 Y 30 NEWTON/MM2, RECUBRIMIENTO POR AMBAS CARAS CON PAPEL DECORATIVO SATURADO CON RESINAS MELAMINICAS, LAMINADO EN BAJA PRESION TERMOFUSIONADO AL TABLERO ACABADO TEXTURIZADO BAJO LOS ESTANDARES DE INSPECCION CONTINUA (MCIE). FRONTAL DE MDF EN ESPESOR DE 6 MM. TERMINADAS CON CUBRE CANTOS DE PVC 1MM SEMIRRIGIDO DE ALTA PRESION Y TFM FLEX-CURVE, ACABADO LAQUEADO, SUPERFICIE POSTERIOR CONCABA APLICACION A 200 GRADOS CON PEGAMENTO EN RANULOS DE ALTA ADHESIVIDAD MEDIANTE PROCESOS AUTOMATIZADOS QUE GARANTIZAN LA CONSTANCIA DE LA TEMPERATURA ESTRUCTURA TUBULAR DE ACERO DE 1 1/4 X 3/4 PULGADAS CALIBRE 18, TUBULAR DE 1 3/4 X 3/4 CALIBRE 20 COMPOSICION QUIMICA SAE 1008	MODULAR PARA RECEPCION (RECTA) MARCA NORIEGA, MODELO MRR, CON LAS SIGUIENTES MEDIDAS: ALTO 115 CMS., ANCHO 120 CMS., PROFUNDIDAD 68.6 CMS., COLOR GRIS, CUBIERTAS EN TABLERO DE PARTICULAS DE MADERA ESTANDAR DE 19 MM CON DENSIDAD EQUIVALENTE AL MDP, RESISTENTE A IMPACTOS DE 10 NEWT/CM2, RESISTENCIA DE ABRASION DE 250 CLS. RESISTENCIA PDM ESTRES N-MM2 ENTRE 2 Y 30 NEWTON/MM2, RECUBRIMIENTO POR AMBAS CARAS CON PAPEL DECORATIVO SATURADO CON RESINAS MELAMINICAS, LAMINADO EN BAJA PRESION TERMOFUSIONADO AL TABLERO ACABADO TEXTURIZADO BAJO LOS ESTANDARES DE INSPECCION CONTINUA (MCIE). FRONTAL DE MDF EN ESPESOR DE 6 MM. TERMINADAS CON CUBRE CANTOS DE PVC 1MM SEMIRRIGIDO DE ALTA PRESION Y TFM FLEX-CURVE, ACABADO LAQUEADO, SUPERFICIE POSTERIOR CONCABA APLICACION A 200 GRADOS CON PEGAMENTO EN RANULOS DE ALTA ADHESIVIDAD MEDIANTE PROCESOS AUTOMATIZADOS QUE GARANTIZAN LA CONSTANCIA DE LA TEMPERATURA ESTRUCTURA TUBULAR DE ACERO DE 1 1/4 X 3/4 PULGADAS CALIBRE 18, TUBULAR DE 1 3/4 X 3/4 CALIBRE 20 COMPOSICION QUIMICA SAE 1008	SI CUMPLE	

			CÓNCAVA, APLICACION A 200 GRADOS CON PEGAMENTO EN GRANULOS DE ALTA ADHESIVIDAD MEDIANTE PROCESOS AUTOMATIZADOS QUE GARANTIZAN LA CONSTANCIA DE LA TEMPERATURA. ESTRUCTURA TUBULAR DE ACERO DE 1 1/4 X 3/4 PULGADAS CALIBRE 18, TUBULAR DE 1 3/4 X 3/4 CALIBRE 20 COMPOSICION QUIMICA SAE 1008 REFERENCIA ASTM513 DUREZA 50 RB, SOLERA DE ACERO DE 3 7/8 PULGADAS TERMINADA EN PINTURA EPOXICA TEXTURIZADA CON APLICACION POWER COATING, COLOR GRIS 10513 HIBRIDA GRANULOMETRIA CON 12% DE 75 MICRONES, PUNTO DE FUSION DE 84 C, CON PUNTO DE SOLIDIFICACION DE 78 SEG. ESPESOR DE 61 MICRONES CON BRILLO DEL 9 % ADHERENCIA AL 100%, RESISTENCIA AL IMPACTO DE 100 LB FLEXIBILIDAD DEL 32 % ELONG. DUREZA DE 2 H, APLICACION UNIFORME Y DE ALTA EFICIENCIA QUE ELIMINA EL EFECTO DE JAULA DE FARADAY. SISTEMA DE ENSAMBLE SIN REQUERIMIENTO DE HERRAMIENTAS, BASADO EN UN DISPOSITIVO DE UNION AUTO SUJETABLE, QUE PERMITE UN ENSAMBLE FACIL Y RESISTENTE QUE CUMPLE CON LAS PRUEBAS (EEM) PARA ARMADO Y DESARMADO SIN PERDER ESTABILIDAD.			REFERENCIA ASTM513 DUREZA 50 RB, SOLERA DE ACERO DE 3 7/8 PULGADAS TERMINADA EN PINTURA EPOXICA TEXTURIZADA CON APLICACION POWER COATING, COLOR GRIS 10513 HIBRIDA GRANULOMETRIA CON 12% DE 75 MICRONES, PUNTO DE FUSION DE 84 C, CON PUNTO DE SOLIDIFICACION DE 78 SEG. ESPESOR DE 61 MICRONES CON BRILLO DEL 9 % ADHERENCIA AL 100%, RESISTENCIA AL IMPACTO DE 100 LB FLEXIBILIDAD DEL 32 % ELONG. DUREZA DE 2 H, APLICACION UNIFORME Y DE ALTA EFICIENCIA QUE ELIMINA EL EFECTO DE JAULA DE FARADAY. SISTEMA DE ENSAMBLE SIN REQUERIMIENTO DE HERRAMIENTAS, BASADO EN UN DISPOSITIVO DE UNION AUTO SUJETABLE, QUE PERMITE UN ENSAMBLE FACIL Y RESISTENTE QUE CUMPLE CON LAS PRUEBAS (EEM) PARA ARMADO Y DESARMADO SIN PERDER ESTABILIDAD.			
8	1	PIEZA	MODULAR PARA RECEPCIÓN (ADICIONAL RECTA) MARCA LINEA ITALIA, NORIEGA O SIMILAR, MODELO 557 O SIMILAR: CON LAS SIGUIENTES MEDIDAS, ALTO 115 CMS, ANCHO 120 CMS, 68.6 CMS. TOLERANCIA DE (+/- 5 CM). COLOR GRIS, CUBIERTAS EN TABLERO DE PARTICULAS DE MADERA ESTANDAR DE 19 MM CON DENSIDAD EQUIVALENTE AL MDP, RESISTENTE A IMPACTOS DE 10 NEWT/CM2 RESISTENCIA DE ABRASION DE 250 CLS. RESISTENCIA PDM ESTRES N-MM2 ENTRE 2 Y 30 NEWTON/MM2, RECUBRIMIENTO POR AMBAS CARAS CON PAPEL DECORATIVO SATURADO CON RESINAS MELAMINICAS, LAMINADO EN BAJA PRESION TERMOFUSIONADO AL TABLERO ACABADO TEXTURIZADO BAJO LOS ESTANDARES DE INSPECCION CONTINUA (MCIE). FRONTAL DE MDF EN ESPESOR DE 6 MM. TERMINADAS CON CUBRE CANTOS DE PVC 1MM SEMIRRIGIDO DE ALTA PRESION Y TFM FLEX-CURVE, ACABADO LAQUEADO, SUPERFICIE POSTERIOR CÓNCAVA APLICACIÓN A 200 GRADOS CON PEGAMENTO EN GRANULOS DE ALTA ADHESIVIDAD MEDIANTE PROCESOS AUTOMATIZADOS QUE GARANTIZAN LA CONSTANCIA DE LA TEMPERATURA. ESTRUCTURA TUBULAR DE ACERO DE 1 1/4 X 3/4 PULGADAS CALIBRE 18, TUBULAR DE 1 3/4 X 3/4 CALIBRE 20, COMPOSICION QUIMICA SAE 1008 REFERENCIA ASTM513 DUREZA 50 RB, SOLERA DE ACERO DE 3 7/8 PULGADAS TERMINADA EN		SI CUMPLE	MODULAR PARA RECEPCIÓN (ADICIONAL RECTA) MARCA NORIEGA, MODELO MPA: CON LAS SIGUIENTES MEDIDAS, ALTO 115 CMS, ANCHO 120 CMS, 68.6 CMS, COLOR GRIS, CUBIERTAS EN TABLERO DE PARTICULAS DE MADERA ESTANDAR DE 19 MM CON DENSIDAD EQUIVALENTE AL MDP, RESISTENTE A IMPACTOS DE 10 NEWT/CM2 RESISTENCIA DE ABRASION DE 250 CLS. RESISTENCIA PDM ESTRES N-MM2 ENTRE 2 Y 30 NEWTON/MM2, RECUBRIMIENTO POR AMBAS CARAS CON PAPEL DECORATIVO SATURADO CON RESINAS MELAMINICAS, LAMINADO EN BAJA PRESION TERMOFUSIONADO AL TABLERO ACABADO TEXTURIZADO BAJO LOS ESTANDARES DE INSPECCION CONTINUA (MCIE). FRONTAL DE MDF EN ESPESOR DE 6 MM. TERMINADAS CON CUBRE CANTOS DE PVC 1MM SEMIRRIGIDO DE ALTA PRESION Y TFM FLEX-CURVE, ACABADO LAQUEADO, SUPERFICIE POSTERIOR CÓNCAVA APLICACIÓN A 200 GRADOS CON PEGAMENTO EN GRANULOS DE ALTA ADHESIVIDAD MEDIANTE PROCESOS AUTOMATIZADOS QUE GARANTIZAN LA CONSTANCIA DE LA TEMPERATURA. ESTRUCTURA TUBULAR DE ACERO DE 1 1/4 X 3/4 PULGADAS CALIBRE 18, TUBULAR DE 1 3/4 X 3/4 CALIBRE 20, COMPOSICION QUIMICA SAE 1008 REFERENCIA ASTM513 DUREZA 50 RB, SOLERA DE ACERO DE 3 7/8 PULGADAS TERMINADA EN			

9	96	PIEZA	PROCESOS AUTOMATIZADOS QUE GARANTIZAN LA CONSTANCIA DE LA TEMPERATURA. ESTRUCTURA TUBULAR DE ACERO DE 1 1/4 X 3/4 PULGADAS CALIBRE 18, TUBULAR DE 1 3/4 X 3/4 CALIBRE 20 COMPOSICION QUIMICA SAE 1008 REFERENCIA ASTM513 DUREZA 50 RB, SOLERA DE ACERO DE 3 7/8 PULGADAS TERMINADA EN PINTURA EPOXICA TEXTURIZADA CON APLICACION POWER COATING, COLOR GRIS 10513 HIBRIDA GRANULOMETRIA CON 12% DE 75 MICRONES, PUNTO DE FUSION DE 84 C, CON PUNTO DE SOLIDIFICACION DE 78 SEG. ESPESOR DE 61 MICRONES CON BRILLO DEL 9 % ADHERENCIA AL 100%, RESISTENCIA AL IMPACTO DE 100 LB FLEXIBILIDAD DEL 32 % ELONG. DUREZA DE 2 H, APLICACION UNIFORME Y DE ALTA EFICIENCIA QUE ELIMINA EL EFECTO DE JAULA DE FARADAY. REGATON NIVELADOR Y TAPONES PROTECTORES PARA LA ESTRUCTURA METALICA, SISTEMA DE ENSAMBLE SIN REQUERIMIENTO DE HERRAMIENTAS BASADO EN UN DISPOSITIVO DE UNION AUTO SUJETABLE, QUE PERMITE UN ENSAMBLE FACIL Y RESISTENTE QUE CUMPLE CON LAS PRUEBAS (EEM) PARA ARMADO Y DESARMADO SIN PERDER ESTABILIDAD. ESCRITORIO DE OFICINA: ESCRITORIO BASICO MARCA LINEA ITALIA, NORIEGA O SIMILAR, MODELO 600 O SIMILAR CON LAS SIGUIENTES MEDIDAS: ALTO 75 CMS., ANCHO 120 CMS., PROFUNDIDAD 60 CMS., TOLERANCIA DE LAS MEDIDAS (+/- 5 CM.), COLOR GRIS, CUBIERTA Y FORNTAL EN MELAMINA TERMOFUSIONADA EN AMBAS CARAS DE 19 MM. CANTOS DE CHAPACINTA DE PVC 1 MM. ESTRUCTURA TUBULAR DE ACERO CAL. 20 TERMINADA EN PINTURA EPOXICA TEXTURIZADA HORNEADA EN REGATON NIVELADOR Y TAPONES PROTECTORES PARA LA ESTRUCTURA METALICA GROMMET PLASTICO PARA PASE DE CABLES CUBIERTA Y FRONTAL EN TABLERO DE PARTICULAS DE MADERA ESTANDAR DE 19 MM CON DENSIDAD EQUIVALENTE AL MDP, RESISTENTE A IMPACTOS DE 10 NEWT/CM2 RESISTENCIA DE ABRASION DE 250 CLS. RESISTENCIA PDM ESTRES N-MM2 ENTRE 2 Y 30 NEWTON/MM2, RECUBRIMIENTO POR AMBAS CARAS CON PAPEL DECORATIVO SATURADO CON RESINAS MELAMINICAS, LAMINADO EN BAJA PRESION TERMOFUSIONADO AL TABLERO ACABADO TEXTURIZADO BAJO LOS ESTANDARES DE INSPECCION CONTINUA (MCIE). TERMINADAS CON CUBRE CANTOS DE PVC 1MM SEMIRRIGIDO DE ALTA PRESION Y TFM FLEX-CURVE, ACABADO LAQUEADO, SUPERFICIE POSTERIOR, CONCAVA APLICACION A 200 GRADOS CON PEGAMENTO EN GRANULOS DE ALTA ADHESIVIDAD MEDIANTE PROCESOS AUTOMATIZADOS QUE GARANTIZAN LA CONSTANCIA DE LA TEMPERATURA. BASE DE ESTRUCTURA TUBULAR DE ACERO DE 1 3/4 X 3/4 PULGADAS CALIBRE 20, COMPOSICION QUIMICA SAE 1008 REFERENCIA ASTM513 DUREZA 50 R.	PINTURA EPOXICA TEXTURIZADA CON APLICACION POWER COATING, COLOR GRIS 10513 HIBRIDA GRANULOMETRIA CON 12% DE 75 MICRONES, PUNTO DE FUSION DE 84 C, CON PUNTO DE SOLIDIFICACION DE 78 SEG. ESPESOR DE 61 MICRONES CON BRILLO DEL 9 % ADHERENCIA AL 100%, RESISTENCIA AL IMPACTO DE 100 LB FLEXIBILIDAD DEL 32 % ELONG. DUREZA DE 2 H, APLICACION UNIFORME Y DE ALTA EFICIENCIA QUE ELIMINA EL EFECTO DE JAULA DE FARADAY. REGATON NIVELADOR Y TAPONES PROTECTORES PARA LA ESTRUCTURA METALICA, SISTEMA DE ENSAMBLE SIN REQUERIMIENTO DE HERRAMIENTAS BASADO EN UN DISPOSITIVO DE UNION AUTO SUJETABLE, QUE PERMITE UN ENSAMBLE FACIL Y RESISTENTE QUE CUMPLE CON LAS PRUEBAS (EEM) PARA ARMADO Y DESARMADO SIN PERDER ESTABILIDAD.	ESCRITORIO BASICO MARCA NORIEGA, MODELO EB, CON LAS SIGUIENTES MEDIDAS: ALTO 75 CMS., ANCHO 120 CMS., PROFUNDIDAD 60 CMS., COLOR GRIS, CUBIERTA Y FORNTAL EN MELAMINA TERMOFUSIONADA EN AMBAS CARAS DE 19 MM. CANTOS DE CHAPACINTA DE PVC 1 MM. ESTRUCTURA TUBULAR DE ACERO CAL. 20 TERMINADA EN PINTURA EPOXICA TEXTURIZADA HORNEADA REGATON NIVELADOR Y TAPONES PROTECTORES PARA LA ESTRUCTURA METALICA GROMMET PLASTICO PARA PASE DE CABLES CUBIERTA Y FRONTAL EN TABLERO DE PARTICULAS DE MADERA ESTANDAR DE 19 MM CON DENSIDAD EQUIVALENTE AL MDP, RESISTENTE A IMPACTOS DE 10 NEWT/CM2 RESISTENCIA DE ABRASION DE 250 CLS. RESISTENCIA PDM ESTRES N-MM2 ENTRE 2 Y 30 NEWTON/MM2, RECUBRIMIENTO POR AMBAS CARAS CON PAPEL DECORATIVO SATURADO CON RESINAS MELAMINICAS, LAMINADO EN BAJA PRESION TERMOFUSIONADO AL TABLERO ACABADO TEXTURIZADO BAJO LOS ESTANDARES DE INSPECCION CONTINUA (MCIE). TERMINADAS CON CUBRE CANTOS DE PVC 1MM SEMIRRIGIDO DE ALTA PRESION Y TFM FLEX-CURVE, ACABADO LAQUEADO, SUPERFICIE POSTERIOR, CONCAVA APLICACION A 200 GRADOS CON PEGAMENTO EN GRANULOS DE ALTA ADHESIVIDAD MEDIANTE PROCESOS AUTOMATIZADOS QUE GARANTIZAN LA CONSTANCIA DE LA TEMPERATURA. BASE DE ESTRUCTURA TUBULAR DE ACERO DE 1 3/4 X 3/4 PULGADAS CALIBRE 20, COMPOSICION QUIMICA SAE 1008 REFERENCIA ASTM513 DUREZA 50 R.	SÍ CUMPLE
---	----	-------	---	---	--	------------------

			CÓNCAVA APLICACIÓN A 200 GRADOS CON PEGAMENTO EN GRANULOS DE ALTA ADHESIVIDAD MEDIANTE PROCESOS AUTOMATIZADOS QUE GARANTIZAN LA CONSTANCIA DE LA TEMPERATURA. BASE DE ESTRUCTURA TUBULAR DE ACERO DE 1 3/4 X 3/4 PULGADAS CALIBRE 20 COMPOSICION QUIMICA SAE 1008 REFERENCIA ASTM513 DUREZA 50 R. TERMINADA EN PINTURA EPOXICA TEXTURIZADA CON APLICACION POWER COATING, COLOR GRIS 10513 HIBRIDA GRANULOMETRIA CON 12% DE 75 MICRONES, PUNTO DE FUSION DE 84 C. CON PUNTO DE SOLIDIFICACION DE 78 SEG. ESPESOR DE 61 MICRONES CON BRILLO DEL 9 % ADHERENCIA AL 100%. ESISTENCIA AL IMPACTO DE 100 LB FLEXIBILIDAD DEL 32 % ELONG DUREZA DE 2 H. APLICACIÓN UNIFORME Y DE ALTA EFICIENCIA QUE ELIMINA EL EFECTO DE JAULA DE FARADAY. REGATON NIVELADOR Y TAPONES PROTECTORES PARA LA ESTRUCTURA METALICA. SISTEMA DE ENSAMBLE SIN REQUERIMIENTO DE HERRAMIENTAS, BASADO EN UN DISPOSITIVO DE UNION AUTO SUJETABLE, QUE PERMITE UN ENSAMBLE FACIL Y RESISTENTE QUE CUMPLE CON LAS PRUEBAS (EEM) PARA ARMADO Y DESARMADO SIN PERDER ESTABILIDAD		
10	9	PIEZA	MESA DE JUNTAS MARCA LINEA ITALIA, NORIEGA O SIMILAR, MODELO 630 O SIMILAR, MEDIDAS: ALTO 75 CMS., ANCHO 221 CMS., PROFUNDIDAD 120.5 CMS. TOLERANCIA DE LAS MEDIDAS (+/- 5 CM.), COLOR GRIS, MELAMINA TERMOFUSIONADA EN AMBAS CARAS DE 28 MM BASE DE ESTRUCTURA TUBULAR DE ACERO DE 2X1" CALIBRE 20 TERMINADA EN PINTURA EPOXICA TEXTURIZADA HORNEADA REGATON NIVELADOR Y TAPONES PROTECTORES PARA LA ESTRUCTURA GROMMET PASACABLES DE ALUMINIO SISTEMA DE ENSABLE SIN HERRAMIENTAS CUBIERTAS EN TABLERO DE PARTICULAS DE MADERA ESTANDAR DE 28 MM CON DENSIDAD EQUIVALENTE AL MDP, RESISTENTE A IMPACTOS DE 10 NEWT/CM2 DE 250 CLS. RESISTENCIA PDM ESTRES N-MM2 ENTRE 2 Y 30 NEWTON/MM2, RECUBRIMIENTO POR AMBAS CARAS CON PAPEL DECORATIVO SATURADO CON RESINAS MELAMINICAS, LAMINADO EN BAJA PRESION TERMOFUSIONADO AL TABLERO ACABADO TEXTURIZADO BAJO LOS ESTANDARES DE INSPECCION (MCIE). TERMINADAS CON CUBRE CANTOS DE PVC 2MM SEMIRIGIDO DE ALTA PRESION Y TFM FLEX-CURVE, ACABADO LAQUEADO. SUPERFICIE POSTERIOR CÓNCAVA APLICACIÓN A 200 GRADOS CON PEGAMENTO EN GRANULOS DE ALTA ADHESIVIDAD MEDIANTE PROCESOS AUTOMATIZADOS QUE GARANTIZAN LA CONSTANCIA DE LA TEMPERATURA. BASE DE	DE JUNTAS MARCA NORIEGA, MODELO MJ, MEDIDAS: ALTO 75 CMS., ANCHO 221 CMS., PROFUNDIDAD 120.5 CMS., COLOR GRIS, MELAMINA TERMOFUSIONADA EN AMBAS CARAS DE 28 MM BASE DE ESTRUCTURA TUBULAR DE ACERO DE 2X1" CALIBRE 20 TERMINADA EN PINTURA EPOXICA TEXTURIZADA HORNEADA REGATON NIVELADOR Y TAPONES PROTECTORES PARA LA ESTRUCTURA GROMMET PASACABLES DE ALUMINIO SISTEMA DE ENSABLE SIN HERRAMIENTAS CUBIERTAS EN TABLERO DE PARTICULAS DE MADERA ESTANDAR DE 28 MM CON DENSIDAD EQUIVALENTE AL MDP, RESISTENTE A IMPACTOS DE 10 NEWT/CM2 DE 250 CLS. RESISTENCIA PDM ESTRES N-MM2 ENTRE 2 Y 30 NEWTON/MM2, RECUBRIMIENTO POR AMBAS CARAS CON PAPEL DECORATIVO SATURADO CON RESINAS MELAMINICAS, LAMINADO EN BAJA PRESION TERMOFUSIONADO AL TABLERO ACABADO TEXTURIZADO BAJO LOS ESTANDARES DE INSPECCION CONTINUA (MCIE). TERMINADAS CON CUBRE CANTOS DE PVC 2MM SEMIRIGIDO DE ALTA PRESION Y TFM FLEX-CURVE, ACABADO LAQUEADO. SUPERFICIE POSTERIOR CÓNCAVA APLICACIÓN A 200 GRADOS CON PEGAMENTO EN GRANULOS DE ALTA ADHESIVIDAD MEDIANTE PROCESOS AUTOMATIZADOS QUE GARANTIZAN LA CONSTANCIA DE LA TEMPERATURA. BASE DE	SI CUMPLE

			PVC 2MM SEMIRRIGIDO DE ALTA PRESIÓN Y TFM FLEX-CURVE, ACABADO LAQUEADO, SUPERFICIE POSTERIOR CONCAVA APLICACION A 200 GRADOS CON PEGAMENTO EN GRANULOS DE ALTA ADHESIVIDAD MEDIANTE PROCESOS AUTOMATIZADOS QUE GARANTIZAN LA CONSTANCIA DE LA TEMPERATURA. BASE DE ESTRUCTURA TUBULAR DE ACERO DE 2 X 1 PULGADAS CALIBRE 20, COMPOSICION QUIMICA SAE 1008 REFERENCIA ASTM513 DUREZA 50 RB TERMINADA EN PINTURA EPOXICA TEXTURIZADA CON APLICACION POWER COATING, GRANULOMETRIA CON 12% DE 75 MICRONES, PUNTO DE FUSION DE 84 C, CON PUNTO DE SOLIDIFICACION DE 78 SEG. ESPESOR DE 61 MICRONES CON BRILLO DEL 9 % ADHERENCIA AL 100%, RESISTENCIA AL IMPACTO DE 100 LB FLEXIBILIDAD DEL 32 % ELONG. DUREZA DE 2 H, APLICACION UNIFORME Y DE ALTA EFICIENCIA QUE ELIMINA EL EFECTO DE JAULA DE FARADAY, REGATON NIVELADOR 100% POLYPROPYLENO Y ACERO COLD ROLLED DE 1/4 IN TAPONES PROTECTORES EXTERIORES DE POLIPROPILENO PARA LA ESTRUCTURA METALICA. SISTEMA DE ENSAMBLE SIN REQUERIMIENTO DE HERRAMIENTAS BASADO EN UN DISPOSITIVO DE UNION AUTO SUJETABLE, QUE PERMITE UN ENSAMBLE FACIL Y RESISTENTE QUE CUMPLE CON LAS PRUEBAS (EEM) PARA ARMADO Y DESARMADO SIN PERDER ESTABILIDAD.	ESTRUCTURA TUBULAR DE ACERO DE 2 X 1 PULGADAS CALIBRE 20, COMPOSICION QUIMICA SAE 1008 REFERENCIA ASTM513 DUREZA 50 RB TERMINADA EN PINTURA EPOXICA TEXTURIZADA CON APLICACION POWER COATING, GRANULOMETRIA CON 12% DE 75 MICRONES, PUNTO DE FUSION DE 84 C, CON PUNTO DE SOLIDIFICACION DE 78 SEG. ESPESOR DE 61 MICRONES CON BRILLO DEL 9 % ADHERENCIA AL 100%, RESISTENCIA AL IMPACTO DE 100 LB FLEXIBILIDAD DEL 32 % ELONG. DUREZA DE 2 H, APLICACION UNIFORME Y DE ALTA EFICIENCIA QUE ELIMINA EL EFECTO DE JAULA DE FARADAY, REGATON NIVELADOR 100% POLYPROPYLENO Y ACERO COLD ROLLED DE 1/4 IN TAPONES PROTECTORES EXTERIORES DE POLIPROPILENO PARA LA ESTRUCTURA METALICA. SISTEMA DE ENSAMBLE SIN REQUERIMIENTO DE HERRAMIENTAS BASADO EN UN DISPOSITIVO DE UNION AUTO SUJETABLE, QUE PERMITE UN ENSAMBLE FACIL Y RESISTENTE QUE CUMPLE CON LAS PRUEBAS (EEM) PARA ARMADO Y DESARMADO SIN PERDER ESTABILIDAD.	
11	10	PIEZA	MESA: MESA EXTENSION PARA SALA DE JUNTAS MARCA LINEA ITALIA, NORIEGA O SIMILAR, MODELO 631 O SIMILAR, MEDIDAS: ALTO 75 CMS., ANCHO 100.5 CMS. PROFUNDIDAD 120.5 CMS., TOLERANCIA DE LAS MEDIDAS (+/- 5 CM.), COLOR GRIS., MELAMINA TERMOFUSIONADA EN AMBAS CARAS DE 28 MM PATA CENTRAL DE TUBULAR DE ACERO DE 2X2" CALIBRE 20 TERMINADA EN PINTURA EPOXICA TEXTURIZADA HORNEADA REGATON NIVELADOR Y TAPONES PROTECTORES PARA LA ESTRUCTURA GROMMET PASACABLES DE ALUMINIO SISTEMA DE ENSAMBLE SIN HERRAMIENTAS CUBIERTAS EN TABLERO DE PARTICULAS DE MADERA ESTANDAR DE 28 MM CON DENSIDAD EQUIVALENTE AL MDP, RESISTENTE A IMPACTOS DE 10 NEWT/CM2 RESISTENCIA PDM ESTRES N-MM2 ENTRE 2 Y 30 NEWTON/MM2, RECUBRIMIENTO POR AMBAS CARAS CON PAPEL DECORATIVO SATURADO CON RESINAS MELAMINICAS, LAMINADO EN BAJA PRESION TERMOFUSIONADO AL TABLERO ACABADO TEXTURIZADO BAJO LOS ESTANDARES DE INSPECCION CONTINUA (MCIE), TERMINADAS CON CUBRE CANTOS DE PVC 2MM SEMIRRIGIDO DE ALTA PRESION Y TFM FLEX-CURVE, ACABADO LAQUEADO, SUPERFICIE POSTERIOR CONCAVA APLICACION A 200 GRADOS CON PEGAMENTO EN	MESA EXTENSION PARA SALA DE JUNTAS MARCA NORIEGA, MODELO NORIEGA, MEDIDAS: ALTO 75 CMS., ANCHO 100.5 CMS. PROFUNDIDAD 120.5 CMS., COLOR GRIS., MELAMINA TERMOFUSIONADA EN AMBAS CARAS DE 28 MM PATA CENTRAL DE TUBULAR DE ACERO DE 2X2" CALIBRE 20 TERMINADA EN PINTURA EPOXICA TEXTURIZADA HORNEADA REGATON NIVELADOR Y TAPONES PROTECTORES PARA LA ESTRUCTURA GROMMET PASACABLES DE ALUMINIO SISTEMA DE ENSAMBLE SIN HERRAMIENTAS CUBIERTAS EN TABLERO DE PARTICULAS DE MADERA ESTANDAR DE 28 MM CON DENSIDAD EQUIVALENTE AL MDP, RESISTENTE A IMPACTOS DE 10 NEWT/CM2 RESISTENCIA PDM ESTRES N-MM2 ENTRE 2 Y 30 NEWTON/MM2, RECUBRIMIENTO POR AMBAS CARAS CON PAPEL DECORATIVO SATURADO CON RESINAS MELAMINICAS, LAMINADO EN BAJA PRESION TERMOFUSIONADO AL TABLERO ACABADO TEXTURIZADO BAJO LOS ESTANDARES DE INSPECCION CONTINUA (MCIE), TERMINADAS CON CUBRE CANTOS DE PVC 2MM SEMIRRIGIDO DE ALTA PRESION Y TFM FLEX-CURVE, ACABADO LAQUEADO, SUPERFICIE POSTERIOR CONCAVA APLICACION A 200 GRADOS CON PEGAMENTO EN	SI CUMPLE

			TERMOFUSIONADO AL TABLERO ACABADO TEXTURIZADO BAJO LOS ESTANDARES DE INSPECCION CONTINUA (MCIE), TERMINADAS CON CUBRE CANTOS DE PVC 2MM SEMIRRIGIDO DE ALTA PRESION Y TFM FLEX-CURVE, ACABADO LAQUEADO, SUPERFICIE POSTERIOR CONCAVA APLICACION A 200 GRADOS CON PEGAMENTO EN GRANULOS DE ALTA ADHESIVIDAD MEDIANTE PROCESOS AUTOMATIZADOS QUE GARANTIZAN LA CONSTANCIA DE LA TEMPERATURA. PATA CENTRAL DE TUBULAR DE 2 X 2 PULGADAS CAL.20 CON BARRAS DE SOPORTE EN TUBULAR DE 1 3/4 X 3/4 IN CAL. 20, COMPOSICION QUIMICA SAE 1008 REFERENCIA ASTM513 DUREZA 50 RB. TERMINADA EN PINTURA EPOXICA TEXTURIZADA CON APLICACION POWER COATING, GRANULOMETRIA CON 12% DE 75 MICRONES, PUNTO DE FUSION DE 84 C, CON PUNTO DE SOLIDIFICACION DE 78 SEG. ESPESOR DE 61 MICRONES CON BRILLO DEL 9 % ADHERENCIA AL 100%, RESISTENCIA AL IMPACTO DE 100 LB FLEXIBILIDAD DEL 32 % ELONG DUREZA DE 2 H, APLICACION UNIFORME Y DE ALTA EFICIENCIA QUE ELIMINA EL EFECTO DE JAULA DE FARADAY. REGATON NIVELADOR Y TAPONES PROTECTORES DE PARA LA ESTRUCTURA METALICA. SISTEMA DE ENSAMBLE SIN REQUERIMIENTO DE HERRAMIENTAS, BASADO EN UN DISPOSITIVO DE UNION AUTO SUJETABLE, QUE PERMITE UN ENSAMBLE FACIL Y RESISTENTE QUE CUMPLE CON LAS PRUEBAS (EEM) PARA ARMADO Y DESARMADO SIN PERDER ESTABILIDAD.		
12	10	PIEZA	TERMOFUSIONADO AL TABLERO ACABADO TEXTURIZADO BAJO LOS ESTANDARES DE INSPECCION CONTINUA (MCIE), TERMINADAS CON CUBRE CANTOS DE PVC 2MM SEMIRRIGIDO DE ALTA PRESION Y TFM FLEX-CURVE, ACABADO LAQUEADO, SUPERFICIE POSTERIOR CONCAVA APLICACION A 200 GRADOS CON PEGAMENTO EN GRANULOS DE ALTA ADHESIVIDAD MEDIANTE PROCESOS AUTOMATIZADOS QUE GARANTIZAN LA CONSTANCIA DE LA TEMPERATURA. PATA CENTRAL DE TUBULAR DE 2 X 2 PULGADAS CAL.20 CON BARRAS DE SOPORTE EN TUBULAR DE 1 3/4 X 3/4 IN CAL. 20, COMPOSICION QUIMICA SAE 1008 REFERENCIA ASTM513 DUREZA 50 RB. TERMINADA EN PINTURA EPOXICA TEXTURIZADA CON APLICACION POWER COATING, GRANULOMETRIA CON 12% DE 75 MICRONES, PUNTO DE FUSION DE 84 C, CON PUNTO DE SOLIDIFICACION DE 78 SEG. ESPESOR DE 61 MICRONES CON BRILLO DEL 9 % ADHERENCIA AL 100%, RESISTENCIA AL IMPACTO DE 100 LB FLEXIBILIDAD DEL 32 % ELONG DUREZA DE 2 H, APLICACION UNIFORME Y DE ALTA EFICIENCIA QUE ELIMINA EL EFECTO DE JAULA DE FARADAY. REGATON NIVELADOR Y TAPONES PROTECTORES DE PARA LA ESTRUCTURA METALICA. SISTEMA DE ENSAMBLE SIN REQUERIMIENTO DE HERRAMIENTAS, BASADO EN UN DISPOSITIVO DE UNION AUTO SUJETABLE, QUE PERMITE UN ENSAMBLE FACIL Y RESISTENTE QUE CUMPLE CON LAS PRUEBAS (EEM) PARA ARMADO Y DESARMADO SIN PERDER ESTABILIDAD. TIEMPO DE REPARACION Y/O REPOSICION: 21 DIAS NATURALES A PARTIR DE LA NOTIFICACION AL PROVEEDOR VIA TELEFONICA Y/O REMOTA.	GRANULOS DE ALTA ADHESIVIDAD MEDIANTE PROCESOS AUTOMATIZADOS QUE GARANTIZAN LA CONSTANCIA DE LA TEMPERATURA. PATA CENTRAL DE TUBULAR DE 2 X 2 PULGADAS CAL.20 CON BARRAS DE SOPORTE EN TUBULAR DE 1 3/4 X 3/4 IN CAL. 20, COMPOSICION QUIMICA SAE 1008 REFERENCIA ASTM513 DUREZA 50 RB. TERMINADA EN PINTURA EPOXICA TEXTURIZADA CON APLICACION POWER COATING, GRANULOMETRIA CON 12% DE 75 MICRONES, PUNTO DE FUSION DE 84 C, CON PUNTO DE SOLIDIFICACION DE 78 SEG. ESPESOR DE 61 MICRONES CON BRILLO DEL 9 % ADHERENCIA AL 100%, RESISTENCIA AL IMPACTO DE 100 LB FLEXIBILIDAD DEL 32 % ELONG DUREZA DE 2 H, APLICACION UNIFORME Y DE ALTA EFICIENCIA QUE ELIMINA EL EFECTO DE JAULA DE FARADAY. REGATON NIVELADOR Y TAPONES PROTECTORES DE PARA LA ESTRUCTURA METALICA. SISTEMA DE ENSAMBLE SIN REQUERIMIENTO DE HERRAMIENTAS, BASADO EN UN DISPOSITIVO DE UNION AUTO SUJETABLE, QUE PERMITE UN ENSAMBLE FACIL Y RESISTENTE QUE CUMPLE CON LAS PRUEBAS (EEM) PARA ARMADO Y DESARMADO SIN PERDER ESTABILIDAD.	SI CUMPLE
			CREDENZA MARCA NORIEGA, MODELO C, MEDIDAS: ALTO 70 CMS., ANCHO 120 CMS., PROFUNDIDAD 39 CMS., COLOR GRIS, 1 PUERTA DESLIZABLE CIERRA DE LADO DERECHO E IZQUIERDO ENTREPAÑO AL INTERIOR, MELAMINA TERMOFUSIONADA EN AMBAS CARAS DE 19 MM, CUBRE CANTOS DE PVC DE 1 MM, REGATON NIVELADOR Y JALADERAS METALICAS INCLUYE CHAPA DE SEGURIDAD CUBIERTAS EN TABLERO DE PARTICULAS DE MADERA ESTANDAR DE 19 MM CON DENSIDAD EQUIVALENTE AL MDP, RESISTENTE A IMPACTOS DE 10 NEWT/CM2 RESISTENCIA DE ABRASION DE 250 CLS RESISTENCIA PDM ESTRES N-MM2 ENTRE 2 Y 30 NEWTON/MM2, RECUBRIMIENTO POR AMBAS CARAS CON PAPEL DECORATIVO SATURADO CON RESINAS MELAMINICAS, LAMINADO EN BAJA PRESION TERMOFUSIONADO AL TABLERO ACABADO TEXTURIZADO BAJO LOS ESTANDARES DE INSPECCION CONTINUA (MCIE), TERMINADAS CON CUBRE CANTOS DE PVC 1MM SEMIRRIGIDO DE ALTA PRESION Y TFM FLEX-CURVE, ACABADO LAQUEADO, SUPERFICIE POSTERIOR CONCAVA		

			TERMOFUSIONADO AL TABLERO ACABADO TEXTURIZADO BAJO LOS ESTANDARES DE INSPECCION CONTINUA (MCIE), TERMINADAS CON CUBRE CANTOS DE PVC 1MM SEMIRRIGIDO DE ALTA PRESION Y TFM FLEX-CURVE, ACABADO LAQUEADO, SUPERFICIE POSTERIOR CONCABA APLICACION A 200 GRADOS CON PEGAMENTO EN GRANULOS DE ALTA ADHESIVIDAD MEDIANTE PROCESOS AUTOMATIZADOS QUE GARANTIZAN LA CONSTANCIA DE LA TEMPERATURA. REGATON NIVELADOR Y JALADERAS METALICAS. INCLUYE CHAPA DE SEGURIDAD Y CORREDERAS PARA LA PUERTA. SISTEMA DE ENSAMBLE SIN REQUERIMIENTO DE HERRAMIENTAS. BASADO EN UN DISPOSITIVO DE UNION AUTO SUJETABLE, QUE PERMITE UN ENSAMBLE FACIL Y RESISTENTE (EEM) PARA ARMADO Y DESARMADO SIN PERDER ESTABILIDAD. TIEMPO DE REPARACION Y/O REPOSICION: 21 DIAS NATURALES A PARTIR DE LA NOTIFICACION AL PROVEEDOR VIA TELEFONICA Y/O REMOTA.	APLICACION A 200 GRADOS CON PEGAMENTO EN GRANULOS DE ALTA ADHESIVIDAD MEDIANTE PROCESOS AUTOMATIZADOS QUE GARANTIZAN LA CONSTANCIA DE LA TEMPERATURA. REGATON NIVELADOR Y JALADERAS METALICAS. INCLUYE CHAPA DE SEGURIDAD Y CORREDERAS PARA LA PUERTA. SISTEMA DE ENSAMBLE SIN REQUERIMIENTO DE HERRAMIENTAS. BASADO EN UN DISPOSITIVO DE UNION AUTO SUJETABLE, QUE PERMITE UN ENSAMBLE FACIL Y RESISTENTE QUE CUMPLE CON LAS PRUEBAS (EEM) PARA ARMADO Y DESARMADO SIN PERDER ESTABILIDAD.	
13	79	PIEZA	SILLA DE VISITA MARCA LINEA ITALIA, NORIEGA O SIMILAR, MODELO 669 O SIMILAR, MEDIDAS: ALTO 81 CMS., ANCHO 45 CMS., PROFUNDIDAD 44 CMS. TOLERANCIA DE LAS MEDIDAS (+/- 5 CM), COLOR GRIS, DISEÑO MINIMALISTA. ASIENTO TAPIZADO Y RESPALDO EN MALLA. ESTRUCTURA DE ACERO CROMADO. TIEMPO DE REPARACION Y/O REPOSICION: 21 DIAS NATURALES A PARTIR DE LA NOTIFICACION AL PROVEEDOR VIA TELEFONICA Y/O REMOTA.	SILLA DE VISITA MARCA NORIEGA, MODELO SV. MEDIDAS: ALTO 81 CMS., ANCHO 45 CMS., PROFUNDIDAD 44 CMS., COLOR GRIS, DISEÑO MINIMALISTA. ASIENTO TAPIZADO Y RESPALDO EN MALLA. ESTRUCTURA DE ACERO CROMADO.	SI CUMPLE
14	3	PIEZA	MESA REDONDA: MARCA LINEA ITALIA, NORIEGA O SIMILAR, MODELO 702 O SIMILAR, MEDIDAS: ALTO 75 CMS., DIAMETRO 84 CMS., PROFUNDIDAD 80 CMS. TOLERANCIA DE LAS MEDIDAS (+/- 5 CM), COLOR GRIS, PARA 4 PERSONAS CUBIERTA DE MELAMINA EN AMBAS CARAS DE 19 MM. TERMOFUSIONADO CUBRE CANTOS DE PVC 1MM. ESTRUCTURA DE ACERO CAL. 16 Y 18. TERMINADA EN PINTURA EPOXICA TEXTURIZADA HORNEADA REGATON NIVELADOR Y TAPONES PROTECTORES PARA LA ESTRUCTURA CUBIERTAS EN TABLERO DE PARTICULAS DE MADERA EQUIVALENTE AL MDP, RESISTENTE A IMPACTOS DE 10 NEWT/CM2. RECUBRIMIENTO POR AMBAS CARAS CON PAPEL DECORATIVO SATURADO CON RESINAS MELAMINICAS. LAMINADO EN BAJA PRESION TERMOFUSIONADO AL TABLERO ACABADO TEXTURIZADO BAJO LOS ESTANDARES DE INSPECCION CONTINUA (MCIE), TERMINADAS CON CUBRE CANTOS DE PVC 1MM SEMIRRIGIDO DE ALTA PRESION Y TFM FLEX-CURVE, ACABADO LAQUEADO. SUPERFICIE POSTERIOR CONCABA APLICACION A 200 GRADOS CON PEGAMENTO EN GRANULOS DE ALTA ADHESIVIDAD MEDIANTE	MESA MARCA NORIEGA, MODELO M. MEDIDAS: ALTO 75 CMS., DIAMETRO 84 CMS., PROFUNDIDAD 80 CMS., COLOR GRIS, PARA 4 PERSONAS CUBIERTA DE MELAMINA EN AMBAS CARAS DE 19 MM. TERMOFUSIONADO CUBRE CANTOS DE PVC 1MM. ESTRUCTURA DE ACERO CAL. 16 Y 18. TERMINADA EN PINTURA EPOXICA TEXTURIZADA HORNEADA REGATON NIVELADOR Y TAPONES PROTECTORES PARA LA ESTRUCTURA CUBIERTAS EN TABLERO DE PARTICULAS DE MADERA EQUIVALENTE AL MDP, RESISTENTE A IMPACTOS DE 10 NEWT/CM2. RESISTENCIA DE ABRASION DE 250 CLS. RESISTENCIA PDM ESTRES N-MM2 ENTRE 2 Y 30 NEWTON/MM2. RECUBRIMIENTO POR AMBAS CARAS CON PAPEL DECORATIVO SATURADO CON RESINAS MELAMINICAS. LAMINADO EN BAJA PRESION TERMOFUSIONADO AL TABLERO ACABADO TEXTURIZADO BAJO LOS ESTANDARES DE INSPECCION CONTINUA (MCIE), TERMINADAS CON CUBRE CANTOS DE PVC 1MM SEMIRRIGIDO DE ALTA PRESION Y TFM FLEX-CURVE, ACABADO LAQUEADO. SUPERFICIE POSTERIOR CONCABA APLICACION A 200 GRADOS CON PEGAMENTO EN GRANULOS DE ALTA ADHESIVIDAD MEDIANTE	SI CUMPLE

			TERMOFUSIONADO AL TABLERO ACABADO TEXTURIZADO BAJO LOS ESTANDARES DE INSPECCION CONTINUA (MCIE), TERMINADAS CON CUBRE CANTOS DE PVC 1MM SEMIRRIGIDO DE ALTA PRESION Y TFM FLEX-CURVE, ACABADO LAQUEADO, SUPERFICIE POSTERIOR CONCAVA APLICACION A 200 GRADOS CON PEGAMENTO EN GRANULOS DE ALTA ADHESIVIDAD MEDIANTE PROCESOS AUTOMATIZADOS QUE GARANTIZAN LA CONSTANCIA DE LA TEMPERATURA. BASE DE ESTRUCTURA TUBULAR DE ACERO DE 2 X 1 PULGADAS CALIBRE 20, TUBO 1 1/4" CALIBRE 16, COMPOSICION QUIMICA SAE 1008 REFERENCIA ASTM513 DUREZA 50 RB TERMINADA EN PINTURA EPOXICA TEXTURIZADA CON APLICACION POWER COATING, COLOR GRIS 10513 HIBRIDA GRANULOMETRIA CON 12% DE 75 MICRONES, PUNTO DE FUSION DE 84 °C, CON PUNTO DE SOLIDIFICACION DE 78 SEG. ESPESOR DE 61 MICRONES CON BRILLO DEL 9 % ADHERENCIA AL 100%, RESISTENCIA AL IMPACTO DE 100 LB FLEXIBILIDAD DEL 32 % ELONG. DUREZA DE 2 H, APLICACION UNIFORME Y DE ALTA EFICIENCIA QUE ELIMINA EL EFECTO DE JAULA DE FARADAY. REGATON NIVELADOR Y APONES PROTECTORES PARA LA ESTRUCTURA METALICA SISTEMA DE ENSAMBLE SIN REQUERIMIENTO DE HERRAMIENTAS, BASADO EN UN DISPOSITIVO DE UNION AUTO SUJETABLE, QUE PERMITE UN ENSAMBLE FACIL Y RESISTENTE QUE CUMPLE CON LAS PRUEBAS (EEM) PARA ARMADO Y DESARMADO SIN PERDER ESTABILIDAD.	APLICACION A 200 GRADOS CON PEGAMENTO EN GRANULOS DE ALTA ADHESIVIDAD MEDIANTE PROCESOS AUTOMATIZADOS QUE GARANTIZAN LA CONSTANCIA DE LA TEMPERATURA. BASE DE ESTRUCTURA TUBULAR DE ACERO DE 2 X 1 PULGADAS CALIBRE 20, TUBO 1 1/4" CALIBRE 16, COMPOSICION QUIMICA SAE 1008 REFERENCIA ASTM513 DUREZA 50 RB TERMINADA EN PINTURA EPOXICA TEXTURIZADA CON APLICACION POWER COATING, COLOR GRIS 10513 HIBRIDA GRANULOMETRIA CON 12% DE 75 MICRONES, PUNTO DE FUSION DE 84 °C, CON PUNTO DE SOLIDIFICACION DE 78 SEG. ESPESOR DE 61 MICRONES CON BRILLO DEL 9 % ADHERENCIA AL 100%, RESISTENCIA AL IMPACTO DE 100 LB FLEXIBILIDAD DEL 32 % ELONG. DUREZA DE 2 H, APLICACION UNIFORME Y DE ALTA EFICIENCIA QUE ELIMINA EL EFECTO DE JAULA DE FARADAY. REGATON NIVELADOR Y APONES PROTECTORES PARA LA ESTRUCTURA METALICA SISTEMA DE ENSAMBLE SIN REQUERIMIENTO DE HERRAMIENTAS, BASADO EN UN DISPOSITIVO DE UNION AUTO SUJETABLE, QUE PERMITE UN ENSAMBLE FACIL Y RESISTENTE QUE CUMPLE CON LAS PRUEBAS (EEM) PARA ARMADO Y DESARMADO SIN PERDER ESTABILIDAD.		
16	1	PIEZA	ESCRITORIO DE OFICINA: ESCRITORIO MARCA LINEA ITALIA, NORIEGA O SIMILAR, MODELO 794 O SIMILAR, MEDIDAS: ALTO 75 CMS., ANCHO 120 CMS., PROFUNDIDAD 60 CMS., TOLERANCIA DE LAS MEDIDAS (+/- 5 CM.), COLOR GRIS CUBIERTAS EN MELAMINA DE 28 MM., TERMOFUSIONADA EN AMBAS CARAS, CUBRE CANTOS DE PVC 2 MM., GROMMET REDONDO, CENTRO DE ENERGIA Y CONECTIVIDAD PLASTICO, CON CABLE UL, REGATON NIVELADOR Y UNAS DE SOPORTE DE ALUMINIO, CUBIERTAS EN TABLERO DE PARTICULAS DE MADERA ESTANDAR DE 28 MM CON DENSIDAD EQUIVALENTE AL MDP, RESISTENTE A IMPACTOS DE 10 NEWT/CM2 CLASIFICACION PDM ESTRES N-MM2 ENTRE 2 Y 30 NEWTON/MM2, RECUBRIMIENTO POR AMBAS CARAS CON PAPEL DECORATIVO SATURADO CON RESINAS MELAMINICAS, LAMINADO EN BAJA PRESION	ESCRITORIO MARCA NORIEGA, MODELO H, MEDIDAS: ALTO 75 CMS., ANCHO 120 CMS., PROFUNDIDAD 60 CMS., COLOR GRIS CUBIERTAS EN MELAMINA DE 28 MM., TERMOFUSIONADA EN AMBAS CARAS, CUBRE CANTOS DE PVC 2 MM., GROMMET REDONDO, CENTRO DE ENERGIA Y CONECTIVIDAD PLASTICO, CON CABLE UL, REGATON NIVELADOR Y UNAS DE SOPORTE DE ALUMINIO, CUBIERTAS EN TABLERO DE PARTICULAS DE MADERA ESTANDAR DE 28 MM CON DENSIDAD EQUIVALENTE AL MDP, RESISTENTE A IMPACTOS DE 10 NEWT/CM2 CLASIFICACION PDM ESTRES N-MM2 ENTRE 2 Y 30 NEWTON/MM2, RECUBRIMIENTO POR AMBAS CARAS CON PAPEL DECORATIVO SATURADO CON RESINAS MELAMINICAS, LAMINADO EN BAJA PRESION TERMOFUSIONADO AL TABLERO ACABADO TEXTURIZADO BAJO LOS ESTANDARES DE INSPECCION CONTINUA (MCIE), TERMINADAS CON CUBRE CANTOS DE PVC 2MM SEMIRRIGIDO DE ALTA PRESION Y TFM FLEX-CURVE, ACABADO LAQUEADO, SUPERFICIE POSTERIOR CONCAVA	SI CUMPLE	

			TERMOFUSIONADO AL TABLERO ACABADO TEXTURIZADO BAJO LOS ESTANDARES DE INSPECCION CONTINUA (MCIE). TERMINADAS CON CUBRE CANTOS DE PVC 2MM SEMIRIGIDO DE ALTA PRESION Y TFM FLEX-CURVE, ACABADO LAQUEADO, SUPERFICIE POSTERIOR CONCAVA APLICACION A 200 GRADOS CON PEGAMENTO EN GRANULOS DE ALTA ADHESIVIDAD MEDIANTE PROCESOS AUTOMATIZADOS QUE GARANTIZAN LA CONSTANCIA DE LA TEMPERATURA. GROUTMET REDONDO CENTRO DE ENERGIA Y CONECTIVIDAD PLASTICO CON CABLE UL. REGATON NIVELADOR Y UNAS DE SOPORTE DE ALUMINIO SISTEMA DE ENSAMBLE SIN REQUERIMIENTO DE HERRAMIENTAS, BASADO EN UN DISPOSITIVO DE UNION AUTO SUJETABLE, QUE PERMITE UN ENSAMBLE FACIL Y RESISTENTE QUE CUMPLE CON LAS PRUEBAS (EEM) PARA ARMADO Y DESARMADO SIN PERDER ESTABILIDAD.		
17	7	PIEZA	ESCRITORIO: MARCA LINEA ITALIA, NORIEGA O SIMILAR, MODELO 795 O SIMILAR. MEDIDAS: ALTO 75 CMS., ANCHO 180 CMS, PROFUNDIDAD 60 CMS. TOLERANCIA DE LAS MEDIDAS (+/- 5 CMS.), COLOR GRIS, CUBIERTAS EN MELAMINA DE 28 MM TERMOFUSIONADA EN AMBAS CARAS. CUBRE CANTOS DE PVC 2 MM GROUTMET REDONDO, CENTRO DE ENERGIA Y CONECTIVIDAD PLASTICO, CON CABLE UL, REGATON NIVELADOR Y UNAS DE SOPORTE DE ALUMINIO, CUBIERTAS EN TABLERO DE SOPORTE DE ALUMINIO, CUBIERTAS EN TABLERO DE PARTICULAS DE MADERA ESTANDAR DE 28 MM CON DENSIDAD EQUIVALENTE AL MDP, RESISTENTE A IMPACTOS DE 10 NEWT/CM2, RESISTENCIA DE ABRASION DE 250 CLS. RESISTENCIA PDM ESTRES N-MM2 ENTRE 2 Y 30 NEWTON/MM2, RECUBRIMIENTO POR AMBAS CARAS CON PAPEL DECORATIVO SATURADO CON RESINAS MELAMINICAS, LAMINADO EN BAJA PRESION TERMOFUSIONADO AL TABLERO ACABADO TEXTURIZADO BAJO LOS ESTANDARES DE INSPECCION CONTINUA (MCIE). TERMINADAS CON CUBRE CANTOS DE PVC 2MM SEMIRIGIDO DE ALTA PRESION Y TFM FLEX-CURVE, ACABADO LAQUEADO, SUPERFICIE POSTERIOR CONCAVA APLICACION A 200 GRADOS CON PEGAMENTO EN GRANULOS DE ALTA ADHESIVIDAD MEDIANTE PROCESOS AUTOMATIZADOS QUE GARANTIZAN LA CONSTANCIA DE LA TEMPERATURA. REGATON NIVELADOR SISTEMA DE ENSAMBLE SIN REQUERIMIENTO DE HERRAMIENTAS, BASADO EN UN DISPOSITIVO DE UNION AUTO SUJETABLE, QUE PERMITE UN ENSAMBLE FACIL Y RESISTENTE QUE CUMPLE CON LAS PRUEBAS (EEM) PARA ARMADO Y DESARMADO SIN PERDER ESTABILIDAD.	SI CUMPLE	

			DISPOSITIVO DE UNION AUTO SUJETABLE, QUE PERMITE UN ENSAMBLE FACIL Y RESISTENTE QUE CUMPLE CON LAS PRUEBAS (EEM) PARA ARMADO Y DESARMADO SIN PERDER ESTABILIDAD. TIEMPO DE REPARACIÓN Y/O REPOSICIÓN: 21 DÍAS NATURALES A PARTIR DE LA NOTIFICACIÓN AL PROVEEDOR VIA TELEFÓNICA Y/O REMOTA.			
18	19	PIEZA	ESCRITORIO: ESCRITORIO MARCA LINEA ITALIA, NORIEGA O SIMILAR, MODELO 798 O SIMILAR: ALTO 75 CMS., ANCHO 150 CMS., PROFUNDIDAD 60 CMS., TOLERANCIA DE LAS MEDIDAS (+/- 5 CMS.), COLOR GRIS CUBIERTAS EN MELAMINA DE 28 MM TERMOFUSIONADA EN AMBAS CARAS. CUBRE CANTOS DE PVC 2 MM GROMMET REDONDO CENTRO DE ENERGIA Y CONECTIVIDAD PLASTICO, CON CABLE UL REGATON NIVELADOR Y UNAS DE SOPORTE DE ALUMINIO. CUBIERTAS EN TABLERO DE PARTICULAS DE MADERA. ESTANDAR DE 28 MM CON DENSIDAD EQUIVALENTE AL MDP, RESISTENTE A IMPACTOS DE 10 NEWT/CM2, RESISTENCIA DE ABRASION DE 250 CLS.RESISTENCIA PDM ESTRES N-MM2 ENTRE 2 Y 30 NEWTON/MM2, RECUBRIMIENTO POR AMBAS CARAS CON PAPEL DECORATIVO SATURADO CON RESINAS MELAMINICAS, LAMINADO EN BAJA PRESION TERMOFUSIONADO AL TABLERO ACABADO TEXTURIZADO BAJO LOS ESTANDARES DE INSPECCION CONTINUA (MCIE), TERMINADAS CON CUBRE CANTOS DE PVC 2MM SEMIRRIGIDO DE ALTA PRESION Y TFM FLEX-CURVE, ACABADO LAQUEADO, SUPERFICIE POSTERIOR CONCAVA, APLICACION A 200 GRADOS CON PEGAMENTO EN GRANULOS DE ALTA ADHESIVIDAD MEDIANTE PROCESOS AUTOMATIZADOS QUE GARANTIZAN LA CONSTANCIA DE LA TEMPERATURA. REGATON NIVELADOR Y UNAS DE SOPORTE DE ALUMINIO SISTEMA DE ENSAMBLE SIN REQUERIMIENTO DE HERRAMIENTAS, BASADO EN UN DISPOSITIVO DE UNION AUTO SUJETABLE, QUE PERMITE UN ENSAMBLE FACIL Y RESISTENTE QUE CUMPLE CON LAS PRUEBAS (EEM) PARA ARMADO Y DESARMADO SIN PERDER ESTABILIDAD.	SI CUMPLE		
19	12	PIEZA	ESCRITORIO DE OFICINA: ESCRITORIO EJECUTIVO MARCA LINEA ITALIA, NORIEGA O SIMILAR, MODELO 798 O SIMILAR, CON LAS SIGUIENTES MEDIDAS, ALTO 75 CMS., ANCHO 150 CMS., TOLERANCIA DE LAS MEDIDAS (+/- 5 CMS.), PROFUNDIDAD 60 CMS., COLOR GRIS, CUBIERTAS EN MELAMINA DE 28 MM TERMOFUSIONADA EN AMBAS CARAS, CUBRE CANTOS DE PVC 2 MM GROMMET REDONDO	SI CUMPLE		

			DE MADERA ESTANDAR DE 28 MM CON DENSIDAD EQUIVALENTE AL MDP, RESISTENTE A IMPACTOS DE 10 NEWT/CM2, RESISTENCIA DE ABRASION DE 250 CLS.RESISTENCIA PDM ESTRES N-MM2 ENTRE 2 Y 30 NEWTON/MM2, RECUBRIMIENTO POR AMBAS CARAS CON PAPEL DECORATIVO SATURADO CON RESINAS MELAMINICAS, LAMINADO EN BAJA PRESION TERMOFUSIONADO AL TABLERO ACABADO TEXTURIZADO BAJO LOS ESTANDARES DE INSPECCION CONTINUA (MCIE), TERMINADAS CON CUBRE CANTOS DE PVC 1MM SEMIRRIGIDO DE ALTA PRESION Y TFM FLEX-CURVE (EN LATERALES Y FRONTAL), CUBRE CANTOS DE PVC 2MM, SEMIRRIGIDO DE ALTA PRESION Y TFM FLEX-CURVE (EN CUBIERTA), ACABADO LAQUEADO, SUPERFICIE POSTERIOR CONCAVA APLICACION A 200 GRADOS CON PEGAMENTO EN GRANULOS DE ALTA ADHESIVIDAD MEDIANTE PROCESOS AUTOMATIZADOS QUE GARANTIZAN LA CONSTANCIA DE LA TEMPERATURA CUBIERTA DEL RETORNO EN CRISTAL 12 MM TEMPLADO PARA UNIR AL ESCRITORIO BASE CROMADA DEL RETORNO TUBO 4 IN CEDULA 30 CON UNA BARRA DE TUBULAR 2 X1 IN CALIBRE 16 ACERO A36 CROMADO AL ALTO FRIÓ, ES MUY RESISTENTE FRENTE A LA CORROSION SU ESTADO DE OXIDACION MAS ALTO ES DE +6. SISTEMA DE ENSAMBLE SIN REQUERIMIENTO DE HERRAMIENTAS, BASADO EN UN DISPOSITIVO DE UNION AUTO SUJETABLE, QUE PERMITE UN ENSAMBLE FACIL Y RESISTENTE QUE CUMPLE CON LAS PRUEBAS (EEM) PARA ARMADO Y DESARMADO SIN PERDER ESTABILIDAD.		
21	1	PIEZA	MESA REDONDA: MESA CIRCULAR CENTRAL MARCA LINEA ITALIA, NORIEGA O SIMILAR, MODELO 900 O SIMILAR, CON LAS SIGUIENTES MEDIDAS, ALTO 30 CMS., DIAMETRO 80 CMS., PROFUNDIDAD DE LAS MEDIDAS (+/- 5 CM.), COLOR GRIS, CUBIERTA DE MELAMINA EN AMBAS CARAS DE 19 MM TERMOFUSIONADA CUBRE CANTOS DE PVC 1MM, ESTRUCTURA DE ACERO CAL. 20 Y 16 TERMINADA EN PINTURA EPOXICA TEXTURIZADA CUBRE CANTOS DE PVC 1MM, ESTRUCTURA DE ACERO CAL. 20 Y 16 HORNEADA REGATON NIVELADOR Y TAPONES PROTECTORES PARA LA ESTRUCTURA, CUBIERTAS EN TABLERO DE PARTICULAS DE MADERA ESTANDAR DE 19 MM CON DENSIDAD EQUIVALENTE AL MDP, RESISTENTE A IMPACTOS DE 10 NEWT/CM2, RESISTENCIA PDM ESTRES N-MM2 ENTRE 2 Y 30 NEWTON/MM2, RECUBRIMIENTO POR AMBAS CARAS CON PAPEL DECORATIVO SATURADO CON RESINAS MELAMINICAS, LAMINADO EN BAJA PRESION TERMOFUSIONADO AL TABLERO	SI CUMPLE	

			ENTRE 2 Y 30 NEWTON/MM2, RECUBRIMIENTO POR AMBAS CARAS CON PAPEL DECORATIVO SATURADO CON RESINAS MELAMINICAS, LAMINADO EN BAJA PRESION TERMOFUSIONADO AL TABLERO ACABADO TEXTURIZADO BAJO LOS ESTANDARES DE INSPECCION CONTINUA (MCIE), TERMINADAS CON CUBRE CANTOS DE PVC 1MM SEMIRRIGIDO DE ALTA PRESION Y TFM FLEX-CURVE, ACABADO LAQUEADO, SUPERFICIE POSTERIOR CONCAVA APLICACION A 200 GRADOS CON PEGAMENTO EN GRANULOS DE ALTA ADHESIVIDAD MEDIANTE PROCESOS AUTOMATIZADOS QUE GARANTIZAN LA CONSTANCIA DE LA TEMPERATURA. BASE DE ESTRUCTURA TUBULAR DE ACERO DE 2 X 1 PULGADAS CALIBRE 20, TUBO 1 1/4" CALIBRE 16, COMPOSICION QUIMICA SAE 1008 REFERENCIA ASTM513 DUREZA 50 RB, TERMINADA EN PINTURA EPOXICA TEXTURIZADA CON APLICACION POWER COATING, COLOR GRIS 10513 HIBRIDA GRANULOMETRIA CON 12% DE 75 MICRONES, PUNTO DE FUSION DE 84 C, CON PUNTO DE SOLIDIFICACION DE 78 SEG. ESPESOR DE 61 MICRONES CON BRILLO DEL 9 % ADHERENCIA AL 100%, RESISTENCIA AL IMPACTO DE 100 LB FLEXIBILIDAD DEL 32 % ELONG. DUREZA DE 2 H, APLICACION UNIFORME Y DE ALTA EFICIENCIA QUE ELIMINA EL EFECTO DE JAULA DE FARADAY. REGATON NIVELADOR Y APONES PROTECTORES PARA LA ESTRUCTURA METALICA. SISTEMA DE ENSAMBLE SIN REQUERIMIENTO DE HERRAMIENTAS, BASADO EN UN DISPOSITIVO DE UNION AUTO SUJETABLE, QUE PERMITE UN ENSAMBLE FACIL Y RESISTENTE QUE CUMPLE CON LAS PRUEBAS (EEM) PARA ARMADO Y DESARMADO SIN PERDER ESTABILIDAD. TIEMPO DE REPARACIÓN Y/O REPOSICIÓN: 21 DÍAS NATURALES A PARTIR DE LA NOTIFICACIÓN AL PROVEEDOR VÍA TELEFÓNICA Y/O REMOTA.		
			ARCHIVERO HORIZONTAL DE 4 GAVETAS MARCA NORIEGA, MODELO AH-4G, COLOR GRIS, CON LAS SIGUIENTES MEDIDAS, ANCHO 76 CMS., ALTO 135 CMS., PROFUNDIDAD 49 CMS., CORREDERAS DE SUSPENSION EMBALINADA TELESCOPICAS DE MAXIMA EXTENSION, DOS RIELES COLGANTES AJUSTABLES POR GAVETA, ACOMODO INTERCAMBIABLE EN CARTA, OFICIO Y A4, INHIBIDOR DE SEGURIDAD PARA EVITAR LA APERTURA DE MAS DE UNA GAVETA AL MISMO TIEMPO. TIENE UN MECANISMO INTERNO QUE NO PERMITE LA APERTURA DE DOS O MAS CAJONES A LA VEZ. CUERPO EN METAL ROLADO EN FRIO COMPLEMENTADO CON COMPONENTES QUE AGREGAN FUERZA Y CREAN UNA CONSTRUCCION ROBUSTA. CONSTRUCCION CON SOLDADURA SUPERIOR, FRONTAL Y DE ESQUINAS FONDO SELLADO COMPLETAMENTE. PARTE FRONTAL Y	SI CUMPLE	
22	8	PIEZA			

			COMPONENTES QUE AGREGAN FUERZA Y CREAN UNA CONSTRUCCIÓN ROBUSTA. CONSTRUCCIÓN CON SOLDADURA SUPERIOR, FRONTAL Y DE ESQUINAS FONDO SELLADO COMPLETAMENTE. PARTE FRONTAL Y VERTICAL SOLDADA A LAS PARTES LATERALES CAJONERA HECHA EN UNA SOLA PIEZA AJUSTADA A LOS LADOS DE LA CAJONERA. FRENTE DEL CAJÓN ASEGURADO CON CUATRO TORNILLOS AL CUERPO. LAS GAVETAS USAN ACERO PREPINTADO EN GRIS. GAVETA OPERAN EN SUSPENSIÓN DE DESLIZAMIENTO CON EXTENSIÓN TOTAL. CONTRAPESO INCLUIDO Y CONSTRUÍDO DE ACERO O PARTICULAS DE ALTA DENSIDAD ASEGURADO AL FONDO DEL GABINETE INCLUYE CERRADURA UBICADA EN LA PARTE FRONTAL IZQUIERDA SUPERIOR. EL CANDADO ACTIVA UNA PALANCA QUE A SU VEZ OPERA LAS BARRAS SEGMENTADAS DE CERRADURA A LA IZQUIERDA DE LAS GAVETAS Y ASEGURA EL LADO IZQUIERDO DE LOS CAJONES.		
23	11	PIEZA	ARMARIO CON PUERTA Y CERRADURA MARCA NORIEGA, MODELO AR-PC, CON LAS SIGUIENTES MEDIDAS, ALTO 180 CM., LARGO 85 CM., ANCHO 30 CM., COLOR GRIS, ENTREPAÑO FABRICADO EN LÁMINA ROLADA EN FRÍO CALIBRE 24. ACABADO EN PINTURA EN POLVO EPOXI- POLIESTER APLICADA ELECTROSTÁTICAMENTE HORNEADA A 200°. LOS ENTREPAÑOS SE PROCESAN CON LÁMINA ROLADA EN FRÍO DE PRIMERA CALIDAD, LA LÁMINA ES DE GRADO 1008 PARA DAR MÁS RESISTENCIA EN TODOS NUESTROS PRODUCTOS. TODAS LAS MEDIDAS DE LOS ENTREPAÑOS SON DE CALIBRE 22 Y 24, CON UNA CAPACIDAD DE CARGA DE 100 KG. DISTRIBUIDOS EN TODA LA SUPERFICIE. LOS POSTES SE PROCESAN CON LÁMINA CALIENTE DECAPADA EN GRADO 1008 CALIBRE 14, CON AGUJEROS CADA 5 CM. PARA DAR SUFICIENTE VERSATILIDAD PARA CADA USO. CUBIERTA, LATERALES, FONDO Y REPISAS EN TABLERO DE PARTICULAS DE MADERA ESTÁNDAR DE 19 MM CON DENSIDAD EQUIVALENTE AL MDP RESISTENTE A IMPACTOS DE 10 NEWT/CM2 RESISTENCIA DE ABRASIÓN DE 250 CLS. RESISTENCIA PDM ESTRES NMM2 ENTRE 2 Y 30 NEWTON/MM2, RECUBRIMIENTO POR AMBAS CARAS CON PAPEL DECORATIVO SATURADO CON PRESIÓN TERMOFUSIONADO AL TABLERO ACABADO TEXTURIZADO BAJO LOS ESTÁNDARES DE INSPECCIÓN CONTINUA (MCIE), TERMINADAS CON CUBRE CANTOS DE PVC 1MM SEMIRRÍGIDO DE ALTA PRESIÓN Y TFM FLEX-CURVE, ACABADO LAQUEADO, SUPERFICIE POSTERIOR CONCAVA APLICACIÓN A 200 GRADOS CON PEGAMENTO EN	SI CUMPLE	

			TERMOFUSIONADO AL TABLERO ACABADO TEXTURIZADO BAJO LOS ESTANDARES DE INSPECCION CONTINUA (MCIE). TERMINADAS CON CUBRE CANTOS DE PVC 1MM SEMIRRIGIDO DE ALTA PRESION Y TFM FLEX-CURVE. ACABADO LAQUEADO, SUPERFICIE POSTERIOR CONCAVA APLICACION A 200 GRADOS CON PEGAMENTO EN GRANULOS DE ALTA ADHESIVIDAD MEDIANTE PROCESOS AUTOMATIZADOS QUE GARANTIZAN LA CONSTANCIA DE LA TEMPERATURA. BARRA INFERIOR TERMINADA EN PINTURA EPOXICA TEXTURIZADA CON APLICACION POWER COATING, COLOR NEGRO 10513 HIBRIDA. GRANULOMETRIA CON 12% DE 75 MICRONES. PUNTO DE FUSION DE 84 C. CON PUNTO DE SOLIDIFICACION DE 78 SEG. ESPESOR DE 61 MICRONES CON BRILLO DEL 9 % ADHERENCIA AL 100%, RESISTENCIA AL IMPACTO DE 100 LB FLEXIBILIDAD DEL 32 % ELONG. DUREZA DE 2 H. APLICACION UNIFORME Y DE ALTA EFICIENCIA QUE ELIMINA EL EFECTO DE JAULA DE FARADAY. REGATON NIVELADOR Y SISTEMA DE ENSAMBLE SIN REQUERIMIENTO DE HERRAMIENTAS, BASADO EN UN DISPOSITIVO DE UNION AUTO SUJETABLE, QUE PERMITE UN ENSAMBLE FACIL Y RESISTENTE QUE CUMPLE CON LAS PRUEBAS (EEM)		
24	22	PIEZA	TERMOFUSIONADO AL TABLERO ACABADO TEXTURIZADO BAJO LOS ESTANDARES DE INSPECCION CONTINUA (MCIE). TERMINADAS CON CUBRE CANTOS DE PVC 1MM SEMIRRIGIDO DE ALTA PRESION Y TFM FLEX-CURVE. ACABADO LAQUEADO, SUPERFICIE POSTERIOR CONCAVA APLICACION A 200 GRADOS CON PEGAMENTO EN GRANULOS DE ALTA ADHESIVIDAD MEDIANTE PROCESOS AUTOMATIZADOS QUE GARANTIZAN LA CONSTANCIA DE LA TEMPERATURA. BARRA INFERIOR TERMINADA EN PINTURA EPOXICA TEXTURIZADA CON APLICACION POWER COATING, COLOR NEGRO 10513 HIBRIDA. GRANULOMETRIA CON 12% DE 75 MICRONES. PUNTO DE FUSION DE 84 C. CON PUNTO DE SOLIDIFICACION DE 78 SEG. ESPESOR DE 61 MICRONES CON BRILLO DEL 9 % ADHERENCIA AL 100%, RESISTENCIA AL IMPACTO DE 100 LB FLEXIBILIDAD DEL 32 % ELONG. DUREZA DE 2 H. APLICACION UNIFORME Y DE ALTA EFICIENCIA QUE ELIMINA EL EFECTO DE JAULA DE FARADAY. REGATON NIVELADOR Y SISTEMA DE ENSAMBLE SIN REQUERIMIENTO DE HERRAMIENTAS, BASADO EN UN DISPOSITIVO DE UNION AUTO SUJETABLE, QUE PERMITE UN ENSAMBLE FACIL Y RESISTENTE QUE CUMPLE CON LAS PRUEBAS (EEM). TIEMPO DE REPARACION Y/O REPOSICION: 21 DIAS NATURALES A PARTIR DE LA NOTIFICACION AL PROVEEDOR VIA TELEFONICA Y/O REMOTA. CREDEXA: CREDEXA EJECUTIVA MARCA LINEA ITALIA, NORIEGA O SIMILAR, MODELO KLAS03 O SIMILAR: COLOR GRIS, CON LAS SIGUIENTES MEDIDAS, ALTO 75 CM., ANCHO 160CM., PROFUNDIDAD 39 CM., MELAMINA TERMOFUSIONADA EN AMBAS CARAS DE 28 MM. CANTOS DE CHAPACINTA DE PVC REPIZA INTERMEDIAS, PUERTA IZQUIERDA CON CERRADURA CUBIERTAS EN TABLERO DE PARTICULAS DE MADERA ESTANDAR DE 19 MM Y 28MM DENSIDAD EQUIVALENTE AL MDP, RESISTENTE A IMPACTOS DE 10 NEWT/CM2 CLS RESISTENCIA DE ABRASION DE 250 CLS RESISTENCIA PDM ESTRES NMM2 ENTRE 2 Y 30 NEWTON/MM2, RECUBRIMIENTO POR AMBAS CARAS CON PAPEL DECORATIVO SATURADO CON RESINAS MELAMINICAS, LAMINADO EN BAJA PRESION TERMOFUSIONADO AL TABLERO ACABADO TEXTURIZADO BAJO LOS ESTANDARES DE INSPECCION CONTINUA (MCIE). TERMINADAS CON CUBRE CANTOS DE PVC 1MM SEMIRRIGIDO DE ALTA PRESION Y TFM FLEX-CURVE. ACABADO LAQUEADO, SUPERFICIE POSTERIOR CONCAVA, APLICACION A 200 GRADOS CON PEGAMENTO EN GRANULOS DE ALTA ADHESIVIDAD MEDIANTE PROCESOS AUTOMATIZADOS QUE GARANTIZAN LA CONSTANCIA DE LA TEMPERATURA. SOPORTE TUBULAR DE ACERO DE 2 X 1 PULGADAS CALIBRE 20. COMPOSICION QUIMICA SAE 1008 REFERENCIA ASTM513 DUREZA 50 RB TERMINADA EN PINTURA EPOXICA TEXTURIZADA CON APLICACION POWER	SI CUMPLE	

			EN GRANULOS DE ALTA ADHESIVIDAD MEDIANTE PROCESOS AUTOMATIZADOS QUE GARANTIZAN LA CONSTANCIA DE LA TEMPERATURA. SOPORTE TUBULAR DE ACERO DE 2 X 1 PULGADAS CALIBRE 20, COMPOSICIÓN QUÍMICA SAE 1008 REFERENCIA ASTM513 DUREZA 50 RB TERMINADA EN PINTURA EPOXICA TEXTURIZADA CON APLICACION POWER COATING, COLOR GRIS 10513 HIBRIDA GRANULOMETRIA CON 12% DE 75 MICRONES, PUNTO DE FUSION DE 84 C, CON ESPESOR DE 61 MICRONES CON BRILLO DEL 9 % ADHERENCIA AL 100%, RESISTENCIA AL IMPACTO DE 100 LB FLEXIBILIDAD DEL 32 % ELONG. DUREZA DE 2 H. APLICACION UNIFORME Y DE ALTA EFICIENCIA QUE ELIMINA EL EFECTO DE JAULA DE FARADAY, REGATON NIVELADOR Y JALADERAS METALICAS INCLUYE CHAPA DE SEGURIDAD SISTEMA DE ENSAMBLE SIN REQUERIMIENTO DE HERRAMIENTAS, BASADO EN UN DISPOSITIVO DE UNION AUTO SUJETABLE, QUE PERMITE UN ENSAMBLE FACIL Y RESISTENTE QUE CUMPLE CON LAS PRUEBAS (EEM) PARA ARMADO Y DESARMADO.		
25	24	PIEZA	SILLA: SILLA EJECUTIVA MARCA LINEA ITALIA, NORIEGA O SIMILAR, MODELO N433N O SIMILAR: COLOR GRIS, CON LAS SIGUIENTES MEDIDAS: ALTO 95 CMS, ANCHO 59 CMS, PROFUNDIDAD 67 CMS, TOLERANCIA DE LAS MEDIDAS (+/- 5 CM.) • SOPORTE DE LA SILLA: 180KG • TAMAÑO DE RODAJAS: 60MM • TIPO DE RODAJAS: ALFOMBRA Y PISO • MATERIAL DE LA BASE: POLIPROPILENO DE ALTA RESISTENCIA • NO. DE CICLOS DE PISTÓN: 100,000 • TIPO DE MECANISMO: BLOQUEO Y AJUSTE DE TENSIÓN • TELA O MALLA RETARDANTE A LA FLAMA: NO • DENSIDAD DE ESPUMA: 45 GSM • GROSOR DE ESPUMA: 6 CM • TIPO DE DESCANSABRAZOS: FIJOS • DESCANSO LUMBAR: SI • MATERIAL DE RESPALDO: MALLA • MEDIDAS DE ASIENTO: 67CM X 57CM, CON UNA TOLERANCIA DE LAS MEDIDAS (+/- 5 CM.) • PESO DE LA SILLA: 11 K. TIEMPO DE REPARACIÓN Y/O REPOSICIÓN: 21 DÍAS NATURALES A PARTIR DE LA NOTIFICACIÓN AL REMOTA.	COATING, COLOR GRIS 10513. HIBRIDA GRANULOMETRIA CON 12% DE 75 MICRONES, PUNTO DE FUSION DE 84 C, CON PUNTO DE SOLIDIFICACION DE 78 SEG. ESPESOR DE 61 MICRONES CON BRILLO DEL 9 % ADHERENCIA AL 100%, RESISTENCIA AL IMPACTO DE 100 LB FLEXIBILIDAD DEL 32 % ELONG. DUREZA DE 2 H. APLICACION UNIFORME Y DE ALTA EFICIENCIA QUE ELIMINA EL EFECTO DE JAULA DE FARADAY, REGATON NIVELADOR Y JALADERAS METALICAS INCLUYE CHAPA DE SEGURIDAD SISTEMA DE ENSAMBLE SIN REQUERIMIENTO DE HERRAMIENTAS, BASADO EN UN DISPOSITIVO DE UNION AUTO SUJETABLE, QUE PERMITE UN ENSAMBLE FACIL Y RESISTENTE QUE CUMPLE CON LAS PRUEBAS (EEM) PARA ARMADO Y DESARMADO.	
			SILLA EJECUTIVA MARCA OFFIHO, MODELO OHE-63 COLOR GRIS, CON LAS SIGUIENTES MEDIDAS: ALTO 95 CMS, ANCHO 59 CMS, PROFUNDIDAD 67 CMS. • SOPORTE DE LA SILLA: 180KG • TAMAÑO DE RODAJAS: 60MM • TIPO DE RODAJAS: ALFOMBRA Y PISO • MATERIAL DE LA BASE: POLIPROPILENO DE ALTA RESISTENCIA • NO. DE CICLOS DE PISTÓN: 100,000 • TIPO DE MECANISMO: BLOQUEO Y AJUSTE DE TENSIÓN • TELA O MALLA RETARDANTE A LA FLAMA: NO • DENSIDAD DE ESPUMA: 45 GSM • GROSOR DE ESPUMA: 6 CM • TIPO DE DESCANSABRAZOS: FIJOS • DESCANSO LUMBAR: SI • MATERIAL DE RESPALDO: MALLA • MEDIDAS DE ASIENTO: 67CM X 57CM, CON UNA TOLERANCIA DE LAS MEDIDAS (+/- 5 CM.) • PESO DE LA SILLA: 11 K	SI CUMPLE	

26	14	PIEZA	PROVEEDOR VÍA TELEFÓNICA Y/O REMOTA. SOFA: SOFA 1 PLAZA (PATAS CROMADAS) MARCA LINEA ITALIA, NORIEGA O SIMILAR, MODELO TOP 1P O SIMILAR: COLOR GRIS, CON LAS SIGUIENTES MEDIDAS, ANCHO 81 CM., ALTO 1.01 CM., PROFUNDIDAD 76 CM, CON UNA TOLERANCIA DE (+/- 5 CM.), ESTRUCTURA DE MADERA DE PINO DE ALTA CALIDAD ESPESOR 2.2 CM, MDF ESPESOR 4.8 MM, ENSAMBLADA CON PEGAMENTO PARA MADERA Y ENGRAPADA CON GRAPA CEMENTADA DE ACERO DE 1 ½". ENSAMBLE FINAL CON TORNILLO DE ROSCA RÁPIDA PAVONADO DE 2". CASCOASIENTO: HULE ESPUMA DENSIDAD 24 CON SOPORTE EN AGLUTINADO DENSIDAD 35 Y CAPA DE DELCRÓN LAMINADO CAL. 150. RESPALDO: HULE DE ESPUMA DENSIDAD 20 CON CAPAS DE DELCRÓN LAMINADO CAL. 150. BRAZOS: HULE DE ESPUMA LAMINADO CAL. 150. EN TELA VINIL DOLLARO Y SIMIL PLYMOUTH NEW SOFT COACHMAN. DECOLEATHER PLUS SCP Y CATAMARAN SOFT.	SI CUMPLE	
27	8	PIEZA	SOFA: SOFA 2 PLAZAS (PATAS CROMADAS) MARCA LINEA ITALIA, NORIEGA O SIMILAR, MODELO TOP 2P O SIMILAR: COLOR GRIS, CON LAS SIGUIENTES MEDIDAS, ANCHO 81 CM., ALTO 1.61 CM., PROFUNDIDAD 78 CM., CON UNA TOLERANCIA DE (+/- 5 CM.), ESTRUCTURA DE MADERA DE PINO DE ALTA CALIDAD ESPESOR 2.2 CM, MDF ESPESOR 4.8 MM, ENSAMBLADA CON PEGAMENTO PARA MADERA Y ENGRAPADA CON GRAPA CEMENTADA DE ACERO DE 1 ½". ENSAMBLE FINAL CON TORNILLO DE ROSCA RÁPIDA PAVONADO DE 2". CASCOASIENTO: HULE ESPUMA DENSIDAD 24 CON SOPORTE EN AGLUTINADO DENSIDAD 35 Y CAPA DE DELCRÓN LAMINADO CAL. 150. RESPALDO: HULE DE ESPUMA DENSIDAD 20 CON CAPAS DE DELCRÓN LAMINADO CAL. 150. BRAZOS: HULE DE ESPUMA LAMINADO CAL. 150. EN TELA VINIL DOLLARO Y SIMIL PLYMOUTH NEW SOFT COACHMAN. DECOLEATHER PLUS SCP Y CATAMARAN SOFT. TIEMPO DE REPARACIÓN Y/O NOTIFICACIÓN AL PROVEEDOR VÍA TELEFÓNICA Y/O REMOTA.	SI CUMPLE	
28	7	PIEZA	SOFA: SOFA DE 3 PLAZAS (PATAS CROMADAS) MARCA LINEA ITALIA, NORIEGA O SIMILAR, MODELO TOP 3P O SIMILAR: COLOR GRIS, CON LAS SIGUIENTES MEDIDAS, ANCHO 81 CM., ALTO 1.01 CM., PROFUNDIDAD 71 CM., CON UNA	SI CUMPLE	

			TOLERANCIA DE (+/- 5 CM.), ESTRUCTURA DE MADERA DE PINO DE ALTA CALIDAD ESPESOR 2.2 CM, MDF ESPESOR 4.8 MM, ENSAMBLADA CON PEGAMENTO PARA MADERA Y ENGRAPADA CON GRAPA CEMENTADA DE ACERO DE 1 ½". ENSAMBLE FINAL CON TORNILLO DE ROSCA RÁPIDA PAVONADO DE 2" CASCO ASIEN TO: HULE ESPUMA DENSIDAD 24 CON SOPORTE EN AGLUTINADO DENSIDAD 35 Y CAPA DE DELCRÓN LAMINADO CAL. 150. RESPALDO: HULE DE ESPUMA DENSIDAD 20 CON CAPAS DE DELCRÓN LAMINADO CAL. 150. BRAZOS: HULE DE ESPUMA DENSIDAD 20. EN TELA.		
29	32	PIEZA	SILLA: MARCA LINEA ITALIA, NORIEGA O SIMILAR, MODELO N122NGR O SIMILAR: COLOR GRIS, ALTO 80 CMS., ANCHO 54 CMS., PROFUNDIDAD 50 CMS. TOLERANCIA DE LAS MEDIDAS (+/- 5 CM.) ESTRUCTURA DE ACERO CAL. 20 Y 16, TERMINADA EN PINTURA EPOXICA HORNEADA EN COLOR NEGRO, ESTIBABLE, ASIEN TO Y RESPALDO EN PLÁSTICO TUBO OVALADO DE 20 X 31 CAL. 19 ROLADO EN FRI'S, PUENTE DE TUBO DE 374 EN CAL.18 RESISTENTE, FUERZA 64RB. CON ALTA RESISTENCIA A LA CORROSION, TERMINADA EN PINTURA EPOXICA TEXTURIZADA CON APLICACION POWER COATING, HIBRIDA GRANULOMETRIA CON 12% DE FUSIÓN DE 84 C, CON PUNTO DE SOLIDIFICACIÓN DE 78 SEG. ESPESOR DE 61 MICRONES CON BRILLO DEL 95 AL IMPACTO DE 100 LB FLEXIBILIDAD DEL 32% ELONG. DUREZA DE 2H. ASIEN TO Y RESPALDO TAPIZADOS EN TELA HULE ESPUMA DENSIDAD 14 KGM/3 PARA EL RESPALDO Y EL ASIEN TO TAPONES PROTECTORES PARA LA ESTRUCTURA DE TUBO.	SI CUMPLE	
30	228	PIEZA	SILLA: OPERATIVA MARCA LINEA ITALIA, NORIEGA O SIMILAR, MODELO N444N O SIMILAR: COLOR GRIS, MEDIDAS: ALTO 96 CMS., ANCHO 64 CMS., PROFUNDIDAD 57 CMS., TOLERANCIA DE LAS MEDIDAS (+/- 5 CM.) BÁSICA CON DISEÑO MODERNO	SI CUMPLE	OPERATIVA MARCA OFFIHO, MODELO OHE-63 COLOR GRIS, MEDIDAS: ALTO 96 CMS., ANCHO 64 CMS., PROFUNDIDAD 57 CMS. BÁSICA CON DISEÑO MODERNO MECANISMO DE BLOQUEO Y AJUSTE DE ALTURA DESCANSO LUMBAR AJUSTABLE MATERIAL

31	19	PIEZA	MECANISMO DE BLOQUEO Y AJUSTE DE ALTURA DESCANSO LUMBAR AJUSTABLE DESCANSABRAZOS FIJOS MATERIAL ASIENTO: TAPIZ RESPALDO: MALLA BASE Y ESTRUCTURA: POLIPROPILENO DE ALTA RESISTENCIA PESO DE SOPORTE: 130 KG. TIEMPO DE REPARACIÓN Y/O REPOSICIÓN: 21 DÍAS NATURALES A PARTIR DE LA NOTIFICACIÓN AL PROVEEDOR VÍA TELEFÓNICA Y/O REMOTA. SILLA EJECUTIVA: SILLÓN EJECUTIVO MARCA LINEA ITALIA; NORIEGA O SIMILAR, MODELO RP-4605 O SIMILAR: COLOR GRIS, CON LAS SIGUIENTES MEDIDAS: ALTO 101 CM., ANCHO 64 CM., PROFUNDIDAD 56 CM., CON UNA TOLERANCIA DE (+/- 5 CM.), RESPALDO ALTO EN MESH Y ASIENTO TAPIZADO EN PIEL. DESCANSA BRAZOS CON AJUSTE DE ALTURA, ASIENTO ERGONOMICO TAPIZADO Y SU BASE ELABORADA EN ACERO TUBULAR REDONDO CAL.14, TERMINADO EN CROMO. RESPALDO FABRICADO EN MESH, BASE TRINEO, ELABORADA EN ACERO TUBULAR REDONDO CAL.14, TERMINADO EN CROMO. MATERIALES BASE DE 5 PUNTAS ELABORADA EN ALUMINIO PULIDO, ASIENTO TAPIZADO EN PIEL. POLIURETANO INYECTADO AL ALMA DE ACERO Y CUBIERTA EN ALUMINIO PULIDO DESCANSA BRAZOS CON AJUSTE DE ALTURA.	ASIENTO: TAPIZ RESPALDO: MALLA BASE Y ESTRUCTURA: POLIPROPILENO DE ALTA RESISTENCIA PESO DE SOPORTE: 130 KG	SI CUMPLE	
32	19	PIEZA	TABURETE REDONDO, HEXAGONAL O CUADRADO MARCA NORIEGA, MODELO TR-H, CON LAS SIGUIENTES MEDIDAS: ALTO 50 CM, DIAMETRO 50 CM., PROFUNDIDAD 50 CM., COLOR GRIS, CASCO CAL. 150. LATERALES: HULE DE ESPUMA DENSIDAD 17 FIRMES. TELA NACIONAL TEDESA: REYNA, CREPE, CONTEMPO Y LYON. TELA IMPORTADA FORMATEX: VICTORY, TROY, PASSION, CHAMPION, BELLA, MAGESTIC Y MYSTERY. TELA OFFICE CREP SCP (MEMPHIS). VINIL DOLLAR Y SIMIL PLYMOUTH NEW SOFT COACHMAN. DECOLEATHER PLUS SCP DE PLÁSTICO COLOR NEGRO.	TABURETE REDONDO, HEXAGONAL O CUADRADO MARCA NORIEGA, MODELO TR-H, CON LAS SIGUIENTES MEDIDAS: ALTO 50 CM, DIAMETRO 50 CM., PROFUNDIDAD 50 CM., COLOR GRIS, CASCO CAL. 150. LATERALES: HULE DE ESPUMA DENSIDAD 17 FIRMES. TELA NACIONAL TEDESA: REYNA, CREPE, CONTEMPO Y LYON. TELA IMPORTADA FORMATEX: VICTORY, TROY, PASSION, CHAMPION, BELLA, MAGESTIC Y MYSTERY. TELA OFFICE CREP SCP (MEMPHIS). VINIL DOLLAR Y SIMIL PLYMOUTH NEW SOFT COACHMAN. DECOLEATHER PLUS SCP DE PLÁSTICO COLOR NEGRO.	SI CUMPLE	

			DOLLARO Y SIMIL PLYMOUTH NEW SOFT COACHMAN. DECOLEATHER PLUS SCP DE PLÁSTICO COLOR NEGRO. TIEMPO DE REPARACIÓN Y/O REPOSICIÓN: 21 DÍAS NATURALES A PARTIR DE LA NOTIFICACIÓN AL PROVEEDOR VÍA TELEFÓNICA Y/O REMOTA.			
33	84	JUEGO	ANAQUELES DE POSTES Y REPISAS: ESTANTE METÁLICO MARCA LINEA ITALIA, NORIEGA O SIMILAR. MODELO ESTANTE METÁLICO O SIMILAR: COLOR GRIS, CON LAS SIGUIENTES MEDIDAS: ALTO 180 CM., LARGO 85CM., ANCHO 30 CM., CON UNA TOLERANCIA DE (+/- 5 CM.), ENTREPAÑO FABRICADO EN LÁMINA ROLADA EN FRÍO CALIBRE 24, ACABADO EN PINTURA EN POLVO EPOXI-POLYESTER APLICADA ELECTROSTÁTICAMENTE HORNEADA A 200°. LOS ENTREPAÑOS SE PROCESAN CON FRÍO DE PRIMERA CALIDAD, LA LÁMINA ES DE GRADO 1008 PARA DAR MÁS RESISTENCIA EN TODOS NUESTROS PRODUCTOS. TODAS LAS MEDIDAS DE LOS ENTREPAÑOS SON DE CALIBRE 22 Y 24, CON UNA CAPACIDAD DE CARGA DE 100 KG. DISTRIBUIDOS EN TODA LA SUPERFICIE. LOS POSTES SE PROCESAN CON LÁMINA CALIENTE DECAPADA EN GRADO 1008 CALIBRE 14, CON AGUJEROS CADA 5 CM. PARA DAR SUFICIENTE VERSATILIDAD PARA CADA USO.	SÍ CUMPLE		
34	1	PIEZA	SILLÓN EJECUTIVO: SILLÓN EJECUTIVO CON CABECERA MARCA LINEA ITALIA, NORIEGA O SIMILAR, MODELO RE-7000 O SIMILAR: COLOR GRIS, ALTO 135 CMS., ANCHO 70 CMS., PROFUNDIDAD 68 CMS. TOLERANCIA DE LAS MEDIDAS (+/- 5 CM.) CUENTA CON UN MECANISMO DE RECLINAMIENTO SYNCHRO CON 4 POSICIONES CON MANERAL PARA REGULAR LA TENSION Y ANTISHOCK, ADemás CON AJUSTE DE ASIENTO. CUENTA CON SOPORTE LUMBAR INDEPENDIENTE AL MARCO DEL RESPALDO, SUS DESCANSABRAZOS SON AJUSTABLES EN ALTURA Y TIENEN CODERA SUAVE AL TACTO. SU BASE DE 5 PUNTAS Y MARCO ESTRUCTURAL SON ELABORADOS EN ALUMINIO PULIDO. SISTEMA DE RECLINAMIENTO SYNCHRO DINÁMICO. 4 POSICIONES DE BLOQUEO CON ANTISHOCK. AJUSTE DE TENSION DE RECLINAMIENTO Y ACTIVACIÓN DEL MISMO POR MEDIO DE PERILLA. AJUSTE DE PROFUNDIDAD DE ASIENTO POR MEDIO DE SISTEMA SLIDER. BASE DE ALUMINIO PULIDO DE 5 PUNTAS. DESCANSA BRAZOS CON AJUSTE LATERAL Y ALTURA. CODERA DE POLIURETANO Y CUBIERTA DE ALUMINIO PULIDO. ASIENTO CON ACOJINAMIENTO DE POLIURETANO INYECTADO DE 53 KG/M3 DE DENSIDAD, CON RETARDANTE DE FLAMA. RESPALDO MARCO ESTRUCTURAL DE ALUMINIO. ELEVACION NEUMÁTICA, CABECERA CON AJUSTE DE ALTURA. GRADUAL EN TRES POSICIONES.	SÍ CUMPLE		

			ALUMINIO PULIDO. ASIENTO CON ACQUINAMIENTO DE POLIURETANO INYECTADO DE 53 KG/M3 DE DENSIDAD, CON RETARDANTE DE FLAMA. RESPALDO MARCO ESTRUCTURAL DE ALUMINIO, FORRADO CON MALLA, ELEVACIÓN NEUMÁTICA, CABECERA CON AJUSTE DE ALTURA GRADUAL EN TRES POSICIONES DESCANSA BRAZOS CON AJUSTE MANUAL RESPALDO ERGONOMICO CON SOPORTE LUMBAR. TIEMPO DE REPARACIÓN Y/O REPOSICIÓN: 21 DÍAS NATURALES A PARTIR DE LA NOTIFICACIÓN AL PROVEEDOR VÍA TELEFÓNICA Y/O REMOTA.	DESCANSA BRAZOS CON AJUSTE MANUAL RESPALDO ERGONOMICO CON SOPORTE LUMBAR.	
--	--	--	---	---	--

La descripción señalada respecto a los requisitos 1, 18 y 19, del apartado 2.4) de la Convocatoria se evalúa conforme a la siguiente tabla:

No.	REQUISITO	SÍ CUMPLE	NO CUMPLE	MOTIVO DEL INCUMPLIMIENTO
1.	Escrito que contenga su Oferta técnica en original, con la descripción pormenorizada de los BIENES, indicando las especificaciones correspondientes a cada BIEN O SERVICIO; deberá venir firmada por el “PROVEEDOR” o su representante legal en todas sus hojas, sin textos entre líneas, tachaduras o enmendaduras, conforme al apartado 2.2), y a la forma establecida en los Anexo B, de la convocatoria. El Licitante deberá considerar el presentar su proposición en un dispositivo USB o CD en archivos editables dentro del mismo sobre, el cual se devolverá 15 días posteriores a la emisión y notificación del fallo. En caso de discrepancia entre lo presentado en el dispositivo electrónico y en papel firmado, prevalecerá este último.	PARA LAS PARTIDAS 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33 Y 34.		
18.	Escrito Libre carta bajo protesta de decir verdad en original en la que el licitante garantice su producto durante por 5 años para las partidas 1 a la 12 de la 14 a la 24 y la 34; y 1 año para las partidas 13, de la 25 a la 33, en caso de que éste sea fabricante y en caso de que el participante sea distribuidor deberá presentar carta emitida por el fabricante donde lo certifique como distribuidor autorizado en original y copia simple. En ambos casos deberá especificar el número de licitación pública, la descripción de los bienes respaldados, así como el respaldo de garantía contra defectos de fabricación y vicios ocultos de los bienes que oferta el participante por el periodo antes mencionado. Dicha carta no deberá tener una antigüedad mayor de 10 días a la fecha de apertura de proposiciones. En caso de no contar con el original de	PARA LAS PARTIDAS 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 26, 27, 28, 29, 32 Y 33.	PARA LAS PARTIDAS 25, 30, 31 Y 34.	NO PRESENTA CARTA DE FABRICANTE DONDE LO CERTIFIQUE COMO DISTRIBUIDOR AUTORIZADO. SU DESECHAMIENTO DE CONFORMIDAD CON EL ART. 57 FRACCIÓN I DE LA LEY Y APARTADO 1.10) INCISOS A) Y B) DE LA CONVOCATORIA.

	la carta del fabricante se acepta copia escaneada y/o enviada vía electrónica con carta compromiso del licitante en donde se compromete en caso de resultar adjudicado a presentar el original al momento de la firma del contrato.			
19.	Escrito libre carta bajo protesta de decir verdad en el que manifieste que en caso de resultar adjudicado proporcionará a la SAE el original o copia certificada de los Certificados otorgados por el fabricante y copia simple para su cotejo, previamente registrados ante la Secretaría de Medio Ambiente y Recursos Naturales , que garanticen el manejo sustentable de los bosques de donde proviene la madera o materiales de los bienes requeridos en la presente licitación (Aplica solamente para los muebles fabricados en madera o sus derivados).	SICUMPLE		

POR PARTE DEL ENTE REQUIRENTE Y ÁREA TÉCNICA


Lic. Mario Rodríguez Acevedo
Director General de Administración y Finanzas
de la Secretaría de Desarrollo Económico del
Estado de Aguascalientes

Aguascalientes, Ags., a 26 de agosto de 2022.

FIN DEL FALLO TÉCNICO

DICTAMEN TÉCNICO

LICITACIÓN PÚBLICA NACIONAL NÚMERO DGAD-LEA-N046-2022
 PARA LA ADQUISICIÓN DE MOBILIARIO REQUERIDO POR LA SECRETARÍA DE DESARROLLO ECONÓMICO DEL ESTADO DE AGUASCALIENTES.

Dictamen técnico del licitante: Productos Metálicos MYGSA S. A. de C. V.

Partida	Cantidad	U/M	Descripción solicitada	Descripción ofertada	Si cumple/No cumple	Motivo del incumplimiento
1	117	PIEZA	ARCHIVERO TAMAÑO OFICIO DE 3 GAVETAS: ARCHIVERO MOVIL MARCA LINEA ITALIA, NORIEGA O SIMILAR, MODELO 105 O SIMILAR, CON LAS SIGUIENTES DIMENSIONES: ALTO 60 CM, ANCHO 42 CMS., PROFUNDIDAD 46.3 CMS., TOLERANCIA DE LAS MEDIDAS (+/- 5 C.), COLOR GRIS. PARA DOCUMENTOS EN OFICIO Y CARTA, MELAMINA TERMOFUSIONADA EN AMBAS CARAS DE 19 MM. CANTOS DE CHAPACINTA DE PVC, CAJONES ESTRUCTURALES METÁLICOS DE ACERO CAL. 24 SISTEMA DE CORREDERAS DE EXTRACCIÓN SIMPLE CUENTA CON CHAPA DE SEGURIDAD RODAJAS CON FRENO Y SIN FRENO DE NYLON DE 50 MM JALADERAS METÁLICAS, CUBIERTAS EN TABLERO DE PARTICULAS DE MADERA ESTÁNDAR DE 19 MM CON DENSIDAD EQUIVALENTE AL MDP, RESISTENTE A IMPACTOS DE 10 NEWT/CM2 RESISTENCIA DE ABRASION DE 250 CLS.RESISTENCIA PDM ESTRES N/MM2 ENTRE 2 Y 30 NEWTON/MM2 RECUBRIMIENTO POR AMBAS CARAS CON PAPEL DECORATIVO SATURADO CON RESINAS MELAMINICAS, LAMINADO EN BAJA PRESION TERMOFUSIONADO AL TABLERO ACABADO TEXTURIZADO BAJO LOS ESTÁNDARES DE INSPECCION CONTINUA (MCIE). LIGERO AFECTAMIENTO A ALTAS TEMPERATURAS. TERMINADAS CON CUBRE CANTOS DE PVC 1MM EMIRRIDO DE ALTA PRESIÓN Y TFM FLEX-CURVE, ACABADO LAQUEADO, SUPERFICIE POSTERIOR CONCAVA APLICACION A 200 GRADOS CON PEGAMENTO EN GRANULOS DE ALTA ADHESIVIDAD MEDIANTE PROCESOS AUTOMATIZADOS QUE GARANTIZAN LA CONSTANCIA DE LA TEMPERATURA, CAJONES ESTRUCTURALES METÁLICOS DE ACERO CAL. 24 DUEZA 64RB. CON ALTA RESISTENCIA A LA CORROSION, TERMINADA EN PINTURA EPOXICA TEXTURIZADA CON APLICACION POWER COATING, HIBRIDA GRANULOMETRIA CON 12% DE 75 MICRONES, PUNTO DE FUSION DE 84 C, CON PUNTO DE SOLIDIFICACION DE 78	ARCHIVERO MOVIL TAMAÑO OFICIO DE 3 GAVETAS MODELO JUVENIL 3006, CON DOS CAJONES TIPO LAPICERO Y UN CAJON ARCHIVADOR TAMAÑO OFICIO, CON SISTEMA DE ARCHIVO SUSPENDIDO, CON LAS SIGUIENTES DIMENSIONES ALTO 60 CM, ANCHO 48 CMS., PROFUNDIDAD 45 CMS., TOLERANCIA DE LAS MEDIDAS (+/- 5 C.), COLOR PRECOMUESTRO CENIZA, FABRICADO EN MELAMINA TERMOFUSIONADA EN AMBAS CARAS DE 19 MM CANTOS DE CHAPACINTA DE PVC TERMO ADHERIDO DE 3MM, CAJONES FABRICADOS EN SU TOTALIDAD EN MDF PARA DAR UNA MAYOR CONSISTENCIA Y ESTABILIDAD, SISTEMA DE CORREDERAS DE EXTRACCIÓN SIMPLE, CUENTA CON CHAPA DE SEGURIDAD PARA LOS TRES CAJONES. RODAJAS CON FRENO Y SIN FRENO DE NYLON DE 50 MM. JALADERAS METÁLICAS EN CADA CAJON, TODOS LOS CANTOS ACABADOS CON PVC TERMO ADHERIDO DE 3MM CON LAS ARISTAS BOLEADAS Y PEGAMENTO EN GRANULOS DE ALTA ADHESIVIDAD MEDIANTE PROCESOS AUTOMATIZADOS QUE GARANTIZAN LA CONSTANCIA DE LA TEMPERATURA, CUENTA CON UNA GARANTIA DE 5 AÑOS CONTRA DEFECTOS DE FABRICACION, FALLAS Y/O VICIOS OCULTOS, TIEMPO DE	sí CUMPLE	

			SEG. ESPESOR DE 61 MICRONES CON BRILLO DEL 95 ADHERENCIA AL 100%, RESISTENCIA AL IMPACTO DE 100 LB FLEXIBILIDAD DEL 32% ELONG. DUREZA DE 2H, SISTEMA DE CORREDERAS DE EXTRACCION SIMPLE, APLICACION CON REMACHE DE ALTO IMPACTO DE ALUMINIO, SISTEMA DE CORREDERA TELESCOPICA CON EXTENSION DE INSTALACION LATERAL CUENTA CON CHAPA DE SEGURIDAD RODAJAS CON FRENO Y SIN FRENO Y JALADERAS METALICAS. INTERNACIONAL SAFE TRANSIT ASSOCIATION (ISTA) PROCEDURE 1ª NORMAS INTERNACIONALES DE LA BIFMA (BUSINESS FURNITURE MANUFACTURES ASSOCIATION). TIEMPO DE REPARACIÓN Y/O REPOSICIÓN: 21 DÍAS NATURALES A PARTIR DE LA NOTIFICACIÓN AL PROVEEDOR VIA TELEFÓNICA Y/O REMOTA.	REPARACIÓN Y/O REPOSICIÓN: 5 DÍAS NATURALES A PARTIR DE LA NOTIFICACIÓN, MARCA MYGSA	
6	7	PIEZA	ARCHIVO: ARCHIVO DE 4 GAVETAS MARCA LINEA ITALIA, NORIEGA O SIMILAR, MODELO 304 O SIMILAR, CON LAS SIGUIENTES DIMENSIONES: ALTO 129 CMS., ANCHO 50 CMS., PROFUNDIDAD 60 CMS. TOLERANCIA DE LAS MEDIDAS (+/- 5 CM.), COLOR GRIS, PARA DOCUMENTOS EN OFICIO Y CARTA, MELAMINA TERMOFUSIONADA EN AMBAS CARAS DE 19 MM. CANTOS DE CHAPACINTA DE PVC, CORREDERAS DE EXTENSIÓN DE 45 CM CON CERRADURA AL FRENTE CUBIERTAS EN TABLERO DE PARTICULAS DE MADERA ESTANDAR DE 19 MM CON DENSIDAD EQUIVALENTE AL MDP, RESISTENTE A IMPACTOS DE 10 NEWT/CM2 RESISTENCIA DE ABRASION DE 250 CLS.RESISTENCIA PDM ESTRES N-MM2 ENTRE 2 Y 30 NEWTON/MM2. RECUBRIMIENTO POR AMBAS CARAS CON PAPEL DECORATIVO SATURADO CON RESINAS MELAMINICAS, LAMINADO EN BAJA PRESION TERMOFUSIONADO AL TABLERO ACABADO TEXTURIZADO BAJO LOS ESTANDARES DE INSPECCION CONTINUA (MCIE). LIGERO AFECTAMIENTO A ALTAS TEMPERATURAS. TERMINADAS CON CUBRE CANTOS DE PVC 1MM SEMI RIGIDO DE ALTA PRESIÓN Y TFM FLEX-CURVE, ACABADO LAQUEADO, SUPERFICIE POSTERIOR CONCAVA APLICACION A 200 GRADOS CON PEGAMENTO EN RANULOS DE ALTA ADHESIVIDAD MEDIANTE PROCESOS AUTOMATIZADOS QUE GARANTIZAN LA CONSTANCIA DE LA TEMPERATURA CAJONES ESTRUCTURALES METALICOS DE ACERO CAL. 24 DUEZA 64RB. CON ALTA RESISTENCIA A LA CORROSION, TERMINADA EN PINTURA EPOXICA TEXTURIZADA CON	ARCHIVO MOVL TAMAÑO OFICIO DE 4 GAVETAS MODELO JUVENIL 3006 , CON 4 CAJONES ARCHIVADORES CON SISTEMA DE ARCHIVO SUSPENDIDO, CON LAS SIGUIENTES DIMENSIONES ALTO 130 CM, ANCHO 48 CMS., PROFUNDIDAD 45 CMS., TOLERANCIA DE LAS MEDIDAS (+/- 5 C.), COLOR PRECOMUESTO CENIZA, FABRICADO EN MELAMINA TERMOFUSIONADA EN AMBAS CARAS DE 19 MM CANTOS DE CHAPACINTA DE PVC TERMO ADHERIDO DE 3MM, CAJONES FABRICADOS EN SU TOTALIDAD EN MDF PARA DAR UNA MAYOR CONSISTENCIA, CON SISTEMA DE ARCHIVO SUSPENDIDO, SISTEMA DE CORREDERAS DE EXTRACCION SIMPLE, CUENTA CON CHAPA DE SEGURIDAD PARA LOS CUATRO CAJONES, JALADERAS METALICAS EN CADA CAJON, TODOS LOS CANTOS ACABADOS CON PVC TERMO ADHERIDO DE 3MM CON LAS ARISTAS BOLEADAS Y PEGAMENTO EN GRANULOS DE ALTA ADHESIVIDAD MEDIANTE PROCESOS AUTOMATIZADOS QUE GARANTIZAN LA CONSTANCIA DE LA	sí CUMPLE

			APLICACION POWER COATING, HIBRIDA GRANULOMETRIA CON 12% DE 75 MICRONES, PUNTO DE FUSION DE 84 C. CON PUNTO DE SOLIDIFICACION DE 78 SEG. ESPESOR DE 61 MICRONES CON BRILLO DEL 95 ADHERENCIA AL 100%, RESISTENCIA AL IMPACTO DE 100 LB FLEXIBILIDAD DEL 32% ELONG. DUREZA DE 2H, SISTEMA DE CORREDERAS DE EXTRACCION SIMPLE, APLICACION CON REMACHE DE ALTO IMPACTO DE ALUMINIO, SISTEMA DE CORREDERA TELESCOPICA DE EXTENSION DE INSTALACION LATERAL. SISTEMA DE CIERRE FRONTAL CON ENSAMBLE DE CILINDRO MODULAR A PRESION CON ROSETA DE CILINDRO Y TAPA PROTECTORA, ACABADO ZINCADO CON LLAVES DE LATON NIQUELADO. TIEMPO DE REPARACION Y/O REPOSICION: 21 DIAS NATURALES A PARTIR DE LA NOTIFICACION AL PROVEEDOR VIA TELEFONICA Y/O REMOTA.	TEMPERATURA, CUENTA CON UNA GARANTIA DE 5 AÑOS CONTRA DEFECTOS DE FABRICACION, FALLAS Y/O VICIOS OCULTOS, TIEMPO DE REPARACION Y/O REPOSICION: 5 DIAS NATURALES A PARTIR DE LA NOTIFICACION, MARCA MYGSA	
9	96	PIEZA	ESCRITORIO DE OFICINA: ESCRITORIO BASICO MARCA LINEA ITALIA, NORIEGA O SIMILAR, MODELO 600 O SIMILAR CON LAS SIGUIENTES MEDIDAS: ALTO 75 CMS., ANCHO 120 CMS., PROFUNDIDAD 60 CMS. TOLERANCIA DE LAS MEDIDAS (+/- 5 CM.). COLOR GRIS, CUBIERTA Y FORNTAL EN MELAMINA TERMOFUSIONADA EN AMBAS CARAS DE 19 MM. CANTOS DE CHAPACINTA DE PVC 1 MM. ESTRUCTURA TUBULAR DE ACERO CAL 20 TERMINADA EN PINTURA EPOXICA TEXTURIZADA HORNEADA REGATON NIVELADOR Y TAPONES PROTECTORES PARA LA ESTRUCTURA METALICA GROMMET PLASTICO PARA PASE DE CABLES CUBIERTA Y FRONTAL EN TABLERO DE PARTICULAS DE MADERA ESTANDAR DE 19 MM CON DENSIDAD EQUIVALENTE AL MDP, RESISTENTE A IMPACTOS DE 10 NEWT/CM2 RESISTENCIA DE ABRASION DE 250 CLS. RESISTENCIA PDM ESTRES N-MM2 ENTRE 2 Y 30 NEWTON/MM2, RECUBRIMIENTO POR AMBAS CARAS CON PAPEL DECORATIVO SATURADO CON RESINAS MELAMINICAS, LAMINADO EN BAJA PRESION TERMOFUSIONADO AL TABLERO ACABADO TEXTURIZADO BAJO LOS ESTANDARES DE INSPECCION CONTINUA (MCIE). TERMINADAS CON CUBRE CANTOS DE PVC 1MM SEMIRRIGIDO DE ALTA PRESION Y TFM FLEX-CURVE. ACABADO LAQUEADO, SUPERFICIE POSTERIOR CONCAVA APLICACION A 200 GRADOS CON PEGAMENTO EN GRANULOS DE ALTA ADHESIVIDAD MEDIANTE PROCESOS AUTOMATIZADOS QUE GARANTIZAN LA CONSTANCIA DE LA TEMPERATURA. BASE DE ESTRUCTURA TUBULAR DE ACERO DE 1 3/4 X 3/4 PULGADAS CALIBRE 20 COMPOSICION QUIMICA SAE 1008	ESCRITORIO DE OFICINA ESCRITORIO DE OFICINA MODELO JUVENIL 2328A CON LAS SIGUIENTES MEDIDAS: ALTO 75 CMS., ANCHO 120 CMS., PROFUNDIDAD 60 CMS. TOLERANCIA DE LAS MEDIDAS (+/- 5 CM.) COLOR DE CUBIERTA Y FALDON EN MELAMINA TERMOFUSIONADA EN AMBAS CARAS DE 19 MM COLOR PRECOMPUESTO CENIZA, CANTOS DE CHAPACINTA DE PVC 2 MM TERMO ADHERIDO DEL MISMO COLOR, CON PEGAMENTO EN GRANULOS DE ALTA ADHESIVIDAD MEDIANTE PROCESOS AUTOMATIZADOS QUE GARANTIZAN LA CONSTANCIA DE LA TEMPERATURA, ESTRUCTURA TUBULAR DE ACERO UNIDO CON SOLDADURA DE MICRO ALAMBRE TIPO MIG PARA NO DEJAR ESCORIA, PULIDO ESPEJO EN LAS UNIONES, PARA DAR UNA MAYOR SOLIDEZ AL MUEBLE EVITANDO LA INESTABILIDAD DEL MISMO, TERMINADA EN PINTURA EPOXICA TEXTURIZADA HORNEADA A 200° CON RECUBRIMIENTO TERMO PLASTICO, REGATON NIVELADOR Y GROMMET PLASTICO PARA PASE DE CABLES. BASE DE ESTRUCTURA FABRICADA EN TUBULAR DE ACERO DE 2 1/4 X 3/4 PULGADAS CALIBRE 18.	SI CUMPLE

			REFERENCIA ASTM513 DUREZA 50 R. TERMINADA EN PINTURA EPOXICA TEXTURIZADA CON APLICACION POWER COATING, COLOR GRIS 10513 HIBRIDA GRANULOMETRIA CON 12% DE 75 MICRONES, PUNTO DE FUSION DE 84 C. CON PUNTO DE SOLIDIFICACION DE 78 SEG. ESPESOR DE 61 MICRONES CON BRILLO DEL 9 % ADHERENCIA AL 100%, ESISTENCIA AL IMPACTO DE 100 LB FLEXIBILIDAD DEL 32 % ELONG. DUREZA DE 2 H. APLICACIÓN UNIFORME Y DE ALTA EFICIENCIA QUE ELIMINA EL EFECTO DE JAULA DE FARADAY. REGATON NIVELADOR Y TAPONES PROTECTORES PARA LA ESTRUCTURA METALICA. SISTEMA DE ENSAMBLE SIN REQUERIMIENTO DE HERRAMIENTAS, BASADO EN UN DISPOSITIVO DE UNION AUTO SUJETABLE, QUE PERMITE UN ENSAMBLE FACIL Y RESISTENTE QUE CUMPLE CON LAS PRUEBAS (EEM) PARA ARMADO Y DESARMADO SIN PERDER ESTABILIDAD. TIEMPO DE REPARACIÓN Y/O REPOSICIÓN: 21 DÍAS NATURALES A PARTIR DE LA NOTIFICACIÓN AL PROVEEDOR VIA TELEFÓNICA Y/O REMOTA.	CUENTA CON UNA GARANTIA DE 5 AÑOS CONTRA DEFECTOS DE FABRICACION, FALLAS Y/O VICIOS OCULTOS, TIEMPO DE REPARACIÓN Y/O REPOSICIÓN: 5 DÍAS NATURALES A PARTIR DE LA NOTIFICACIÓN, MARCA MYGSA	
33	84	JUEGO	ANAQUELES DE POSTES Y REPISAS: ESTANTE METÁLICO MARCA LINEA ITALIA, NORIEGA O SIMILAR, MODELO ESTANTE METALICO O SIMILAR: COLOR GRIS, CON LAS SIGUIENTES MEDIDAS, ALTO 180 CM., LARGO 85CM., ANCHO 30 CM., CON UNA TOLERANCIA DE (+/- 5 CM.), ENTREPAÑO FABRICADO EN LÁMINA ROLADA EN FRÍO CALIBRE 24. ACABADO EN PINTURA EN POLVO EPOXI-POLIELSTER APLICADA ELECTROSTATICAMENTE HORNEADA A 200°. LOS ENTREPAÑOS SE PROCESAN CON LÁMINA ROLADA EN FRÍO DE PRIMERA CALIDAD, LA LÁMINA ES DE GRADO 1008 PARA DAR MÁS RESISTENCIA EN TODOS NUESTROS PRODUCTOS. TODAS LAS MEDIDAS DE LOS ENTREPAÑOS SON DE CALIBRE 22 Y 24, CON UNA CAPACIDAD DE CARGA DE 100 KG. DISTRIBUIDOS EN TODA LA SUPERFICIE. LOS POSTES SE PROCESAN CON LÁMINA CALIENTE DECAPADA EN GRADO 1008 CALIBRE 14. CON AGUJEROS CADA 5 CM. PARA DAR SUFICIENTE VERSATILIDAD PARA CADA USO. TIEMPO DE REPARACIÓN Y/O REPOSICIÓN: 21 DÍAS NATURALES A PARTIR DE LA NOTIFICACIÓN AL PROVEEDOR VIA TELEFÓNICA Y/O REMOTA.	ANAQUEL CADA UNO COMPUESTO POR 4 POSTES DE 180 DE ALTO MODELO RODALEX 2503 FABRICADO EN LAMINA ROLADO EN FRIO CALIBRE 14 CON DOBLE PERFORACIÓN CADA 5 CM, CON 5 ENTREPAÑOS DE 0.85X0.30 MODELO RODALEX 2504 FABRICADOS EN LAMINA CALIBRE 22 CON REFUERZO INFERIOR TIPO V CALIBRE 18 PARA SOPORTAR UNA CARGA DE HASTA 100 KG REPARTIDOS EN LA SUPERFICIE DEL ENTREPAÑO, ACABADO EN PINTURA EPOXICA HORNEADA A 200° CON RECUBRIMIENTO TERMO PLÁSTICO, SE COTIZAN ARMADOS Y CON LA TORNILLERÍA GALVANIZADA NECESARIA PARA SU ARMADO, MARCA MYGSA, CON GARANTÍA DE 5 AÑOS CONTRA DEFECTOS DE FABRICACIÓN, FALLAS Y/O VICIOS OCULTOS, CON UN TIEMPO DE REPOSICIÓN Y/O REPARACIÓN DE 5 DÍAS HÁBILES A PARTIR DEL TIEMPO DE NOTIFICACIÓN VIA TELEFÓNICA Y/O REMOTA	SI CUMPLE

La descripción señalada respecto a los requisitos 1, 18 y 19, del apartado 2.4) de la Convocatoria se evalúa conforme a la siguiente tabla:

No.	REQUISITO	SÍ CUMPLE	NO CUMPLE	MOTIVO DEL INCUMPLIMIENTO
1.	Escrito que contenga su <u>Oferta técnica</u> en <u>original</u>, con la descripción pormenorizada de los BIENES, indicando las especificaciones correspondientes a cada BIEN O SERVICIO; deberá venir firmada por el “PROVEEDOR” o su representante legal en todas sus hojas, sin textos entre líneas, tachaduras o enmendaduras, conforme al apartado 2.2), y a la forma establecida en los Anexo B, de la convocatoria. El Licitante deberá considerar el presentar su proposición <u>en un dispositivo USB o CD en archivos editables</u> dentro del mismo sobre, el cual se devolverá 15 días posteriores a la emisión y notificación del fallo. En caso de discrepancia entre lo presentado en el dispositivo electrónico y en papel firmado, prevalecerá este último.	PARA LAS PARTIDAS 1, 6, 9, Y 33.		
18.	Escrito Libre carta bajo protesta de decir verdad en original en la que el licitante garantice su producto durante por 5 años para las partidas 1 a la 12 de la 14 a la 24 y la 34; y 1 año para las partidas 13, de la 25 a la 33, en caso de que éste sea fabricante y en caso de que el participante sea distribuidor deberá presentar carta emitida por el fabricante donde lo certifique como distribuidor autorizado en original y copia simple. En ambos casos deberá especificar el número de licitación pública, la descripción de los bienes respaldados, así como el respaldo de garantía contra defectos de fabricación y vicios ocultos de los bienes que oferta el participante por el periodo antes mencionado. Dicha carta no deberá tener una antigüedad mayor de 10 días a la fecha de apertura de proposiciones. En caso de no contar con el original de la carta del fabricante se acepta copia escaneada y/o enviada vía electrónica con carta compromiso del licitante en donde se compromete en caso de resultar adjudicado a presentar el original al momento de la firma del contrato.	PARA LAS PARTIDAS 1, 6, 9, Y 33.		
19.	Escrito libre carta bajo protesta de decir verdad en el que manifieste que en caso de resultar adjudicado proporcionará a la SAE el original o copia certificada de los Certificados otorgados por el fabricante y copia simple para su cotejo, previamente	SI CUMPLE		

	registrados ante la Secretaría de Medio Ambiente y Recursos Naturales , que garanticen el manejo sustentable de los bosques de donde proviene la madera o materiales de los bienes requeridos en la presente licitación (Aplica solamente para los muebles fabricados en madera o sus derivados).			
--	---	--	--	--

POR PARTE DEL ENTE REQUIRENTE Y ÁREA TÉCNICA



Lic. ~~Mario Rodríguez Acevedo~~
Director General de Administración y Finanzas
de la Secretaría de Desarrollo Económico del
Estado de Aguascalientes

FIN DEL FALLO TÉCNICO

Aguascalientes, Ags., a 26 de agosto de 2022.

DICTAMEN TÉCNICO

LICITACIÓN PÚBLICA NACIONAL NÚMERO DGAD-LEA-N046-2022
PARA LA ADQUISICIÓN DE MOBILIARIO REQUERIDO POR LA SECRETARÍA DE DESARROLLO ECONÓMICO DEL ESTADO DE AGUASCALIENTES.

Dictamen técnico del licitante: Comercializadora Alday S. A. de C. V.

Partida	Cantidad	U/M	Descripción solicitada	Descripción ofertada	Si cumple/No cumple	Motivo del incumplimiento
1	117	PIEZA	ARCHIVERO TAMAÑO OFICIO DE 3 GAVETAS: ARCHIVERO MOVIL MARCA LINEA ITALIA, NORIEGA O SIMILAR, MODELO 105 O SIMILAR, CON LAS SIGUIENTES DIMENSIONES ALTO 60 CM, ANCHO 42 CMS., PROFUNDIDAD 46.3 CMS., TOLERANCIA DE LAS MEDIDAS (+/- 5 C.), COLOR GRIS. PARA DOCUMENTOS EN OFICIO Y CARTA, MELAMINA TERMOFUSIONADA EN AMBAS CARAS DE 19 MM CANTOS DE CHAPACINTA DE PVC, CAJONES ESTRUCTURALES METALICOS DE ACERO CAL. 24 SISTEMA DE CORREDERAS DE EXTRACCIÓN SIMPLE CUENTA CON FRENO Y SIN FRENO DE NYLON DE 50 MM JALADERAS METALICAS, CUBIERTAS EN MADERA ESTANDAR DE 19 MM CON DENSIDAD EQUIVALENTE AL MDP, RESISTENTE A IMPACTOS DE 10 NEWT/CM2 RESISTENCIA DE ABRASION DE 250 CLS.RESISTENCIA PDM ESTRES N-MM2 ENTRE 2 Y 30 NEWTON/MM2, RECUBRIMIENTO POR AMBAS CARAS CON PAPEL DECORATIVO SATURADO CON RESINAS MELAMINICAS, LAMINADO EN BAJA PRESION TERMOFUSIONADO AL TABLERO ACABADO TEXTURIZADO BAJO LOS ESTANDARES DE INSPECCION CONTINUA (MCIE). LIGERO AFECTAMIENTO A ALTAS TEMPERATURAS. TERMINADAS CON CUBRE CANTOS DE PVC 1MM EMIRRIGIDO DE ALTA PRESION Y TFM FLEX-CURVE. ACABADO LAQUEADO, SUPERFICIE POSTERIOR CONCABA APLICACION A 200 GRADOS CON PEGAMENTO EN GRANULOS DE ALTA ADHESIVIDAD MEDIANTE PROCESOS AUTOMATIZADOS QUE GARANTIZAN LA CONSTANCIA DE LA TEMPERATURA, CAJONES ESTRUCTURALES METALICOS DE ACERO CAL. 24 DUEZA 64RB. CON ALTA RESISTENCIA A LA CORROSION, TERMINADA EN PINTURA EPOXICA TEXTURIZADA CON APLICACION POWER COATING, HIBRIDA GRANULOMETRIA CON 12% DE 75 MICRONES, PUNTO DE FUSION DE 84 C, CON PUNTO DE SOLIDIFICACION DE 78	ARCHIVERO TAMAÑO OFICIO DE 3 GAVETAS: ARCHIVERO MOVIL MARCA LINEA ITALIA, MODELO 105 CON LAS SIGUIENTES DIMENSIONES ALTO 60 CM, ANCHO 42 CMS., PROFUNDIDAD 46.3 CMS., TOLERANCIA DE LAS MEDIDAS (+/- 5 C.), COLOR GRIS. PARA DOCUMENTOS EN OFICIO Y CARTA, MELAMINA TERMOFUSIONADA EN AMBAS CARAS DE 19 MM CANTOS DE CHAPACINTA DE PVC, CAJONES ESTRUCTURALES METALICOS DE ACERO CAL. 24 SISTEMA DE CORREDERAS DE EXTRACCIÓN SIMPLE CUENTA CON FRENO Y SIN FRENO DE NYLON DE 50 MM JALADERAS METALICAS, CUBIERTAS EN TABLERO DE PARTICULAS DE MADERA ESTANDAR DE 19 MM CON DENSIDAD EQUIVALENTE AL MDP, RESISTENTE A IMPACTOS DE 10 NEWT/CM2 RESISTENCIA DE ABRASION DE 250 CLS.RESISTENCIA PDM ESTRES N-MM2 ENTRE 2 Y 30 NEWTON/MM2, RECUBRIMIENTO POR AMBAS CARAS CON PAPEL DECORATIVO SATURADO CON RESINAS MELAMINICAS, LAMINADO EN BAJA PRESION TERMOFUSIONADO AL TABLERO ACABADO TEXTURIZADO BAJO LOS ESTANDARES DE INSPECCION CONTINUA (MCIE). LIGERO AFECTAMIENTO A ALTAS TEMPERATURAS. TERMINADAS CON CUBRE CANTOS DE PVC 1MM SEMIRRIGIDO DE ALTA PRESION Y TFM FLEX-CURVE. ACABADO LAQUEADO, SUPERFICIE POSTERIOR CONCABA APLICACION A 200 GRADOS CON PEGAMENTO EN GRANULOS DE ALTA ADHESIVIDAD MEDIANTE PROCESOS AUTOMATIZADOS QUE GARANTIZAN LA CONSTANCIA DE LA TEMPERATURA, CAJONES ESTRUCTURALES METALICOS DE	SI CUMPLE	

			SEG. ESPESOR DE 61 MICRONES CON BRILLO DEL 95 ADHERENCIA AL 100%. RESISTENCIA AL IMPACTO DE 100 LB FLEXIBILIDAD DEL 32% ELONG. DUREZA DE 2H, SISTEMA DE CORREDERAS DE EXTRACCION SIMPLE, APLICACION CON REMACHE DE ALTO IMPACTO DE ALUMINIO, SISTEMA DE CORREDERA TELESCOPICA DE EXTENSION DE INSTALACION LATERAL CUENTA CON CHAPA DE SEGURIDAD RODAJAS CON FRENO Y SIN FRENO Y JALADERAS METALICAS. INTERNACIONAL SAFE TRANSIT ASSOCIATION (ISTA) PROCEDURE 1ª NORMAS MANUFACTURES ASSOCIATION). TIEMPO DE REPARACIÓN Y/O REPOSICIÓN: 21 DÍAS NATURALES A PARTIR DE LA NOTIFICACIÓN AL PROVEEDOR VÍA TELEFÓNICA Y/O REMOTA. TIEMPO DE REPARACIÓN Y/O REPOSICIÓN: 21 DÍAS NATURALES A PARTIR DE LA NOTIFICACIÓN AL PROVEEDOR VÍA TELEFÓNICA Y/O REMOTA.	ACERO CAL. 24 DUEZA 64RB. CON ALTA RESISTENCIA A LA CORROSION, TERMINADA EN PINTURA EPOXICA TEXTURIZADA CON APLICACION POWER COATING, HIBRIDA GRANULOMETRIA CON 12% DE 75 MICRONES, PUNTO DE FUSION DE 84 C, CON PUNTO DE SOLIDIFICACION DE 78 SEG. ESPESOR DE 61 MICRONES CON BRILLO DEL 95 ADHERENCIA AL 100%, RESISTENCIA AL IMPACTO DE 100 LB FLEXIBILIDAD DEL 32% ELONG. DUREZA DE 2H, SISTEMA DE CORREDERAS DE EXTRACCION SIMPLE, APLICACION CON REMACHE DE ALTO IMPACTO DE ALUMINIO, SISTEMA DE CORREDERA TELESCOPICA DE EXTENSION DE INSTALACION LATERAL CUENTA CON CHAPA DE SEGURIDAD RODAJAS CON FRENO Y SIN FRENO Y JALADERAS METALICAS. INTERNACIONAL SAFE TRANSIT ASSOCIATION (ISTA) PROCEDURE 1ª NORMAS MANUFACTURES ASSOCIATION). TIEMPO DE REPARACIÓN Y/O REPOSICIÓN: 21 DÍAS NATURALES A PARTIR DE LA NOTIFICACIÓN AL PROVEEDOR VÍA TELEFÓNICA Y/O REMOTA.		
2	2	PIEZA	ARMARIO: ARMARIO EJECUTIVO MARCA LINEA ITALIA, NORIEGA O SIMILAR, MODELO FORZZA 116 O SIMILAR, CON LAS SIGUIENTES DIMENSIONES: ALTO 147.5 CMS., ANCHO 134 CMS., PROFUNDIDAD 39 CMS., TOLERANCIA DE LAS MEDIDAS (+/- 5 CM.), COLOR GRIS, MELAMINA TERMOFUSIONADA EN AMBAS CARAS DE 19 MM, CANTOS DE CHAPACINTA DE PVC REGATON NIVELADOR AJUSTABLE, PUERTA CON CERRADURA, GROMMET PARA PASO DE CABLES, CUBIERTAS EN TABLERO DE MADERA Estandar de 19 mm con densidad equivalente al MDP, RESISTENTE A IMPACTOS DE 10 NEWT/CM2, RESISTENCIA DE ABRASION DE 250 CLS. RESISTENCIA PDM ESTRES N-MM2 ENTRE 2 Y 30 NEWTON/MM2, RECUBRIMIENTO POR AMBAS CARAS CON PAPEL DECORATIVO SATURADO CON RESINAS MELAMINICAS, LAMINADO EN BAJA PRESION	ARMARIO: ARMARIO EJECUTIVO MARCA LINEA ITALIA, MODELO 116 CON LAS SIGUIENTES DIMENSIONES: ALTO 147.5 CMS., ANCHO 134 CMS., PROFUNDIDAD 39 CMS., TOLERANCIA DE LAS MEDIDAS (+/- 5 CM.), COLOR GRIS, MELAMINA ERMOFUSIONADA EN AMBAS CARAS DE 19 MM, CANTOS DE CHAPACINTA DE PVC REGATON NIVELADOR AJUSTABLE, PUERTA CON CERRADURA, GROMMET PARA PASO DE CABLES, CUBIERTAS EN TABLERO DE PARTICULAS DE MADERA Estandar de 19 mm con densidad equivalente al MDP, RESISTENTE A IMPACTOS DE 10 NEWT/CM2, RESISTENCIA DE ABRASION DE 250 CLS. RESISTENCIA	si CUMPLE	

			TERMOFUSIONADO AL TABLERO ACABADO TEXTURIZADO BAJO LOS ESTANDARES DE INSPECCION CONTINUA (MCIE). TERMINADAS CON CUBRE CANTOS DE PVC 1MM SEMIRRIGIDO DE ALTA PRESION Y TFM FLEX-CURVE, ACABADO LAQUEADO, SUPERFICIE POSTERIOR CONCAVA, APLICACION A 200 GRADOS CON PEGAMENTO EN GRANULOS DE ALTA ADHESIVIDAD MEDIANTE PROCESOS AUTOMATIZADOS QUE GARANTIZAN LA CONSTANCIA DE LA TEMPERATURA. BARRA DE ESTRUCTURA TUBULAR DE ACERO DE 2 X 1 PULGADAS CALIBRE 20, COMPOSICION QUIMICA SAE 1008 REFERENCIA ASTM513 DUREZA 50 RB TERMINADA EN PINTURA EPOXICA, EXTURIZADA CON APLICACION POWER COATING, COLOR GRIS 10513 HIBRIDA GRANULOMETRIA CON 12% DE 75 MICRONES, PUNTO DE FUSION DE 84 C, CON PUNTO DE SOLIDIFICACION DE 78 SEG. ESPESOR DE 61 MICRONES CON BRILLO DEL 9 % ADHERENCIA AL 100%, RESISTENCIA AL IMPACTO DE 100 LB FLEXIBILIDAD DEL 32 % ELONG. DUREZA DE 2 H, APLICACION UNIFORME Y DE ALTA EFICIENCIA QUE ELIMINA EL EFECTO DE JAULA DE FARADAY. REGATON NIVELADOR Y JALADERAS METALICAS INCLUYE CHAPA DE SEGURIDAD SISTEMA DE ENSAMBLE SIN REQUERIMIENTO DE HERRAMIENTAS, BASADO EN UN DISPOSITIVO DE UNION AUTO SUJETABLE, QUE PERMITE UN ENSAMBLE FACIL Y RESISTENTE QUE CUMPLE CON LAS PRUEBAS (EEM) PARA ARMADO Y DESARMADO SIN PERDER ESTABILIDAD. TIEMPO DE REPARACION Y/O REPOSICION: 21 DIAS NATURALES A PARTIR DE LA NOTIFICACION AL PROVEEDOR VIA TELEFONICA Y/O REMOTA.			PDM ESTRES N-MM2 ENTRE 2 Y 30 NEWTON/MM2, RECUBRIMIENTO POR AMBAS CARAS CON PAPEL DECORATIVO SATURADO CON RESINAS MELAMINICAS, LAMINADO EN BAJA PRESION TERMOFUSIONADO AL TABLERO ACABADO TEXTURIZADO BAJO LOS ESTANDARES DE INSPECCION CONTINUA (MCIE). TERMINADAS CON CUBRE CANTOS DE PVC 1MM SEMIRRIGIDO DE ALTA PRESION Y TFM FLEX-CURVE, ACABADO LAQUEADO, SUPERFICIE POSTERIOR CONCAVA, APLICACION A 200 GRADOS CON PEGAMENTO EN GRANULOS DE ALTA ADHESIVIDAD MEDIANTE PROCESOS AUTOMATIZADOS QUE GARANTIZAN LA CONSTANCIA DE LA TEMPERATURA. BARRA DE ESTRUCTURA TUBULAR DE ACERO DE 2 X 1 PULGADAS CALIBRE 20, COMPOSICION QUIMICA SAE 1008 REFERENCIA ASTM513 DUREZA 50 RB TERMINADA EN PINTURA EPOXICA, EXTURIZADA CON APLICACION POWER COATING, COLOR GRIS 10513 HIBRIDA GRANULOMETRIA CON 12% DE 75 MICRONES, PUNTO DE FUSION DE 84 C, CON PUNTO DE SOLIDIFICACION DE 78 SEG. ESPESOR DE 61 MICRONES CON BRILLO DEL 9 % ADHERENCIA AL 100%, RESISTENCIA AL IMPACTO DE 100 LB FLEXIBILIDAD DEL 32 % ELONG. DUREZA DE 2 H, APLICACION UNIFORME Y DE ALTA EFICIENCIA QUE ELIMINA EL EFECTO DE JAULA DE FARADAY. REGATON NIVELADOR Y JALADERAS METALICAS INCLUYE CHAPA DE SEGURIDAD SISTEMA DE ENSAMBLE SIN REQUERIMIENTO DE HERRAMIENTAS, BASADO EN UN DISPOSITIVO DE UNION AUTO SUJETABLE, QUE PERMITE UN ENSAMBLE FACIL Y RESISTENTE QUE CUMPLE CON LAS PRUEBAS (EEM) PARA ARMADO Y DESARMADO SIN PERDER ESTABILIDAD. TIEMPO DE REPARACION Y/O REPOSICION: 21 DIAS NATURALES A PARTIR DE LA NOTIFICACION AL PROVEEDOR VIA TELEFONICA Y/O REMOTA. GARANTÍA: 5 AÑOS CONTRA DEFECTOS DE FABRICA, FALLAS Y/O VICIOS OCULTOS	si CUMPLE
3	13	PIEZA	MESA DE CENTRO: MESA CENTRAL MARCA LINEA ITALIA, NORIEGA O SIMILAR, MODELO183 O SIMILAR CON LAS SIGUIENTES			MESA DE CENTRO: MESA CENTRAL MARCA LINEA ITALIA, MODELO 183	

			MEDIDAS: ALTO 45 CMS., ANCHO 100 CMS., PROFUNDIDAD 50 CMS. TOLERANCIA DE LAS MEDIDAS (+/- 5 CM.) COLOR GRIS, MELAMINA TERMOFUSIONADA EN AMBAS CARAS DE 19 MM, CANTOS DE CHAPACINTA DE PVC, CUBIERTAS EN TABLERO DE PARTICULAS DE MADERA EQUIVALENTE AL MDP, RESISTENTE A IMPACTOS DE 10 NEWT/CM2, RESISTENCIA DE ABRASION DE 250 CLS RESISTENCIA PDM ESTRES N-MM2 ENTRE 2 Y 30 NEWTON/MM2, RECUBRIMIENTO POR AMBAS CARAS CON PAPER DECORATIVO SATURADO CON RESINAS MELAMINICAS, LAMINADO EN BAJA PRESION TERMOFUSIONADO AL TABLERO ACABADO TEXTURIZADO BAJO LOS ESTANDARES DE INSPECCION CONTINUA (MCIE). TERMINADAS CON CUBRE CANTOS DE PVC 1mm. SEMI RIGIDO DE ALTA PRESION Y TFM FLEX-CURVE. ACABADO LAQUEADO, SUPERFICIE POSTERIOR CONCAVA, APLICACION A 200 GRADOS CON PEGAMENTO EN GRANULOS DE ALTA ADHESIVIDAD MEDIANTE PROCESOS AUTOMATIZADOS QUE GARANTIZAN LA CONSTANCIA DE LA TEMPERATURA. SISTEMA DE ENSAMBLE SIN REQUERIMIENTO DE HERRAMIENTAS. TIEMPO DE REPARACION Y/O REPOSICION: 21 DIAS NATURALES A PARTIR DE LA NOTIFICACION AL PROVEEDOR VIA TELEFONICA Y/O REMOTA.	CON LAS SIGUIENTES MEDIDAS: ALTO 45 CMS., ANCHO 100 CMS., PROFUNDIDAD 50 CMS. TOLERANCIA DE LAS MEDIDAS (+/- 5 CM.) COLOR GRIS, MELAMINA TERMOFUSIONADA EN AMBAS CARAS DE 19 MM, CANTOS DE CHAPACINTA DE PVC, CUBIERTAS EN TABLERO DE PARTICULAS DE MADERA EQUIVALENTE AL MDP, RESISTENTE A IMPACTOS DE 10 NEWT/CM2, RESISTENCIA DE ABRASION DE 250 CLS RESISTENCIA PDM ESTRES N-MM2 ENTRE 2 Y 30 NEWTON/MM2, RECUBRIMIENTO POR AMBAS CARAS CON PAPER DECORATIVO SATURADO CON RESINAS MELAMINICAS, LAMINADO EN BAJA PRESION TERMOFUSIONADO AL TABLERO ACABADO TEXTURIZADO BAJO LOS ESTANDARES DE INSPECCION CONTINUA (MCIE). TERMINADAS CON CUBRE CANTOS DE PVC 1mm. SEMI RIGIDO DE ALTA PRESION Y TFM FLEX-CURVE. ACABADO LAQUEADO, SUPERFICIE POSTERIOR CONCAVA, APLICACION A 200 GRADOS CON PEGAMENTO EN GRANULOS DE ALTA ADHESIVIDAD MEDIANTE PROCESOS AUTOMATIZADOS QUE GARANTIZAN LA CONSTANCIA DE LA TEMPERATURA. SISTEMA DE ENSAMBLE SIN REQUERIMIENTO DE HERRAMIENTAS. TIEMPO DE REPARACION Y/O REPOSICION: 21 DIAS NATURALES A PARTIR DE LA NOTIFICACION AL PROVEEDOR VIA TELEFONICA Y/O REMOTA.	GARANTÍA: 5 AÑOS CONTRA DEFECTOS DE FÁBRICA, FALLAS Y/O VICIOS OCULTOS	SÍ CUMPLE	
4	9	PIEZA	MESAS DE LATERAL: MESA LATERAL MARCA LINEA ITALIA, NORIEGA O SIMILAR, MODELO 184 O SIMILAR CON LAS SIGUIENTES MEDIDAS: ALTO 45 CMS., ANCHO 50 CMS., PROFUNDIDAD 50 CMS. TOLERANCIA DE LAS MEDIDAS (+/- 5 CM.), COLOR GRIS, MELAMINA TERMOFUSIONADA EN AMBAS CARAS DE 19 MM, CANTOS DE CHAPACINTA DE PVC CUBIERTAS EN TABLERO DE PARTICULAS DE MADERA EQUIVALENTE AL MDP, RESISTENTE A IMPACTOS DE 10 NEWT/CM2, RESISTENCIA DE ABRASION DE 250 CLS RESISTENCIA PDM ESTRES N-MM2 ENTRE 2 Y 30 NEWTON/MM2, RECUBRIMIENTO POR AMBAS CARAS CON PAPER DECORATIVO SATURADO CON RESINAS MELAMINICAS, LAMINADO EN BAJA PRESION TERMOFUSIONADO AL TABLERO ACABADO TEXTURIZADO BAJO LOS ESTANDARES DE INSPECCION CONTINUA (MCIE). TERMINADAS CON CUBRE CANTOS DE PVC 1mm. SEMI RIGIDO DE ALTA PRESION Y TFM FLEX-CURVE. ACABADO LAQUEADO, SUPERFICIE POSTERIOR CONCAVA, APLICACION A 200 GRADOS CON PEGAMENTO EN GRANULOS DE ALTA ADHESIVIDAD MEDIANTE PROCESOS AUTOMATIZADOS QUE GARANTIZAN LA CONSTANCIA DE LA TEMPERATURA. SISTEMA DE ENSAMBLE SIN REQUERIMIENTO DE HERRAMIENTAS. TIEMPO DE REPARACION Y/O REPOSICION: 21 DIAS NATURALES A PARTIR DE LA NOTIFICACION AL PROVEEDOR VIA TELEFONICA Y/O REMOTA.	MESAS DE LATERAL: MESA LATERAL MARCA LINEA ITALIA, NORIEGA O SIMILAR, MODELO 184 O SIMILAR CON LAS SIGUIENTES MEDIDAS: ALTO 45 CMS., ANCHO 50 CMS., PROFUNDIDAD 50 CMS. TOLERANCIA DE LAS MEDIDAS (+/- 5 CM.), COLOR GRIS, MELAMINA TERMOFUSIONADA EN AMBAS CARAS DE 19 MM, CANTOS DE CHAPACINTA DE PVC CUBIERTAS EN TABLERO DE PARTICULAS DE MADERA EQUIVALENTE AL MDP, RESISTENTE A IMPACTOS DE 10 NEWT/CM2, RESISTENCIA DE ABRASION DE 250 CLS RESISTENCIA PDM ESTRES N-MM2 ENTRE 2 Y 30 NEWTON/MM2, RECUBRIMIENTO POR AMBAS CARAS CON PAPER DECORATIVO SATURADO CON RESINAS MELAMINICAS, LAMINADO EN BAJA PRESION TERMOFUSIONADO AL TABLERO ACABADO TEXTURIZADO BAJO LOS ESTANDARES DE INSPECCION CONTINUA (MCIE). TERMINADAS CON CUBRE CANTOS DE PVC 1mm. SEMI RIGIDO DE ALTA PRESION Y TFM FLEX-CURVE. ACABADO LAQUEADO, SUPERFICIE POSTERIOR CONCAVA, APLICACION A 200 GRADOS CON PEGAMENTO EN GRANULOS DE ALTA ADHESIVIDAD MEDIANTE PROCESOS AUTOMATIZADOS QUE GARANTIZAN LA CONSTANCIA DE LA TEMPERATURA. SISTEMA DE ENSAMBLE SIN REQUERIMIENTO DE HERRAMIENTAS. TIEMPO DE REPARACION Y/O REPOSICION: 21 DIAS NATURALES A PARTIR DE LA NOTIFICACION AL PROVEEDOR VIA TELEFONICA Y/O REMOTA.			

		RESISTENTE A IMPACTOS DE 10 NEWT/CM2, RESISTENCIA DE ABRASION DE 250 CLS.RESISTENCIA PDM ESTRES N-MM2 ENTRE 2 Y 30 NEWTON/MM2, RECUBRIMIENTO POR AMBAS CARAS CON PAPEL DECORATIVO SATURADO CON RESINAS MELAMINICAS, LAMINADO EN BAJA PRESION TERMOFUSIONADO AL TABLERO ACABADO TEXTURIZADO BAJO LOS ESTANDARES DE INSPECCION CONTINUA (MCIE). TERMINADAS CON CUBRE CANTOS DE PVC 1MM SEMIRRIGIDO DE ALTA PRESION Y TFM FLEX-CURVE, ACABADO LAQUEADO, SUPERFICIE POSTERIOR CONCAVA APLICACION A 200 GRADOS CON PEGAMENTO EN GRANULOS DE ALTA ADHESIVIDAD MEDIANTE PROCESOS AUTOMATIZADOS QUE GARANTIZAN LA CONSTANCIA DE LA TEMPERATURA. SISTEMA DE ENSAMBLE SIN REQUERIMIENTO DE HERRAMIENTAS, BASADO EN UN DISPOSITIVO DE UNION AUTO SUJETABLE, QUE PERMITE UN ENSAMBLE FACIL Y RESISTENTE QUE CUMPLE CON LAS PRUEBAS (EEM) PARA ARMADO Y DESARMADO SIN PERDER ESTABILIDAD. TIEMPO DE REPARACIÓN Y/O REPOSICIÓN: 21 DÍAS NATURALES A PARTIR DE LA NOTIFICACIÓN AL PROVEEDOR VÍA TELEFÓNICA Y/O REMOTA.	CUBIERTAS EN TABLERO DE PARTICULAS DE MADERA ESTANDAR DE 19 MM CON DENSIDAD EQUIVALENTE AL MDP, RESISTENTE A IMPACTOS DE 10 NEWT/CM2, RESISTENCIA DE ABRASION DE 250 CLS.RESISTENCIA PDM ESTRES N-MM2 ENTRE 2 Y 30 NEWTON/MM2, RECUBRIMIENTO POR AMBAS CARAS CON PAPEL DECORATIVO SATURADO CON RESINAS MELAMINICAS, LAMINADO EN BAJA PRESION TERMOFUSIONADO AL TABLERO ACABADO TEXTURIZADO BAJO LOS ESTANDARES DE INSPECCION CONTINUA (MCIE). TERMINADAS CON CUBRE CANTOS DE PVC 1MM SEMIRRIGIDO DE ALTA PRESION Y TFM FLEX-CURVE, ACABADO LAQUEADO, SUPERFICIE POSTERIOR CONCAVA APLICACION A 200 GRADOS CON PEGAMENTO EN GRANULOS DE ALTA ADHESIVIDAD MEDIANTE PROCESOS AUTOMATIZADOS QUE GARANTIZAN LA CONSTANCIA DE LA TEMPERATURA. SISTEMA DE ENSAMBLE SIN REQUERIMIENTO DE HERRAMIENTAS, BASADO EN UN DISPOSITIVO DE UNION AUTO SUJETABLE, QUE PERMITE UN ENSAMBLE FACIL Y RESISTENTE QUE CUMPLE CON LAS PRUEBAS (EEM) PARA ARMADO Y DESARMADO SIN PERDER ESTABILIDAD. TIEMPO DE REPARACIÓN Y/O REPOSICIÓN: 21 DÍAS NATURALES A PARTIR DE LA NOTIFICACIÓN AL PROVEEDOR VÍA TELEFÓNICA Y/O REMOTA. GARANTÍA: 5 AÑOS CONTRA DEFECTOS DE FÁBRICA, FALLAS Y/O VICIOS OCULTOS		
5	7	PIEZA	MODULO: MÓDULO PARA RECEPCIÓN MARCA LINEA ITALIA, MODELO PRIMMA 223 O SIMILAR, CON LAS SIGUIENTES MEDIDAS: ALTO 115 CMS. ANCHO 162 CMS. PROFUNDIDAD 68 CMS., TOLERANCIA DE LAS MEDIDAS (+/- 5CM), COLOR GRIS, 2 NIVELES, MELAMINA TERMOFUSIONADA EN AMBAS CARAS DE 19 MM, CANTOS DE CHAPACINTA DE PVC, DOBLE GROMMET PARA PASE DE CABLES CUBIERTAS EN TABLERO DE PARTICULAS DE MADERA ESTANDAR DE 19 MM CON DENSIDAD EQUIVALENTE AL MDP, RESISTENTE A IMPACTOS DE 10 NEWT/CM2, RESISTENCIA DE ABRASION DE 250 CLS. RESISTENCIA PDM ESTRES N-MM2 ENTRE 2 Y 30 NEWTON/MM2 RECUBRIMIENTO POR AMBAS CARAS CON	SÍ CUMPLE	

		MEDIDAS (+/- 5 CM.), COLOR GRIS, PARA DOCUMENTOS EN OFICIO Y CARTA, MELAMINA TERMOFUSIONADA EN AMBAS CARAS DE 19 MM. CANTOS DE CHAPACINTA DE PVC, CORREDERAS DE EXTENSION DE 45 CM CON CERRADURA AL FRENTE CUBIERTAS EN TABLERO DE PARTICULAS DE MADERA ESTANDAR DE 19 MM CON DENSIDAD EQUIVALENTE AL MDP, RESISTENTE A IMPACTOS DE 10 NEWT/CM2 DE 250 CLS.RESISTENCIA PDM ESTRES N-MM2 ENTRE 2 Y 30 NEWTON/MM2, RECUBRIMIENTO POR AMBAS CARAS CON PAPEL DECORATIVO SATURADO CON RESINAS MELAMINICAS, LAMINADO EN BAJA PRESION TERMOFUSIONADO AL TABLERO ACABADO TEXTURIZADO BAJO LOS ESTANDARES DE INSPECCION CONTINUA (MCIE). LIGERO AFECTAMIENTO A ALTAS TEMPERATURAS. TERMINADAS CON CUBRE CANTOS DE PVC 1MM SEMI RIGIDO DE ALTA PRESION Y TFM FLEX-CURVE, ACABADO LAQUEADO, SUPERFICIE POSTERIOR CONCABA APLICACION A 200 GRADOS CON PEGAMENTO EN RANULOS DE ALTA ADHESIVIDAD MEDIANTE PROCESOS AUTOMATIZADOS QUE GARANTIZAN LA CONSTANCIA DE LA TEMPERATURA CAJONES ESTRUCTURALES METALICOS DE ACERO CAL. 24 DUEZA 64RB. CON ALTA RESISTENCIA A LA CORROSION, TERMINADA EN PINTURA EPOXICA TEXTURIZADA CON APLICACION POWER COATING, HIBRIDA GRANULOMETRIA CON 12% DE 75 MICRONES, PUNTO DE FUSION DE 84 C, CON PUNTO DE SOLIDIFICACION DE 78 SEG. ESPESOR DE 61 MICRONES CON BRILLO DEL 95 ADHERENCIA AL 100%, RESISTENCIA AL IMPACTO DE 100 LB FLEXIBILIDAD DEL 32% ELONG. DUREZA DE 2H. SISTEMA DE CORREDERAS DE EXTRACCION SIMPLE, APLICACION CON REMACHE DE ALTO IMPACTO DE ALUMINIO, SISTEMA DE CORREDERA TELESCOPICA DE EXTENSION DE INSTALACION LATERAL. SISTEMA DE CIERRE FRONTAL CON ENSAMBLE DE CILINDRO MODULAR A PRESION CON ROSETA DE CILINDRO Y TAPA PROTECTORA, ACABADO ZINCADO CON LLAVES DE LATON NIQUELADO. TIEMPO DE REPARACION Y/O REPOSICION: 21 DIAS NATURALES A PARTIR DE LA NOTIFICACION AL PROVEEDOR VIA TELEFONICA Y/O REMOTA.	DE LAS MEDIDAS (+/- 5 CM.), COLOR GRIS, PARA DOCUMENTOS EN OFICIO Y CARTA, MELAMINA TERMOFUSIONADA EN AMBAS CARAS DE 19 MM. CANTOS DE CHAPACINTA DE PVC, CORREDERAS DE EXTENSION DE 45 CM CON CERRADURA AL FRENTE CUBIERTAS EN TABLERO DE PARTICULAS DE MADERA ESTANDAR DE 19 MM CON DENSIDAD EQUIVALENTE AL MDP, RESISTENTE A IMPACTOS DE 10 NEWT/CM2 DE 250 CLS.RESISTENCIA PDM ESTRES N-MM2 ENTRE 2 Y 30 NEWTON/MM2, RECUBRIMIENTO POR AMBAS CARAS CON PAPEL DECORATIVO SATURADO CON RESINAS MELAMINICAS, LAMINADO EN BAJA PRESION TERMOFUSIONADO AL TABLERO ACABADO TEXTURIZADO BAJO LOS ESTANDARES DE INSPECCION CONTINUA (MCIE). LIGERO AFECTAMIENTO A ALTAS TEMPERATURAS. TERMINADAS CON CUBRE CANTOS DE PVC 1MM SEMI RIGIDO DE ALTA PRESION Y TFM FLEX-CURVE, ACABADO LAQUEADO, SUPERFICIE POSTERIOR CONCABA APLICACION A 200 GRADOS CON PEGAMENTO EN RANULOS DE ALTA ADHESIVIDAD MEDIANTE PROCESOS AUTOMATIZADOS QUE GARANTIZAN LA CONSTANCIA DE LA TEMPERATURA CAJONES ESTRUCTURALES METALICOS DE ACERO CAL. 24 DUEZA 64RB. CON ALTA RESISTENCIA A LA CORROSION, TERMINADA EN PINTURA EPOXICA TEXTURIZADA CON APLICACION POWER COATING, HIBRIDA GRANULOMETRIA CON 12% DE 75 MICRONES, PUNTO DE FUSION DE 84 C, CON PUNTO DE SOLIDIFICACION DE 78 SEG. ESPESOR DE 61 MICRONES CON BRILLO DEL 95 ADHERENCIA AL 100%, RESISTENCIA AL IMPACTO DE 100 LB FLEXIBILIDAD DEL 32% ELONG. DUREZA DE 2H. SISTEMA DE CORREDERAS DE EXTRACCION SIMPLE, APLICACION CON REMACHE DE ALTO IMPACTO DE ALUMINIO, SISTEMA DE CORREDERA TELESCOPICA DE EXTENSION DE INSTALACION LATERAL. SISTEMA DE CIERRE FRONTAL CON ENSAMBLE DE CILINDRO MODULAR A PRESION CON ROSETA DE CILINDRO Y TAPA PROTECTORA, ACABADO ZINCADO CON LLAVES DE LATON NIQUELADO. TIEMPO DE REPARACION Y/O REPOSICION: 21 DIAS NATURALES A PARTIR DE LA
--	--	---	---

			NOTIFICACIÓN AL PROVEEDOR VÍA TELEFÓNICA Y/O REMOTA. GARANTÍA: 5 AÑOS CONTRA DEFECTOS DE FÁBRICA, FALLAS Y/O VICIOS OCULTOS		
7	1	PIEZA	MODULAR: PARA RECEPCIÓN (RECTA) MARCA LINEA ITALIA, NORIEGA O SIMILAR, MODELO 556 O SIMILAR, CON LAS SIGUIENTES MEDIDAS: ALTO 115 CMS., ANCHO 120 CMS., PROFUNDIDAD 68.6 CMS. TOLERANCIA DE LAS MEDIDAS (+/- 5 CM.). COLOR GRIS, CUBIERTAS EN TABLERO DE PARTICULAS DE MADERA ESTANDAR DE 19 MM CON DENSIDAD EQUIVALENTE AL MDP, RESISTENTE A IMPACTOS DE 10 NEWT/CM2, RESISTENCIA DE ABRASION DE 250 CLS. RESISTENCIA PDM ESTRES N-MM2 ENTRE 2 Y 30 NEWTON/MM2, RECUBRIMIENTO POR AMBAS CARAS CON PAPEL DECORATIVO SATURADO CON RESINAS MELAMINICAS, LAMINADO EN BAJA PRESION TERMOFUSIONADO AL TABLERO ACABADO TEXTURIZADO BAJO LOS ESTANDARES DE INSPECCION CONTINUA (MCIE), FRONTAL DE MDF EN ESPESOR DE 6 MM TERMINADAS CON CUBRE CANTOS DE PVC 1MM SEMIRRIGIDO DE ALTA PRESION Y TFM FLEX-CURVE, ACABADO LAQUEADO, SUPERFICIE POSTERIOR CONCAVA, APLICACION A 200 GRADOS CON PEGAMENTO EN GRANULOS DE ALTA ADHESIVIDAD MEDIANTE PROCESOS AUTOMATIZADOS QUE GARANTIZAN LA CONSTANCIA DE LA TEMPERATURA. ESTRUCTURA TUBULAR DE ACERO DE 1 1/4 X 3/4 PULGADAS CALIBRE 18, TUBULAR DE 1 3/4 X 3/4 CALIBRE 20 COMPOSICION QUIMICA SAE 1008 REFERENCIA ASTM513 DUREZA 50 RB, SOLERA DE ACERO DE 3 7/8 PULGADAS TERMINADA EN PINTURA EPOXICA TEXTURIZADA CON APLICACION POWER COATING, COLOR GRIS 10513 HIBRIDA GRANULOMETRIA CON 12% DE 75 MICRONES, PUNTO DE FUSION DE 84 C, CON PUNTO DE SOLIDIFICACION DE 78 SEG. ESPESOR DE 61 MICRONES CON BRILLO DEL 9 % ADHERENCIA AL 100%, RESISTENCIA AL IMPACTO DE 100 LB FLEXIBILIDAD DEL 32 % ELONG. DUREZA DE 2 H, APLICACION UNIFORME Y DE ALTA EFICIENCIA QUE ELIMINA EL EFECTO DE JAULA DE FARADAY. SISTEMA DE ENSAMBLE SIN REQUERIMIENTO DE HERRAMIENTAS, BASADO EN UN DISPOSITIVO DE UNION AUTO SUJETABLE, QUE PERMITE UN ENSAMBLE FACIL Y RESISTENTE QUE CUMPLE CON LAS PRUEBAS (EEM) PARA ARMADO Y DESARMADO SIN PERDER ESTABILIDAD RESISTENTE QUE CUMPLE CON LAS PRUEBAS (EEM)	MODULAR: PARA RECEPCIÓN (RECTA) MARCA LINEA ITALIA, MODELO 556, CON LAS SIGUIENTES MEDIDAS: ALTO 115 CMS., ANCHO 120 CMS., PROFUNDIDAD 68.6 CMS. TOLERANCIA DE LAS MEDIDAS (+/- 5 CM.). COLOR GRIS, CUBIERTAS EN TABLERO DE PARTICULAS DE MADERA ESTANDAR DE 19 MM CON DENSIDAD EQUIVALENTE AL MDP, RESISTENTE A IMPACTOS DE 10 NEWT/CM2, RESISTENCIA DE ABRASION DE 250 CLS. RESISTENCIA PDM ESTRES N-MM2 ENTRE 2 Y 30 NEWTON/MM2, RECUBRIMIENTO POR AMBAS CARAS CON PAPEL DECORATIVO SATURADO CON RESINAS MELAMINICAS, LAMINADO EN BAJA PRESION TERMOFUSIONADO AL TABLERO ACABADO TEXTURIZADO BAJO LOS ESTANDARES DE INSPECCION CONTINUA (MCIE), FRONTAL DE MDF EN ESPESOR DE 6 MM TERMINADAS CON CUBRE CANTOS DE PVC 1MM SEMIRRIGIDO DE ALTA PRESION Y TFM FLEX-CURVE, ACABADO LAQUEADO, SUPERFICIE POSTERIOR CONCAVA, APLICACION A 200 GRADOS CON PEGAMENTO EN GRANULOS DE ALTA ADHESIVIDAD MEDIANTE PROCESOS AUTOMATIZADOS QUE GARANTIZAN LA CONSTANCIA DE LA TEMPERATURA. ESTRUCTURA TUBULAR DE ACERO DE 1 1/4 X 3/4 PULGADAS CALIBRE 18, TUBULAR DE 1 3/4 X 3/4 CALIBRE 20 COMPOSICION QUIMICA SAE 1008 REFERENCIA ASTM513 DUREZA 50 RB, SOLERA DE ACERO DE 3 7/8 PULGADAS TERMINADA EN PINTURA EPOXICA TEXTURIZADA CON APLICACION POWER COATING, COLOR GRIS 10513 HIBRIDA GRANULOMETRIA CON 12% DE 75 MICRONES, PUNTO DE FUSION DE 84 C, CON PUNTO DE SOLIDIFICACION DE 78 SEG. ESPESOR DE 61 MICRONES CON BRILLO DEL 9 % ADHERENCIA AL 100%, RESISTENCIA AL IMPACTO DE 100 LB FLEXIBILIDAD DEL 32 % ELONG. DUREZA DE 2 H, APLICACION UNIFORME Y DE ALTA EFICIENCIA QUE ELIMINA EL EFECTO DE	si CUMPLE

			PARA ARMADO Y DESARMADO SIN PERDER ESTABILIDAD. TIEMPO DE REPARACIÓN Y/O REPOSICIÓN: 21 DÍAS NATURALES A PARTIR DE LA NOTIFICACIÓN AL PROVEEDOR VÍA TELEFÓNICA Y/O REMOTA.	JALUA DE FARADAY, SISTEMA DE ENSAMBLE SIN REQUERIMIENTO DE HERRAMIENTAS, BASADO EN UN DISPOSITIVO DE UNION AUTO SUJETABLE, QUE PERMITE UN ENSAMBLE FACIL Y RESISTENTE QUE CUMPLE CON LAS PRUEBAS (EEM) PARA ARMADO Y DESARMADO SIN PERDER ESTABILIDAD RESISTENTE QUE CUMPLE CON LAS PRUEBAS (EEM) PARA ARMADO Y DESARMADO SIN PERDER ESTABILIDAD. TIEMPO DE REPARACIÓN Y/O REPOSICIÓN: 21 DÍAS NATURALES A PARTIR DE LA NOTIFICACIÓN AL PROVEEDOR VÍA TELEFÓNICA Y/O REMOTA. GARANTÍA: 5 AÑOS CONTRA DEFECTOS DE FABRICA, FALLAS Y/O VICIOS OCULTOS		
8	1	PIEZA	MODULAR: PARA RECEPCIÓN (ADICIONAL RECTA) MARCA LINEA ITALIA, NORIEGA O SIMILAR, MODELO 557 O SIMILAR: CON LAS SIGUIENTES MEDIDAS, ALTO 115 CMS, ANCHO 120 CMS, TOLERANCIA DE (+/- 5 CM.) COLOR GRIS, CUBIERTAS EN TABLERO DE PARTICULAS DE MADERA ESTANDAR DE 19 MM CON DENSIDAD EQUIVALENTE AL MDP, RESISTENTE A IMPACTOS DE 10 NEWT/CM2 CLS.RESISTENCIA PDM ESTRES N-MM2 ENTRE 2 Y 30 NEWTON/MM2, RECUBRIMIENTO POR AMBAS CARAS CON PAPEL DECORATIVO SATURADO CON RESINAS MELAMINICAS, LAMINADO EN TERMOFUSIONADO AL TABLERO ACABADO TEXTURIZADO BAJO LOS ESTANDARES DE INSPECCION CONTINUA (MCIE), FRONTAL DE MDF EN 6 MM TERMINADAS CON CUBRE CANTOS DE PVC 1MM SEMIRRIGIDO DE ALTA PRESION Y TFM FLEX-CURVE, ACABADO LAQUEADO, SUPERFICIE POSTERIOR CONCAVA APLICACION A 200 GRADOS CON PEGAMENTO EN GRANULOS DE ALTA ADHESIVIDAD MEDIANTE PROCESOS AUTOMATIZADOS QUE GARANTIZAN LA CONSTANCIA DE LA TEMPERATURA, ESTRUCTURA TUBULAR DE ACERO DE 1 1/4 X 3/4 PULGADAS CALIBRE 18, TUBULAR DE 1 3/4 X 3/4 CALIBRE 20 COMPOSICION QUIMICA SAE 1008 REFERENCIA ASTM513 DUREZA 50 RB, SOLERA DE ACERO DE 3/8 PULGADAS TERMINADA EN PINTURA EPOXICA TEXTURIZADA CON APLICACION POWER COATING, COLOR GRIS 10513 HIBRIDA GRANULOMETRIA CON 12% DE 75 MICRONES, PUNTO DE FUSION DE 84 C, CON PUNTO DE SOLIDIFICACION DE 78	MODULAR: PARA RECEPCIÓN (ADICIONAL RECTA) MARCA LINEA ITALIA, MODELO 557 CON LAS SIGUIENTES MEDIDAS, ALTO 115 CMS, ANCHO 120 CMS, 68.6 CMS. TOLERANCIA DE (+/- 5 CM.) COLOR GRIS, CUBIERTAS EN TABLERO DE PARTICULAS DE MADERA ESTANDAR DE 19 MM CON DENSIDAD EQUIVALENTE AL MDP, RESISTENTE A IMPACTOS DE 10 NEWT/CM2 RESISTENCIA DE ABRASION DE 250 CLS.RESISTENCIA PDM ESTRES N-MM2 ENTRE 2 Y 30 NEWTON/MM2, RECUBRIMIENTO POR AMBAS CARAS CON PAPEL DECORATIVO SATURADO CON RESINAS MELAMINICAS, LAMINADO EN BAJA PRESION TERMOFUSIONADO AL TABLERO ACABADO TEXTURIZADO BAJO LOS ESTANDARES DE INSPECCION CONTINUA (MCIE), FRONTAL DE MDF EN ESPESOR DE 6 MM TERMINADAS CON CUBRE CANTOS DE PVC 1MM SEMIRRIGIDO DE ALTA PRESION Y TFM FLEX-CURVE, ACABADO LAQUEADO, SUPERFICIE POSTERIOR CONCAVA APLICACION A 200 GRADOS CON PEGAMENTO EN GRANULOS DE ALTA ADHESIVIDAD MEDIANTE PROCESOS AUTOMATIZADOS QUE GARANTIZAN LA CONSTANCIA DE LA TEMPERATURA, ESTRUCTURA TUBULAR DE ACERO DE 1 1/4 X 3/4 PULGADAS CALIBRE 18, TUBULAR DE 1 3/4 X 3/4 CALIBRE 20 COMPOSICION QUIMICA SAE 1008 REFERENCIA ASTM513 DUREZA 50 RB, REFERENCIA ASTM513 DUREZA 50 RB.	SÍ CUMPLE	

			SEG. ESPESOR DE 61 MICRONES CON BRILLO DEL 9 % ADHERENCIA AL 100%, RESISTENCIA AL IMPACTO DE 100 LB FLEXIBILIDAD DEL 32 % ELONG. DUREZA DE 2 H, APLICACION UNIFORME Y DE ALTA EFICIENCIA QUE ELIMINA EL EFECTO DE JAULA DE FARADAY. SISTEMA DE ENSAMBLE SIN REQUERIMIENTO DE HERRAMIENTAS, BASADO EN UN DISPOSITIVO DE UNION AUTO SUJETABLE, QUE PERMITE UN ENSAMBLE FACIL Y RESISTENTE QUE CUMPLE CON LAS PRUEBAS (EEM) PARA ARMADO Y DESARMADO SIN PERDER ESTABILIDAD. TIEMPO DE REPARACION Y/O REPOSICION: 21 DIAS NATURALES A PARTIR DE LA NOTIFICACIÓN AL PROVEEDOR VIA TELEFÓNICA Y/O REMOTA.	SOLERA DE ACERO DE 3 7/8 PULGADAS TERMINADA EN PINTURA EPOXICA TEXTURIZADA CON APLICACION POWER COATING, COLOR GRIS 10513 HIBRIDA GRANULOMETRIA CON 12% DE 75 MICRONES, PUNTO DE FUSION DE 84 C., CON PUNTO DE SOLIDIFICACION DE 78 SEG. ESPESOR DE 61 MICRONES CON BRILLO DEL 9 % ADHERENCIA AL 100%, RESISTENCIA AL IMPACTO DE 100 LB FLEXIBILIDAD DEL 32 % ELONG. DUREZA DE 2 H, APLICACION UNIFORME Y DE ALTA EFICIENCIA QUE ELIMINA EL EFECTO DE JAULA DE FARADAY. SISTEMA DE ENSAMBLE SIN REQUERIMIENTO DE HERRAMIENTAS, BASADO EN UN DISPOSITIVO DE UNION AUTO SUJETABLE, QUE PERMITE UN ENSAMBLE FACIL Y RESISTENTE QUE CUMPLE CON LAS PRUEBAS (EEM) PARA ARMADO Y DESARMADO SIN PERDER ESTABILIDAD. TIEMPO DE REPARACION Y/O REPOSICION: 21 DIAS NATURALES A PARTIR DE LA NOTIFICACIÓN AL PROVEEDOR VIA TELEFÓNICA Y/O REMOTA GARANTÍA: 5 AÑOS CONTRA DEFECTOS DE FABRICA, FALLAS Y/O VICIOS OCULTOS	
9	96	PIEZA	ESCRITORIO DE OFICINA: ESCRITORIO BASICO MARCA LINEA ITALIA, NORIEGA O SIMILAR, MODELO 600 O SIMILAR CON LAS SIGUIENTES MEDIDAS: ALTO 75 CMS., ANCHO 120 CMS., PROFUNDIDAD 60 CMS. TOLERANCIA DE LAS MEDIDAS (+/- 5 CM.). COLOR GRIS, CUBIERTA Y FORNTAL EN MELAMINA TERMOFUSIONADA EN AMBAS CARAS DE 19 MM. CANTOS DE CHAPACINTA DE PVC 1 MM. ESTRUCTURA TUBULAR DE ACERO CAL. 20 TERMINADA EN PINTURA EPOXICA TEXTURIZADA HORNEADA REGATÓN NIVELADOR Y TAPONES PROTECTORES PARA LA ESTRUCTURA METALICA GROMMET PLASTICO PARA PASE DE CABLES CUBIERTA Y FRONTAL EN TABLERO DE PARTICULAS DE MADERA ESTANDAR DE 19 MM CON DENSIDAD EQUIVALENTE AL MDP, RESISTENTE A IMPACTOS DE 10 NEWT/CM2 RESISTENCIA DE ABRASION DE 250 CLS. RESISTENCIA PDM ESTRES N-MM2 ENTRE 2 Y 30 CON PAPEL DECORATIVO SATURADO CON RESINAS MELAMINICAS, LAMINADO EN BAJA PRESION TERMOFUSIONADO AL TABLERO ACABADO TEXTURIZADO BAJO LOS ESTANDARES DE INSPECCION	ESCRITORIO DE OFICINA: ESCRITORIO BASICO MARCA LINEA ITALIA, MODELO 600 CON LAS SIGUIENTES MEDIDAS: ALTO 75 CMS., ANCHO 120 CMS., PROFUNDIDAD 60 CMS. TOLERANCIA DE LAS MEDIDAS (+/- 5 CM.). COLOR GRIS, CUBIERTA Y FORNTAL EN MELAMINA TERMOFUSIONADA EN AMBAS CARAS DE 19 MM. CANTOS DE CHAPACINTA DE PVC 1 MM. ESTRUCTURA TUBULAR DE ACERO CAL. 20 TERMINADA EN PINTURA EPOXICA TEXTURIZADA HORNEADA REGATÓN NIVELADOR Y TAPONES PROTECTORES PARA LA ESTRUCTURA METALICA GROMMET PLASTICO PARA PASE DE CABLES CUBIERTA Y FRONTAL EN TABLERO DE PARTICULAS DE MADERA ESTANDAR DE 19 MM CON DENSIDAD EQUIVALENTE AL MDP, RESISTENTE A IMPACTOS DE 10 NEWT/CM2 RESISTENCIA DE ABRASION DE 250 CLS. RESISTENCIA PDM ESTRES N-MM2 ENTRE 2 Y 30 NEWTON/MM2, RECUBRIMIENTO POR AMBAS CARAS CON PAPEL DECORATIVO	SÍ CUMPLE

			CONTINUA (MCIE), TERMINADAS CON CUBRE CANTOS DE PVC 1MM SEMIRRIGIDO DE ALTA PRESIÓN Y TFM FLEX-CURVE, ACABADO LAQUEADO, SUPERFICIE POSTERIOR CONCABA APLICACION A 200 GRADOS CON PEGAMENTO EN GRANULOS DE ALTA ADHESIVIDAD MEDIANTE PROCESOS AUTOMATIZADOS QUE GARANTIZAN LA CONSTANCIA DE LA TEMPERATURA. BASE DE ESTRUCTURA TUBULAR DE ACERO DE 1 3/4 X 3/4 PULGADAS CALIBRE 20 COMPOSICION QUIMICA SAE 1008 REFERENCIA ASTM513 DUREZA 50 R. TERMINADA EN PINTURA EPOXICA TEXTURIZADA CON APLICACION POWER COATING, COLOR GRIS 10513 HIBRIDA GRANULOMETRIA CON 12% DE 75 MICRONES, PUNTO DE FUSION DE 84 C, CON PUNTO DE SOLIDIFICACION DE 78 SEG. ESPESOR DE 61 MICRONES CON BRILLO DEL 9 % ADHERENCIA AL 100%, ESISTENCIA AL IMPACTO DE 100 LB FLEXIBILIDAD DEL 32 % ELONG. DUREZA DE 2 H. APLICACION UNIFORME Y DE ALTA EFICIENCIA QUE ELIMINA EL EFECTO DE JAULA DE FARADAY. REGATON NIVELADOR Y TAPONES PROTECTORES PARA LA ESTRUCTURA METALICA. SISTEMA DE ENSAMBLE SIN REQUERIMIENTO DE HERRAMIENTAS, BASADO EN UN DISPOSITIVO DE UNION AUTO SUJETABLE, QUE PERMITE UN ENSAMBLE FACIL Y RESISTENTE QUE CUMPLE CON LAS PRUEBAS (EEM) PARA ARMADO Y DESARMADO SIN PERDER ESTABILIDAD. TIEMPO DE REPARACIÓN Y/O REPOSICIÓN: 21 DÍAS NATURALES A PARTIR DE LA NOTIFICACIÓN AL PROVEEDOR VIA TELEFÓNICA Y/O REMOTA.		SATURADO CON RESINAS MELAMINICAS, LAMINADO EN BAJA PRESION TERMOFUSIONADO AL TABLERO ACABADO TEXTURIZADO BAJO LOS ESTANDARES DE INSPECCION CONTINUA (MCIE). TERMINADAS CON CUBRE CANTOS DE PVC 1MM SEMIRRIGIDO DE ALTA PRESION Y TFM FLEX-CURVE, ACABADO LAQUEADO, SUPERFICIE POSTERIOR CONCABA APLICACION A 200 GRADOS CON PEGAMENTO EN GRANULOS DE ALTA ADHESIVIDAD MEDIANTE PROCESOS AUTOMATIZADOS QUE GARANTIZAN LA CONSTANCIA DE LA TEMPERATURA. BASE DE ESTRUCTURA TUBULAR DE ACERO DE 1 3/4 X 3/4 PULGADAS CALIBRE 20 COMPOSICION QUIMICA SAE 1008 REFERENCIA ASTM513 DUREZA 50 R. TERMINADA EN PINTURA EPOXICA TEXTURIZADA CON APLICACION POWER COATING, COLOR GRIS 10513 HIBRIDA GRANULOMETRIA CON 12% DE 75 MICRONES, PUNTO DE FUSION DE 84 C, CON PUNTO DE SOLIDIFICACION DE 78 SEG. ESPESOR DE 61 MICRONES CON BRILLO DEL 9 % ADHERENCIA AL 100%, ESISTENCIA AL IMPACTO DE 100 LB FLEXIBILIDAD DEL 32 % ELONG. DUREZA DE 2 H. APLICACION UNIFORME Y DE ALTA EFICIENCIA QUE ELIMINA EL EFECTO DE JAULA DE FARADAY. REGATON NIVELADOR Y TAPONES PROTECTORES PARA LA ESTRUCTURA METALICA. SISTEMA DE ENSAMBLE SIN REQUERIMIENTO DE HERRAMIENTAS, BASADO EN UN DISPOSITIVO DE UNION AUTO SUJETABLE, QUE PERMITE UN ENSAMBLE FACIL Y RESISTENTE QUE CUMPLE CON LAS PRUEBAS (EEM) PARA ARMADO Y DESARMADO SIN PERDER ESTABILIDAD. TIEMPO DE REPARACIÓN Y/O REPOSICIÓN: 21 DÍAS NATURALES A PARTIR DE LA NOTIFICACIÓN AL PROVEEDOR VIA TELEFÓNICA Y/O REMOTA.		GARANTÍA: 5 AÑOS CONTRA DEFECTOS DE FABRICA, FALLAS Y/O VICIOS OCULTOS
10	9	PIEZA	MESA: MESA DE JUNTAS MARCA LINEA ITALIA, NORIEGA O SIMILAR, MODELO 630 O SIMILAR, MEDIDAS: ALTO 75 CMS., ANCHO 221 CMS., PROFUNDIDAD 120.5 CMS. TOLERANCIA DE LAS MEDIDAS (+/- 5 CM.), COLOR GRIS,		MESA: MESA DE JUNTAS MARCA LINEA ITALIA, MODELO 630, MEDIDAS: ALTO 75 CMS., ANCHO 221 CMS., PROFUNDIDAD 120.5 CMS. TOLERANCIA DE LAS MEDIDAS (+/- 5	si CUMPLE	

			MELAMINA TERMOFUSIONADA EN AMBAS CARAS DE 28 MM BASE DE ESTRUCTURA TUBULAR DE ACERO DE 2X1" CALIBRE 20 TERMINADA EN PINTURA EPOXICA TEXTURIZADA HORNEADA REGATON NIVELADOR Y TAPONES PROTECTORES PARA LA ESTRUCTURA GROMMET PASACABLES DE ENSABLE SIN HERRAMIENTAS CUBIERTAS EN TABLERO DE PARTICULAS DE MADERA ESTANDAR DE 28 MM CON DENSIDAD EQUIVALENTE AL MDP, RESISTENTE A IMPACTOS DE 10 NEWT/CM2 RESISTENCIA DE ABRASION DE 250 CLS RESISTENCIA PDM ESTRES N-MM2 ENTRE 2 Y 30 NEWTON/MM2. RECUBRIMIENTO POR AMBAS CARAS CON PAPEL DECORATIVO SATURADO CON RESINAS MELAMINICAS, LAMINADO EN BAJA PRESION TERMOFUSIONADO AL TABLERO ACABADO TEXTURIZADO BAJA PRESION Y TFM FLEX-CURVE, ACABADO LAQUEADO, SUPERFICIE POSTERIOR CONCAVA APLICACION A 200 GRADOS CON PEGAMENTO EN GRANULOS DE ALTA ADHESIVIDAD MEDIANTE PROCESOS AUTOMATIZADOS QUE GARANTIZAN LA CONSTANCIA DE LA TEMPERATURA. BASE DE ESTRUCTURA TUBULAR DE ACERO DE 2 X 1 PULGADAS CALIBRE 20, COMPOSICION QUIMICA SAE 1008 REFERENCIA ASTM513 DUREZA 50 RB TERMINADA EN PINTURA EPOXICA TEXTURIZADA CON APLICACION POWER COATING, GRANULOMETRIA CON 12% DE 75 MICRONES, PUNTO DE FUSION DE 84 C, CON PUNTO DE SOLIDIFICACION DE 78 SEG. ESPESOR DE 61 MICRONES CON BRILLO DEL 9 % ADHERENCIA AL 100%, RESISTENCIA AL IMPACTO DE 100 LB FLEXIBILIDAD DEL 32 % ELONG. DUREZA DE 2 H, APLICACION UNIFORME Y DE ALTA EFICIENCIA QUE ELIMINA EL EFECTO DE JAULA DE FARADAY, REGATON NIVELADOR 100% POLYPROPYLENO Y ACERO COLD ROLLED DE 1/4 IN TAPONES PROTECTORES EXTERIORES DE POLIPROPILENO PARA LA ESTRUCTURA METALICA. SISTEMA DE REQUERIMIENTO DE UNION AUTO SUJETABLE, QUE PERMITE UN ENSAMBLE FACIL Y PERDER ESTABILIDAD. TIEMPO DE REPARACION Y/O REPOSICION: 21 DIAS NATURALES A PARTIR DE LA NOTIFICACION AL PROVEEDOR VIA TELEFONICA Y/O REMOTA.	CM.). COLOR GRIS. MELAMINA TERMOFUSIONADA EN AMBAS CARAS DE 28 MM BASE DE ESTRUCTURA TUBULAR DE ACERO DE 2X1" CALIBRE 20 TERMINADA EN PINTURA EPOXICA TEXTURIZADA HORNEADA REGATON NIVELADOR Y TAPONES PROTECTORES PARA LA ESTRUCTURA GROMMET PASACABLES DE ALUMINIO SISTEMA DE ENSABLE SIN HERRAMIENTAS CUBIERTAS EN TABLERO DE PARTICULAS DE MADERA ESTANDAR DE 28 MM CON DENSIDAD EQUIVALENTE AL MDP. RESISTENTE A IMPACTOS DE 10 NEWT/CM2 RESISTENCIA DE ABRASION DE 250 CLS RESISTENCIA PDM ESTRES N-MM2 ENTRE 2 Y 30 NEWTON/MM2. RECUBRIMIENTO POR AMBAS CARAS CON PAPEL DECORATIVO SATURADO CON RESINAS MELAMINICAS, LAMINADO EN BAJA PRESION TERMOFUSIONADO AL TABLERO ACABADO TEXTURIZADO BAJA PRESION Y TFM FLEX-CURVE, ACABADO LAQUEADO, SUPERFICIE POSTERIOR CONCAVA APLICACION A 200 GRADOS CON PEGAMENTO EN GRANULOS DE ALTA ADHESIVIDAD MEDIANTE PROCESOS AUTOMATIZADOS QUE GARANTIZAN LA CONSTANCIA DE LA TEMPERATURA. BASE DE ESTRUCTURA TUBULAR DE ACERO DE 2 X 1 PULGADAS CALIBRE 20, COMPOSICION QUIMICA SAE 1008 REFERENCIA ASTM513 DUREZA 50 RB TERMINADA EN PINTURA EPOXICA TEXTURIZADA CON APLICACION POWER COATING, GRANULOMETRIA CON 12% DE 75 MICRONES, PUNTO DE FUSION DE 84 C, CON PUNTO DE SOLIDIFICACION DE 78 SEG. ESPESOR DE 61 MICRONES CON BRILLO DEL 9 % ADHERENCIA AL 100%, RESISTENCIA AL IMPACTO DE 100 LB FLEXIBILIDAD DEL 32 % ELONG. DUREZA DE 2 H, APLICACION UNIFORME Y DE ALTA EFICIENCIA QUE ELIMINA EL EFECTO DE JAULA DE FARADAY, REGATON NIVELADOR 100% POLYPROPYLENO Y ACERO COLD ROLLED DE 1/4 IN TAPONES PROTECTORES EXTERIORES DE POLIPROPILENO PARA LA ESTRUCTURA METALICA. SISTEMA DE ENSAMBLE SIN REQUERIMIENTO DE HERRAMIENTAS, BASADO EN UN DISPOSITIVO DE UNION AUTO SUJETABLE, QUE PERMITE UN ENSAMBLE FACIL Y	
--	--	--	---	---	--

			RESISTENTE QUE CUMPLE CON LAS PRUEBAS (EEM) PARA ARMADO Y DESARMADO SIN PERDER ESTABILIDAD. TIEMPO DE REPARACIÓN Y/O REPOSICIÓN: 21 DÍAS NATURALES A PARTIR DE LA NOTIFICACIÓN AL PROVEEDOR VÍA TELEFÓNICA Y/O REMOTA.		
			GARANTÍA: 5 AÑOS CONTRA DEFECTOS DE FABRICA, FALLAS Y/O VICIOS OCULTOS		
11	10	PIEZA	MESA: MESA EXTENSIÓN PARA SALA DE JUNTAS MARCA LINEA ITALIA, MODELO 631 O SIMILAR, MEDIDAS: ALTO 75 CMS., ANCHO 100.5 CMS., PROFUNDIDAD 120.5 CMS., TOLERANCIA DE LAS MEDIDAS (+/- 5 CM.), COLOR GRIS., MELAMINA TERMOFUSIONADA EN AMBAS CARAS DE 28 MM PATA CENTRAL DE TUBULAR DE ACERO DE 2X2" CALIBRE 20 EPÓXICA TEXTURIZADA HORNEADA REGATON NIVELADOR Y TAPONES PROTECTORES PARA LA ESTRUCTURA GROMMET PASACABLES DE ALUMINIO SISTEMA DE ENSABLE SIN HERRAMIENTAS CUBIERTAS EN TABLERO DE PARTICULAS DE MADERA Estandar de 28 MM CON DENSIDAD EQUIVALENTE AL MDP, RESISTENTE A IMPACTOS DE 10 NEWT/CM2 RESISTENCIA DE ABRASION DE 250 CLS.RESISTENCIA PDM ENTRE 2 Y 30 NEWTON/MM2, RECUBRIMIENTO POR AMBAS CARAS CON PAPEL DECORATIVO SATURADO CON RESINAS MELAMINICAS, LAMINADO EN BAJA PRESION TERMOFUSIONADO AL TABLERO ACABADO TEXTURIZADO BAJO LOS ESTANDARES DE INSPECCION CONTINUA (MCIE). TERMINADAS CON CUBRE CANTOS DE PVC 2MM SEMIRRIGIDO DE ALTA PRESION Y TFM FLEX-CURVE, ACABADO LAQUEADO, SUPERFICIE POSTERIOR CONCAVA EN GRANULOS DE ALTA ADHESIVIDAD MEDIANTE PROCESOS AUTOMATIZADOS QUE GARANTIZAN LA CONSTANCIA DE LA TEMPERATURA. PATA CENTRAL DE TUBULAR DE ACERO DE 2 X 2 PULGADAS CAL.20 CON BARRAS DE SOPORTE EN TUBULAR DE 1 3/4 X 3/4 IN CAL. 20, COMPOSICION QUIMICA SAE 1008 REFERENCIA ASTM513 DUREZA 50 RB. TERMINADA EN PINTURA EPOXICA TEXTURIZADA CON APLICACION POWER COATING, GRANULOMETRIA CON 12% DE 75 MICRONES, PUNTO DE FUSION DE 84 C, CON PUNTO DE SOLIDIFICACION DE 78 SEG. ESPESOR DE 61 MICRONES CON BRILLO DEL 9%ADHERENCIA AL 100%, RESISTENCIA	SÍ CUMPLE MESA: MESA EXTENSIÓN PARA SALA DE JUNTAS MARCA LINEA ITALIA, MODELO 631, MEDIDAS: ALTO 75 CMS., ANCHO 100.5 CMS., PROFUNDIDAD 120.5 CMS., TOLERANCIA DE LAS MEDIDAS (+/- 5 CM.), COLOR GRIS., MELAMINA TERMOFUSIONADA EN AMBAS CARAS DE 28 MM PATA CENTRAL DE TUBULAR DE ACERO DE 2X2" CALIBRE 20 TERMINADA EN PINTURA EPOXICA TEXTURIZADA HORNEADA REGATON NIVELADOR Y TAPONES PROTECTORES PARA LA ESTRUCTURA GROMMET PASACABLES DE ALUMINIO SISTEMA DE ENSABLE SIN HERRAMIENTAS CUBIERTAS EN TABLERO DE PARTICULAS DE MADERA Estandar de 28 MM CON DENSIDAD EQUIVALENTE AL MDP, RESISTENTE A IMPACTOS DE 10 NEWT/CM2 RESISTENCIA DE ABRASION DE 250 CLS.RESISTENCIA PDM ESTRES N-MM2 ENTRE 2 Y 30 NEWTON/MM2, RECUBRIMIENTO POR AMBAS CARAS CON PAPEL DECORATIVO SATURADO CON RESINAS MELAMINICAS, LAMINADO EN BAJA PRESION TERMOFUSIONADO AL TABLERO ACABADO TEXTURIZADO BAJO LOS ESTANDARES DE INSPECCION CONTINUA (MCIE). TERMINADAS CON CUBRE CANTOS DE PVC 2MM SEMIRRIGIDO DE ALTA PRESION Y TFM FLEX-CURVE, ACABADO LAQUEADO, SUPERFICIE POSTERIOR CONCAVA APLICACION A 200 GRADOS CON PEGAMENTO EN GRANULOS DE ALTA ADHESIVIDAD MEDIANTE PROCESOS AUTOMATIZADOS QUE GARANTIZAN LA CONSTANCIA DE LA TEMPERATURA. PATA CENTRAL DE TUBULAR DE ACERO DE 2 X 2 PULGADAS CAL.20 CON BARRAS DE SOPORTE EN TUBULAR DE 1 3/4 X 3/4 IN CAL. 20, COMPOSICION QUIMICA SAE 1008	

			AL IMPACTO DE 100 LB FLEXIBILIDAD DEL 32 % ELONG. DUREZA DE 2 H, APLICACION UNIFORME Y DE ALTA EFICIENCIA QUE ELIMINA EL EFECTO DE JAULA DE FARADAY. REGATON NIVELADOR Y TAPONES PROTECTORES DE PARA LA ESTRUCTURA METALICA. SISTEMA DE ENSAMBLE SIN REQUERIMIENTO DE HERRAMIENTAS, BASADO EN UN DISPOSITIVO DE UNION AUTO SUJETABLE Y RESISTENTE QUE CUMPLE CON LAS PRUEBAS (EEM) PARA ARMADO Y DESARMADO SIN PERDER ESTABILIDAD. TIEMPO DE REPARACIÓN Y/O REPOSICIÓN: 21 DÍAS NATURALES A PARTIR DE LA NOTIFICACIÓN AL PROVEEDOR VÍA TELEFÓNICA Y/O REMOTA.	REFERENCIA ASTM513 DUREZA 50 RB. TERMINADA EN PINTURA EPOXICA TEXTURIZADA CON APLICACION POWER COATING. GRANULOMETRIA CON 12% DE 75 MICRONES, PUNTO DE FUSION DE 84 C. CON PUNTO DE SOLIDIFICACION DE 78 SEG. ESPESOR DE 61 MICRONES CON BRILLO DEL 9 % ADHERENCIA AL 100%. RESISTENCIA AL IMPACTO DE 100 LB FLEXIBILIDAD DEL 32 % ELONG. DUREZA DE 2 H, APLICACION UNIFORME Y DE ALTA EFICIENCIA QUE ELIMINA EL EFECTO DE JAULA DE FARADAY. REGATON NIVELADOR Y TAPONES PROTECTORES DE PARA LA ESTRUCTURA METALICA. SISTEMA DE ENSAMBLE SIN REQUERIMIENTO DE HERRAMIENTAS, BASADO EN UN DISPOSITIVO DE UNION AUTO SUJETABLE, QUE PERMITE UN ENSAMBLE FACIL Y RESISTENTE QUE CUMPLE CON LAS PRUEBAS (EEM) PARA ARMADO Y DESARMADO SIN PERDER ESTABILIDAD. TIEMPO DE REPARACIÓN Y/O REPOSICIÓN: 21 DÍAS NATURALES A PARTIR DE LA NOTIFICACIÓN AL PROVEEDOR VÍA TELEFÓNICA Y/O REMOTA. GARANTÍA: 5 AÑOS CONTRA DEFECTOS DE FÁBRICA, FALLAS Y/O VICIOS OCULTOS	
12	10	PIEZA	CREDENZA: CREDENZA MARCA LINEA ITALIA, NORIEGA O SIMILAR, MODELO 650 O SIMILAR, MEDIDAS: ALTO 70 CMS., ANCHO 120 CMS., PROFUNDIDAD 39 CMS. TOLERANCIA DE LAS MEDIDAS (+/- 5 CM.). COLOR GRIS, 1 PUERTA DESLIZABLE ENTREPAÑO AL INTERIOR, MELAMINA TERMOFUSIONADA EN AMBAS CARAS DE 19 MM, CUBRE REGATÓN NIVELADOR Y JALADERAS METÁLICAS INCLUYE CHAPA DE SEGURIDAD CUBIERTAS EN TABLERO DE 19 MM CON DENSIDAD EQUIVALENTE AL MDP, RESISTENTE A IMPACTOS DE 10 NEWT/CM2 RESISTENCIA DE ABRASION DE 250 CLS.RESISTENCIA PDM ESTRES N-MM2 ENTRE 2 Y 30 NEWTON/MM2, RECUBRIMIENTO POR AMBAS CARAS CON PAPEL DECORATIVO SATURADO CON RESINAS MELAMINICAS, LAMINADO EN BAJA PRESION TERMOFUSIONADO AL TABLERO ACABADO TEXTURIZADO BAJO LOS ESTANDARES DE INSPECCION CONTINUA (MCIE). TERMINADAS CON CUBRE CANTOS DE PVC 1MM SEMIRRIGIDO DE ALTA PRESIÓN Y TFM FLEX-	CREDENZA: CREDENZA MARCA LINEA ITALIA, MODELO 650, MEDIDAS: ALTO 70 CMS., ANCHO 120 CMS., PROFUNDIDAD 39 CMS. TOLERANCIA DE LAS MEDIDAS (+/- 5 CM.). COLOR GRIS, 1 PUERTA DESLIZABLE CIERRA DE LADO DERECHO E IZQUIERDO ENTREPAÑO AL INTERIOR, MELAMINA TERMOFUSIONADA EN AMBAS CARAS DE 19 MM, CUBRE CANTOS DE PVC DE 1 MM REGATÓN NIVELADOR Y JALADERAS METÁLICAS INCLUYE CHAPA DE SEGURIDAD CUBIERTAS EN TABLERO DE PARTICULAS DE MADERA ESTANDAR DE 19 MM CON DENSIDAD EQUIVALENTE AL MDP, RESISTENTE A IMPACTOS DE 10 NEWT/CM2 RESISTENCIA DE ABRASION DE 250 CLS.RESISTENCIA PDM ESTRES N-MM2 ENTRE 2 Y 30 NEWTON/MM2, RECUBRIMIENTO POR AMBAS CARAS CON PAPEL DECORATIVO SATURADO CON RESINAS MELAMINICAS, LAMINADO EN BAJA PRESION TERMOFUSIONADO AL TABLERO ACABADO TEXTURIZADO BAJO LOS ESTANDARES DE INSPECCION CONTINUA (MCIE). TERMINADAS CON CUBRE CANTOS DE PVC 1MM SEMIRRIGIDO DE ALTA PRESIÓN Y TFM FLEX-	SÍ CUMPLE

			CURVE, ACABADO LAQUEADO, SUPERFICIE POSTERIOR CÓNCAVA APLICACIÓN A 200 GRADOS CON PEGAMENTO EN GRANULOS DE ALTA ADHESIVIDAD MEDIANTE PROCESOS AUTOMATIZADOS QUE GARANTIZAN LA CONSTANCIA DE LA TEMPERATURA. REGATON NIVELADOR Y JALADERAS METÁLICAS. INCLUYE CHAPA DE SEGURIDAD Y CORREDERAS PARA LA PUERTA. SISTEMA DE ENSAMBLE SIN REQUERIMIENTO DE HERRAMIENTAS, BASADO EN UN DISPOSITIVO DE UNIÓN AUTO SUJETABLE, QUE PERMITE UN ENSAMBLE FÁCIL Y RESISTENTE QUE CUMPLE CON LAS PRUEBAS (EEM) PARA ARMADO Y DESARMADO SIN PERDER ESTABILIDAD. TIEMPO DE REPARACIÓN Y/O REPOSICIÓN: 21 DÍAS NATURALES A PARTIR DE LA NOTIFICACIÓN AL PROVEEDOR VÍA TELEFÓNICA Y/O REMOTA.	TABLERO ACABADO TEXTURIZADO BAJO LOS ESTÁNDARES DE INSPECCIÓN CONTINUA (MCIE). TERMINADAS CON CUBRE CANTOS DE PVC 1MM SEMIRRIGIDO DE ALTA PRESIÓN Y TFM FLEX-CURVE, ACABADO LAQUEADO, SUPERFICIE POSTERIOR CÓNCAVA APLICACIÓN A 200 GRADOS CON PEGAMENTO EN GRANULOS DE ALTA ADHESIVIDAD MEDIANTE PROCESOS AUTOMATIZADOS QUE GARANTIZAN LA CONSTANCIA DE LA TEMPERATURA. REGATON NIVELADOR Y JALADERAS METÁLICAS. INCLUYE CHAPA DE SEGURIDAD Y CORREDERAS PARA LA PUERTA. SISTEMA DE ENSAMBLE SIN REQUERIMIENTO DE HERRAMIENTAS, BASADO EN UN DISPOSITIVO DE UNIÓN AUTO SUJETABLE, QUE PERMITE UN ENSAMBLE FÁCIL Y RESISTENTE QUE CUMPLE CON LAS PRUEBAS (EEM) PARA ARMADO Y DESARMADO SIN PERDER ESTABILIDAD. TIEMPO DE REPARACIÓN Y/O REPOSICIÓN: 21 DÍAS NATURALES A PARTIR DE LA NOTIFICACIÓN AL PROVEEDOR VÍA TELEFÓNICA Y/O REMOTA. GARANTÍA: 5 AÑOS CONTRA DEFECTOS DE FABRICA, FALLAS Y/O VICIOS OCULTOS		
13	79	PIEZA	SILLA: SILLA DE VISITA MARCA LINEA ITALIA, NORIEGA O SIMILAR, MODELO 669 O SIMILAR, MEDIDAS: ALTO 81 CMS., ANCHO 45 CMS., PROFUNDIDAD 44 CMS. TOLERANCIA DE LAS MEDIDAS (+/- 5 CM.). COLOR NEGRO, DISEÑO MINIMALISTA. ASIENTO TAPIZADO Y RESPALDO EN MALLA. ESTRUCTURA DE ACERO CROMADO. TIEMPO DE REPARACIÓN Y/O REPOSICIÓN: 21 DÍAS NATURALES A PARTIR DE LA NOTIFICACIÓN AL PROVEEDOR VÍA TELEFÓNICA Y/O REMOTA.	SILLA: SILLA DE VISITA MARCA OFFIHO, MODELO ALPHA OHV-104, MEDIDAS: ALTO 81 CMS., ANCHO 45 CMS., PROFUNDIDAD 44 CMS. TOLERANCIA DE LAS MEDIDAS (+/- 5 CM.). COLOR NEGRO, DISEÑO MINIMALISTA. ASIENTO TAPIZADO Y RESPALDO EN MALLA. ESTRUCTURA DE ACERO CROMADO. TIEMPO DE REPARACIÓN Y/O REPOSICIÓN: 21 DÍAS NATURALES A PARTIR DE LA NOTIFICACIÓN AL PROVEEDOR VÍA TELEFÓNICA Y/O REMOTA. GARANTÍA: 1 AÑO CONTRA DEFECTOS DE FABRICA, FALLAS Y/O VICIOS OCULTOS	SI CUMPLE	
14	3	PIEZA	MESA REDONDA: MESA MARCA LINEA ITALIA, NORIEGA O SIMILAR, MODELO 702 O SIMILAR, MEDIDAS: ALTO 75 CMS., DIÁMETRO 84 CMS., PROFUNDIDAD 80 CMS. TOLERANCIA DE LAS MEDIDAS (+/- 5 CM.). COLOR GRIS, PARA 4 PERSONAS CUBIERTA DE MELAMINA EN AMBAS CARAS DE 19 MM. TERMOFUSIONADA CUBRE CANTOS DE PVC 1MM.	MESA REDONDA: MESA MARCA LINEA ITALIA, MODELO 702, MEDIDAS: ALTO 75 CMS., DIÁMETRO 84 CMS., PROFUNDIDAD 80 CMS. TOLERANCIA DE LAS MEDIDAS (+/- 5 CM.). COLOR GRIS, PARA 4 PERSONAS CUBIERTA DE MELAMINA EN AMBAS CARAS DE 19 MM.	SI CUMPLE	

			ESTRUCTURA DE ACERO CAL. 16 Y 18. TERMINADA EN PINTURA EPOXICA TEXTURIZADA HORNEADA REGATÓN NIVELADOR Y TAPONES PROTECTORES PARA LA ESTRUCTURA CUBIERTAS EN TABLERO DE PARTICULAS DE MADERA Estandar de 19 mm con densidad equivalente al MDP. Resistente a impactos de 10 newt/cm2 resistencia de abrasion de 250 cls. resistencia de 2 y 30 newton/mm2, recubrimiento por ambas caras con resinas melaminicas, laminado en baja presion termofusionado al tablero acabado continuo (MCIE). Terminadas con cubre cantos de PVC 1mm semirrígido de alta presion y TFM flex-curve, acabado laqueado, superficie posterior cóncava aplicación a 200 grados con pegamento en granulos de alta adhesividad mediante procesos automatizados que garantizan la constancia de la temperatura. Base de la estructura tubo de acero de 1 1/4 in cal 16 y 1 in cal 18 terminada en pintura epoxica texturizada con aplicación power coating, color gris 10513 hibrida granulometria con 12% de 75 micrones, punto de fusion de 84 C, con punto de solidificación de 78 seg. espesor de 61 micrones con brillo del 9% adherencia al 100%, resistencia al impacto de 100 lb flexibilidad del 32 % elong. dureza de 2 H, aplicación uniforme y de alta eficiencia que elimina el efecto de jaula de Faraday terminada en pintura epoxica texturizada con aplicación power coating, color gris 10513 hibrida granulometria con 12% de 75 micrones, punto de fusion de 84 C, con punto de solidificación de 78 seg. espesor de 61 micrones con brillo del 9% adherencia al 100%, resistencia al impacto de 100 lb flexibilidad del 32 % elong. dureza de 2 H, aplicación uniforme y de alta eficiencia que elimina el efecto de jaula de Faraday. tiempo de reparación y/o reposición: 21 días naturales a partir de la notificación al proveedor vía telefónica y/o remota.	TERMOFUSIONADO CUBRE CANTOS DE PVC 1MM. ESTRUCTURA DE ACERO CAL. 16 Y 18. TERMINADA EN PINTURA EPOXICA TEXTURIZADA HORNEADA REGATÓN NIVELADOR Y TAPONES PROTECTORES PARA LA ESTRUCTURA CUBIERTAS EN TABLERO DE PARTICULAS DE MADERA Estandar de 19 mm con densidad equivalente al MDP. Resistente a impactos de 10 newt/cm2 resistencia de abrasion de 250 cls. resistencia de 2 y 30 newton/mm2, recubrimiento por ambas caras con resinas melaminicas, laminado en baja presion termofusionado al tablero acabado continuo (MCIE). Terminadas con cubre cantos de PVC 1mm semirrígido de alta presion y TFM flex-curve, acabado laqueado, superficie posterior cóncava aplicación a 200 grados con pegamento en granulos de alta adhesividad mediante procesos automatizados que garantizan la constancia de la temperatura. Base de la estructura tubo de acero de 1 1/4 in cal 16 y 1 in cal 18 terminada en pintura epoxica texturizada con aplicación power coating, color gris 10513 hibrida granulometria con 12% de 75 micrones, punto de fusion de 84 C, con punto de solidificación de 78 seg. espesor de 61 micrones con brillo del 9 % adherencia al 100%, resistencia al impacto de 100 lb flexibilidad del 32 % elong. dureza de 2 H, aplicación uniforme y de alta eficiencia que elimina el efecto de jaula de Faraday terminada en pintura epoxica texturizada con aplicación power coating, color gris 10513 hibrida granulometria con 12% de 75 micrones, punto de fusion de 84 C, con punto de solidificación de 78 seg. espesor de 61 micrones con brillo del 9 % adherencia al 100%, resistencia al impacto de 100 lb flexibilidad del 32 % elong. dureza de 2 H, aplicación uniforme y de alta eficiencia que elimina el efecto de jaula de Faraday. tiempo de reparación y/o reposición: 21 días
--	--	--	--	--

																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								</
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	----

			SISTEMA DE ENSAMBLE SIN REQUERIMIENTO DE HERRAMIENTAS, BASADO EN UN DISPOSITIVO DE UNION AUTO SUJETABLE, QUE PERMITE UN ENSAMBLE FACIL Y RESISTENTE QUE CUMPLE CON LAS PRUEBAS (EEM) PARA ARMADO Y DESARMADO SIN PERDER ESTABILIDAD. TIEMPO DE REPARACIÓN Y/O REPOSICIÓN: 21 DÍAS NATURALES A PARTIR DE LA NOTIFICACIÓN AL PROVEEDOR VÍA TELEFÓNICA Y/O REMOTA.	DEL 9 % ADHERENCIA AL 100% RESISTENCIA AL IMPACTO DE 100 LB FLEXIBILIDAD DEL 32 % ELONG. DUREZA DE 2 H. APLICACIÓN UNIFORME Y DE ALTA EFICIENCIA QUE ELIMINA EL EFECTO DE JAULA DE FARADAY. REGATON NIVELADOR Y APONES PROTECTORES PARA LA ESTRUCTURA METÁLICA. SISTEMA DE ENSAMBLE SIN REQUERIMIENTO DE HERRAMIENTAS, BASADO EN UN DISPOSITIVO DE UNION AUTO SUJETABLE, QUE PERMITE UN ENSAMBLE FACIL Y RESISTENTE QUE CUMPLE CON LAS PRUEBAS (EEM) PARA ARMADO Y DESARMADO SIN PERDER ESTABILIDAD. TIEMPO DE REPARACIÓN Y/O REPOSICIÓN: 21 DÍAS NATURALES A PARTIR DE LA NOTIFICACIÓN AL PROVEEDOR VÍA TELEFÓNICA Y/O REMOTA GARANTÍA: 5 AÑOS CONTRA DEFECTOS DE FÁBRICA, FALLAS Y/O VICIOS OCULTOS		
16	1	PIEZA	ESCRITORIO DE OFICINA: ESCRITORIO MARCA LINEA ITALIA, NORIEGA O SIMILAR, MODELO 794 O SIMILAR, MEDIDAS: ALTO 75 CMS., ANCHO 120 CMS., PROFUNDIDAD 60 CMS., TOLERANCIA DE LAS MEDIDAS (+/- 5 CM.), COLOR GRIS CUBIERTAS EN MELAMINA DE 28 MM, CARAS, CUBRE CANTOS DE PVC 2 MM, GROMMET REDONDO, CENTRO DE ENERGIA Y CONECTIVIDAD PLASTICO, CON CABLE UL. DE SOPORTE DE ALUMINIO, CUBIERTAS EN PARTICULAS DE MADERA ESTANDAR DE 28 MM CON DENSIDAD EQUIVALENTE AL MDP, RESISTENTE A IMPACTOS DE 10 NEWT/CM2 RESISTENCIA DE ABRASION DE 250 CLS. RESISTENCIA PDM ESTRES N-MM2 ENTRE 2 Y 30 NEWTON/MM2, RECUBRIMIENTO POR AMBAS CARAS CON PAPEL DECORATIVO SATURADO EN BAJA PRESION LAMINADO AL TABLERO ACABADO TERMOFUSIONADO AL TABLERO ACABADO TEXTURIZADO BAJO LOS ESTANDARES DE INSPECCION CONTINUA (MCIE). TERMINADAS CON CUBRE CANTOS DE PVC 2MM SEMIRIGIDO DE ALTA PRESION Y TFM CURVE, ACABADO LAQUEADO, SUPERFICIE POSTERIOR CONCAVA APLICACION A 200 GRADOS MEDIANTE EN GRANULOS DE ALTA ADHESIVIDAD PROCESOS AUTOMATIZADOS QUE GARANTIZAN LA CONSTANCIA DE LA TEMPERATURA. GROMMET REDONDO CENTRO DE ENERGIA Y CONECTIVIDAD	ESCRITORIO DE OFICINA: ESCRITORIO MARCA LINEA ITALIA, MODELO 794, MEDIDAS: ALTO 75 CMS., ANCHO 120 CMS., PROFUNDIDAD 60 CMS., TOLERANCIA DE LAS MEDIDAS (+/- 5 CM.), COLOR GRIS CUBIERTAS EN MELAMINA DE 28 MM, CARAS, CUBRE CANTOS DE PVC 2 MM, GROMMET REDONDO, CENTRO DE ENERGIA Y CONECTIVIDAD PLASTICO, CON CABLE UL. DE REGATON NIVELADOR Y UNAS DE SOPORTE DE ALUMINIO, CUBIERTAS EN TABLERO DE PARTICULAS DE MADERA ESTANDAR DE 28 MM CON DENSIDAD EQUIVALENTE AL MDP, RESISTENTE A IMPACTOS DE 10 NEWT/CM2 RESISTENCIA DE ABRASION DE 250 CLS. RESISTENCIA PDM ESTRES N-MM2 ENTRE 2 Y 30 NEWTON/MM2, RECUBRIMIENTO POR AMBAS CARAS CON PAPEL DECORATIVO SATURADO CON RESINAS MELAMINICAS, LAMINADO EN BAJA PRESION TERMOFUSIONADO AL TABLERO ACABADO TEXTURIZADO BAJO LOS ESTANDARES DE INSPECCION CONTINUA (MCIE). TERMINADAS CON CUBRE CANTOS DE PVC 2MM SEMIRIGIDO DE ALTA PRESION Y TFM FLEX-CURVE, ACABADO LAQUEADO, SUPERFICIE POSTERIOR CONCAVA APLICACION A 200 GRADOS CON	SÍ CUMPLE	

			REQUERIMIENTO DE HERRAMIENTAS, BASADO EN UN DISPOSITIVO DE UNION AUTO SUJETABLE; QUE PERMITE UN ENSAMBLE FACIL Y RESISTENTE QUE CUMPLE CON LAS PRUEBAS (EEM) PARA ARMADO Y DESARMADO SIN PERDER ESTABILIDAD. TIEMPO DE REPARACIÓN Y/O REPOSICIÓN: 21 DIAS NATURALES A PARTIR DE LA NOTIFICACIÓN AL PROVEEDOR VÍA TELEFÓNICA Y/O REMOTA.	PEGAMENTO EN GRANULOS DE ALTA ADHESIVIDAD MEDIANTE PROCESOS AUTOMATIZADOS QUE GARANTIZAN LA CONSTANCIA DE LA TEMPERATURA, REGATON NIVELADOR SISTEMA DE ENSAMBLE SIN REQUERIMIENTO DE HERRAMIENTAS, BASADO EN UN DISPOSITIVO DE UNION AUTO SUJETABLE, QUE PERMITE UN ENSAMBLE FACIL Y RESISTENTE QUE CUMPLE CON LAS PRUEBAS (EEM) PARA ARMADO Y DESARMADO SIN PERDER ESTABILIDAD. TIEMPO DE REPARACIÓN Y/O REPOSICIÓN: 21 DIAS NATURALES A PARTIR DE LA NOTIFICACIÓN AL PROVEEDOR VÍA TELEFÓNICA Y/O REMOTA. GARANTÍA: 5 AÑOS CONTRA DEFECTOS DE FABRICA, FALLAS Y/O VICIOS OCULTOS	
18	19	PIEZA	ESCRITORIO: MARCA LINEA ITALIA, NORIEGA O SIMILAR, MODELO 798 O SIMILAR: ALTO 75 CMS., ANCHO 150 CMS., PROFUNDIDAD 60 GMS., TOLERANCIA DE LAS MEDIDAS (+/- 5 CMS.), COLOR GRIS CUBIERTAS EN MELAMINA DE 28 MM TERMOFUSIONADA EN AMBAS CARAS. CUBRE CANTOS DE PVC 2 MM GROMMET REDONDO CENTRO DE ENERGIA Y REGATON NIVELADOR Y UNAS DE SOPORTE DE ALUMINIO. CUBIERTAS EN TABLERO DE PARTICULAS DE MADERA ESTANDAR DE 28 MM CON DENSIDAD EQUIVALENTE AL MDP, RESISTENTE A IMPACTOS DE 10 NEWT/CM2, RESISTENCIA DE ABRASION DE 250 CLS.RESISTENCIA PDM ESTRES N-MM2 ENTRE 2 Y 30 NEWTON/MM2. RECUBRIMIENTO POR AMBAS CARAS CON RESINAS MELAMINICAS, LAMINADO EN BAJA PRESION TERMOFUSIONADO AL TABLERO ACABADO TEXTURIZADO BAJO LOS ESTANDARES DE INSPECCION CONTINUA (MCIE). TERMINADAS CON CUBRE CANTOS DE PVC 2MM SEMIRRIGIDO DE ALTA PRESION Y TFM FLEX-CURVE, ACABADO LAQUEADO, SUPERFICIE POSTERIOR CONCAVA, APLICACION A 200 GRADOS CON PEGAMENTO EN GRANULOS DE ALTA ADHESIVIDAD MEDIANTE PROCESOS AUTOMATIZADOS QUE GARANTIZAN LA CONSTANCIA DE LA TEMPERATURA, REGATON NIVELADOR Y UNAS DE SOPORTE DE ALUMINIO SISTEMA DE ENSAMBLE SIN REQUERIMIENTO DE HERRAMIENTAS, BASADO EN UN DISPOSITIVO DE UNION AUTO SUJETABLE, QUE PERMITE UN ENSAMBLE FACIL Y	ESCRITORIO: MARCA LINEA ITALIA, MODELO 798, ALTO 75 CMS., ANCHO 150 CMS., PROFUNDIDAD 60 CMS., TOLERANCIA DE LAS MEDIDAS (+/- 5 CMS.), COLOR GRIS CUBIERTAS EN MELAMINA DE 28 MM TERMOFUSIONADA EN AMBAS CARAS. CUBRE CANTOS DE PVC 2 MM GROMMET REDONDO CENTRO DE ENERGIA Y CONECTIVIDAD PLASTICO, CON CABLE UL REGATON NIVELADOR Y UNAS DE SOPORTE DE ALUMINIO. CUBIERTAS EN TABLERO DE PARTICULAS DE MADERA ESTANDAR DE 28 MM CON DENSIDAD EQUIVALENTE AL MDP, RESISTENTE A IMPACTOS DE 10 NEWT/CM2, RESISTENCIA DE ABRASION DE 250 CLS.RESISTENCIA PDM ESTRES N-MM2 ENTRE 2 Y 30 NEWTON/MM2. RECUBRIMIENTO POR AMBAS CARAS CON PAPEL DECORATIVO SATURADO CON RESINAS MELAMINICAS, LAMINADO EN BAJA PRESION TERMOFUSIONADO AL TABLERO ACABADO TEXTURIZADO BAJO LOS ESTANDARES DE INSPECCION CONTINUA (MCIE). TERMINADAS CON CUBRE CANTOS DE PVC 2MM SEMIRRIGIDO DE ALTA PRESION Y TFM FLEX-CURVE, ACABADO LAQUEADO, SUPERFICIE POSTERIOR CONCAVA, APLICACION A 200 GRADOS CON PEGAMENTO EN GRANULOS DE ALTA ADHESIVIDAD MEDIANTE PROCESOS AUTOMATIZADOS QUE GARANTIZAN LA SÍ CUMPLE	

			RESISTENTE QUE CUMPLE CON LAS PRUEBAS (EEM) PARA ARMADO Y DESARMADO SIN PERDER ESTABILIDAD. TIEMPO DE REPARACIÓN Y/O REPOSICIÓN: 21 DÍAS NATURALES A PARTIR DE LA NOTIFICACIÓN AL PROVEEDOR VÍA TELEFÓNICA Y/O REMOTA.	CONSTANCIA DE LA TEMPERATURA, REGATON NIVELADOR Y UNAS DE SOPORTE DE ALUMINIO SISTEMA DE ENSAMBLE SIN REQUERIMIENTO DE HERRAMIENTAS, BASADO EN UN DISPOSITIVO DE UNION AUTO SUJETABLE, QUE PERMITE UN ENSAMBLE FACIL Y RESISTENTE QUE CUMPLE CON LAS PRUEBAS (EEM) PARA ARMADO Y DESARMADO SIN PERDER ESTABILIDAD. TIEMPO DE REPARACIÓN Y/O REPOSICIÓN: 21 DÍAS NATURALES A PARTIR DE LA NOTIFICACIÓN AL PROVEEDOR VÍA TELEFÓNICA Y/O REMOTA. GARANTÍA: 5 AÑOS CONTRA DEFECTOS DE FABRICA, FALLAS Y/O VICIOS OCULTOS		
19	12	PIEZA	ESCRITORIO DE OFICINA: ESCRITORIO EJECUTIVO MARCA LINEA ITALIA, NORIEGA O SIMILAR, MODELO 798 O SIMILAR, CON LAS SIGUIENTES MEDIDAS, ALTO 75 CMS., ANCHO 150 CMS. TOLERANCIA DE LAS MEDIDAS (+/- 5 CM.S.). PROFUNDIDAD 60 CMS., COLOR GRIS, CUBIERTAS EN MELAMINA DE 28 MM GROMMET CARAS, CUBRE CANTOS DE PVC 2 MM GROMMET REDONDO CENTRO DE ENERGIA Y CONECTIVIDAD PLASTICO, CON CABLE UL REGATON NIVELADOR Y UNAS DE SOPORTE DE ALUMINIO CUBIERTAS EN TABLERO DE PARTICULAS DE MADERA ESTANDAR DE 28 MM CON DENSIDAD EQUIVALENTE AL MDP, RESISTENTE A IMPACTOS DE 10 NEWT/CM2, RESISTENCIA DE ABRASION DE 250 ESISTENCIA PDM DE 250 ESISTENCIA PDM ESTRES N-MM2 ENTRE 2 Y 30 NEWTON/MM2, RECUBRIMIENTO POR PAPEL DECORATIVO SATURADO CON RESINAS MELAMINICAS, LAMINADO EN BAJA PRESION TERMOFUSIONADO AL TABLERO ACABADO TEXTURIZADO BAJO LOS ESTANDARES DE INSPECCION CONTINUA (MCIE). LIGERO AFECTAMIENTO A ALTAS TEMPERATURAS. TERMINADAS CON CUBRE CANTOS DE PVC 1MM SEMIRRIGIDO DE ALTA PRESION Y TFM FLEX-CURVE, ACABADO LAQUEADO, SUPERFICIE POSTERIOR CONCAVA, APLICACION A 200 GRADOS CON PEGAMENTO EN GRANULOS DE ALTA ADHESIVIDAD MEDIANTE PROCESOS AUTOMATIZADOS QUE GARANTIZAN LA CONSTANCIA DE LA TEMPERATURA, SOPORTE DE LAMINA CAL. 16 PARA UNIR CON EL ESCRITORIO, TUBO PARA LATERAL DE MADELA DE 1/2 IN CAL. 18 DUERZA 64RB CON ALTA RESISTENCIA A LA CORROSION, TERMINADA EN PINTURA EPOXICA TEXTURIZADA CON	ESCRITORIO DE OFICINA: ESCRITORIO EJECUTIVO MARCA LINEA ITALIA, MODELO 798, CON LAS SIGUIENTES MEDIDAS, ALTO 75 CMS., ANCHO 150 CMS. TOLERANCIA DE LAS MEDIDAS (+/- 5 CM.S.). PROFUNDIDAD 60 CMS., COLOR GRIS, CUBIERTAS EN MELAMINA DE 28 MM GROMMET CARAS, CUBRE CANTOS DE PVC 2 MM GROMMET REDONDO CENTRO DE ENERGIA Y CONECTIVIDAD PLASTICO, CON CABLE UL REGATON NIVELADOR Y UNAS DE SOPORTE DE ALUMINIO CUBIERTAS EN TABLERO DE PARTICULAS DE MADERA ESTANDAR DE 28 MM CON DENSIDAD EQUIVALENTE AL MDP, RESISTENTE A IMPACTOS DE 10 NEWT/CM2, RESISTENCIA DE ABRASION DE 250 ESISTENCIA PDM ESTRES N-MM2 ENTRE 2 Y 30 NEWTON/MM2, RECUBRIMIENTO POR PAPEL DECORATIVO SATURADO CON RESINAS MELAMINICAS, LAMINADO EN BAJA PRESION TERMOFUSIONADO AL TABLERO ACABADO TEXTURIZADO BAJO LOS ESTANDARES DE INSPECCION CONTINUA (MCIE). LIGERO AFECTAMIENTO A ALTAS TEMPERATURAS. TERMINADAS CON CUBRE CANTOS DE PVC 1MM SEMIRRIGIDO DE ALTA PRESION Y TFM FLEX-CURVE, ACABADO LAQUEADO, SUPERFICIE POSTERIOR CONCAVA, APLICACION A 200 GRADOS CON PEGAMENTO EN GRANULOS DE ALTA ADHESIVIDAD MEDIANTE PROCESOS AUTOMATIZADOS QUE GARANTIZAN LA	SÍ CUMPLE	

			SUPERFICIE POSTERIOR CONCAVA APLICACION A 200 GRADOS CON PEGAMENTO EN GRANULOS DE ALTA ADHESIVIDAD MEDIANTE PROCESOS AUTOMATIZADOS QUE GARANTIZAN LA CONSTANCIA DE LA TEMPERATURA CUBIERTA DEL RETORNO EN CRISTAL 12 MM TEMPLADO CANTO MEDIA CAÑA CON CANTO RECTO PULIDO PARA UNIR AL ESCRITORIO BASE CROMADA DEL RETORNO TUBO 4 IN CEDULA 30 CON UNA BARRA DE TUBULAR 2 X1 IN CALIBRE 16 MUY RESISTENTE FRENTE A LA CORROSION SU ESTADO DE OXIDACION MAS ALTO ES DE +6. SISTEMA DE ENSAMBLE SIN REQUERIMIENTO DE HERRAMIENTAS, BASADO EN UN DISPOSITIVO DE UNION AUTO SUJETABLE, QUE PERMITE UN ENSAMBLE FACIL Y RESISTENTE QUE CUMPLE CON LAS PRUEBAS (EEM) PARA ARMADO Y DESARMADO SIN PERDER ESTABILIDAD. TIEMPO DE REPARACION Y/O REPOSICION: 21 DIAS NATURALES A PARTIR DE LA NOTIFICACION AL PROVEEDOR VIA TELEFONICA Y/O REMOTA.	DE ALTA PRESION Y TFM FLEX-CURVE (EN LATERALES Y FRONTAL), CUBRE CANTOS DE PVC 2 MM, SEMIRRIGIDO DE ALTA PRESION Y TFM FLEX-CURVE (EN CUBIERTA), ACABADO LAQUEADO, SUPERFICIE POSTERIOR CONCAVA APLICACION A 200 GRADOS CON PEGAMENTO EN GRANULOS DE ALTA ADHESIVIDAD MEDIANTE PROCESOS AUTOMATIZADOS QUE GARANTIZAN LA CONSTANCIA DE LA TEMPERATURA CUBIERTA DEL RETORNO EN CRISTAL 12 MM TEMPLADO CANTO MEDIA CAÑA CON CANTO RECTO PULIDO PARA UNIR AL ESCRITORIO BASE CROMADA DEL RETORNO TUBO 4 IN CEDULA 30 CON UNA BARRA DE TUBULAR 2 X1 IN CALIBRE 16 ACERO A36 CROMADO AL ALTO FRIÓ, ES MUY RESISTENTE FRENTE A LA CORROSION SU ESTADO DE OXIDACION MAS ALTO ES DE +6. SISTEMA DE ENSAMBLE SIN REQUERIMIENTO DE HERRAMIENTAS, BASADO EN UN DISPOSITIVO DE UNION AUTO SUJETABLE, QUE PERMITE UN ENSAMBLE FACIL Y RESISTENTE QUE CUMPLE CON LAS PRUEBAS (EEM) PARA ARMADO Y DESARMADO SIN PERDER ESTABILIDAD. TIEMPO DE REPARACION Y/O REPOSICION: 21 DIAS NATURALES A PARTIR DE LA NOTIFICACION AL PROVEEDOR VIA TELEFONICA Y/O REMOTA.		
21	1	PIEZA	MESA REDONDA: MESA CIRCULAR CENTRAL MARCA LINEA ITALIA, MODELO 900 O SIMILAR, CON LAS SIGUIENTES MEDIDAS, ALTO 30 CMS., DIAMETRO 80 CMS., PROFUNDIDAD 80 CMS., TOLERANCIA (+/- 5 CM.), COLOR GRIS, CUBIERTA DE MELAMINA EN AMBAS CARAS DE 19 MM TERMOFUSIONADA CUBRE CANTOS DE PVC 1MM, ESTRUCTURA DE ACERO CAL. 20 Y 16 TERMINADA EN HORNEADA REGATON NIVELADOR Y TAPONES PROTECTORES PARA LA ESTRUCTURA, CUBIERTAS EN TABLERO DE MADERA ESTANDAR DE 19 MM CON DENSIDAD EQUIVALENTE AL MDP, RESISTENTE A IMPACTOS DE 10 NEWT/CM2 RESISTENCIA DE ABRASION DE 250 CLS. RESISTENCIA PDM ESTRES N-MM2 ENTRE 2 Y 30 NEWTON/MM2, RECUBRIMIENTO POR	GARANTIA: 5 AÑOS CONTRA DEFECTOS DE FABRICA, FALLAS Y/O VICIOS OCULTOS	SÍ CUMPLE	

22	8	PIEZA	ARCHIVO:	AMBAS CARAS CON PAPEL DECORATIVO SATURADO CON RESINAS MELAMINICAS, LAMINADO EN BAJA PRESION TERMOFUSIONADO AL TABLERO ACABADO TEXTURIZADO BAJO LOS ESTANDARES DE INSPECCION CONTINUA (MCIE). TERMINADAS CON CUBRE CANTOS DE PVC 1MM SEMIRRIGIDO DE ALTA PRESION Y TFM FLEX-CURVE. ACABADO LAQUEADO, SUPERFICIE POSTERIOR CONCAVA APLICACION A 200 GRADOS CON PEGAMENTO EN GRANULOS EN GRANULOS DE ALTA ADHESIVIDAD MEDIANTE PROCESOS AUTOMATIZADOS QUE GARANTIZAN LA CONSTANCIA DE LA TEMPERATURA. BASE DE ESTRUCTURA TUBULAR DE ACERO DE 2 X 1 PULGADAS CALIBRE 20, TUBO 1 1/4" CALIBRE 16, COMPOSICION QUIMICA SAE 1008 REFERENCIA ASTM513 DUREZA 50 RB. TERMINADA EN PINTURA EPOXICA TEXTURIZADA CON APLICACION POWER COATING, COLOR GRIS 10513 HIBRIDA GRANULOMETRIA CON 12% DE 75 MICRONES, PUNTO DE FUSION DE 84 C, CON PUNTO DE SOLIDIFICACION DE 78 SEG. ESPESOR DE 61 MICRONES CON BRILLO DEL 9% ADHERENCIA AL 100%, RESISTENCIA AL IMPACTO DE 100 LB DUREZA DE 2 H, APLICACION UNIFORME Y DE ALTA EFICIENCIA QUE ELIMINA EL EFECTO DE JAULA DE FARADAY. REGATON NIVELADOR Y APONES PROTECTORES PARA LA ESTRUCTURA METALICA. SISTEMA DE ENSAMBLE SIN REQUERIMIENTO DE HERRAMIENTAS, BASADO EN UN DISPOSITIVO DE UNION AUTO SUJETABLE, QUE PERMITE UN ENSAMBLE FACIL Y RESISTENTE QUE CUMPLE CON LAS PRUEBAS (EEM) PARA ARMADO Y DESARMADO SIN PERDER ESTABILIDAD. TIEMPO DE REPARACION Y/O REPOSICION: 21 DIAS NATURALES A PARTIR DE LA NOTIFICACION AL PROVEEDOR VIA TELEFONICA Y/O REMOTA.	RESISTENCIA DE ABRASION DE 250 CLS. RESISTENCIA PDM ESTRES N/MM2 ENTRE 2 Y 30 NEWTON/MM2. RECUBRIMIENTO POR AMBAS CARAS CON PAPEL DECORATIVO SATURADO CON RESINAS MELAMINICAS, LAMINADO EN BAJA PRESION TERMOFUSIONADO AL TABLERO ACABADO TEXTURIZADO BAJO LOS ESTANDARES DE INSPECCION CONTINUA (MCIE). TERMINADAS CON CUBRE CANTOS DE PVC 1MM SEMIRRIGIDO DE ALTA PRESION Y TFM FLEX-CURVE. ACABADO LAQUEADO, SUPERFICIE POSTERIOR CONCAVA APLICACION A 200 GRADOS CON PEGAMENTO EN GRANULOS DE ALTA ADHESIVIDAD MEDIANTE PROCESOS AUTOMATIZADOS QUE GARANTIZAN LA CONSTANCIA DE LA TEMPERATURA. BASE DE ESTRUCTURA TUBULAR DE ACERO DE 2 X 1 PULGADAS CALIBRE 20, TUBO 1 1/4" CALIBRE 16, COMPOSICION QUIMICA SAE 1008 REFERENCIA ASTM513 DUREZA 50 RB. TERMINADA EN PINTURA EPOXICA TEXTURIZADA CON APLICACION POWER COATING, COLOR GRIS 10513 HIBRIDA GRANULOMETRIA CON 12% DE 75 MICRONES, PUNTO DE FUSION DE 84 C, CON PUNTO DE SOLIDIFICACION DE 78 SEG. ESPESOR DE 61 MICRONES CON BRILLO DEL 9% ADHERENCIA AL 100%, RESISTENCIA AL IMPACTO DE 100 LB FLEXIBILIDAD DEL 32% ELONG. DUREZA DE 2 H, APLICACION UNIFORME Y DE ALTA EFICIENCIA QUE ELIMINA EL EFECTO DE JAULA DE FARADAY. REGATON NIVELADOR Y APONES PROTECTORES PARA LA ESTRUCTURA METALICA. SISTEMA DE ENSAMBLE SIN REQUERIMIENTO DE HERRAMIENTAS, BASADO EN UN DISPOSITIVO DE UNION AUTO SUJETABLE, QUE PERMITE UN ENSAMBLE FACIL Y RESISTENTE QUE CUMPLE CON LAS PRUEBAS (EEM) PARA ARMADO Y DESARMADO SIN PERDER ESTABILIDAD. TIEMPO DE REPARACION Y/O REPOSICION: 21 DIAS NATURALES A PARTIR DE LA NOTIFICACION AL PROVEEDOR VIA TELEFONICA Y/O REMOTA.	SI CUMPLE	
----	---	-------	----------	--	--	-----------	--

			ARCHIVERO HORIZONTAL DE 4 GAVETAS MARCA LINEA ITALIA, MODELO 58-HM03 O SIMILAR: COLOR GRIS, CON LAS SIGUIENTES MEDIDAS, ANCHO 76 CMS., ALTO 135 CMS., PROFUNDIDAD 49 CMS., CON UNA TOLERANCIA DE (+/- 5 CM.), CORREDERAS DE SUSPENSIÓN EMBALINADA TELESÓPICAS DE MÁXIMA EXTENSIÓN. DOS RIELES COLGANTES AJUSTABLES POR GAVETA. ACOMODO INTERCAMBIABLE EN CARTA, OFICIO Y A4. INHIBIDOR DE SEGURIDAD PARA EVITAR LA APERTURA DE MÁS DE UNA GAVETA AL MISMO TIEMPO. TIENE UN MECANISMO INTERNO QUE NO PERMITE LA APERTURA DE DOS O MÁS CAJONES A LA VEZ. CUERPO EN METAL ROLADO EN FRÍO COMPLEMENTADO CON COMPONENTES QUE AGREGAN FUERZA Y CREAN UNA CONSTRUCCIÓN ROBUSTA. CONSTRUCCIÓN CON SOLDADURA SUPERIOR, FRONTAL Y DE ESQUINAS FONDO SELLADO COMPLETAMENTE. PARTE FRONTAL Y VERTICAL SOLDADA A LAS PARTES LATERALES CAJONERA HECHA EN UNA SOLA PIEZA AJUSTADA A LOS LADOS DE LA CAJONERA. FRENTE DEL CAJÓN ASEGURADO CON CUATRO TORNILLOS AL CUERPO. LAS GAVETAS USAN ACERO PREPINTADO EN GRIS. GAVETA OPERAN EN SUSPENSIÓN DE DESLIZAMIENTO CON EXTENSIÓN TOTAL. CONTRAPESO INCLUIDO Y CONSTRUCCIÓN DE ALTA DENSIDAD ASEGURADO AL FONDO DEL GABINETE. INCLUYE CERRADURA UBICADA EN LA PARTE FRONTAL IZQUIERDA SUPERIOR. EL CANDADO ACTIVA UNA PALANCA QUE A SU VEZ OPERA LAS BARRAS SEGMENTADAS DE CERRADURA A LA IZQUIERDA DE LAS GAVETAS Y ASEGURA EL LADO IZQUIERDO DE LOS CAJONES. TIEMPO DE REPARACIÓN Y/O REPOSICIÓN: 21 DÍAS NATURALES A PARTIR DE LA NOTIFICACIÓN AL PROVEEDOR VÍA TELEFÓNICA Y/O REMOTA.		ARCHIVERO: ARCHIVERO HORIZONTAL DE 4 GAVETAS MARCA LINEA ITALIA, MODELO 58-HM03: COLOR GRIS, CON LAS SIGUIENTES MEDIDAS, ANCHO 76 CMS., ALTO 135 CMS., PROFUNDIDAD 49 CMS., CON UNA TOLERANCIA DE (+/- 5 CM.), CORREDERAS DE SUSPENSIÓN EMBALINADA TELESÓPICAS DE MÁXIMA EXTENSIÓN. DOS RIELES COLGANTES AJUSTABLES POR GAVETA. ACOMODO INTERCAMBIABLE EN CARTA, OFICIO Y A4. INHIBIDOR DE SEGURIDAD PARA EVITAR LA APERTURA DE MÁS DE UNA GAVETA AL MISMO TIEMPO. TIENE UN MECANISMO INTERNO QUE NO PERMITE LA APERTURA DE DOS O MÁS CAJONES A LA VEZ. CUERPO EN METAL ROLADO EN FRÍO COMPLEMENTADO CON COMPONENTES QUE AGREGAN FUERZA Y CREAN UNA CONSTRUCCIÓN ROBUSTA. CONSTRUCCIÓN CON SOLDADURA SUPERIOR, FRONTAL Y DE ESQUINAS FONDO SELLADO COMPLETAMENTE. PARTE FRONTAL Y VERTICAL SOLDADA A LAS PARTES LATERALES CAJONERA HECHA EN UNA SOLA PIEZA AJUSTADA A LOS LADOS DE LA CAJONERA. FRENTE DEL CAJÓN ASEGURADO CON CUATRO TORNILLOS AL CUERPO. LAS GAVETAS USAN ACERO PREPINTADO EN GRIS. GAVETA OPERAN EN SUSPENSIÓN DE DESLIZAMIENTO CON EXTENSIÓN TOTAL. CONTRAPESO INCLUIDO Y CONSTRUCCIÓN DE ALTA DENSIDAD ASEGURADO AL FONDO DEL GABINETE. INCLUYE CERRADURA UBICADA EN LA PARTE FRONTAL IZQUIERDA SUPERIOR. EL CANDADO ACTIVA UNA PALANCA QUE A SU VEZ OPERA LAS BARRAS SEGMENTADAS DE CERRADURA A LA IZQUIERDA DE LAS GAVETAS Y ASEGURA EL LADO IZQUIERDO DE LOS CAJONES. TIEMPO DE REPARACIÓN Y/O REPOSICIÓN: 21 DÍAS NATURALES A PARTIR DE LA NOTIFICACIÓN AL PROVEEDOR VÍA TELEFÓNICA Y/O REMOTA GARANTÍA: 5 AÑOS CONTRA DEFECTOS DE FABRICA, FALLAS Y/O VICIOS OCULTOS		
23	11	PIEZA	ARMARIO: ARMARIO CON PUERTA Y CERRADURA MARCA LINEA ITALIA, NORIEGA O SIMILAR, MODELO FB122 O SIMILAR: CON LAS SIGUIENTES MEDIDAS, ALTO 180 CM., LARGO 85	ARMARIO: ARMARIO CON PUERTA Y CERRADURA MARCA LINEA ITALIA, MODELO 381: CON LAS SIGUIENTES MEDIDAS, ALTO 180 CM., LARGO 87 CM., ANCHO 35 CM., CON UNA	SÍ CUMPLE		

		CM., ANCHO 30 CM., CON UNA TOLERANCIA DE (+/- 5 CM.), COLOR GRIS, ENTREPAÑO FABRICADO EN LÁMINA ROLADA EN FRÍO CALIBRE 24. ACABADO EN PINTURA EN POLVO EPOXI-POLIESTER APLICADA ELECTROSTATICAMENTE HORNEADA A 200°. LOS ENTREPAÑOS SE PROCESAN CON LÁMINA ROLADA EN FRÍO DE PRIMERA CALIDAD, LA LÁMINA ES DE GRADO 1008 PARA DAR MÁS RESISTENCIA EN TODOS NUESTROS PRODUCTOS. TODAS LAS MEDIDAS DE LOS ENTREPAÑOS SON DE CALIBRE 22 Y 24, CON UNA CARGA DE 100 KG. DISTRIBUIDOS EN TODA LA SUPERFICIE. LOS POSTES SE PROCESAN CON LÁMINA CALIENTE DECAPADA EN GRADO 1008 CALIBRE 14. CON AGUJEROS CADA 5 CM. PARA DAR SUFICIENTE VERSATILIDAD PARA CADA USO. CUBIERTA, LATERALES, FONDO Y REPISAS EN TABLERO DE MADERA ESTANDAR DE 19 MM CON DENSIDAD EQUIVALENTE AL MDP, RESISTENTE A IMPACTOS DE 10 NEWT/CM2 Y 30 NEWTON/MM2. RECUBRIMIENTO POR AMBAS CARAS CON PAPEL DECORATIVO SATURADO CON RESINAS MELAMINICAS, LAMINADO EN BAJA PRESION TERMOFUSIONADO AL TABLERO ACABADO TEXTURIZADO BAJO LOS ESTANDARES DE INSPECCION CONTINUA (MCIE). TERMINADAS CON CUBRE CANTOS DE PVC 1MM SEMIRRIGIDO DE ALTA PRESION Y TFM FLEX-CURVE, ACABADO LAQUEADO, SUPERFICIE POSTERIOR CONCAVA APLICACION A 200 GRADOS CON PEGAMENTO EN GRANULOS DE ALTA ADHESIVIDAD MEDIANTE PROCESOS AUTOMATIZADOS QUE GARANTIZAN LA CONSTANCIA DE LA TEMPERATURA. BARRA INFERIOR TERMINADA EN PINTURA EPOXICA TEXTURIZADA CON APLICACION POWER COATING, COLOR NEGRO 10513 HIBRIDA GRANULOMETRIA CON 12% DE 75 MICRONES, PUNTO DE FUSION DE 84 C, CON PUNTO DE SOLIDIFICACION DE 78 SEG. ESPESOR DE 61 MICRONES CON BRILLO DEL 9 % ADHERENCIA AL 100%, RESISTENCIA AL IMPACTO DE 100 LB FLEXIBILIDAD DEL 32 % ELONG. DUREZA DE 2 H, APLICACION UNIFORME Y DE ALTA EFICIENCIA QUE ELIMINA EL EFECTO DE JAULA DE FARADAY. REGATON NIVELADOR Y SISTEMA DE ENSAMBLE SIN	
		CM., ANCHO 30 CM., CON UNA TOLERANCIA DE (+/- 5 CM.), COLOR GRIS, ENTREPAÑO FABRICADO EN LÁMINA ROLADA EN FRÍO CALIBRE 24. ACABADO EN PINTURA EN POLVO EPOXI-POLIESTER APLICADA ELECTROSTATICAMENTE HORNEADA A 200°. LOS ENTREPAÑOS SE PROCESAN CON LÁMINA ROLADA EN FRÍO DE PRIMERA CALIDAD, LA LÁMINA ES DE GRADO 1008 PARA DAR MÁS RESISTENCIA EN TODOS NUESTROS PRODUCTOS. TODAS LAS MEDIDAS DE LOS ENTREPAÑOS SON DE CALIBRE 22 Y 24, CON UNA CARGA DE 100 KG. DISTRIBUIDOS EN TODA LA SUPERFICIE. LOS POSTES SE PROCESAN CON LÁMINA CALIENTE DECAPADA EN GRADO 1008 CALIBRE 14. CON AGUJEROS CADA 5 CM. PARA DAR SUFICIENTE VERSATILIDAD PARA CADA USO. CUBIERTA, LATERALES, FONDO Y REPISAS EN TABLERO DE MADERA ESTANDAR DE 19 MM CON DENSIDAD EQUIVALENTE AL MDP, RESISTENTE A IMPACTOS DE 10 NEWT/CM2 Y 30 NEWTON/MM2. RECUBRIMIENTO POR AMBAS CARAS CON PAPEL DECORATIVO SATURADO CON RESINAS MELAMINICAS, LAMINADO EN BAJA PRESION TERMOFUSIONADO AL TABLERO ACABADO TEXTURIZADO BAJO LOS ESTANDARES DE INSPECCION CONTINUA (MCIE). TERMINADAS CON CUBRE CANTOS DE PVC 1MM SEMIRRIGIDO DE ALTA PRESION Y TFM FLEX-CURVE, ACABADO LAQUEADO, SUPERFICIE POSTERIOR CONCAVA APLICACION A 200 GRADOS CON PEGAMENTO EN GRANULOS DE ALTA ADHESIVIDAD MEDIANTE PROCESOS AUTOMATIZADOS QUE GARANTIZAN LA CONSTANCIA DE LA TEMPERATURA. BARRA INFERIOR TERMINADA EN PINTURA EPOXICA TEXTURIZADA CON APLICACION POWER COATING, COLOR NEGRO 10513 HIBRIDA GRANULOMETRIA CON 12% DE 75 MICRONES, PUNTO DE FUSION DE 84 C, CON PUNTO DE SOLIDIFICACION DE 78 SEG. ESPESOR DE 61 MICRONES CON BRILLO DEL 9 % ADHERENCIA AL 100%, RESISTENCIA AL IMPACTO DE 100 LB FLEXIBILIDAD DEL 32 % ELONG. DUREZA DE 2 H, APLICACION UNIFORME Y DE ALTA EFICIENCIA QUE ELIMINA EL EFECTO DE JAULA DE FARADAY. REGATON NIVELADOR Y SISTEMA DE ENSAMBLE SIN REQUERIMIENTO DE HERRAMIENTAS, BASADO EN UN DISPOSITIVO DE UNION AUTO SUJETABLE, QUE PERMITE UN ENSAMBLE FACIL Y RESISTENTE QUE CUMPLE CON LAS PRUEBAS (EEM). TIEMPO DE REPARACION Y/O REPOSICIÓN: 21 DÍAS NATURALES A PARTIR DE LA NOTIFICACIÓN AL	

			PROVEEDOR VIA TELEFÓNICA Y/O REMOTA.	REQUERIMIENTO DE HERRAMIENTAS, BASADO EN UN DISPOSITIVO DE UNION AUTO SUJETABLE, QUE PERMITE UN ENSAMBLE FACIL Y RESISTENTE QUE CUMPLE CON LAS PRUEBAS (EEM), TIEMPO DE REPARACIÓN Y/O REPOSICIÓN: 21 DÍAS NATURALES A PARTIR DE LA NOTIFICACIÓN AL PROVEEDOR VIA TELEFÓNICA Y/O REMOTA		
24	22	PIEZA	CREDEXA: CREDEXA EJECUTIVA MARCA LINEA ITALIA, NORIEGA O SIMILAR, MODELO KLAS03 O SIMILAR: COLOR GRIS, CON LAS SIGUIENTES MEDIDAS, ALTO 75 CM., ANCHO 160CM., PROFUNDIDAD 39 CM., CON UNA TOLERANCIA DE (+/- 5 CM.), MELAMINA TERMOFUSIONADA EN AMBAS CARAS DE 28 MM. CANTOS DE CHAPACINTA INTERMEDIAS, PUERTA IZQUIERDA CON CERRADURA CUBIERTA EN TABLERO DE PARTICULAS DE MADERA ECUIVALENTE A IMPACTOS DE 10 NEWT/CM2 RESISTENCIA DE ABRASION DE 250 CLS.RESISTENCIA PDM ESTRES NMM2 ENTRE 2 Y 30 NEWTON/MM2, RECUBRIMIENTO POR DECORATIVO SATURADO CON RESINAS MELAMINICAS, LAMINADO EN BAJA PRESION TERMOFUSIONADO AL TABLERO ACABADO TEXTURIZADO BAJO LOS ESTANDARES DE INSPECCION CONTINUA (MCIE). TERMINADAS CON CUBRE CANTOS DE PVC 1MM SEMIRRIGIDO DE ALTA PRESION Y TFM FLEX-CURVE, ACABADO LAQUEADO, SUPERFICIE POSTERIOR CONCAVA, APLICACION A 200 GRADOS CON PEGAMENTO EN GRANULOS DE ALTA ADHESIVIDAD MEDIANTE PROCESOS AUTOMATIZADOS QUE GARANTIZAN LA CONSTANCIA DE LA TEMPERATURA, SOPORTE TUBULAR DE ACERO DE 2 X 1 PULGADAS CALIBRE 20, COMPOSICION QUIMICA SAE 1008 REFERENCIA ASTM513 DUREZA 50 RB TERMINADA EN PINTURA EPOXICA TEXTURIZADA CON APLICACION POWER COATING, COLOR GRIS 10513 HIBRIDA GRANULOMETRIA CON 12% DE 75 MICRONES, PUNTO DE FUSION DE 84 C, CON PUNTO DE SOLIDIFICACION DE 78 SEG. ESPESOR DE 61 MICRONES CON BRILLO DEL 9 % ADHERENCIA AL 100%, RESISTENCIA AL IMPACTO DE 100 LB FLEXIBILIDAD DEL 32 % ELONG. DUREZA DE 2 H, APLICACION UNIFORME Y DE ALTA EFICIENCIA QUE ELIMINA EL EFECTO DE JAULA	GARANZIA: 5 AÑOS CONTRA DEFECTOS DE FABRICA, FALLAS Y/O VICIOS OCULTOS	CREDEXA: CREDEXA EJECUTIVA MARCA LINEA ITALIA, MODELO KLAS03: COLOR GRIS, CON LAS SIGUIENTES MEDIDAS, ALTO 75 CM., ANCHO 160CM., PROFUNDIDAD 39 CM., CON UNA TOLERANCIA DE (+/- 5 CM.), MELAMINA TERMOFUSIONADA EN AMBAS CARAS DE 28 MM. CANTOS DE CHAPACINTA DE PVC REPISA INTERMEDIAS, PUERTA IZQUIERDA CON CERRADURA CUBIERTA EN TABLERO DE PARTICULAS DE MADERA ECUIVALENTE A IMPACTOS DE 10 NEWT/CM2 RESISTENCIA DE ABRASION DE 250 CLS.RESISTENCIA PDM ESTRES NMM2 ENTRE 2 Y 30 NEWTON/MM2, RECUBRIMIENTO POR AMBAS CARAS CON PAPEL DECORATIVO SATURADO CON RESINAS MELAMINICAS, LAMINADO EN BAJA PRESION TERMOFUSIONADO AL TABLERO ACABADO TEXTURIZADO BAJO LOS ESTANDARES DE INSPECCION CONTINUA (MCIE). TERMINADAS CON CUBRE CANTOS DE PVC 1MM SEMIRRIGIDO DE ALTA PRESION Y TFM FLEX-CURVE, ACABADO LAQUEADO, SUPERFICIE POSTERIOR CONCAVA, APLICACION A 200 GRADOS CON PEGAMENTO EN GRANULOS DE ALTA ADHESIVIDAD MEDIANTE PROCESOS AUTOMATIZADOS QUE GARANTIZAN LA CONSTANCIA DE LA TEMPERATURA, SOPORTE TUBULAR DE ACERO DE 2 X 1 PULGADAS CALIBRE 20, COMPOSICION QUIMICA SAE 1008 REFERENCIA ASTM513 DUREZA 50 RB TERMINADA EN PINTURA EPOXICA TEXTURIZADA CON APLICACION POWER COATING, COLOR GRIS 10513 HIBRIDA GRANULOMETRIA CON 12% DE 75 MICRONES, PUNTO DE FUSION DE 84 C.	SÍ CUMPLE

			DE FARADAY. REGATON NIVELADOR Y JALADERAS METALICAS INCLUYE CHAPA DE SEGURIDAD SISTEMA DE ENSAMBLE SIN REQUERIMIENTO DE HERRAMIENTAS, BASADO EN UN DISPOSITIVO DE UNION AUTO SUJETABLE, QUE PERMITE UN ENSAMBLE FACIL Y RESISTENTE QUE CUMPLE CON LAS PRUEBAS (EEM) PARA ARMADO Y DESARMADO. TIEMPO DE REPARACION Y/O REPOSICIÓN: 21 DIAS NATURALES A PARTIR DE LA NOTIFICACIÓN AL PROVEEDOR VIA TELEFÓNICA Y/O REMOTA.	CON PUNTO DE SOLIDIFICACION DE 78 SEG. ESPESOR DE 61 MICRONES CON BRILLO DEL 9 % ADHERENCIA AL 100%, RESISTENCIA AL IMPACTO DE 100 LB FLEXIBILIDAD DEL 32 % ELONG. DUREZA DE 2 H, APLICACION UNIFORME Y DE ALTA EFICIENCIA QUE ELIMINA EL EFECTO DE JAULA DE FARADAY. REGATON NIVELADOR Y JALADERAS METALICAS INCLUYE CHAPA DE SEGURIDAD SISTEMA DE ENSAMBLE SIN REQUERIMIENTO DE HERRAMIENTAS, BASADO EN UN DISPOSITIVO DE UNION AUTO SUJETABLE, QUE PERMITE UN ENSAMBLE FACIL Y RESISTENTE QUE CUMPLE CON LAS PRUEBAS (EEM) PARA ARMADO Y DESARMADO. TIEMPO DE REPARACIÓN Y/O REPOSICIÓN: 21 DIAS NATURALES A PARTIR DE LA NOTIFICACIÓN AL PROVEEDOR VIA TELEFÓNICA Y/O REMOTA.	GARANTÍA: 5 AÑOS CONTRA DEFECTOS DE FABRICA, FALLAS Y/O VICIOS OCULTOS	
25	24	PIEZA	SILLA: SILLA EJECUTIVA MARCA LINEA ITALIA, NORIEGA O SIMILAR, MODELO N433N O SIMILAR: COLOR GRIS, CON LAS SIGUIENTES MEDIDAS: ALTO 95 CMS, ANCHO 59 CMS, PROFUNDIDAD 67 CMS, TOLERANCIA DE LAS MEDIDAS (+/- 5 CM.) • SOPORTE DE LA SILLA: 180KG • TAMAÑO DE RODAJAS: 60MM • TIPO DE RODAJAS: ALFOMBRA Y PISO • MATERIAL DE LA BASE: POLIPROPILENO DE ALTA RESISTENCIA • NO. DE CICLOS DE PISTÓN: 100.000 • TIPO DE MECANISMO: BLOQUEO Y AJUSTE DE TENSION • TELA O MALLA RETARDANTE A LA FLAMA: NO • DENSIDAD DE ESPUMA: 45 GSM • GROSOR DE ESPUMA: 6 CM • TIPO DE DESCANSABRAZOS: FIJOS • DESCANSO LUMBAR: SI • MATERIAL DE RESPALDO: MALLA • MEDIDAS DE ASIENTO: 67CM X 57CM, CON UNA TOLERANCIA DE LAS MEDIDAS (+/- 5 CM.) • PESO DE LA SILLA: 11 K. TIEMPO DE REPARACIÓN Y/O REPOSICIÓN: 21 DÍAS NATURALES A PARTIR DE LA NOTIFICACIÓN AL PROVEEDOR VIA TELEFÓNICA Y/O REMOTA.	SILLA: SILLA EJECUTIVA MARCA OFFIHO, MODELO SLING OHE-94 PLUS: COLOR NEGRO, CON LAS SIGUIENTES MEDIDAS: ALTO 95 CMS, ANCHO 59 CMS, PROFUNDIDAD 67 CMS, TOLERANCIA DE LAS MEDIDAS (+/- 5 CM.) • SOPORTE DE LA SILLA: 180KG • TAMAÑO DE RODAJAS: 60MM • TIPO DE RODAJAS: ALFOMBRA Y PISO • MATERIAL DE LA BASE: POLIPROPILENO DE ALTA RESISTENCIA • NO. DE CICLOS DE PISTÓN: 100.000 • TIPO DE MECANISMO: BLOQUEO Y AJUSTE DE TENSION • TELA O MALLA RETARDANTE A LA FLAMA: NO • DENSIDAD DE ESPUMA: 45 GSM • GROSOR DE ESPUMA: 6 CM • TIPO DE DESCANSABRAZOS: FIJOS • DESCANSO LUMBAR: SI • MATERIAL DE RESPALDO: MALLA • MEDIDAS DE ASIENTO: 67CM X 57CM, CON UNA TOLERANCIA DE LAS MEDIDAS (+/- 5 CM.) • PESO DE LA SILLA: 11 K. TIEMPO DE REPARACIÓN Y/O REPOSICIÓN: 21 DIAS NATURALES A PARTIR DE LA NOTIFICACIÓN AL PROVEEDOR VIA TELEFÓNICA Y/O REMOTA.	SÍ CUMPLE	

26	14	PIEZA	SOFA: SOFA 1 PLAZA (PATAS CROMADAS) MARCA LINEA ITALIA, MODELO TOP 1P O SIMILAR: COLOR GRIS, CON LAS SIGUIENTES MEDIDAS, ANCHO 81 CM., PROFUNDIDAD 76 CM, CON UNA TOLERANCIA DE (+/- 5 CM)., ESTRUCTURA DE MADERA DE PINO DE ALTA CALIDAD ESPESOR 2.2 CM, MDF ESPESOR 4.8 MM, ENSAMBLADA CON PEGAMENTO PARA MADERA Y ENGRAPADA CON GRAPA CEMENTADA DE ACERO DE 1 1/2". ENSAMBLE FINAL CON TORNILLO DE ROSCA RÁPIDA PAVONADO DE 2". CASCO ASIENTO: HULE ESPUMA DENSIDAD 24 CON SOPORTE EN AGLUTINADO DENSIDAD 35 Y CAPA DE DELCRÓN LAMINADO CAL 150. RESPALDO: HULE DE ESPUMA DENSIDAD 20 CON CAPAS DE DELCRÓN LAMINADO CAL 150. BRAZOS: HULE DE ESPUMA DENSIDAD 20. EN TELA VINIL DOLLARO Y SIMIL PLYMOUTH NEW SOFT COACHMAN. DECOLEATHER PLUS SCP Y CATAMARAN SOFT. TIEMPO DE REPARACIÓN Y/O REPOSICIÓN: 21 DÍAS NATURALES A PARTIR DE LA NOTIFICACIÓN AL PROVEEDOR VIA TELEFONICA Y/O REMOTA.	GARANTÍA: 1 AÑO CONTRA DEFECTOS DE FÁBRICA, FALLAS Y/O VICIOS OCULTOS	SÍ CUMPLE	
27	8	PIEZA	SOFA: SOFA 2 PLAZAS (PATAS CROMADAS) MARCA LINEA ITALIA, MODELO TOP 2P O SIMILAR: COLOR GRIS, CON LAS SIGUIENTES MEDIDAS, ANCHO 81 CM., CON UNA TOLERANCIA DE (+/- 5 CM)., ESTRUCTURA DE MADERA DE PINO DE ALTA CALIDAD ESPESOR 2.2 CM, MDF ESPESOR 4.8 MM, ENSAMBLADA CON PEGAMENTO PARA MADERA Y ENGRAPADA CON GRAPA CEMENTADA DE ACERO DE 1 1/2". ENSAMBLE FINAL CON TORNILLO DE ROSCA RÁPIDA PAVONADO DE 2". CASCO ASIENTO: HULE ESPUMA DENSIDAD 24 CON SOPORTE EN AGLUTINADO DENSIDAD 35 Y CAPA DE DELCRÓN LAMINADO CAL 150. RESPALDO: HULE DE ESPUMA DENSIDAD 20 CON CAPAS DE DELCRÓN LAMINADO CAL 150. BRAZOS: HULE DE ESPUMA DENSIDAD 20. EN TELA VINIL DOLLARO Y SIMIL PLYMOUTH NEW SOFT COACHMAN. DECOLEATHER PLUS SCP Y CATAMARAN SOFT. TIEMPO DE REPARACIÓN Y/O REPOSICIÓN: 21 DÍAS NATURALES A PARTIR DE LA NOTIFICACIÓN AL PROVEEDOR VIA TELEFONICA Y/O REMOTA.	GARANTÍA: 1 AÑO CONTRA DEFECTOS DE FÁBRICA, FALLAS Y/O VICIOS OCULTOS	SÍ CUMPLE	

			SCP Y CATAMARAN SOFT. TIEMPO DE REPARACIÓN Y/O REPOSICIÓN: 21 DÍAS NATURALES A PARTIR DE LA NOTIFICACIÓN AL PROVEEDOR VÍA TELEFÓNICA Y/O REMOTA.	CAPAS DE DELCRÓN LAMINADO CAL. 150.BRAZOS: HULE DE ESPUMA DENSIDAD 20. EN TELA. VINIL DOLLARO Y SIMIL PLYMOUTH NEW SOFT COACHMAN DECOLEATHER PLUS SCP Y CATAMARAN SOFT. TIEMPO DE REPARACIÓN Y/O REPOSICIÓN: 21 DÍAS NATURALES A PARTIR DE LA NOTIFICACIÓN AL PROVEEDOR VÍA TELEFÓNICA Y/O REMOTA. GARANTÍA: 1 AÑO CONTRA DEFECTOS DE FÁBRICA, FALLAS Y/O VICIOS OCULTOS		
28	7	PIEZA	SOFA: SOFA DE 3 PLAZAS (PATAS CROMADAS) MARCA LINEA ITALIA, NORIEGA O SIMILAR, MODELO TOP 3P O SIMILAR: COLOR GRIS, CON LAS SIGUIENTES MEDIDAS: ANCHO 81 CM., ALTO 81 CM., PROFUNDIDAD 71 CM., CON UNA TOLERANCIA DE (+/- 5 CM.), ESTRUCTURA DE MADERA DE PINO DE ALTA CALIDAD ESPESOR 2.2 CM, MDF ESPESOR 4.8 MM, ENSAMBLADA CON PEGAMENTO PARA MADERA Y ENGRAPADA CON GRAPA CEMENTADA DE ACERO DE 1 1/2". ENSAMBLE FINAL CON TORNILLO DE ROSCA RÁPIDA PAVONADO DE 2" CASCO ASIENTO: HULE ESPUMA DENSIDAD 24 CON SOPORTE EN AGLUTINADO DENSIDAD 35 Y CAPA DE DELCRÓN LAMINADO CAL. 150. RESPALDO: HULE DE ESPUMA DENSIDAD 20 CON CAPAS DE DELCRÓN LAMINADO CAL. 150.BRAZOS: HULE DE ESPUMA DENSIDAD 20. EN TELA. TIEMPO DE REPARACIÓN Y/O REPOSICIÓN: 21 DÍAS NATURALES A PARTIR DE LA NOTIFICACIÓN AL PROVEEDOR VÍA TELEFÓNICA Y/O REMOTA. TIEMPO DE REPARACIÓN Y/O REPOSICIÓN: 21 DÍAS NATURALES A PARTIR DE LA NOTIFICACIÓN AL PROVEEDOR VÍA TELEFÓNICA Y/O REMOTA.	SOFA: SOFA DE 3 PLAZAS (PATAS CROMADAS) MARCA LINEA ITALIA, MODELO TOP 3P: COLOR GRIS, CON LAS SIGUIENTES MEDIDAS, ANCHO 81 CM., ALTO 1.01 CM., PROFUNDIDAD 71 CM., CON UNA TOLERANCIA DE (+/- 5 CM.), ESTRUCTURA DE MADERA DE PINO DE ALTA CALIDAD ESPESOR 2.2 CM, MDF ESPESOR 4.8 MM, ENSAMBLADA CON PEGAMENTO PARA MADERA Y ENGRAPADA CON GRAPA CEMENTADA DE ACERO DE 1 1/2". ENSAMBLE FINAL CON TORNILLO DE ROSCA RÁPIDA PAVONADO DE 2" CASCO ASIENTO: HULE ESPUMA DENSIDAD 24 CON SOPORTE EN AGLUTINADO DENSIDAD 35 Y CAPA DE DELCRÓN LAMINADO CAL. 150. RESPALDO: HULE DE ESPUMA DENSIDAD 20 CON CAPAS DE DELCRÓN LAMINADO CAL. 150.BRAZOS: HULE DE ESPUMA DENSIDAD 20. EN TELA. TIEMPO DE REPARACIÓN Y/O REPOSICIÓN: 21 DÍAS NATURALES A PARTIR DE LA NOTIFICACIÓN AL PROVEEDOR VÍA TELEFÓNICA Y/O REMOTA. TIEMPO DE REPARACIÓN Y/O REPOSICIÓN: 21 DÍAS NATURALES A PARTIR DE LA NOTIFICACIÓN AL PROVEEDOR VÍA TELEFÓNICA Y/O REMOTA.	SÍ CUMPLE	
29	32	PIEZA	SILLA: SILLA MARCA LINEA ITALIA, NORIEGA O SIMILAR, MODELO N122NGR O SIMILAR: COLOR GRIS, ALTO 80 CMS., ANCHO 54 CMS., PROFUNDIDAD 50 CMS. TOLERANCIA DE LAS MEDIDAS (+/- 5 CM.) ESTRUCTURA DE ACERO CAL. 20 Y 16, TERMINADA EN PINTURA	SILLA: SILLA MARCA OFFIHO, MODELO ISO S/B: COLOR NEGRO, ALTO 80 CMS., ANCHO 54 CMS., PROFUNDIDAD 50 CMS. TOLERANCIA DE LAS MEDIDAS (+/- 5 CM.) ESTRUCTURA DE ACERO CAL. 20 Y 16, TERMINADA EN	SÍ CUMPLE	

		EPÓXICA HORNEADA EN COLOR NEGRO, ESTIBABLE, ASIENTO Y RESPALDO EN PLÁSTICO TUBO OVALADO DE 20 X 31 CAL. 19 ROLADO EN FRI'S, PUENTE DE TUBO DE 374 EN CAL. 18 RESISTENTE, FUERZA 64RB. CON ALTA RESISTENCIA A LA CORROSIÓN, TERMINADA EN PINTURA EPÓXICA TEXTURIZADA CON APLICACIÓN POWER COATING, HIBRIDA GRANULOMETRÍA CON 12% DE 75 MICRONES, PUNTO DE FUSIÓN DE 84 C, CON PUNTO DE SOLIDIFICACIÓN DE 78 SEG. ESPESOR DE 61 MICRONES CON BRILLO DEL 95 ADHERENCIA AL 100%, RESISTENCIA AL IMPACTO DE 100 LB FLEXIBILIDAD DEL 32% ELONG. DUREZA DE 2H. ASIENTO Y RESPALDO TAPIZADOS EN TELA HULE ESPUMA DENSIDAD 14 KG/M3 PARA EL RESPALDO Y EL ASIENTO TAPONES PROTECTORES PARA LA REPARACIÓN Y/O REPOSICIÓN: 21 DÍAS NATURALES A PARTIR DE LA NOTIFICACIÓN AL PROVEEDOR VÍA TELEFÓNICA Y/O REMOTA.	PINTURA EPÓXICA HORNEADA EN COLOR NEGRO, ESTIBABLE, ASIENTO Y RESPALDO TAPIZADOS. TAPA EN ASIENTO Y RESPALDO EN PLÁSTICO TUBO OVALADO DE 20 X 31 CAL. 19 ROLADO EN FRI'S, PUENTE DE TUBO DE 374 EN CAL. 18 RESISTENTE, FUERZA 64RB. CON ALTA RESISTENCIA A LA CORROSIÓN, TERMINADA EN PINTURA EPÓXICA TEXTURIZADA CON APLICACIÓN POWER COATING, HIBRIDA GRANULOMETRÍA CON 12% DE 75 MICRONES, PUNTO DE FUSIÓN DE 84 C, CON PUNTO DE SOLIDIFICACIÓN DE 78 SEG. ESPESOR DE 61 MICRONES CON BRILLO DEL 95 ADHERENCIA AL 100%, RESISTENCIA AL IMPACTO DE 100 LB FLEXIBILIDAD DEL 32% ELONG. DUREZA DE 2H. ASIENTO Y RESPALDO TAPIZADOS EN TELA HULE ESPUMA DENSIDAD 14 KG/M3 PARA EL RESPALDO Y EL ASIENTO TAPONES PROTECTORES PARA LA REPARACIÓN Y/O REPOSICIÓN: 21 DÍAS NATURALES A PARTIR DE LA NOTIFICACIÓN AL PROVEEDOR VÍA TELEFÓNICA Y/O REMOTA.	
30	228	PIEZA	SÍ CUMPLE	
		GARANTÍA: 1 AÑO CONTRA DEFECTOS DE FÁBRICA, FALLAS Y/O VICIOS OCULTOS		
		SILLA: SILLA OPERATIVA MARCA LINEA ITALIA, NORIEGA O SIMILAR. MODELO N444N O SIMILAR: COLOR GRIS, MEDIDAS: ALTO 96 CMS., ANCHO 64 CMS., PROFUNDIDAD 57 CMS., TOLERANCIA DE LAS MEDIDAS (+/- 5 CM.) BÁSICA CON DISEÑO MODERNO . MECANISMO DE BLOQUEO Y AJUSTE DE ALTURA . DESCANSO LUMBAR AJUSTABLE . DESCANSABRAZOS FIJOS MATERIAL . ASIENTO: TAPIZ . RESPALDO: MALLA . BASE Y ESTRUCTURA: POLIPROPILENO DE ALTA RESISTENCIA . PESO DE SOPORTE: 130 KG. TIEMPO DE REPARACIÓN Y/O REPOSICIÓN: 21 DÍAS NATURALES A PARTIR DE LA NOTIFICACIÓN AL PROVEEDOR VÍA TELEFÓNICA Y/O REMOTA.	SILLA: SILLA OPERATIVA MARCA OFFIHO, MODELO SLING OHE 94-PLUS COLOR NEGRO, MEDIDAS: ALTO 96 CMS., ANCHO 64 CMS., PROFUNDIDAD 57 CMS., TOLERANCIA DE LAS MEDIDAS (+/- 5 CM.) BÁSICA CON DISEÑO MODERNO . MECANISMO DE BLOQUEO Y AJUSTE DE ALTURA . DESCANSO LUMBAR . DESCANSABRAZOS FIJOS MATERIAL . ASIENTO: TAPIZ EN POLIURETANO INYECTADO, TAPIZADO EN TELA NEGRA . RESPALDO: MALLA . BASE Y ESTRUCTURA: POLIPROPILENO DE ALTA RESISTENCIA . PESO DE SOPORTE: 130 KG. TIEMPO DE REPARACIÓN Y/O REPOSICIÓN: 21 DÍAS NATURALES A PARTIR DE LA NOTIFICACIÓN AL PROVEEDOR VÍA TELEFÓNICA Y/O REMOTA.	

31	19	PIEZA	SILLA EJECUTIVA: SILLÓN EJECUTIVO MARCA LINEA ITALIA, NORIEGA O SIMILAR, MODELO RP-4605 O SIMILAR: COLOR GRIS, CON LAS SIGUIENTES MEDIDAS, ALTO 101 CM., ANCHO 64 CM., PROFUNDIDAD 56 CM., CON UNA TOLERANCIA DE (+/- 5 CM.), RESPALDO EN MESH Y ASIENTO TAPIZADO EN PIEL. DESCANSA BRAZOS CON AJUSTE DE ALTURA, ASIENTO ERGONOMICO TAPIZADO Y SU BASE ELABORADA EN ACERO TUBULAR REDONDO CAL.14, TERMINADO EN CROMO. RESPALDO FABRICADO EN MESH. BASE TRINEO ELABORADA EN ACERO TUBULAR REDONDO CAL.14, TERMINADO EN CROMO. MATERIALES BASE DE 5 PUNTAS ELABORADA EN ALUMINIO PULIDO, ASIENTO TAPIZADO EN PIEL. POLIURETANO INYECTADO DE ALTA DENSIDAD DE 53 KG/M3 CON RETARDANTE AL FUEGO. BRAZOS DE POLIURETANO CON ALMA DE ACERO Y CUBIERTA EN ALUMINIO PULIDO. DESCANSA BRAZOS CON AJUSTE DE ALTURA. TIEMPO DE REPARACION Y/O REPOSICIÓN: 21 DÍAS NATURALES A PARTIR DE LA NOTIFICACIÓN AL PROVEEDOR VÍA TELEFÓNICA Y/O REMOTA.	GARANTÍA: 1 AÑO CONTRA DEFECTOS DE FÁBRICA, FALLAS Y/O VICIOS OCULTOS	SÍ CUMPLE	
33	84	JUEGO	ANAQUELES DE POSTES Y REPISAS: ESTANTE METÁLICO MARCA LINEA ITALIA, NORIEGA O SIMILAR, MODELO ESTANTE METÁLICO O SIMILAR: COLOR GRIS, CON LAS SIGUIENTES MEDIDAS, ALTO 180 CM., LARGO 85CM., ANCHO 30 CM., CON UNA TOLERANCIA DE (+/- 5 CM.), ENTREPAÑO FABRICADO EN LÁMINA ROLADA EN FRÍO CALIBRE 24. ACABADO EN PINTURA EN POLVO EPOXI-POLIESTER ELECTROSTATICAMENTE HORNEADA A 200°. LOS ENTREPAÑOS SE PROCESAN CON LÁMINA ROLADA EN	GARANTÍA: 5 AÑOS CONTRA DEFECTOS DE FÁBRICA, FALLAS Y/O VICIOS OCULTOS	SÍ CUMPLE	

			FRIJO DE PRIMERA CALIDAD, LA LÁMINA ES DE GRADO 1008 PARA DAR MÁS RESISTENCIA EN TODOS NUESTROS PRODUCTOS. TODAS LAS MEDIDAS DE LOS ENTREPAÑOS SON DE CALIBRE 22 Y 24, CON UNA CAPACIDAD DE 100 KG. DISTRIBUIDOS EN TODA LA SUPERFICIE. LOS POSTES SE PROCESAN CON LÁMINA CALIENTE DECAPADA EN GRADO 1008 CALIBRE 14. CON AGUJEROS CADA 5 CM. PARA DAR SUFICIENTE VERSATILIDAD PARA CADA USO. TIEMPO DE REPARACIÓN Y/O REPOSICIÓN: 21 DÍAS NATURALES A PARTIR DE LA NOTIFICACIÓN AL PROVEEDOR VÍA TELEFÓNICA Y/O REMOTA.	DE PRIMERA CALIDAD, LA LÁMINA ES DE GRADO 1008 PARA DAR MÁS RESISTENCIA EN TODOS NUESTROS PRODUCTOS. TODAS LAS MEDIDAS DE LOS ENTREPAÑOS SON DE CALIBRE 22 Y 24, CON UNA CAPACIDAD DE CARGA DE 100 KG. DISTRIBUIDOS EN TODA LA SUPERFICIE. LOS POSTES SE PROCESAN CON LÁMINA CALIENTE DECAPADA EN GRADO 1008 CALIBRE 14. CON AGUJEROS CADA 5 CM. PARA DAR SUFICIENTE VERSATILIDAD PARA CADA USO. TIEMPO DE REPARACIÓN Y/O REPOSICIÓN: 21 DÍAS NATURALES A PARTIR DE LA NOTIFICACIÓN AL PROVEEDOR VÍA TELEFÓNICA Y/O REMOTA. GARANTÍA: 1 AÑO CONTRA DEFECTOS DE FÁBRICA, FALLAS Y/O VICIOS OCULTOS	
34	1	PIEZA	SILLÓN EJECUTIVO: SILLÓN EJECUTIVO CON CABECERA MARCA NORIEGA O SIMILAR, MODELO RE-7000 O SIMILAR, COLOR GRIS, ALTO 135 CMS., ANCHO 70 CMS., PROFUNDIDAD 68 CMS. TOLERANCIA DE LAS MEDIDAS (+/- 5 CM.) CUENTA CON UN MECANISMO DE RECLINAMIENTO SYNCHRO CON 4 POSICIONES CON MANERAL PARA REGULAR LA TENSION Y ANTISHOCK, ADEMAS CON AJUSTE DE PROFUNDIDAD DE ASIENTO. CUENTA CON SOPORTE LUMBAR INDEPENDIENTE AL MARCO DEL RESPALDO, SUS DESCANSABRAZOS SON AJUSTABLES EN ALTURA Y TIENEN CODERA SUAVE AL TACTO. SU BASE DE 5 PUNTAS Y MARCO ESTRUCTURAL SON ELABORADOS EN ALUMINIO PULIDO. SISTEMA DE RECLINAMIENTO SYNCHRO DINAMICO. 4 POSICIONES DE BLOQUEO CON ANTISHOCK. AJUSTE DE TENSION DE PERILLA. AJUSTE DE PROFUNDIDAD DE ASIENTO POR MEDIO DE SISTEMA SLIDER. BASE DE ALUMINIO PULIDO. CODERA DE POLIURETANO Y CUBIERTA DE ALUMINIO PULIDO. ASIENTO CON ACOJINAMIENTO DE 53 KG/M3 DE DENSIDAD, CON RETARDANTE DE FLAMA. RESPALDO MARCO ESTRUCTURAL DE ALUMINIO, FORRADO CON MALLA, ELEVACIÓN NEUMÁTICA, CABECERA CON AJUSTE DE ALTURA GRADUAL EN TRES POSICIONES. DESCANSA BRAZOS CON AJUSTE MANUAL RESPALDO ERGONÓMICO CON SOPORTE LUMBAR. TIEMPO DE REPARACIÓN Y/O REPOSICIÓN: 21 DÍAS NATURALES A PARTIR DE LA NOTIFICACIÓN AL PROVEEDOR VÍA TELEFÓNICA Y/O	SÍ CUMPLE	

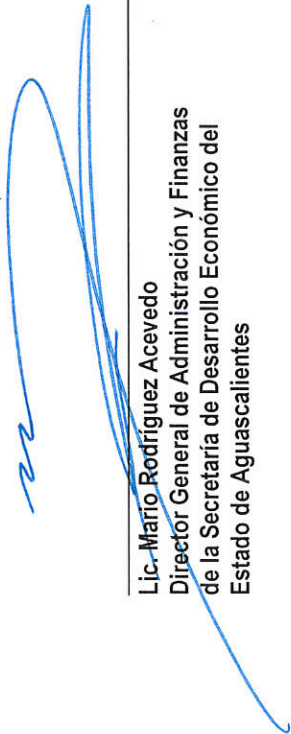
		REMOTA.	DESCANSA BRAZOS CON AJUSTE MANUAL RESPALDO ERGONÓMICO CON SOPORTE LUMBAR. TIEMPO DE REPARACIÓN Y/O REPOSICIÓN: 21 DÍAS NATURALES A PARTIR DE LA NOTIFICACIÓN AL PROVEEDOR VÍA TELEFÓNICA Y/O REMOTA.	
			GARANTÍA: 5 AÑOS CONTRA DEFECTOS DE FABRICA, FALLAS Y/O VICIOS OCULTOS	

La descripción señalada respecto a los requisitos 1, 18 y 19, del apartado 2.4) de la Convocatoria se evalúa conforme a la siguiente tabla:

No.	REQUISITO	SÍ CUMPLE	NO CUMPLE	MOTIVO DEL INCUMPLIMIENTO
1.	Escrito que contenga su Oferta técnica en <u>original</u>, con la descripción pormenorizada de los BIENES, indicando las especificaciones correspondientes a cada BIEN O SERVICIO; deberá venir firmada por el “PROVEEDOR” o su representante legal en todas sus hojas, sin textos entre líneas, tachaduras o enmendaduras, conforme al apartado 2.2), y a la forma establecida en los Anexo B, de la convocatoria. El Licitante deberá considerar el presentar su proposición <u>en un dispositivo USB o CD en archivos editables</u> dentro del mismo sobre, el cual se devolverá 15 días posteriores a la emisión y notificación del fallo. En caso de discrepancia entre lo presentado en el dispositivo electrónico y en papel firmado, prevalecerá este último.	PARA LAS PARTIDAS 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31 Y 33.	PARA LA PARTIDA 13.	NO INDICA EN SU ANEXO B, “SIOFERTO”. ACTUALIZÁNDOSE EL SUPUESTO DE SU DESECHAMIENTO DE CONFORMIDAD CON EL ART. 57 FRACCIÓN I DE LA LEY Y APARTADO 1.10) INCISOS A), B) Y T) DE LA CONVOCATORIA.
18.	Escrito Libre carta bajo protesta de decir verdad en original en la que el licitante garantice su producto durante por 5 años para las partidas 1 a la 12 de la 14 a la 24 y la 34; y 1 año para las partidas 13, de la 25 a la 33, en caso de que éste sea fabricante y en caso de que el participante sea distribuidor deberá presentar carta emitida por el fabricante donde lo certifique como distribuidor autorizado en original y copia simple. En ambos casos deberá especificar el número de licitación pública, la descripción de los bienes respaldados, así como el respaldo de garantía contra defectos de fabricación y vicios ocultos de los bienes que oferta el participante por el periodo antes mencionado. Dicha carta no deberá tener una antigüedad mayor de 10 días a la fecha de apertura de proposiciones. En caso de no contar con el original de la carta del fabricante se acepta copia escaneada y/o enviada vía	PARA LAS PARTIDAS 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31 Y 33.		

	electrónica con carta compromiso del licitante en donde se compromete en caso de resultar adjudicado a presentar el original al momento de la firma del contrato.			
19.	Escrito libre carta bajo protesta de decir verdad en el que manifieste que en caso de resultar adjudicado proporcionará a la SAE el original o copia certificada de los Certificados otorgados por el fabricante y copia simple para su cotejo, previamente registrados ante la Secretaría de Medio Ambiente y Recursos Naturales , que garanticen el manejo sustentable de los bosques de donde proviene la madera o materiales de los bienes requeridos en la presente licitación (Aplica solamente para los muebles fabricados en madera o sus derivados).	SI CUMPLE		

POR PARTE DEL ENTE REQUIRENTE Y ÁREA TÉCNICA



Lic. Mario Rodríguez Acevedo
Director General de Administración y Finanzas
de la Secretaría de Desarrollo Económico del
Estado de Aguascalientes



SAE
SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN

NOTIFICACIÓN DE FALLO PARA ELABORACIÓN DE CONTRATO.

PROCEDIMIENTO DE LICITACIÓN PÚBLICA

REQUISICIÓN:	571/22 (SIIF).
PROCEDIMIENTO:	LICITACIÓN PÚBLICA NACIONAL NÚMERO DGAD-LEA-N046-2022
DESCRIPCIÓN:	PARA LA ADQUISICIÓN DE MOBILIARIO REQUERIDO POR LA SECRETARÍA DE DESARROLLO ECONÓMICO DEL ESTADO DE AGUASCALIENTES.
FECHA DE FALLO:	26/AGOSTO/2022.
PROVEEDOR ADJUDICADO:	<u>OFFIDIRECT, S.A. DE C.V.</u>
MONTO ADJUDICADO:	\$539,325.60 (QUINIENTOS TREINTA Y NUEVE MIL TRESCIENTOS VEINTICINCO PESOS 60/100 M.N.) MONTO SIN IVA.
NÚMERO DE PEDIDO:	499/22 (SIIF).
NOTAS: DATOS RELEVANTES DEL PROVEEDOR ADJUDICADO.	Número de proveedor: PR01579 Contacto: Danny Edixson Hernandez Parra Correo del Proveedor: emauricio@offidirect.com.mx Tel: (449) 918 6 78
PROVEEDOR ADJUDICADO:	<u>MUEBLES NORIEGA, S.A. DE C.V.</u>
NÚMERO DE PEDIDO:	500/22 (SIIF).
MONTO ADJUDICADO:	\$704, 096.00 (SETECIENTOS CUATRO MIL NOVENTA Y SEIS PESOS 00/100 M.N.) MONTO SIN IVA.
NOTAS: DATOS RELEVANTES DEL PROVEEDOR ADJUDICADO.	Número de proveedor: PR01578 Contacto: Rogelio Noriega Aguilar Correo del Proveedor: mueblesnoriega@hotmail.com Tel: (449) 916 78 36
PROVEEDOR ADJUDICADO:	<u>PRODUCTOS METÁLICOS MYGSA, S.A. DE C.V.</u>
NÚMERO DE PEDIDO:	501/22 (SIIF).
MONTO ADJUDICADO:	\$314,385.00 (TRESCIENTOS CATORCE MIL TRESCIENTOS OCHENTA Y CINCO PESOS 00/100 M.N.) MONTO SIN IVA.

NOTAS:	Número de proveedor:PR01582
DATOS RELEVANTES DEL PROVEEDOR ADJUDICADO.	Contacto: Rodrigo Yungtingping Atilano Correo del Proveedor: mygsa@hotmail.com Tel: (449) 915 23 90
PROVEEDOR ADJUDICADO:	<u>COMERCIALIZADORA ALDAY, S.A. DE C.V.</u>
NÚMERO DE PEDIDO:	503/22 (SIIF).
MONTO ADJUDICADO:	\$638,085.00 (SEISCIENTOS TREINTA Y OCHO MIL OCHENTA Y CINCO PESOS 00/100 M.N) MONTO SIN IVA.
NOTAS:	Número de proveedor: PR04313
DATOS RELEVANTES DEL PROVEEDOR ADJUDICADO.	Contacto: Adrian Flores Gonzalez Correo del Proveedor: adrian@mueblesalday.com Tel: (449) 914 51 50
	<u>Nota:</u> La documentación que respalda la adquisición, es la requisición y demás actas desarrolladas en el procedimiento se encuentran en la <u>carpeta compartida con Jurídico 2022.</u>

 SAE SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN	NOTIFICACIÓN DE PARTIDAS DESIERTAS DERIVADA DE PROCEDIMIENTO DE LICITACIÓN PÚBLICA NACIONAL																	
REQUISICIÓN:	571/22 (SIIF).																	
PROCEDIMIENTO:	<u>LICITACIÓN PÚBLICA NACIONAL NÚMERO DGAD-LEA-N046-2022</u>																	
DESCRIPCIÓN:	PARA LA ADQUISICIÓN DE MOBILIARIO REQUERIDO POR LA SECRETARÍA DE DESARROLLO ECONÓMICO DEL ESTADO DE AGUASCALIENTES.																	
FECHA DE FALLO:	26/AGOSTO/2022																	
PARTIDAS DESIERTAS:	Se declara desierta la partida 31. <table border="1" data-bbox="855 974 1904 1053"> <thead> <tr> <th>PARTIDA</th> <th>CANTIDAD</th> <th>P.U.</th> <th>SUBTOTAL</th> <th>IVA</th> <th>TOTAL</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td align="center">31</td> <td align="center">19</td> <td align="right">\$ 3,599.00</td> <td align="right">\$ 68,381.00</td> <td align="right">\$ 10,940.96</td> <td align="right">\$ 79,321.96</td> </tr> </tbody> </table>						PARTIDA	CANTIDAD	P.U.	SUBTOTAL	IVA	TOTAL	31	19	\$ 3,599.00	\$ 68,381.00	\$ 10,940.96	\$ 79,321.96
PARTIDA	CANTIDAD	P.U.	SUBTOTAL	IVA	TOTAL													
31	19	\$ 3,599.00	\$ 68,381.00	\$ 10,940.96	\$ 79,321.96													
	<u>Nota:</u> La documentación que respalda la adquisición, es la requisición y demás actas desarrolladas en el procedimiento se encuentran en la <u>carpeta compartida con Jurídico 2022.</u>																	

Reubí:
Tulio Carrera
29. Ago. 2022